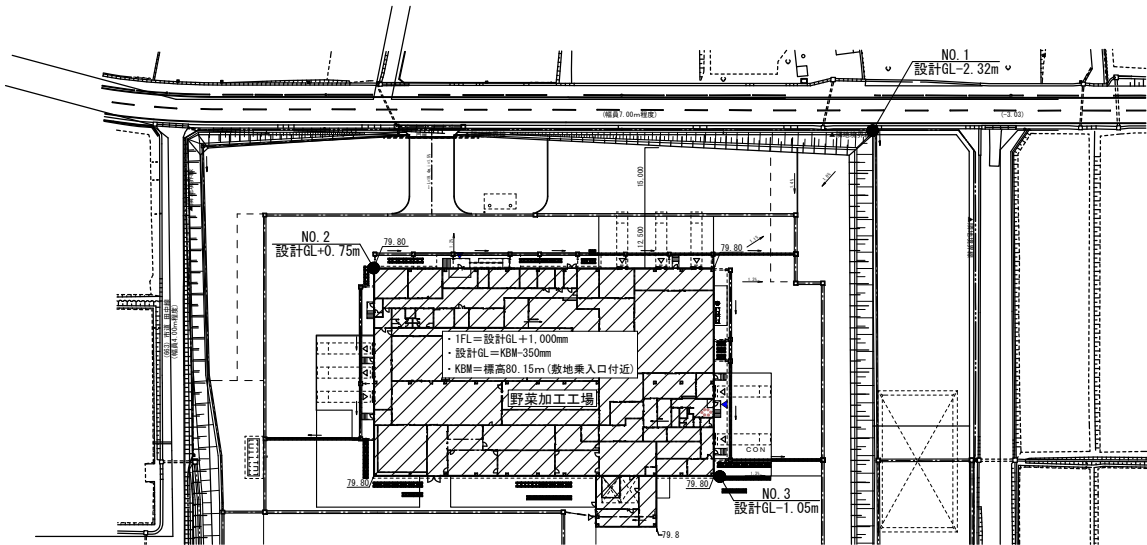


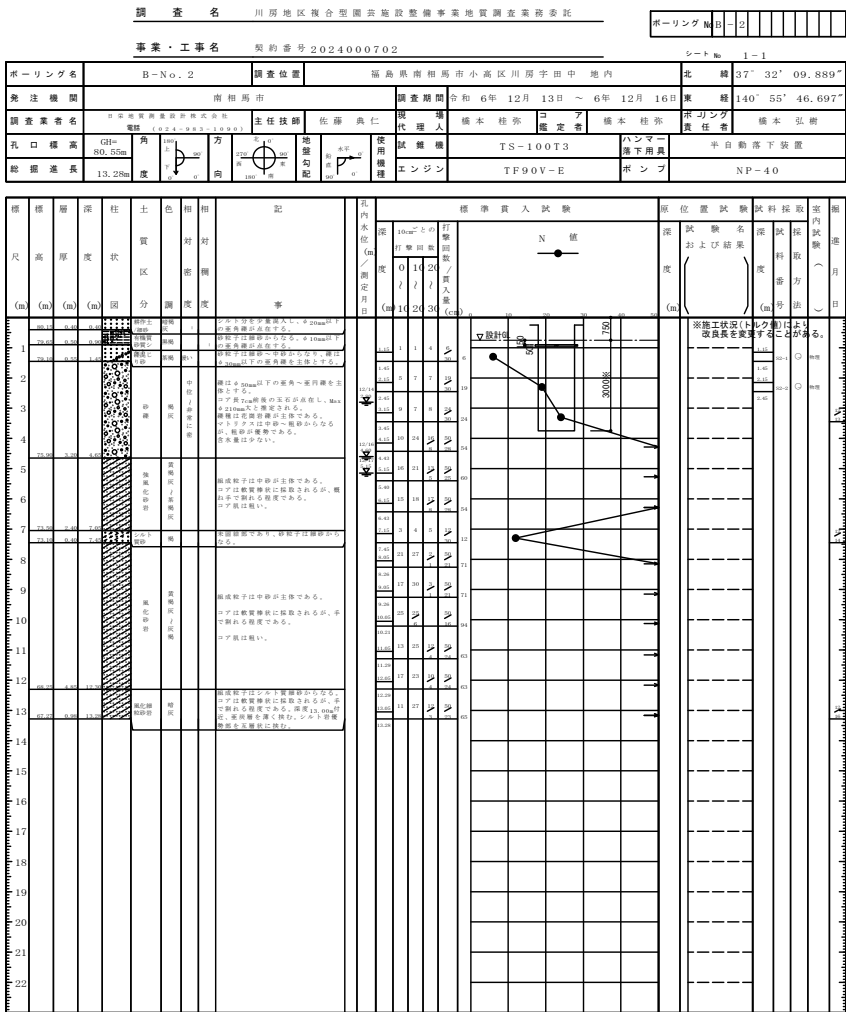
X8通り架構詳細図 1/30

・内ガ 1775mmへの梁接合は柱のR部分を選けた位置とする事。

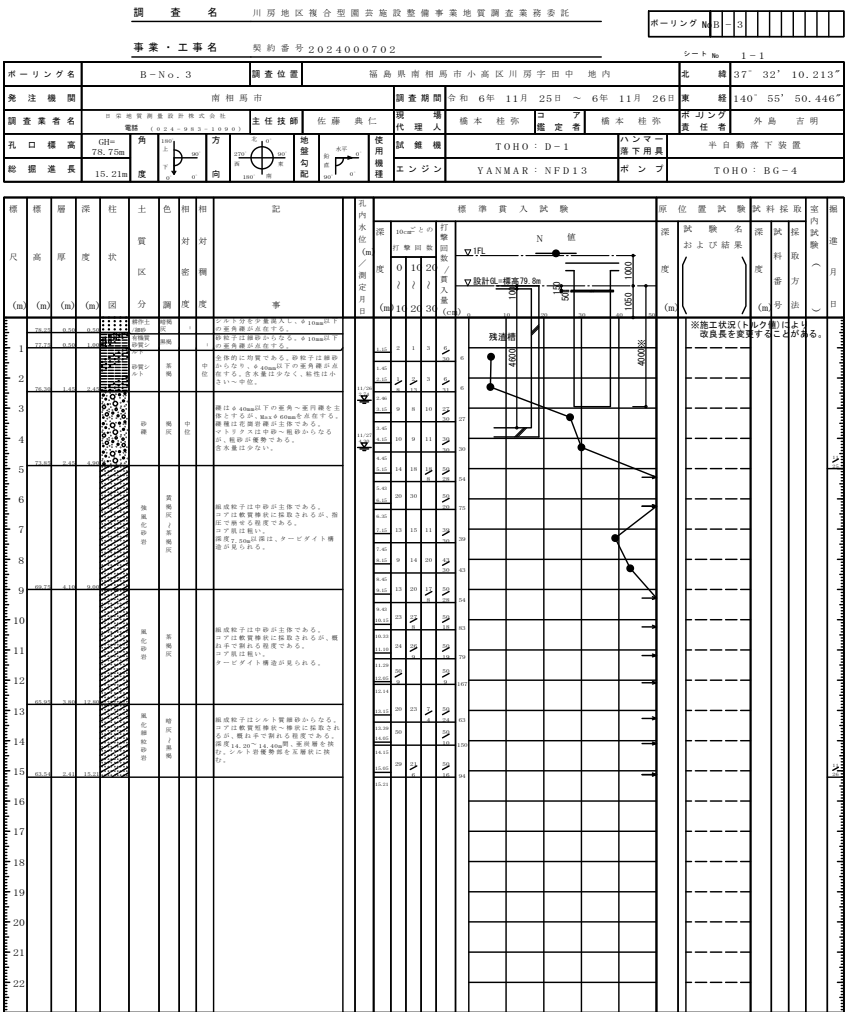


ボーリング位置図 1/800
設計GL = 79.8m

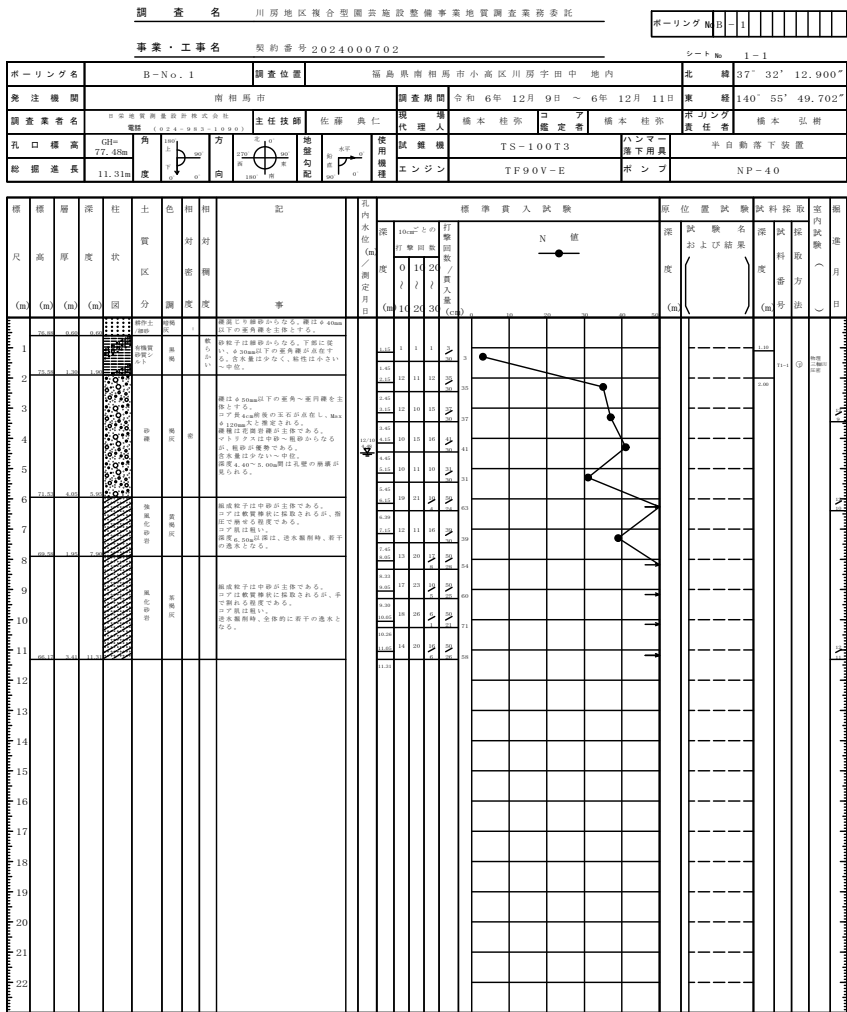
ボーリング柱状図

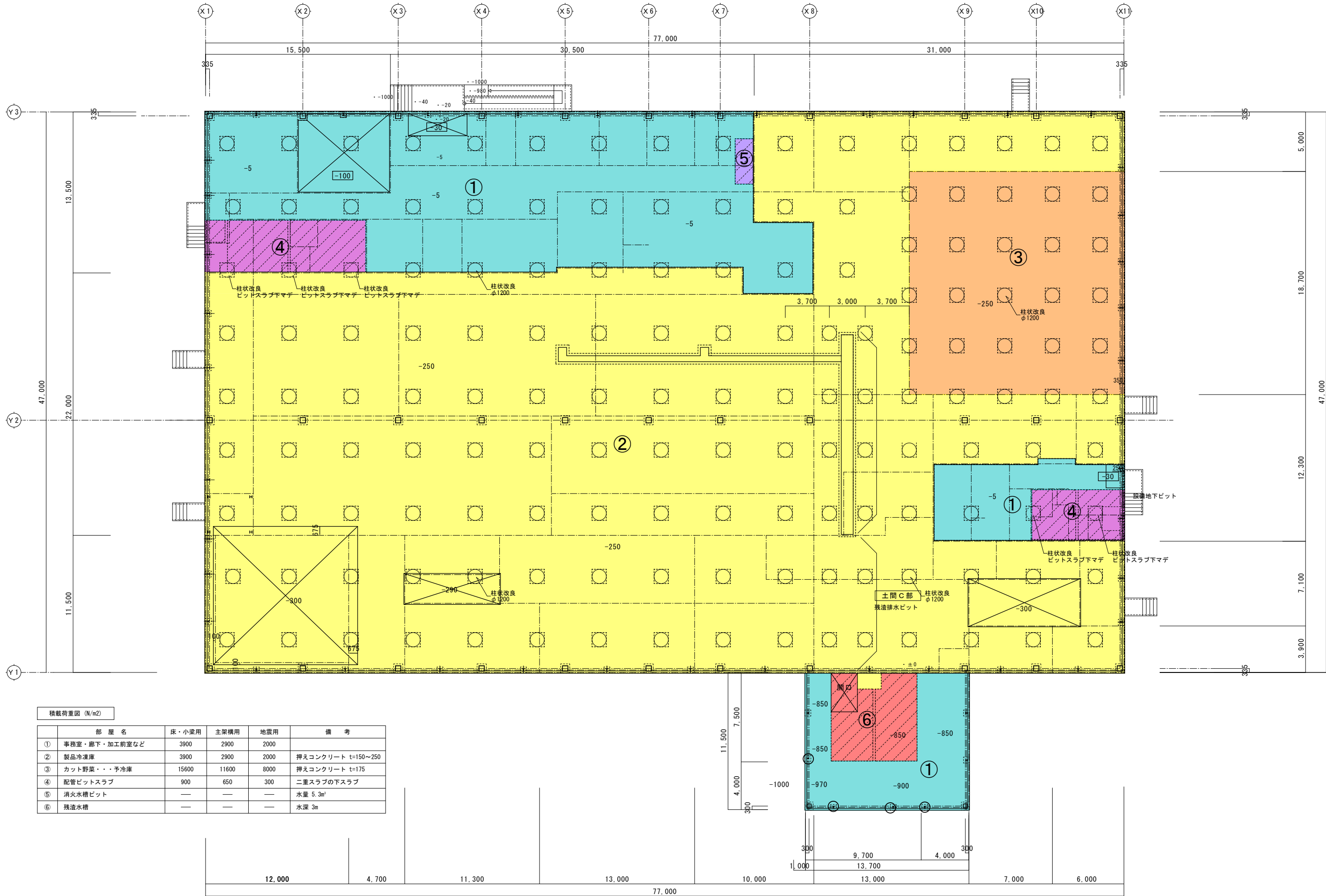


ボーリング柱状図



ボーリング柱状図





積載荷重 (N/m2)

	部 屋 名	床・小渠用	主架構用	地震用	備 考
①	事務室・廊下・加工前室など	3900	2900	2000	
②	製品冷凍庫	3900	2900	2000	押えコンクリート t=150~250
③	カット野菜・・・予冷库	15600	11600	8000	押えコンクリート t=175
④	配管ビッドスラブ	900	650	300	二重スラブの下スラブ
⑤	消火水槽ビッド	—	—	—	水量 5.3m³
⑥	残渣水槽	—	—	—	水深 3m

—— 床下ビッド、水槽範囲を示す。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

土間床の構造設計者
株式会社 蔵建築設計事務所 宮城県 第21710062号
構造設計者 一級建築士 第257724号 渡部恵一
構造設計一級建築士 第7347号

発行

2025. 03

部

部長

次長

審査

担当

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図面名

平面図

管理

一級建築士登録
第101316号

栗原 憲昭

設計者

一級建築士登録
第289308号

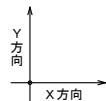
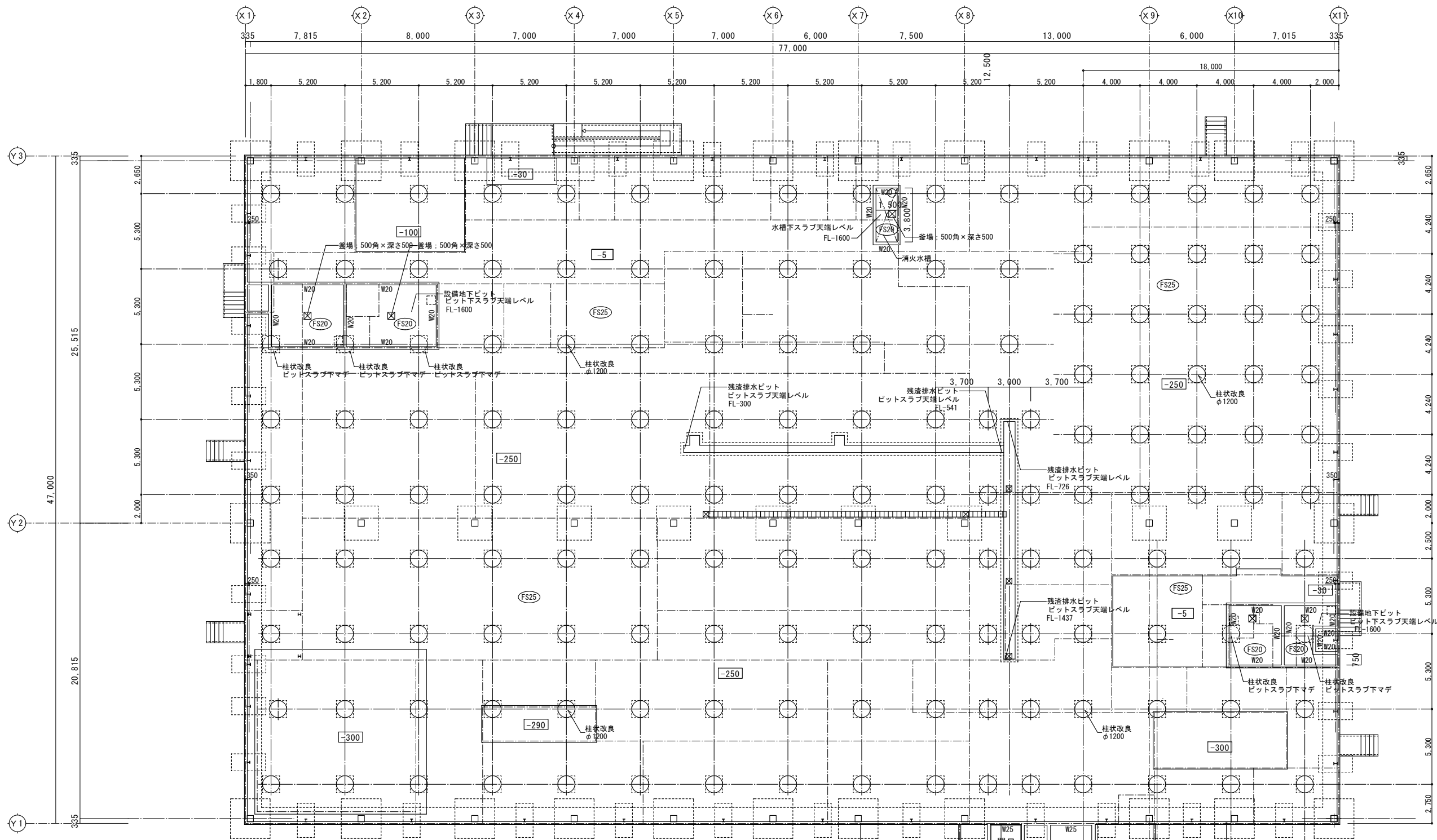
伏見 勇男

図尺

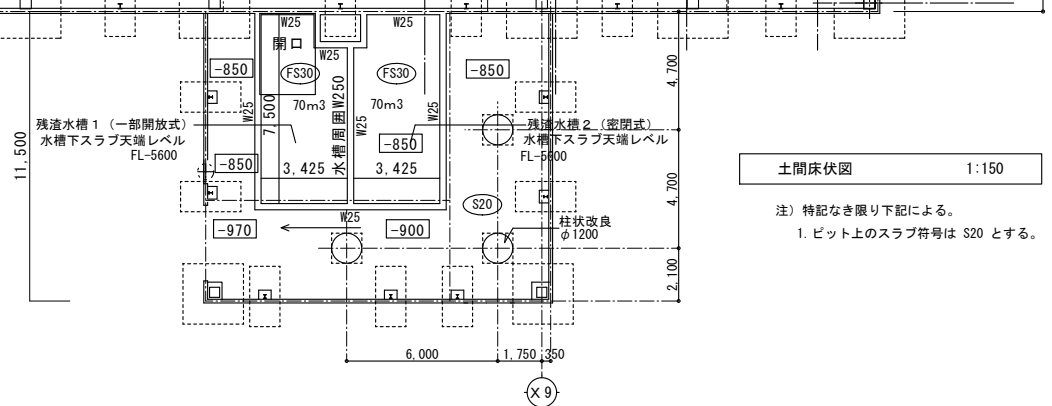
A1: 1/150
A3: 1/300

図番

S-25



使用材料	
コンクリート (塩化物含有量)	$F_c=24\text{N/mm}^2$ (設計基準強度) スランプ15cm (0.3kg/m ² 以下) : JISA5308
鉄筋	D10~D16 : SD295 : JISG3112
長期設計地耐力	300 kN/m ²



土間床伏図 1:150

注) 特記なき限り下記による。
1. ビット上のスラブ符号は S20 とする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210186号

訂正

土間床の構造設計者
株式会社 蔵建築設計事務所 宮城県 第21710062号
構造設計者 一級建築士 第257724号 渡部恵一
構造設計一級建築士 第7347号

発行
2025.03

部長 次長 審査 担当

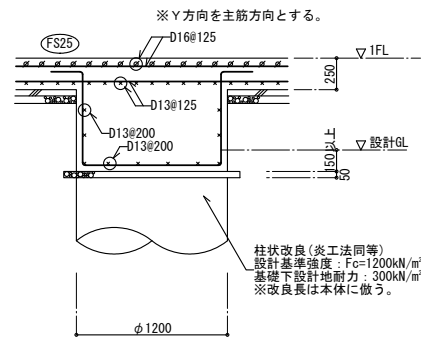
川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

土間床伏図

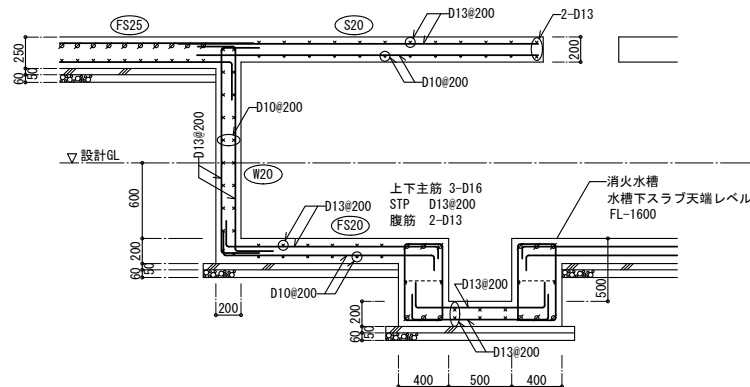
一級建築士登録 栗原 憲昭
第101316号
一級建築士登録 伏見 勇男
第289308号

図番
S-26

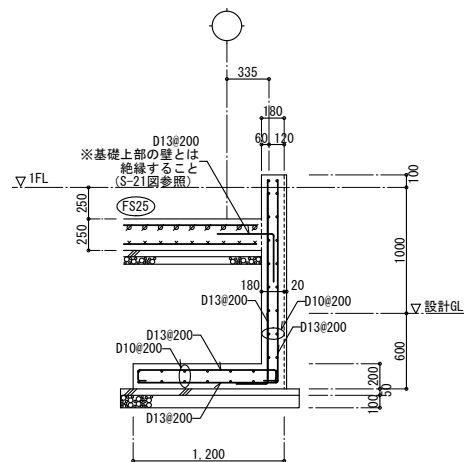
縮尺
A1:1/150
A3:1/300



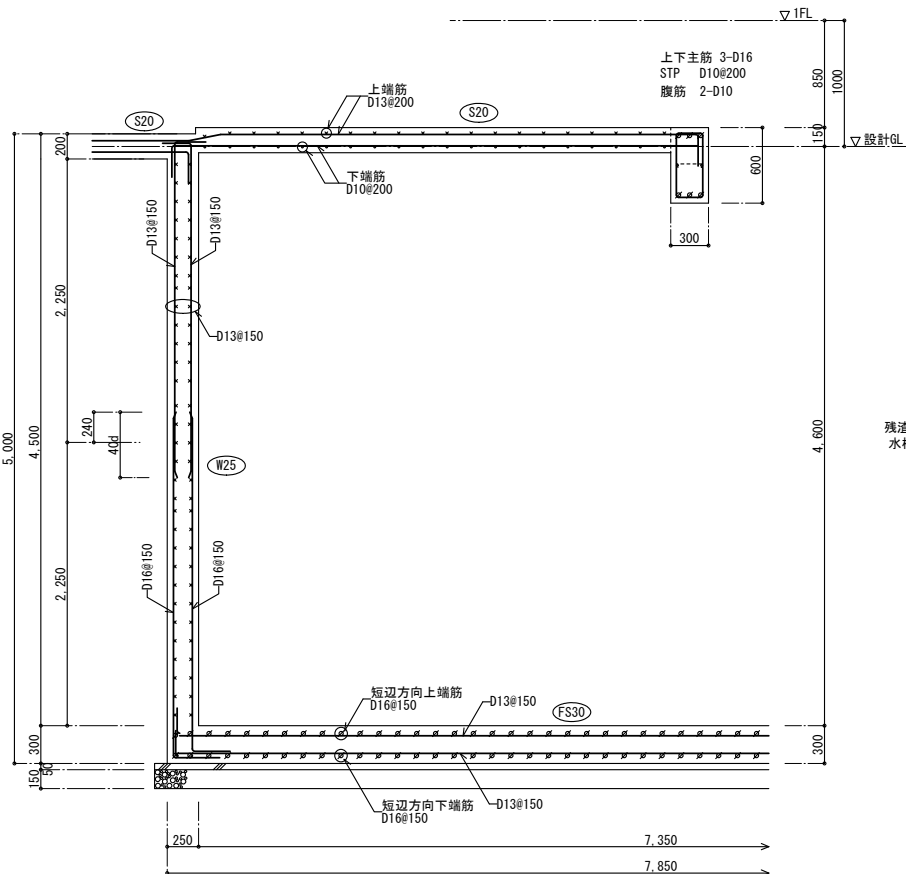
FS25断面配筋詳細図 1:30
※土間床伏図参照



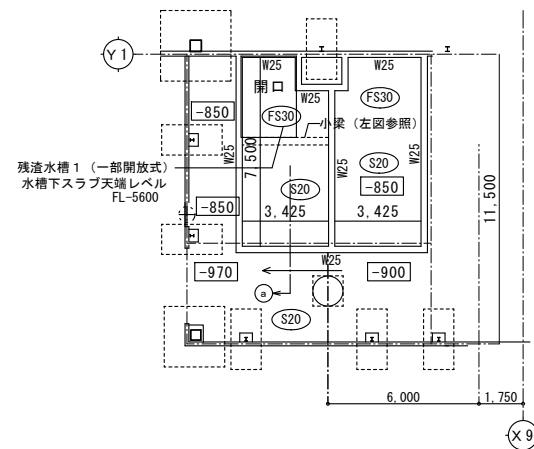
消火水槽配筋図 1:30



擁壁配筋詳細図 1:30
擁壁下の長期設計地耐力: 50 kN/m²



残渣水槽配筋図 1:30



キープラン



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正	

土間床の構造設計者
株式会社 威建築設計事務所 宮城県 第21710062号
構造設計者 一級建築士 第257724号 渡部恵一
構造設計一級建築士 第7347号

発行	2024.10	総
部長	次長	審査

工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
図面名	雑詳細図
図面番号	一級建築士登録 栗原 憲昭
図面番号	一級建築士登録 伏見 勇男

図章	S-27
通章	
縮尺	A1:1/30 A3:1/60

鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)

1. 一般事項

(1) 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。

(2) 記号

d・・・異形棒鋼の呼び名に用いた数値 丸鋼では径 D・・・部材の成 R・・・直径
@・・・間隔 r・・・半径 Q・・・中心線 L O・・・部材間の内法距離 h O・・・部材間の内法高さ
S T・・・あばら筋 H O O P・・・帯筋 S・H O O P・・・補強帯筋 φ・・・直径又は丸鋼

2. 鉄筋加工、かぶり

(1) 鉄筋末端部の折曲げの形状

折曲げ角度	180°	135°	90°
図			
鉄筋の余長	4d以上	6d以上 (※4d以上)	8d以上 (※4d以上)

折曲げ内寸法Rは、S R235～S D345の径16およびD16以下は3d以上、
S D295～S D345のD19～D38は4d以上、D41およびS D390は5d以上
スラブ筋、壁筋は丸鋼は使用しない。

(2) 鉄筋中間部の折曲げ形状 鉄筋の折曲げ角度90°以下

図	鉄筋の使用箇所による呼称	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折り曲内法寸法(R)
	帯あばら筋 スパイラル筋	SR235, SR295 SD295A・B SD345	16φ以下 D16 19φ D19以上	3d以上 4d以上
	上記以外の鉄筋	SD295A・B SD345 SD390	D16以下 D19～D25 D29～D41	4d以上 6d以上 8d以上

(3) 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

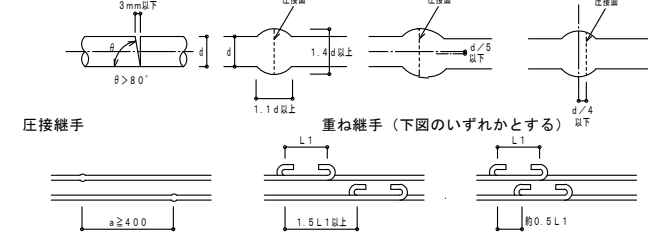
鉄筋の種類	普通、軽量コンクリートの設計基準強度の範囲 (N/mm ²)	定着の長さ			特別の定着及び重ね継手の長さ (L1)
		一般 (L2)	下端筋 (L3)		
			小 梁	スラブ	
SD 295 A SD 295 B	24～36	3.0 dまたは2.0 dフック付き	2.0 dまたは 1.0 dフック つき	1.0 d 以上 15.0 mm 以下	3.5 dまたは2.5 dフック付き
	21	3.5 dまたは3.0 dフック付き			4.0 dまたは3.0 dフック付き
	18	4.0 dまたは3.0 dフック付き			4.5 dまたは3.5 dフック付き
SD 345	30～36	3.0 dまたは2.0 dフック付き			3.5 dまたは2.5 dフック付き
	24 27	3.5 dまたは2.0 dフック付き			4.0 dまたは3.0 dフック付き
	21	3.5 dまたは2.5 dフック付き			4.5 dまたは3.0 dフック付き
SD 390	18	4.0 dまたは3.0 dフック付き			4.5 dまたは3.5 dフック付き
	30～36	3.5 dまたは2.5 dフック付き			4.0 dまたは3.0 dフック付き
	24 27	4.0 dまたは3.0 dフック付き			4.5 dまたは3.5 dフック付き
	21	4.0 dまたは3.0 dフック付き			5.0 dまたは3.5 dフック付き

[注]許容応力度計算、許容応力度等計算、その他構造計算を要さない小規模建築物の場合は、
梁主筋の柱への定着は40dとする。

継手

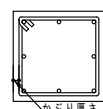
1. 末端のフックは、定着および重ね継手の長さに含まない
2. 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする
3. 直径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い方の鉄筋の継手長とする
4. D29以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない
5. 鉄筋径の差が7mmを超える場合は、圧接としてはならない

ガス圧接形状



(4) かぶり厚さ(単位: mm)

ひび割れ誘発目地部など鉄筋のかぶり厚さが部分的に減少する箇所についても最小かぶり厚さを確保する。



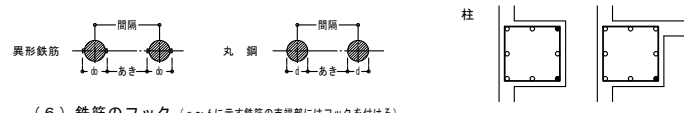
鉄筋のかぶり厚さ

部 位	設計かぶり厚さ(mm)	最小かぶり厚さ(mm)
土に接しない部分		
屋根スラブ	30	20
床スラブ	40	30(20)
柱・梁	40	30
耐力壁	50	40(30)
土に接する部分		
柱・梁・床スラブ・耐力壁	50	40
基礎・擁壁	70	60

この場合の「耐久性上有効な仕上げ」とは、タイル貼り、モルタル塗、外断熱工法
※1 外壁の屋外に面する部位に「耐久性上有効な仕上げ」が有る場合、屋外側
による仕上げその他これらと同等以上の性能を有する処理が施されている場合をいう
の部分に限り1cm減することができる。
ただし、床及び外壁部分に含まれない梁の水平面(上端・下端)は、耐久性上有効な
仕上げがあっても1cm減することはできない。

(5) 鉄筋のあき

丸鋼では径、異形鉄筋では呼び名に用いた数値1.5d以上
粗骨材の最大寸法の1.25倍以上かつ2.5以上



(6) 鉄筋のフック (a～fに示す鉄筋の末端部にはフックを付ける)

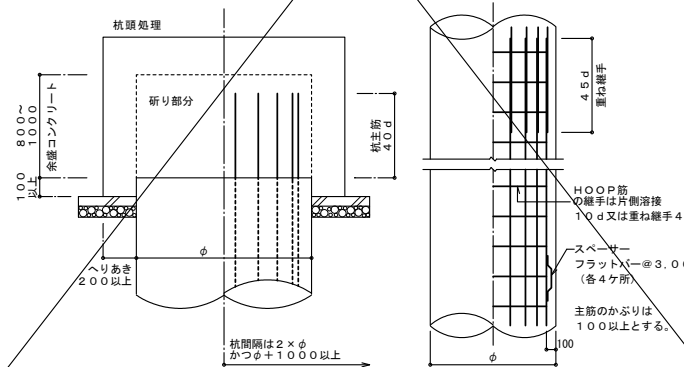
a. 丸鋼 b. あばら筋、帯筋 c. 煙突の鉄筋
d. 柱、梁(基礎梁は除く)の出すみ部分の鉄筋(右図参照)
e. 単純梁の下端筋
f. その他、本配筋標準図に記載する箇所

3. 杭 (地震力等の水平力を考慮して、別途検討すること。)

(1) PRC杭、又はPHC杭の全てに補強を行う

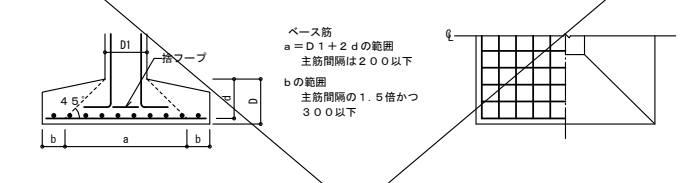
所定の位置に止まった場合	所定より低く止まった場合
補強筋 HOOP@150	補強筋 HOOP@150 3-D16 基礎下端 45° コンクリート止め板
杭 径 300φ, 350φ, 400φ	450φ, 500φ, 600φ
補強筋 6-D13	8-D13, 10-D13, 8-D16, 10-D16
HOOP	D10～@150

(2) 現場打ちコンクリート杭

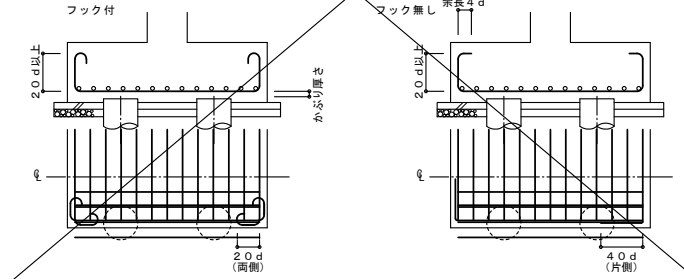


4. 基礎

(1) 直接基礎

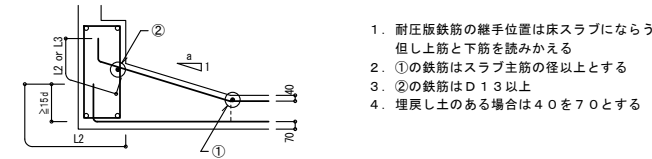


(2) 杭基礎

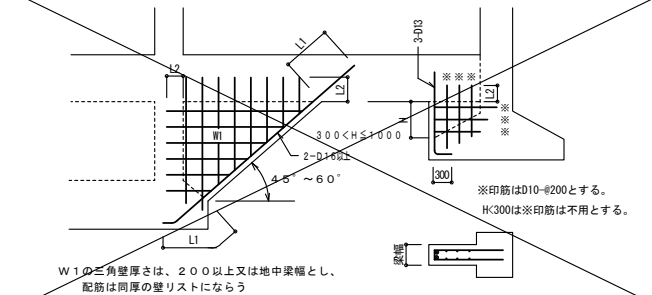


(3) ベタ基礎

ハンチを付けた場合(a≥3)



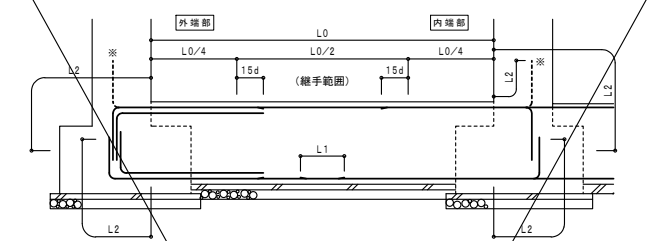
(4) 基礎接合部の補強



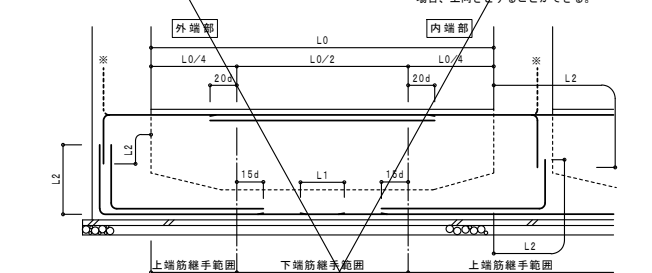
5. 地中梁

(1) 独立基礎、杭基礎の場合(定着、継手)

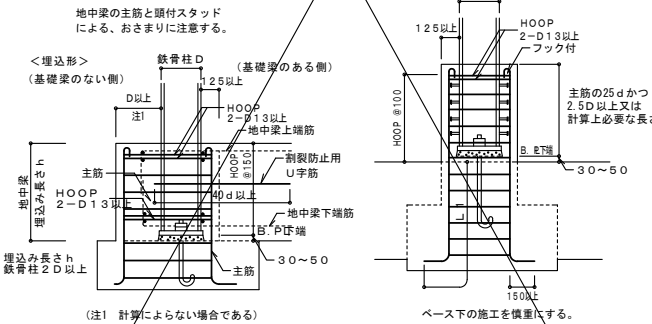
(長期荷重が支配的な場合の継手は7. (2) 大梁継手位置とする)



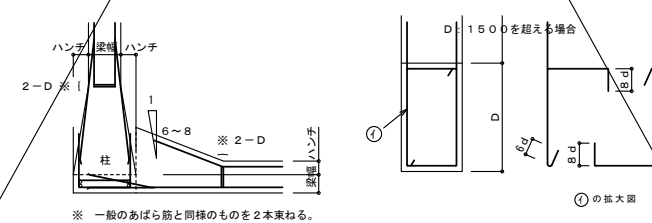
(2) 布基礎、べた基礎の場合(定着、継手)



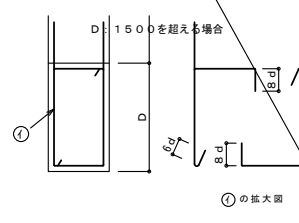
(3) 小規模鉄骨造柱脚固定の配筋



(4) 水平ハンチの場合のあばら筋加工要領

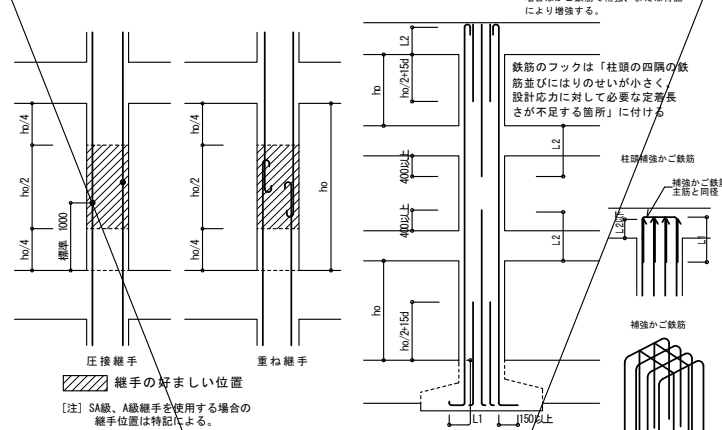


(5) せいの高い梁のあばら筋加工要領図

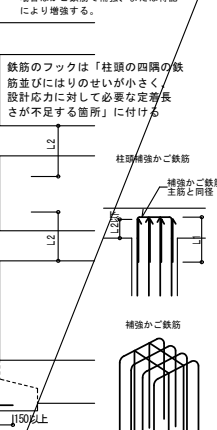


6. 柱

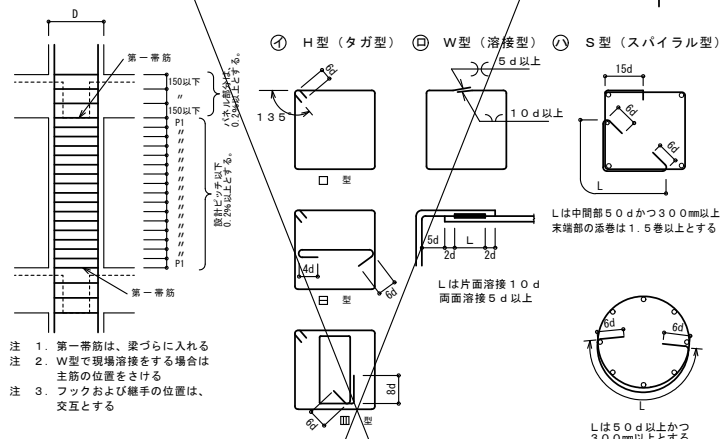
(1) 柱主筋の継手



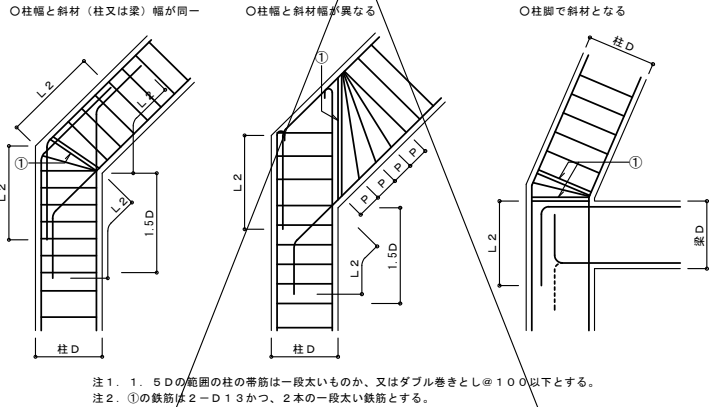
(2) 柱主筋の定着



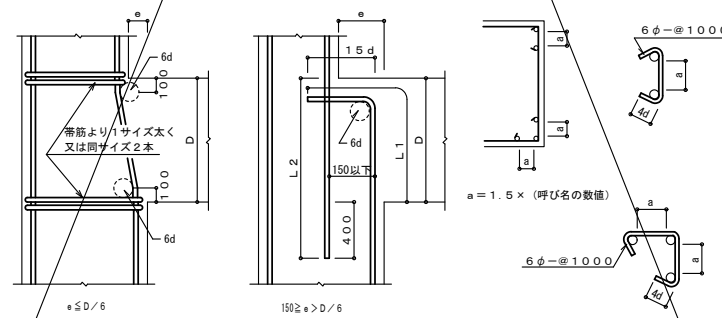
(3) 帯筋



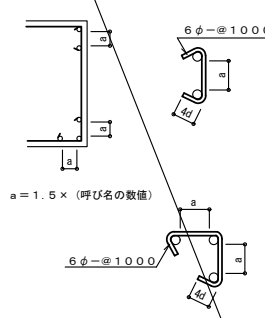
(4) 斜め柱・斜め梁



(5) 絞り



(6) 二段筋の保持



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL(代表) 022-222-6887 FAX022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

土間床の構造設計者
株式会社 蔵建築設計事務所 宮城県 第21710062号
構造設計者 蔵建築士 第257724号 渡部恵一
構造設計一級建築士 第7347号

発行 2024.10

部長 次長 審査 担当

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)

一級建築士登録 栗原 憲昭
一級建築士登録 第299308号
設計者 伏見 勇男

図番 S-28

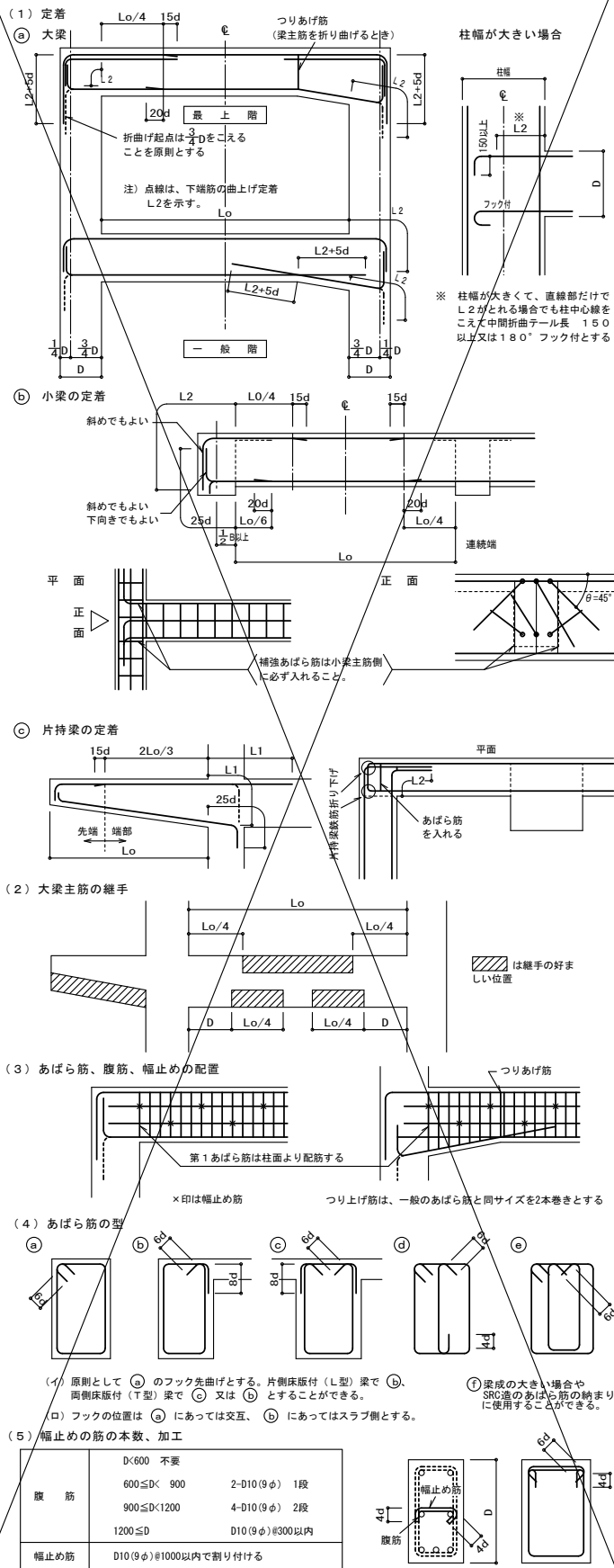
標準

図面 A1:1/
A3:1/

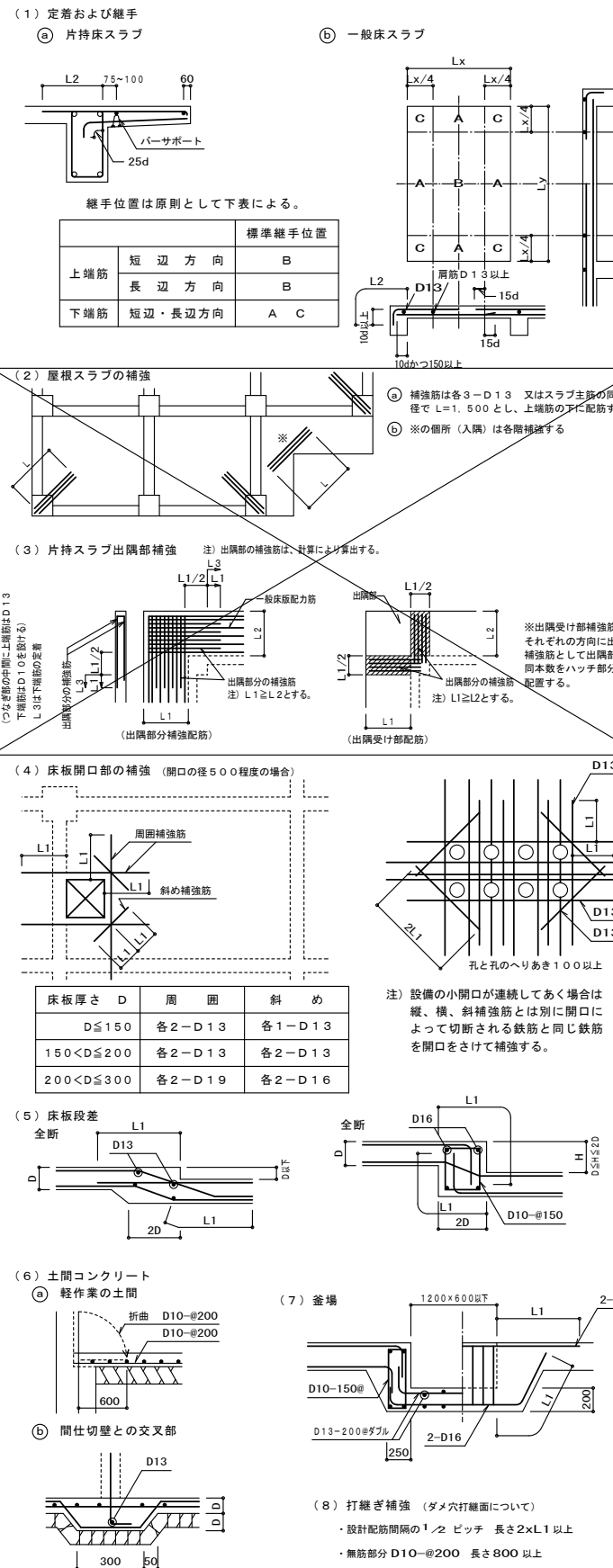
鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (2)

※修正箇所は下線を引くこと
L＝本構造配筋標準図(1)22-(3)による。

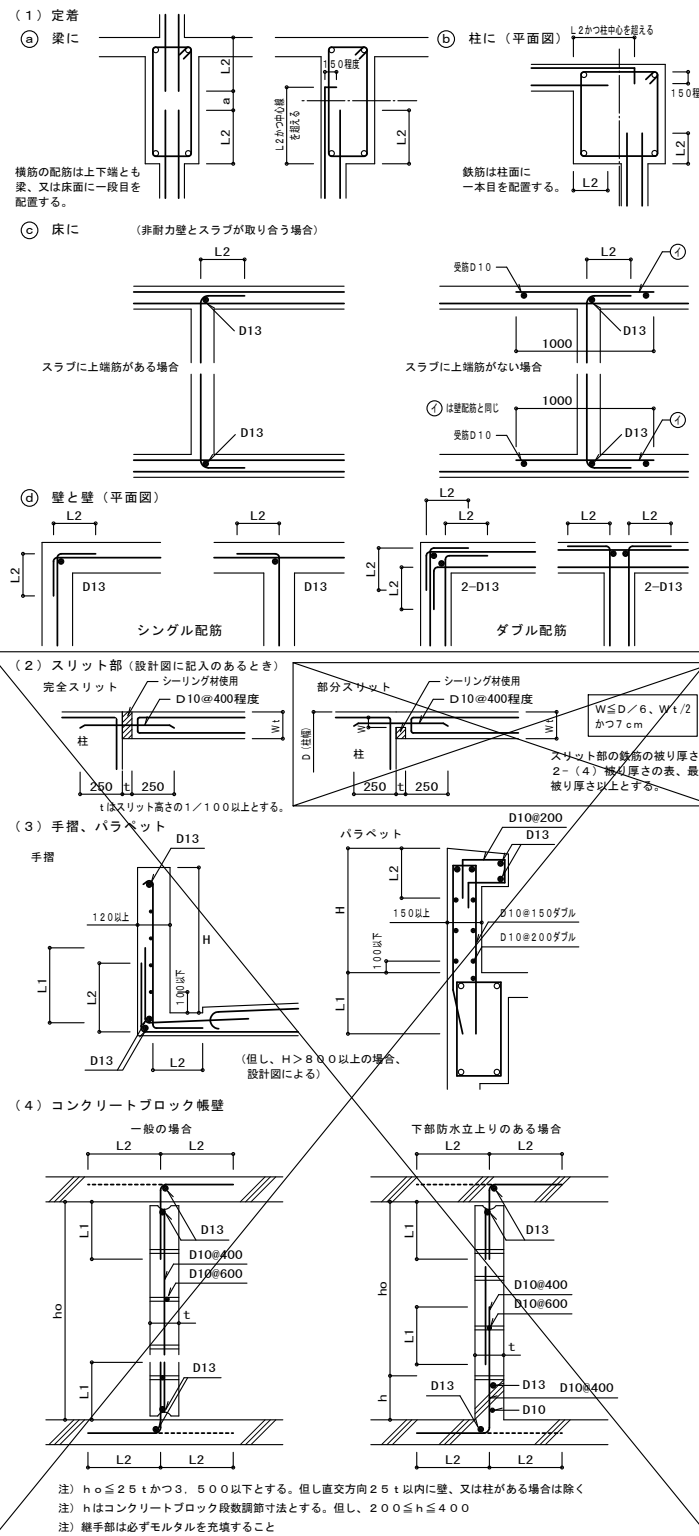
7. 大梁、小梁、片持梁



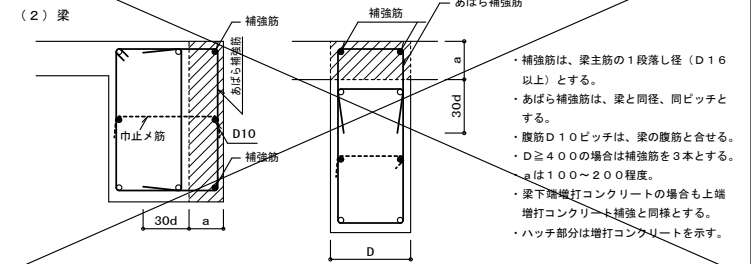
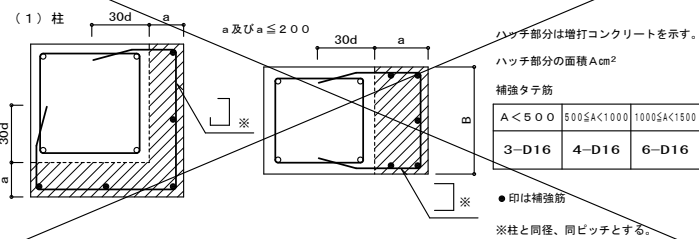
8. 床 版



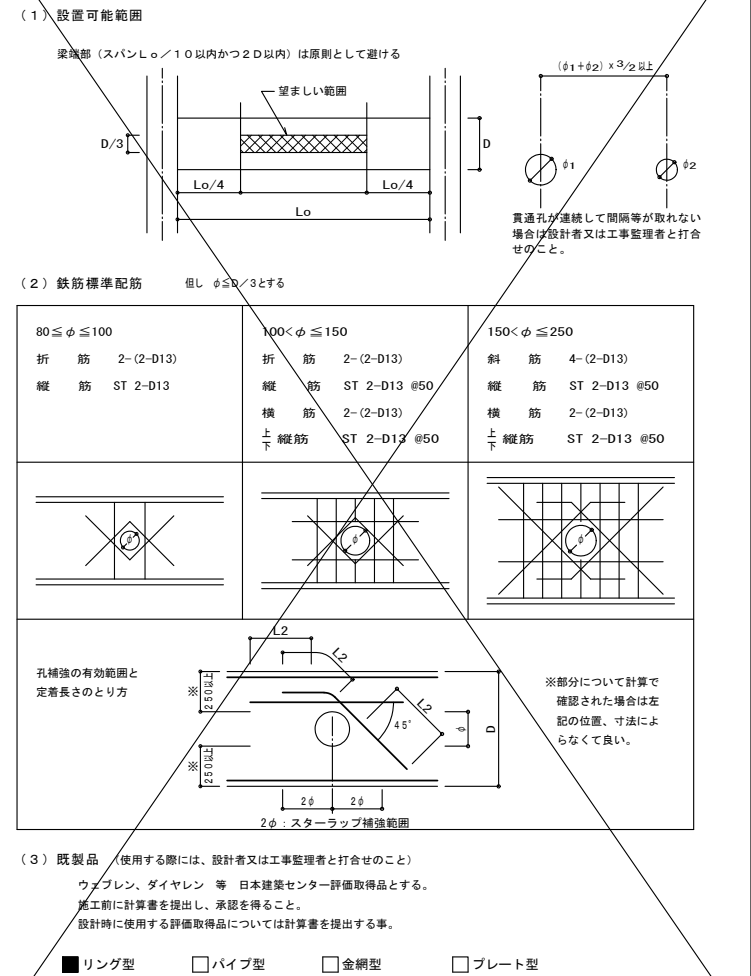
9. 壁



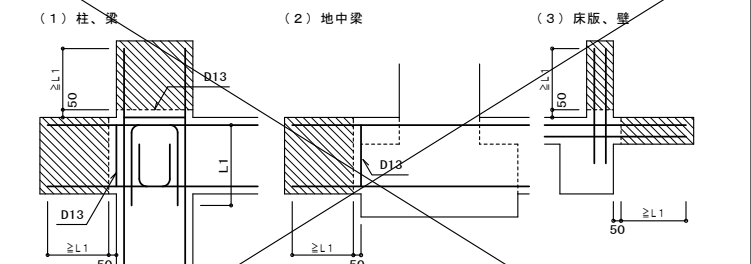
10. ~~柱、梁増打コンクリート補強~~（増打するときは事前に設計者、及び工事監理者と打合わせのこと）



11. 梁貫通孔補強 (開口補強筋については計算により確認すること)



12. 増築予定 (将来増築予定のコンクリート増打ち部分は、増築時の鉄筋継手工法を考慮して措置する)



深層混合処理工法（炎工法）による地業特記仕様書

1. 工法概要

本工事は、炎工法による、地盤改良地業であり、スラリー状のセメント系固化材を地中に注入しながら、原地盤を機械的に混合攪拌し、固化材の化学反応により所要の強度を持つ改良体を築造する工法である。

2. 一般事項

本工事は、本特記仕様書によるほか、「改訂版、建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」(日本建築センター)および「建築工事標準仕様書・解説 JASS4 杭・地業及び基礎工事」(日本建築学会)による。
(1)本工事の施工業者は、炎工法協会に所属する指定の施工会社とする。(株式会社ソイル基工)
(2)同等工法で施工する場合は、工法取得会社、且つ応力照査等の技術力を有する会社に限る。
また、事前に同等工法である証明書を提出し監理者の承認を得ること。
同等工法とは、減水剤、界面活性剤（流動化剤）等の添加剤を使用せずに、変動係数25%で技術審査証明を取得した工法である。

3. 特記事項

(1)コラム径、掘削深度(設計コラム長+空堀長)、本数配置は設計図書による。ただし、コラム径・長さ・本数・位置及び固化材液の配合等について土質や地盤状況により変更した方が適切だと判断される場合は、監督員の承認の下に変更することができ。
(2)本工事は、技術審査証明取得工法とし、施工は工法取得会社が行う。協会加盟店等にはそれに含まれない。
(3)減水材は、土質や改良径、掘削長等を考慮し固化材に対して0.1%～1.0%の割合で加える場合がある。

4. 施工計画

(1)本施工業者は、本工法の施工技術に精通したものとする。
(2)施工計画書

施工に先立ち下記事項を記載した施工計画書を提出する。
(1)工事名称及び工事場所 (8)施工管理(管理項目、施工記録)
(2)コラム仕様及び数量 (9)品質管理
(3)工事期間及び工程 (10)安全衛生対策
(4)工事の組織(コラム施工業者名及び責任者) (11)地盤概要(土質柱状図)
(5)施工手順 (12)コラム伏図
(6)施工機械 (13)技術審査証明書(写し)
(7)固化材配合条件

5. 施工

(1)作業地盤は、施工機械が傾斜、転倒しないように養生する。
(2)基本的な施工手順を以下に示す。施工障害になる事項が出現した場合は、別途検討する。
a. 攪拌装置をコラム芯に合わせる。
b. 固化材液を吐出せずに、空堀部分を所定の深度まで掘進する。
c. 固化材液を吐出しながら掘進・攪拌混合する。
d. 注入掘進工程が終了したら、固化材液の吐出を停止し先端部の練り返しを行う。
e. 先端練り返し工程が終了したら、攪拌軸を逆回転引き上げ攪拌混合する。
(3)設計図書に示された支持地盤に着底する長さを実施コラム長という。
(4)本工事により排出される発生残土は場内処分とする。

6. 施工機械

(1)供回り現象を防止する機構を有し、固化材と原位置土を確実に攪拌混合できる攪拌装置を用いること。
(2)所定の施工管理項目を測定し、記録できる管理装置を用いること。
(3)施工本体は、改良コラムの品質管理が十分できる地盤改良専用機とする。
(4)ミキシングプラントは、所定の吐出量を十分供給できるものとする。

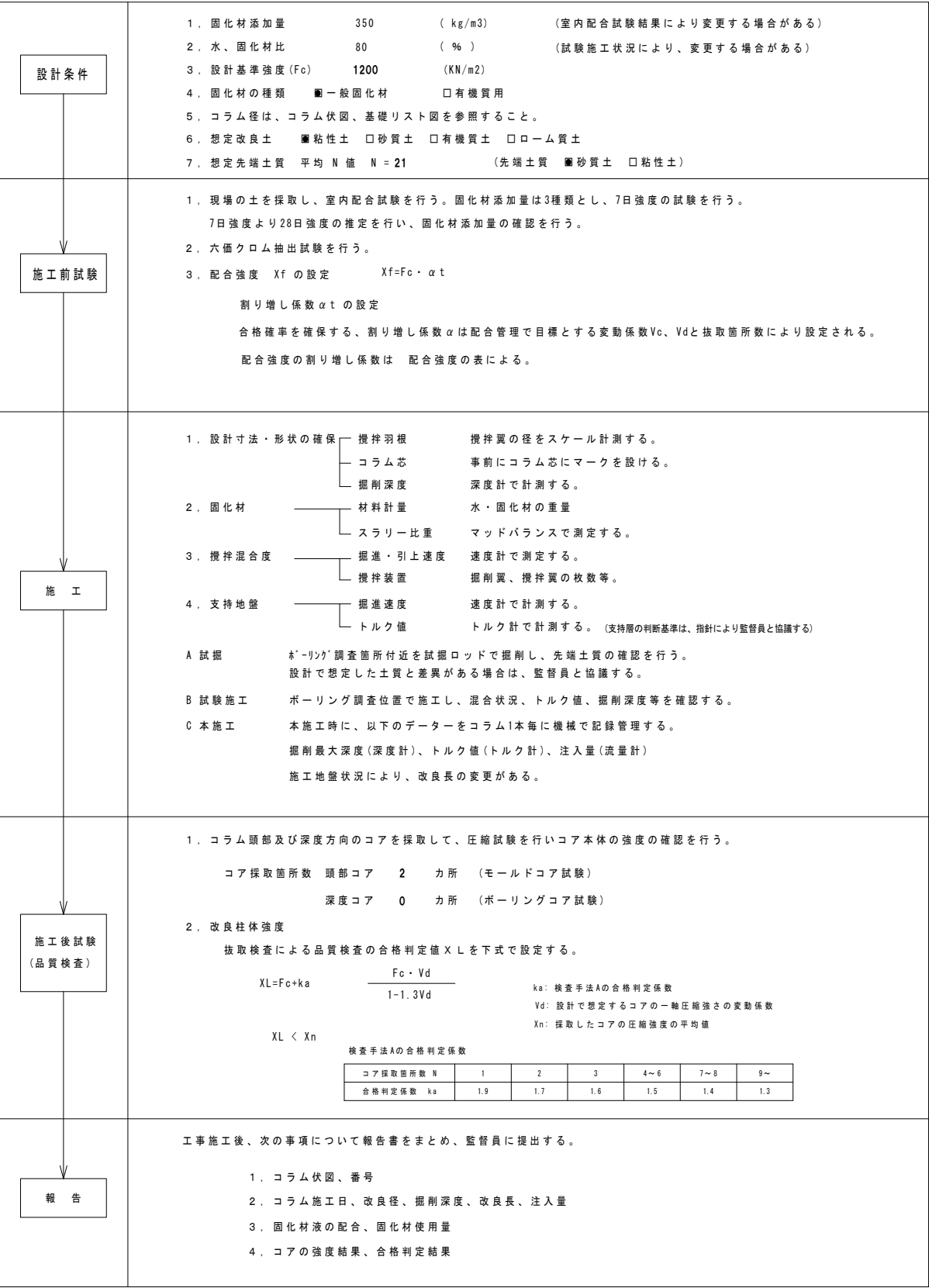
7. 配合管理

(1)固化材液に使用する材料は、セメント系固化材とする。
(2)配合強度

割増係数α t は、合格率80%とした下表による。

採取ヶ所数 N		1	2	3	4～6	7～8	9～
変動係数 Vc	25%	2.163	1.918	1.815	1.719	1.651	1.594

8. 施工管理方法



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2024.10

部長

次長

審査

担当

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

工事名

図案名

図案名

管理番号

	番号	機械名称	設置場所	型式	必要数 (台/式)	給水量 (L/min)	合計給水量 (m3/日) ※15時間稼働	給水圧力 (MPa)	排水量 (L/min)	熱水排水量 (L/min)	17-量 (NL/min)	エア圧力 (MPa)	蒸気量 (kg/h)	蒸気圧力 (MPa)	排気量 (L/min)	三相 200V電力 (kW)	単相 200V電 力 (kW)	単相 100V 電力 (kW)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	機器重量・運転重量 (kg)	
野菜加工機械	V01	カゴ漬置洗浄機	カット野菜下処理室	YS-2600	1	30×2か所					-					2.2kW			4326	1590	1700	1300	
	V02	シータス	カット野菜加工室(1)	CTS-5S1000W	1	20					10					1.8kW			3855	1616	1300	600kg	
	V03	スパイラル	カット野菜加工室(1)	HKR-1700SP	1	20					-					4.6kW			3743	1568	1622	1,400kg(800+600)	
	V04	千切りスライサー	カット野菜加工室(1)	YS-3000XⅡ	1	20					-					1.8kW			1925	885	1655	300kg	
	V05	スライサー	カット野菜下処理室	ECD-303	1	20					-					1.9kW			1493	1271	1845	300kg	
	V06	角切りスライサー	カット野菜加工室(1)	YS-7100X	1	20					-					1.6kW			1830	885	1575	400kg	
	V07	検品コンベア	カット野菜加工室(1)	(見積書番号2)	2	-					-					V09からの分岐			4200	1000	1000	120kg	
	V08	投入コンベア	カット野菜加工室(2)	(見積書番号3)	2	-					-					V09からの分岐			1850	1000	1350	180kg	
	V09	グランドラクーン	カット野菜加工室(2)	GRZ7N-4B	2	60×2か所					150	0.5				4.5kW			3900	1850	1750	1640kg	
	V10	脱水機エル・フォース	カット野菜加工室(2)	SUS304	2	10×2か所					80	0.5				8.0kW			3000	1750	1800	800kg	
	V11	3連コンベア	カット野菜加工室(2)	STDコンベア(3種)	2						100×2か所	0.5MPa				2kw×2か所			3,500	800	3,600	1000kg×2	
	V12A	縦ピロー包装機	カット野菜加工室(2)	DK-5500	2	-					40					2.5kW			3,022	805	1,501	450kg	
	V12B	セミオートスケール計量機	カット野菜加工室(2)	CCW-R2-112WB-S/15-WP-BE	2	-					200×2か所	0.5MPa					1.5kw×2か所		2,200	3,000	3,000	1000kg×2	
	V13	大根・皮むき兼用機	カット野菜下処理室	HDP-1800N	1	-					-					0.2kW			4,460	665	1,685	470kg	
	V14	キャベツ芯取り機	カット野菜加工室(1)	CW-500	1	-					2.2kw以上のエアース源						0.04kW	626	1,323	1,425	190kg		
	V15	玉ねぎ皮むき機	根菜類下処理室	ROP-2400Ⅱ	1	20					20kw以上のエアース源×1					0.09kW×2か所 0.2kW×1か所+0.1kW×2か所			3,030	1,840	2,067	550kg(300+250)	
	V16	ブロックリーカッター	ピッキング野菜加工下処理室	バラッコリー(ダブル)	1	付近に掃除用給水要					60					0.5kW			1,650	1,200	1,500	約260kg	
	V17	横ピロー包装機	ピッキング野菜加工室	PROTO-A800B-G1	1	-					100					5kw			7,000	1,300	1,800	1000kg	
	V18	金属探知機(横ピロー用)	ピッキング野菜加工室	MS-3152-35H1-20	1	-					-							0.2kw	800	700	1,300	100kg	
	V19	防水型金探付きチェッカー	パッケージ製造室	DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S	2	-					-					1.0kw×2か所			3,000	1,200	1,800	200kg×2	
	V20	コンテナ洗浄機	コンテナ洗浄室	SDC115	1	20			0.2	20		-		130	0.3	25	4.55kW			3,060	1,420	2,000	700kg
	V21	電解次亜水生成機	電解水機械室	i-CL150	2	150×2か所			0.15～0.6MPa	150×2か所		-						1.5kw×2か所	900	700	1,800	500kg×2	
	V22	窒素生成機	屋外	PA-8.6H	1	-						-				3.7kW			1,110	1,170	1,680	約490kg	
	V23	スクリューコンプレッサ	屋外	SMAD55VD-E	2							関連エアを生成				55kw×2			1,250	2,500	1,800	1625kg×2	
	V24	みじん切りスライサー	冷凍用野菜下処理室	DC-300	1	20						-				1.2kW			1,090	1,119	1,240	216kg	
	V25	みじん切り用脱水機	冷凍用野菜下処理室	DT-2	1	-						-				1.5kw			884	1035	990	MAX 260Kg	
	V26	チラー水生成機	屋外	CR-30K(ダムレイド)	3	-						-				40.15KW×3台			1065	4565	2370	1,600Kg	
V26付帯A	チラー水タンク	屋外	30t	1	180						-							5270	3264	2349	31,500kg		
V26付帯B	チラー水タンク循環ポンプ	屋外	PSS806E2.2	3	-						-				V26(チラー)からの分岐			290	436	487	50kg		
V26付帯C	チラー水送水ポンプ	屋外	KFE40P1.5	1	-						-				V26(制御盤)からの分岐			535	930	520	109kg		
V26付帯D	冷水フィルター	屋外	CFJ-6B+500L-SLR-25(25μ)	1	-						-							310	310	1055	26kg		
V26付帯E	制御盤	屋外	-	1	-						-				3.2KW			600	250	1330	60kg		
V26付帯F	薬注器	屋外	PTS-50	1	-										V26(制御盤)からの分岐			435	444	921	60kg		
				野菜加工合計給水量15時間稼働 (中華総菜ライン含まず)			156.0																
惣菜加工機械	冷凍製品共通																						
	Z01	フレーカー付きグラインダー	冷凍用下処理室	FMG-157P	1						70バルブ止め	0.5				20.3kw			3423	1141	2061	2500kg	
	Z02	具練リミキサー	成型室	FDM-130	2											2.2kw×2か所			2281	792	1500	1000kg×2台	
	Z03欠番																						
	餃子・焼売ライン																						
	Z04	粉ミキサー	成型室	M25B	1											1.5kw			1000	560	1045	300kg×2台	
	Z05	焼売成型機＋トレー詰機	成型室	YS-130+YST	1						整列装置 締め					3kw			2265	2390	2085	1,200kg	
	Z06	餃子成型機＋麺帯流出機＋トレー詰機	成型室	TA-16NA+TS-NⅡ +TK-16C	1						整列装置 締め					5kw			3028	2518	2050	2200kg	
	Z05・Z06付帯	合流コンベア	成型室	PBC-240 +FCB40DR90F18R09Y	1						0.09kW×3か所							7175	675	850			
	Z07A	整列移載	成型室	TSF-495L	1						260					1kw			620	1824	1700	200kg	
	Z07B	連続蒸し機	蒸し器室	STM-6295	1					15A(高温排水 ：スチームトラップ装)			180		20	2kw			10080	1475	2200	1,500kg	
Z08	餃子・焼売凍結用トンネルフリーザー	トンネルフリーザー室	OSJ-100FF-13N1Z	1	280				280						15kW			13900	2100	2470	15000kg		
Z09	餃子・焼売凍結用トンネルフリーザー付帯冷凍機	屋外	iZF90A	1											74.8kW			1848	2963	2784	3000kg		
Z10	フリーザー出口整列搬出機	包装室(1)	TSR-495L	1											1kw			620	1824	1700	200kg		
Z11	横ピロー包装機(サーマル印字・印字検査装置付)	包装室(1)	S-5000X+BX-B1F	1											11kw			3470	1150	1492	800kg		



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行	2025.10	認	
部長	次長	審査	担当

工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	図面名	野菜加工・中華総菜 加工機械リスト 1	監製	K-01
一般建築士登録 第101316号	栗原 憲 昭	設計者	一般建築士登録 第289308号	伏見 勇 男	A1:nonscale A3:nonscale

	番号	機械名称	設置場所	型式	必要数 (台/式)	給水量 (L/min)	合計給水量 (m3/日) ※15時間稼働	給水圧力 (MPa)	排水量 (L/min)	熱水排水量 (L/min)	エー量 (NL/min)	エア圧力 (MPa)	蒸気量 (kg/h)	蒸気圧力 (MPa)	排気量 (L/min)	三相 200V電力(kW)	単相 200V電力(kW)	単相 100V電力(kW)	L(mm)	W(mm)	H(mm)	機器重量・運転重量 (kg)
惣菜加工機械	餃子・焼売ライン																					
	Z11付帯	横ビロー包装機用投入コンベア	包装室(1)	MX2-VG-304-250-230-1VH-12.5-0	1											0.04kW			2300	282	880	
	Z12A	X線	包装室(1)	IX-6N-4044	1												1.2kw		800	1105	1850	315kg
	Z12B	金検付ウェイトチェッカー	包装室(1)	DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S	1												0.3kw		2045	1165	1415	170kg
	Z12付帯A	X線・金検付ウェイトチェッカー投入用コンベア	包装室(1)	MMX2-VG-SD2-304-250-50-1VH-12.5-0	1														500	282	880	
	Z12付帯B	X線・金検付ウェイトチェッカー搬出後コンベア	包装室(1)	MMX2-VG-304-250-155-1VH-12.5-0	1														1550	282	880	
	Z13A	半自動封函機	包装室(2)	T-2000	1												0.3kw		820	980	1770	200kg
	Z13B	アーチ式PPバンド機(作業台付)	包装室(2)	S0800	1												0-8kw		609	1254	1704	200kg
	Z13付帯	半自動封函機搬出後コンベア	包装室(2)	TR-AL3815-W500-P100-1500L	1											フリーローラの為電源無し			1500	575	800	
	中華まんライン																					
	Z14	スパイラルミキサー	中華まん生地室	GENIUS120	1	-										5.4kW			1272	778	1500	700kg
	Z15A	火星入	中華まん成型室	CN-601	1	-										3.7kw			1790	1032	1362	700kg
	Z15B	ヒダ付け機	中華まん成型室	NU-032	1	-										0.2kw			727	650	1356	100kg
	Z15付帯	火星入搬出後コンベア	中華まん成型室	MMX2-VG-304-150-120-1VH-12.5-0	1											0.04kW			1200	182	750	
	Z16	ホイロ(ダブルドアタイプ) 加湿:スプレー式	蒸し器室		2	5×2か所	9									6.5kW×2か所			2095	1910	2355	700kg×2台
	Z17	蒸し庫(ダブルドアタイプ 左右独立制御) スチームチェンジャ付	蒸し器室		1	2.5×2か所	4.5			オーバーフロートラップ(蒸気) 15A×2			150×2か所			1kW×2か所			1400	2412	2210	620kg×2台
	Z18	真空冷却機	蒸し器室		2	18×2か所	32.4		40A×2か所	蒸気ドレン			90×2か所			8.5kw			2089	2277	2994	1200kg×2台
	Z19	真空冷却機用 クーリングタワー	冷凍機置き場	CTA-30NE	2	10×2か所	18		25A×2か所							Z18からの分岐				2205	2076	400kg×2台
	Z19付帯	真空冷却機用クーリングタワー用ポンプ	冷凍機置き場	JD 65×50B-E53.7	2	-										Z18からの分岐			317	262	702	
	Z20	中華まん凍結庫	冷凍室		1	-			50A×2か所							15kW			8000	2500	2974	5000kg
	Z20付帯	中華まん凍結庫用室外機	屋外	ECOV-D270A1	2	-										45kW×2か所			1970	2820	734	
	その他導入機械																					
	Z21	簡易貫流蒸気ボイラ	ボイラー室	SQ-1000ZU	2	24×2か所	43.2		20A(結露水)×2か所	25A(熱水)×2か所			別紙参照	0.49~0.88	排ガス250Φ×2か所	3.75kW×2か所			2305(1台当たり)	650(1台当たり)	2335(1台当たり)	1427kg×2台
	Z21付帯A	スチームヘッダー	ボイラー室	SH-3	1					15A(熱水)×1か所									1435	280	955	95kg
	Z21付帯B	ボイラー室オペレーションパネル	ボイラー室	BP-201ST	1												(電気容量最大850VA)		370	300	1840	60kg
	Z21付帯C	全自動軟水装置	ボイラー室	MS-30BJ	1			0.15~0.74	16φ×1か所								0.002		335	600	1400	175kg
	Z21付帯D	薬注装置	ボイラー室	CP1-10L	2												電源はボイラー室から取り出し(電気容量154VA×2台)		335	350	650	44kg×2台
	Z21付帯E	給水タンク	ボイラー室	(銘板無し)保有水量155L	1				40A(オーバーフロー)×1か所 15A(水抜き排水)×1か所								給水加温用電機磁弁×1か所		620	615	1650	200kg
				中華惣菜ライン合計給水量15時間稼働(カット野菜ライン含まず)			107.1															
廃棄残渣処理	H1A	残渣機(STDインクラインベア)(廃棄)	残渣処理室	-	1	-				-						1.5KW			5800	600	3400	1000kg
	H1B	残渣機(粉碎脱水システムDash-1)(粉碎機部)	残渣処理室	DASH-1-5.5K	1	-				-						粉碎:5.5KW 脱水:1.5KW			1177.5	2140	1201.5	585kg
	H1C	残渣機(スクリーンベア)	残渣処理室	-	1	-				-						0.75KW			φ150		3500	60kg
	H2A	水槽残渣スクリーン1	残渣処理室	ウルトラTNSスクリーン	1														1110	970	1600	265kg
	H2B	水槽残渣スクリーン2	残渣処理室	SR-305 50HZ	1	17.8										1.5KW			830	450	780	105kg
	H3A	フラットコンベア	カット野菜加工室(1)	STDフラットコンベア	1											1.5KW			21000	400	450	100kg
	H3B	キャベツ芯粉碎機	カット野菜加工室(1)		1											3.7KW			540	900	1075	150kg
	H3C	キャベツ芯粉碎機架台	カット野菜加工室(1)		1														2000	1300	750(手摺750)	
	H4	ダストホッパー	ピッキング野菜加工下処理室 冷凍用野菜下処理室 他		1														500	500	734	10kg



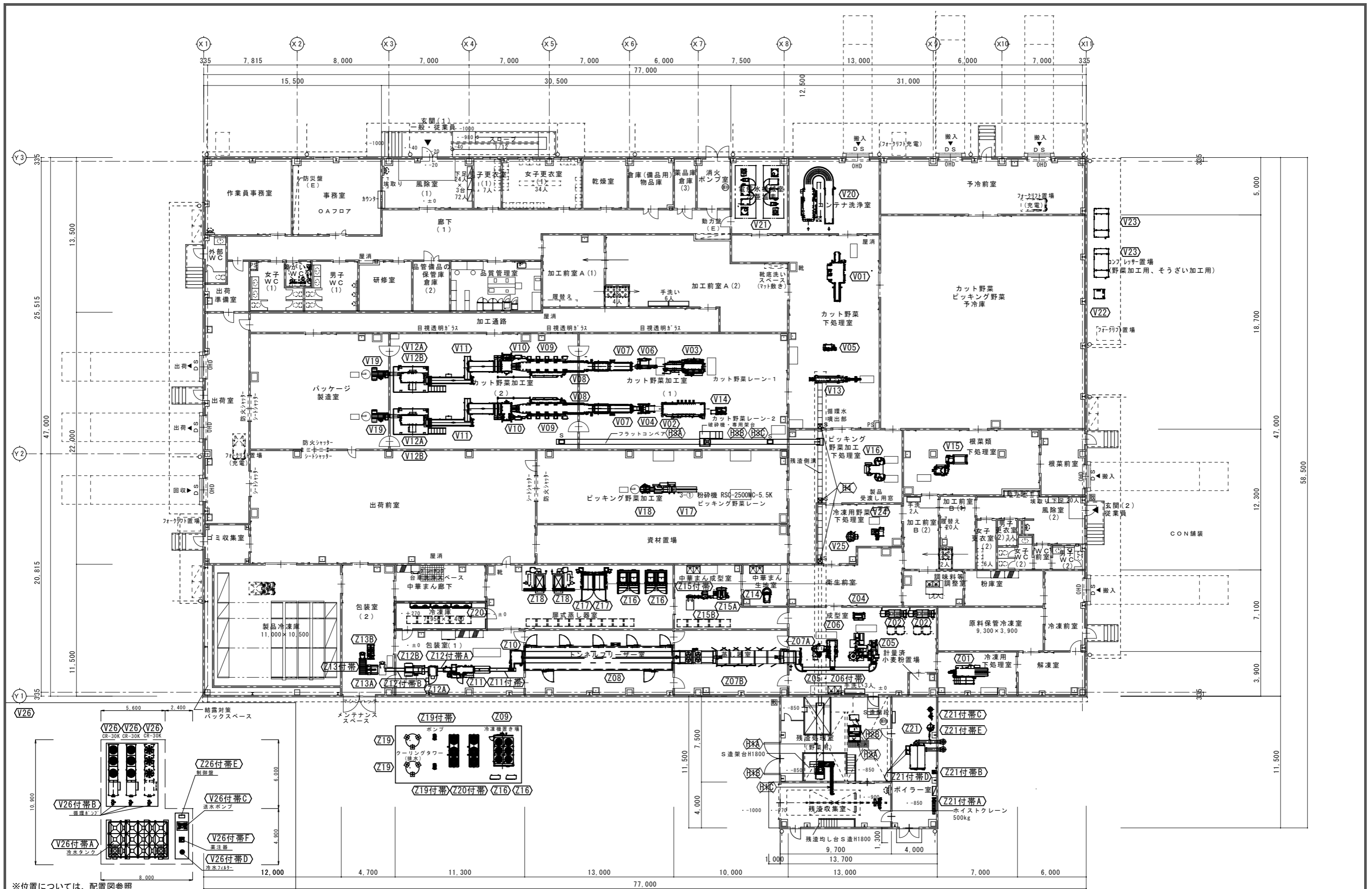
株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行	2025.10	認	
部長	次長	審査	担当

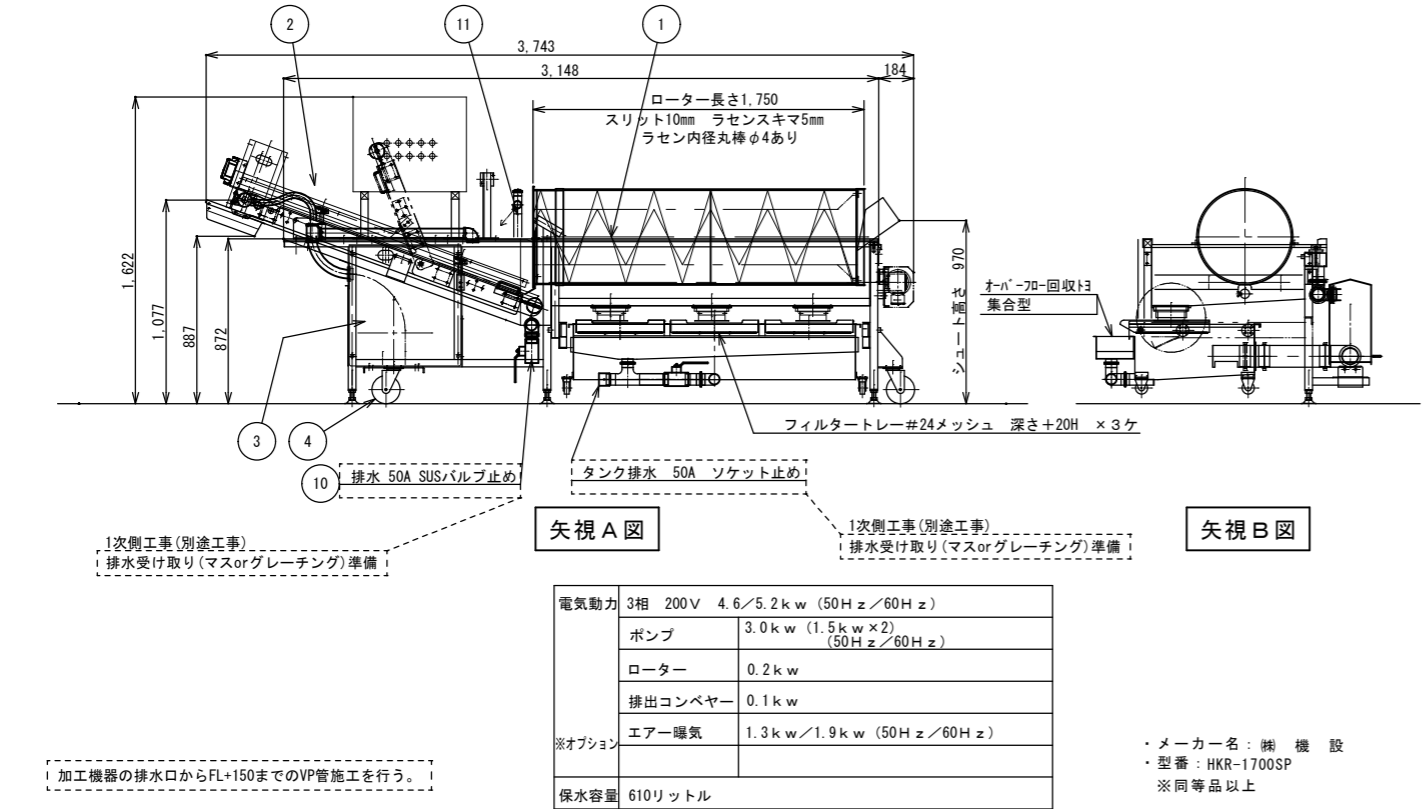
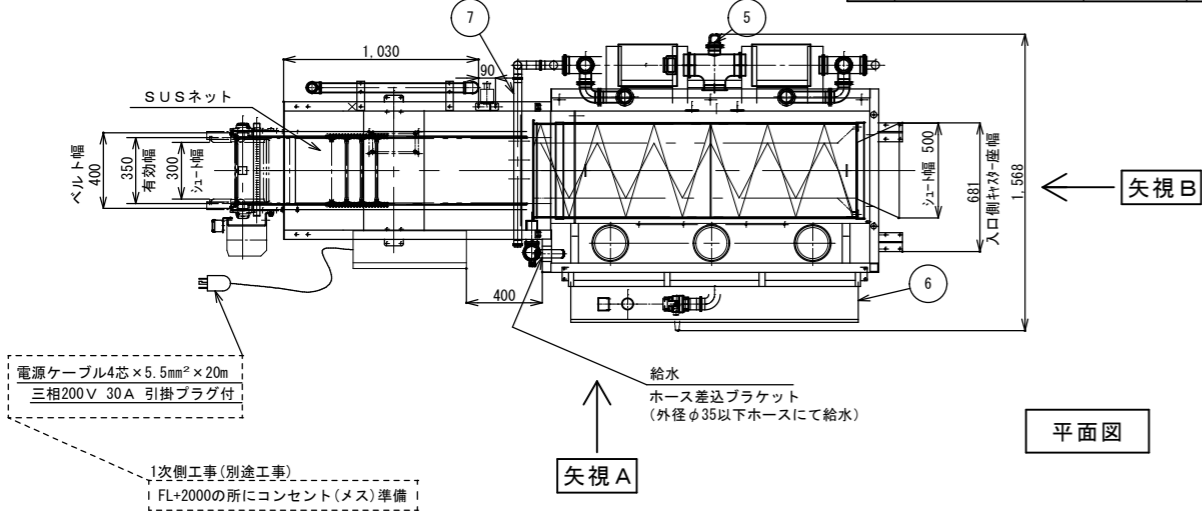
工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	図面名	野菜加工・中華惣菜 加工機械リスト 2	工事番号	K-02
一般建築士登録番号	第101316号	栗原 憲 昭	設計者	一般建築士登録番号	第289308号
伏見 勇 男	施 尺	A1:nonscale A3:nonscale			



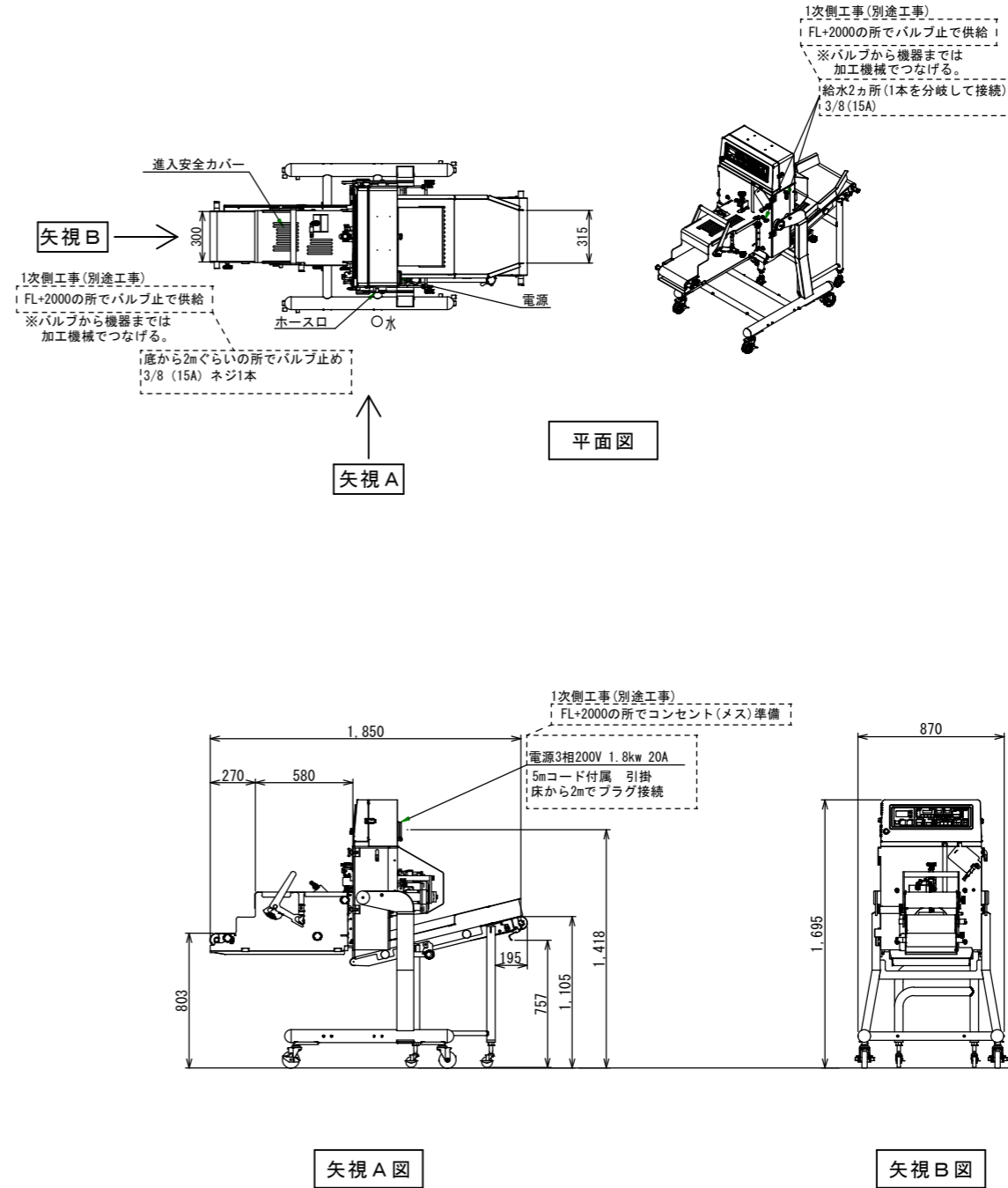
V03

V04

品番	名称	材質	個数	摘要
1	連続式異物除去洗浄機「スパイラル」		1	HKR-1700SP
2	排出コンベヤー	SUS304	1式	350W×1650L
3	エア曝気装置	※オプション	1式	
4	キャスター脚 ナイロン車	※オプション	1式	φ150×4ヶ
5	吸入口マグネット棒	※オプション	1式	φ25×300L
6	オーバーフロー回収トイ	※オプション	1式	集合型
7	非常停止スイッチ追加	※オプション	1式	
8	排出C OFFスイッチ追加	※オプション	1式	
9	特注栓	※オプション	1式	
10	バルブSUS仕様	※オプション	1式	排水、エアポンプドレン、流量調整
11	出口シャワー管	※オプション	1式	



製品仕様書	
YS- 3000×Ⅱ 型	
排出1m引上コンベア	
機械寸法	W870xL1850xH1695
機械重量	300kg
電動機	3相 200V 1800W
スライス能力	4速切換
スライス厚さ	0-20mm
刃物	φ220
投入口寸法	W300xH130
研磨装置	乾式砥石による回転研磨
電装品	3ボックスタイプ
移動	自在車輪
外装	ステンレス
安全装置	3ヶ所



V05

形 式	ECD-303
外形寸法	674×1493×1608 (mm)
処理能力	各切裁モードにより異なります
電 気	① 三相 200V 1900W
機械重量	280 (kg)
	② 給水管 (外形17.3/内径13.3)

1次側工事(別途工事)
繋ぎ込みまで
(ホース、ホースバンド等準備の上)

矢視 B

矢視 A

平面図

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所で20Aツイスト
対応のコンセント(メス)

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所にバルブ止めで供給

15Aホースでつなぎ込み。
天井バルブ止め

給水位置・電源位置

620

885

200

1.493 (全長)

523

498

128 (製品出口)

128

493

916

(コンベア上面)

1.845 (全高)

1.608 (全高)

356 (製品出口)

674 (全幅)

(1.023)

矢視 A 図

矢視 B 図

メーカー名：株式会社榎村鐵工所
・型番：ECD-303
※同等品以上

機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

V06

製品仕様書	
YS- 7100X 型	
高速角切りスライサー 切り落し	
機械寸法	W885xL1810xH1550
機械重量	370kg
電 動 機	3相 200V 1550W
スライス能力	4速切換
スライス厚さ	1~80mm 0.1mm間隔 デジタル表示
刃 物	ナギ刃2枚
投入口寸法	W200xH130
研磨装置	乾式砥石による回転研磨
電 装 品	ワンボックスタイプ
移 動	4輪自在キャスター
外 装	ステンレス、一部耐酸7#ミニウム
安全装置	近接センサー3ヶ所

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所にバルブ止めで供給

15Aホースでつなぎ込み。
天井バルブ止め

給水位置・電源位置

620

885

200

矢視 B

矢視 A

平面図

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所にバルブ止めで供給

電源3相200V20A
床から2m程の所で
引掛プラグ接続(別途)

1.810

1.355

700

450.5

875

1.550

250

315

860

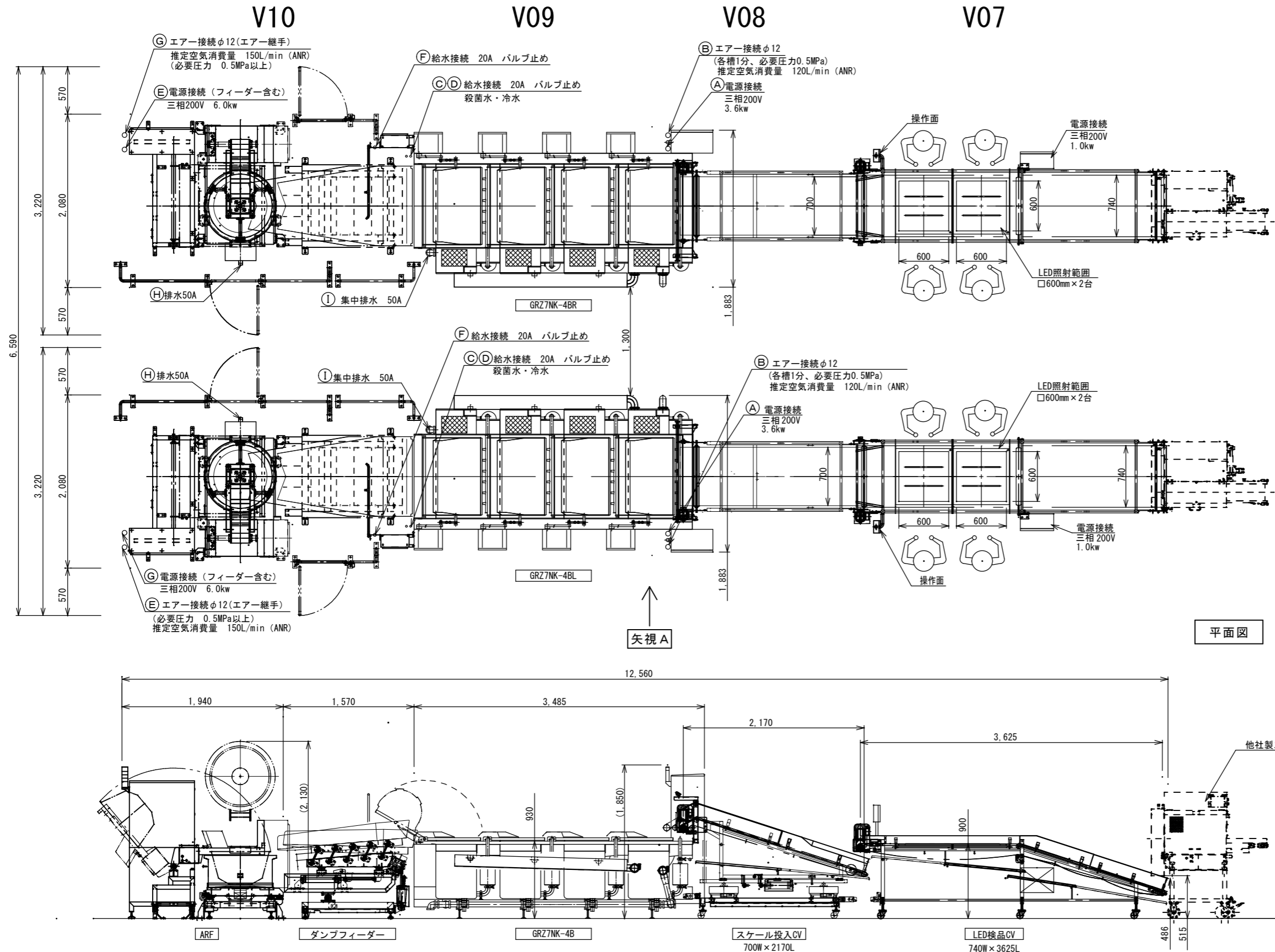
矢視 A 図

矢視 B 図

メーカー名：吉泉産業株式会社
・型番：YS-7100X
※同等品以上

機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

V07 - V08 - V09 - V10



平面図

1次側工事(別途工事)

機器UT資料

	*【GRZ7N-4B】UT-覧	
A	電源 3相200V 4.5Kw	制御盤内端子接続
B	エアー φ12チューブ接続 0.5Map 150NL/Min	※付近で15Aバルブ止め
C	給水① (殺菌水/市水) 運転時給水量=20~30L/Min	20Aバルブ止め接続
D	給水② (殺菌水/冷水) 運転時給水量=20~30L/Min	20Aバルブ止め接続
	【ARF】UT-覧	
E	電源 3相200V 8.0Kw	制御盤内端子接続
F	給水 (殺菌水/市水/冷水) 運転時給水量=10L/Min	20Aバルブ止め接続
G	エアー φ12チューブ接続 0.5Map 10NL/Min	※付近で15Aバルブ止め
H	排水 40A エルボ止め(別体)	排水受箆)

1次側工事(別途工事)

- A・1:1次側工事
制御盤内端子まで接続
- B:1次側工事
FL+2000の所でバルブ止め供給
- C:1次側工事(殺菌水)
FL+2000の所でバルブ止め供給
- D:1次側工事(冷水)
FL+2000の所でバルブ止め供給
- E:1次側工事
制御盤内端子まで接続
- F:1次側工事
FL+2000の所でバルブ止め供給
- G:1次側工事
FL+2000の所でバルブ止め供給
- H・I:1次側工事
受け取り用のマスorグレーチング準備

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

先行

2

5

1

--	--

1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	担
--	---

1

--	--

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

V07・V08・V09・V10
検品コンベア・投入コンベア・グランドラクーン・脱水機エル・フォース

一級建築士登録 第1001010000号	栗原憲昭	設計 一級建築士登録 第1001010000号	伏見
-------------------------	------	-------------------------------	----

第101316号	著	第289308号
----------	---	----------

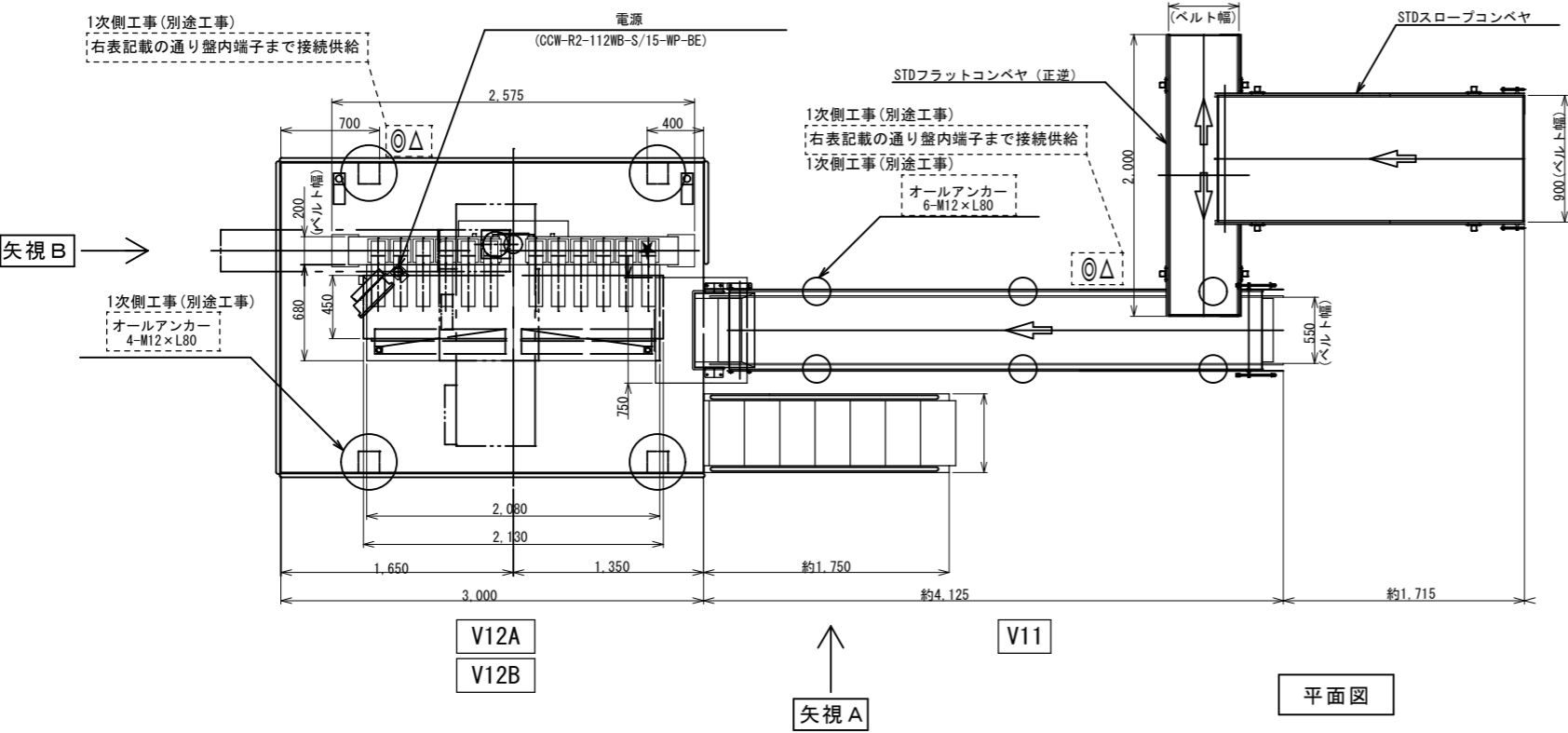
K - 0 7

--	--

A1: 1/25
A2: 1/50

43. 1/30

V11・V12A, V12B

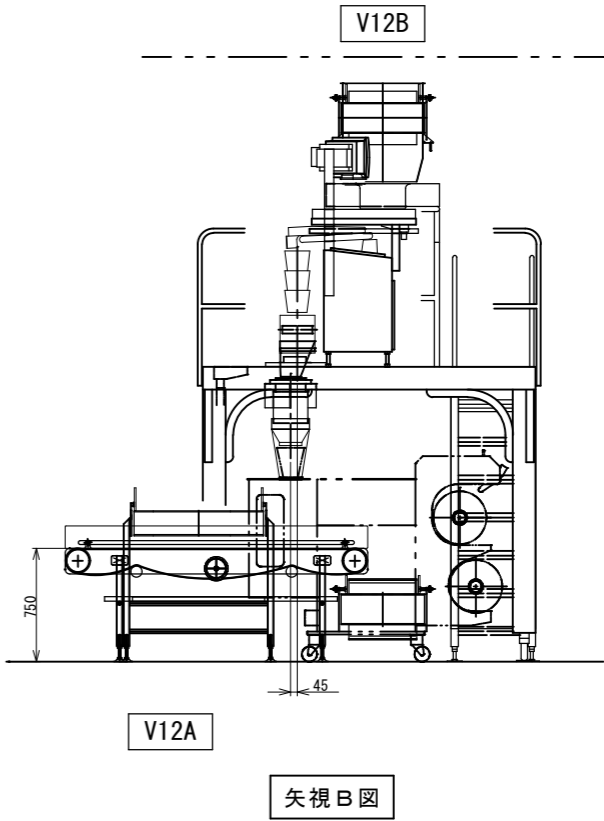
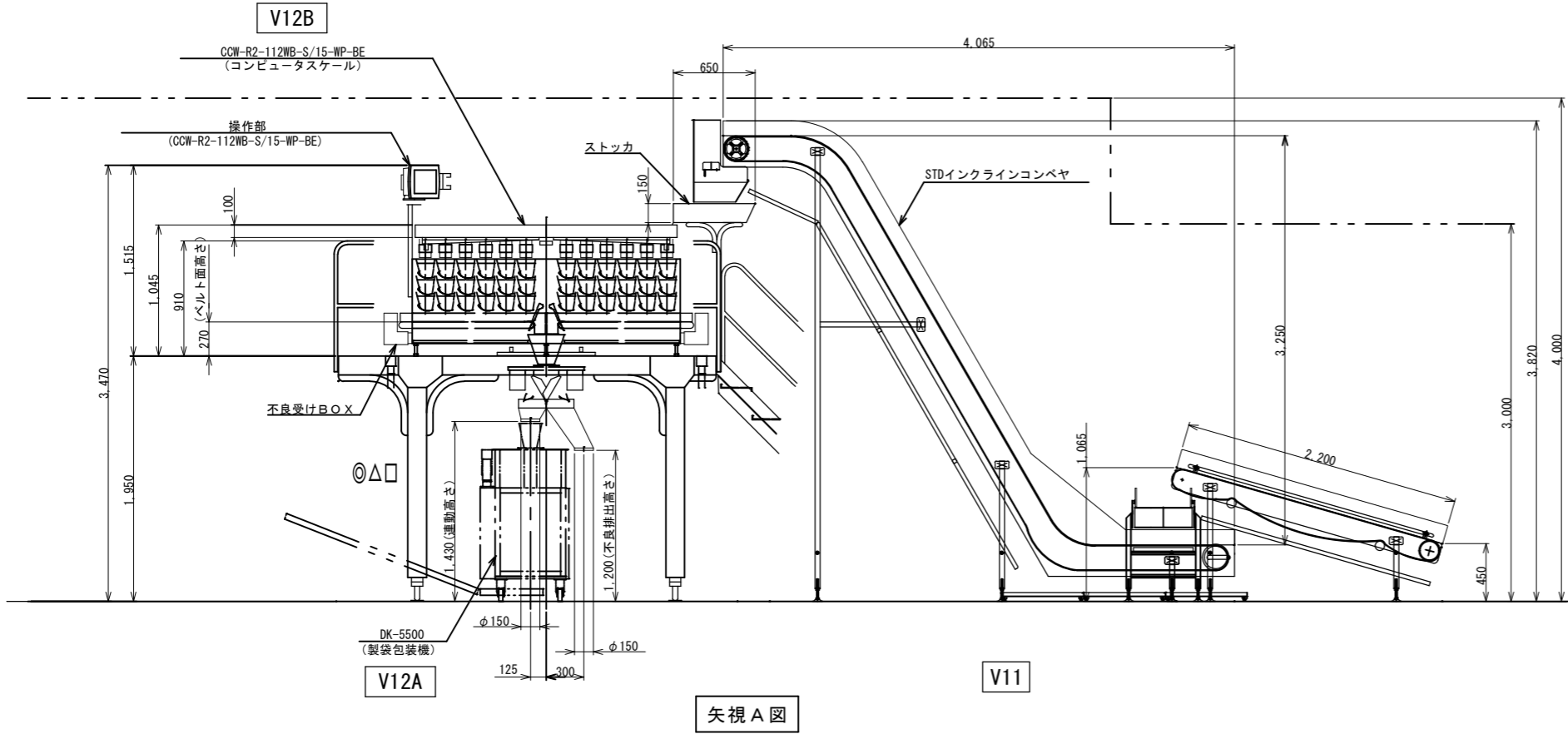


1次側工事 (別途工事)

ユーティリティ				
コード	機械名称	電源 (◎)	エア (△)	窒素 (□)
V11	3連コンベヤ	3相 AC200V 2kW	100 L/min 0.5MPa	
V12A	縦ビロー包装機	三相 AC200V 2.5kW	40N L/min 0.5MPa	40N L/min 0.5MPa
V12B	セミオートスケール計量機	単相 AC200V 1.5kW	200 L/min 0.5MPa	

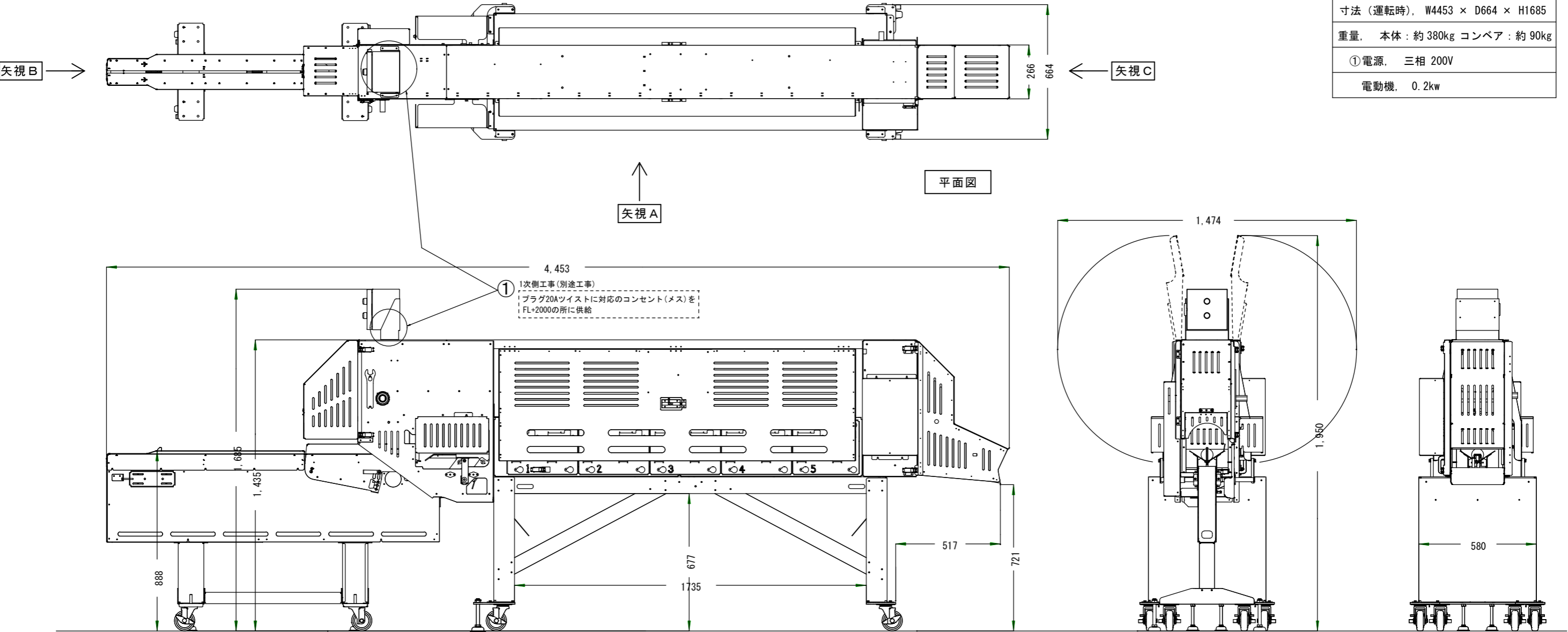
※V11・V12B電源もエアーも盤内端子渡し

※V12A 電源については対応コンセントをFL+2000の所で供給
エアー及び窒素についてはFL+2500の所でバルブ止め供給



- V11
- ・メーカー名：インダ (ITS社)
 - ・型番：STDコンベヤ (3種)
 - ※同等品以上
- V12A
- ・メーカー名：ダイケン
 - ・型番：DK-5500
 - ※同等品以上
- V12B
- ・メーカー名：インダ
 - ・型番：CCW-R2-112WB-S/15-WP-BE
 - ※同等品以上

V13



名称, 横型大根皮むき機 (人参兼用)
型式, HDP-1800N
寸法 (運転時), W4453 × D664 × H1685
重量, 本体 : 約 380kg コンベア : 約 90kg
① 電源, 三相 200V
電動機, 0.2kw

矢視 A 図

矢視 B 図

矢視 C 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：渡辺精機株式会社
・型番：HDP-1800N
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部

部長 次長 審査 担当

主
名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

V13 大根・皮むき兼用機

一般建築士登録
第101316号

栗原 憲昭

一般建築士登録
第289308号

伏見 勇男

図
名

K-09

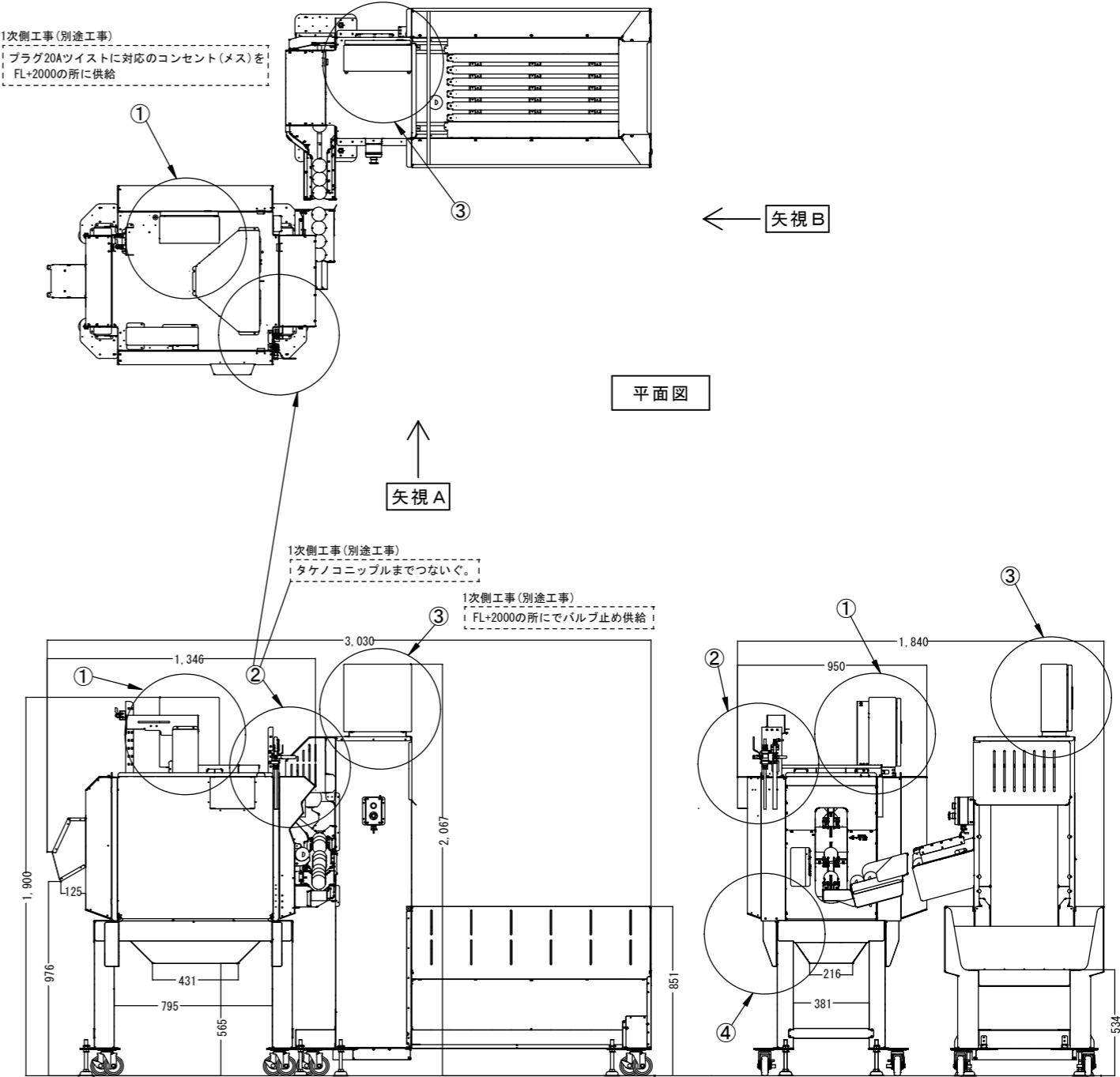
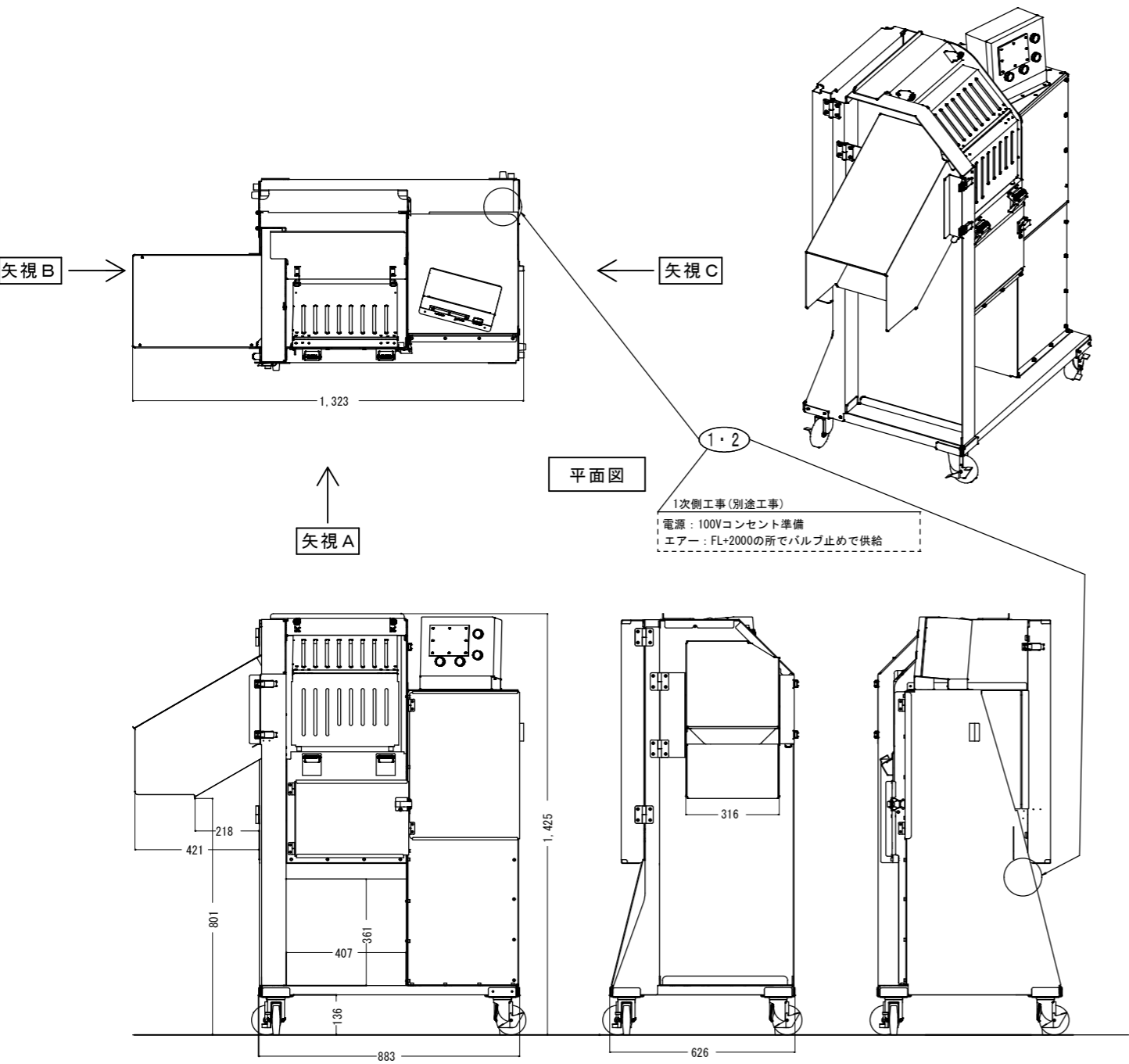
A1: 1/10
A3: 1/20

V14

V15

- ①電源：単相 100V40W
- ②エア：2.2kW 以上のコンプレッサー推奨

- ①：3相200V300W
- ②：給水口φ16（タケノコニップル）
- ③：エアホース8m（外形φ26、内径φ19）
- ④：3相200V180W



排水なしのため、排水配管施工なし。

機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

・メーカー名：渡辺精機株式会社
・型番：CW-500
※同等品以上

・メーカー名：渡辺精機株式会社
・型番：ROP-2400 II
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長 次長 審査 担当

主 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

副 主 名 V14 キャベツ芯取り機
V15 玉ねぎ皮むき機

一般建築士登録 栗原 憲昭 設計者 一般建築士登録 伏見 勇男
第101316号 第289308号

図 号 K-10

縮 小

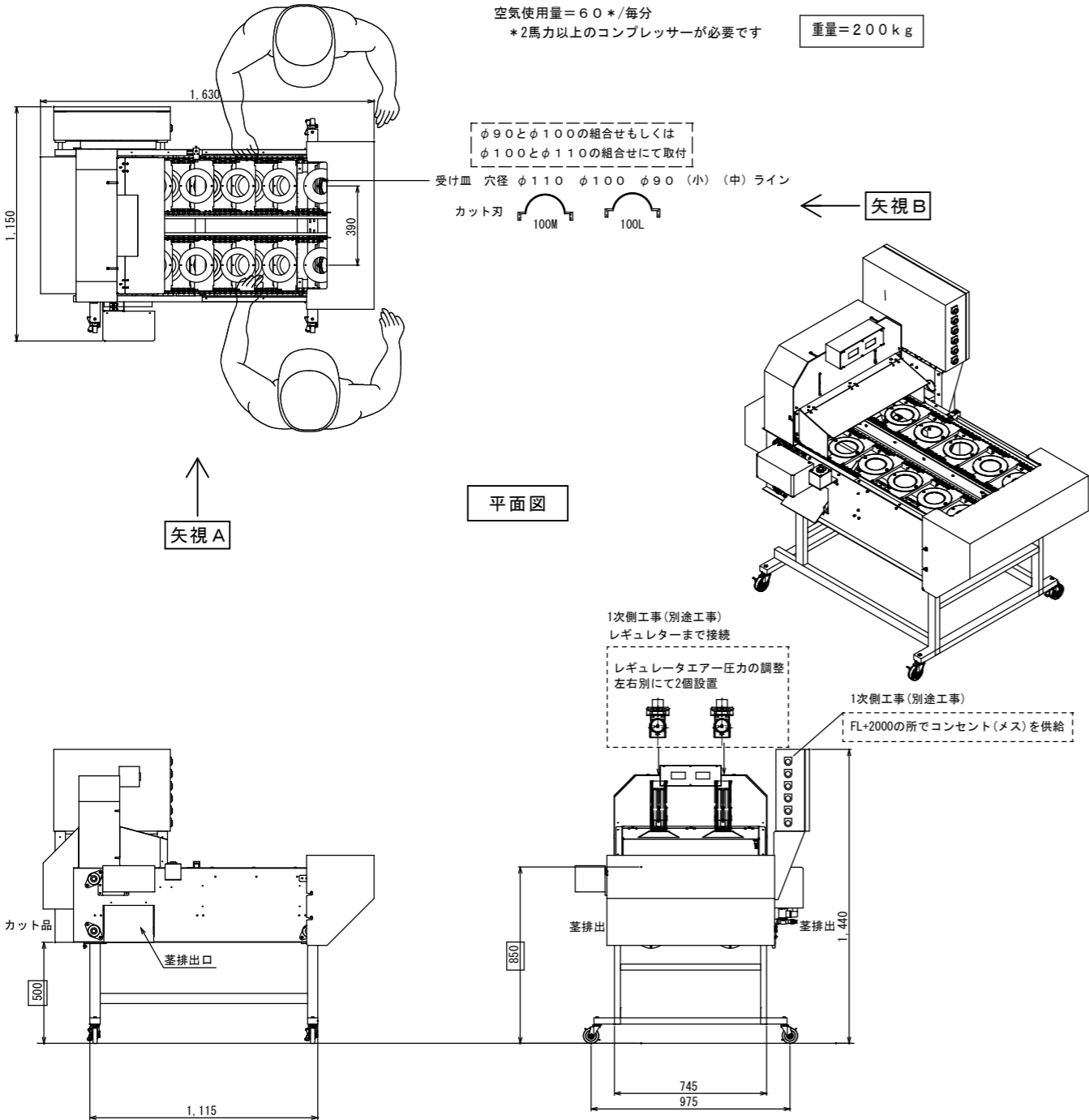
版 次 A1:1/10,1/15
A3:1/20,1/30

V16

電気容量 (3P AC200V 0.5KVA)				
名称	形式	メーカー	個数	備考
電源プラグ	4222R 20A	アメリカン電機	1	引っ掛けプラグ
インバーター	FRN0.2C1S-2J	富士電機	1	モーター容量 AC200V 0.2kw
インバーター	FRN0.2C1S-2J	富士電機	1	モーター容量 AC200V 90w

1サイクル時間約4秒 (2カット)=30個/分
空気使用量=60*/毎分
*2馬力以上のコンプレッサーが必要です

重量=200kg



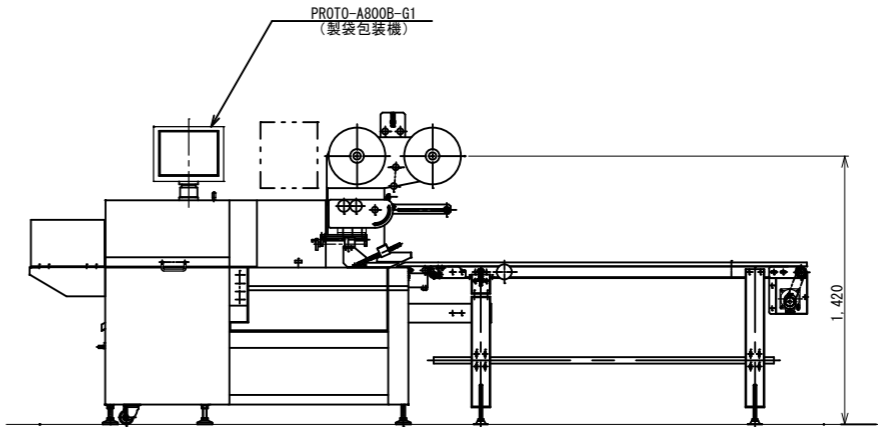
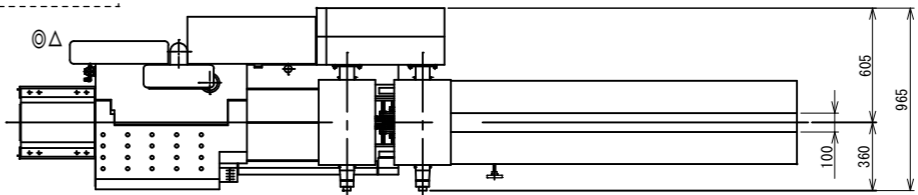
・メーカー名：ナラサキ産業
・型番：バラッコーリ (ダブル)
※同等品以上

V17

ユーティリティ			
コード	機械名称	電源 (◎)	エア源 (△)
V17	横ビロー包装機	三相 AC200V 5kW	100L/分 0.5MPa

※電源もエアも盤内端子渡し

1次側工事 (別途工事)
各操作盤内端子まで接続供給



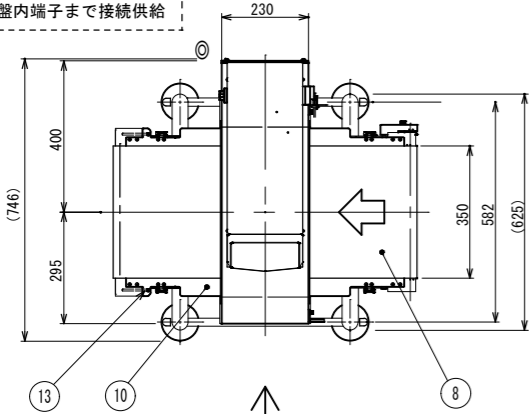
・メーカー名：日本ポリスター株式会社
・型番：PROTO-A800B-G1
※同等品以上

V18

V19

1次側工事(別途工事)

各操作盤内端子まで接続供給



矢視 A

平面図

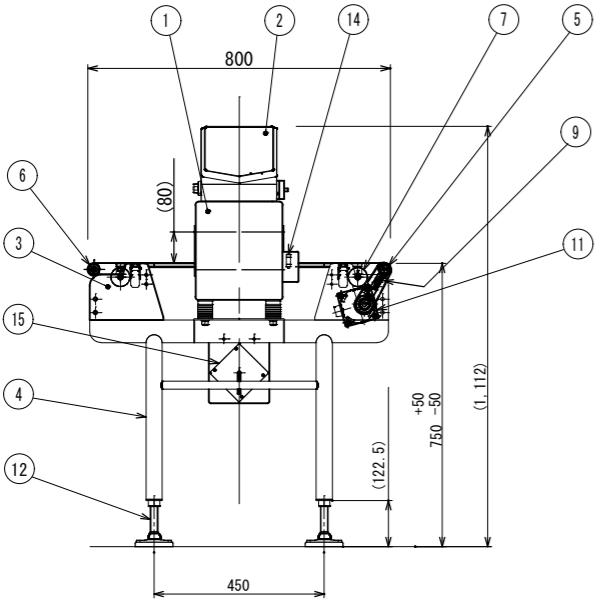
仕様	
電源	AC 100 V 50 Hz 1φ
搬送物	
寸法	W × L × H (一個/min)
質量	g
検出後処理	警報、ベルトストップ
ベルト速度	20 ± 1.5 % m/min
傾斜角	0°
モータ容量	0.04 kW

番号	品名	材質	数量	備考
1	サーチコイル	SUS	1	L1S4-04010
2	制御部	SUS	1	ND-860U
3	サイドフレーム	SUS	4	
4	スタンド	SUS	1	
5	駆動プーリ	SUS	1	φ32
6	従動プーリ	SUS	1	φ32
7	リターンローラ	PE	2	φ50 (玉形)
8	ベルト		1	ネオフレックス NS41UFG0/2W
9	タイミングベルト		1	B100S3M300 (U)
10	ベルト支持板	PF	1	
11	防水モータ		1	FPW540A2-7.5J AC100V 50Hz 1φ
12	ネジ足	SUS	4	
13	蛇行調整ネジ	SUS	2	
14	光電スイッチ		1組	
15	警報ブザー		1	

ユーティリティ

コード	機械名称	電源(◎)	エア(△)
V18	金属検知機（横ビロー用）	単相 AC100V 0.2kW	

※電源もエアも盤内端子渡し



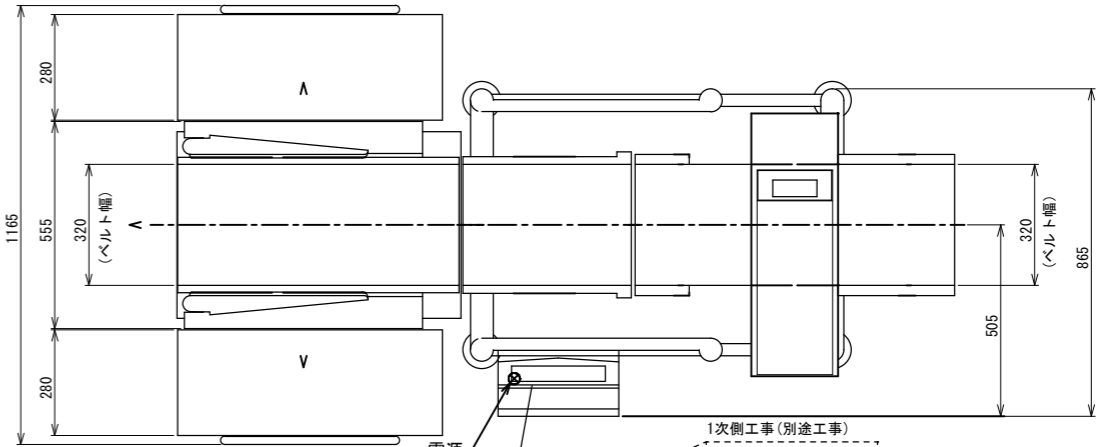
矢視 A 図

！排水なしのため、排水配管施工なし。！

・メーカー名：日新電子工業株式会社
・型番：MS-3152-35H1-20
※同等品以上

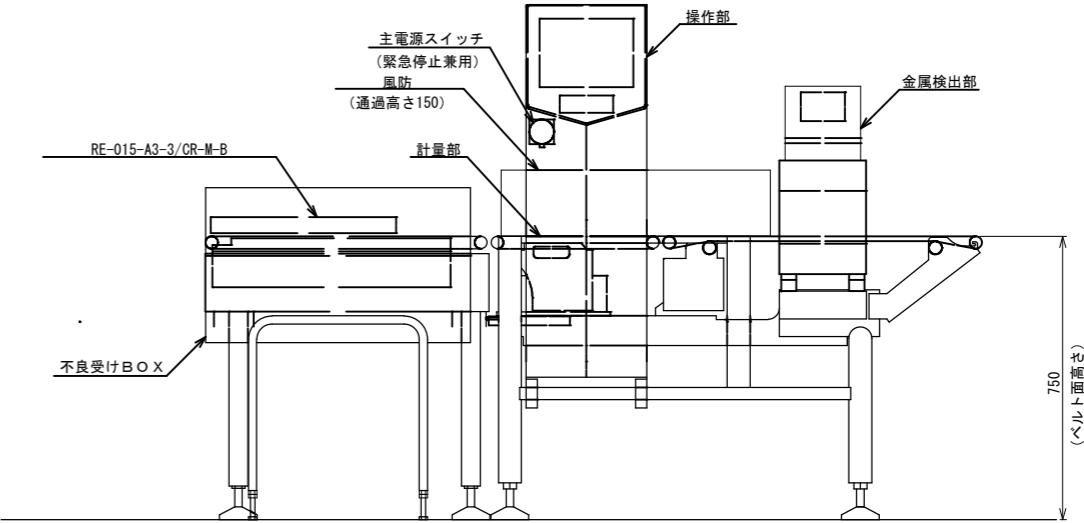
ユーティリティ

コード	機械名称	電源(◎)	エア(△)
V19	防水型金探付きチェッカー	単相 AC100V 1kW	



矢視 A

平面図



矢視 A 図

！排水なしのため、排水配管施工なし。！

・メーカー名：インダ
・型番：DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

主事

副主事

監理

監理

監理

監理

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

V18 金属検知機（横ビロー用）

V19 防水型金探付きチェッカー

一般建築士登録 栗原 憲昭

一般建築士登録 第289308号

伏見 勇男

図面

K-12

図面

図面

図面

図面

A1: 1/10
A3: 1/20

V20

No.	名 称	主材質	個数	容 量	備 考
1	本体外板	SUS430	1		
2	本体架台	SUS430	1		
3	洗浄タンク	SUS304	1		
4	洗浄ポンプ	FC	1		
5	洗浄ノズル	樹脂	1		
6	すすぎタンク	SUS304	1		
7	すすぎポンプ	SUS	1		
8	すすぎノズル	BC	1		
9	搬送チェーン	SUS304	1		
10	搬送コンベヤモータ	—	1		
11	制御盤	SUS430	1		
12	給水口	SGP	1		
13	蒸気口	SGP	1		
14	排気口	SUS430	2		
15	排水口	SGP	3		
16	入口テーブル	SUS430	1		
17	180°コンベヤ	SUS	1		
18	出口コンベヤ	SUS	1		
19					
20					

希望搬入開口：1500W×2000H
機器最大寸法：（洗浄機）1420W×1900H
（180° CV）800W×900H ※分割の必要あり？
（取出CV）760W×900H

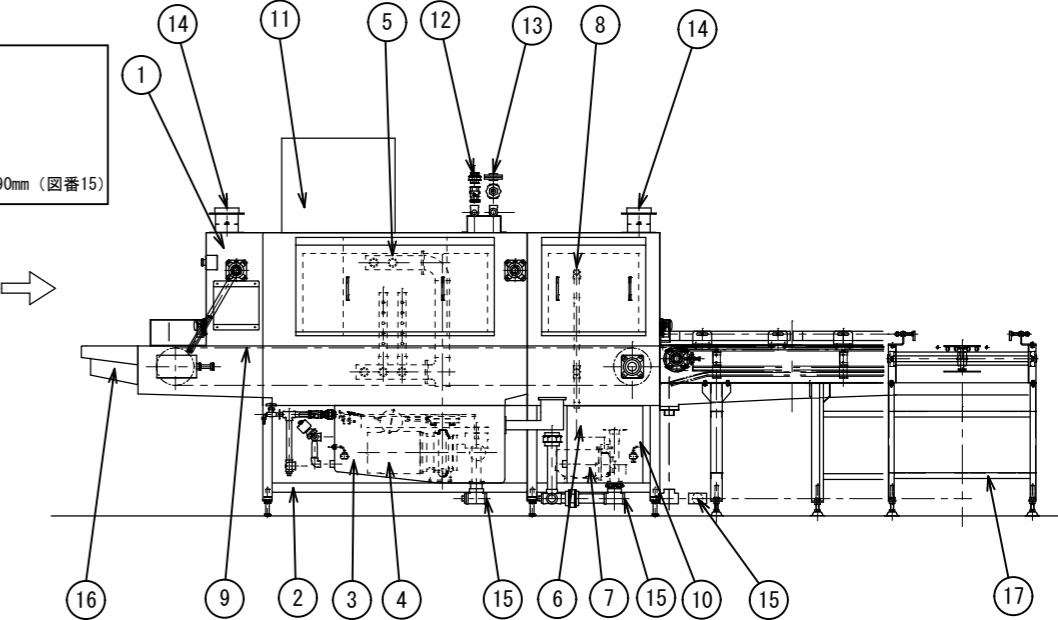
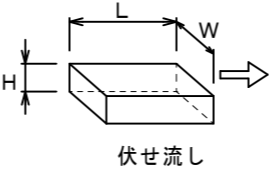
記 事
1.処理能力： 300～600ヶ/h
2.総電気量： 3相 AC200V 4.55kW
3.給水量： 最初270ℓ 連続20ℓ/min
4.蒸気量： 130kg/h(At 0.3MPa-G)
5.排気量： 25m³/min
6.容器寸法：

ユーティリティ条件
給水 供給圧力：0.1MPa～0.2MPa の範囲内
蒸気 供給圧力：0.3MPa～0.4MPa の範囲内

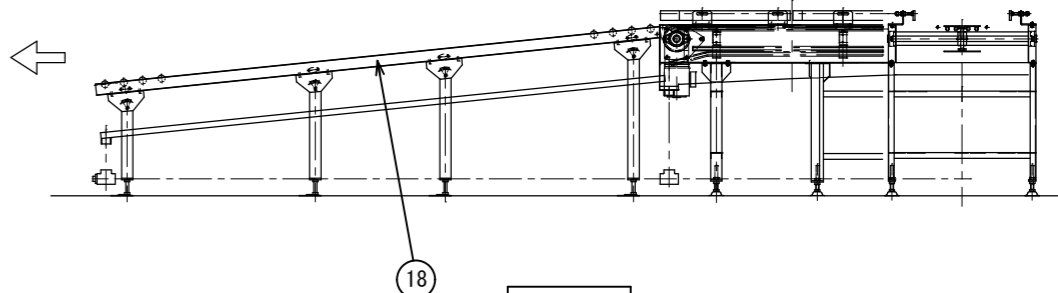
上記範囲内より圧力が高ければ減圧して供給願います。

＜蒸気配管の注意事項＞
本装置に蒸気のドレン（スチームマ）が入ると故障の原因になりますので、必ず下記の内容を考慮して下さい。
1）蒸気はドレンを含まない飽和蒸気で供給して下さい。
（1次側配管から上取出し）
2）1次側にて管末トラップの取付けをお願いします。
3）蒸気圧力が高い場合は、減圧してから供給をお願いします。

ユーティリティ接続内容
給水：25Aユニオン接続希望、FL+1815mm（図番12）
蒸気：25A5k相フランジ接続希望、FL+1815mm（図番13）
電気：三相AC200V、50Hz、4.55kW、制御盤内端子台接続希望（図番11）
排気：550×120相フランジ（出入口2箇所）接続希望（図番14）
排水：洗浄タンク、すすぎタンク、出口CV部（計3箇所）40Aチーズ接続希望、FL+90mm（図番15）

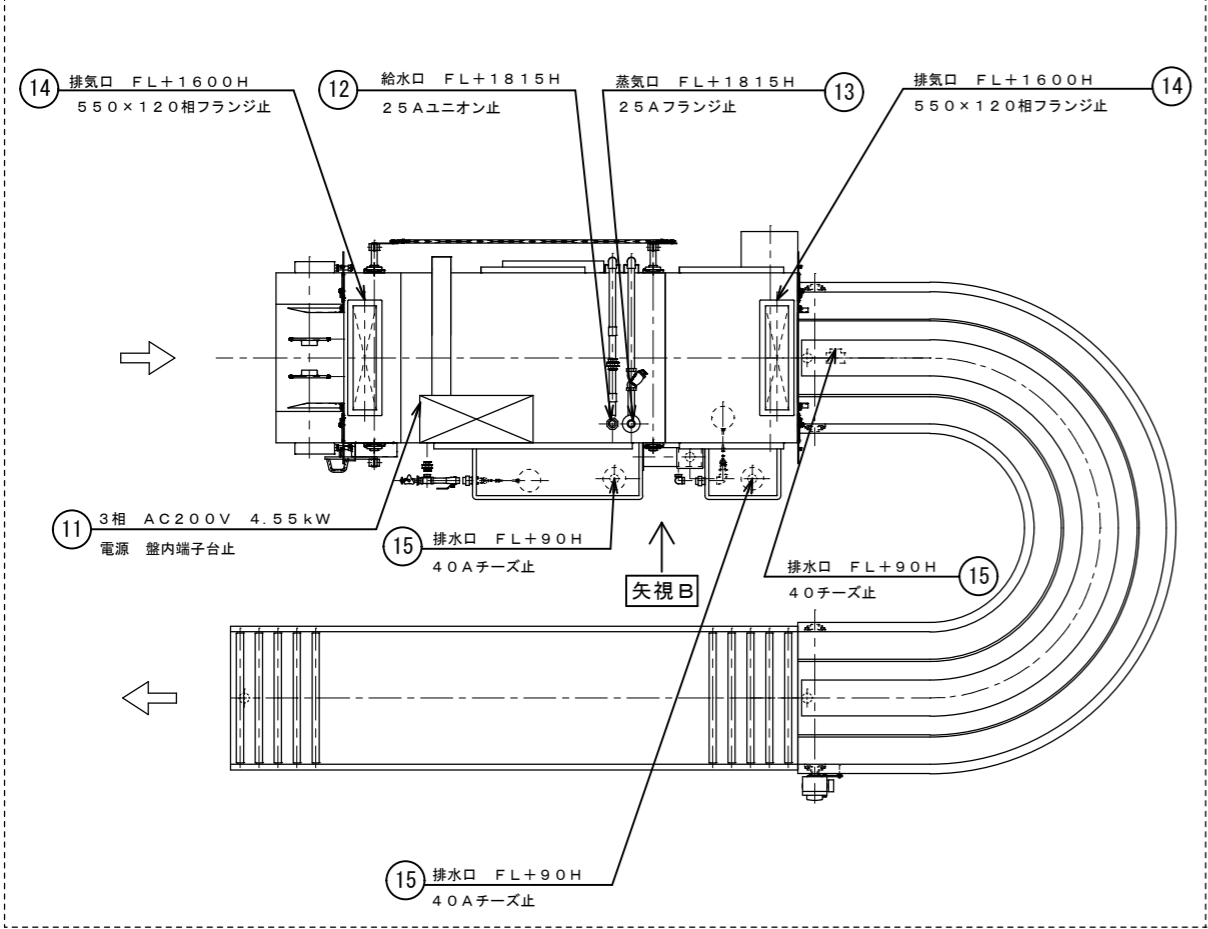


矢視B図



矢視A図

1次側工事（別途工事）
各所に接続



平面図

矢視A

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：株式会社クレオ
・型番：SDC115
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL（代表）022-222-6887 FAX022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部

部長

次長

審査

担当

主 名

副 名

監 名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

V20 コンテナ洗浄機

一般建築士登録 栗原 憲 昭

一般建築士登録 伏見 勇男

図 名

図 番

図 尺

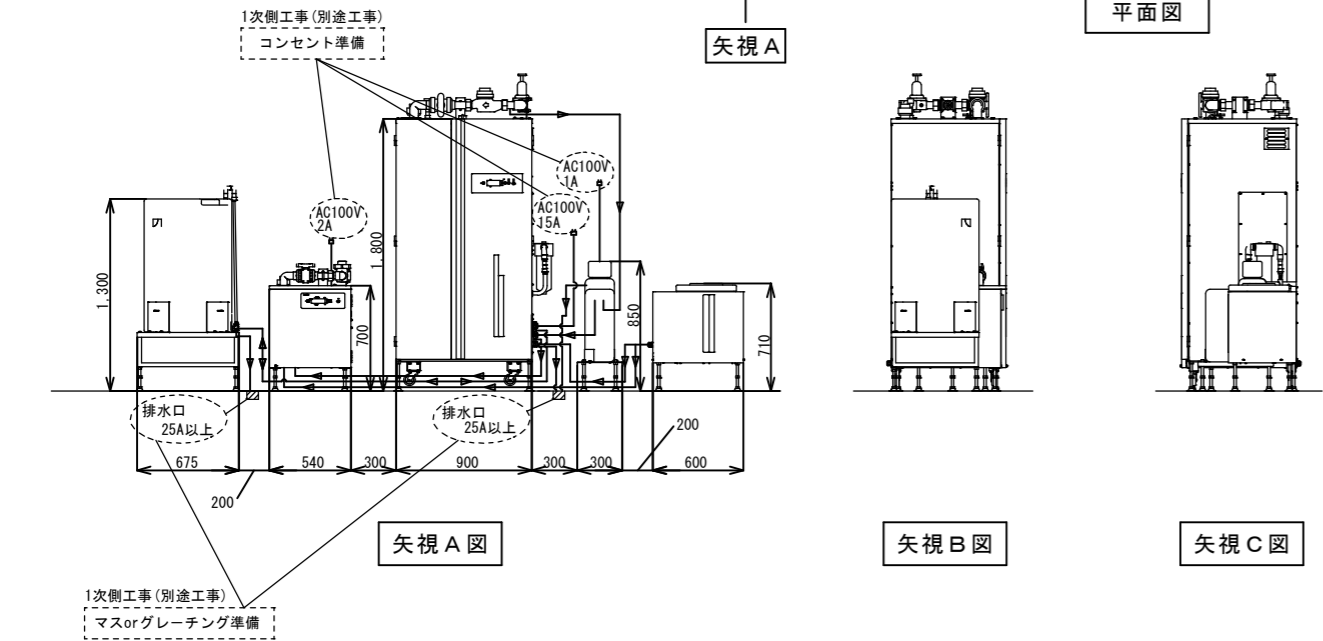
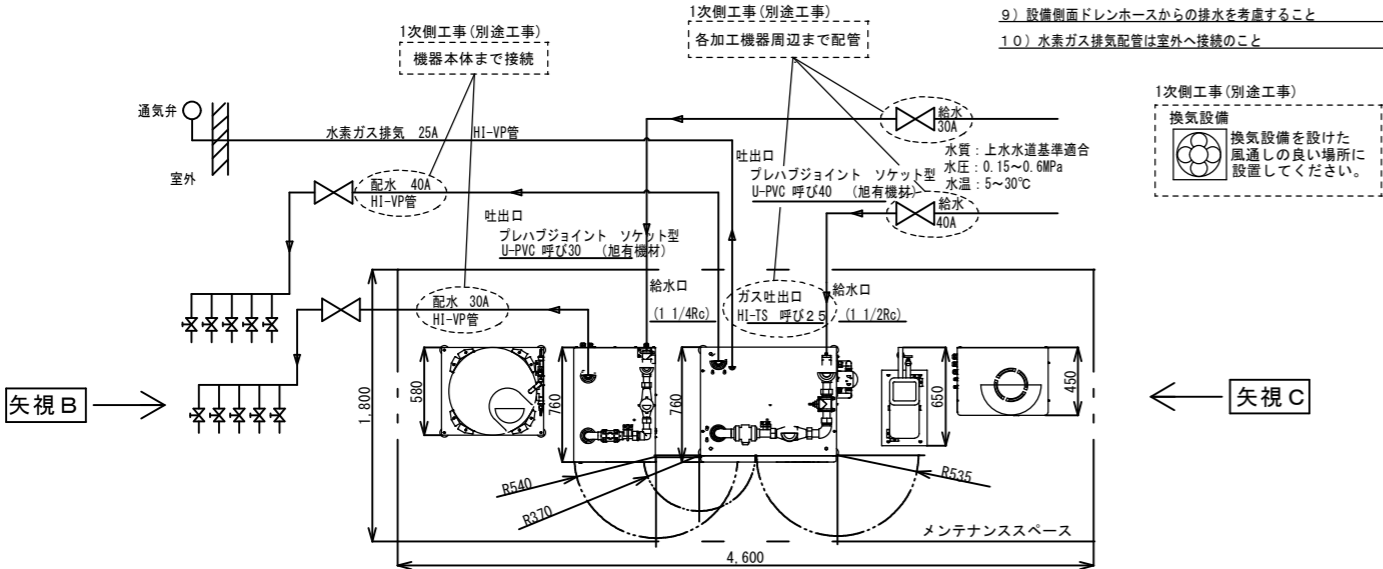
K-13

A1: 1/20

A3: 1/40

V21

- 1) 給水の水质は上水水质基準適合であること
- 2) i-CL150において、給水口までの配管は40Aとし、水圧は0.15MPa以上を確保すること
- 3) i-AJ80において、給水口までの配管は30Aとし、水圧は0.15MPa以上を確保すること
- 4) i-CL150において、最大流量は150L/minを通水できること
- 5) i-AJ80において、最大流量は80L/minを通水できること
- 6) 装置前後の給水配管、配水配管には止水バルブを設けること
- 7) 給水配管、吐出配管共に設備で保持する事なく、別途適切な支持金具にて支持すること
- 8) 吐出口からの配管には指定材料(食衛適合品)を使用すること(指定外材料を使用の場合、食品への使用は推奨出来ない)
- 9) 設備側面ドレンホースからの排水を考慮すること
- 10) 水素ガス排気配管は室外へ接続のこと



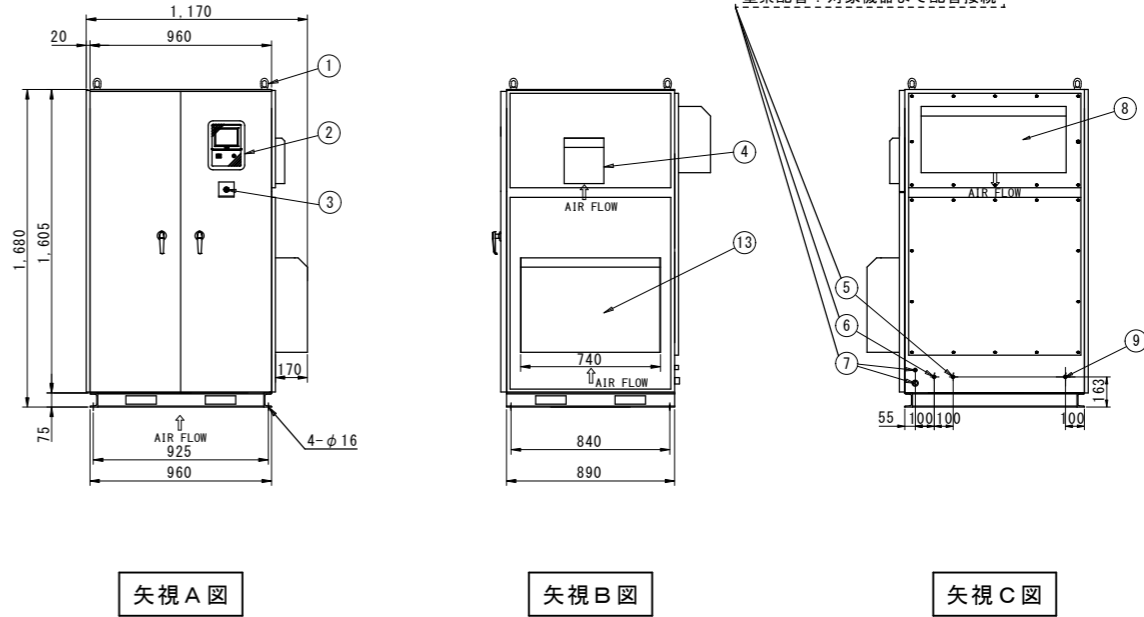
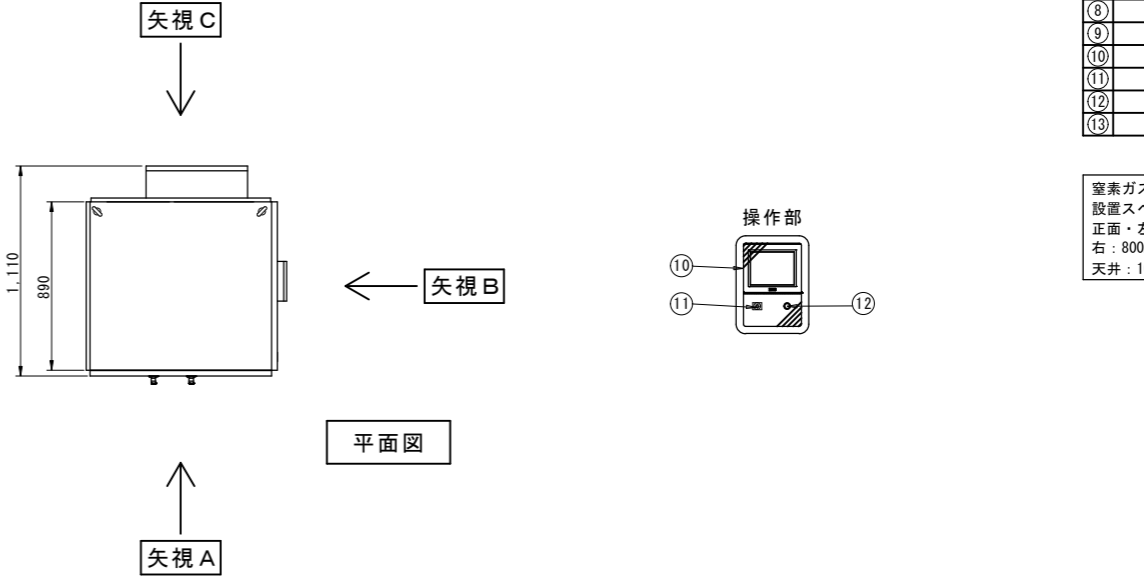
加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：イシダ
・型番：i-CL150
※同等品以上

V22

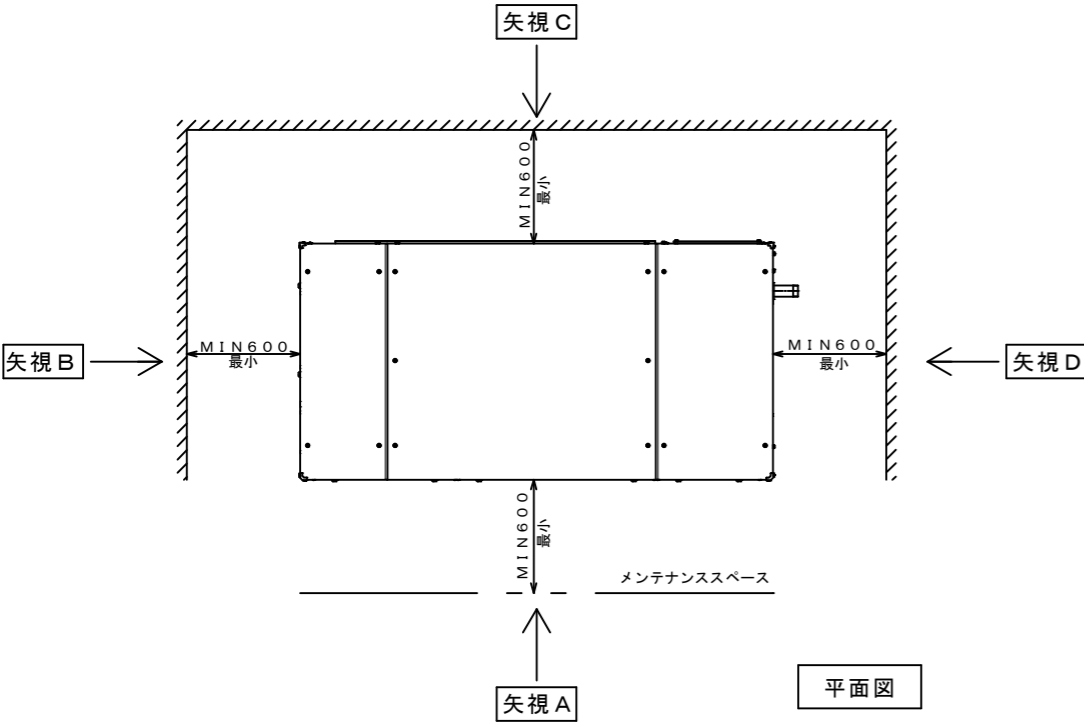
符号	記号	名 称	備 考
①		7体 弁	
②		操作部	
③		非常停止スイッチ	
④		ドラフト吸気口	
⑤		窒素ガス入口	Rc1/2
⑥		窒素ガス出口	Rc1/2
⑦		ケーブル孔	Rc1/2, Rc1
⑧		排気口	
⑨		ドレン口	Rc3/8
⑩		タッチパネル	
⑪		警報ブザー	
⑫		運転/停止	
⑬		吸気口	

窒素ガス発生装置の周囲は下記の設置スペースを確保してください
正面・左：600mm以上
右：800mm以上 奥：300mm以上
天井：1000mm以上



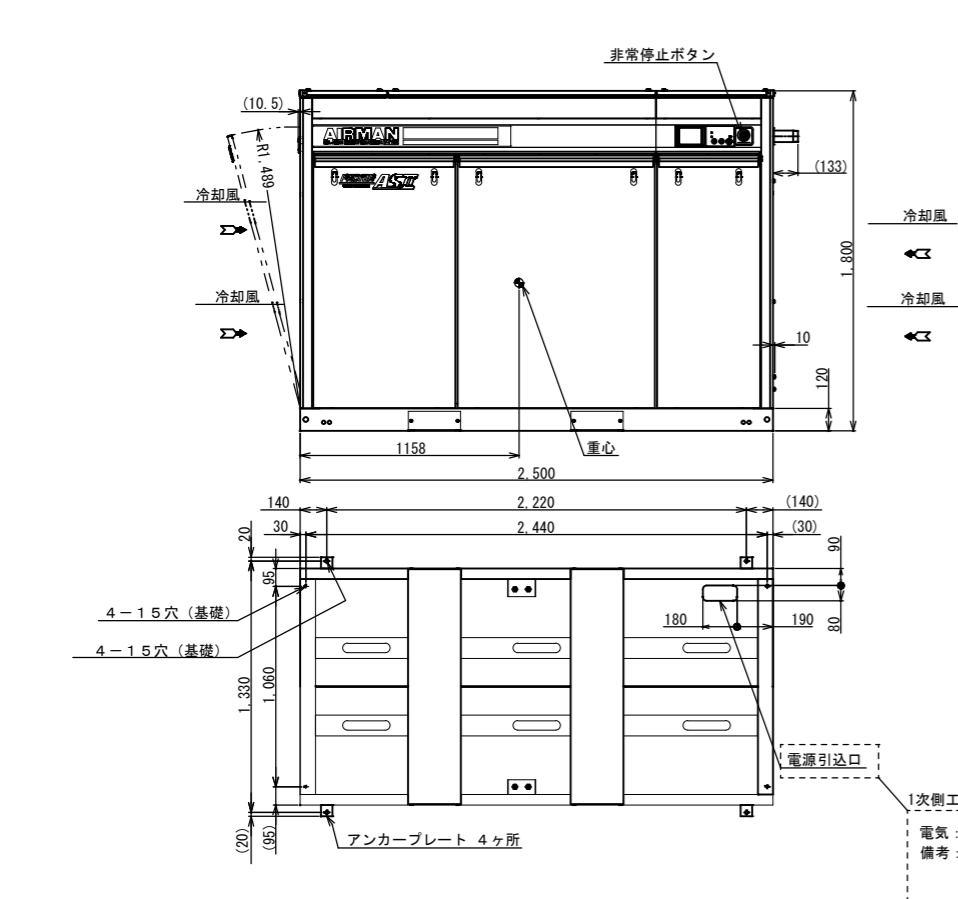
排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：大陽日酸株式会社
・型番：PA-8.6H
※同等品以上

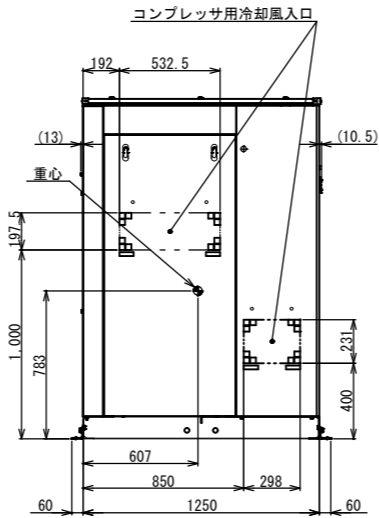


平面図

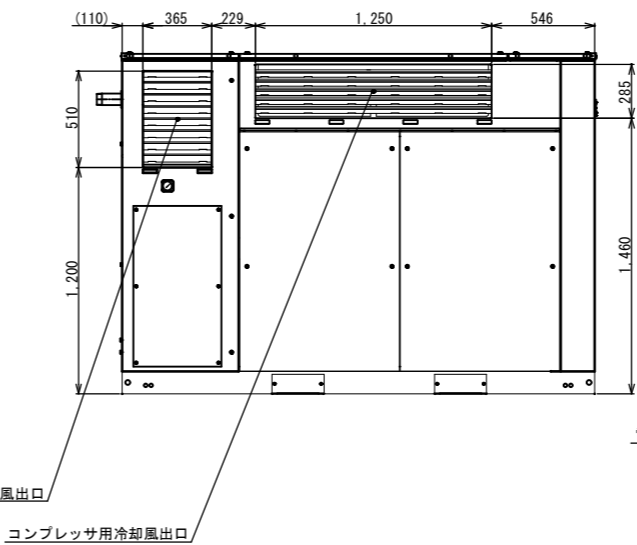
型式	容量制御方式	圧力 (MP a)	周波数 (H z)	200V 級			400V 級		
				部品番号	電圧 (V)	質量 (k g)	部品番号	電圧 (V)	質量 (k g)
漏電遮断器付仕様	インバータ制御仕様	0.7	50/60	10622 30100	200/220	1,625	10622 30600	400/440	1,655



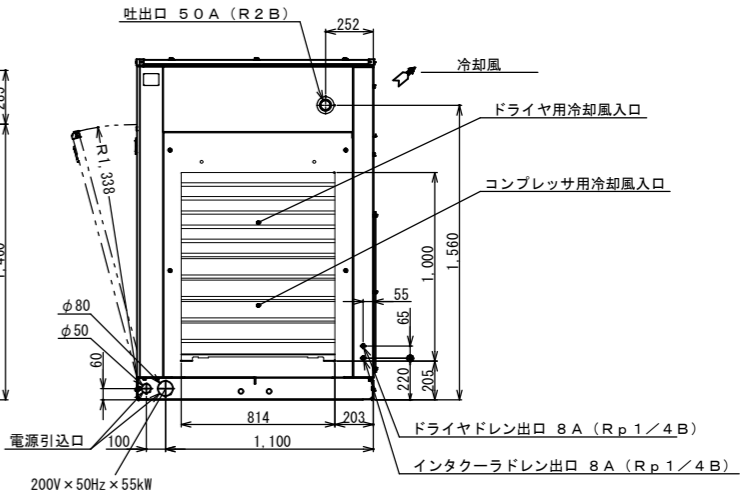
矢視 A 図



矢視 B 図



矢視 C 図



矢視 D 図

1次側工事 (別途工事)
電気：機器内端子まで接続
備考：別置タンク必須になります。3000Lタンク (内面エポキシ、屋外仕様)
別置タンクの後にラインフィルター (LSF2000-1) をつけて下さい。

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。
排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：北越工業株式会社
・型番：SMAD55VD-E
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長

次長

審査

担当

承認

署名

署名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

名

工務

名

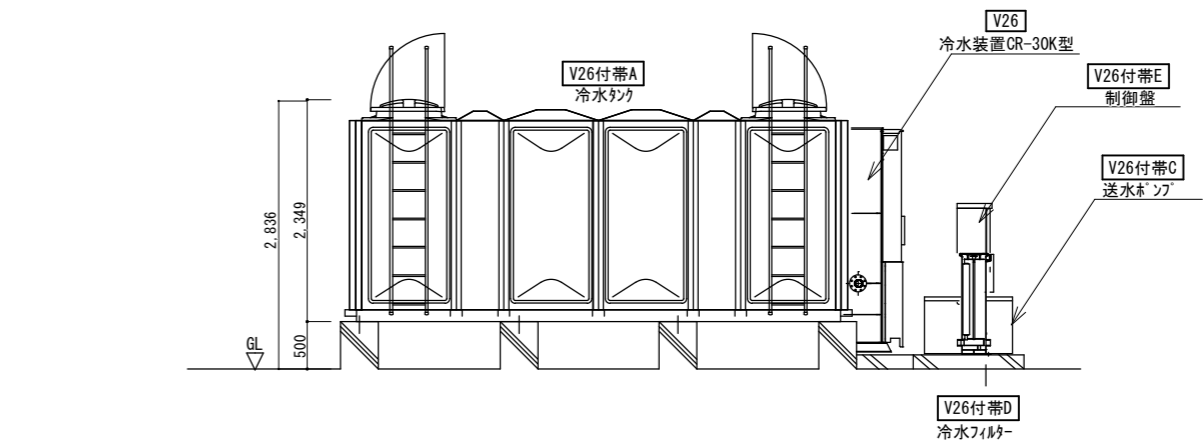
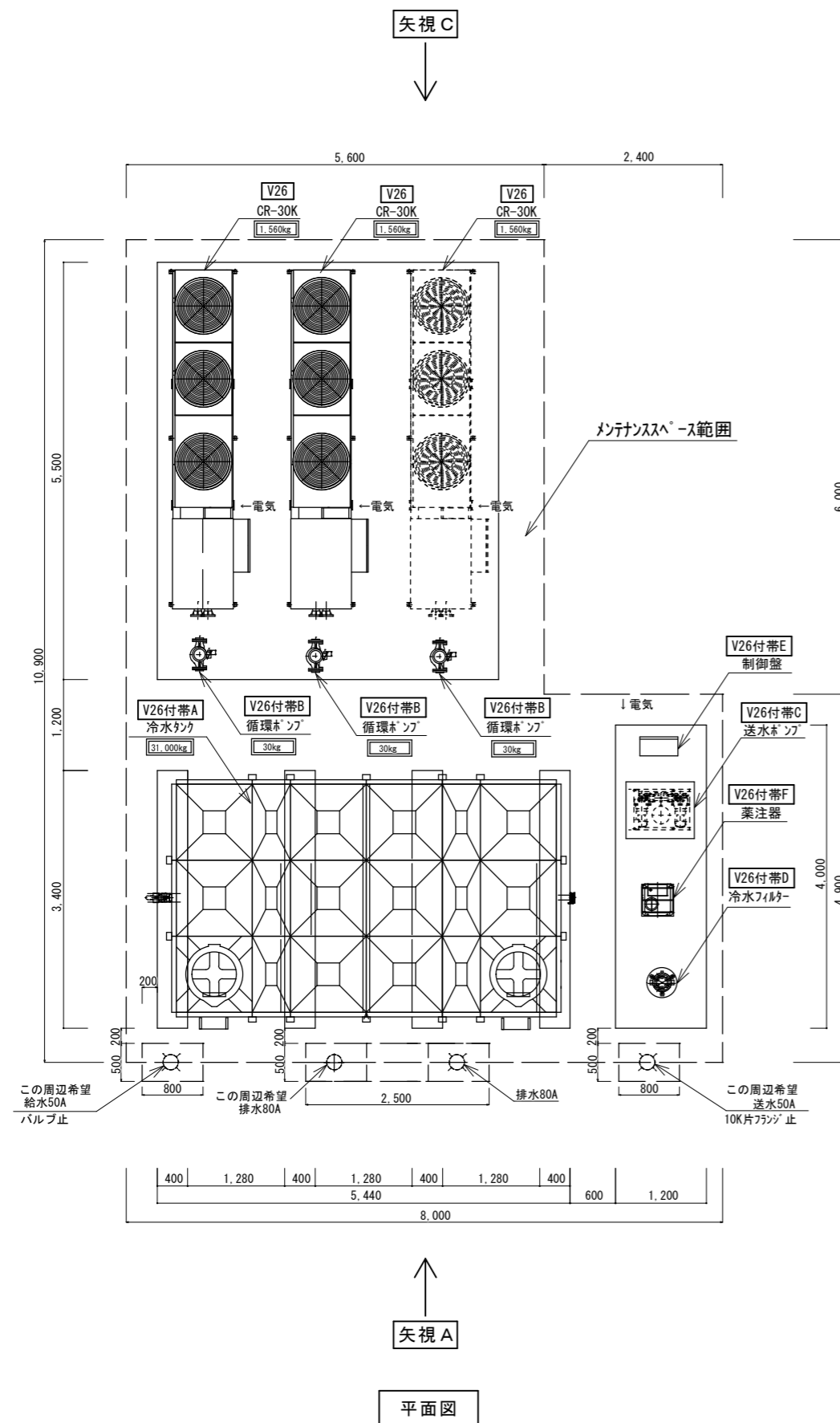
名

工務

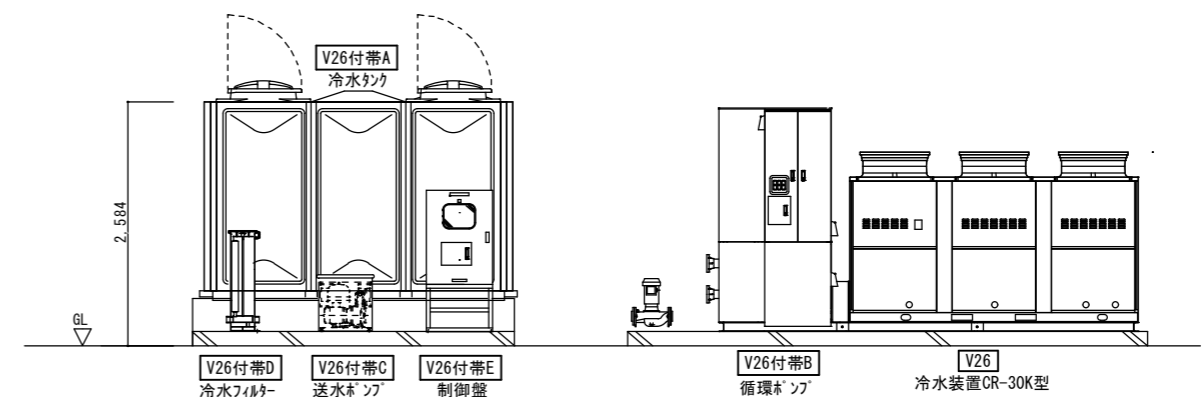
名

名

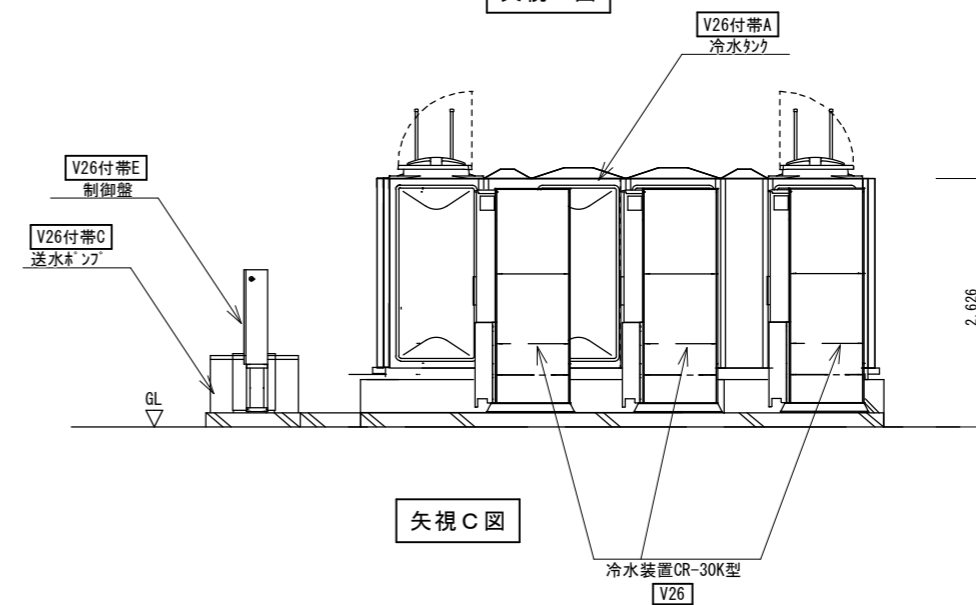
V26, V26付帯A, B, C, D, E, F



矢視 A 図



矢視 B 図



矢視 C 図

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。
(状況に合わせて施工)

- ・メーカー名：三浦工業株式会社
- ・型番：CR-30K(ダムレイド)

※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行	
----	--

--	--	--

工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
-----	---------------------------

K - 17

	2025. 10	БГА
--	----------	-----

品名	V26, V26付帯A, B, C, D, E, F チラー水生成機 1
----	--------------------------------------

	部長	次長	審査
- -			

名			
管	一級建築士登録	要 原 案 昭	設計 一級建築士登録

A1: 1/40

--	--	--	--	--

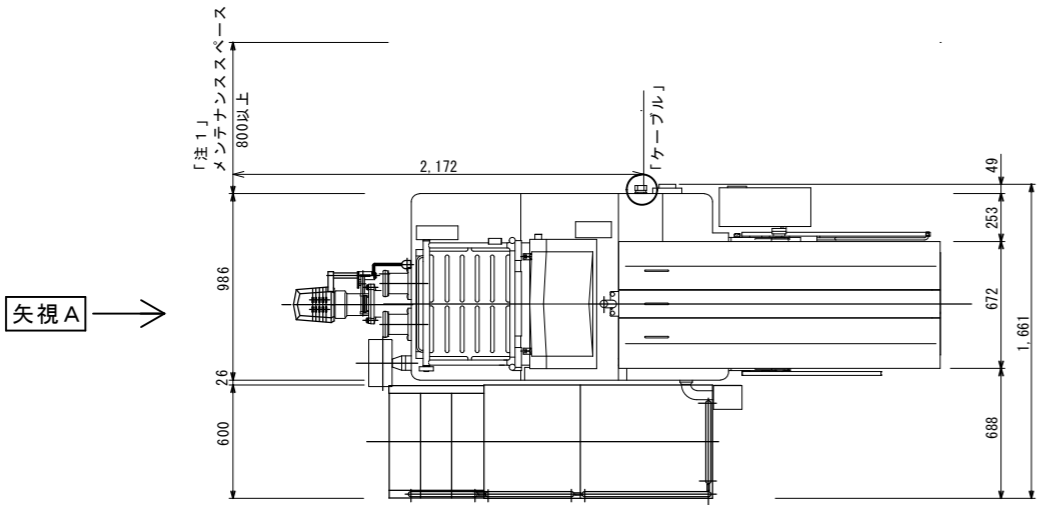
著者	第101316号	木原 恩 昭	著者	第289308号
----	----------	--------	----	----------

A3: 1/80

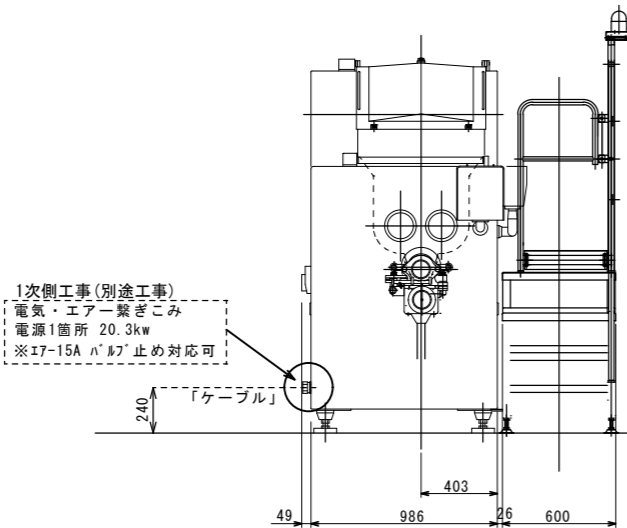
主 仕 様

リフター 部分		フレーカー 部分		グラインダー 部分	
				ヘッド部 仕様	エンタープライズ#32
ブロック最大寸法	W H L 420×220×600	動力 (3相, 200V)	(ブレーキ付) 3.7 kw	タ ブ 容 量	220 Lit (満水量)
動力 (3相, 200V)	0.4 kw	ブロック処理温度	-7 ~ -3° C	能 力	750~1450 kg/H
巻上速度 (50/60Hz)	6.1/7.3 m/min	フレークス寸法	67.5 x ^W _H 「3/4/5/6/7/8」 _L (ライナー調整)	動力 (3相, 200V)	GR1 用 11.0 kw
積載荷重	30 kg	ローター回転数 (50/60Hz)	168/166 rpm	CHARG 用	1.5 kw (インバータ制御)
		能 力 (M a x) (最大ブロック処理理論値)	1200~2000 kg/H	MIX 用	3.7 kw (インバータ制御)
		エアース源	0.49 MPa	フィードスクリュウ 回転数	249.8/248.4 rpm
		エアース消費量	47 NL/min (1回/min時)	チャージングスクリュウ 回転数 (~ 60Hz)	標準設定値 59rpm (~ 59rpm)
				ミキシングパドル 回転数 (50/60Hz)	標準設定値 35rpm (~ 35rpm)

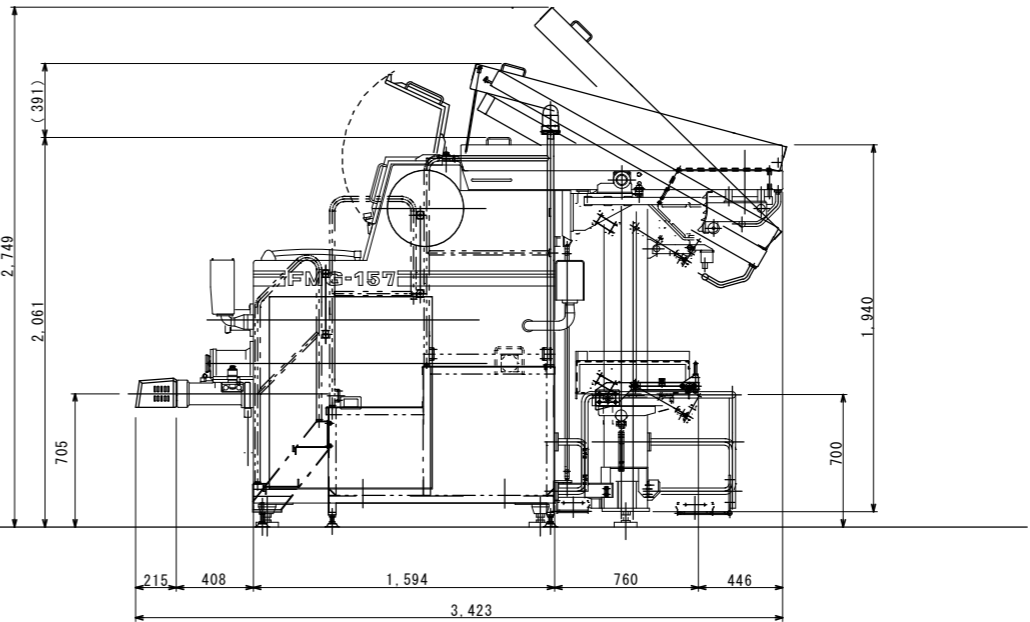
全体		
遮断器容量	3相, 200V, 125A	
電源線	別途指示	
エアース源	エアース源	0.5MPa以上1.0MPa以下
	エアース消費量 (1サイクル1分として)	47L/min 70L/min (自動ボンコレ仕様時)
	接続ねじ径 (推奨)	R1/2
機械重量	2100 kg	



平面図



矢視 A 図



矢視 B 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：株式会社日本キャリア工業
・型番：FMG-157P
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部

部長

次長

審査

担当

主事

副主事

Z01 フレーカー付きグラインダー

一般建築士登録 栗原 憲昭
第101316号

一般建築士登録 伏見 勇男
第289308号

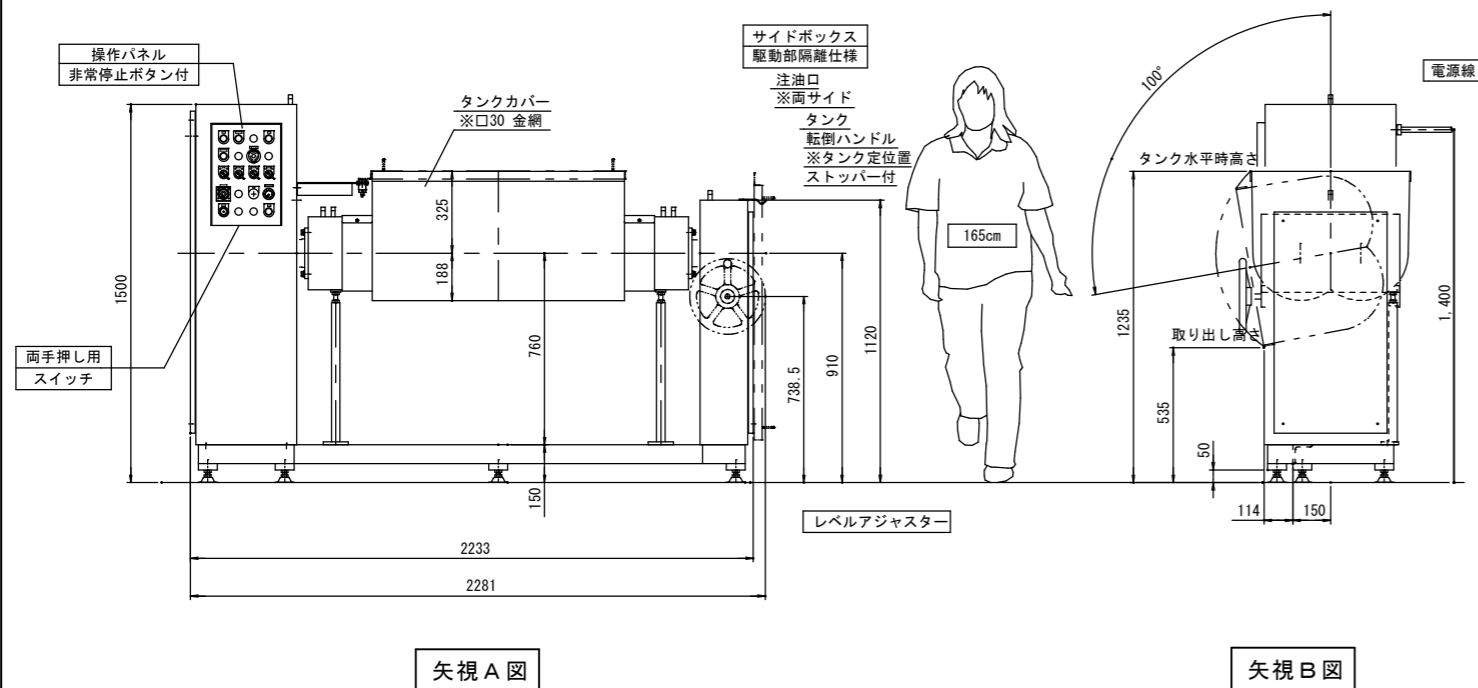
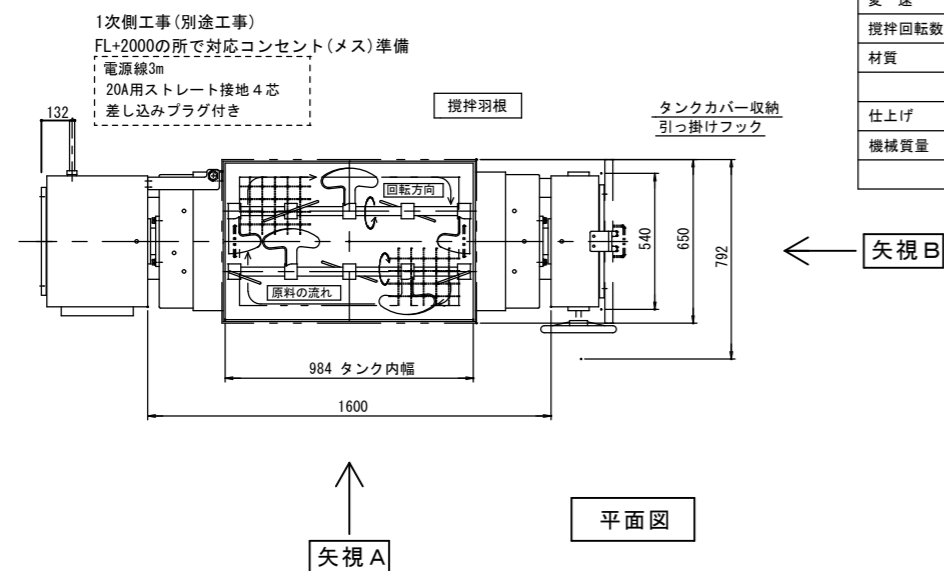
図面

K-19

A1: 1/20
A3: 1/40

702

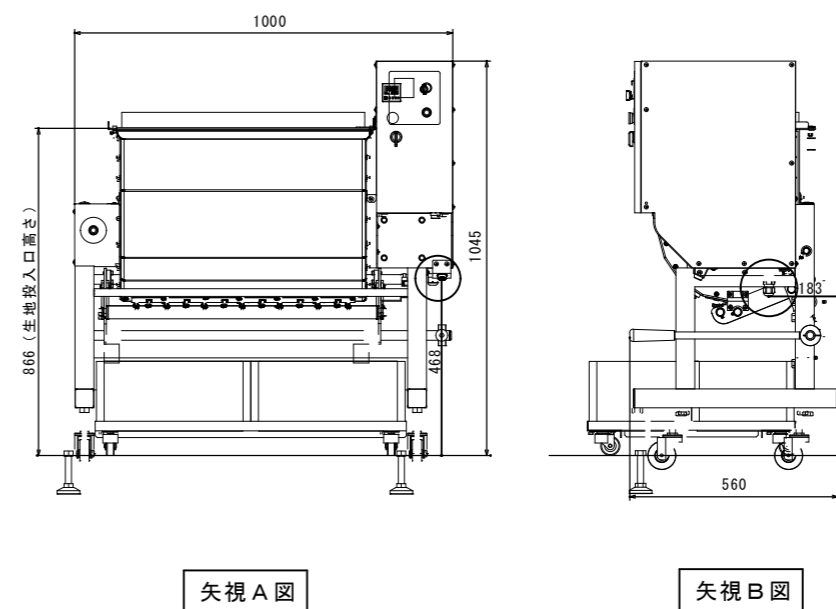
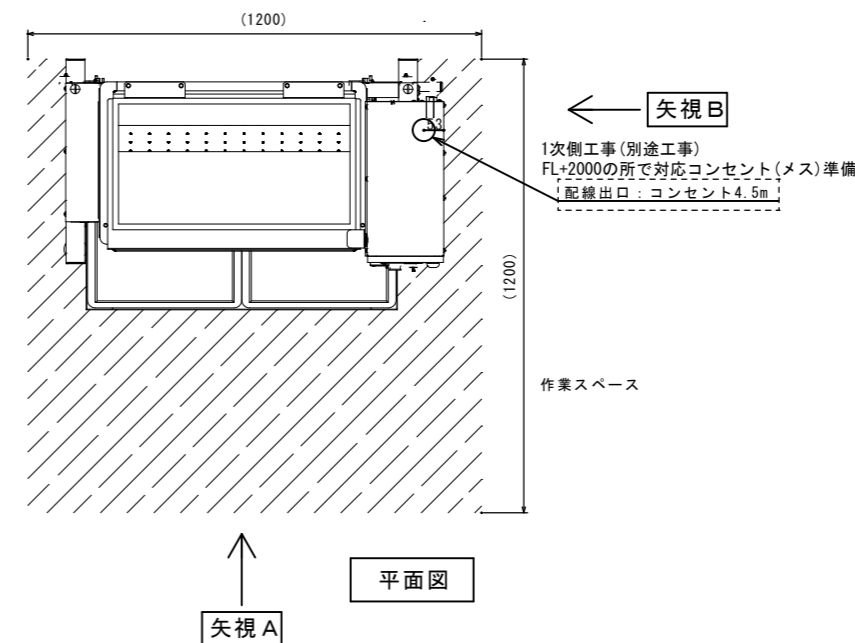
仕 様	
タンク全容量	260 L
タンク有効容量	約 180 L
搅拌電動機	三相 200 V 2.2 kW (3馬力)
変 速	インバーター制御
搅拌回転数	12.6～51r/min(20～80Hz時)
材質	原料接液部～ステンレス (SUS304) 製
	フレーム及びベース～ステンレス (SUS304) 製
仕上げ	タンク内面 & 羽根～#400パフ研磨仕上げ
機械質量	その他部分～#150ヘアライン研磨仕上げ
	約 650 kg



「排水なしなため、排水配管施工なし。」


- ・メーカー名：中井機械
- ・型番：FDM-130
- ※同等品以上

Z04



排水なしのため、排水配管施工なし。

コンセントタイプ：
接地3P20A防水ゴムキャップ



規格：20A250V

- ・メーカー名：株式会社大和製作所
- ・型番：M25B

※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

	発行
— —	2025. 10

--	--	--

工	
---	--

夏地

合利同

性訊索

市 場 報

在訊神

—休工—

--	--	--

22

Z05

Z06

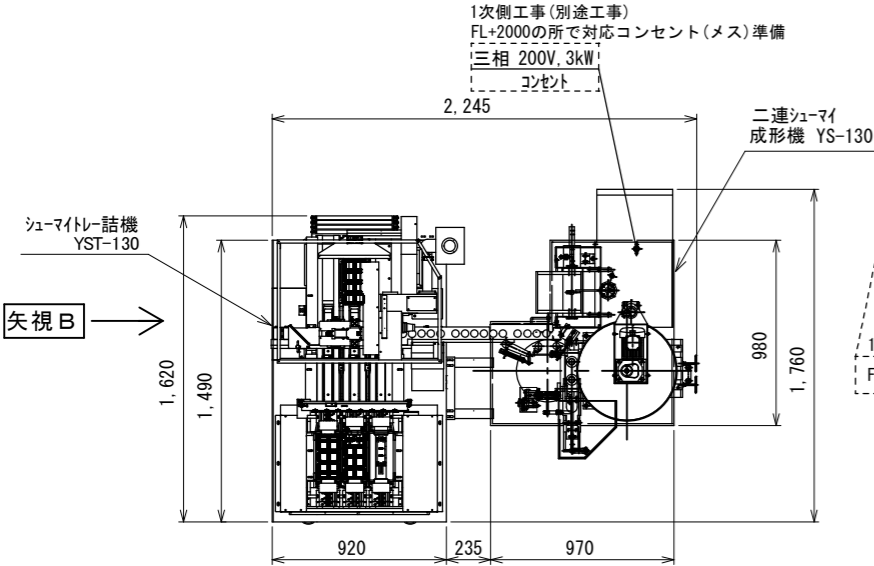
[機械仕様]

機械名称	二連シューマイ成形機	トレー詰機
機械型式	YS-130	YST-130
生産能力	7000 粒/h	6000 粒/h
使用電源	三相200V	←
使用電力	1.6kW	0.5kW
使用空気量	0.4kW 相当	2kW 相当
機械重量	650kg	400kg
機械材質	ステンレス , アルミ, 鉄(塗装 or メッキ)	

[製造シューマイ仕様]

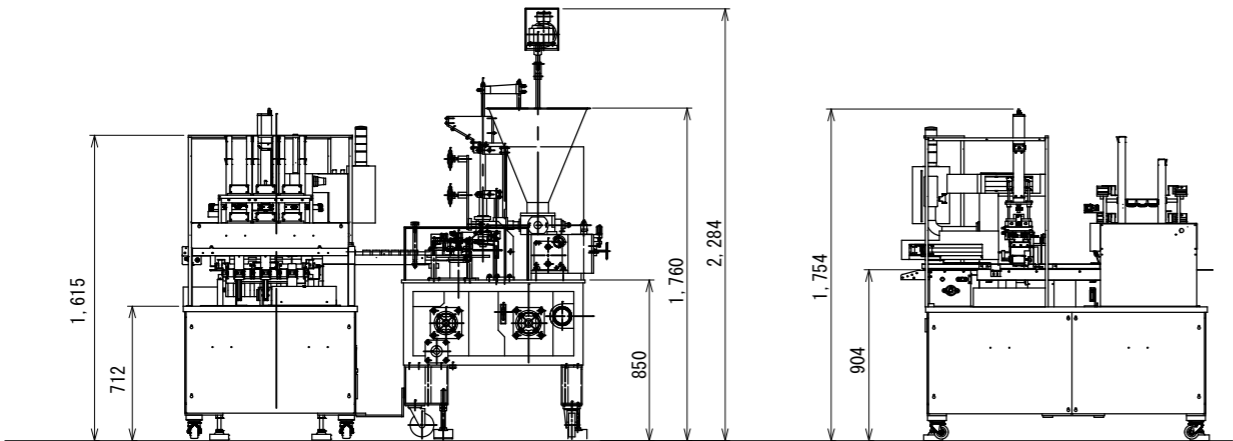
- 重量 : 35g (φ 40xH30) 生産量 : 6000粒/h
- 使用トレ : 6 粒入り (L:170, W:121, H:39) 2x3
2x4 兼用
※但しトレのW・H・シューマイの間隔は同仕様とする。

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所でパルプ止め供給
コンセント



平面図

矢視 A



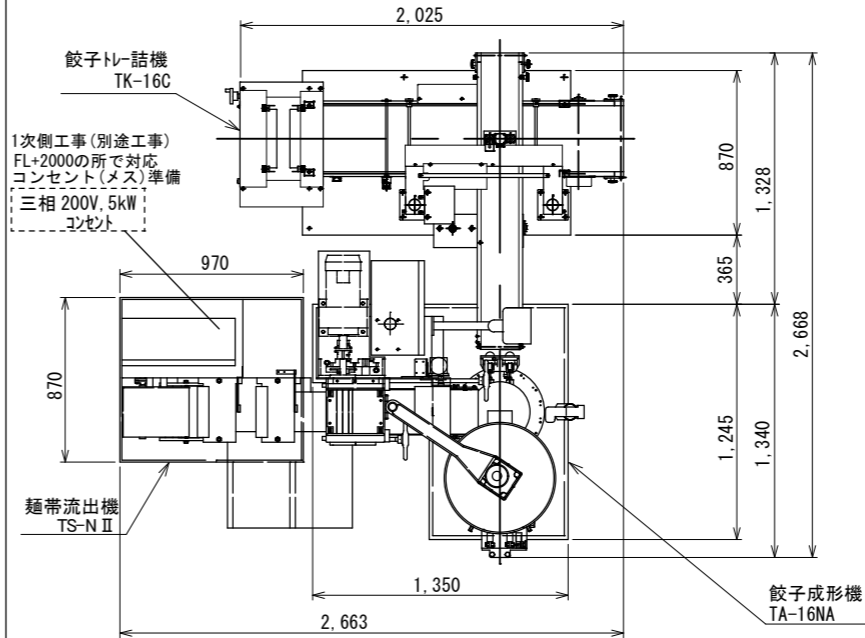
矢視図 A

矢視図 B

排水なしのため、排水配管施工なし。

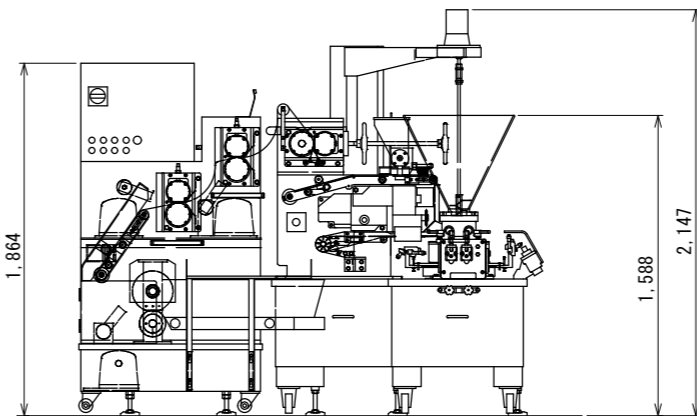
- メーカー名 : トーアダイテ機
- 型番 : YS-130+YST
- ※同等品以上

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所でパルプ止め供給



平面図

矢視 A



矢視図 A

矢視図 B

排水なしのため、排水配管施工なし。

- メーカー名 : トーアダイテ機
- 型番 : TA-16NA+TS-N II
+TK-16C
- ※同等品以上

[機械仕様]

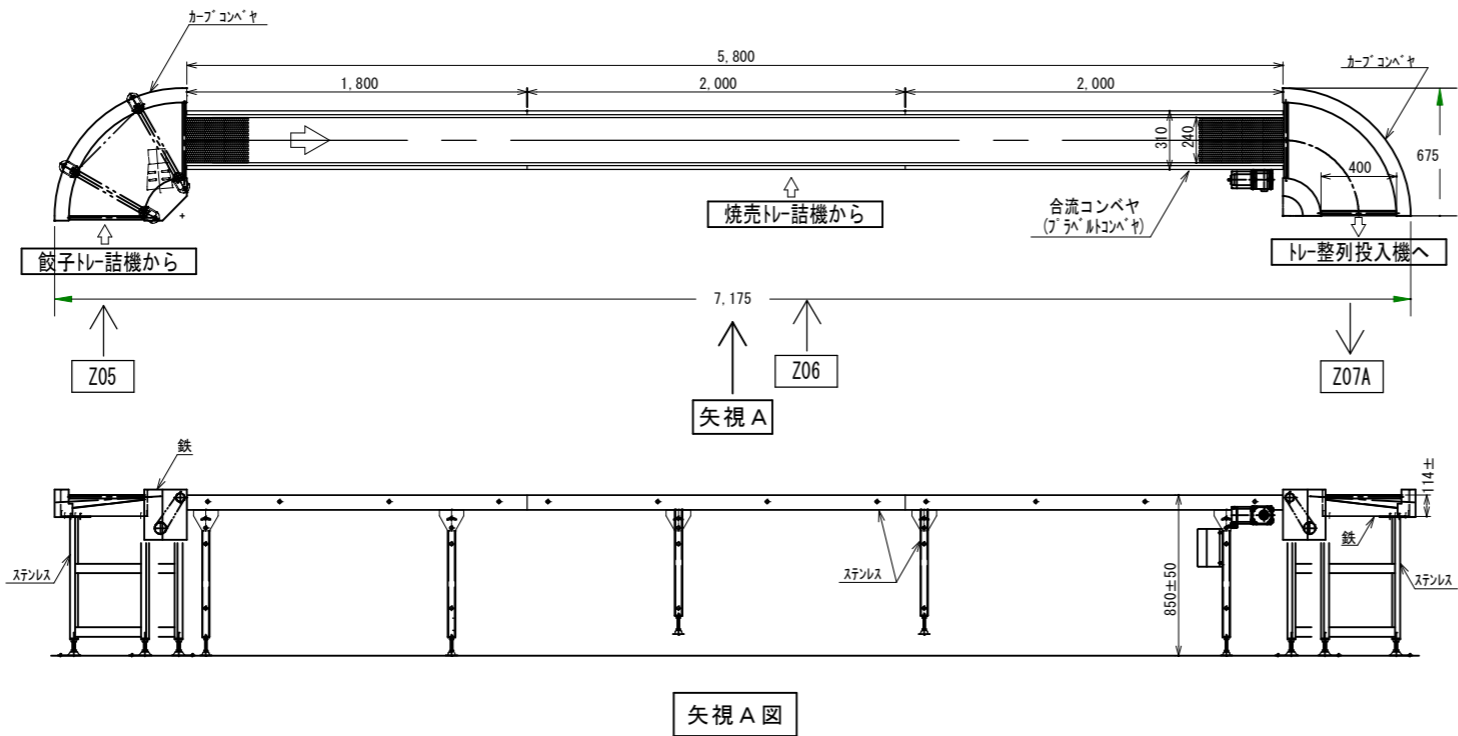
機械名称	餃子成形機	麺帯流出機	トレー詰機
機械型式	TA-16NA	TS-N II	TK-16C
生産能力	9000 粒/h	←	←
使用電源	三相200V	←	←
使用電力	2.4kW	2kW	0.5kW
使用空気量	2kW 相当	0	0.4kW 相当
機械重量	1100kg	700kg	500kg
機械材質	ステンレス , アルミ, 鉄(塗装 or メッキ)		

[製造餃子仕様]

- 重量 : 18g
- 使用トレ : 12 粒入り (L:198, W:167, H:28) 2x6
2x7, 2x8 兼用
※但しトレのW・H・餃子の間隔は同仕様とする。

矢視 B

Z05・Z06付帯



1次側工事(別途工事)
Z07の電力に含む

[機械仕様]			
機械名称	プラバトコンベア	カーブコンベア	備考
機械型式	PBC-240	FCB40DR90F18R09Y	カーブコンベアは同一仕様2台整列投入機から供給
使用電源	三相200V	単相200V	
使用電力	90W	90Wx2台	
速度調整	インバータ変速	インバータ変速	
機械材質	ステンレス	鉄(脚のみステンレス)	市販部品の一部に鉄使用
ベルト幅	240mm	400mm	
ベルト材質	PP(青色)	ホリクレタン(緑色)	
メーカー	トーアダイイチ	オークラ輸送機	

・メーカー名：トーアダイイチ㈱
・型番：PBC-240 + FCB40DR90F18R09Y
※同等品以上

整列移動

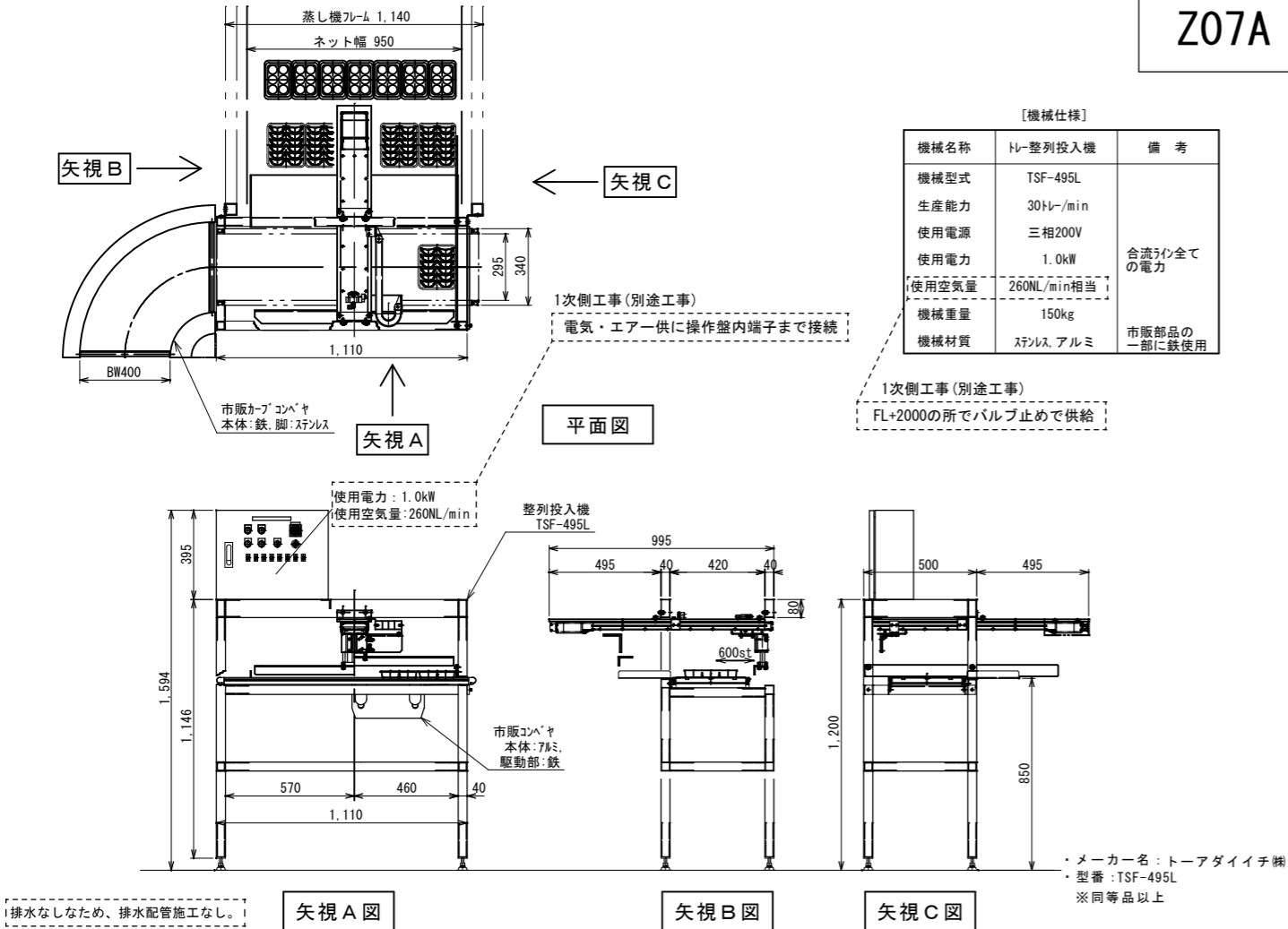
S=1/15

連続蒸し機

S=1/40

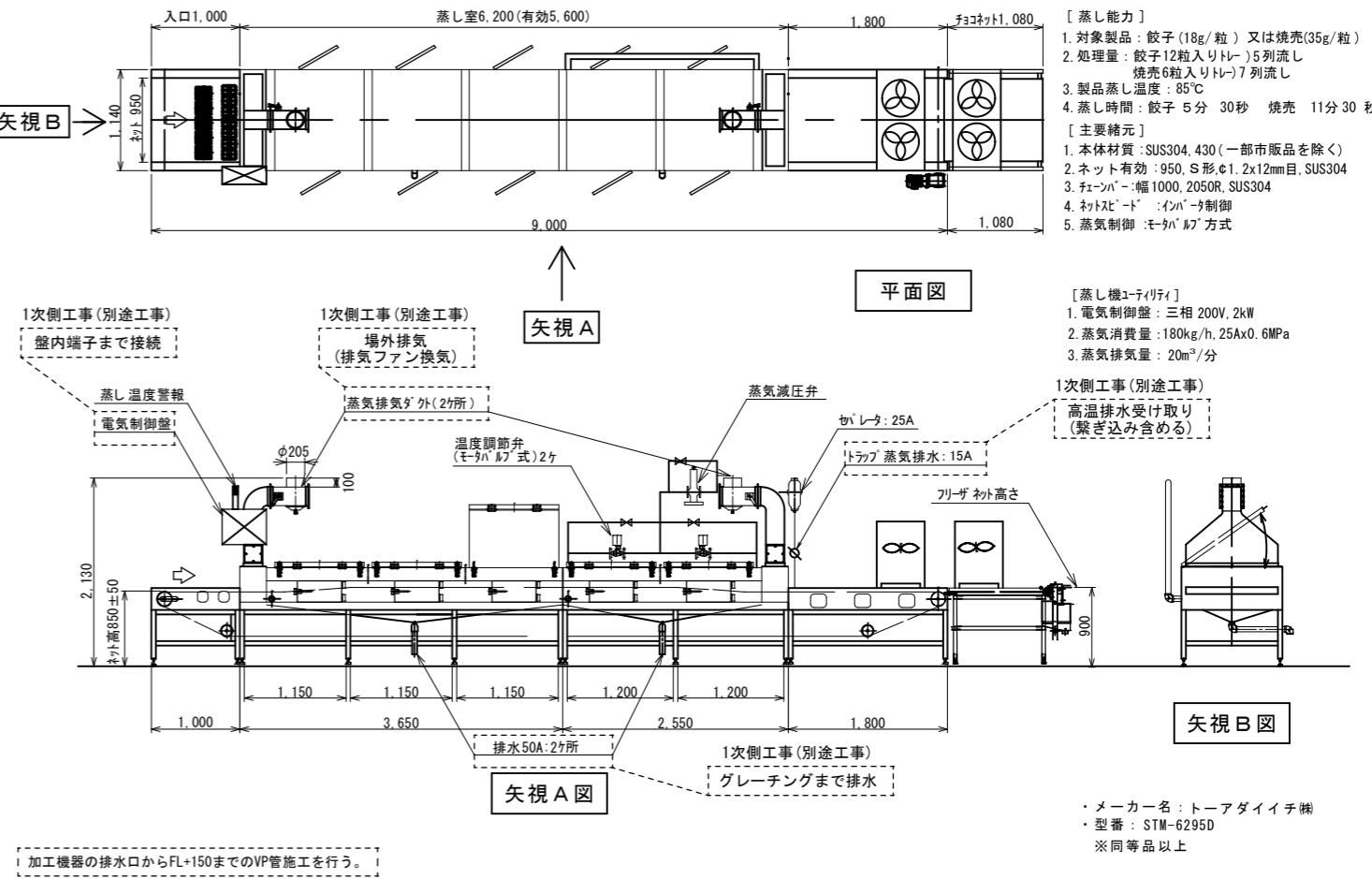
Z07A

Z07B



[機械仕様]		
機械名称	トレ整列投入機	備考
機械型式	TSF-495L	
生産能力	30トレ/min	
使用電源	三相200V	
使用電力	1.0kW	合流ライン全ての電力
使用空気量	260NL/min相当	
機械重量	150kg	
機械材質	ステンレス, アルミ	市販部品の一部に鉄使用

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所でバルブ止めで供給



[蒸し能力]
1. 対象製品：餃子(18g/粒)又は焼売(35g/粒)
2. 処理量：餃子12粒入りトレ5列流し 焼売6粒入りトレ7列流し
3. 製品蒸し温度：85℃
4. 蒸し時間：餃子 5分 30秒 焼売 11分 30秒
[主要諸元]
1. 本体材質：SUS304, 430(一部市販品を除く)
2. ネット有効：950, S形φ1.2x12mm目, SUS304
3. フォット幅：1000, 2050R, SUS304
4. フォット制御：インバータ制御
5. 蒸気制御：モータ駆動式

[蒸し機諸元]
1. 電気制御盤：三相 200V, 2kW
2. 蒸気消費量：180kg/h, 25Ax0.6MPa
3. 蒸気排気量：20m³/分

・メーカー名：トーアダイイチ㈱
・型番：STM-6295D
※同等品以上

訂正

発行

2025.10

部次

次長

審査

担当

監理

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

工事名

Z05・Z06付帯 合流コンベア

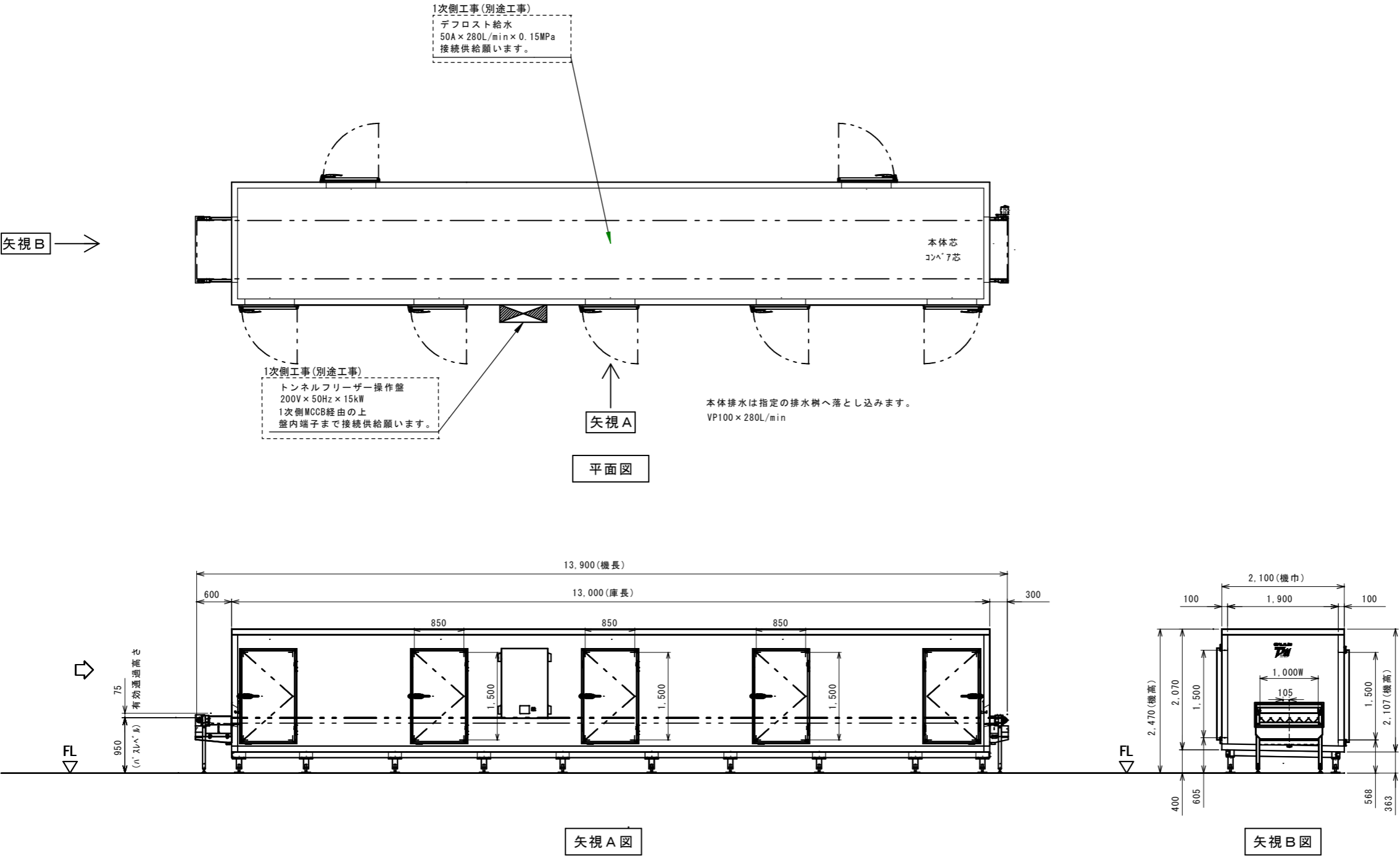
Z07A・Z07B 整列移動・連続蒸し機

一級建築士登録 第101316号 栗原 憲昭

一級建築士登録 第289308号 伏見 勇男

縮尺 A1:1/15, 1/20, 1/40 A3:1/30, 1/40, 1/80

図名 K-22



加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：タカハシガリレイ株式会社
・型番 OSJ-100FF-13N1Z
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長

次長

審査

担当

部

課

室

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

姓

名

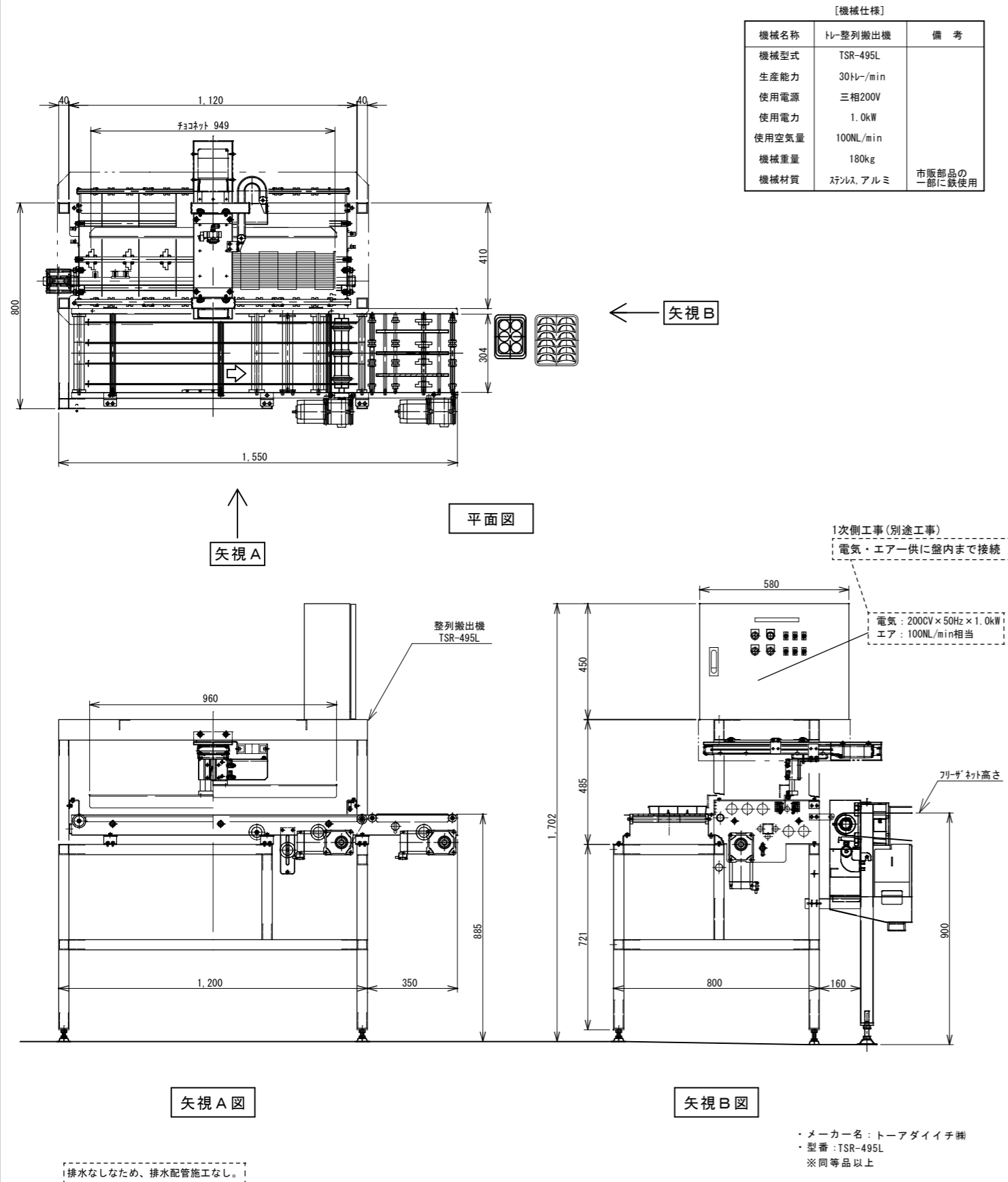
姓

名

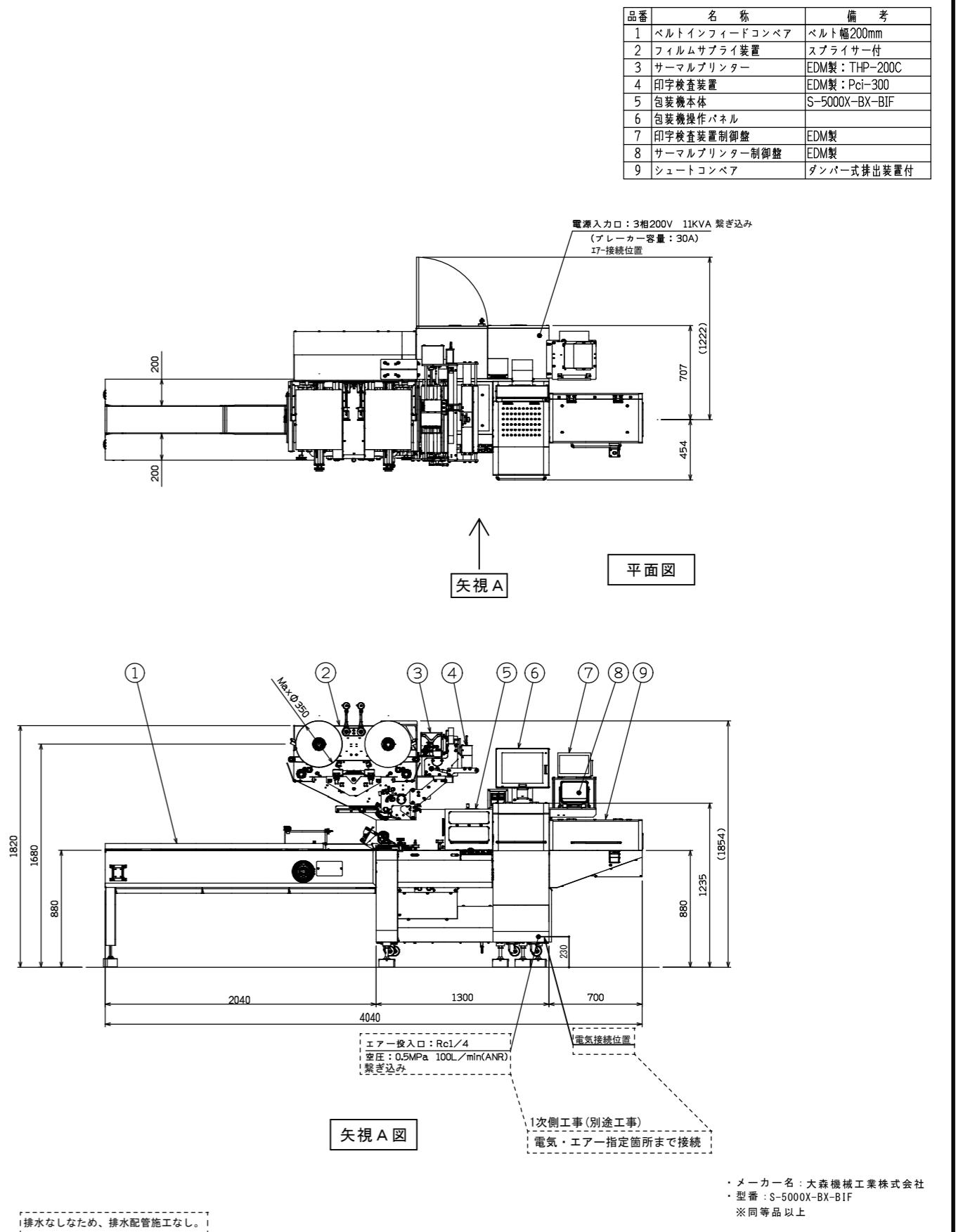
姓

名

Z10

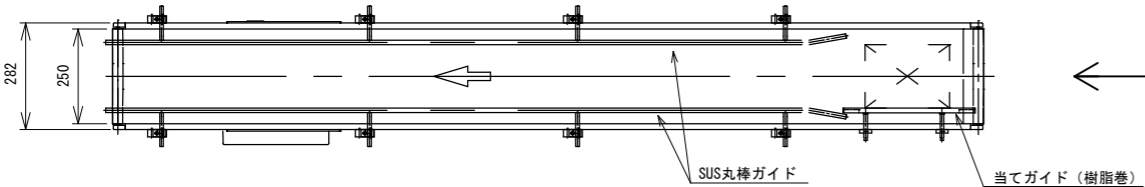


Z11



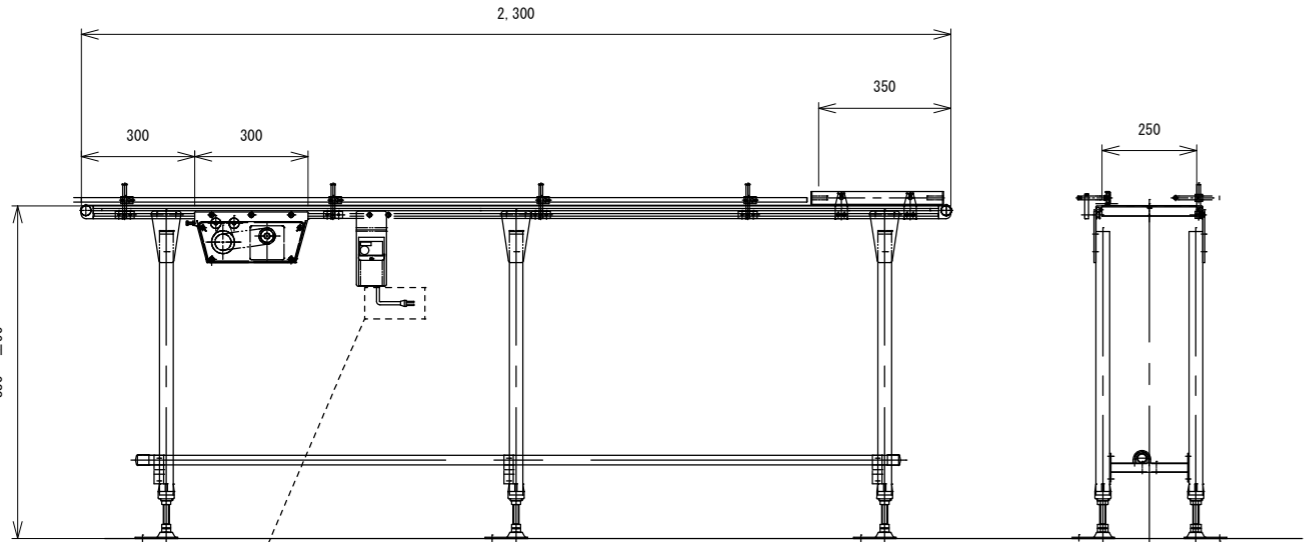
Z11付帯

仕様概要	
型式	MMX2-VG-304-250-230-IVH-12.5-0
速度	インバーター変速 6.8~27.3m/min
電源	三相200V 40W
配線	標準配線 3m 20A プラグ付き
材質	7#S



矢視 A

平面図



1次側工事(別途工事)
FL+2000の所に対応コンセント(メス)供給

矢視 A 図

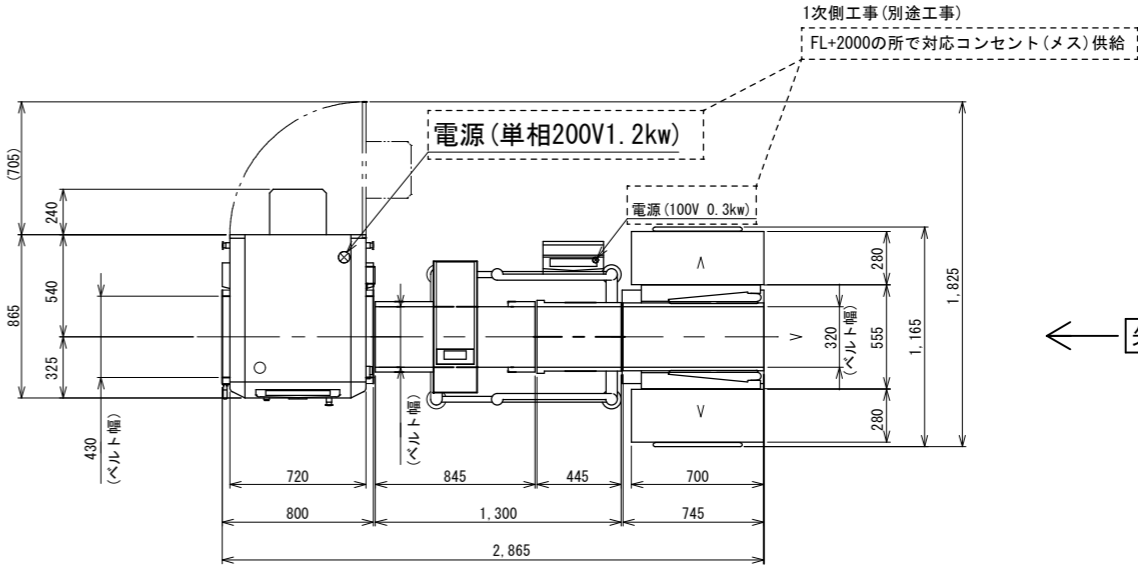
矢視 B 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：マルヤス機械株式会社
・型番：MMX2-VG-304-250-230-IVH-12.5-0
※同等品以上

Z12A, Z12B

1) 被選別品
カット野菜



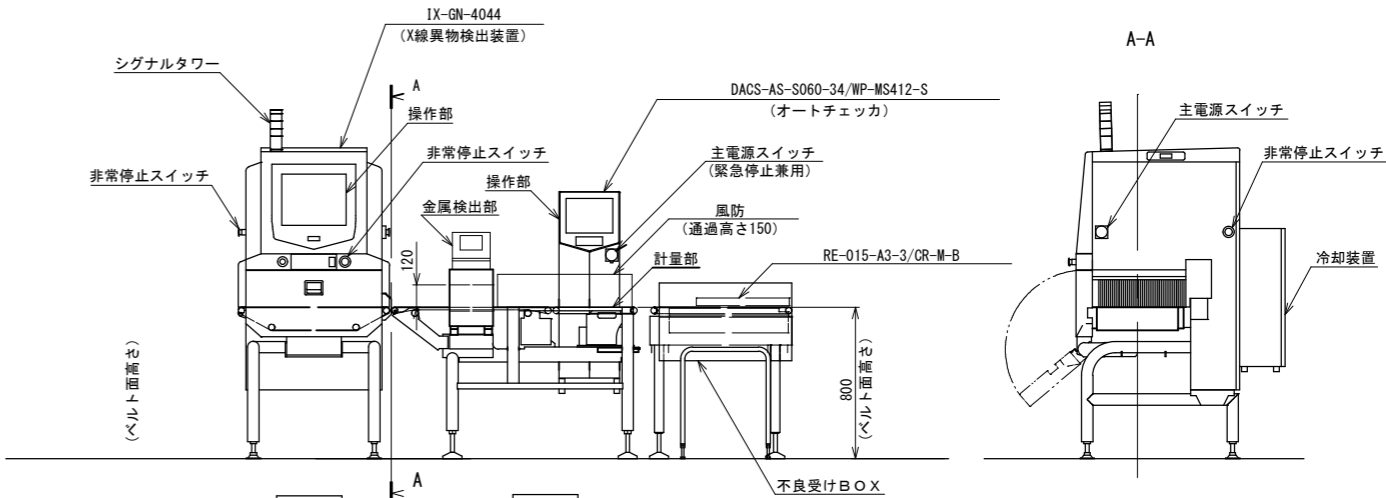
Z12A

Z12B

平面図

矢視 A

矢視 B



Z12A

Z12B

矢視 A 図

矢視 B 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

Z12A
・メーカー名：イシダ
・型番：IX-GN-4044
※同等品以上

Z12B
・メーカー名：イシダ
・型番：DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

Z11付帯 横ビロー包装機用投入コンベア
Z12A, Z12B X線・金検付ウェイトチェッカー

一般建築士登録
第101316号 栗原 憲昭

一般建築士登録
第289308号 伏見 勇男

図番

K-26

通番

縮尺

A1:1/10, 1/20
A3:1/20, 1/40