

原町第一下水処理場汚泥循環ポンプ交換業務委託 仕様書

1. 本仕様書は南相馬市が実施する原町第一下水処理場汚泥循環ポンプ交換業務委託に適用する。
2. 本業務委託の遂行に当たっては、本仕様書・その他関連諸法規に従い、担当職員と協議の上、内容主旨を十分理解の上実施すること。

3. 委託内容

1) 概要

【ポンプ更新】

汚泥循環ポンプ 1 台

- ・ 既設ポンプ撤去、搬出、処分
- ・ 更新ポンプ搬入、据付
- ・ 搬入用吊仮設、ステージ設置
- ・ 現地試運転、調整、各種計測等

2) 業務場所

福島県南相馬市原町区錦町三丁目地内

3) 機器仕様

機器名	型 式・仕 様	数量	備考
汚泥 循環ポンプ	【ポンプ】 ハイドロスクリュウポンプ HSP-200C 相当 揚程 6.0m 揚量 3.5m ³ /min 口径 250×200 液体 消化汚泥 接液部材料 高クロム鋳鉄	1 台	※同等以上
	【電動機】 7.5kW 極数 6P 200V 50Hz	1 台	

	【付属品】 角膜式圧力計	1 式	
	【その他】 UF メカ用吸込み短管 Φ250 SUS304	1 式	

4) 検査・試験

ポンプ製作完了後、性能試験を実施し工場搬出前に成績書を提出すること。現地機器据付後、担当職員立会いのもと試運転（実運転）を実施すること。

※試運転調整を確実に実施すること。

※据付後に試運転調整及び、各種計測を確実に実施し記録すること。

※使用する資材等は、発注前に担当職員の仕様承認を得ること。

※その他、担当職員の指示により実施のこと。

5) 委託の期間・実施日程

契約日から令和9年3月31日までとする。

6) 予防保全

業務において支障が認められるものについては、速やかに担当職員に報告し指示を受けること。

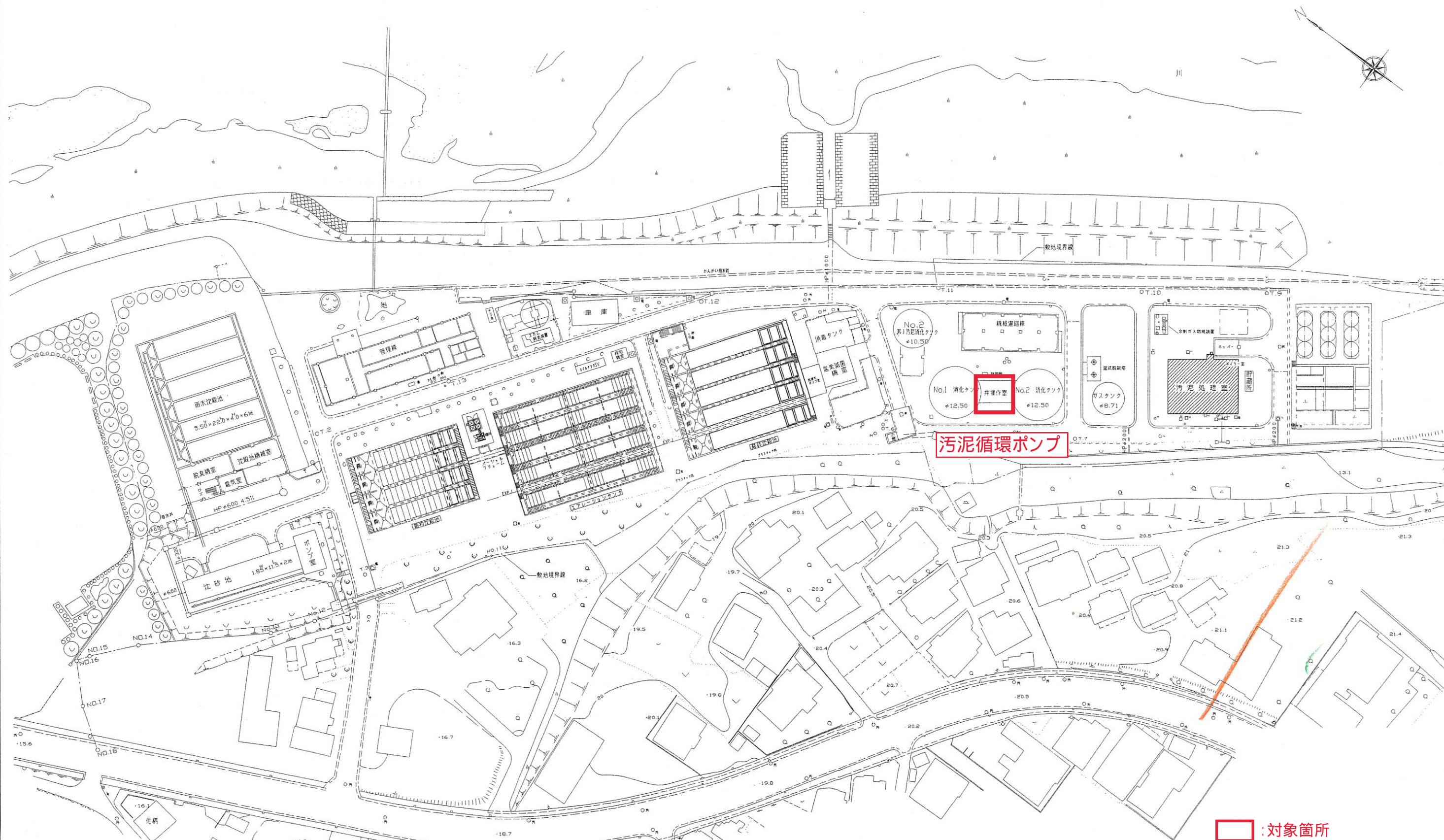
7) 提出書類

受託者は業務完了時に下記書類を速やかに提出しなければならない。

完了報告書 1 式（写真帳を含む） 2 部

8) 環境への配慮

南相馬市の環境マネジメント活動について理解、協力し、南相馬市環境配慮指針に基づき、環境に配慮した活動を行うものとする。



□ : 対象箇所

令和8年度	
業務名	原町第一下水処理場 汚泥循環ポンプ交換業務委託
図面名称	原町第一下水処理場
施工位置	南相馬市原町区錦町三丁目地内 南相馬市建設部下水道課

(参考) 既設汚泥循環ポンプ仕様書・据付図

ポンプ No. :
ポンプ名称 : 汚泥循環ポンプ
台数 : 1 台

製造番号 : 01D50617-21
(AHP1676)

A ポンプ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	ポンプ形式		HSP-200C
2	ポンプ口径	mm	250×200
3	揚量 (スラリー)	m ³ /min	3.5
4	" (清水)	m ³ /min	3.50
5	全揚程 (スラリー)	m	6.0
6	" (清水)	m	6.00
7	取扱液		消化汚泥
8	スラリー濃度	wt %	
9	液比重		1.05
10	粘度	cp	
11	液質	PH	
12	液温度	°C	
13	ポンプ回転数	rpm	850
14	効率 (スラリー)	%	55.6
15	" (清水)	%	58.5
16	軸動力	kw	6.46
17	駆動方式		Vベルト
18	軸受 (インペラ側)		6314
19	" (駆動側)		7313BDB
20	回転方向		駆動側より見て時計方向
21	軸封方式		カニカル
22	軸封水 (圧力)	kg/cm ²	吸込圧 + 1.5
23	" (流量)	l/min	2.5
24	軸受潤滑法		油浴式
25	潤滑油量 (オイル)	l/回	2.1
26			
27			

B モータ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	形式		耐圧防滴屋外形
2	枠番		160M
3	出力	kw	7.5
4	極数	P	6
5	同期回転数	rpm	1000
6	電圧	V	200
7	電流	A	
8	絶縁級	種	B
9	製造会社		東芝
10	周波数	Hz	50

C 主要部品材料明細

番号	部品名	材料	備考
1	インペラ	高クロム鉄	
2	ケーシング	高クロム鉄	
3	フロントカバー	高クロム鉄	
4	シャフト	S45C	
5	シャフトスリーブ	SUS304	
6	バックカバー	高クロム鉄	
7			
8			
9			
10			

D 付属品明細 (1台当り)

番号	項目	個数	備考
1	二階形コモンベッド	1	
2	モータ台板	1	
3	ポンプVプーリ	1	B-4 PD=250
4	モータVプーリ	1	B-4 PD=220
5	Vベルト	4	B形 #61
6	ベルトカバー	1	1/8BX3/8BX300
7	注水ホース	1	1/8BX3/8BX300
8	基礎ボルト・ナット	1	M20×275×65 SUS
9	ドレン弁	1	1-1/2 B
10	隔膜式圧力計	1	A形 3B×100±2K
11	分解工具 (箱付)	1	式
12	オイルタンク	1	1/2×1/2×1/2
13			
14			
15			

E 予備品明細

番号	項目	個数	備考
1	取扱説明書		
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

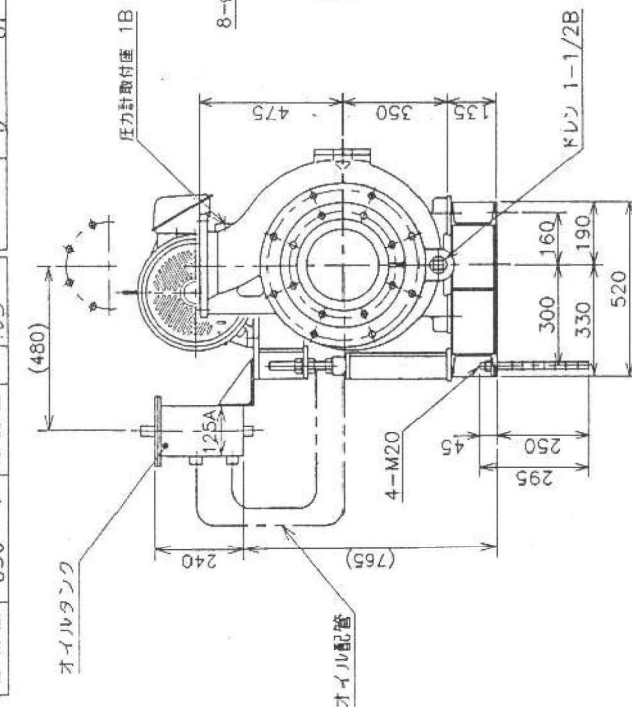
(8-3)

記号	来歴	日付	署名

HSP形ハイドロスクリュポンプ据付図

製造番号: 01D50617-21 (AHP 1676) 御注文主:

ポンプ仕様	電動機仕様
形式 HSP-200C	電力 7.5 kW
揚程 6.0 m	回転数 1000 rpm
流量 3.5 m ³ /min	出力 6.46 kW
回転数 850 rpm	回転数 200 rpm
	回転数 50 Hz
	製造会社 東芝
	Vベルト B形 61 × 4本

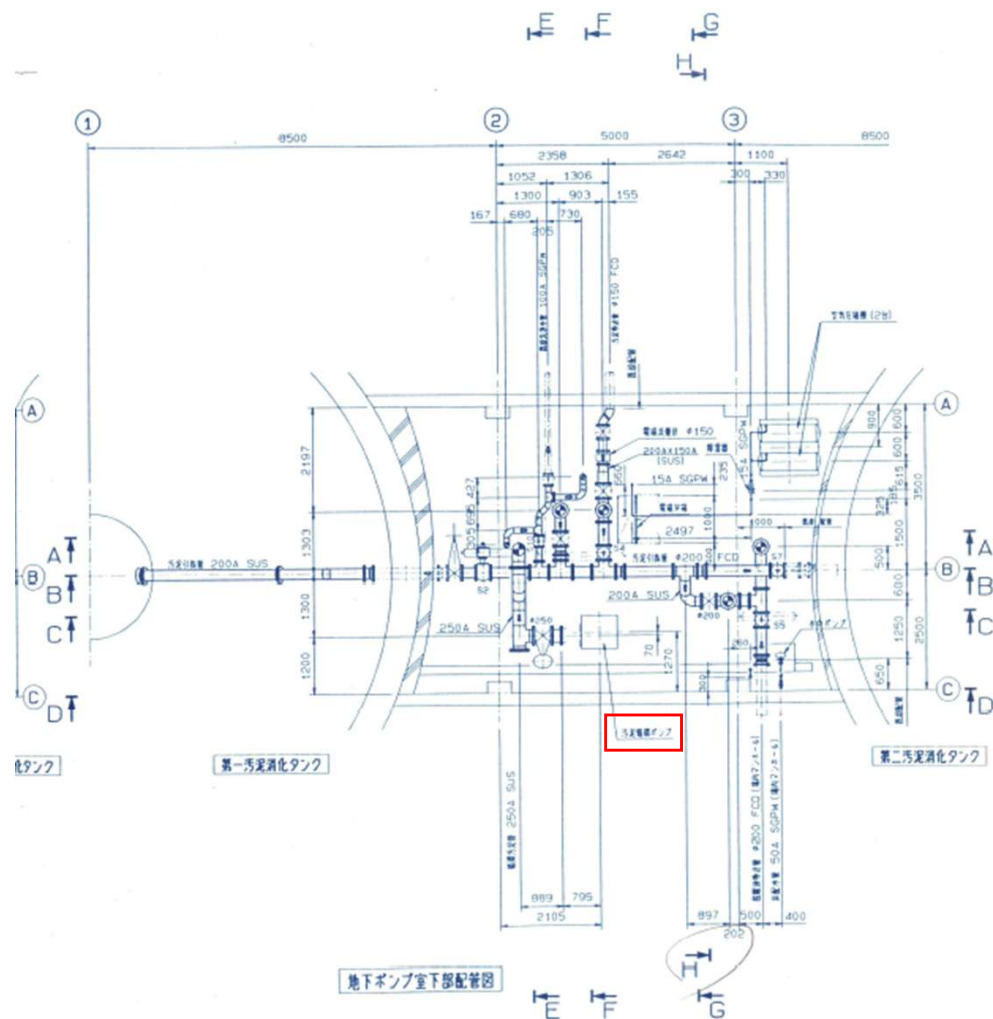


(8-4)

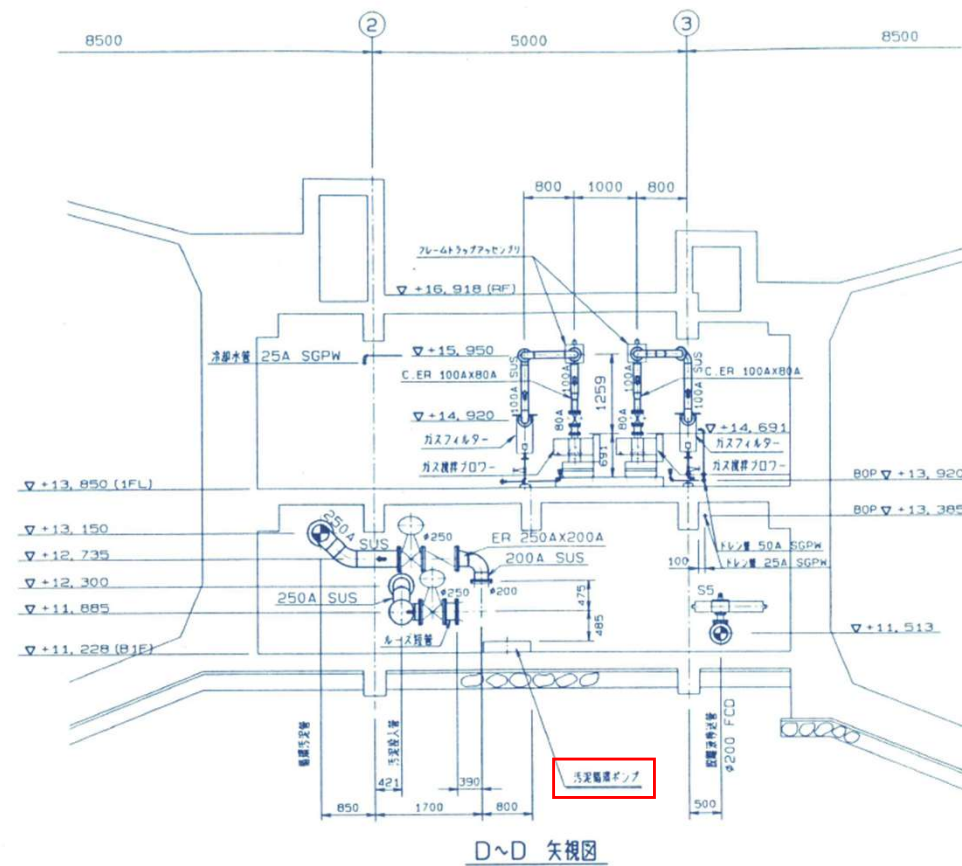
作成	第160号 処理場建設 消化槽攪拌機械設備工事	4131B-1032	3
----	----------------------------	------------	---

(参考) 汚泥循環ポンプ据付位置

汚泥循環ポンプ



平面図



側断面図

(参考)既設汚泥循環ポンプ

