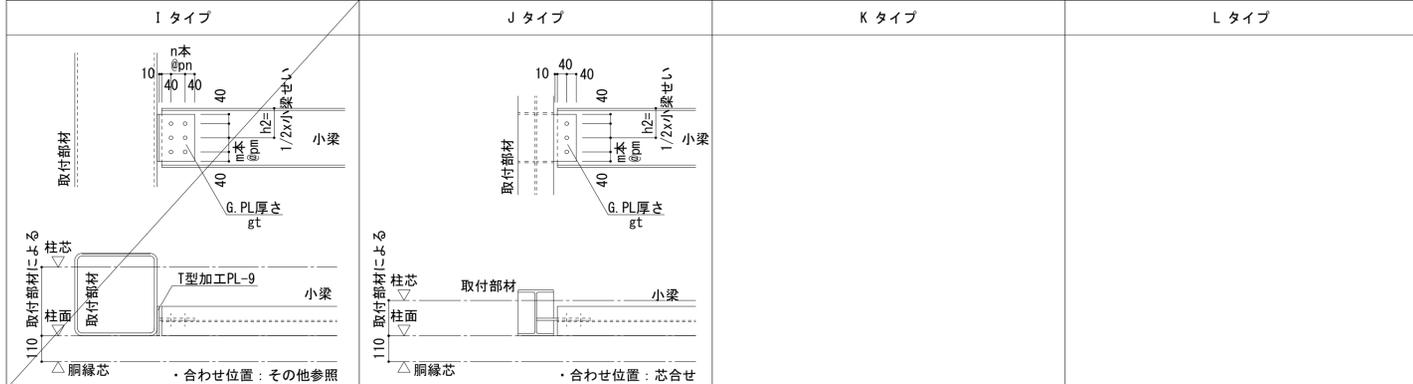
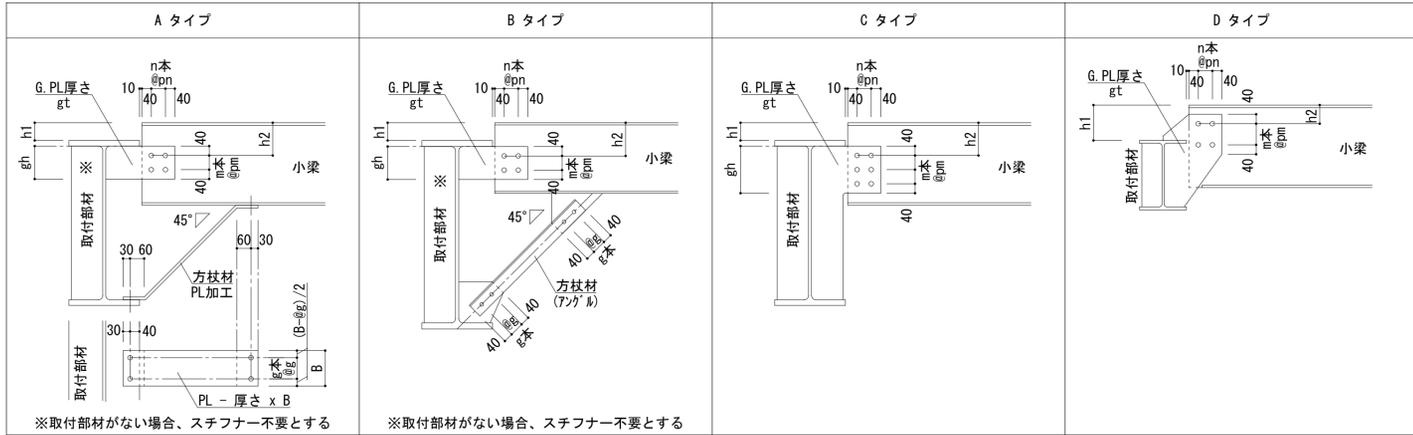
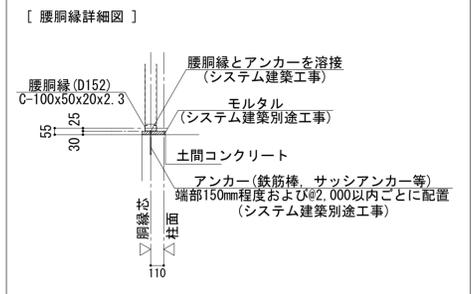


鉄骨部材リスト [小梁]

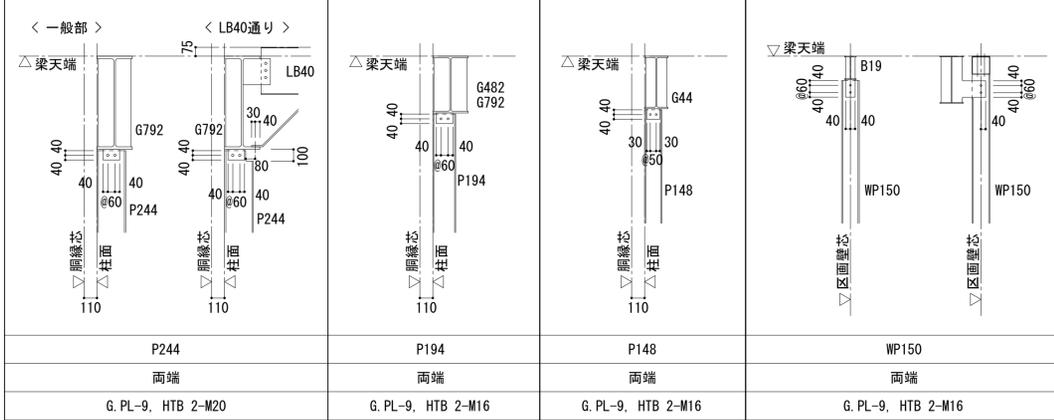


| 小 梁 | | 端 部 形 状 | | 小梁端部 G.P.L・HTB 形状 | | 方杖材・端部G.P.L・HTB形状・その他 | | 取付部材・備考 | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------------------|---------|-----|-------------------|-----|-----------------------|-----|---------|-----|----|-----|-------|----|-----|----|-----|-----------|-------|----------|-------|----|-----|--|
| 符号 | 部 材 | 材種 | めつき | 継手 | 位置 | 端部 | タイプ | h1 | h2 | gt | gh | HTB 径 | n本 | @pn | m本 | @pm | 方杖材 | 材種 | G.P.L 厚さ | HTB 径 | g本 | @g | |
| B49 | H - 496 x 199 x 9 x 14 | SS400 | - | 有 | 屋根 | 両端 | C | 0 | 72 | 12 | 380 | M20 | 2 | 60 | 6 | 60 | - | - | - | - | - | - | X8通り G800・G800A X9通り G800・G800A |
| B49 | H - 496 x 199 x 9 x 14 | SS400 | - | 有 | 屋根 | 両端 | C | 0 | 72 | 12 | 380 | M20 | 1 | - | 6 | 60 | - | - | - | - | - | - | G44 |
| B44 | H - 446 x 199 x 8 x 12 | SS400 | - | 有 | 屋根 | 両端 | C | 0 | 133 | 12 | 260 | M20 | 1 | - | 4 | 60 | - | - | - | - | - | - | G792・G800 |
| LB40 | LH - 400 x 200 x 4.5 x 6 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | A | 75 | 140 | 6 | 200 | M20 | 1 | - | 3 | 60 | PL-12x200 | SS400 | - | M20 | 2 | 120 | G792・G800 |
| LB40A | LH - 400 x 200 x 4.5 x 6 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | B | 75 | 140 | 6 | 200 | M20 | 1 | - | 3 | 60 | L-65x65x6 | SS400 | 6 | M16 | 2 | 60 | G792・G800 |
| B34Z | H - 346 x 174 x 6 x 9 | SS400 | 有 | - | 庇 | 両端 | C | 50 | 103 | 9 | 220 | M20 | 1 | - | 3 | 70 | - | - | - | - | - | - | CG34Z |
| B24 | H - 248 x 124 x 5 x 8 | SS400 | - | - | 庇 | 両端 | D | 175 | 79 | 9 | - | M16 | 1 | - | 2 | 90 | - | - | - | - | - | - | CG29・CG30 B24・HB194 |
| B24Z | H - 248 x 124 x 5 x 8 | SS400 | 有 | - | 庇 | 両端 | C | 50 | 94 | 9 | 136 | M16 | 1 | - | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | CG29Z |
| B194 | H - 194 x 150 x 6 x 10 | SS400 | - | - | 区画壁 | 両端 | J | - | 97 | 9 | - | M16 | 1 | - | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | WP150 |
| B19 | H - 198 x 99 x 4.5 x 7 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | C | -90 | 169 | 6 | 140 | M16 | 1 | - | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | LB40 |
| B19 | H - 198 x 99 x 4.5 x 7 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | C | -15 | 94 | 6 | 140 | M16 | 1 | - | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | G792・G800・G900 G482・B49 |
| B19 | H - 198 x 99 x 4.5 x 7 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | C | 0 | 69 | 6 | 140 | M16 | 1 | - | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | B19 |
| B19A | H - 198 x 99 x 4.5 x 7 | SS400 | - | - | 屋根 | 両端 | C | -15 | 94 | 12 | 140 | M20 | 2 | 60 | 2 | 60 | - | - | - | - | - | - | G482・B49 |
| B148 | H - 148 x 100 x 6 x 9 | SS400 | - | - | - | 両端 | J | - | 74 | 6 | - | M16 | 2 | 50 | 1 | - | - | - | - | - | - | - | P194 |

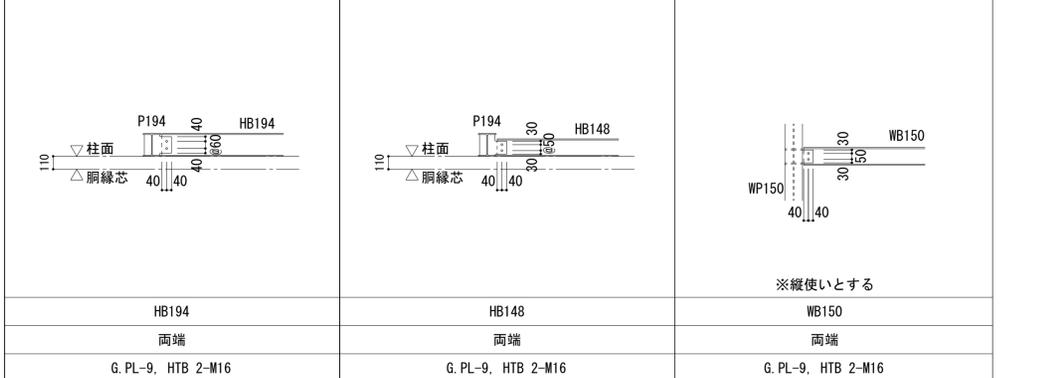
・めつき欄が「有」の部材は G.P.L 及び方杖材含め、溶融亜鉛めっき加工とすること。
 ・めつき欄が「有」の場合の HTB は F8T とし、「-」の場合は S10T または F10T とすること。
 ・継手欄が「有」の部材は、鉄骨構造標準図 参照すること。



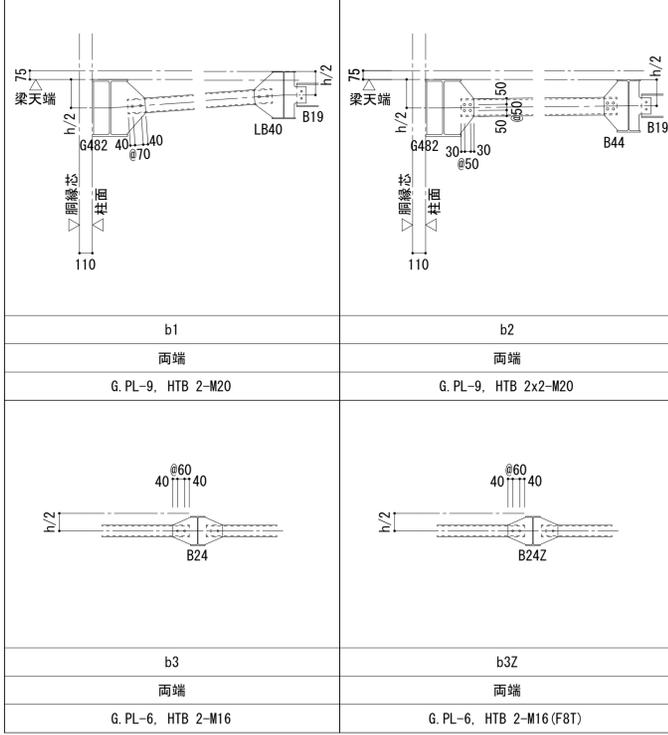
[間柱]



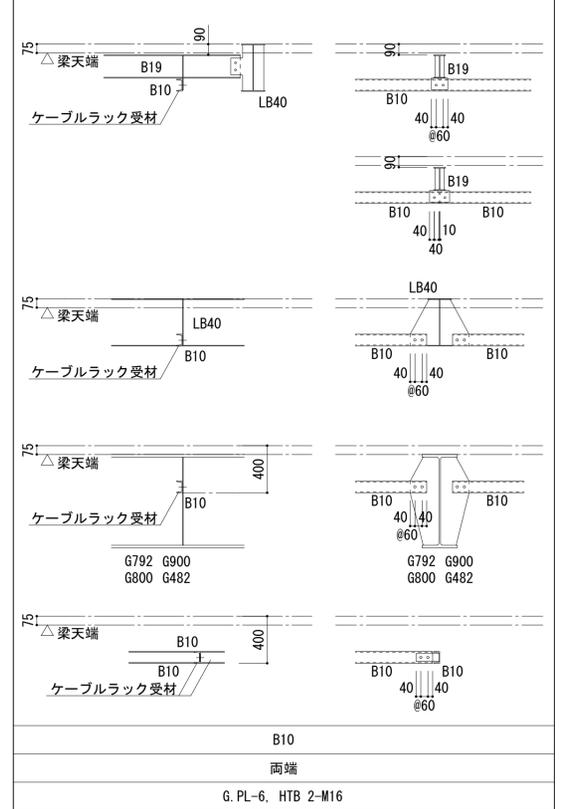
[耐風梁]



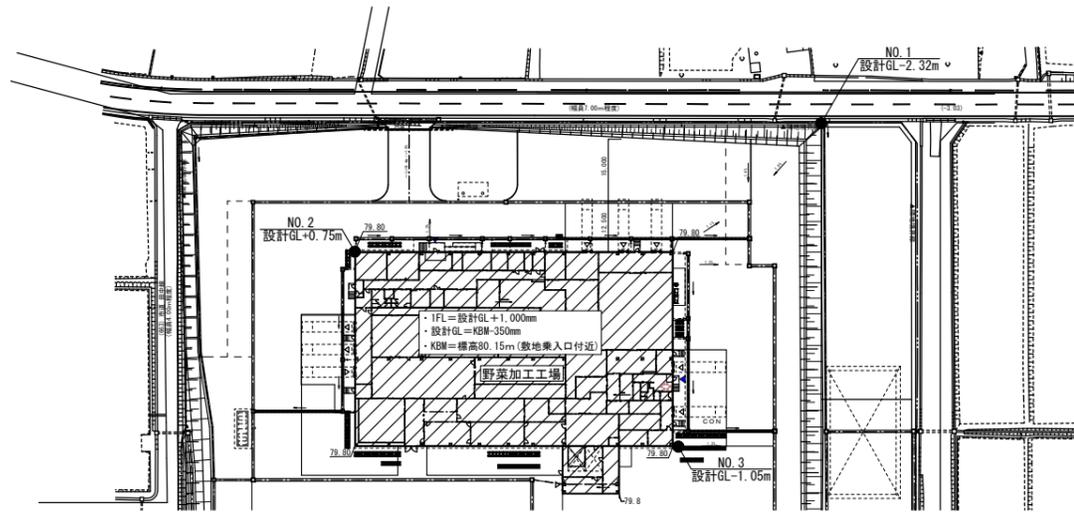
[座屈止材端部詳細図]



[ケーブルラック受材]



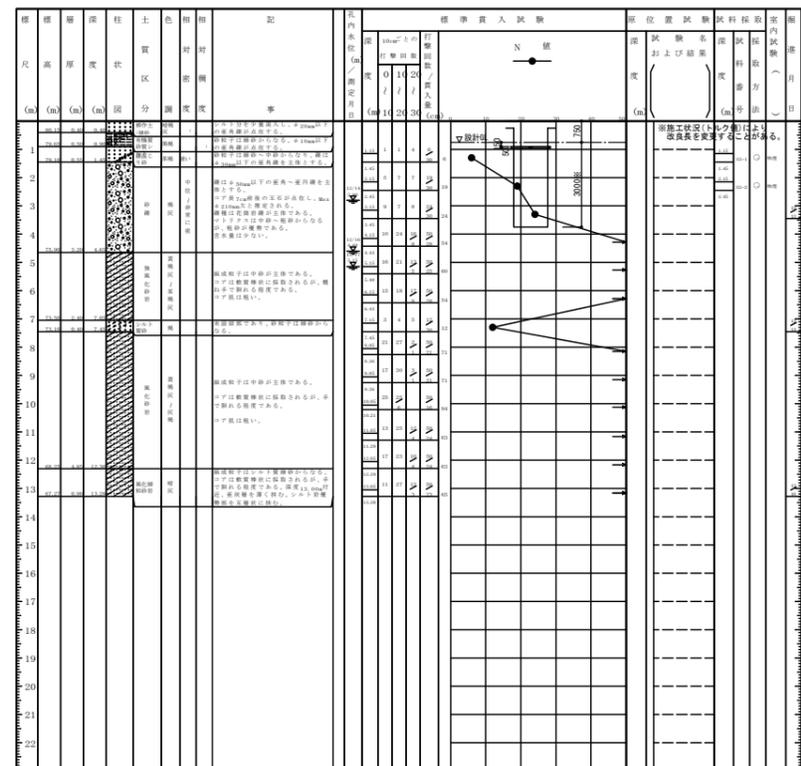
日鉄物産システム建築株式会社 一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号
 構造設計一級建築士 第2371号 一級建築士 第156382号 竹内 真弘



ボーリング位置図 1/800
設計GL = 79.8m

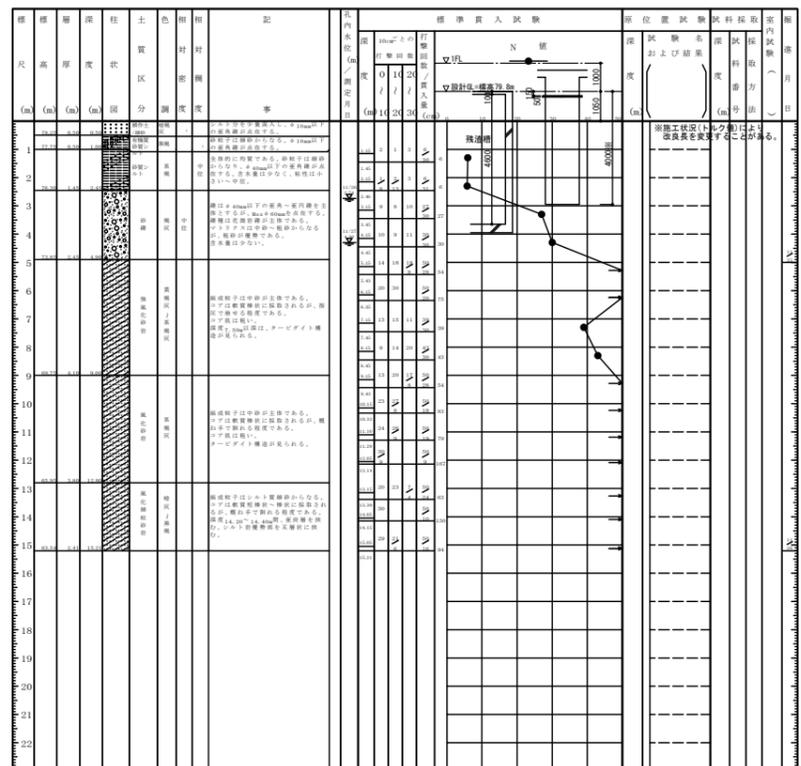
ボーリング柱状図

| | | | | | |
|--------|--|------|--------------------|-----------|-----------------|
| 調査名 | 川房地区複合型園芸施設整備事業地質調査業務委託 | | | ボーリング No. | B-1 |
| 事業・工事名 | 契約番号 2024000702 | | | シート No. | 1-1 |
| ボーリング名 | B-No. 2 | 調査位置 | 福島県南相馬市小高区川房字田中 地内 | 北緯 | 37° 32' 09.889" |
| 表注欄 | 南相馬市 調査期間 令和 6年 12月 13日 ~ 6年 12月 16日 東経 140° 55' 46.697" | | | | |
| 調査業者名 | 株式会社 盛総合設計 | | | | |
| 主任技師 | 佐藤 典仁 | 代表者 | 橋本 裕孝 | ハンマー | 落下用具 |
| 試験機 | TS-100T3 | ポンプ | TF90V-E | エンジン | NP-40 |
| 孔口標高 | 80.55m | 角 | 方 | 傾 | |
| 総深 | 13.25m | 度 | | | |



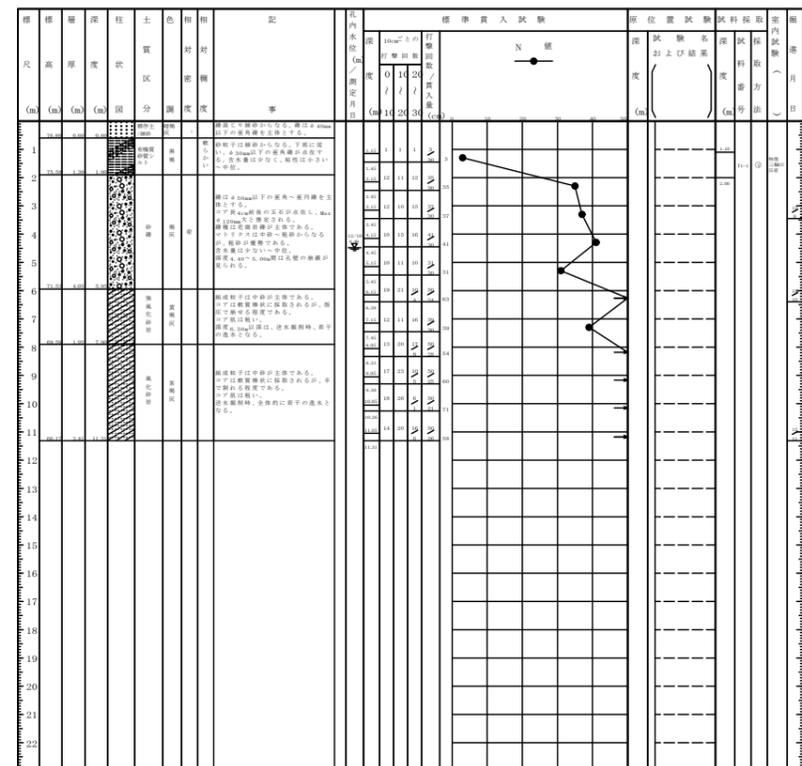
ボーリング柱状図

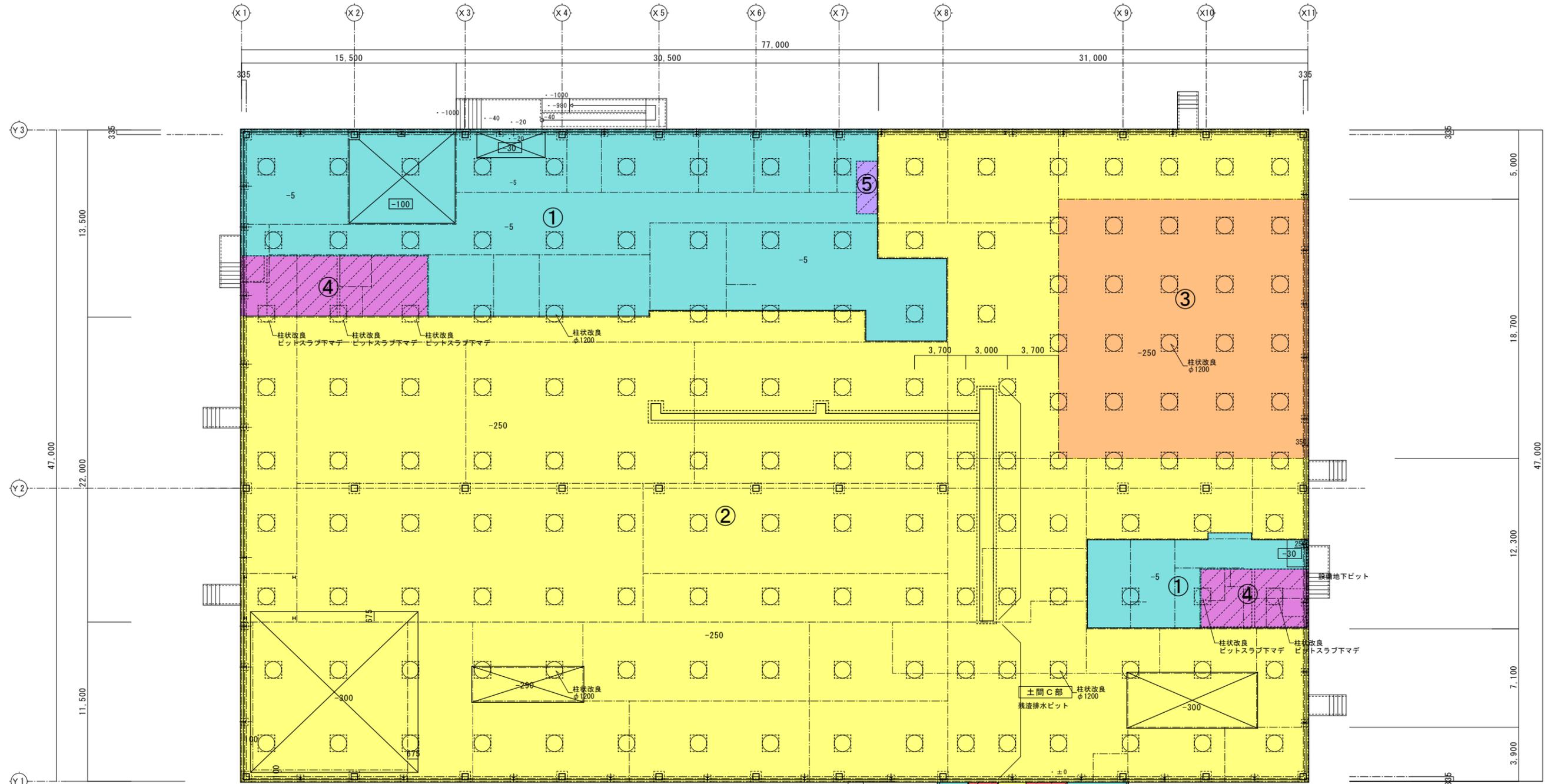
| | | | | | |
|--------|--|------|--------------------|-----------|-----------------|
| 調査名 | 川房地区複合型園芸施設整備事業地質調査業務委託 | | | ボーリング No. | B-3 |
| 事業・工事名 | 契約番号 2024000702 | | | シート No. | 1-1 |
| ボーリング名 | B-No. 3 | 調査位置 | 福島県南相馬市小高区川房字田中 地内 | 北緯 | 37° 32' 10.213" |
| 表注欄 | 南相馬市 調査期間 令和 6年 11月 25日 ~ 6年 11月 26日 東経 140° 55' 50.446" | | | | |
| 調査業者名 | 株式会社 盛総合設計 | | | | |
| 主任技師 | 佐藤 典仁 | 代表者 | 橋本 裕孝 | ハンマー | 落下用具 |
| 試験機 | TOHO-D-1 | ポンプ | YANMAR-NFD13 | エンジン | TOHO-BG-4 |
| 孔口標高 | 79.75m | 角 | 方 | 傾 | |
| 総深 | 15.21m | 度 | | | |



ボーリング柱状図

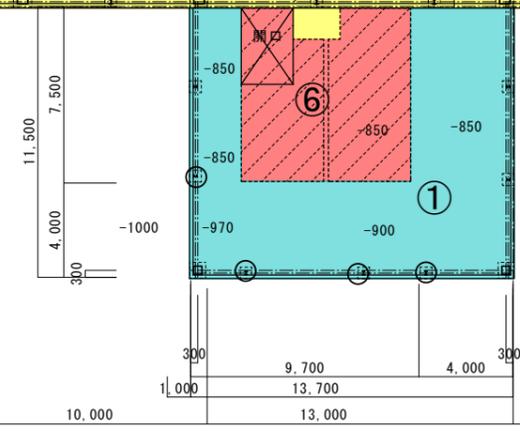
| | | | | | |
|--------|---|------|--------------------|-----------|-----------------|
| 調査名 | 川房地区複合型園芸施設整備事業地質調査業務委託 | | | ボーリング No. | B-1 |
| 事業・工事名 | 契約番号 2024000702 | | | シート No. | 1-1 |
| ボーリング名 | B-No. 1 | 調査位置 | 福島県南相馬市小高区川房字田中 地内 | 北緯 | 37° 32' 12.900" |
| 表注欄 | 南相馬市 調査期間 令和 6年 12月 9日 ~ 6年 12月 11日 東経 140° 55' 49.702" | | | | |
| 調査業者名 | 株式会社 盛総合設計 | | | | |
| 主任技師 | 佐藤 典仁 | 代表者 | 橋本 裕孝 | ハンマー | 落下用具 |
| 試験機 | TS-100T3 | ポンプ | TF90V-E | エンジン | NP-40 |
| 孔口標高 | 77.45m | 角 | 方 | 傾 | |
| 総深 | 11.31m | 度 | | | |



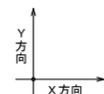
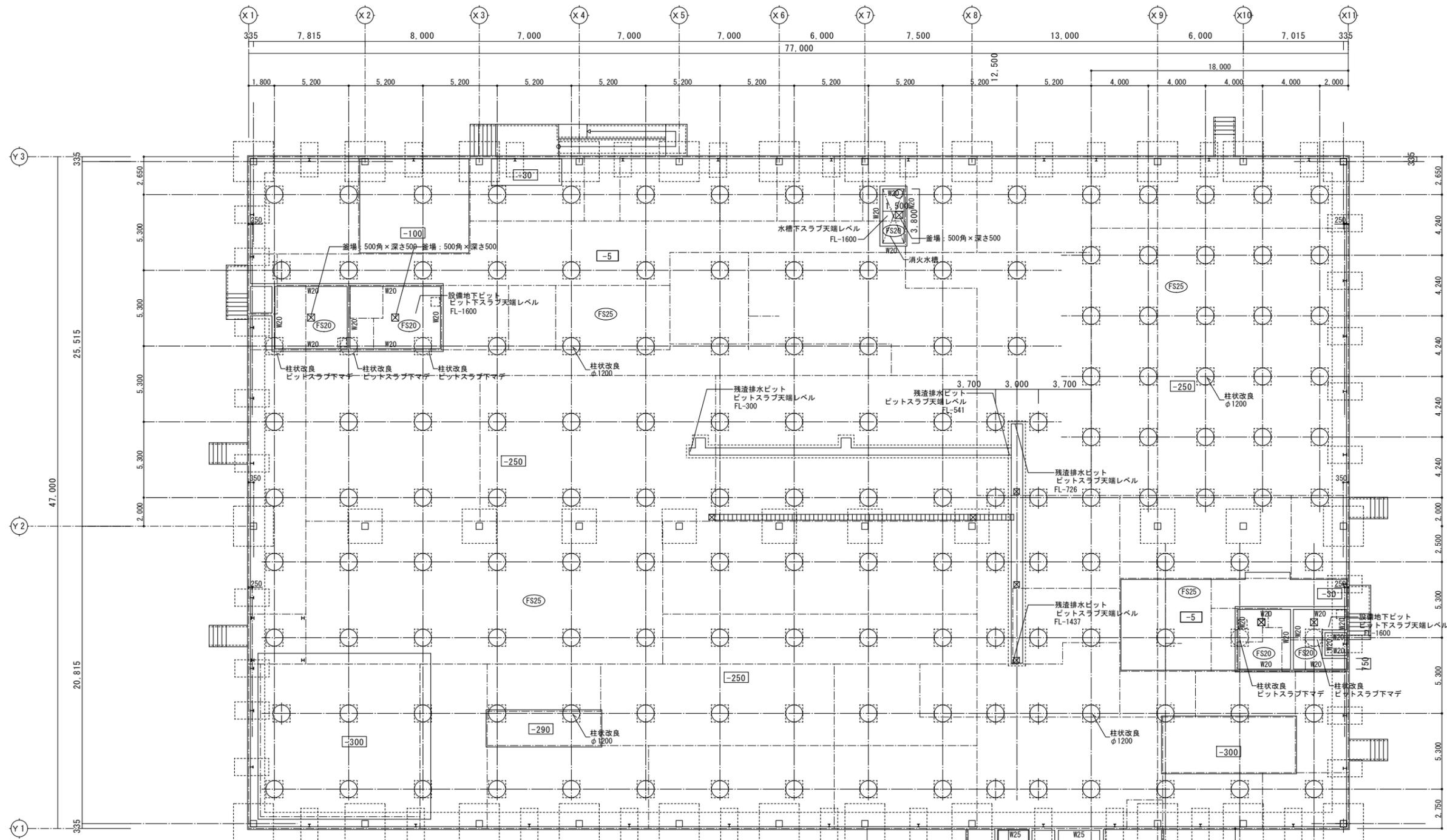


積載荷重図 (N/m²)

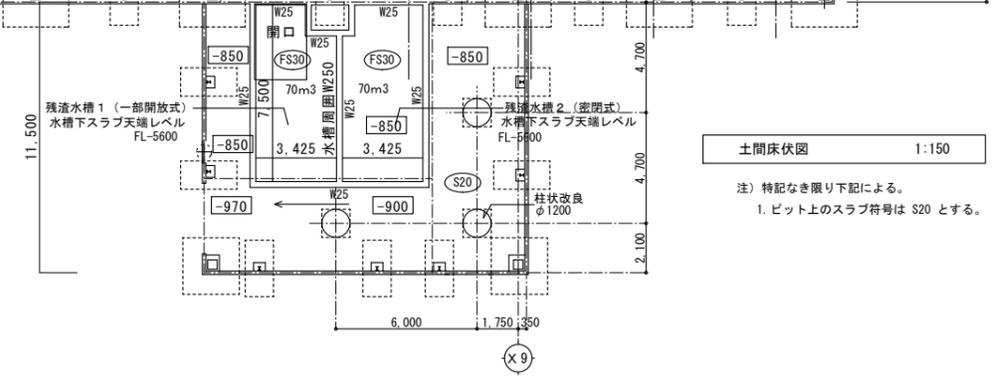
| 部 屋 名 | 床・小梁用 | 主架構用 | 地震用 | 備 考 |
|-----------------|-------|-------|------|----------------------|
| ① 事務室・廊下・加工前室など | 3900 | 2900 | 2000 | |
| ② 製品冷凍庫 | 3900 | 2900 | 2000 | 押えコンクリート t=150~250 |
| ③ カット野菜・・・予冷凍 | 15600 | 11600 | 8000 | 押えコンクリート t=175 |
| ④ 配管ビッドスラブ | 900 | 650 | 300 | 二重スラブの下スラブ |
| ⑤ 消火水槽ビッド | — | — | — | 水量 5.3m ³ |
| ⑥ 残渣水槽 | — | — | — | 水深 3m |



— 床下ビッド、水槽範囲を示す。



| 使用材料 | |
|--------------------|---|
| コンクリート (塩化物含有量) | $F_c=24\text{N/mm}^2$ (設計基準強度) スランプ15cm (0.3kg/m ³ 以下) : JISA5308 |
| 鉄筋 | D10~D16 : SD295 : JISG3112 |
| 長期設計地耐力 | 300 kN/m ² |



土間床伏図 1:150
 注) 特記なき限り下記による。
 1. ビット上のスラブ符号は S20 とする。

鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)

1. 一般事項

(1) 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。

(2) 記号

d・・・異形棒鋼の呼び名に用いた数値 丸鋼では径 D・・・部材の成 R・・・直径
@・・・間隔 r・・・半径 Q・・・中心線 L O・・・部材間の内法距離 h O・・・部材間の内法高さ
ST・・・あばら筋 HOOP・・・帯筋 S. HOOP・・・補強帯筋 φ・・・直径又は丸鋼

2. 鉄筋加工、かぶり

(1) 鉄筋末端部の折曲げの形状

| 折曲げ角度 | 180° | 135° | 90° |
|-------|------|-----------------|-----------------|
| 図 | | | |
| 鉄筋の余長 | 4d以上 | 6d以上 (※4d以上) | 8d以上 (※4d以上) |

折曲げ内寸法Rは、SR235～SD345の径16およびD16以下は3d以上、SD295～SD345のD19～D38は4d以上、D41およびSD390は5d以上スラブ筋、壁筋は丸鋼は使用しない。
※片持スラブ上端筋の先端

(2) 鉄筋中間部の折曲げ形状 鉄筋の折曲げ角度90°以下

| 図 | 鉄筋の使用箇所による呼称 | 鉄筋の種類 | 鉄筋の径による区分 | 鉄筋の折曲げ内法寸法(R) |
|---|----------------------|-----------------------------------|------------------------------|----------------------|
| | 帯筋 あばら筋 スパイラル筋 | SR235, SR295 SD295A・B SD345 | 16φ以下 D16 19φ D19以上 | 3d以上 4d以上 4d以上 |
| | 上記以外の鉄筋 | SD295A・B SD345 SD390 | D16以下 D19～D25 D29～D41 | 4d以上 6d以上 8d以上 |

(3) 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

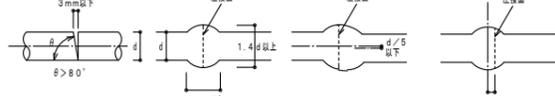
| 鉄筋の種類 | 普通、軽量コンクリートの設計基準強度の範囲(N/mm ²) | 定着の長さ | | 特別の定着及び重ね継手の長さ(L1) |
|------------------|---|--|-------------------|--|
| | | 一般(L2) | 下端筋(L3) 小梁 スラブ | |
| SD295A SD295B | 24～36 21 | 30dまたは20φフック付き 35dまたは25φフック付き | | 35dまたは25φフック付き 40dまたは30φフック付き |
| SD345 | 30～36 24 27 21 | 30dまたは20φフック付き 35dまたは25φフック付き 40dまたは30φフック付き | 20dまたは10dフックつき | 40dまたは30φフック付き 45dまたは35φフック付き 50dまたは35φフック付き |
| SD390 | 30～36 24 27 21 | 35dまたは25φフック付き 40dまたは30φフック付き 45dまたは35φフック付き | | 40dまたは30φフック付き 45dまたは35φフック付き 50dまたは35φフック付き |

【注】許容応力度計算、許容応力度等計算、その他構造計算を要さない小規模建築物の場合は、主筋の柱への定着は40dとする。

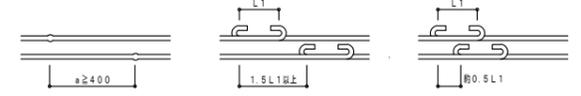
継手

1. 末端のフックは、定着および重ね継手の長さに含まない
2. 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする
3. 直径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い方の鉄筋の継手長さとする
4. D29以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない
5. 鉄筋径の差が7mmを超える場合は、圧接としてはならない

ガス圧接形状



圧接継手

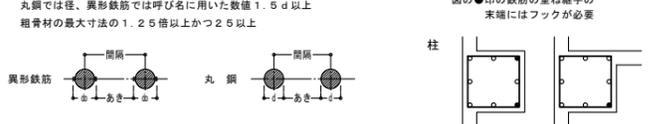


(4) かぶり厚さ(単位:mm)

| 部 位 | 鉄筋のかぶり厚さ | |
|----------|--------------|-------------|
| | 設計かぶり厚さ(mm) | 最小かぶり厚さ(mm) |
| 土に接しない部分 | 屋根スラブ | 30 |
| | 床スラブ | 40 |
| 土に接する部分 | 柱 | 40 |
| | 耐力壁 | 50 |
| 土に接する部分 | 柱・梁・床スラブ・耐力壁 | 50 |
| | 基礎・擁壁 | 70 |

この場合の「耐久性上有効な仕上げ」とは、タイル貼り、モルタル塗、外断熱工法※1 外壁の屋外に面する部位に「耐久性上有効な仕上げ」が有る場合、屋外側による仕上げその他これらと同等以上の性能を有する処理が施されている場合をいうの範囲に限り1cm減らすことができる。ただし、床及び外壁部分に含まれない梁の水平面(上端・下端)は、耐久性上有効な仕上げがあっても1cm減らすことはできない。

(5) 鉄筋のあき



(6) 鉄筋のフック

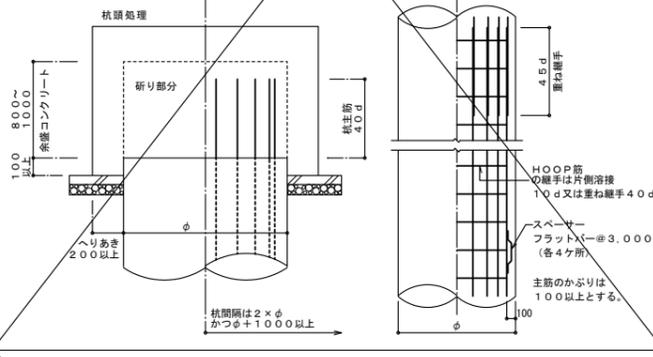


3. 杭

(1) PRC杭、又はPHC杭の全てに補強を行う

| 所定の位置に止まった場合 | 所定より低く止まった場合 |
|----------------------|------------------------------|
| | |
| 杭 径 300φ, 350φ, 400φ | 450φ, 500φ, 600φ |
| 補強筋 6-D13 | 8-D13, 10-D13, 8-D16, 10-D16 |
| HOOP @150 | D10-@150 |

(2) 現場打ちコンクリート杭

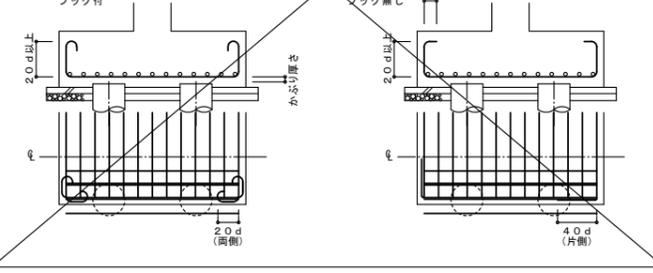


4. 基礎

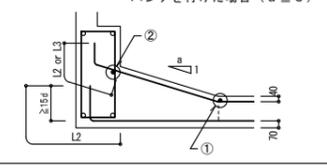
(1) 直接基礎



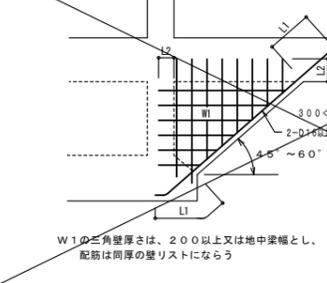
(2) 杭基礎



(3) べた基礎

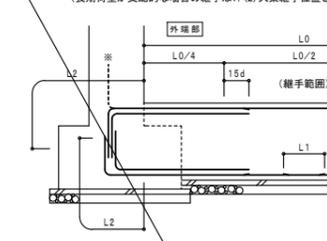


(4) 基礎接合部の補強

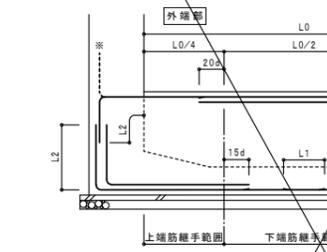


5. 地中梁

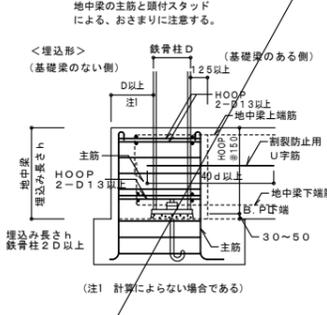
(1) 独立基礎、杭基礎の場合(定着、継手)



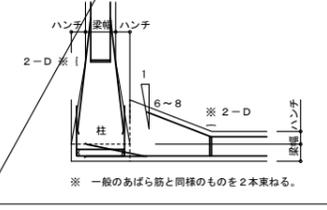
(2) 布基礎、べた基礎の場合(定着、継手)



(3) 小規模鉄骨造柱脚固定の配筋

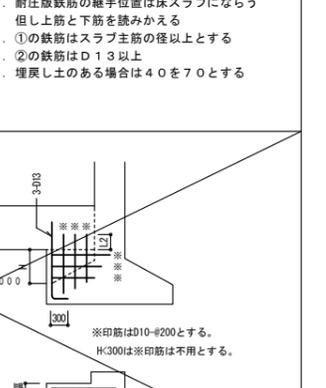


(4) 水平ハンチの場合のあばら筋加工要領

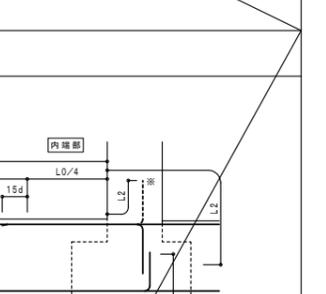


6. 柱

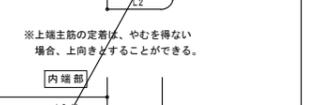
(1) 柱主筋の継手



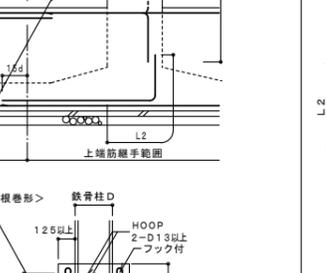
(2) 柱主筋の定着



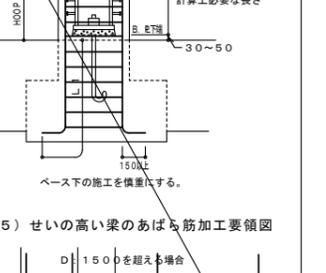
(3) 帯筋



(4) 斜め柱・斜め梁



(5) 絞り



(6) 二段筋の保持



柱、梁の定着以上は確保されない場合はかぶり厚で補強、または特記により増強する。

鉄筋のフックは「柱頭・隅角の鉄筋並びにはり」のせいが小さく設計応力に対して必要な定着長さが不足する箇所」に付ける

圧接継手 継手の好ましい位置
【注】S級、A級継手を使用する場合の継手位置は特記による。

① H型(タガ型) ② W型(溶接型) ③ S型(スパイラル型)

① 第一帯筋は、梁づらに入れる
② W型で現場溶接をする場合は主筋の位置をさける
③ フックおよび継手の位置は、交互とする

○柱幅と斜材(柱又は梁)幅が同一 ○柱幅と斜材幅異なる ○柱脚と斜材と異なる

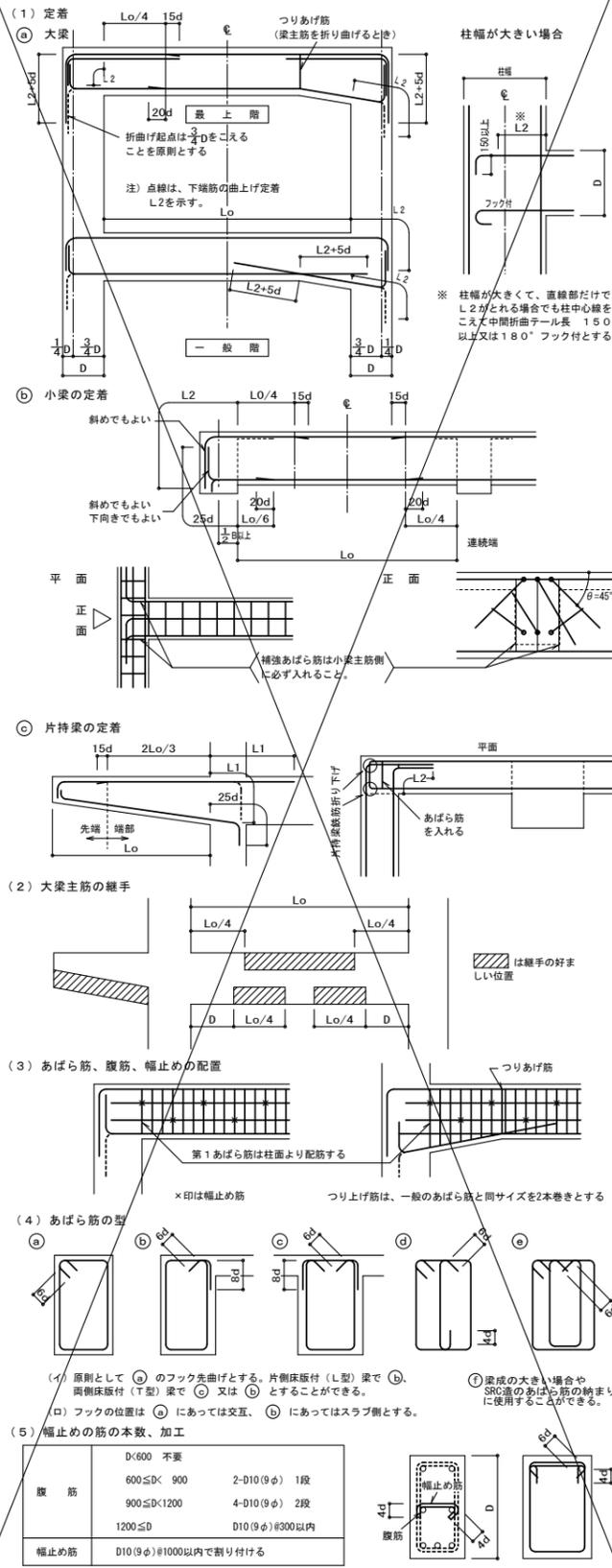
① 1. 5Dの範囲の柱の帯筋は一段太いものか、又はダブル巻きとし100以下とする。
② ①の鉄筋は2-D13かつ、2本の一段太い鉄筋とする。

帯筋よりサイズ太く又は同サイズ2本
a=1.5×(呼び名の数値)
6φ-@1000

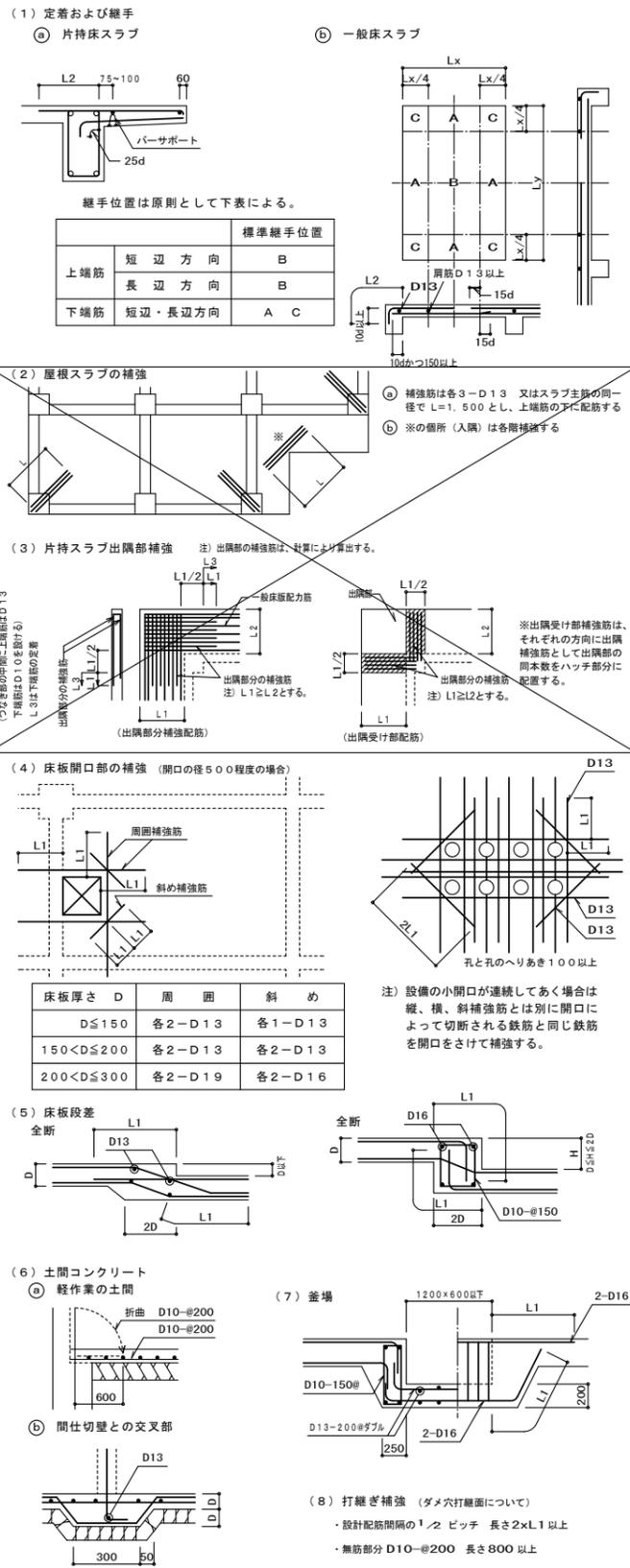
鉄筋コンクリート構造配筋標準図(2)

※修正箇所は下線を引くこと
L=本構造配筋標準図(1)22~(3)による。

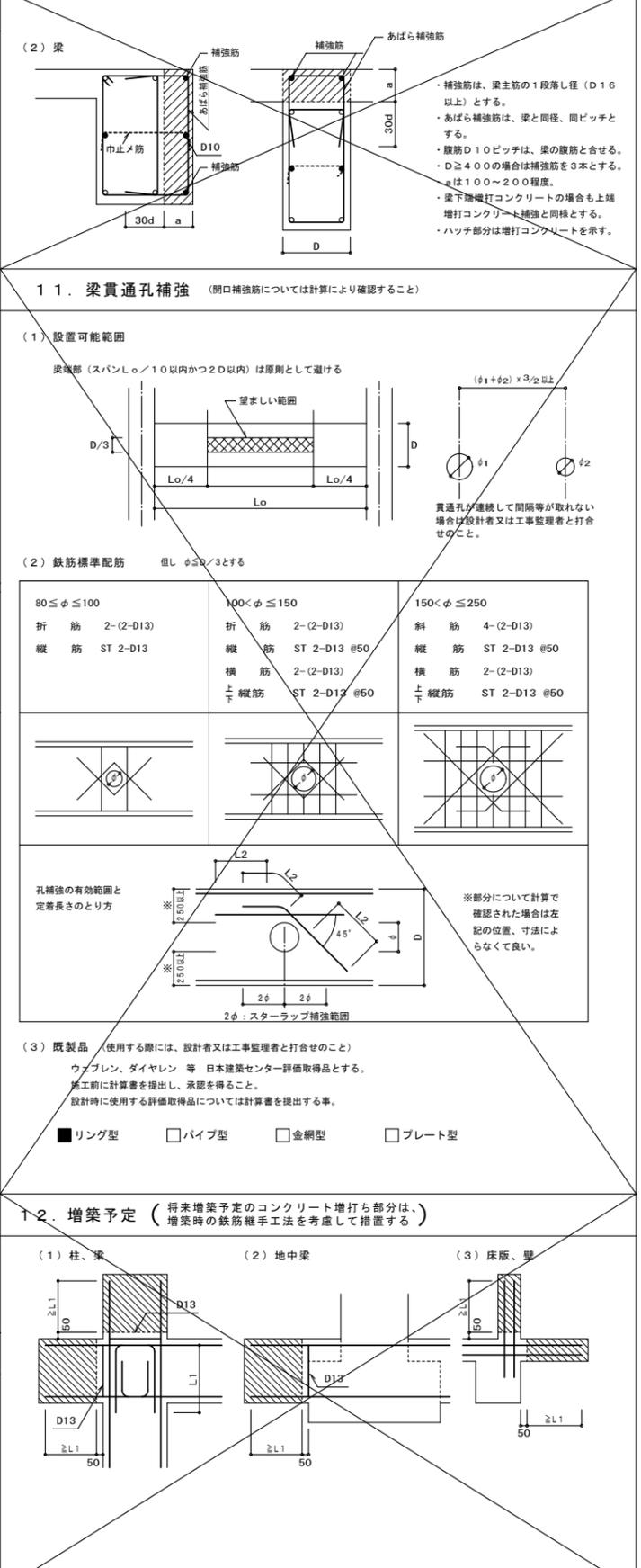
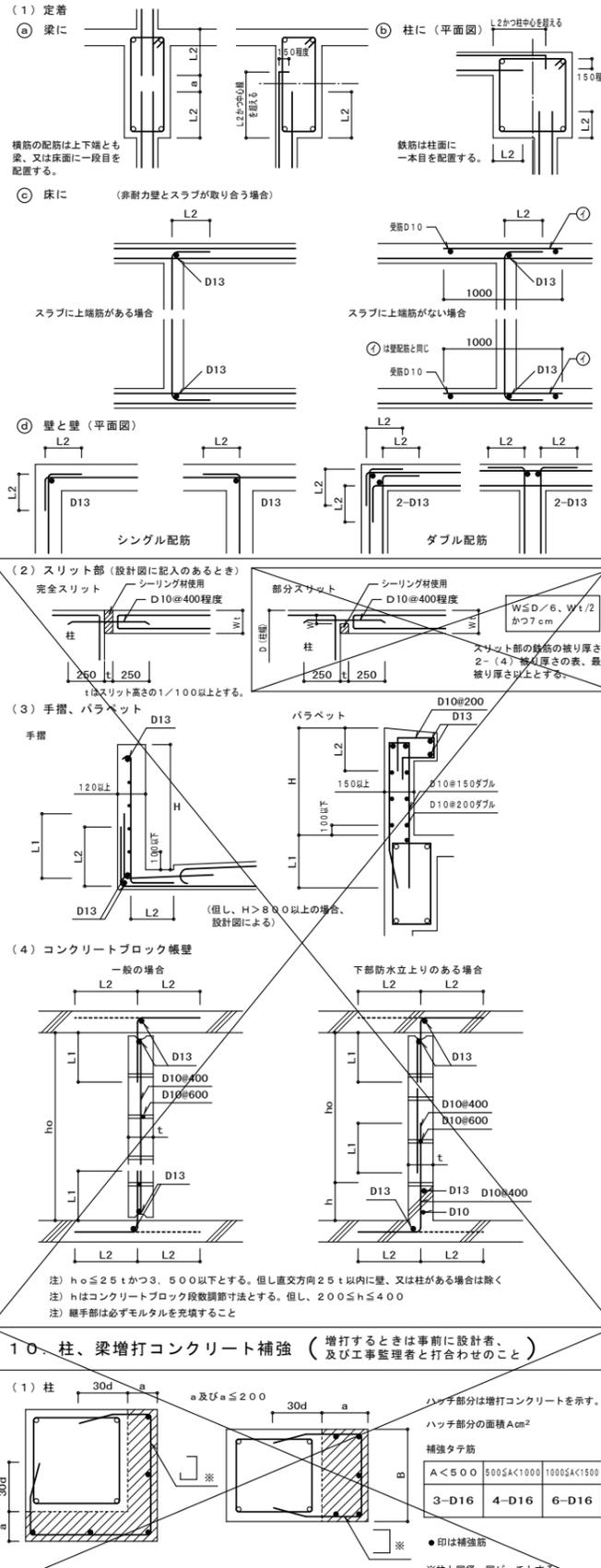
7. 大梁、小梁、片持梁



8. 床版



9. 壁



深層混合処理工法（炎工法）による地業特記仕様書

1. 工法概要

本工事は、炎工法による、地盤改良地業であり、スラリー状のセメント系固化材を地中に注入しながら、原地盤を機械的に混合攪拌し、固化材の化学反応により所要の強度を持つ改良体を築造する工法である。

2. 一般事項

本工事は、本特記仕様書によるほか、「改訂版、建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」(日本建築センター)および「建築工事標準仕様書・解説 JASS4 杭・地業及び基礎工事」(日本建築学会)による。
 (1)本工事は、炎工法協会に所属する指定の施工会社とする。(株式会社ソイル基工)
 (2)同等工法で施工する場合は、工法取得会社、且つ応力照査等の技術力を有する会社に限る。
 また、事前に同等工法である証明書を出し監理者の承認を得ること。
 同等工法とは、減水剤、界面活性剤(流動化剤)等の添加剤を使用せずに、変動係数25%で技術審査証明を取得した工法である。

3. 特記事項

(1)コラム径、掘削深度(設計コラム長+空堀長)、本数配置は設計図書による。ただし、コラム径・長さ・本数・位置及び固化材液の配合等について土質や地盤状況により変更した方が適切だと判断される場合は、監督員の承認の下に変更することができる。
 (2)本工事は、技術審査証明取得工法とし、施工は工法取得会社が行う。協会加盟店等はそれに含まれない。
 (3)減水材は、土質や改良径、掘削長等を考慮し固化材に対して0.1%~1.0%の割合で加える場合がある。

4. 施工計画

(1)本工事は、本工法の施工技術に精通したものとする。
 (2)施工計画書
 施工に先立ち下記事項を記載した施工計画書を提出する。
 (1)工事名称及び工事場所 (8)施工管理(管理項目、施工記録)
 (2)コラム仕様及び数量 (9)品質管理
 (3)工事期間及び工程 (10)安全衛生対策
 (4)工事の組織(コラム施工業者名及び責任者) (11)地盤概要(土質柱状図)
 (5)施工手順 (12)コラム伏図
 (6)施工機械 (13)技術審査証明書(写し)
 (7)固化材配合条件

5. 施工

(1)作業地盤は、施工機械が傾斜、転倒しないように養生する。
 (2)基本的な施工手順を以下に示す。施工障害になる事項が出現した場合は、別途検討する。
 a. 攪拌装置をコラム芯に合わせる。
 b. 固化材液を吐出せずに、空堀部分を所定の深度まで掘進する。
 c. 固化材液を吐出しながら掘進・攪拌混合する。
 d. 注入掘進工程が終了したら、固化材液の吐出を停止し先端部の練り直しを行う。
 e. 先端練り直し工程が終了したら、攪拌軸を逆回転引き上げ攪拌混合する。
 (3)設計図書に示された支持地盤に着底する長さを実施コラム長という。
 (4)本工事により排出される発生残土は場内処分とする。

6. 施工機械

(1)供回り現象を防止する機構を有し、固化材と原位置土を確実に攪拌混合できる攪拌装置を用いること。
 (2)所定の施工管理項目を測定し、記録できる管理装置を用いること。
 (3)施工本体は、改良コラムの品質管理が十分できる地盤改良専用機とする。
 (4)ミキシングプラントは、所定の吐出量を十分供給できるものとする。

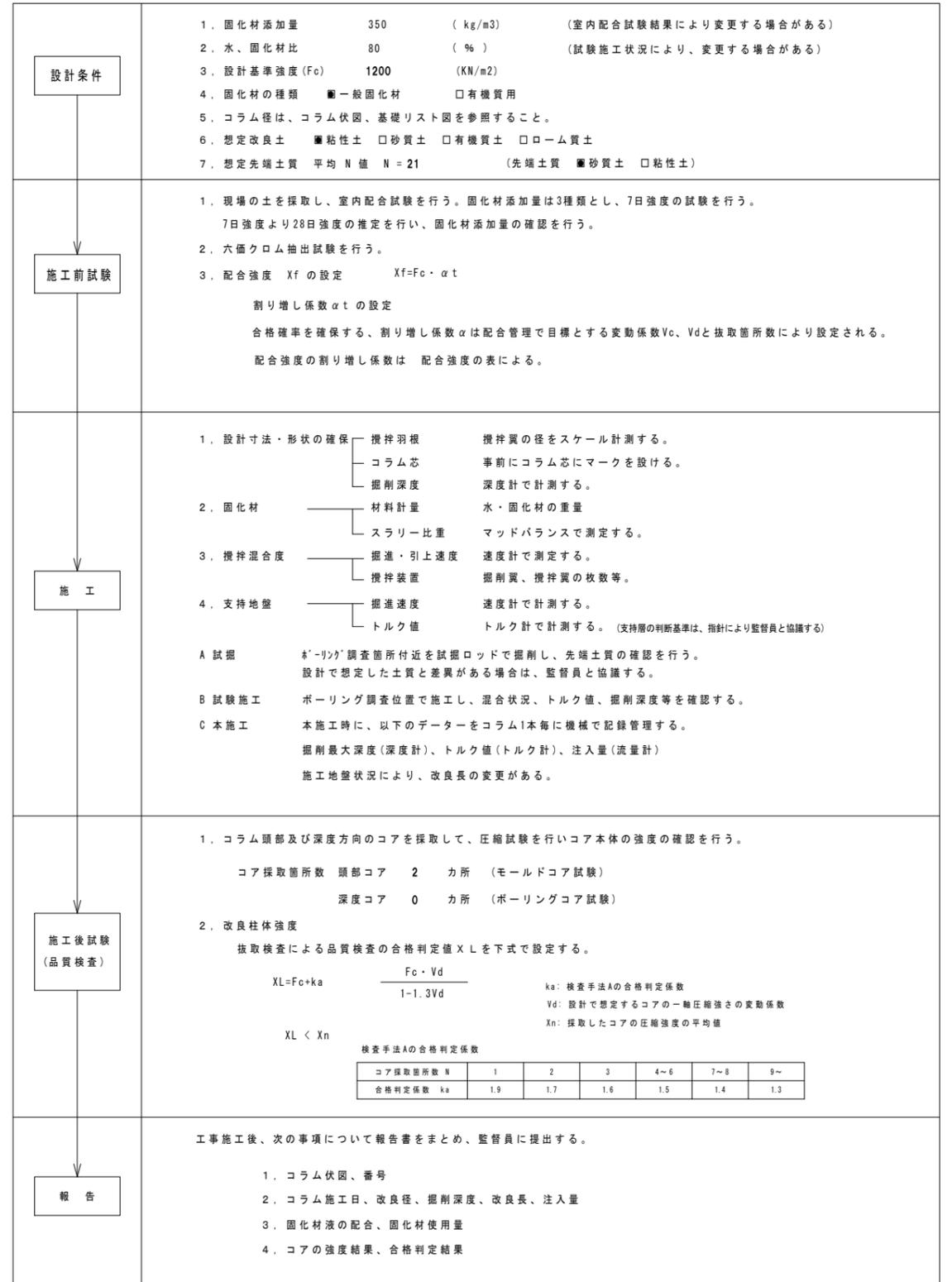
7. 配合管理

(1)固化材液に使用する材料は、セメント系固化材とする。
 (2)配合強度

割増係数 αt は、合格率80%とした下表による。

| 採取ヶ所数 N | 1 | 2 | 3 | 4~6 | 7~8 | 9~ | |
|---------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 変動係数 Vc | 25% | 2.163 | 1.918 | 1.815 | 1.719 | 1.651 | 1.594 |

8. 施工管理方法



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
 宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
 TEL(代表) 022-222-6887 FAX022-224-2397
 事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

土間床の構造設計者
 株式会社 威建築設計事務所 宮城県 第21710062号
 構造設計者 一級建築士 第257724号 渡部 恵一
 構造設計一級建築士 第7347号

発行 2024.10

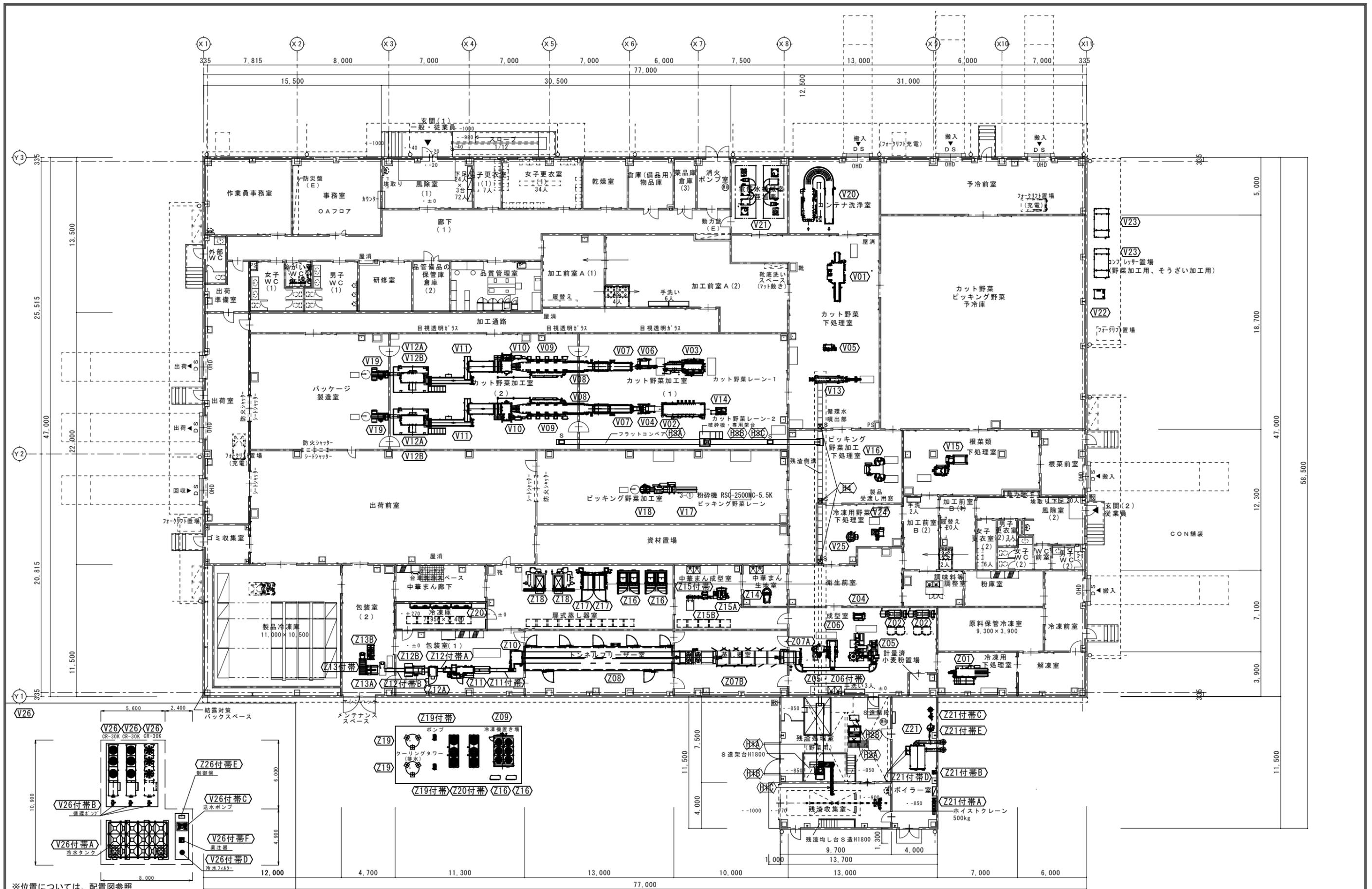
部長 次長 審査 担当

工事名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
 図名 深層混合処理工法の特記仕様書
 一級建築士登録 栗原 憲昭 設計者 一級建築士登録 伏見 勇男
 第101316号 第289308号

図番 S-30
 縮尺 A1:1/30 A3:1/60

| 番号 | 機械名称 | 設置場所 | 型式 | 必要数 (台/式) | 給水量 (L/min) | 合計給水量 (m3/日) ※15時間稼働 | 給水圧力 (MPa) | 排水量 (L/min) | 熱水排水量 (L/min) | 17-量 (NL/min) | エア圧力 (MPa) | 蒸気量 (kg/h) | 蒸気圧力 (MPa) | 排気量 (L/min) | 三相 200V電力(kW) | 単相 200V電力(kW) | 単相 100V電力(kW) | L(mm) | W(mm) | H(mm) | 機器重量・運転重量 (kg) |
|---------------|-------------------------|---------------|------------------------------|--------------|----------------|---------------------------------|---------------|----------------|--------------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-----------------------------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-------------------|
| V01 | カゴ洗濯機 | カット野菜下処理室 | YS-2600 | 1 | 30×2か所 | | | | | | | | | | 2.2kW | | | 4326 | 1590 | 1700 | 1300 |
| V02 | シータス | カット野菜加工室(1) | CTS-5S1000W | 1 | 20 | | | | | 10 | | | | | 1.8kW | | | 3855 | 1616 | 1300 | 600kg |
| V03 | スパイラル | カット野菜加工室(1) | HKR-1700SP | 1 | 20 | | | | | | | | | | 4.6kW | | | 3743 | 1568 | 1622 | 1,400kg(800+600) |
| V04 | 千切りスライサー | カット野菜加工室(1) | YS-3000X II | 1 | 20 | | | | | | | | | | 1.8kW | | | 1925 | 885 | 1655 | 300kg |
| V05 | スライサー | カット野菜下処理室 | ECD-303 | 1 | 20 | | | | | | | | | | 1.9kW | | | 1493 | 1271 | 1845 | 300kg |
| V06 | 角切りスライサー | カット野菜加工室(1) | YS-7100X | 1 | 20 | | | | | | | | | | 1.6kW | | | 1830 | 885 | 1575 | 400kg |
| V07 | 検品コンベア | カット野菜加工室(1) | (見積書番号2) | 2 | - | | | | | | | | | | V09からの分岐 | | | 4200 | 1000 | 1000 | 120kg |
| V08 | 投入コンベア | カット野菜加工室(2) | (見積書番号3) | 2 | - | | | | | | | | | | V09からの分岐 | | | 1850 | 1000 | 1350 | 180kg |
| V09 | グランドラクーン | カット野菜加工室(2) | GRZ7N-4B | 2 | 60×2か所 | | | | | 150 | 0.5 | | | | 4.5kW | | | 3900 | 1850 | 1750 | 1640kg |
| V10 | 脱水機エル・フォース | カット野菜加工室(2) | SUS304 | 2 | 10×2か所 | | | | | 80 | 0.5 | | | | 8.0kW | | | 3000 | 1750 | 1800 | 800kg |
| V11 | 3連コンベア | カット野菜加工室(2) | STDコンベア(3種) | 2 | | | | | | 100×2か所 | 0.5MPa | | | | 2kw×2か所 | | | 3,500 | 800 | 3,600 | 1000kg×2 |
| V12A | 縦ピロー包装機 | カット野菜加工室(2) | DK-5500 | 2 | - | | | | | 40 | | | | | 2.5kW | | | 3,022 | 805 | 1,501 | 450kg |
| V12B | セミオートスケール計量機 | カット野菜加工室(2) | CCW-R2-112WB-S/15-WP-BE | 2 | - | | | | | 200×2か所 | 0.5MPa | | | | | 1.5kw×2か所 | | 2,200 | 3,000 | 3,000 | 1000kg×2 |
| V13 | 大根・皮むき兼用機 | カット野菜下処理室 | HDP-1800N | 1 | - | | | | | | | | | | 0.2kW | | | 4,460 | 665 | 1,685 | 470kg |
| V14 | キャベツ芯取り機 | カット野菜加工室(1) | CW-500 | 1 | - | | | | | 2.2kw以上のエアース | | | | | | 0.04kW | | 626 | 1,323 | 1,425 | 190kg |
| V15 | 玉ねぎ皮むき機 | 根菜類下処理室 | ROP-2400 II | 1 | 20 | | | | | 20kw以上のエアース×1 | | | | | 0.09kw×2か所 0.2kw×1か所+0.1kw×2か所 | | | 3,030 | 1,840 | 2,067 | 550kg(300+250) |
| V16 | ブロックリカッター | ピッキング野菜加工下処理室 | バラッコーリ(ダブル) | 1 | 付近に掃除用給水要 | | | | | 60 | | | | | 0.5kW | | | 1,650 | 1,200 | 1,500 | 約260kg |
| V17 | 横ピロー包装機 | ピッキング野菜加工室 | PROTO-A800B-G1 | 1 | - | | | | | 100 | | | | | 5kw | | | 7,000 | 1,300 | 1,800 | 1000kg |
| V18 | 金属探知機(横ピロー用) | ピッキング野菜加工室 | MS-3152-35H1-20 | 1 | - | | | | | | | | | | | 0.2kw | | 800 | 700 | 1,300 | 100kg |
| V19 | 防水型金探知付きチェッカー | パッケージ製造室 | DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S | 2 | - | | | | | | | | | | 1.0kw×2か所 | | | 3,000 | 1,200 | 1,800 | 200kg×2 |
| V20 | コンテナ洗浄機 | コンテナ洗浄室 | SDC115 | 1 | 20 | | 0.2 | 20 | | | | 130 | 0.3 | 25 | 4.55kW | | | 3,060 | 1,420 | 2,000 | 700kg |
| V21 | 電解次亜水生成機 | 電解水機械室 | i-CL150 | 2 | 150×2か所 | | 0.15~0.6MPa | 150×2か所 | | | | | | | | | 1.5kw×2か所 | 900 | 700 | 1,800 | 500kg×2 |
| V22 | 窒素生成機 | 屋外 | PA-8.6H | 1 | - | | | | | | | | | | 3.7kW | | | 1,110 | 1,170 | 1,680 | 約490kg |
| V23 | スクリーコンプレッサ | 屋外 | SMAD55VD-E | 2 | | | | | | 関連エアを生成 | | | | | 55kw×2 | | | 1,250 | 2,500 | 1,800 | 1625kg×2 |
| V24 | みじん切りスライサー | 冷凍用野菜下処理室 | DC-300 | 1 | 20 | | | | | | | | | | 1.2kW | | | 1,090 | 1,119 | 1,240 | 216kg |
| V25 | みじん切り用脱水機 | 冷凍用野菜下処理室 | DT-2 | 1 | - | | | | | | | | | | 1.5kw | | | 884 | 1035 | 990 | MAX 260Kg |
| V26 | チラー水生成機 | 屋外 | CR-30K(ダムレイド) | 3 | - | | | | | | | | | | 40.15kW×3台 | | | 1065 | 4565 | 2370 | 1,600Kg |
| V26付帯A | 排水ポンプ | 屋外 | 30t | 1 | 180 | | | | | | | | | | | | | 5270 | 3264 | 2349 | 31,500kg |
| V26付帯B | 排水ポンプ循環ポンプ | 屋外 | PSS806E2.2 | 3 | - | | | | | | | | | | V26(排水)からの分岐 | | | 290 | 436 | 487 | 50kg |
| V26付帯C | 排水ポンプ | 屋外 | KFE40P1.5 | 1 | - | | | | | | | | | | V26(制御盤)からの分岐 | | | 535 | 930 | 520 | 109kg |
| V26付帯D | 冷水ポンプ | 屋外 | CFJ-6B+500L-SLR-25(25μ) | 1 | - | | | | | | | | | | | | | 310 | 310 | 1055 | 26kg |
| V26付帯E | 制御盤 | 屋外 | - | 1 | - | | | | | | | | | | 3.2kW | | | 600 | 250 | 1330 | 60kg |
| V26付帯F | 薬注器 | 屋外 | PTS-50 | 1 | - | | | | | | | | | | V26(制御盤)からの分岐 | | | 435 | 444 | 921 | 60kg |
| | | | | | | 野菜加工合計給水量15時間稼働 (中華総菜ライン含まず) | | | | 166.0 | | | | | | | | | | | |
| 冷凍製品共通 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z01 | フレーカー付きグラインダー | 冷凍用下処理室 | FMG-157P | 1 | | | | | | 70 バルブ止め | 0.5 | | | | 20.3kw | | | 3423 | 1141 | 2061 | 2500kg |
| Z02 | 具練りミキサー | 成型室 | FDM-130 | 2 | | | | | | | | | | | 2.2kw×2か所 | | | 2281 | 792 | 1500 | 1000kg×2台 |
| Z03欠番 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 餃子・焼売ライン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z04 | 粉ミキサー | 成型室 | M25B | 1 | | | | | | | | | | | 1.5kw | | | 1000 | 560 | 1045 | 300kg×2台 |
| Z05 | 焼売成型機+トレー詰機 | 成型室 | YS-130+YST | 1 | | | | | | | | | | | 3kw | | | 2265 | 2390 | 2085 | 1,200kg |
| Z06 | 餃子成型機+麺帯流し機+トレー詰機 | 成型室 | TA-16NA+TS-N II +TK-16C | 1 | | | | | | | | | | | 5kw | | | 3028 | 2518 | 2050 | 2200kg |
| Z05・Z06 付帯 | 合流コンベア | 成型室 | PBC-240 +FCB40DR90F18R09Y | 1 | | | | | | | | | | | 0.09kW×3か所 | | | 7175 | 675 | 850 | |
| Z07A | 整列移送 | 成型室 | TSF-495L | 1 | | | | | | 260 | | | | | 1kw | | | 620 | 1824 | 1700 | 200kg |
| Z07B | 連続蒸し機 | 蒸し器室 | STM-6295 | 1 | | | | | 15A(高温排水 : スチームトラップ装) | | | 180 | | 20 | 2kw | | | 10080 | 1475 | 2200 | 1,500kg |
| Z08 | 餃子・焼売凍結用トンネルフリーザー | トンネルフリーザー室 | OSJ-100FF-13N1Z | 1 | 280 | | | 280 | | | | | | | 15kW | | | 13900 | 2100 | 2470 | 15000kg |
| Z09 | 餃子・焼売凍結用トンネルフリーザー付冷凍機 | 屋外 | iZF90A | 1 | | | | | | | | | | | 74.8kW | | | 1848 | 2963 | 2784 | 3000kg |
| Z10 | フリーザー出口整列搬出機 | 包装室(1) | TSR-495L | 1 | | | | | | | | | | | 1kw | | | 620 | 1824 | 1700 | 200kg |
| Z11 | 横ピロー包装機(サーマル印字・印字検査装置付) | 包装室(1) | S-5000X+BX-B1F | 1 | | | | | | | | | | | 11kw | | | 3470 | 1150 | 1492 | 800kg |

| 番号 | 機種名称 | 設置場所 | 型式 | 必要数 (台/式) | 給水量 (L/min) | 合計給水量 (m3/日) ※15時間稼働 | 給水圧力 (MPa) | 排水量 (L/min) | 熱水排水量 (L/min) | エア量 (NL/min) | エア圧力 (MPa) | 蒸気量 (kg/h) | 蒸気圧力 (MPa) | 排気量 (L/min) | 三相 200V電力(kW) | 単相 200V電力(kW) | 単相 100V電力(kW) | L(mm) | W(mm) | H(mm) | 機器重量・運転重量 (kg) | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------|----------------|--|---------------|------------------------------------|------------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-------------|------------|-------------|-------------------|--------------|--|--|--|--|--|
| 惣菜加工機械 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 餃子・焼売ライン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z11付帯 | 横ビロー包装機用投入コンベア | 包装室(1) | MX2-VG-304-250-230-1VH-12.5-0 | 1 | | | | | | | | | | | 0.04kW | | | 2300 | 282 | 880 | | | | | | | |
| Z12A | X線 | 包装室(1) | IX-GN-4044 | 1 | | | | | | | | | | | | 1.2kw | | 800 | 1105 | 1850 | 315kg | | | | | | |
| Z12B | 金検付ウェイトチェッカー | 包装室(1) | DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S | 1 | | | | | | | | | | | | 0.3kw | | 2045 | 1165 | 1415 | 170kg | | | | | | |
| Z12付帯A | X線・金検付ウェイトチェッカー投入用コンベア | 包装室(1) | MMX2-VG-SD2-304-250-50-1VH-12.5-0 | 1 | | | | | | | | | | | | | | 500 | 282 | 880 | | | | | | | |
| Z12付帯B | X線・金検付ウェイトチェッカー搬出後コンベア | 包装室(1) | MMX2-VG-304-250-155-1VH-12.5-0 | 1 | | | | | | | | | | | | | | 1550 | 282 | 880 | | | | | | | |
| Z13A | 半自動封函機 | 包装室(2) | T-2000 | 1 | | | | | | | | | | | | 0.3kw | | 820 | 980 | 1770 | 200kg | | | | | | |
| Z13B | アーチ式PPバンド機(作業台付) | 包装室(2) | S0800 | 1 | | | | | | | | | | | | 0.8kw | | 609 | 1254 | 1704 | 200kg | | | | | | |
| Z13付帯 | 半自動封函機搬出後コンベア | 包装室(2) | TR-AL3815-W500-P100-1500L | 1 | | | | | | | | | | | フリーローラの為電源無し | | | 1500 | 575 | 800 | | | | | | | |
| 中華まんライン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z14 | スパイラルミキサー | 中華まん生地室 | GENIUS120 | 1 | - | | | | | | | | | | 5.4kW | | | 1272 | 778 | 1500 | 700kg | | | | | | |
| Z15A | 火星入 | 中華まん成型室 | CN-601 | 1 | - | | | | | | | | | | 3.7kw | | | 1790 | 1032 | 1362 | 700kg | | | | | | |
| Z15B | ヒダ付け機 | 中華まん成型室 | NU-032 | 1 | - | | | | | | | | | | 0.2kw | | | 727 | 650 | 1356 | 100kg | | | | | | |
| Z15付帯 | 火星入搬出後コンベア | 中華まん成型室 | MMX2-VG-304-150-120-1VH-12.5-0 | 1 | | | | | | | | | | | 0.04kW | | | 1200 | 182 | 750 | | | | | | | |
| Z16 | ホイロ(ダブルドアタイプ) 加湿:スプレー式 | 蒸し器室 | | 2 | 5×2か所 | 9 | | | | | | | | | 6.5kW×2か所 | | | 2095 | 1910 | 2355 | 700kg×2台 | | | | | | |
| Z17 | 蒸し庫(ダブルドアタイプ 左右独立制御) スチームチェンジャ付 | 蒸し器室 | | 1 | 2.5×2か所 | 4.5 | | | | | | 150×2か所 | | | 1kW×2か所 | | | 1400 | 2412 | 2210 | 620kg×2台 | | | | | | |
| Z18 | 真空冷却機 | 蒸し器室 | | 2 | 18×2か所 | 32.4 | | 40A×2か所 | | | | 90×2か所 | | | 8.5kw | | | 2089 | 2277 | 2994 | 1200kg×2台 | | | | | | |
| Z19 | 真空冷却機用 クーリングタワー | 冷凍機置き場 | CTA-30NE | 2 | 10×2か所 | 18 | | 25A×2か所 | | | | | | | Z18からの分岐 | | | | 2205 | 2076 | 400kg×2台 | | | | | | |
| Z19付帯 | 真空冷却機用クーリングタワー用ポンプ | 冷凍機置き場 | JD 65×50B-E53.7 | 2 | - | | | | | | | | | | Z18からの分岐 | | | 317 | 262 | 702 | | | | | | | |
| Z20 | 中華まん凍結庫 | 冷凍室 | | 1 | - | | | 50A×2か所 | | | | | | | 15kW | | | 8000 | 2500 | 2974 | 5000kg | | | | | | |
| Z20付帯 | 中華まん凍結庫用室外機 | 屋外 | ECOV-D270A1 | 2 | - | | | | | | | | | | 45kW×2か所 | | | 1970 | 2820 | 734 | | | | | | | |
| その他導入機械 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z21 | 簡易貫流蒸気ボイラ | ボイラー室 | SQ-1000ZU | 2 | 24×2か所 | 43.2 | | 20A(結露水)×2か所 | 25A(熱水)×2か所 | | | 別紙参照 | 0.49~0.88 | 排ガス250Φ×2か所 | 3.75kW×2か所 | | | 2305(1台当たり) | 650(1台当たり) | 2335(1台当たり) | 1427kg×2台 | | | | | | |
| Z21付帯A | スチームヘッダー | ボイラー室 | SH-3 | 1 | | | | | 15A(熱水)×1か所 | | | | | | | | | 1435 | 280 | 955 | 95kg | | | | | | |
| Z21付帯B | ボイラー室オペレーションパネル | ボイラー室 | BP-201ST | 1 | | | | | | | | | | | | (電気容量最大850VA) | | 370 | 300 | 1840 | 60kg | | | | | | |
| Z21付帯C | 全自動軟水装置 | ボイラー室 | MS-30BJ | 1 | | | 0.15~0.74 | 16φ×1か所 | | | | | | | | 0.002 | | 335 | 600 | 1400 | 175kg | | | | | | |
| Z21付帯D | 薬注装置 | ボイラー室 | CPI-10L | 2 | | | | | | | | | | | | | | 335 | 350 | 650 | 44kg×2台 | | | | | | |
| Z21付帯E | 給水タンク | ボイラー室 | (銘板無し)保有水量155L | 1 | | | | 40A(オーバーフロー)×1か所 15A(水抜き排水)×1か所 | | | | | | | | | | 620 | 615 | 1650 | 200kg | | | | | | |
| | | | | | | 中華総業ライン合計給水量15時間稼働(カット野菜ライン含まず) | | | | | | | | | | | | | | | | 107.1 | | | | | |
| 廃棄残渣処理 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H1A | 残渣機(STDインクラインコンベア)(廃棄) | 残渣処理室 | - | 1 | - | | | | | | | | | | 1.5KW | | | 5800 | 600 | 3400 | 1000kg | | | | | | |
| H1B | 残渣機(粉砕脱水システムDash-1)(粉砕機部) | 残渣処理室 | DASH-1-5.5K | 1 | - | | | | | | | | | | 粉砕:5.5KW 脱水:1.5KW | | | 1177.5 | 2140 | 1201.5 | 585kg | | | | | | |
| H1C | 残渣機(スクリーンコンベア) | 残渣処理室 | - | 1 | - | | | | | | | | | | 0.75KW | | | φ150 | | 3500 | 60kg | | | | | | |
| H2A | 水槽残渣スクリーン1 | 残渣処理室 | ウルトラTNスクリーン | 1 | | | | | | | | | | | | | | 1110 | 970 | 1600 | 265kg | | | | | | |
| H2B | 水槽残渣スクリーン2 | 残渣処理室 | SR-305 50HZ | 1 | 17.8 | | | | | | | | | | 1.5KW | | | 830 | 450 | 780 | 105kg | | | | | | |
| H3A | フラットコンベア | カット野菜加工室(1) | STDフラットコンベア | 1 | | | | | | | | | | | 1.5KW | | | 21000 | 400 | 450 | 100kg | | | | | | |
| H3B | キャベツ芯粉砕機 | カット野菜加工室(1) | | 1 | | | | | | | | | | | 3.7KW | | | 540 | 900 | 1075 | 150kg | | | | | | |
| H3C | キャベツ芯粉砕機架台 | カット野菜加工室(1) | | 1 | | | | | | | | | | | | | | 2000 | 1300 | 750(手摺750) | | | | | | | |
| H4 | ダストホッパー | ピッキング野菜加工下処理室 冷凍用野菜下処理室 他 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | 500 | 500 | 734 | 10kg | | | | | | |



※位置については、配置図参照

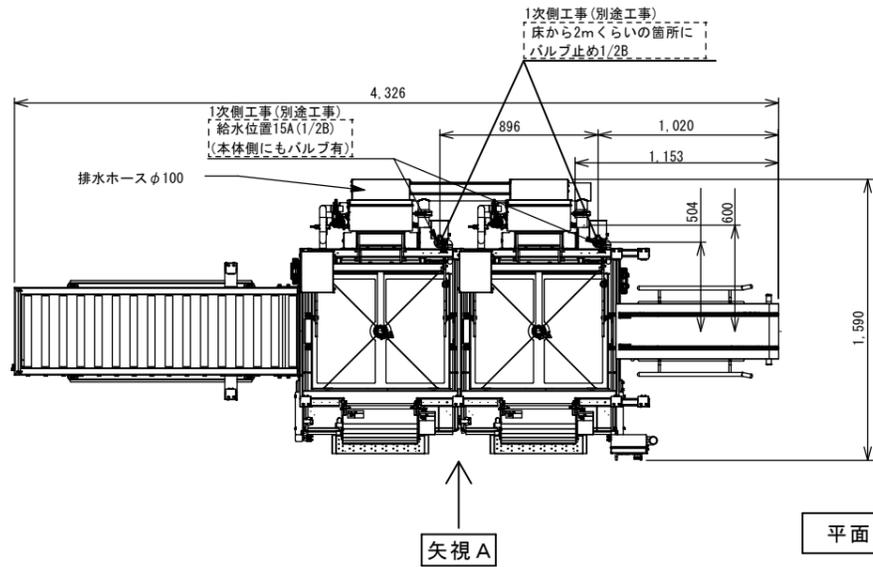
V01

V02

製品仕様書

YS-2600型

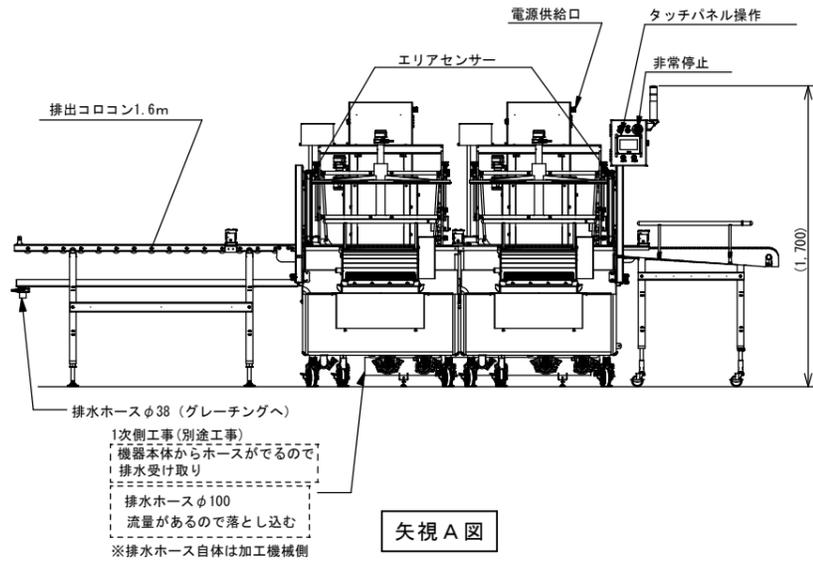
| | |
|--------|--------------------|
| 機械寸法 | W1590xL4326xH1700 |
| 機械重量 | 800kg |
| 電動機 | 2170W |
| 外装 | ステンレス |
| 安全装置 | 非常停止・エアセンサー |
| 水槽容量 | 340L/槽 |
| リダ-ブ容量 | 50L/槽 |
| 給水量 | 20~30ℓ/min(1箇所当たり) |



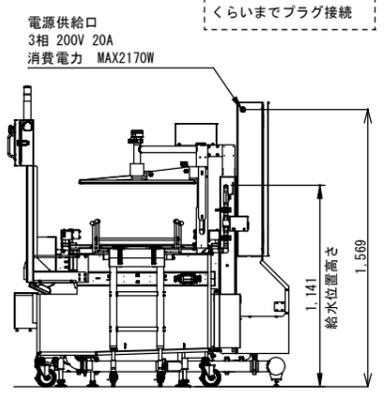
矢視 B

矢視 A

平面図



矢視 A 図



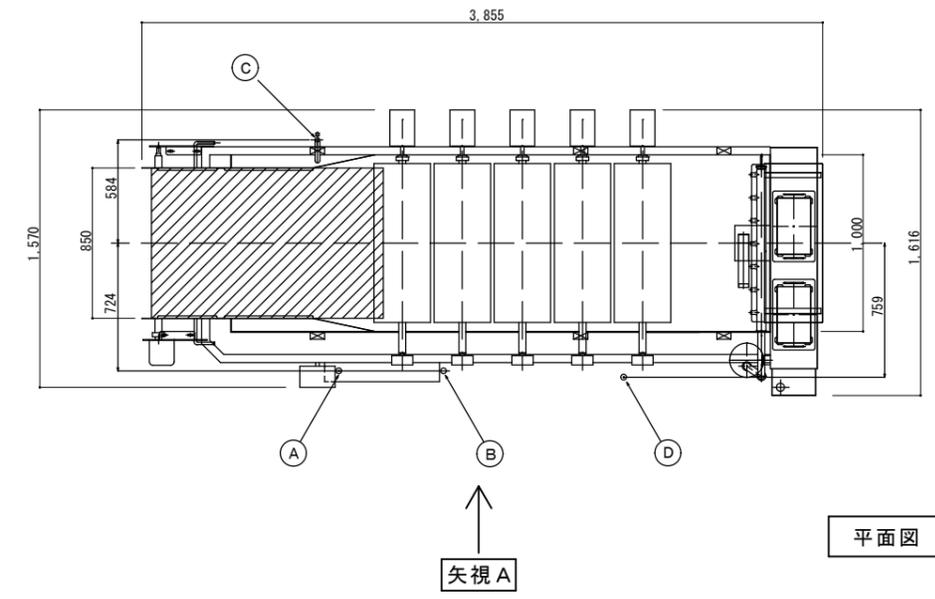
矢視 B 図

1次側工事(別途工事)
床から2mの所にメスのコンセント準備

コード3m
プラグ引っ掛けタイプ
天井から床上2m
くらいまでプラグ接続

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：吉泉産業株式会社
・型番：YS-2600
※同等品以上



矢視 A

平面図

UT資料

| | |
|---|----------------------|
| A | 電源 |
| | 3相200V 1.8Kw |
| | 付属制御盤内端子接続 |
| B | コンプレッサーエア |
| | 0.5Mpa 10NL/Min |
| | 制御盤側面レギュレーター付 |
| | 付近で15Aバルブ止め |
| | φ10チューブ接続 |
| C | 給水 |
| | 20Aバルブ止め 20L/Min |
| D | 排水 |
| | 50A エルボ止め |
| | (排水樹もしくはグレーチングでの排水受) |

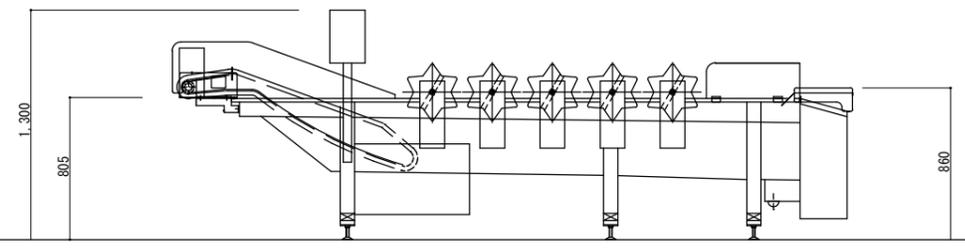
1次側工事(別途工事)

A：1次側工事

B：1次側工事
FL+2000mmのところ
バルブ止め供給

C：1次側工事
FL+2000mmのところ
バルブ止め供給

D：1次側工事
エルボ止での渡しと
なるので、受け取り
(マスorグレーチング)



矢視 A 図

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：細田工業株式会社
・型番：CTS-5S1000W
※同等品以上

V03

V04

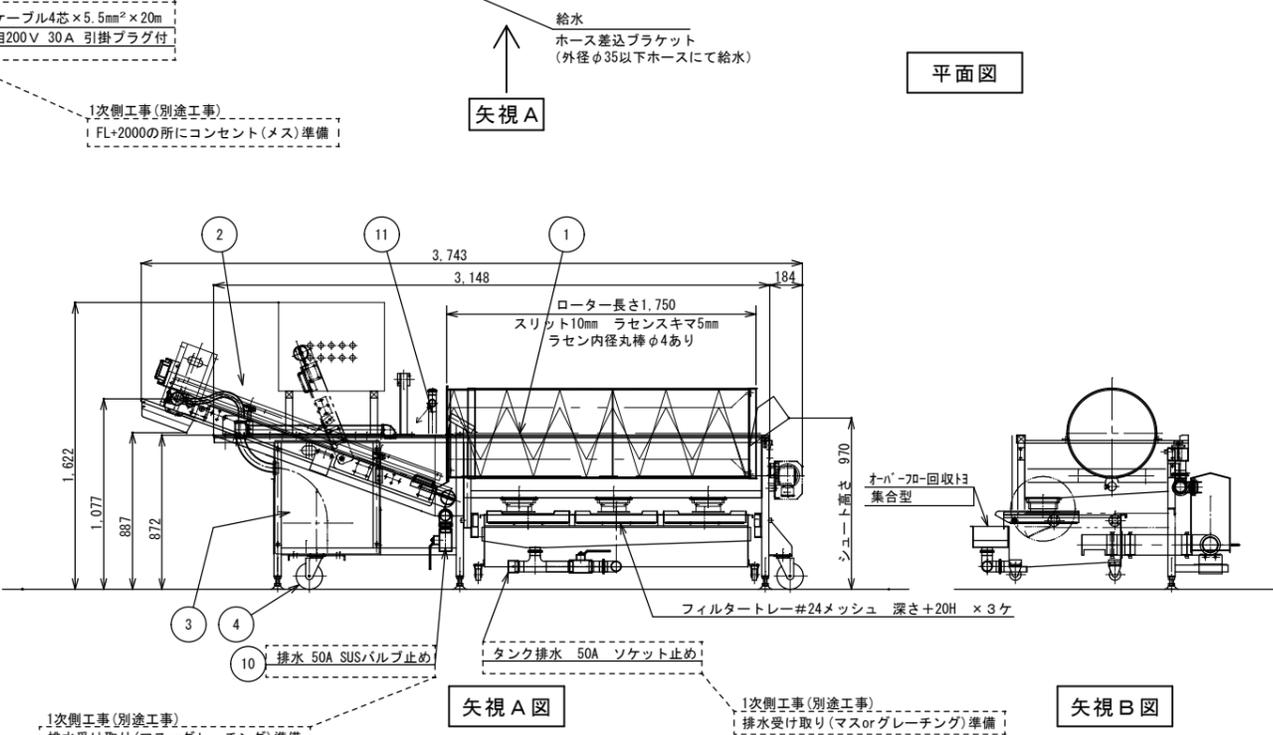
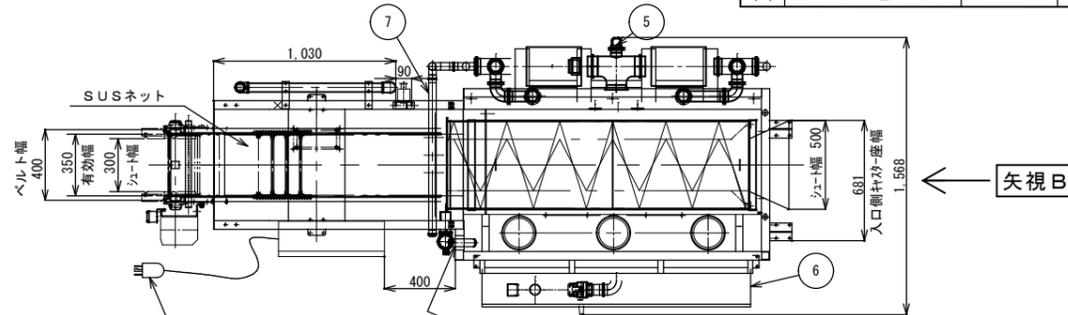
| 品番 | 名称 | 材質 | 個数 | 摘要 |
|----|-------------------|--------|----|------------------|
| 1 | 連続式異物除去洗浄機「スパイラル」 | | 1 | HKR-1700SP |
| 2 | 排出コンベヤー | SUS304 | 1式 | 350W×1650L |
| 3 | エア曝気装置 | ※オプション | 1式 | |
| 4 | キャスター脚 ナイロン車 | ※オプション | 1式 | φ150×4ヶ |
| 5 | 吸入ロマグネット棒 | ※オプション | 1式 | φ25×300L |
| 6 | オーバーフロー回収トイ | ※オプション | 1式 | 集成型 |
| 7 | 非常停止スイッチ追加 | ※オプション | 1式 | |
| 8 | 排出C ON-OFFスイッチ追加 | ※オプション | 1式 | |
| 9 | 特注栓 | ※オプション | 1式 | |
| 10 | バルブSUS仕様 | ※オプション | 1式 | 排水、エアポンプドレン、流量調整 |
| 11 | 出口シャワー管 | ※オプション | 1式 | |

製品仕様書

YS-3000XII 型

排出1m引上コンベア

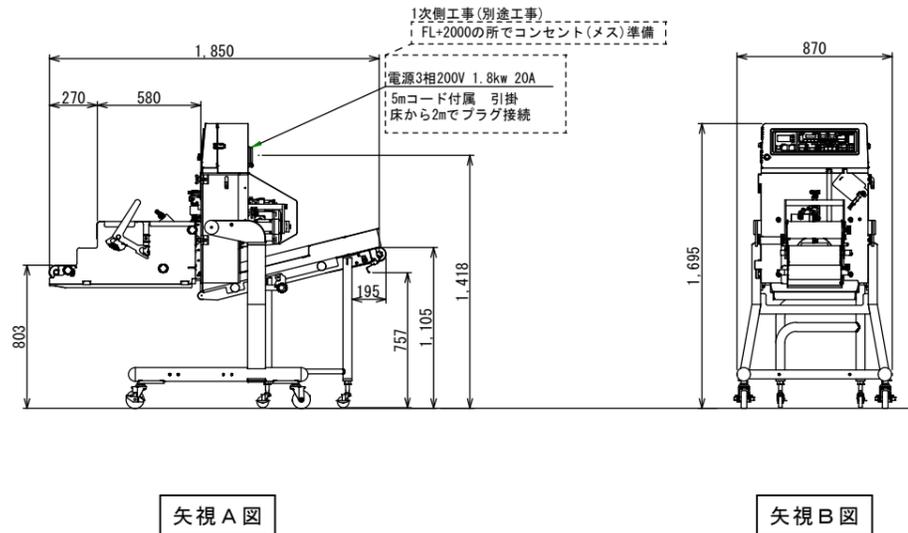
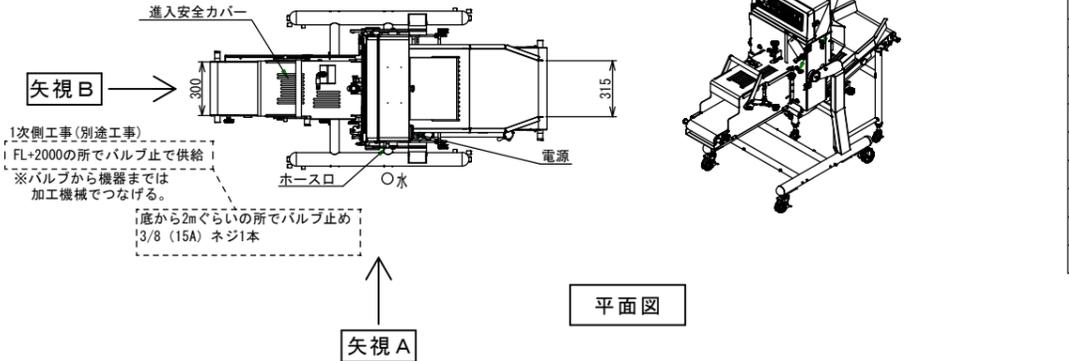
| | |
|--------|------------------|
| 機械寸法 | W870xL1850xH1695 |
| 機械重量 | 300kg |
| 電動機 | 3相 200V 1800W |
| スライス能力 | 4速切換 |
| スライス厚さ | 0-20mm |
| 刃物 | φ220 |
| 投入口寸法 | W300xH130 |
| 研磨装置 | 乾式砥石による回転研磨 |
| 電装品 | 3ボックスタイプ |
| 移動 | 自在車輪 |
| 外装 | ステンレス |
| 安全装置 | 3ヶ所 |



| | |
|---------|-------------------------------|
| 電気動力 | 3相 200V 4.6/5.2kw (50Hz/60Hz) |
| ポンプ | 3.0kw (1.5kw×2) (50Hz/60Hz) |
| ローター | 0.2kw |
| 排出コンベヤー | 0.1kw |
| ※オプション | エア曝気 1.3kw/1.9kw (50Hz/60Hz) |
| 保水容量 | 610リットル |

・メーカー名：機機設
・型番：HKR-1700SP
※同等品以上

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。



機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

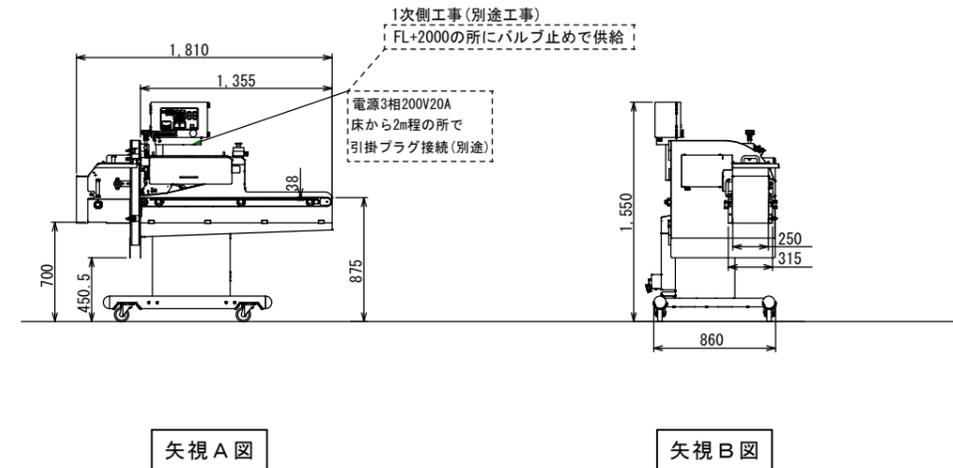
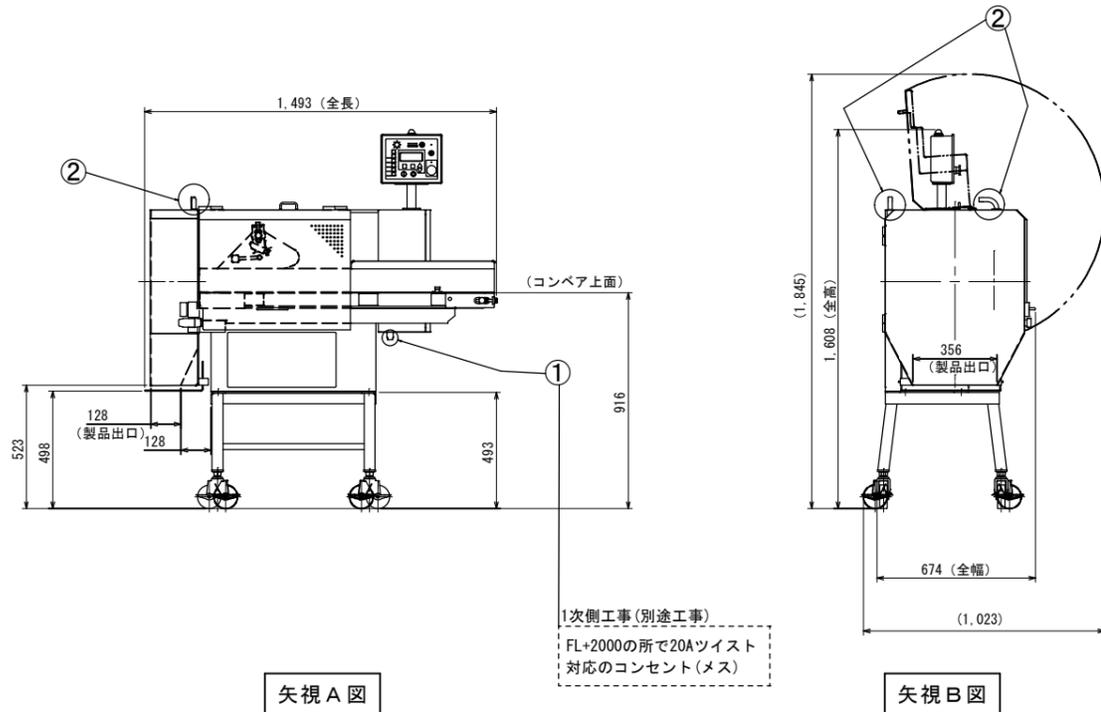
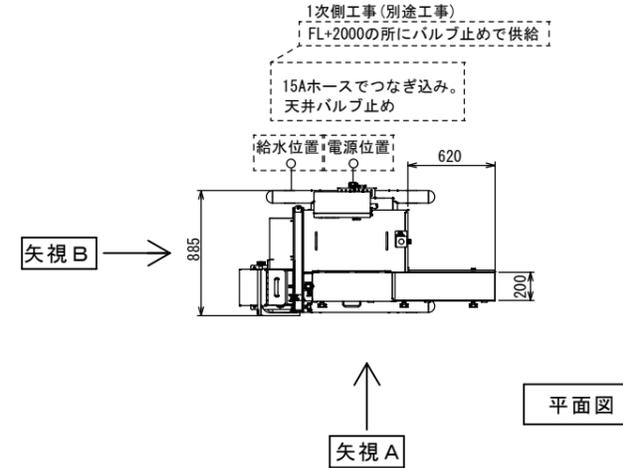
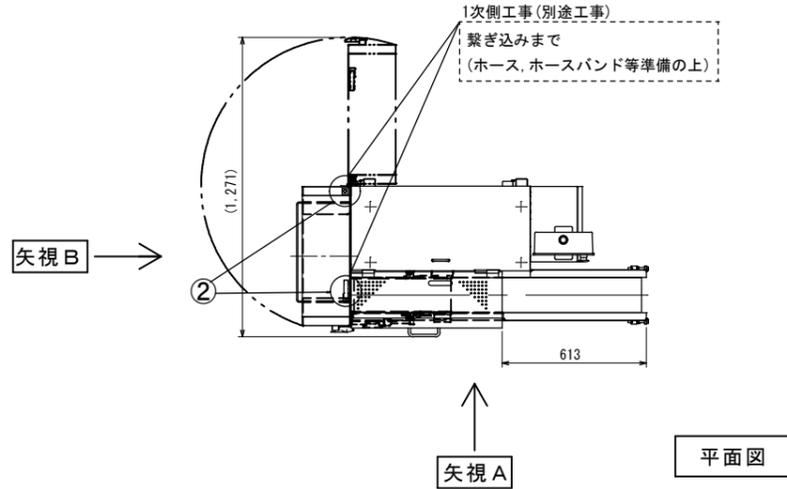
・メーカー名：吉泉産業株式会社
・型番：YS-3000XII
※同等品以上

V05

V06

| | |
|------|-----------------------|
| 形 式 | ECD-303 |
| 外形寸法 | 674×1493×1608 (mm) |
| 処理能力 | 各切裁モードにより異なります |
| 電 気 | ① 三相 200V 1900W |
| 機械重量 | 280 (kg) |
| | ② 給水管 (外形17.3/内径13.3) |

| 製品仕様書 | |
|--------------------|--------------------------|
| YS- 7100X 型 | |
| 高速角切りスライサー 切り落し | |
| 機械寸法 | W885xL1810xH1550 |
| 機械重量 | 370kg |
| 電動機 | 3相 200V 1550W |
| スライス能力 | 4速切換 |
| スライス厚さ | 1~80mm 0.1mm間隔 デジタル表示 |
| 刃 物 | ナギ刃2枚 |
| 投入口寸法 | W200xH130 |
| 研磨装置 | 乾式砥石による回転研磨 |
| 電 装 品 | ワンボックスタイプ |
| 移 動 | 4輪自在キャスター |
| 外 装 | スチール、一部耐酸7#ミニウム |
| 安全装置 | 近接センサー3ヶ所 |



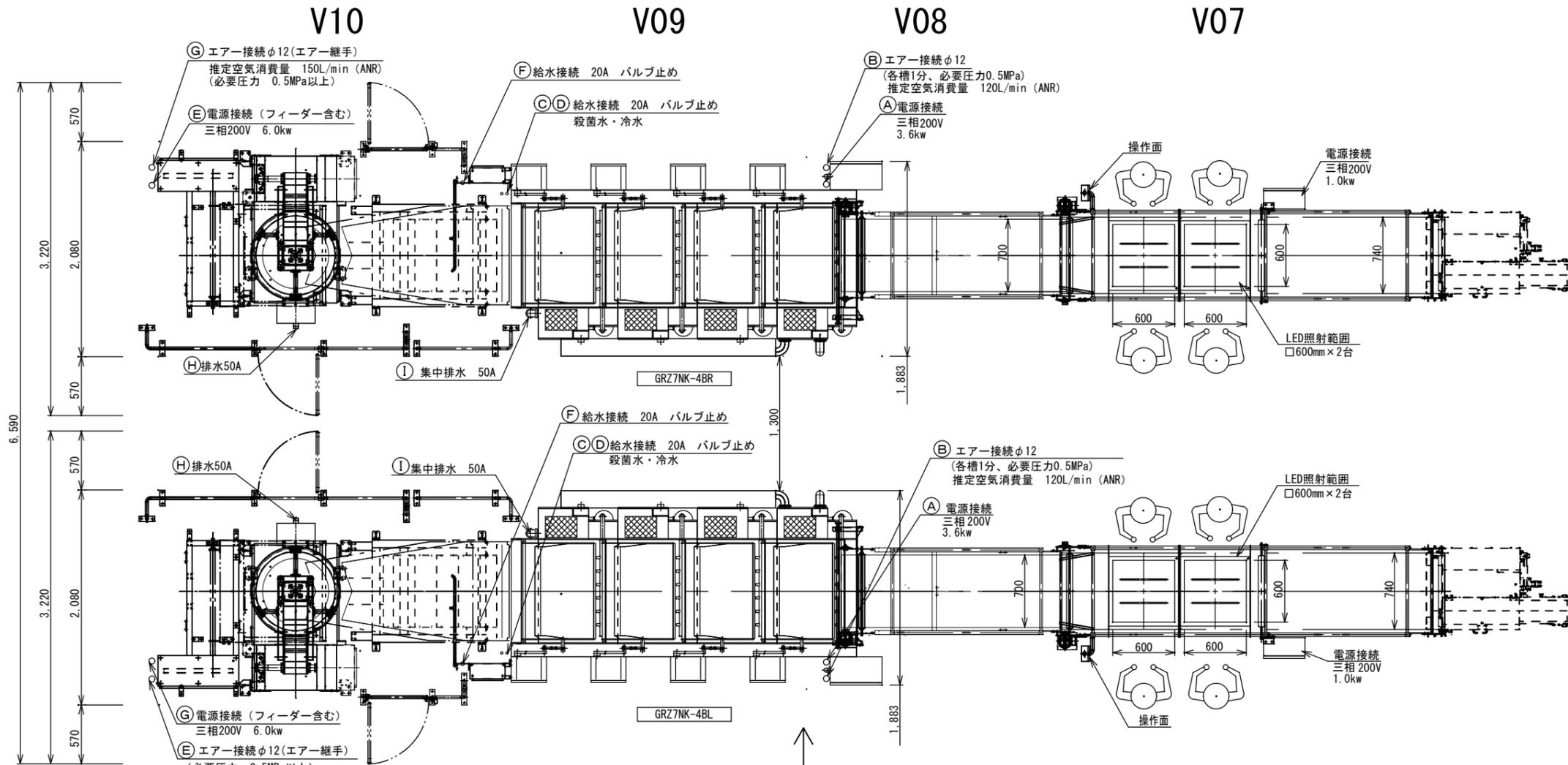
「機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。」

・メーカー名：株式会社榎村鐵工所
・型番：ECD-303
※同等品以上

「機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。」

・メーカー名：吉泉産業株式会社
・型番：YS-7100X
※同等品以上

V07・V08・V09・V10

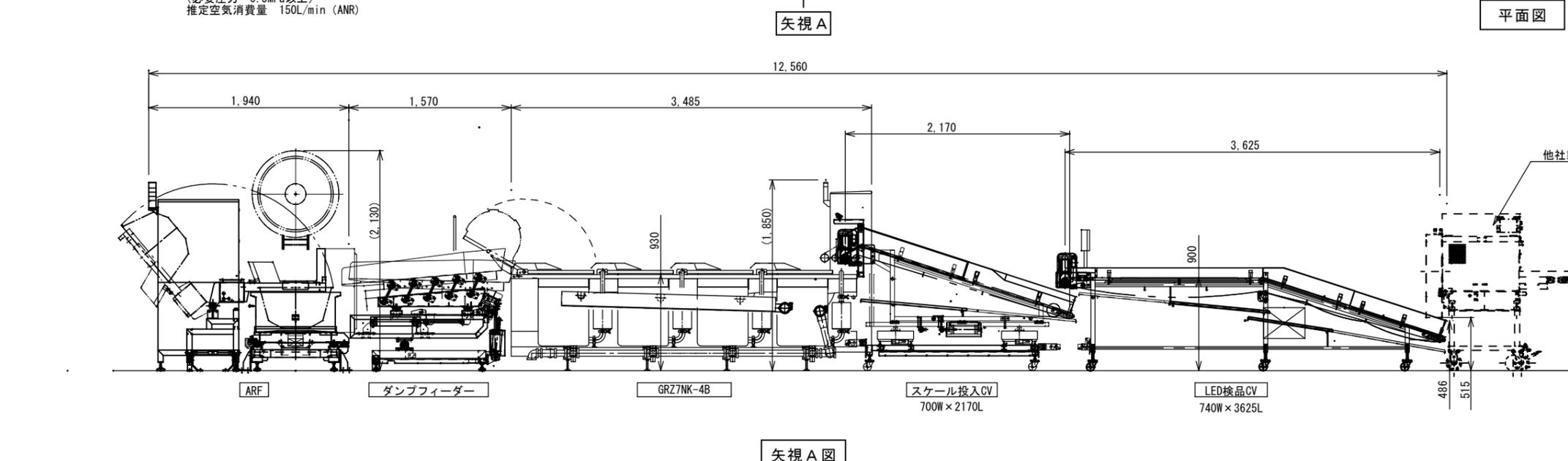


1次側工事(別途工事)

| 機器UT資料 | |
|-----------------|--|
| 【GRZ7N-4B】 UT一覧 | |
| A | 電源 三相200V 4.5kw 制御盤内端子接続 |
| B | エア φ12チューブ接続 ※付近で15Aバルブ止め 0.5Map 150NL/Min |
| C | 給水① (殺菌水/市水) 20Aバルブ止め接続 運転時給水量=20~30L/Min |
| D | 給水② (殺菌水/冷水) 20Aバルブ止め接続 運転時給水量=20~30L/Min |
| 【ARF】 UT一覧 | |
| E | 電源 三相200V 8.0kw 制御盤内端子接続 |
| F | 給水 (殺菌水/市水/冷水) 20Aバルブ止め接続 運転時給水量=10L/Min |
| G | エア φ12チューブ接続 ※付近で15Aバルブ止め 0.5Map 10NL/Min |
| H | 排水 40A エルボ止め(別体 排水受電) |

1次側工事(別途工事)

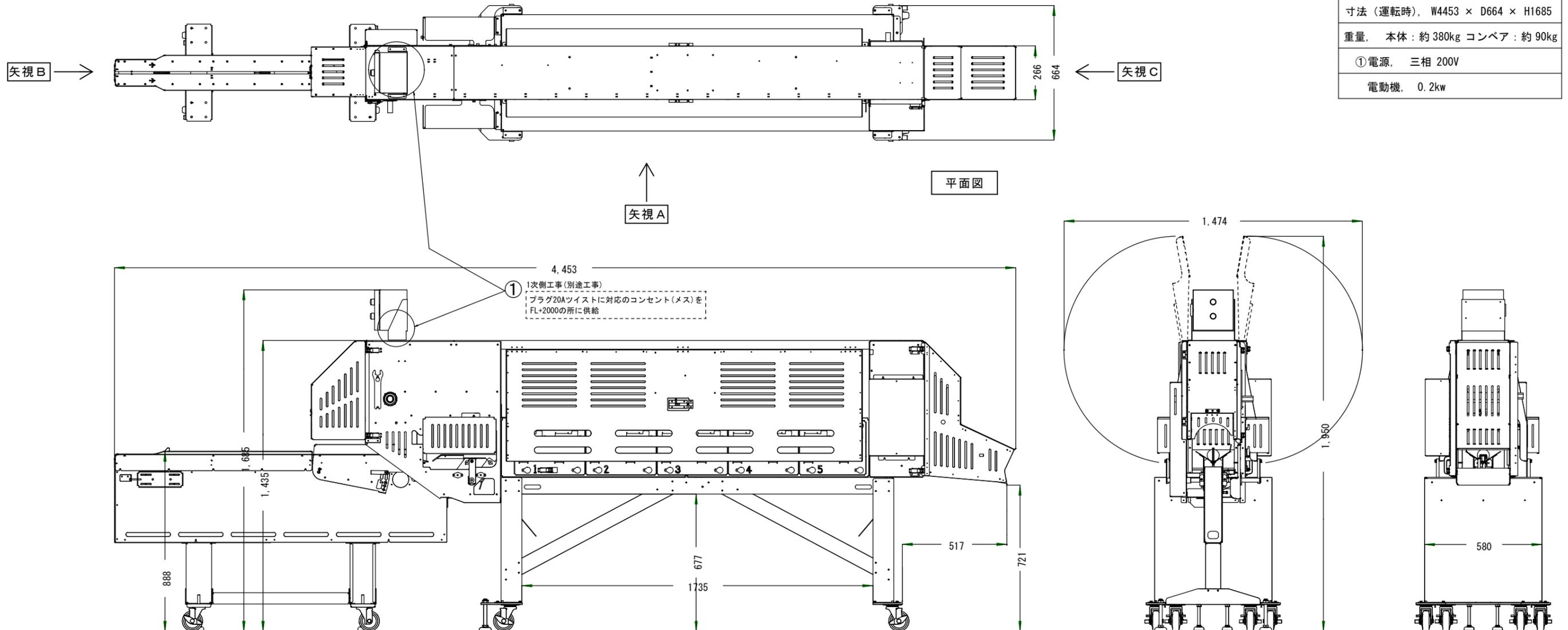
- A: 1次側工事 制御盤内端子まで接続
- B: 1次側工事 FL+2000の所でバルブ止め供給
- C: 1次側工事(殺菌水) FL+2000の所でバルブ止め供給
- D: 1次側工事(冷水) FL+2000の所でバルブ止め供給
- E: 1次側工事 制御盤内端子まで接続
- F: 1次側工事 FL+2000の所でバルブ止め供給
- G: 1次側工事 FL+2000の所でバルブ止め供給
- H・I: 1次側工事 受け取り用のマスorグレーティング準備



加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名: 細田工業株式会社
 ・型番: (見積番号2)・(見積番号3)・GRZ7NK-4B・SUS304
 ※同等品以上

| |
|--------------------------------|
| 名称, 横型大根皮むき機 (人参兼用) |
| 型式, HDP-1800N |
| 寸法 (運転時), W4453 × D664 × H1685 |
| 重量, 本体: 約 380kg コンベア: 約 90kg |
| ①電源, 三相 200V |
| 電動機, 0.2kw |



矢視 A 図

矢視 B 図

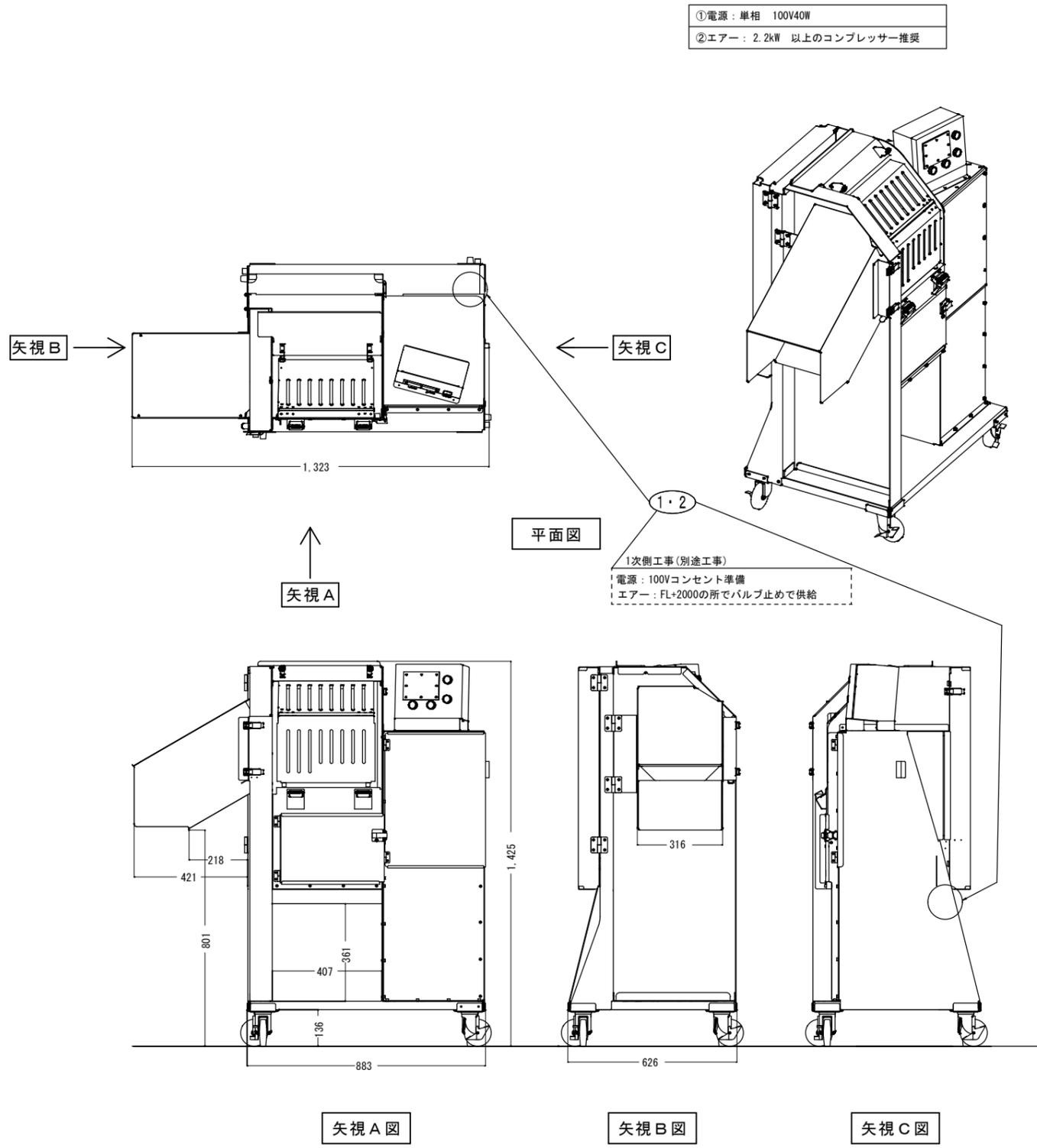
矢視 C 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名: 渡辺精機株式会社
 ・型番: HDP-1800N
 ※同等品以上

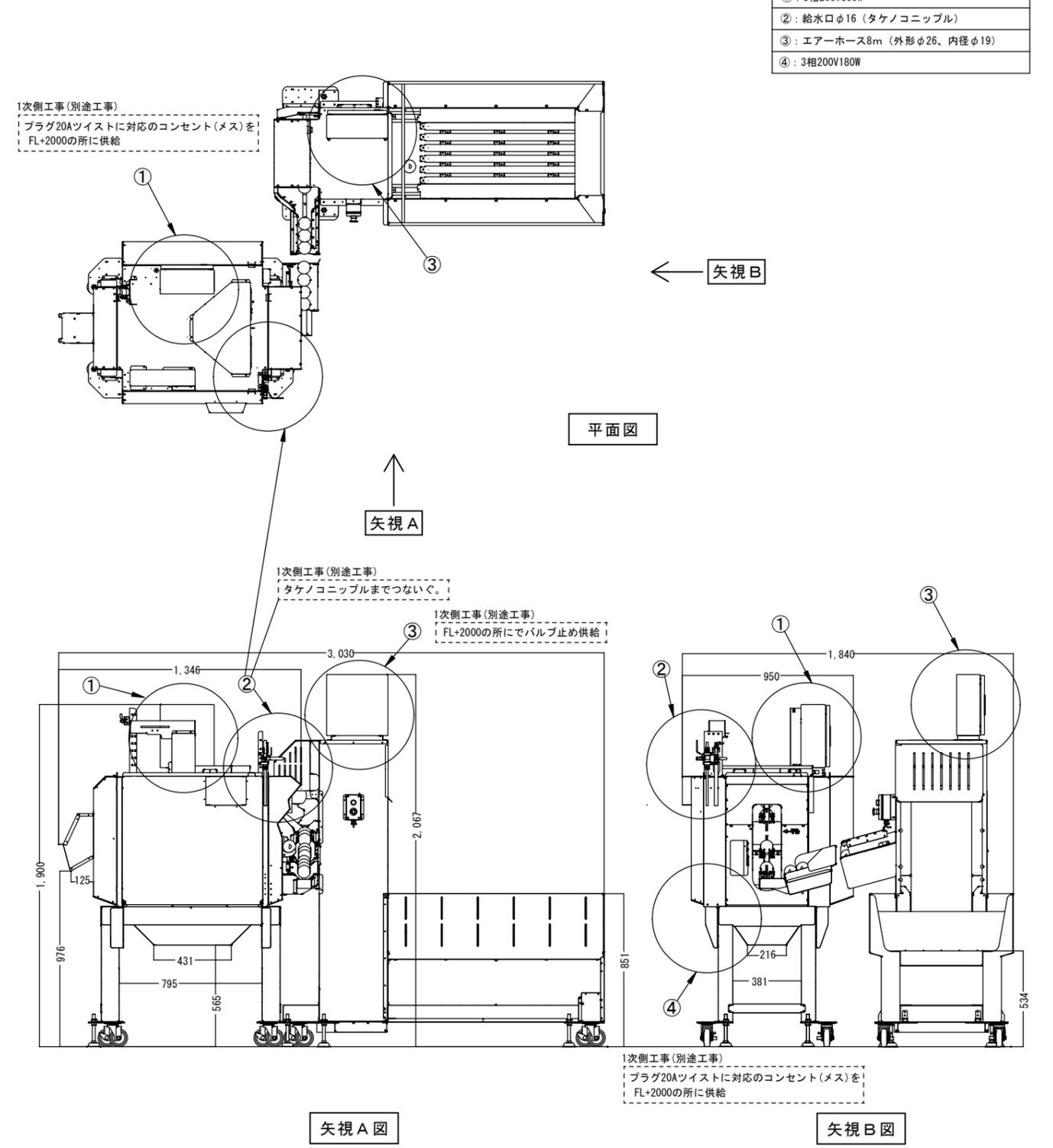
V14

V15



排水なしのため、排水配管施工なし。

メーカー名：渡辺精機株式会社
型番：CW-500
※同等品以上



機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

メーカー名：渡辺精機株式会社
型番：ROP-2400 II
※同等品以上

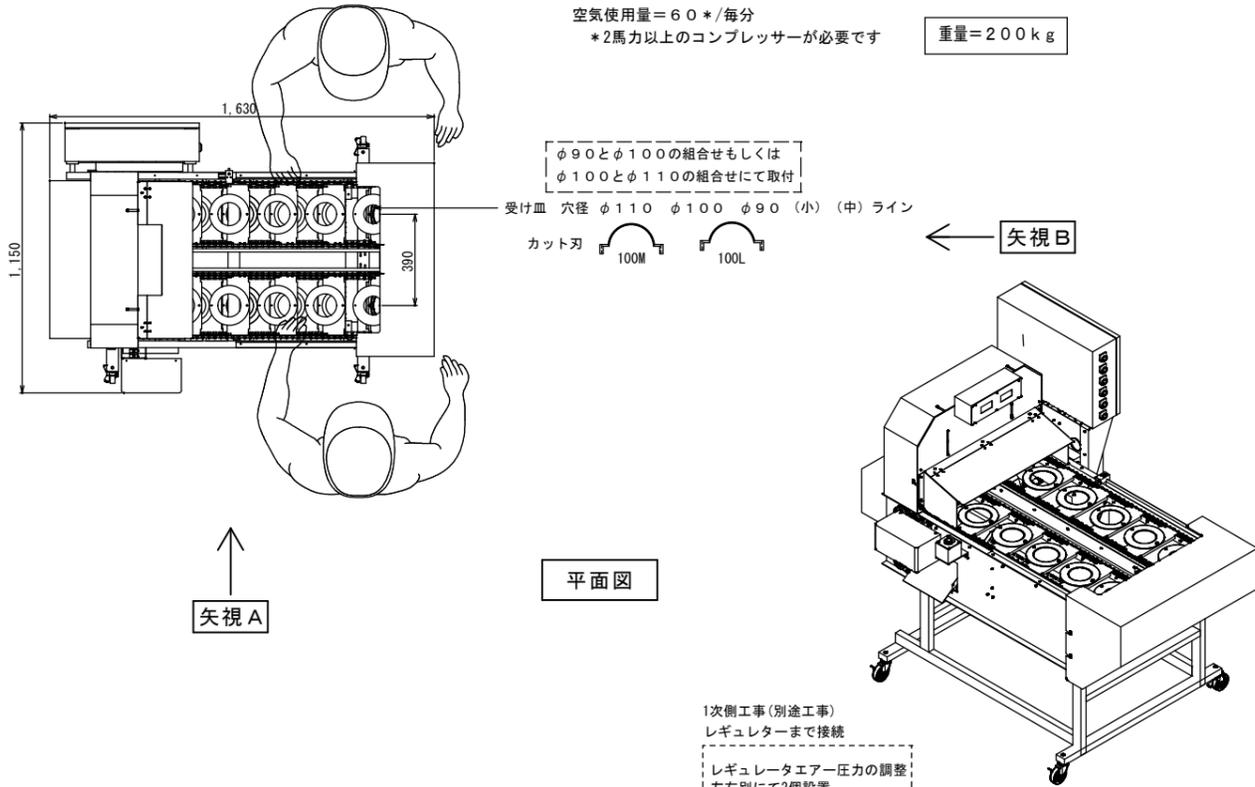
V16

電気容量 (3P AC200V 0.5KVA)

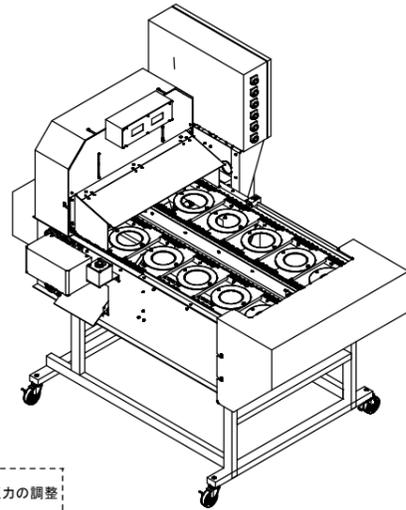
| 名称 | 形式 | メーカー | 個数 | 備考 |
|--------|--------------|---------|----|---------------------|
| 電源プラグ | 4222R 20A | アメリカン電機 | 1 | 引っ掛けプラグ |
| インバーター | FRN0.2C1S-2J | 富士電機 | 1 | モーター容量 AC200V 0.2kw |
| インバーター | FRN0.2C1S-2J | 富士電機 | 1 | モーター容量 AC200V 90w |

1サイクル時間約4秒(2カット)=30個/分
 空気使用量=60*/毎分
 *2馬力以上のコンプレッサーが必要です

重量=200kg

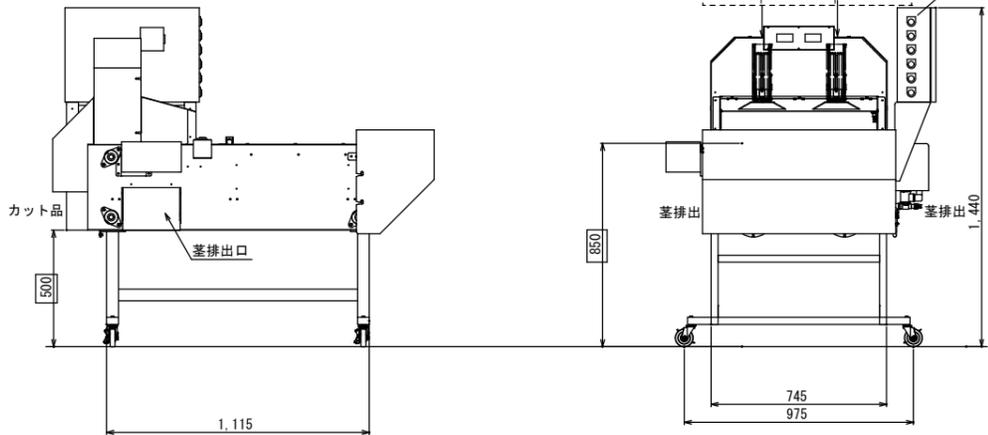


平面図



1次側工事(別途工事)
レギュレーターまで接続
レギュレーターエア圧力の調整
左右別にて2個設置

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所でコンセント(メス)を供給



矢視A図

矢視B図

機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

・メーカー名：ナラサキ産業
 ・型番：バラッコーリ (ダブル)
 ※同等品以上

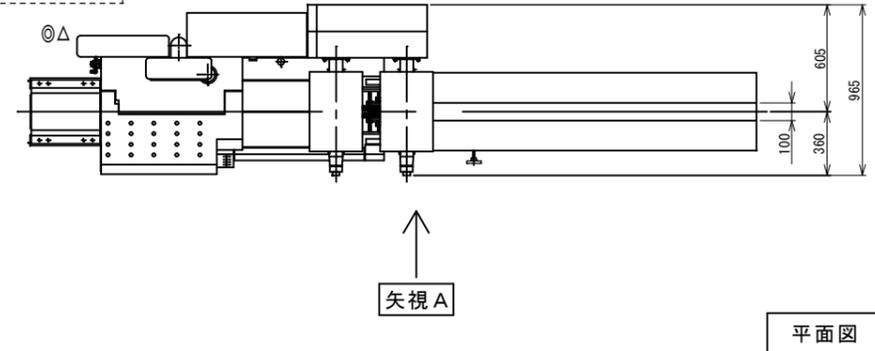
V17

ユーティリティ

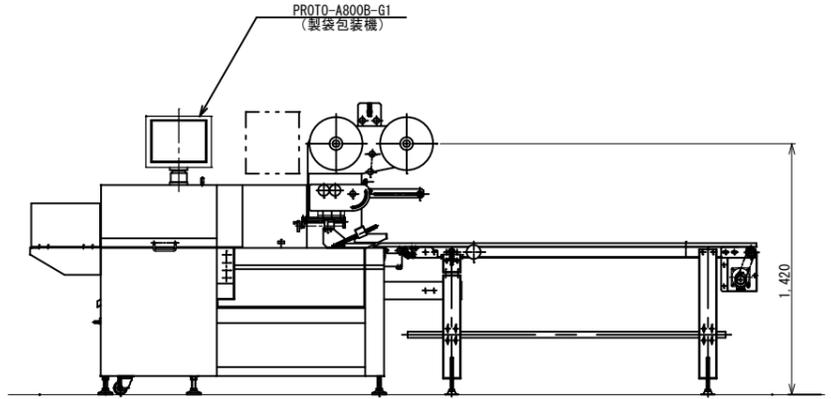
| コード | 機械名称 | 電源 (◎) | エア源 (△) |
|-----|---------|---------------|---------------|
| V17 | 横ビロー包装機 | 三相 AC200V 5kW | 100L/分 0.5MPa |

※電源もエアも盤内端子渡し

1次側工事(別途工事)
各操作盤内端子まで接続供給



平面図



矢視A図

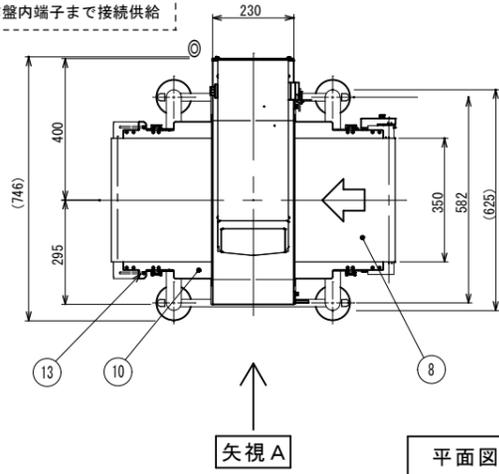
排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：日本ポルスター株式会社
 ・型番：PROTO-A800B-G1
 ※同等品以上

V18

V19

1次側工事(別途工事)
各操作盤内端子まで接続供給



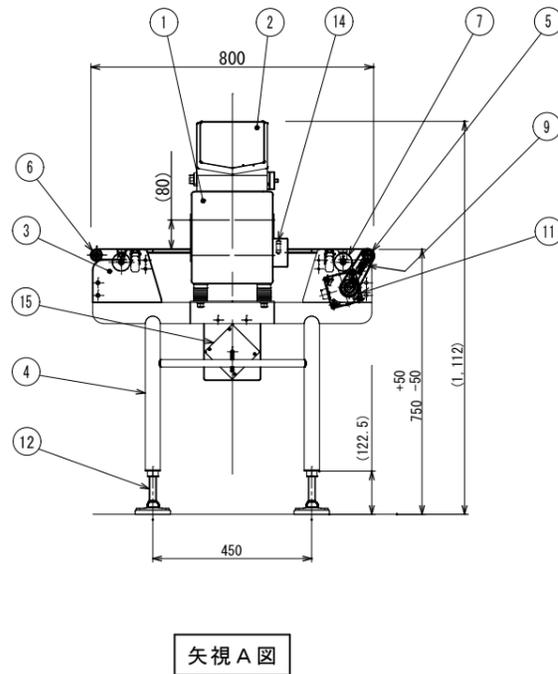
| 仕様 | |
|-------|--------------------|
| 電源 | AC 100 V 50 Hz 1φ |
| 搬送物 | |
| 寸法 | W x L x H (一個/min) |
| 質量 | - g |
| 検出後処理 | 警報、ベルトストップ |
| ベルト速度 | 20 ± 1/5 % m/min |
| 傾斜角 | 0° |
| モータ容量 | 0.04 kW |

| 番号 | 品名 | 材質 | 数量 | 備考 |
|----|----------|-----|----|---------------------------------|
| 1 | サーチコイル | SUS | 1 | L1S4-04010 |
| 2 | 制御部 | SUS | 1 | ND-860U |
| 3 | サイドフレーム | SUS | 4 | |
| 4 | スタンド | SUS | 1 | |
| 5 | 駆動プーリ | SUS | 1 | φ32 |
| 6 | 従動プーリ | SUS | 1 | φ32 |
| 7 | リターンローラ | PE | 2 | φ50 (玉形) |
| 8 | ベルト | | 1 | ネオフレックス NS41UFG0/2W |
| 9 | タイミングベルト | | 1 | B100S3M300 (U) |
| 10 | ベルト支持板 | PF | 1 | |
| 11 | 防水モータ | | 1 | FPW540A2-7.5J AC100V 50Hz 1φ |
| 12 | ネジ足 | SUS | 4 | |
| 13 | 蛇行調整ネジ | SUS | 2 | |
| 14 | 光電スイッチ | | 1組 | |
| 15 | 警報ブザー | | 1 | |

ユーティリティ

| コード | 機械名称 | 電源(◎) | エア(△) |
|-----|---------------|-----------------|-------|
| V18 | 金属検知機 (横ピロー用) | 単相 AC100V 0.2kW | |

※電源もエアも盤内端子渡し

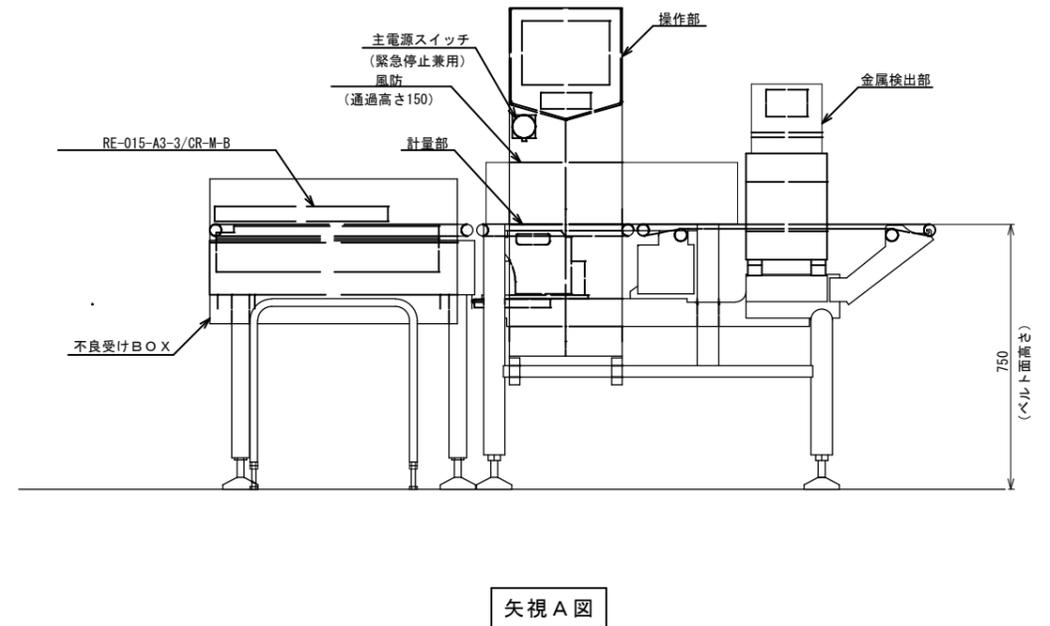
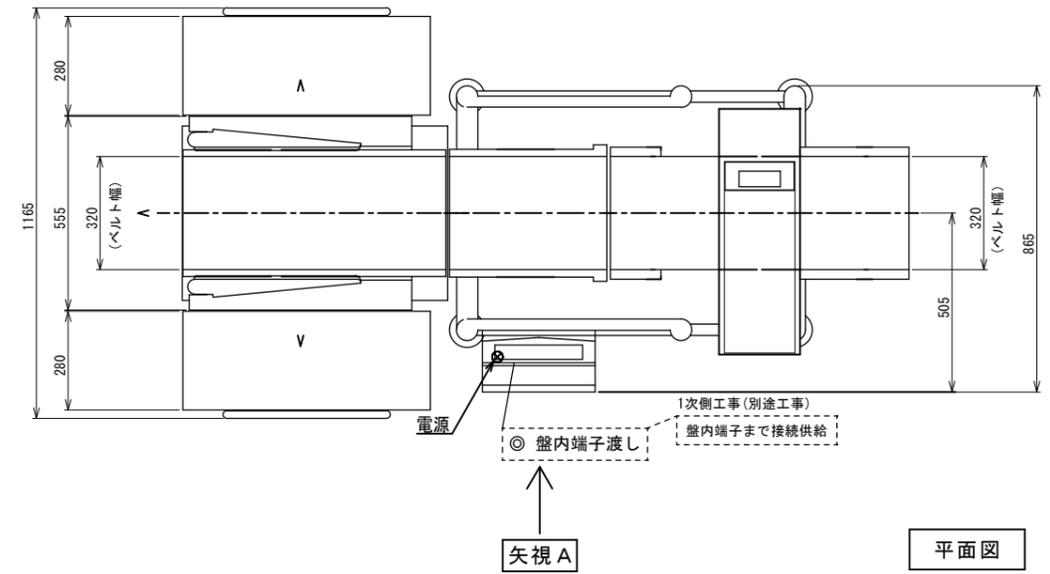


排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：日新電子工業株式会社
・型番：MS-3152-35H1-20
※同等品以上

ユーティリティ

| コード | 機械名称 | 電源(◎) | エア(△) |
|-----|--------------|---------------|-------|
| V19 | 防水型金探付きチェッカー | 単相 AC100V 1kW | |



排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：イシダ
・型番：DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S
※同等品以上

希望搬入開口：1500W×2000H
 機器最大寸法：(洗浄機) 1420W×1900H
 (180° CV) 800W×900H ※分割の必要あり？
 (取出CV) 760W×900H

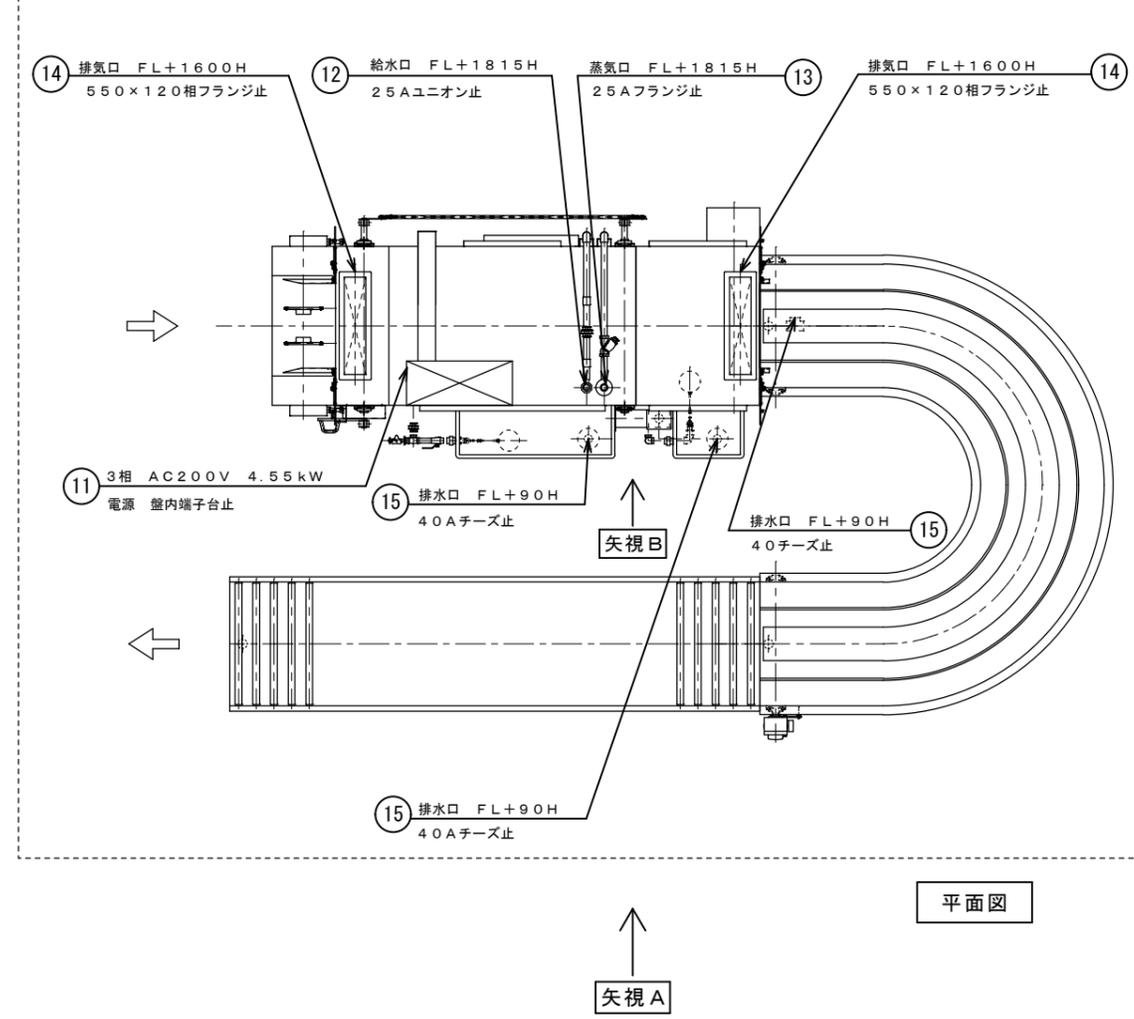
記事
 1. 処理能力：300~600ヶ/h
 2. 総電力量：3相 AC200V 4.55kW
 3. 給水量：最初270ℓ 連続20ℓ/min
 4. 蒸気量：130kg/(k_at 0.3MPa-G)
 5. 排気量：25m³/min
 6. 容器寸法：

ユーティリティ条件
 給水 供給圧力：0.1MPa~0.2MPaの範囲内
 蒸気 供給圧力：0.3MPa~0.4MPaの範囲内
 上記範囲内より圧力が高ければ減圧して供給願います。

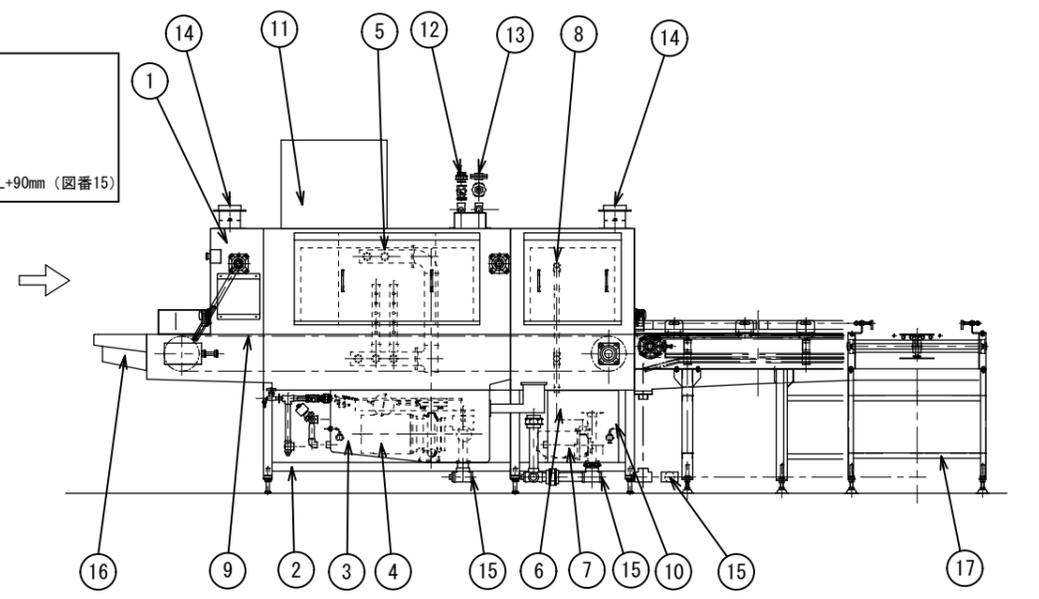
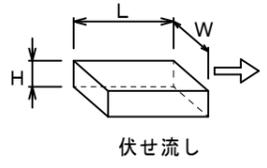
<蒸気配管の注意事項>
 本装置に蒸気のドレン(スチームトラップ)が入ると故障の原因になりますので、必ず下記の内容を考慮して下さい。
 1) 蒸気はドレンを含まない飽和蒸気で供給して下さい。
 (1次側配管から上取出し)
 2) 1次側にて管末トラップの取付けをお願いします。
 3) 蒸気圧力が高い場合は、減圧してから供給をお願いします。

| No. | 名称 | 主材質 | 個数 | 容量 | 備考 |
|-----|-----------|--------|----|----|----|
| 1 | 本体外板 | SUS430 | 1 | | |
| 2 | 本体架台 | SUS430 | 1 | | |
| 3 | 洗浄タンク | SUS304 | 1 | | |
| 4 | 洗浄ポンプ | FC | 1 | | |
| 5 | 洗浄ノズル | 樹脂 | 1 | | |
| 6 | すすぎタンク | SUS304 | 1 | | |
| 7 | すすぎポンプ | SUS | 1 | | |
| 8 | すすぎノズル | BC | 1 | | |
| 9 | 搬送チェーン | SUS304 | 1 | | |
| 10 | 搬送コンベヤモータ | — | 1 | | |
| 11 | 制御盤 | SUS430 | 1 | | |
| 12 | 給水口 | SGP | 1 | | |
| 13 | 蒸気口 | SGP | 1 | | |
| 14 | 排気口 | SUS430 | 2 | | |
| 15 | 排水口 | SGP | 3 | | |
| 16 | 入口テーブル | SUS430 | 1 | | |
| 17 | 180°コンベヤ | SUS | 1 | | |
| 18 | 出口コンベヤ | SUS | 1 | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |

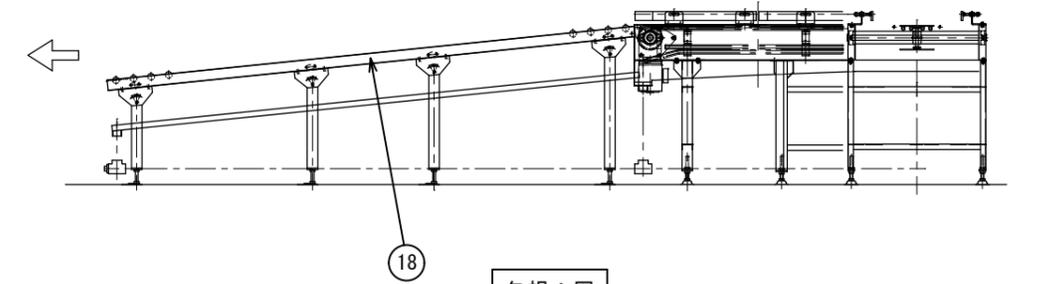
1次側工事(別途工事)
 各所に接続



ユーティリティ接続内容
 給水：25Aユニオン接続希望、FL+1815mm (図番12)
 蒸気：25A5k相フランジ接続希望、FL+1815mm (図番13)
 電気：三相AC200V、50Hz、4.55kW、制御盤内端子台接続希望 (図番11)
 排気：550×120相フランジ (出入口2箇所) 接続希望 (図番14)
 排水：洗浄タンク、すすぎタンク、出口CV部 (計3箇所) 40Aチーズ接続希望、FL+90mm (図番15)



矢視B図



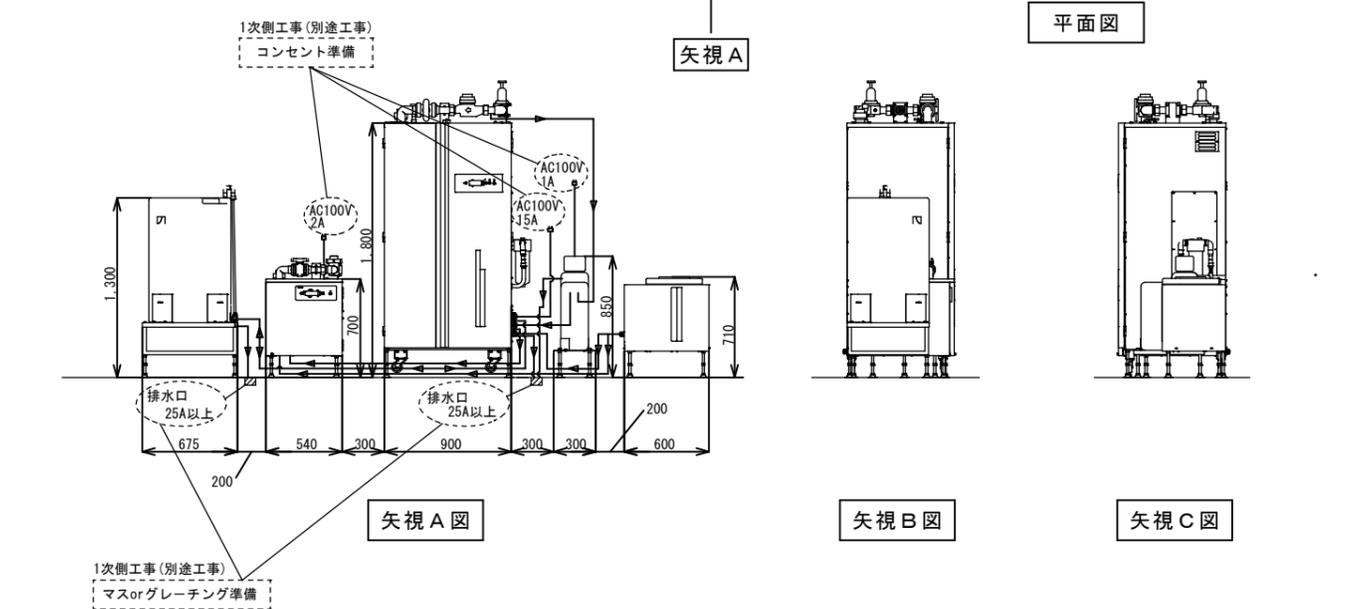
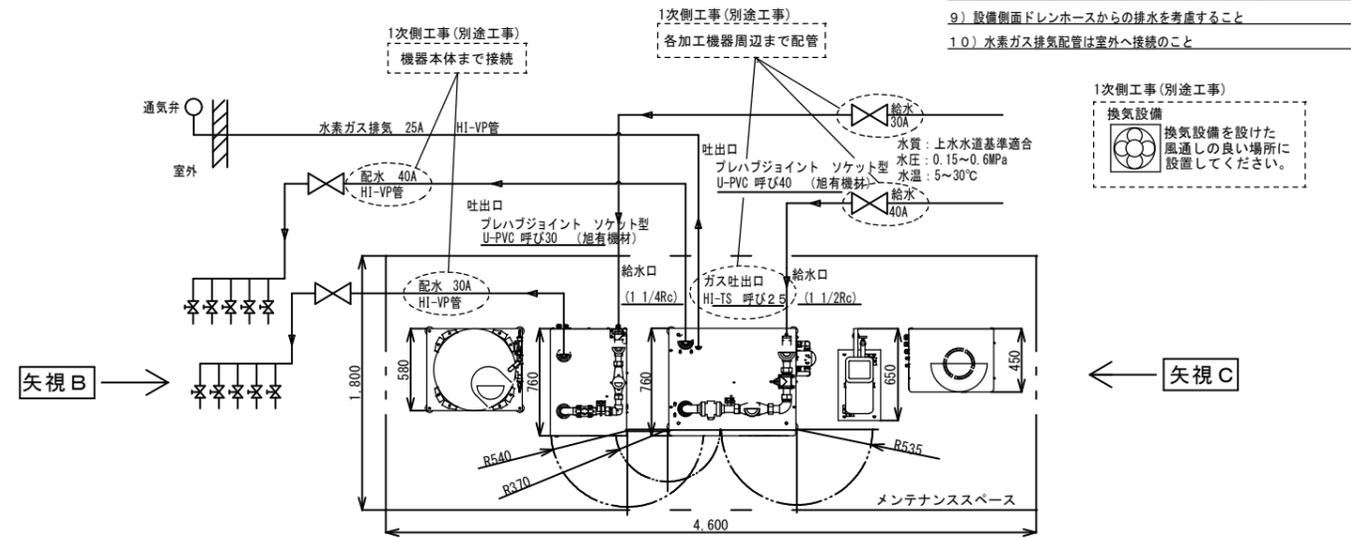
矢視A図

・メーカー名：株式会社クレオ
 ・型番：SDC115
 ※同等品以上

V21

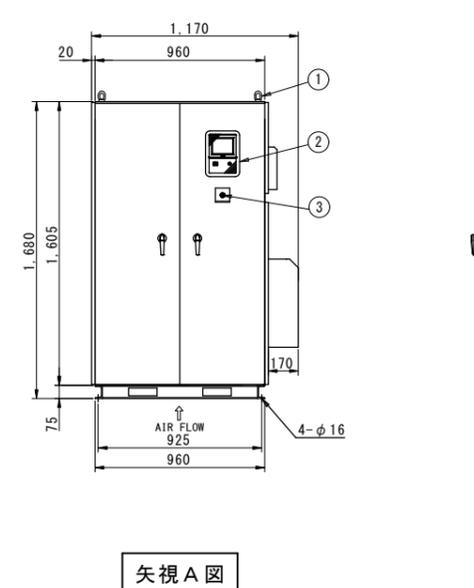
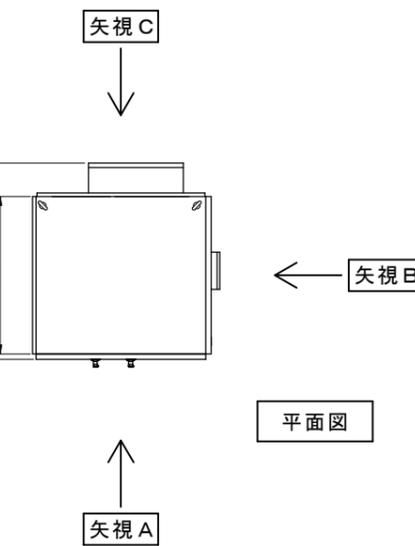
V22

- 1) 給水の水质は上水水质基準適合であること
- 2) i-CL150において、給水口までの配管は40Aとし、水圧は0.15MPa以上を確保すること
- 3) i-AJ80において、給水口までの配管は30Aとし、水圧は0.15MPa以上を確保すること
- 4) i-CL150において、最大流量は150L/minを通過できること
- 5) i-AJ80において、最大流量は80L/minを通過できること
- 6) 装置前後の給水配管、配水配管には止水バルブを設けること
- 7) 給水配管、吐出配管共に設備で保持する事なく、別途適切な支持金具にて支持すること
- 8) 吐出口からの配管には指定材料(食衛適合品)を使用すること(指定外材料を使用の場合、食品への使用は推奨出来ない)
- 9) 設備側面ドレンホースからの排水を考慮すること
- 10) 水素ガス排気配管は室外へ接続のこと



・メーカー名：イシダ
 ・型番：i-CL150
 ※同等品以上

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。



排水なしのため、排水配管施工なし。

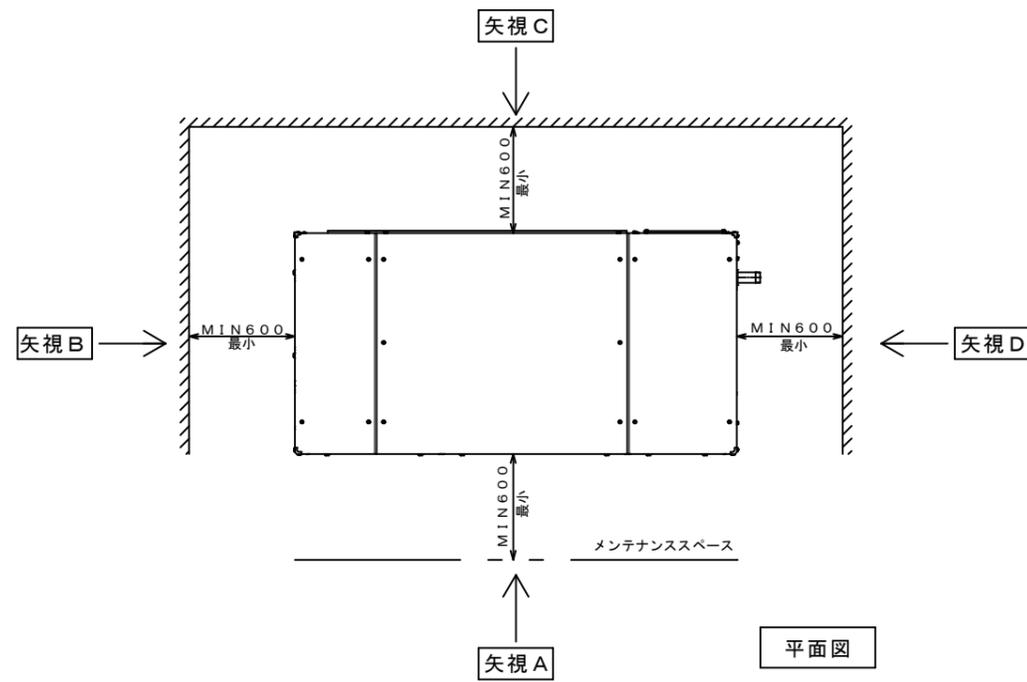
| 符号 | 記号 | 名称 | 備考 |
|----|----|----------|------------|
| ① | | 7体 肘 | |
| ② | | 操作部 | |
| ③ | | 非常停止スイッチ | |
| ④ | | ドラフト吸気口 | |
| ⑤ | | 窒素ガス入口 | Rc1/2 |
| ⑥ | | 窒素ガス出口 | Rc1/2 |
| ⑦ | | ケーブル孔 | Rc1/2, Rc1 |
| ⑧ | | 排気口 | |
| ⑨ | | ドレン口 | Rc3/8 |
| ⑩ | | タッチパネル | |
| ⑪ | | 警報ブザー | |
| ⑫ | | 運転/停止 | |
| ⑬ | | 吸気口 | |

窒素ガス発生装置の周囲は下記の設置スペースを確保してください
 正面・左：600mm以上
 右：800mm以上 奥：300mm以上
 天井：1000mm以上

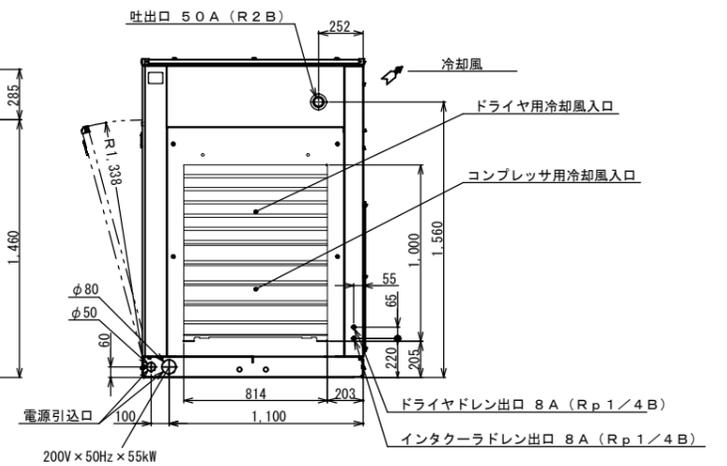
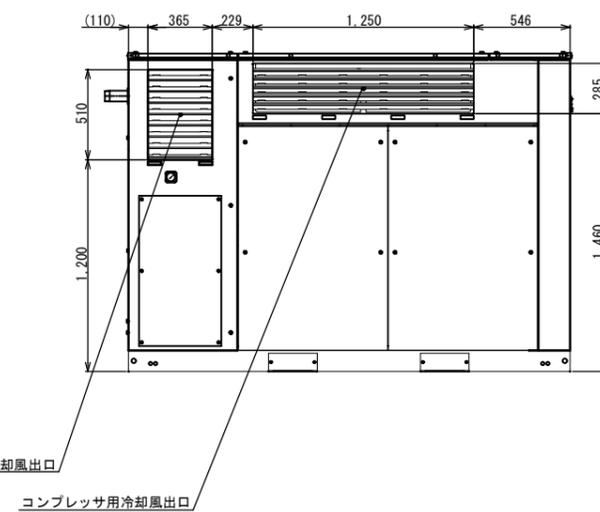
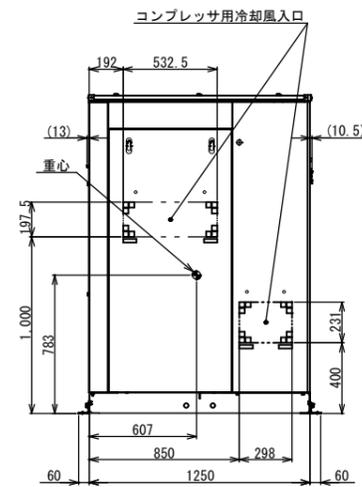
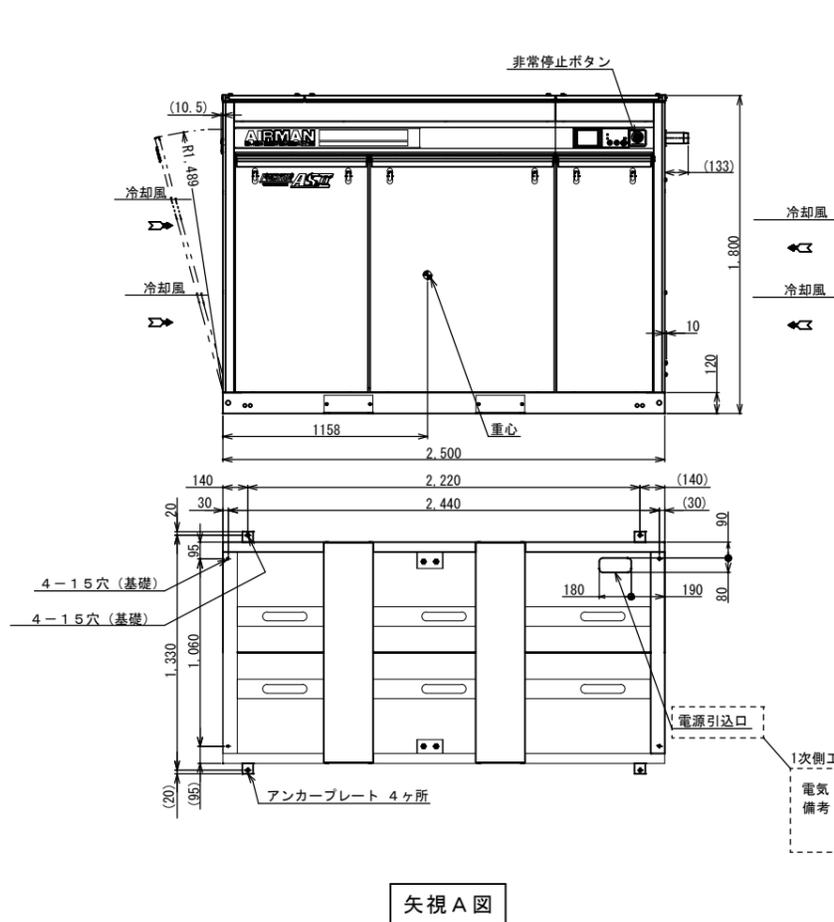


1次側工事(別途工事)
 電源：盤内端子まで接続供給
 窒素配管：対象機器まで配管接続

・メーカー名：大陽日酸株式会社
 ・型番：PA-8.6H
 ※同等品以上



| 型式 | 容量制御方式 | 圧力 (MPa) | 周波数 (Hz) | 200V級 | | | 400V級 | | |
|----------|-----------|----------|----------|-------------|---------|---------|-------------|---------|---------|
| | | | | 部品番号 | 電圧 (V) | 質量 (kg) | 部品番号 | 電圧 (V) | 質量 (kg) |
| 漏電遮断器付仕様 | インバータ制御仕様 | 0.7 | 50/60 | 10622 30100 | 200/220 | 1,625 | 10622 30600 | 400/440 | 1,655 |



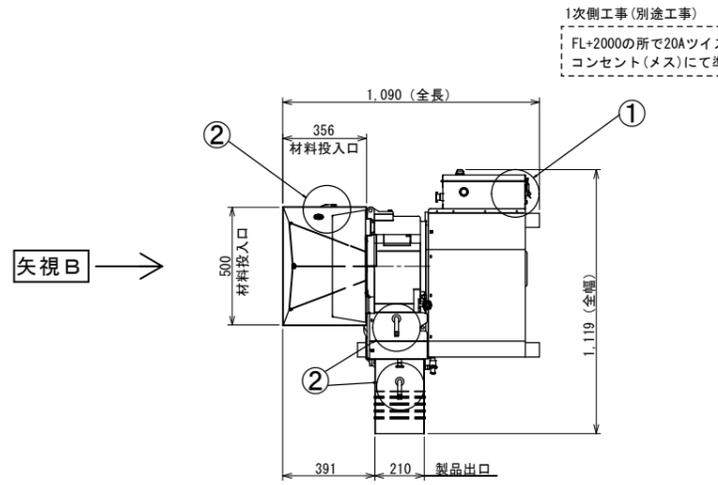
1次側工事 (別途工事)
 電気：機器内端子まで接続
 備考：別置タンク必須になります。3000Lタンク (内面エポキシ、屋外仕様)
 別置タンクの後にラインフィルター (LSF2000-1) をつけて下さい。

加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。
 排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：北越工業株式会社
 ・型番：SMAD55VD-E
 ※同等品以上

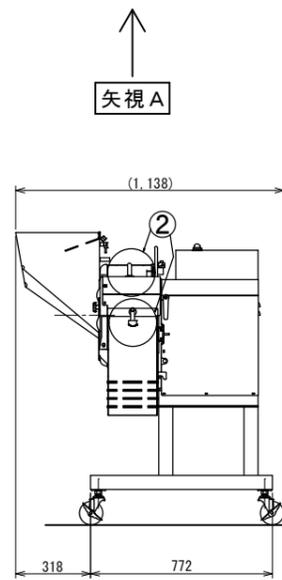
V24

| | |
|------|-------------------------|
| 形 式 | DC-300 |
| 外形寸法 | 1119 × 1090 × 1240 (mm) |
| 処理能力 | 2000 (kg/h, 15mm立方体の時) |
| 電 気 | ①三相 200V , 1150W |
| 機械重量 | 216 (kg) |
| | ②給水管 (外形17.3/内径13.3) |

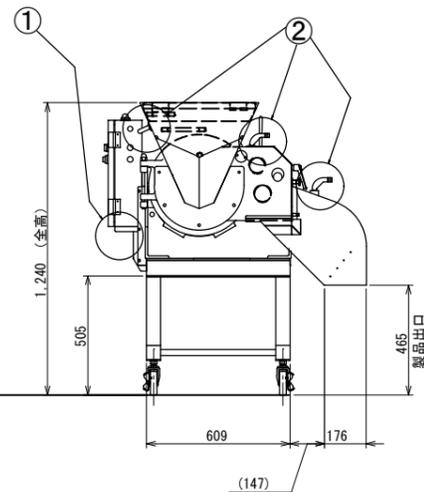


1次側工事(別途工事)
FL+2000の所で20Aツイスト対応の
コンセント(メス)にて準備

平面図



矢視A図



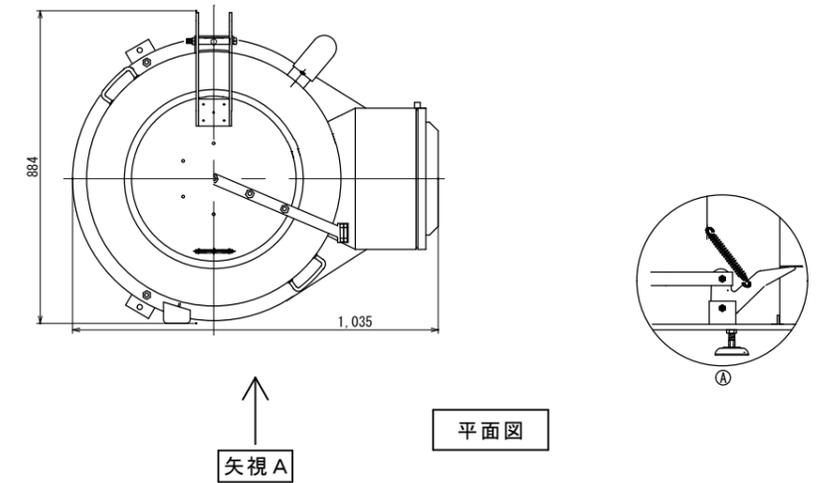
矢視B図

※電圧誤差等
※配管は
※配管は
1次側工事(別途工事)
※配管は
※配管は

※機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

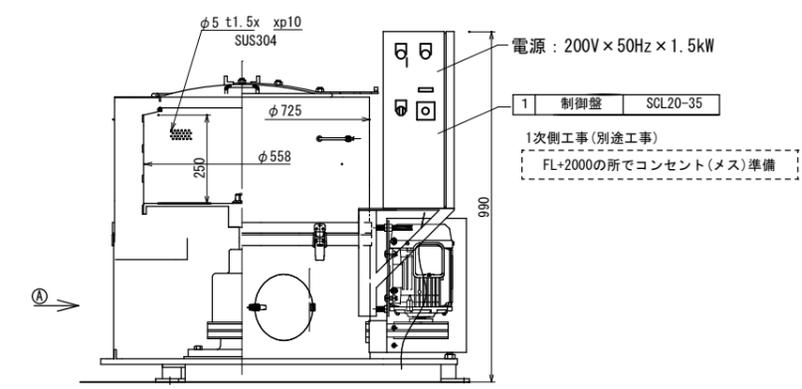
・メーカー名：株式会社榎村鐵工所
・型番：DC-300
※同等品以上

V25



矢視A

平面図



矢視A図

電源：200V × 50Hz × 1.5kW

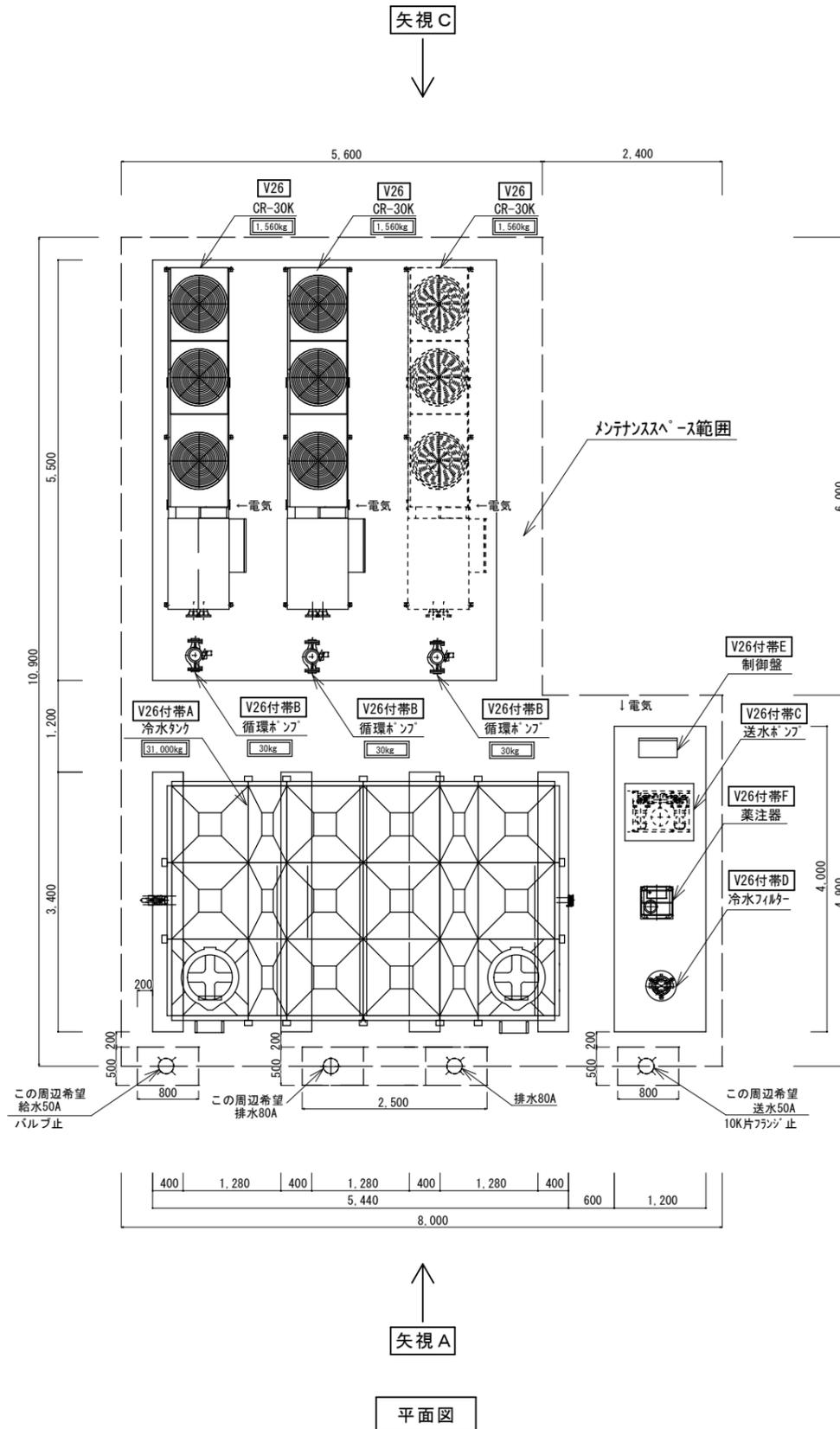
1 制御盤 SCL20-35

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所でコンセント(メス)準備

※機器排水に関しては製品と一緒にコンベアから排水されるため排水配管は無し。

・メーカー名：株式会社大栄製作所
・型番：DT-2
※同等品以上

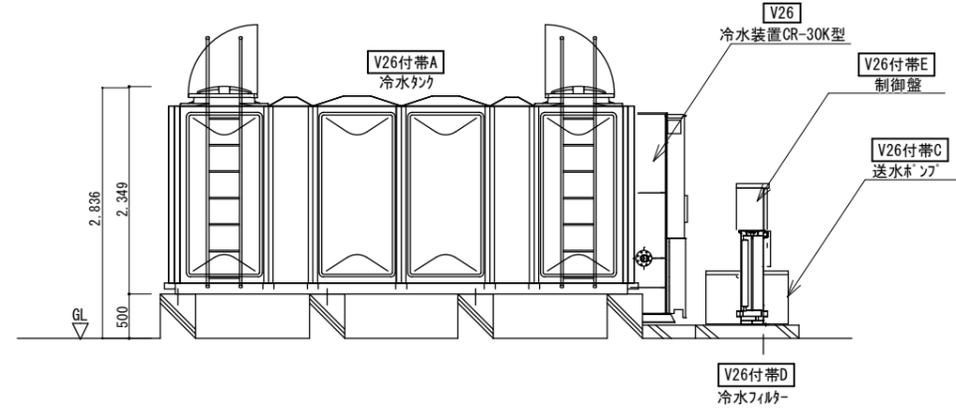
V26, V26付帯A, B, C, D, E, F



矢視 C
↓

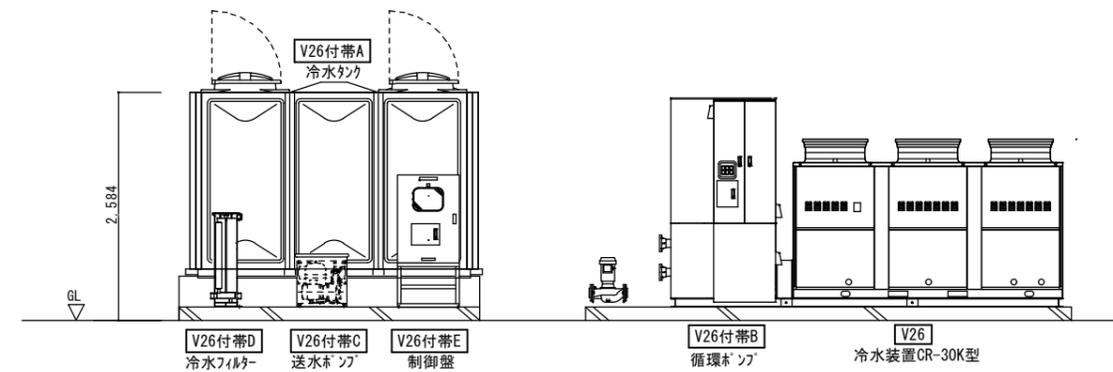
↑
矢視 A

平面図

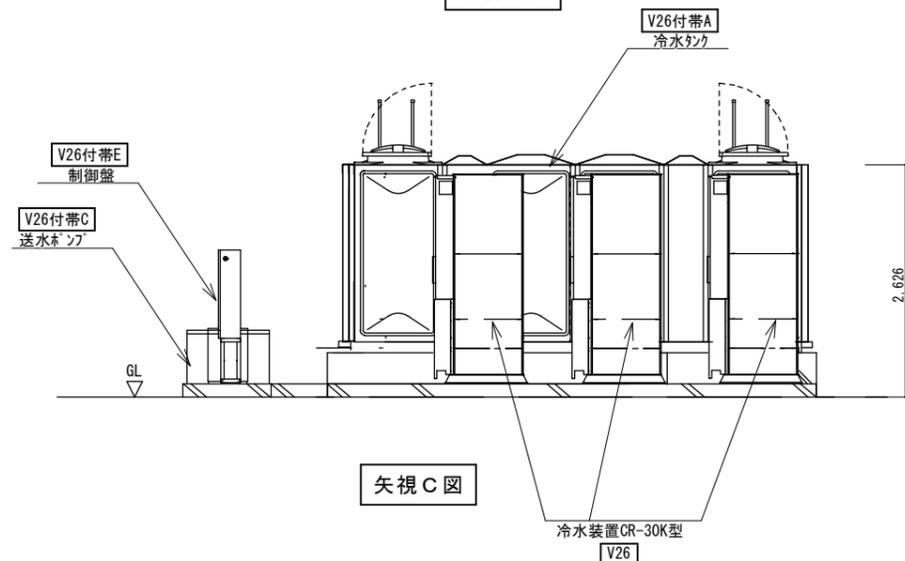


矢視 A 図

← 矢視 B



矢視 B 図



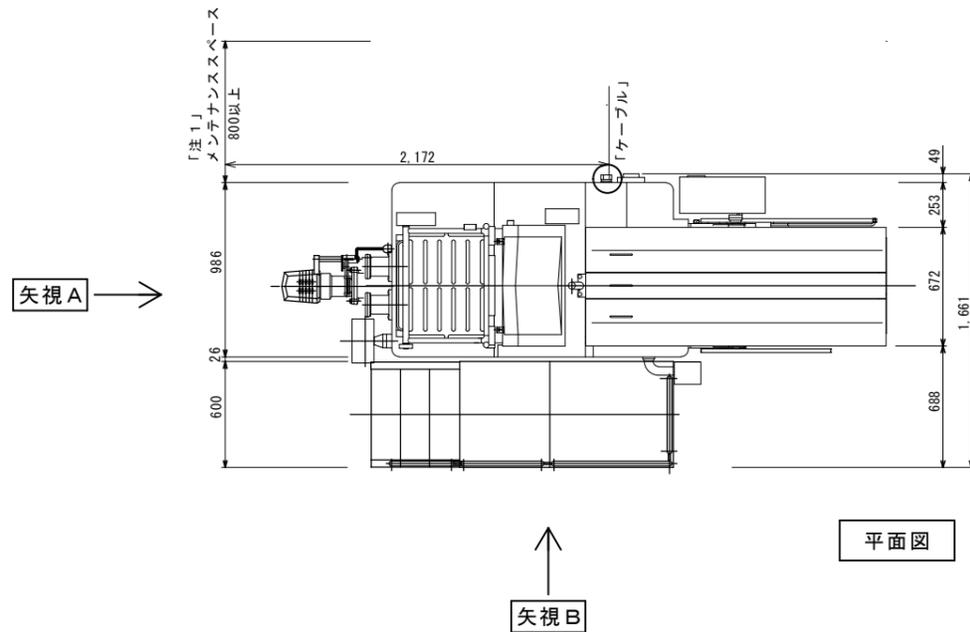
矢視 C 図

加工機種の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。
(状況に合わせて施工)

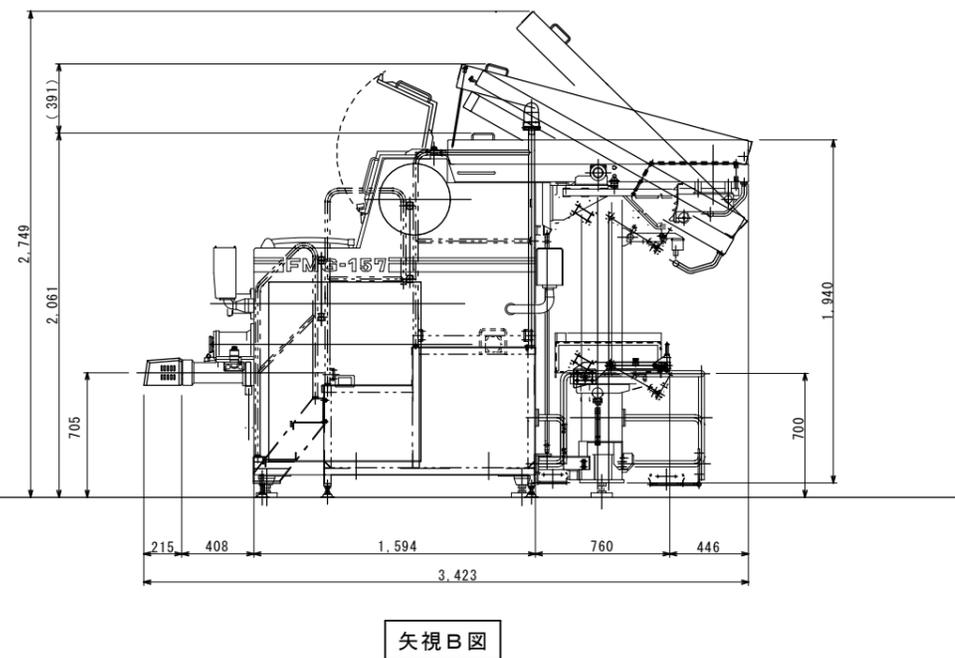
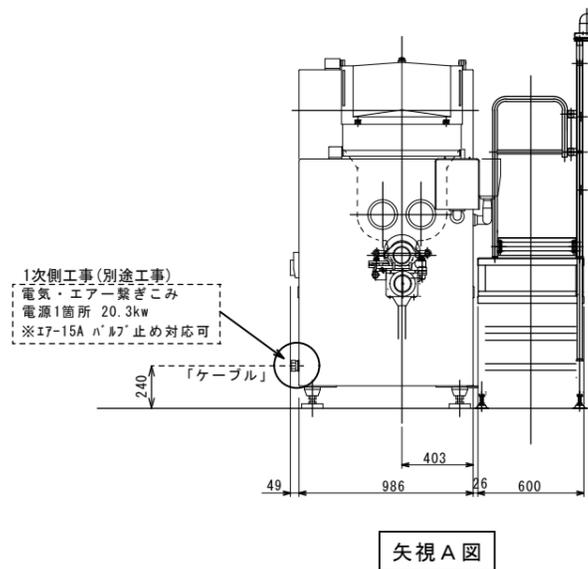
・メーカー名：三浦工業株式会社
・型番：CR-30K(ダムレイド)
※同等品以上

主仕様

| リフター 部分 | | フレーカー 部分 | | グラインダー 部分 | |
|----------------|----------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|
| ブロック最大寸法 | W H L 420×220×600 | 動力 (3相, 200V) | (ブレーキ付) 3.7 kw | ヘッド部仕様 | エンタープライズ#32 |
| 動力 (3相, 200V) | 0.4 kw | ブロック処理温度 | -7 ~ -3° C | タブ容量 | 220 Lit (満水量) |
| 巻上速度 (50/60Hz) | 6.1/7.3 m/min | フレイクス寸法 | 67.5 x 8 [3/4/5/6/7/8] (ライナー調整) | 能力 | 750~1450 kg/H |
| 積載荷重 | 30 kg | ローター回転数 (50/60Hz) | 168/166 rpm | 動力 (3相, 200V) | GRI 用 11.0 kw |
| | | 能力 (Max) (最大ブロック処理理論値) | 1200~2000 kg/H | CHARG 用 | 1.5 kw (インバータ制御) |
| | | エアースource | 0.49 MPa | MIX 用 | 3.7 kw (インバータ制御) |
| | | エアース消費量 | 47 NL/min (1回/min時) | フィードスクリュウ回転数 | 249.8/248.4 rpm |
| | | | | チャージングスクリュウ回転数 (~ 60Hz) | 標準設定値 59rpm (~ 59rpm) |
| | | | | ミキシングパドル回転数 (50/60Hz) | 標準設定値 35rpm (~ 35rpm) |



| 全体 | | |
|-----------|----------------------|-------------------------------|
| 遮断器容量 | 3相, 200V, 125A | |
| 電源線 | 別途指示 | |
| エアースource | エアースource | 0.5MPa以上1.0MPa以下 |
| | エアース消費量 (1サイクル1分として) | 47L/min (70L/min (自動ボンコレ仕様時)) |
| | 接続ねじ径 (推奨) | R1/2 |
| 機械重量 | 2100 kg | |



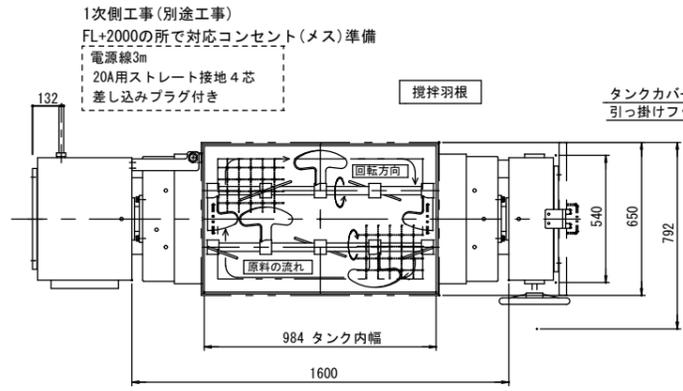
排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：株式会社日本キャリア工業
・型番：FMG-157P
※同等品以上

Z02

Z04

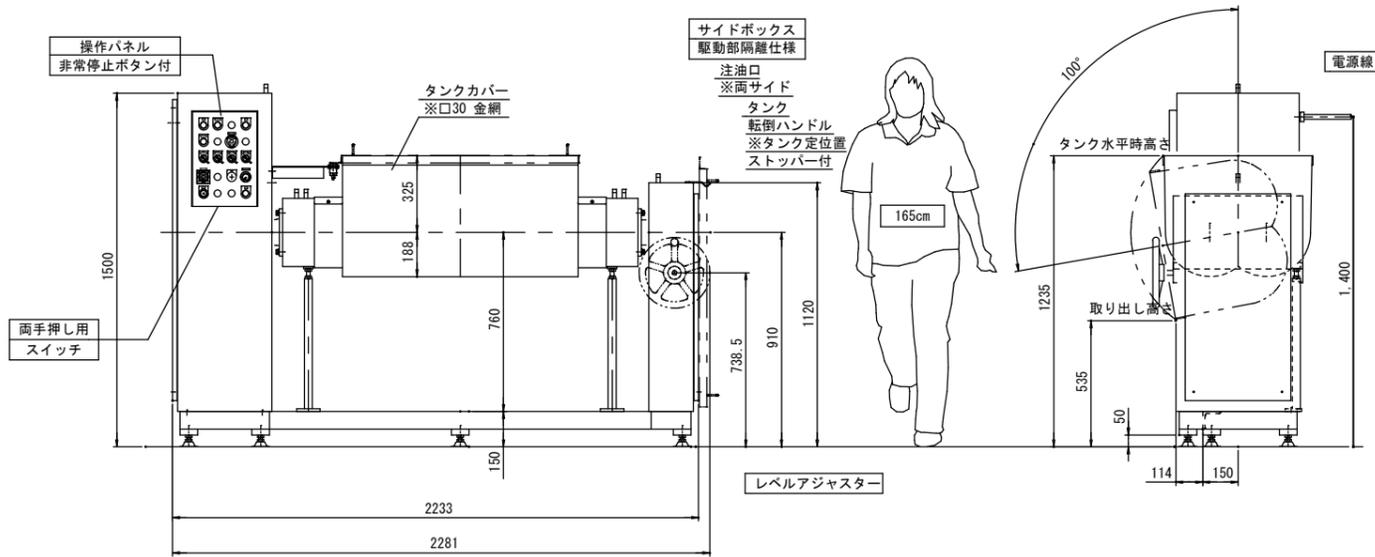
| 仕様 | |
|---------|--|
| タンク全容量 | 260 L |
| タンク有効容量 | 約 180 L |
| 攪拌電動機 | 三相 200 V 2.2 kW (3馬力) |
| 変速 | インバーター制御 |
| 攪拌回転数 | 12.6~51r/min(20~80Hz時) |
| 材質 | 原料接液部~ステンレス (SUS304) 製 フレーム及びベース~ステンレス (SUS304) 製 |
| 仕上げ | タンク内面&羽根~#400バフ研磨仕上げ |
| 機械質量 | その他部分~#150ヘアライン研磨仕上げ 約 650 kg |



矢視 A

平面図

矢視 B

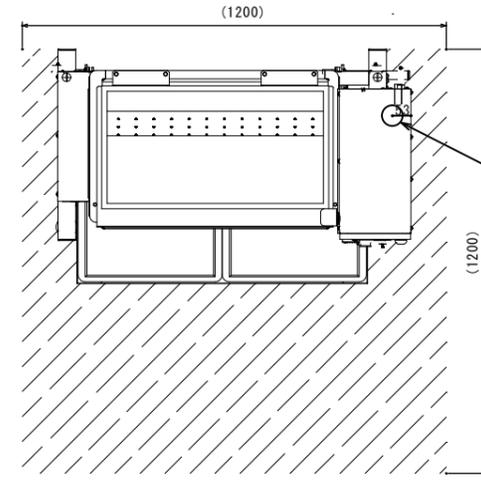


矢視 A 図

矢視 B 図

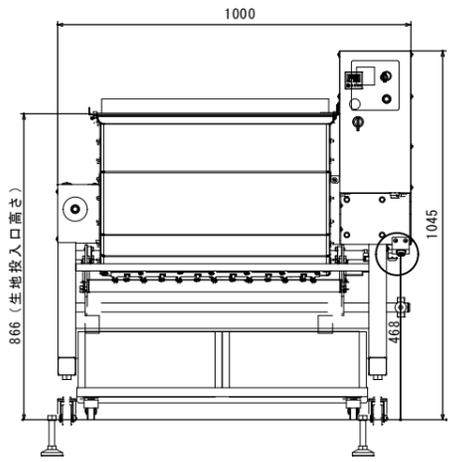
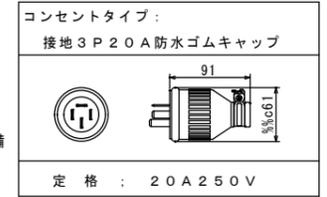
排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：中井機械
・型番：FDM-130
※同等品以上

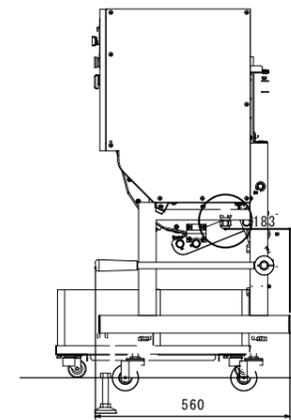


矢視 A

平面図



矢視 A 図



矢視 B 図

排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：株式会社大和製作所
・型番：M25B
※同等品以上

Z05

Z06

[機械仕様]

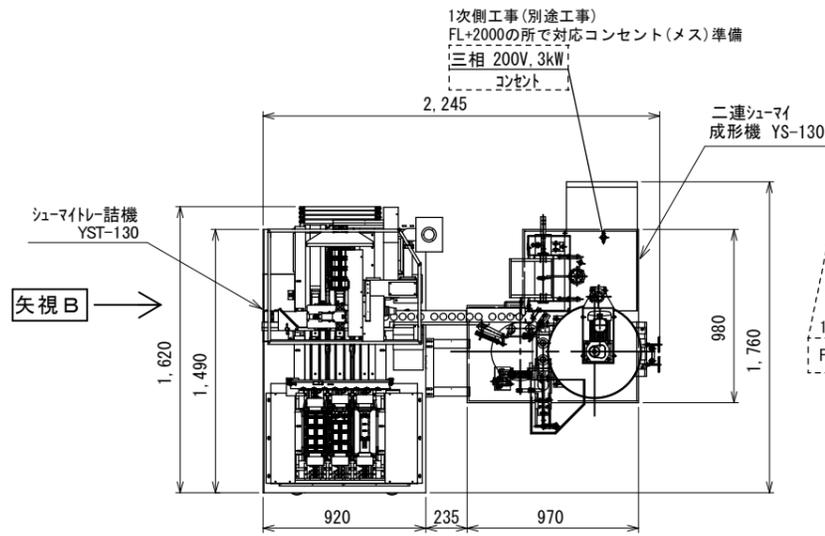
| 機械名称 | 二連シューマイ成形機 | トレー詰機 |
|-------|--------------------------|---------|
| 機械型式 | YS-130 | YST-130 |
| 生産能力 | 7000粒/h | 6000粒/h |
| 使用電源 | 三相200V | ← |
| 使用電力 | 1.6kW | 0.5kW |
| 使用空気量 | 0.4kW相当 | 2kW相当 |
| 機械重量 | 650kg | 400kg |
| 機械材質 | ステンレス, アルミ, 鉄(塗装 or メッキ) | |

[製造シューマイ仕様]

1. 重量 : 35g (φ40xH30) 生産量 : 6000粒/h
2. 使用トレイ : 6粒入り (L:170, W:121, H:39) 2x3 2x4兼用
※但しトレイのW・H・シューマイピッチ間は同仕様とする。

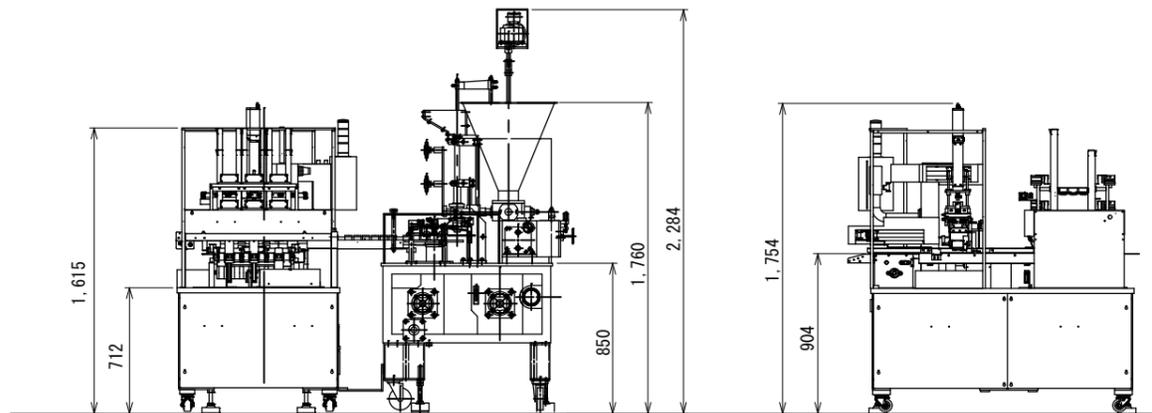
1次側工事(別途工事)

FL+2000の所でバルブ止め供給



平面図

矢視A



矢視図A

矢視図B

排水なしのため、排水配管施工なし。

- ・メーカー名 : トーアダイテ機
- ・型番 : YS-130+YST
- ※同等品以上

[機械仕様]

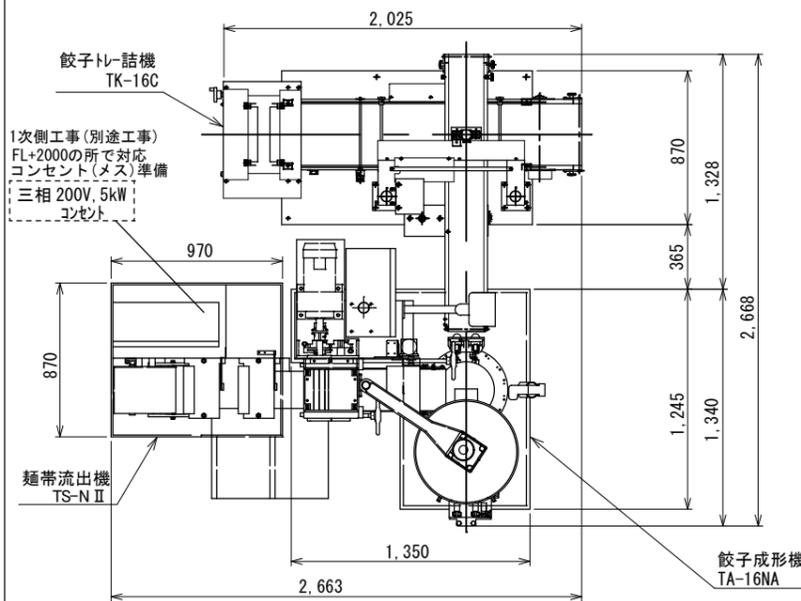
| 機械名称 | 餃子成形機 | 麵帯流出機 | トレー詰機 |
|-------|--------------------------|---------|---------|
| 機械型式 | TA-16NA | TS-N II | TK-16C |
| 生産能力 | 9000粒/h | ← | ← |
| 使用電源 | 三相200V | ← | ← |
| 使用電力 | 2.4kW | 2kW | 0.5kW |
| 使用空気量 | 2kW相当 | 0 | 0.4kW相当 |
| 機械重量 | 1100kg | 700kg | 500kg |
| 機械材質 | ステンレス, アルミ, 鉄(塗装 or メッキ) | | |

[製造餃子仕様]

1. 重量 : 18g
2. 使用トレイ : 12粒入り (L:198, W:167, H:28) 2x6 2x7, 2x8兼用
※但しトレイのW・H・餃子ピッチ間は同仕様とする。

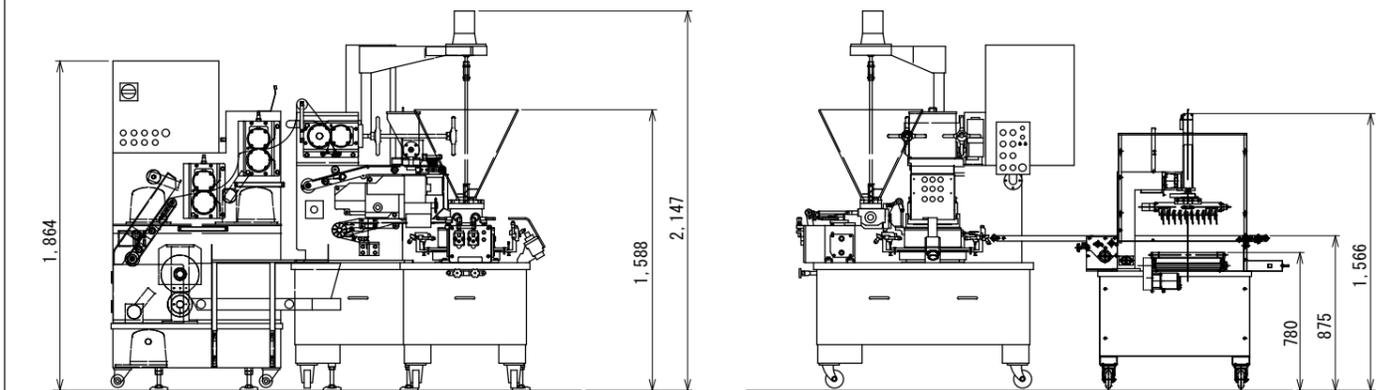
1次側工事(別途工事)

FL+2000の所でバルブ止め供給



平面図

矢視A



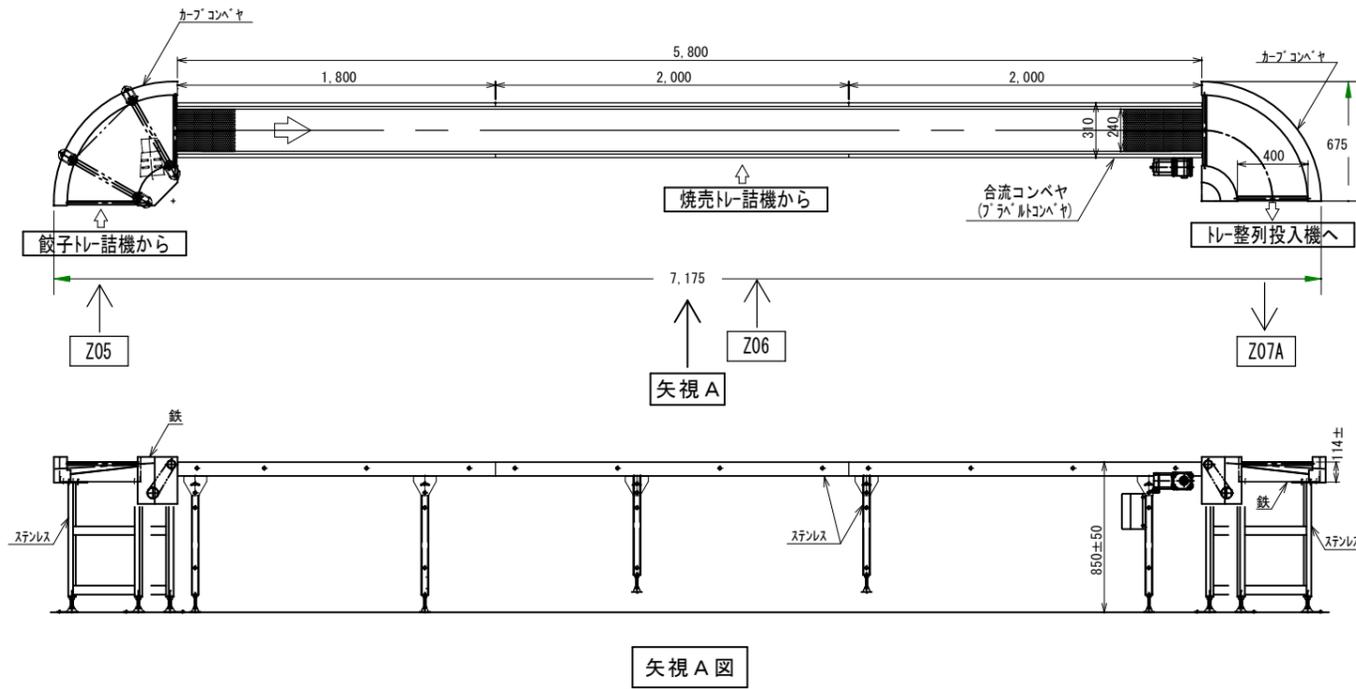
矢視図A

矢視図B

排水なしのため、排水配管施工なし。

- ・メーカー名 : トーアダイテ機
- ・型番 : TA-16NA+TS-N II +TK-16C
- ※同等品以上

Z05・Z06付帯



平面図

矢視A図

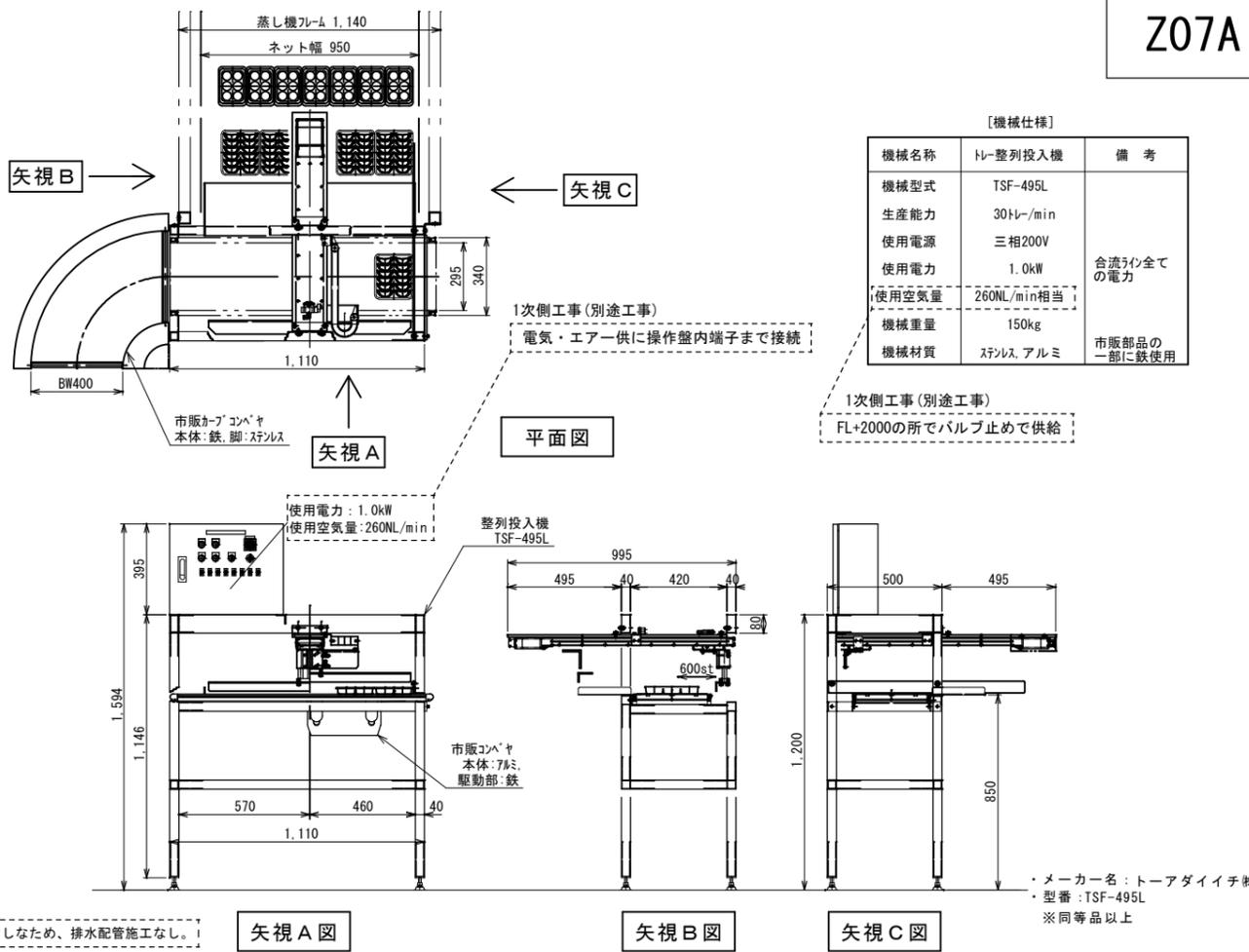
1次側工事(別途工事)
Z07の電力に含む

| [機械仕様] | | | |
|--------|----------|------------------|-------------------------|
| 機械名称 | ブレードコンベヤ | カーブコンベヤ | 備考 |
| 機械型式 | PBC-240 | FCB40DR90F18R09Y | カーブコンベヤは同一仕様2台整列投入機から供給 |
| 使用電源 | 三相200V | 単相200V | |
| 使用電力 | 90W | 90Wx2台 | |
| 速度調整 | インバータ変速 | インバータ変速 | |
| 機械材質 | ステンレス | 鉄(脚のみステンレス) | 市販部品の一部に鉄使用 |
| ベルト幅 | 240mm | 400mm | |
| ベルト材質 | PP(青色) | ポリウレタン(緑色) | |
| メーカー | トーアダイイチ | オークラ輸送機 | |

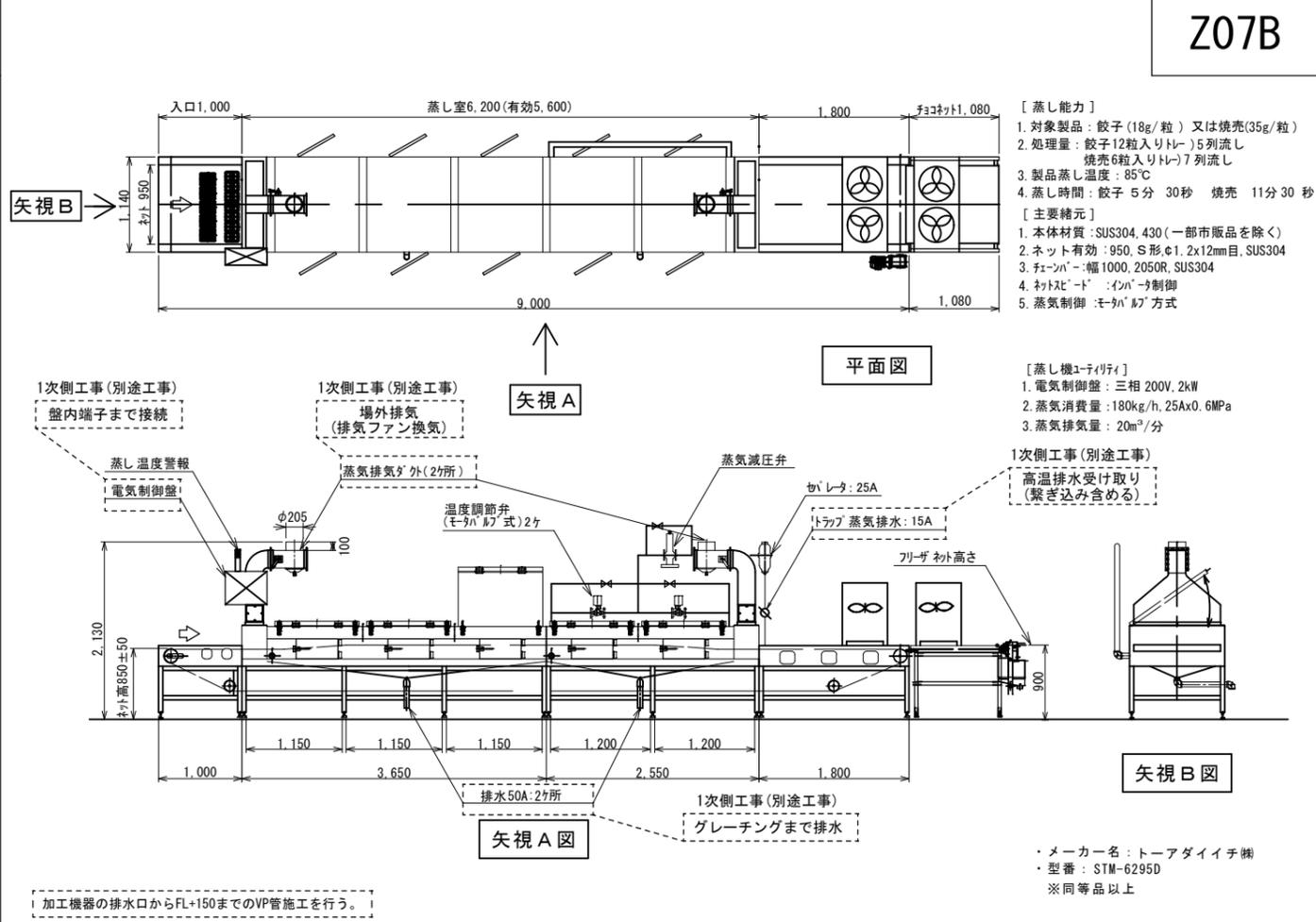
・メーカー名：トーアダイイチ機
 ・型番：PBC-240+FCB40DR90F18R09Y
 ※同等品以上

整列移載

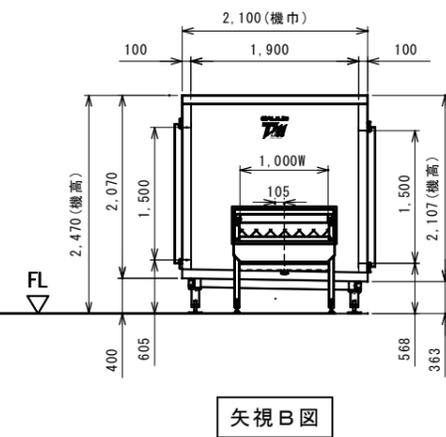
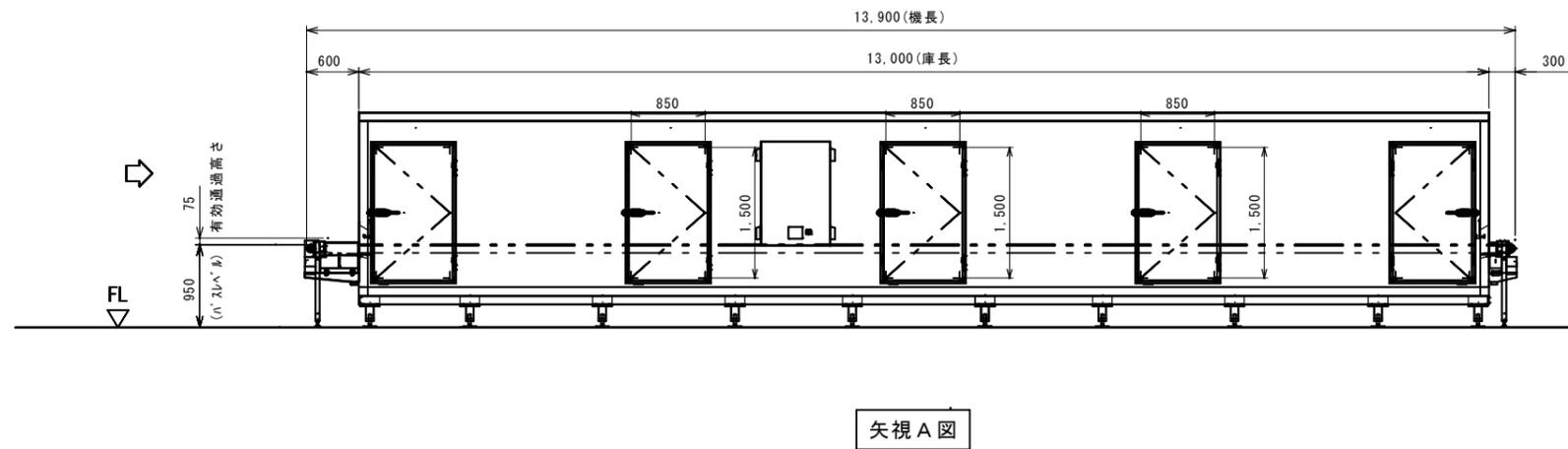
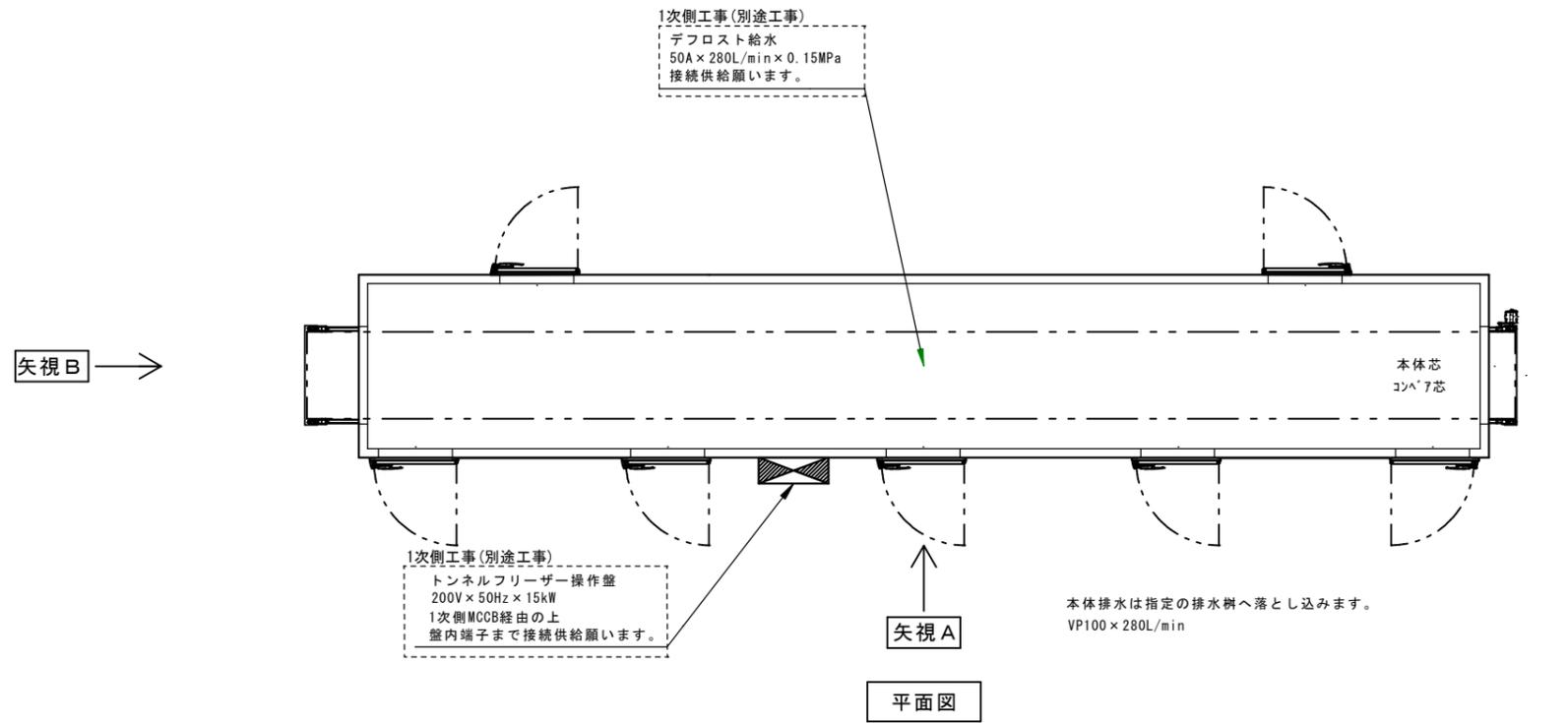
連続蒸し機



Z07A



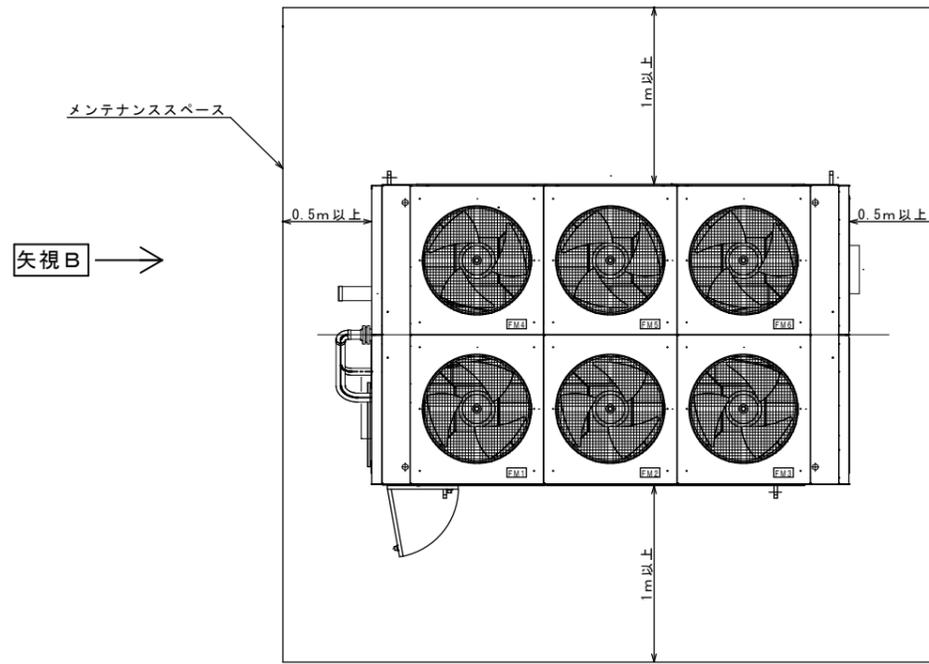
Z07B



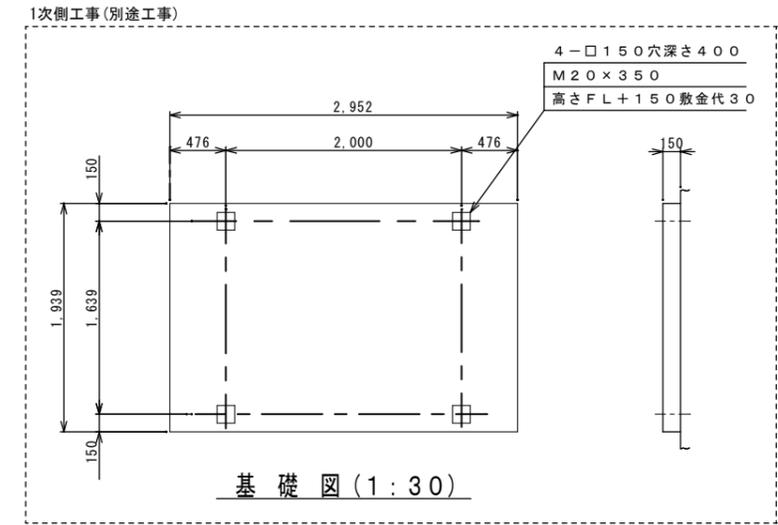
加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

・メーカー名：タカハシガレイ株式会社
・型番 OSJ-100FF-13N1Z
※同等品以上

iZF90A 一体形コンデンスユニット (標準仕様) 配置基礎図



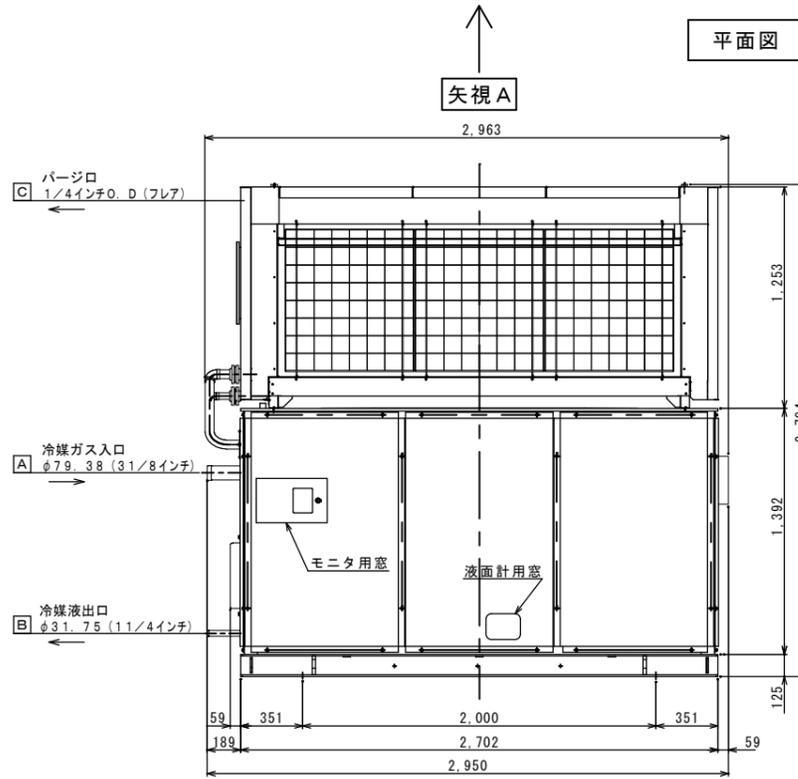
平面図



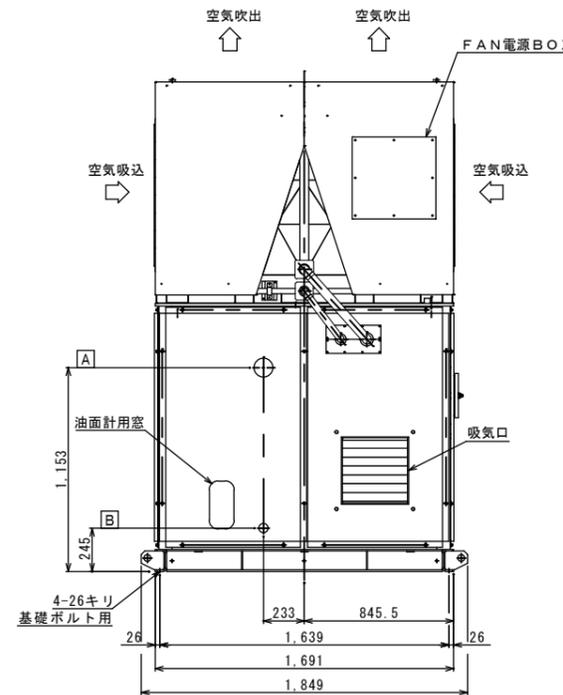
基礎図 (1:30)

据付要領

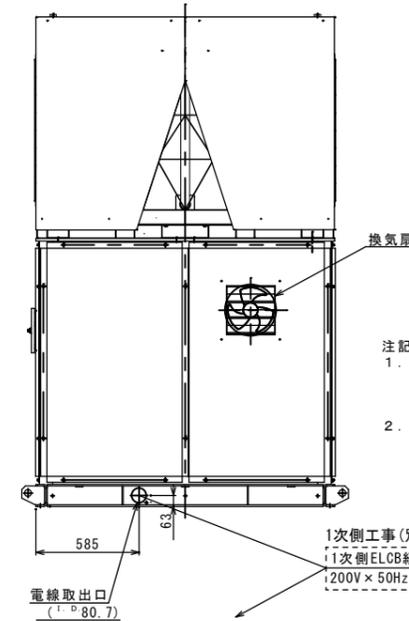
1. ユニット架台のアンカーボルト穴とアンカーボルトは接触しない様に施工してください。
2. 現地配管のサポート部は、壁、天井への振動伝播防止の為防振ゴムの設置を推奨します。
3. ユニット架台下に防振ゴムを設置する時は、同時に配管取合部にも、フレキシブルチューブを取付けてください。
4. 基礎には、ユニット内で生じた水が排水されるように排水溝を設けてください。



矢視 A 図



矢視 B 図



矢視 C 図

注記

1. 現地配管接続部接手規格
 - A) 冷媒ガス入口 : $\phi 79.38$ (31/8インチ)
 - B) 冷媒液出口 : $\phi 31.75$ (11/4インチ)
 - C) パージロ : 1/4インチ O.D (フレア)
2. ユニット質量 (乾燥)
 - 台板底板無し仕様 : 2569 kg
 - 台板底板有り仕様 : 2689 kg

1次側工事 (別途工事)
1次側 ELOB 経由の上、盤内端子まで接続供給
1200V × 50Hz × 74.8kW
(1φ80.7)

排水なしのため、排水配管施工なし。

メーカー名: コベルコ・コンプレッサ
型番: iZF90A
※同等品以上

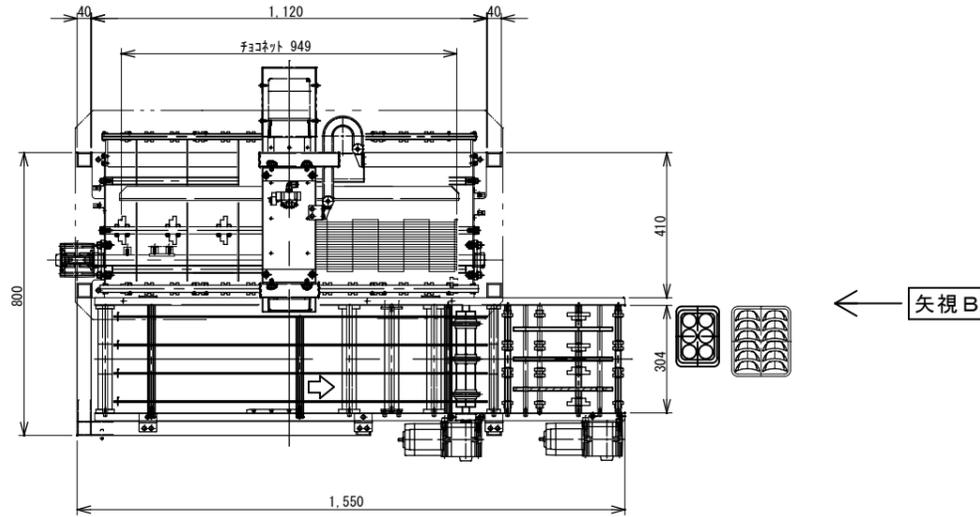
Z10

Z11

[機械仕様]

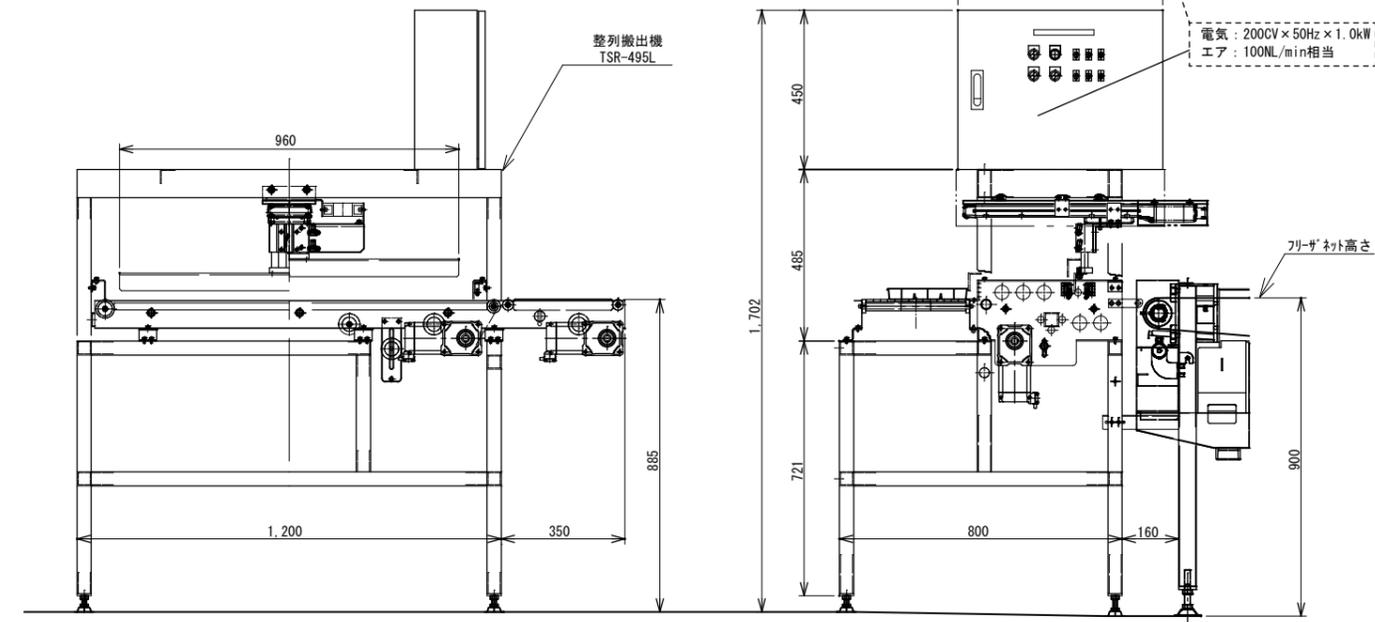
| | | |
|-------|-----------|-------------|
| 機械名称 | トレ-整列搬出機 | 備考 |
| 機械型式 | TSR-495L | |
| 生産能力 | 30トレ/min | |
| 使用電源 | 三相200V | |
| 使用電力 | 1.0kW | |
| 使用空気量 | 100NL/min | |
| 機械重量 | 180kg | |
| 機械材質 | ステン、アルミ | 市販部品の一部に鉄使用 |

| 品番 | 名称 | 備考 |
|----|---------------|----------------|
| 1 | ベルトインフィードコンベア | ベルト幅200mm |
| 2 | フィルムサブライ装置 | スライサー付 |
| 3 | サーマルプリンター | EDM製:THP-200C |
| 4 | 印字検査装置 | EDM製:PCI-300 |
| 5 | 包装機本体 | S-5000X-BX-BIF |
| 6 | 包装機操作パネル | |
| 7 | 印字検査装置制御盤 | EDM製 |
| 8 | サーマルプリンター制御盤 | EDM製 |
| 9 | シュートコンベア | ダンパー式吐出装置付 |



平面図

矢視A

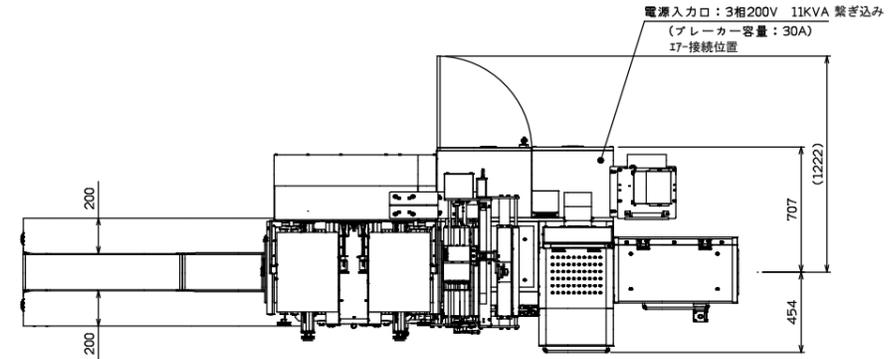


矢視A図

矢視B図

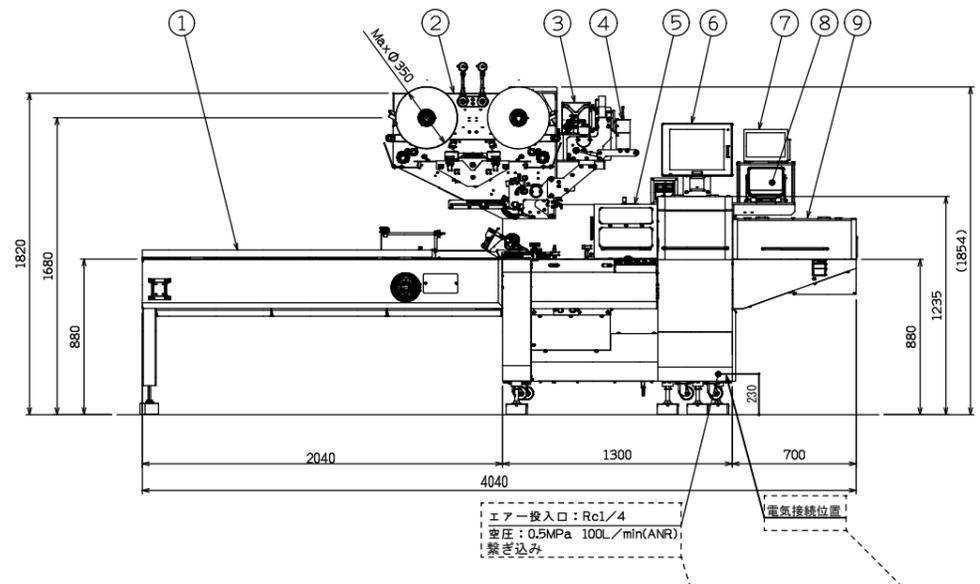
・メーカー名: トーアダイテ機
 ・型番: TSR-495L
 ※同等品以上

排水なしのため、排水配管施工なし。



平面図

矢視A



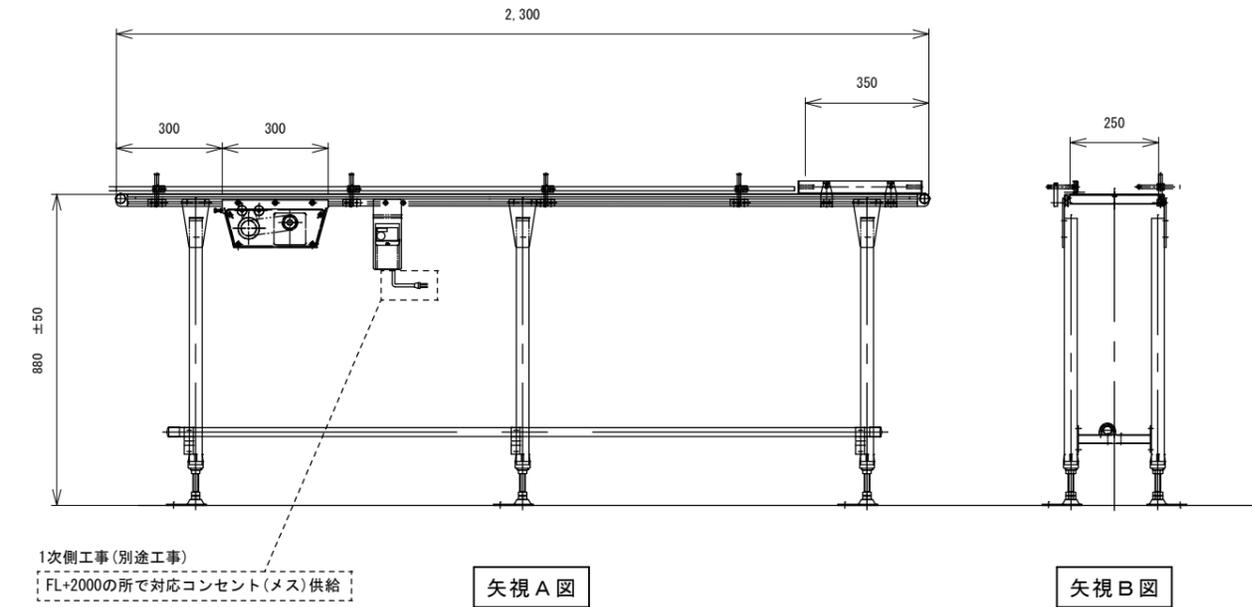
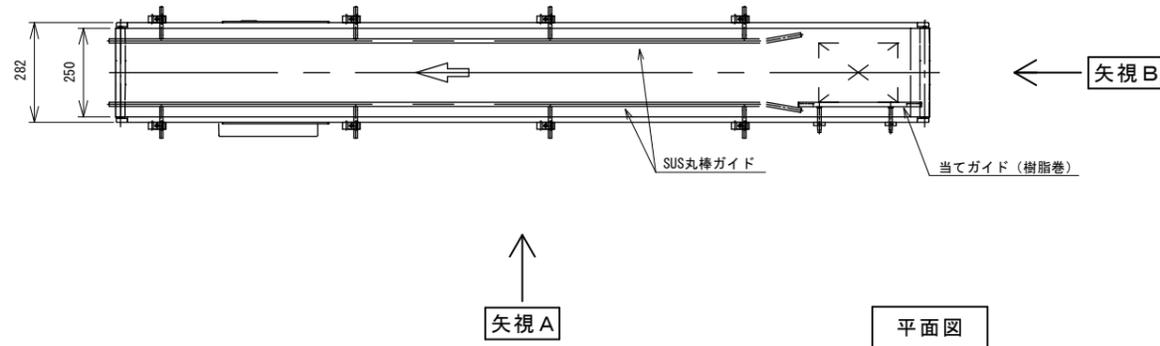
矢視A図

・メーカー名: 大森機械工業株式会社
 ・型番: S-5000X-BX-BIF
 ※同等品以上

排水なしのため、排水配管施工なし。

Z11付帯

| 仕様概要 | |
|------|--------------------------------|
| 型式 | MMX2-VG-304-250-230-1VH-12.5-0 |
| 速度 | インバーター変速 6.8~27.3m/min |
| 電源 | 三相200V 40W |
| 配線 | 標準配線 3m 20A プラガ付き |
| 材質 | 7A2 |

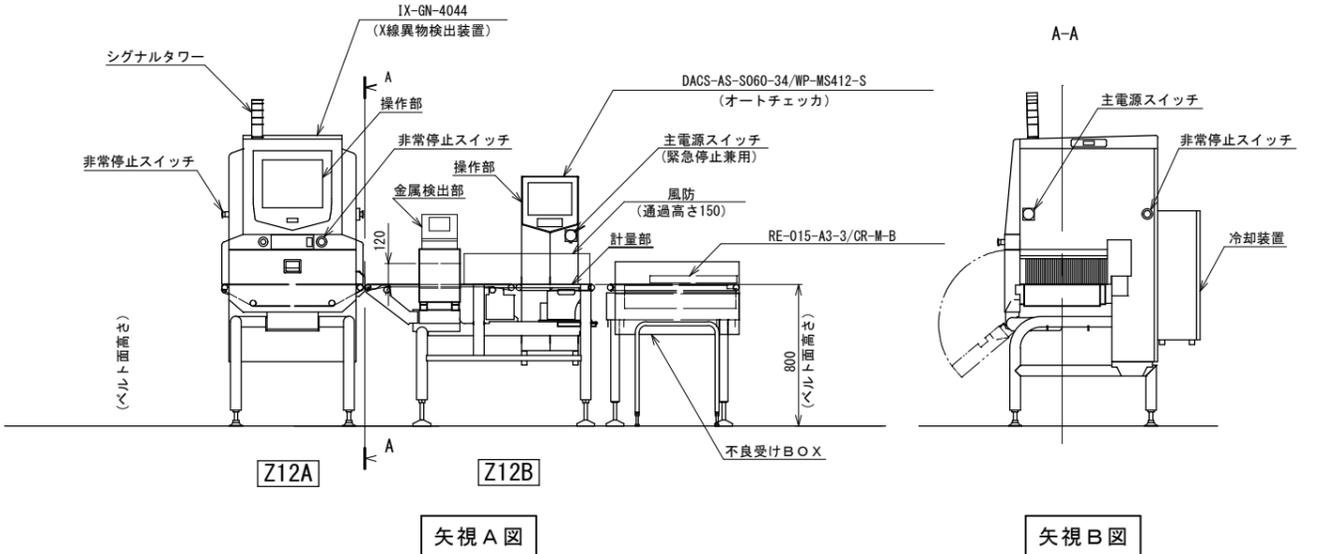
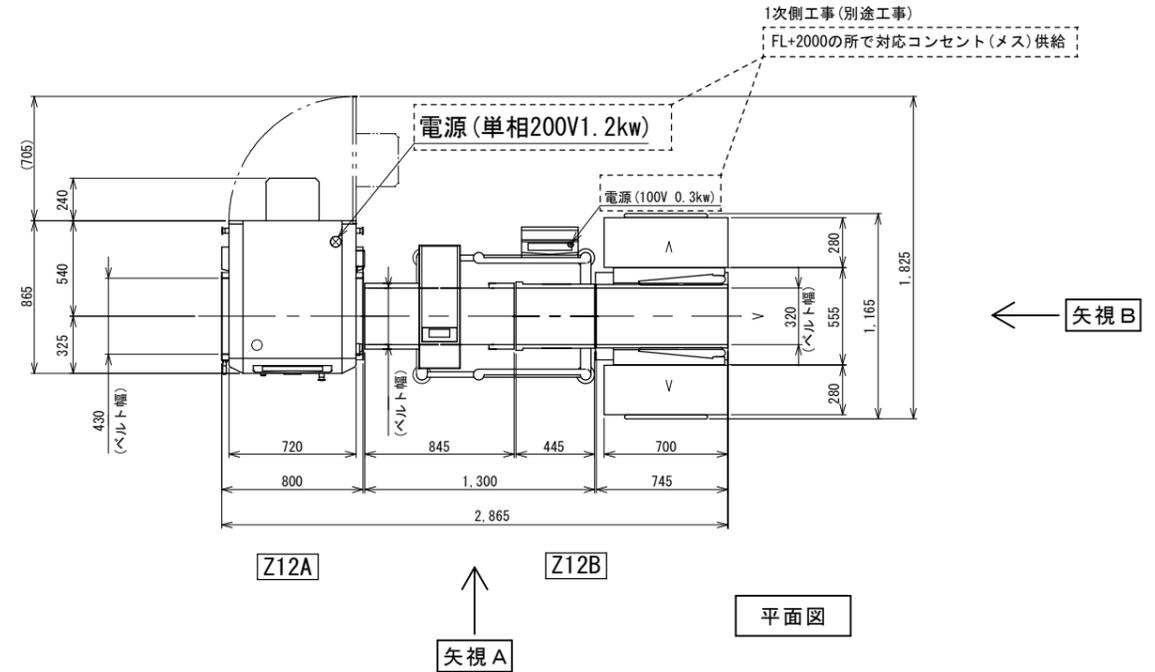


排水なしのため、排水配管施工なし。

・メーカー名：マルヤス機械株式会社
 ・型番：MMX2-VG-304-250-230-1VH-12.5-0
 ※同等品以上

Z12A, Z12B

1) 被選別品
 カット野菜



排水なしのため、排水配管施工なし。

Z12A
 ・メーカー名：インダ
 ・型番：IX-GN-4044
 ※同等品以上

Z12B
 ・メーカー名：インダ
 ・型番：DACS-AS-S060-34/WP-MS412-S
 ※同等品以上