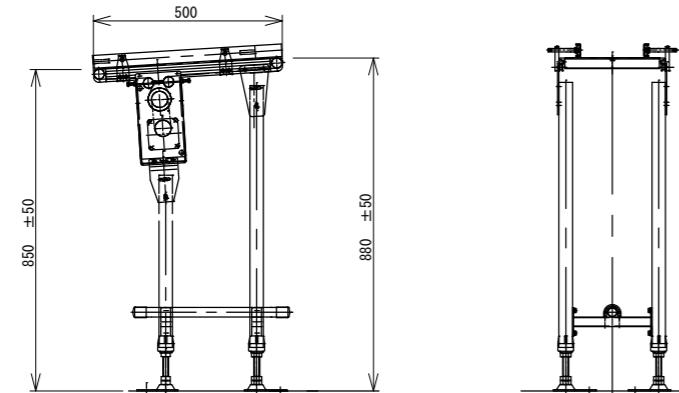
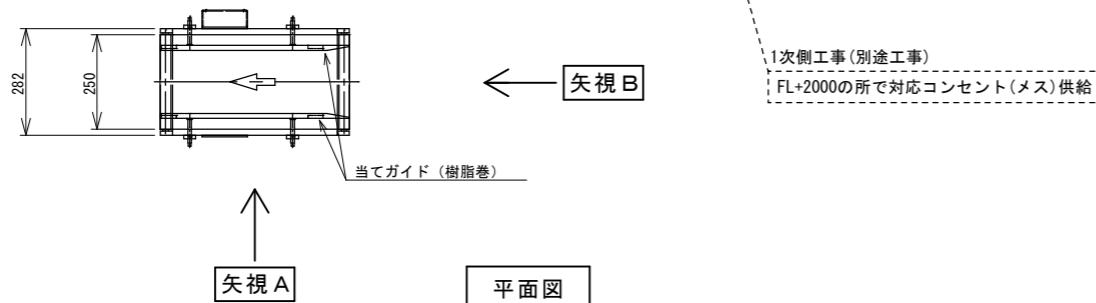


Z12付帯A

仕様概要	
型式	MMX2-VG-SD2-304-250-50-IVH-12.5-0
速度	インバータ変速 6.8~27.3m/min
電源	三相200V 40W
配線	標準配線 3m 20A ブレーカ付き
材質	アルミニウム



矢視 A 図

矢視B図

| 排水なしなため、排水配管施工なし。

- ・メーカー名：マルヤス機械株式会社
- ・型番：MMX2-VG-SD2-304-250-50-IVH-12.5-0
※同等品以上

矢視 A 図

矢視B図

- ・メーカー名：マルヤス機械株式会社
- ・型番：MMX2-VG-304-250-155-IVH-12.5-0
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 粟原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-
事務所登録 宮城県 第23210188号

	訂正	
1		
-224-2397		

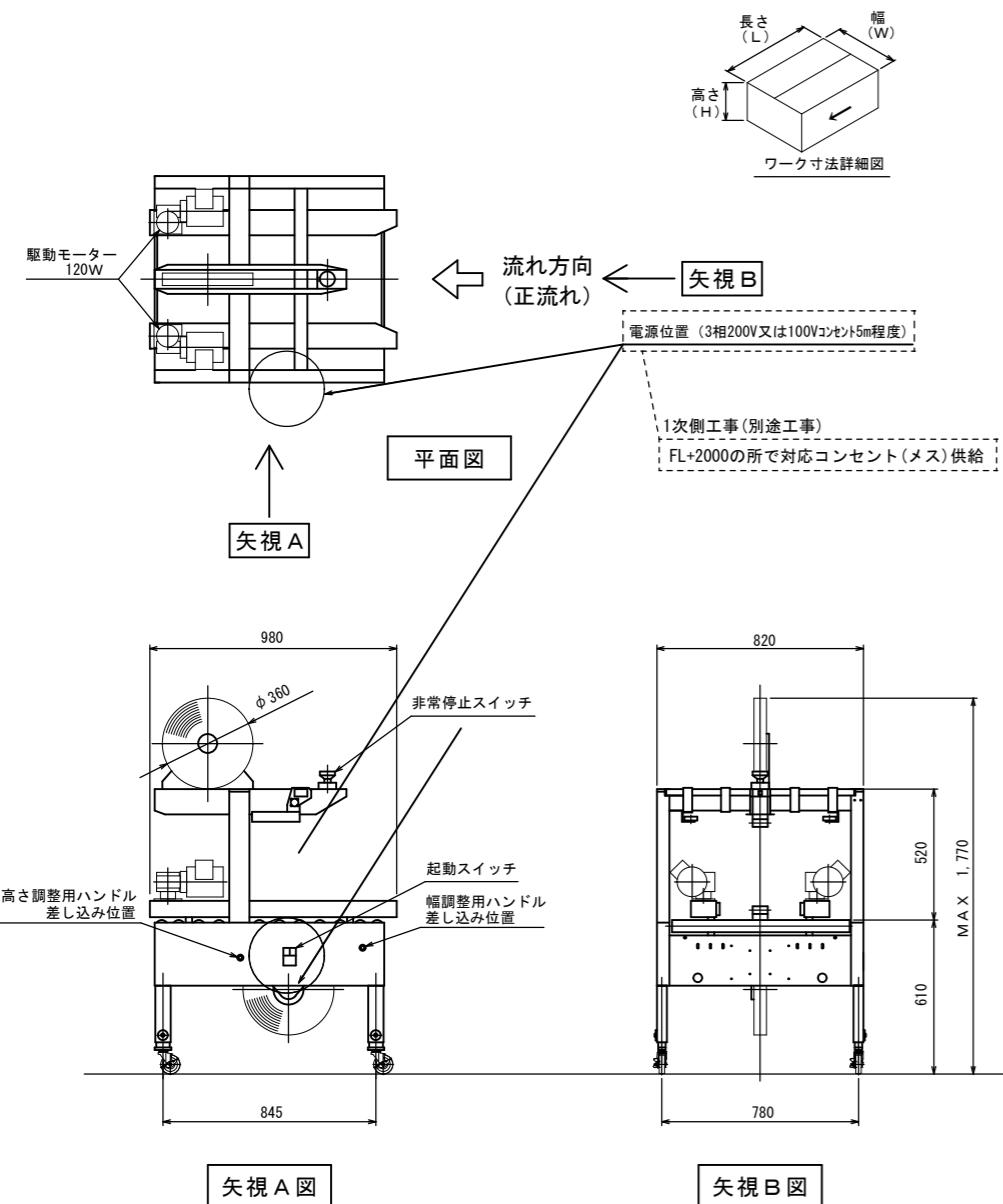
	発行	
	2025.10	
部長	次長	署名

	認		工事名	川房地区複
			圖面名	Z12付帶A
審查	担当			Z12付帶B
			管	一般建築土木錄

X線・金検付ウェイトチ
X線・金検付ウェイトチ

建設建築主体工事	図書	K-27
エックター投入用コンペア	複数	
エックター搬出後コンペア	複数	
一級建築士登録	住民登録	A1: 1/10

Z13A



機械寸法	全幅	980 mm
	全高	MAX 1,770 mm
	ライン高	610 mm
	奥行	820 mm
	質量	約150 kg
ワーク寸法	長さ	*** mm
	幅	*** mm
	高さ	*** mm
荷姿		*** kg
流れ方向		正流れ
使用テープ	種類	O P P / クラフト
	幅	36~50 mm
	折返し	50 mm
ベルト幅		50 mm
コンベヤ速度	50Hz	21 m/min
	60Hz	25 m/min
使用エアーパン		*** MPa
エアー消費量		*** L/min (ANR)
動力源	PHASE	50/60Hz, 0.24kw
		3φ 200V

最大処理能力 30ケース/min
※ 最大処理能力は、ケースサイズにより異なります。
ケースサイズ
長さ (L) : 150mm~テープが無くなるまで
幅 (W) : 90~150mmの場合、
高さ (H) : 90~520mm
長さ (L) : 150mm~テープが無くなるまで
幅 (W) : 150~515mmの場合、
高さ (H) : 75~520mm

・メーカー名: ストラパック
・型番: T-2000
※同等品以上

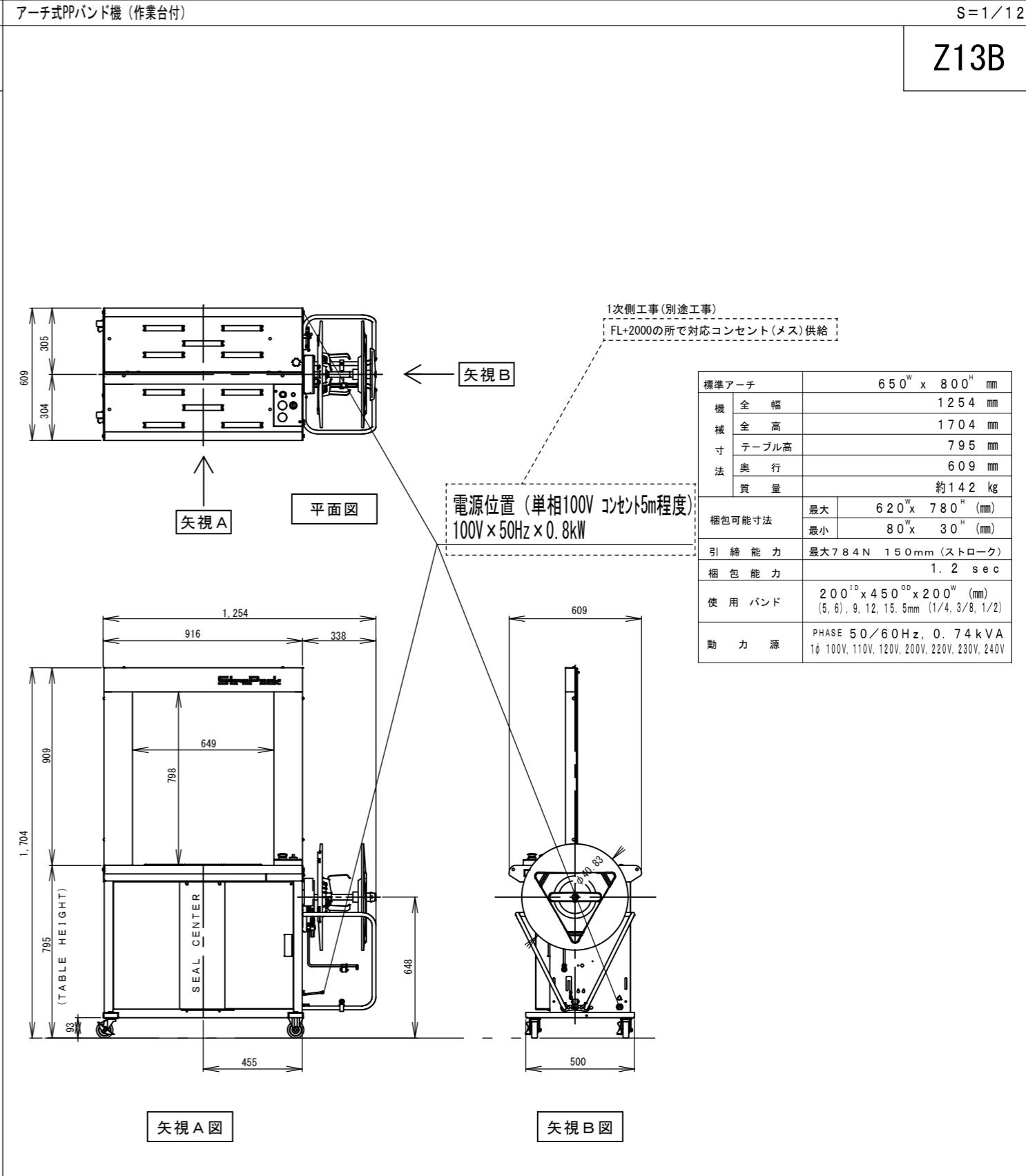
排水しないため、排水配管施工なし。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

Z13B



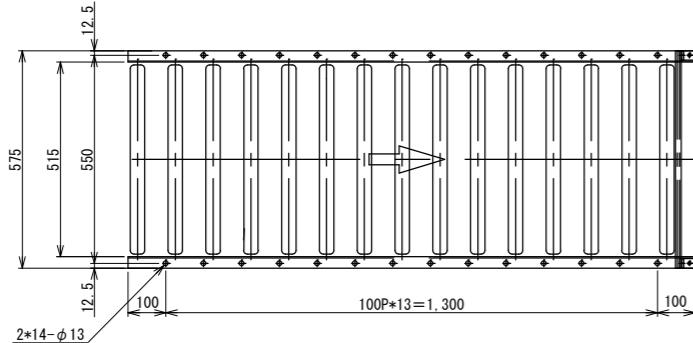
・メーカー名: ストラパック
・型番: S Q 8 0 0
※同等品以上

排水しないため、排水配管施工なし。

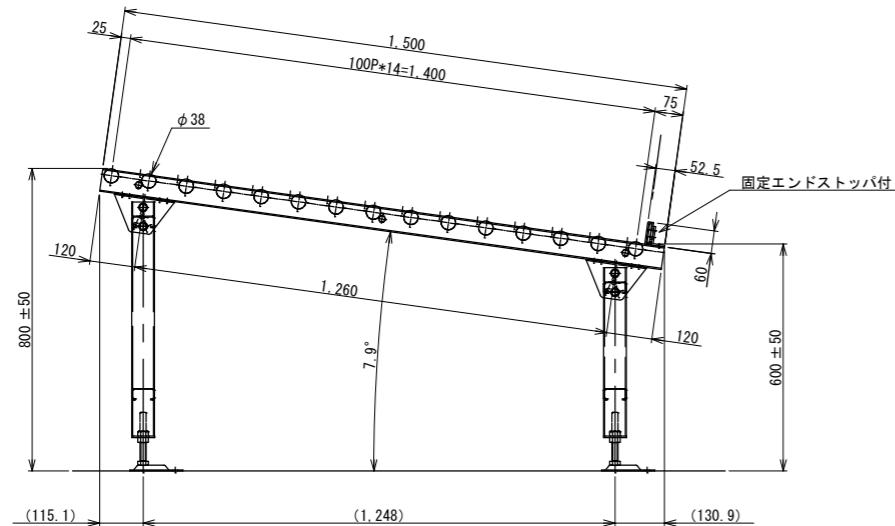
発行	2025.10	認	工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	規格	K-28
部長	次長	審査	担当	Z13 半自動封函機・アーチ式PPバンド機(作業台付)	規格	
				一級建築士登録 第101316号 栗原憲昭	規格	A1:1/12, 1/15
				一級建築士登録 第289308号 伏見勇男	規格	A3:1/24, 1/30

Z13付帯

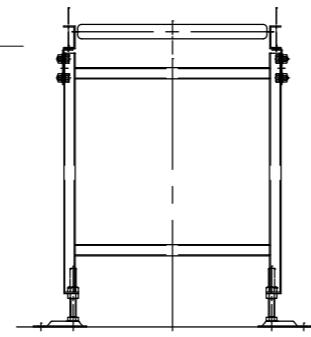
仕様概要	
型式	TR-AL3815-W500-P100-1500L
材質	7Mn



平面図



矢視A図



矢視B図

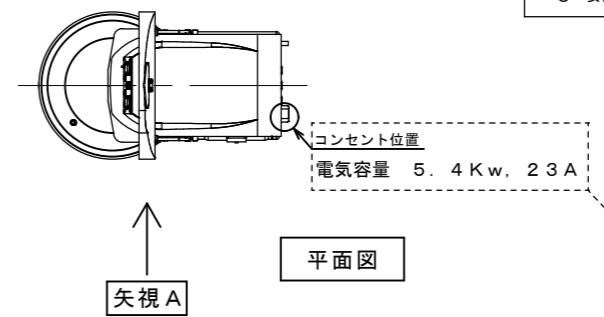
★ 機械仕様	
1. ミキサーボール容量	約 188 $\frac{L}{min}$
2. 機械総重量	約 508 Kg
3. 電気仕様	200V, 50/60Hz, 3相+アース
4. 電気容量	5.4Kw, 23A
5. スパイラル回転数	高速: 210 rpm 低速: 102 rpm
6. ボール回転数	14 rpm (正転のみ)
7. 連転モード	自動・半自動・手動 3モード 自動運転時低速・高速2タイマー使用

◎ 機械構成部主要材質

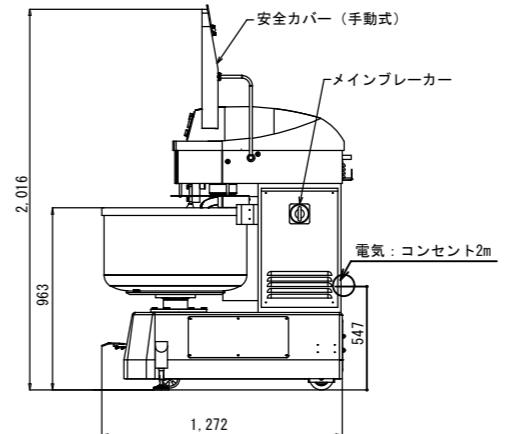
○ 本体フレーム	ステンレス鋼 (白)
○ スパイラル	ステンレス鋼
○ センターポスト	ステンレス鋼
○ ミキサーボール	ステンレス鋼
○ 安全カバー	ポリカーボネート

(SUS304L)
(SUS304L)
(SUS304L)

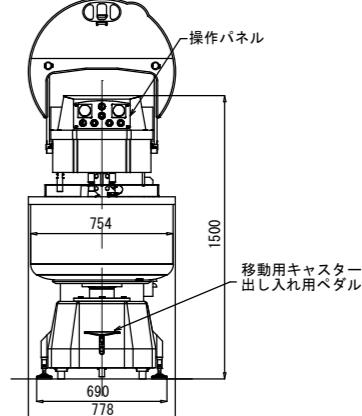
矢視B



平面図

1次側工事(別途工事)
FL+2000の所で対応コンセント(メス)準備

矢視A図



矢視B図

排水なしなため、排水配管施工なし。】

・メーカー名: マルヤス機械株式会社
・型番: TR-AL3815-W500-P100-1500L
※同等品以上

排水なしなため、排水配管施工なし。】

・メーカー名: 関東混合機工業株式会社
・型番: GENIUS 120
※同等品以上

株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

I

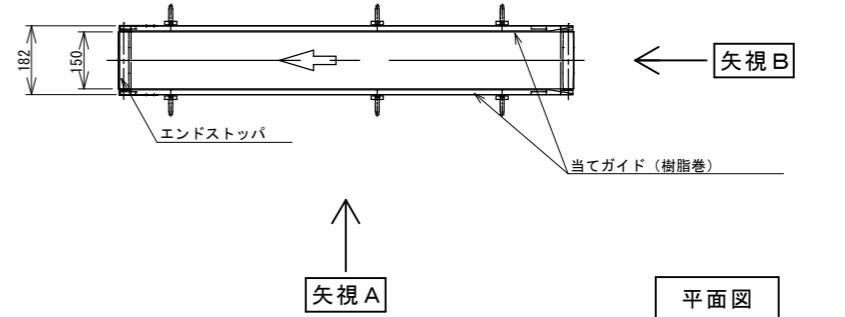
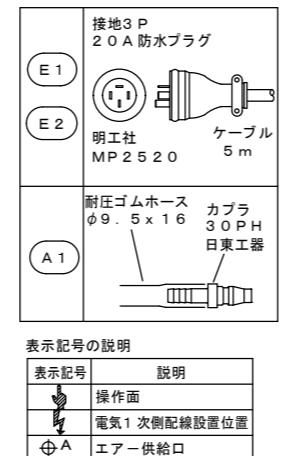
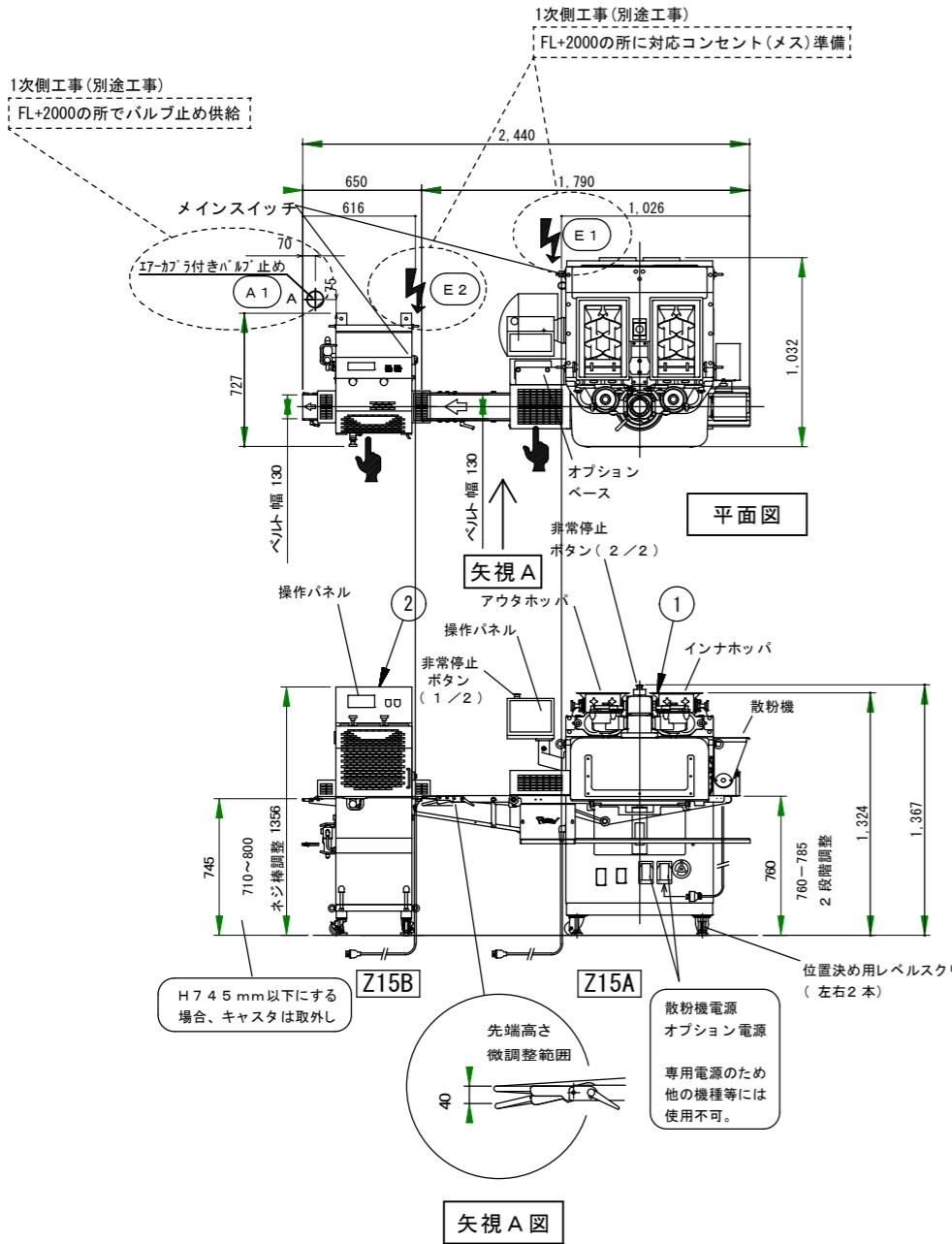
I

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事				K-29
Z13付帯 半自動封函機搬出後コンペア				発行
Z14 スパイラルミキサー	2025.10	認		土木名
一級建築士登録 第101316号	部長	次長	審査	担当
栗原憲昭				設計者
第289308号	伏見勇男			監修者
	A1:1/10,1/20			尺幅
	A3:1/20,1/40			高さ

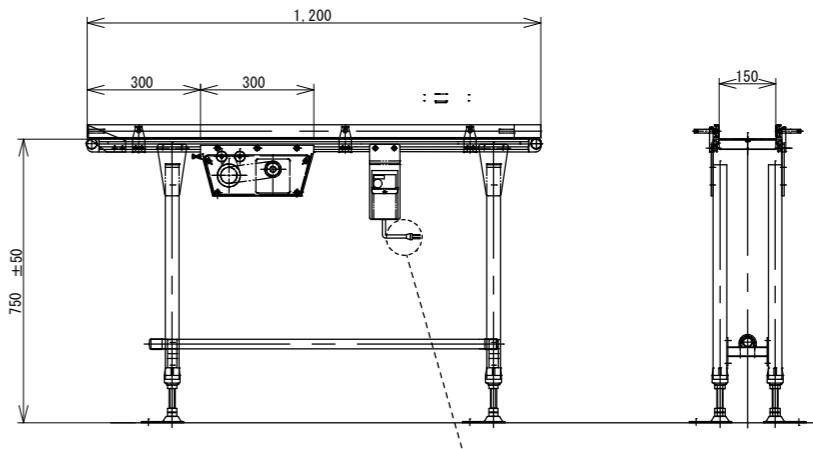
Z15A, Z15B

機種コード	機種名称	重量	ホッパ容量	電気容量	エア容量
1 CN 601	火星人	630 kg	12 L インナ・アウタ共	3.612 kW (E1)	
2 NUO 32	中華まんヒダ付け機	100 kg	—	0.18 kW (E2)	0.5 MPa 45 L/min (ひねり付仕様は 110 L/min) (A1)

仕様概要	
型式	MMX2-VG-304-150-120-IVH-12.5-0
速度	インバータ変速 6.8~27.3m/min
電源	三相200V 40W
配線	標準配線 3m 20A プラグ付き
材質	アルミ



平面図



矢視A図 矢視B図

※ヒダ付け機で製品粘着が生じない場合の構成です。粘着する場合は粉付け機の追加が必要です。

Z15A

排水なしなため、排水配管施工なし。
・メーカー名：レオン自動機（株）営業管理部
・型番：CN-601
※同等品以上

Z15B

排水なしなため、排水配管施工なし。
・メーカー名：レオン自動機（株）営業管理部
・型番：NUO 32
※同等品以上

排水なしなため、排水配管施工なし。
・メーカー名：マルヤス機械株式会社
・型番：MMX2-VG-304-150-120-IVH-12.5-0
※同等品以上



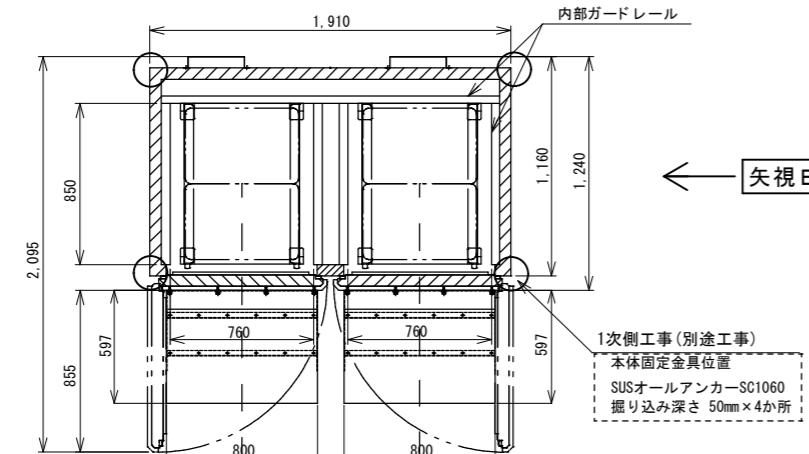
株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第2321018号

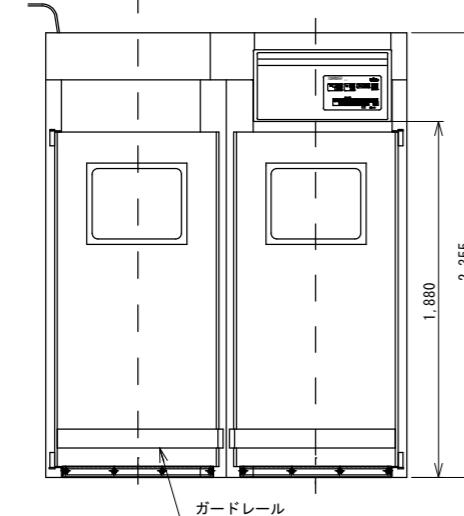
訂正

発行 2025.10	認 印	主 任 者 名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	K-30
部長	次長	監査	担当
Z15A, Z15B 火星人 ヒダ付け機 Z15付帯 火星人搬出後コンベア			
一般建築士登録 第101316号			
一級建築士登録 第289308号			
監修者 栗原憲昭	設計者 伏見勇男	監修者 伏見勇男	監修者 A1-1/10.1/20 A3-1/20.1/40

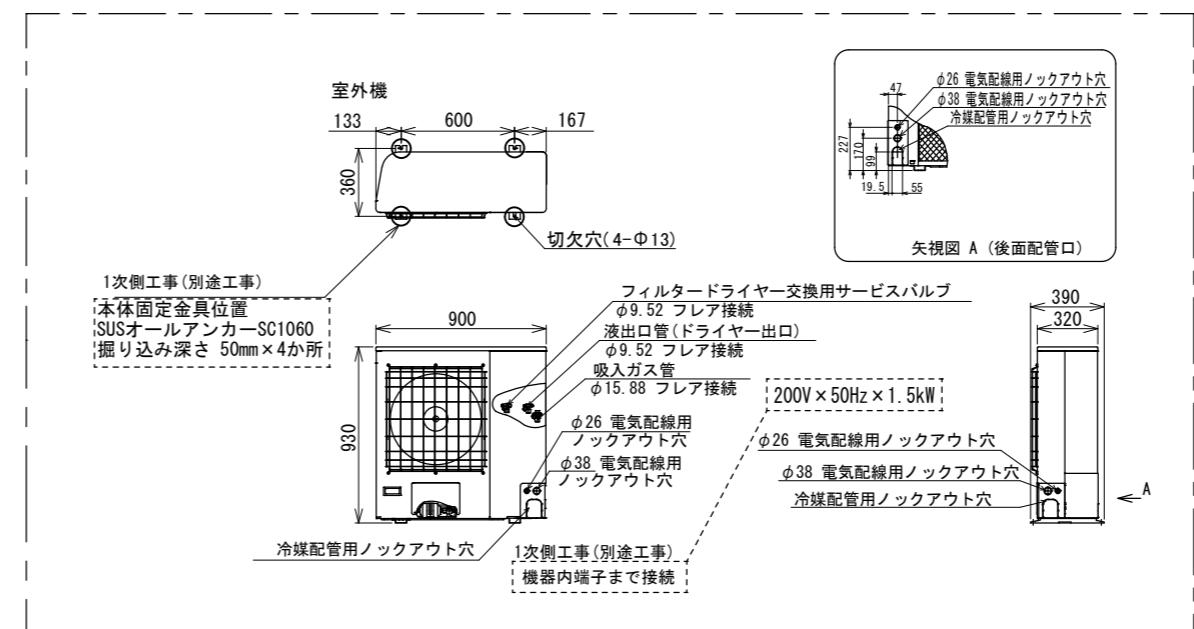
Z16



平面圖



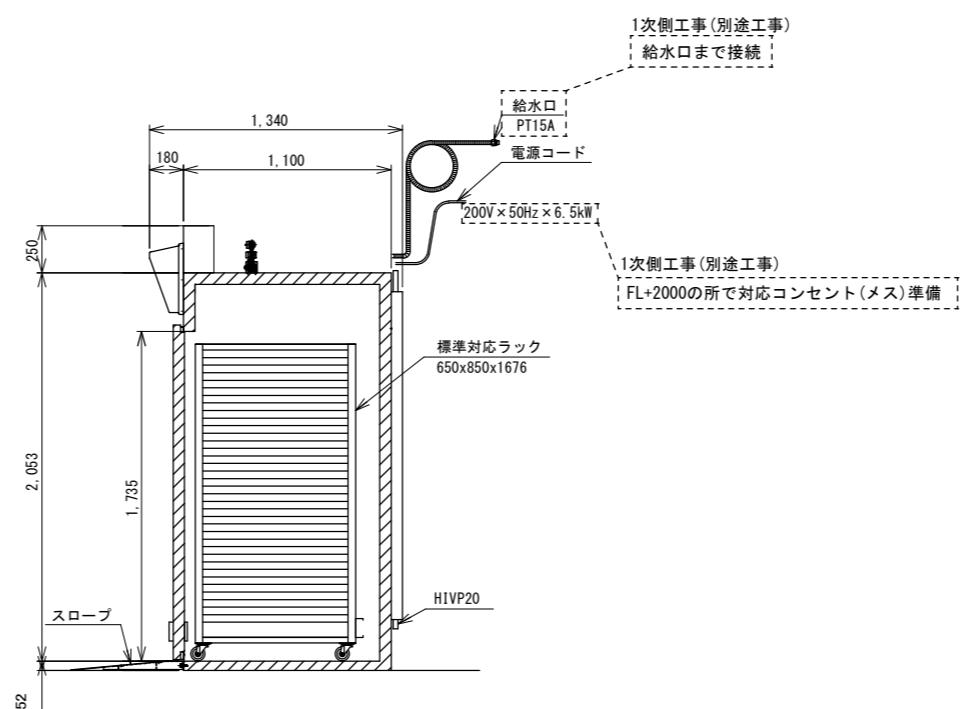
矢視図 A



矢視図 A (後面配管口)

製品名	トークホイロ ラックダブルタイプ	
詳細品番	PRX6-MDO-GXL76XP-Z1 □□・ドアヒンジ方向 L R (観音)	←
外形寸法 (mm)	W1910xD1240(1340)xH2355	
収容能力	標準対応ラック (HRAS0023) 2台収納 歐州天板 400x600用 36枚差ラック (18段x2列 P=80)	
間口	760mm	
有効内容積	2900リットル	
性 庫内温度	52°C ~ 58°C	
能 庫内湿度	40% ~ 46% (±10 ~ 15%)	
加湿方式	スプレー式	
加熱ヒータ	4.2kW	
加湿ヒータ	1.1kW	
庫内ファン	32W/27W x6	
冷 型式	空冷式 室外設置型 OCU-KR200F	
凍 公称出力	1.5kW	
サ 液体サイクル	凝縮器風量 50m³/min / 53.4m³/min	
イ 冷媒	R448A	
ク 冷却器	CFC3-3017Z	
電 電源	3相200V 50Hz/60Hz	
気 電熱器容量	4200W, 1100W	
定 電動機容量	1868W/2238W	
格 最大電気容量	6068W/6438W	
推奨漏電遮断器容量	30A/30mA (定格電流/感度電流)	
電源コード	ケーブル:長さ2.0m 付属 接地3P 30A以上のコンセントプラグをご用意ください。	
給水	接続口 PT15A (フレキ管1.5m)	
排水	H1VP20 塩ビパイプ	
付属品	給水用フレキ管1.5m	
製品重量	約580kg	

* 尺度は、この用紙がA3の場合の尺度です
* ラック・天板・スロープは付属しません。



矢視図 B

| 加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

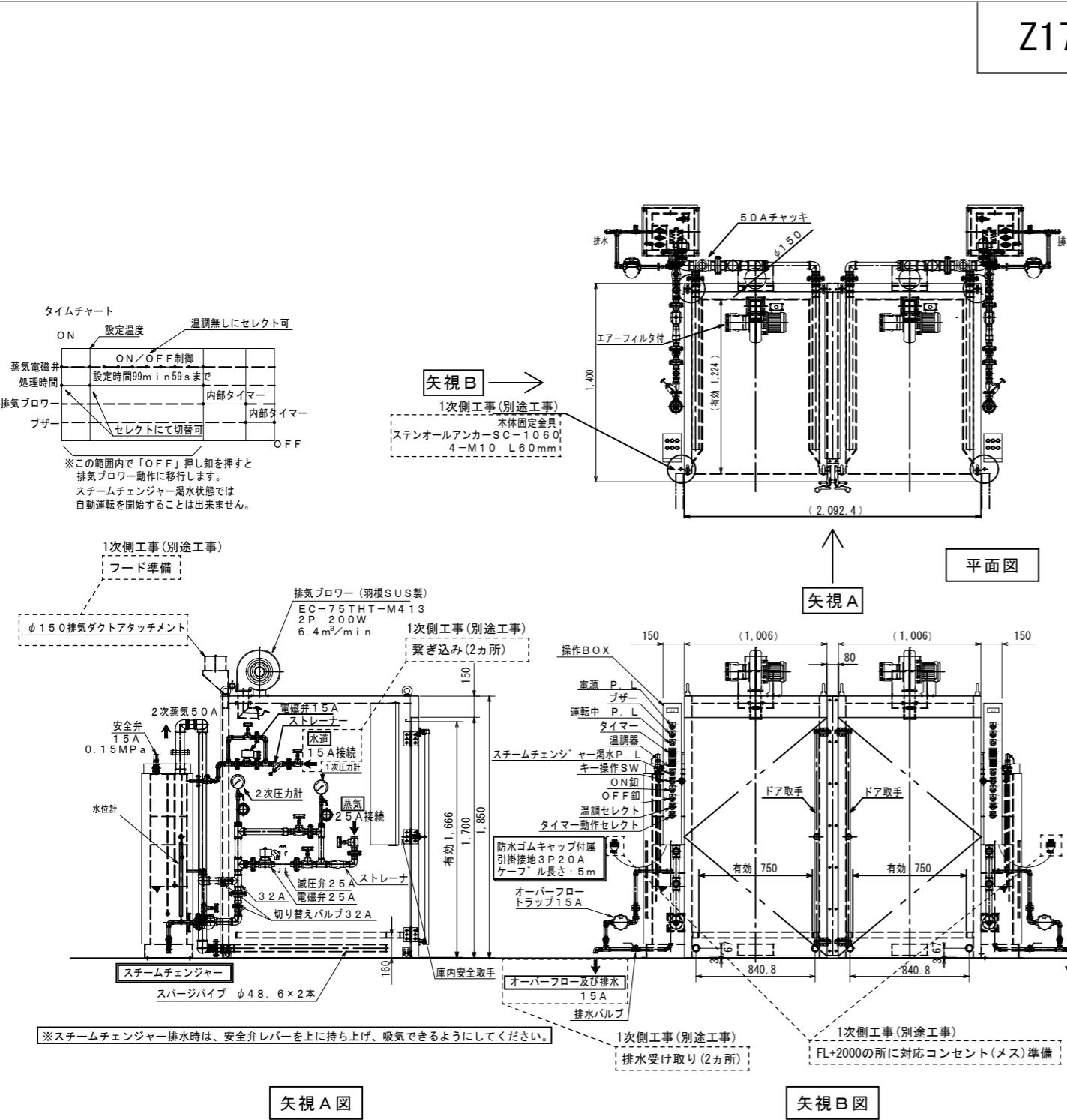
- ・メー カー 名 : 戸 倉 商 事 株 式 会 社
機 械 事 業 部
- ・型 番 :
※ 同 等 以 上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-000
TEL(代表) 022-222-6887 FAX 022-23210188
本営所登録 宮城県 第23210188号

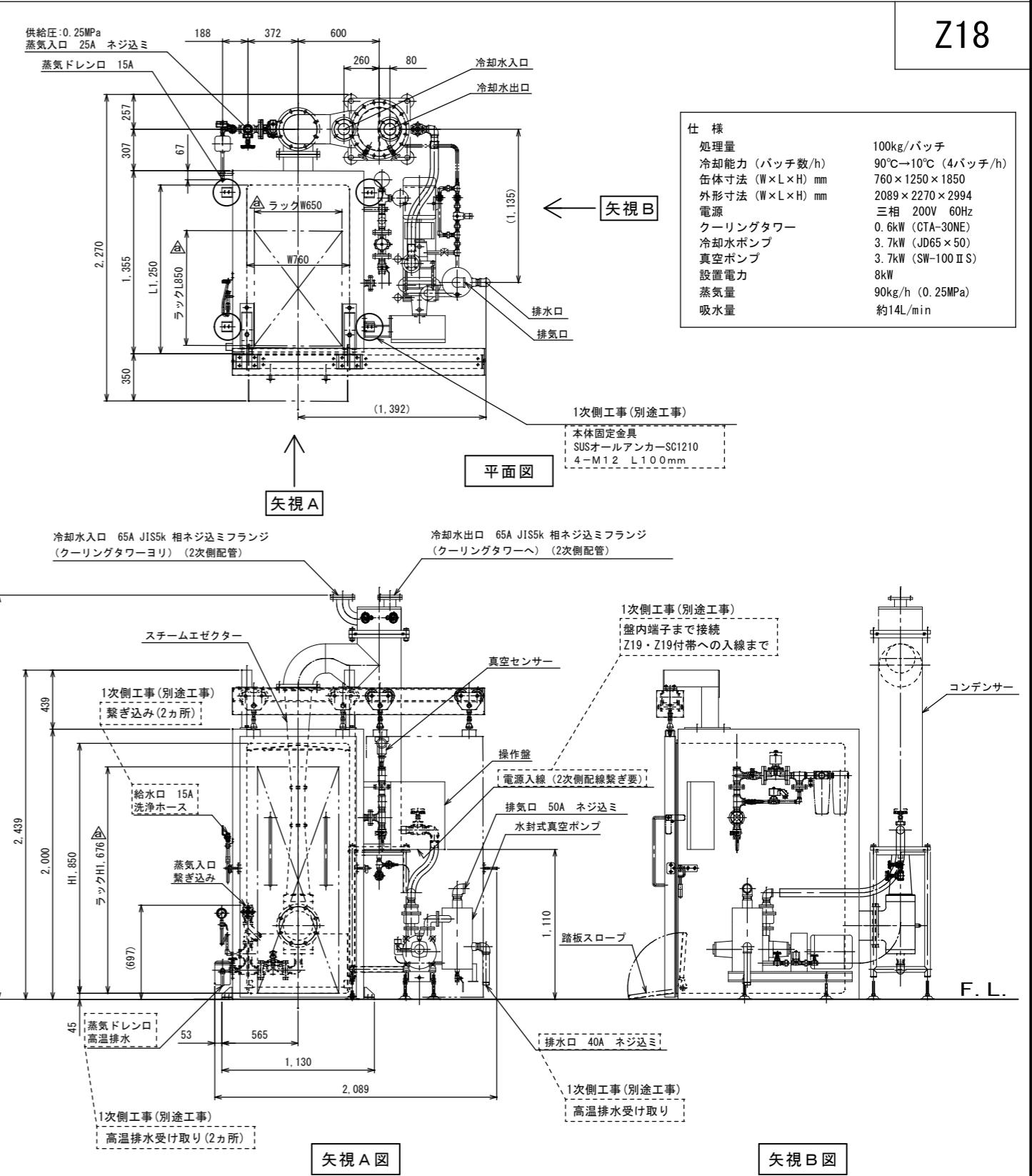
1 1 2-224-2397	訂正	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事										回 審 議 論	K-3-1
		発行 2025.10			認		工 事 名 称		Z16 ホイロ（ダブルドアタイプ）加湿：スプレー式				
部長	次長	審査	担当	圖面名	監督者名	監督者登録番号	審査者名	設計者登録番号	施工者名	施工者登録番号			
					栗 原 憲 昭	第101316号		伏見 勇男	第269308号	A1: 1/20 A3: 1/40			



| 加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

- ・メーク名：株式会社品川工業所
- ・型番：

S=1 / 20 | 真空冷却機



| 加工機器の排水口からFL+150までのVP管施工を行う。

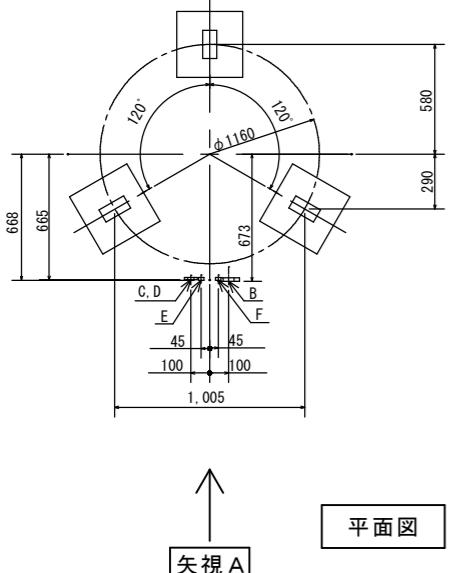
- ・メーク名：株式会社品川工業所
- ・型番：

Z19

1次側工事(別途工事)

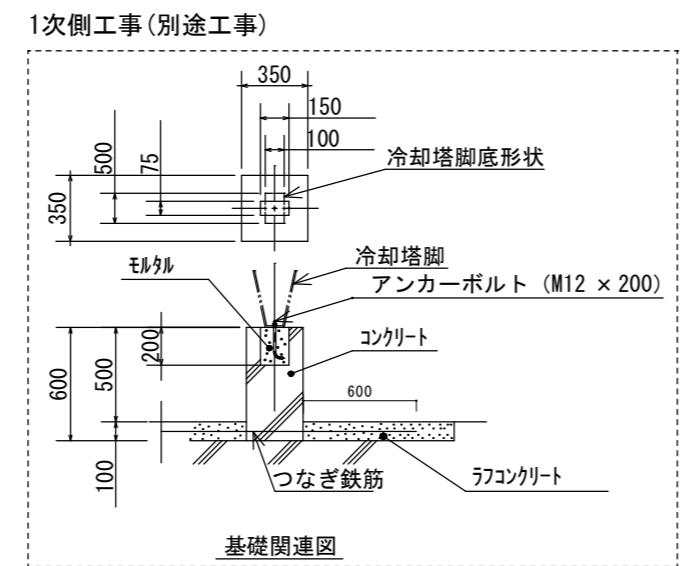
配管仕様

記号	名・称	管径	接続
A	冷却水入口管	65A × 1	Rp メネジ
B	冷却水出口管	65A × 1	Rc メネジ
C	ドレン管	25A × 1	Rc メネジ
D	オペ-ロ-管	25A × 1	Rc メネジ
E	自動給水管	15A × 1	Rp メネジ
F	手動給水管	15A × 1	Rp メネジ

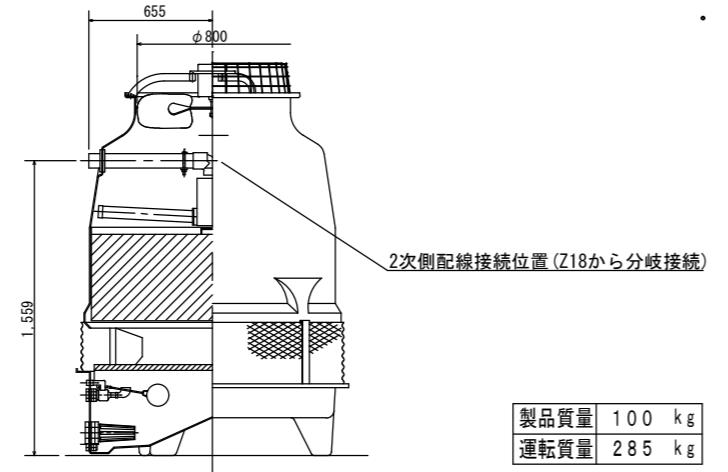


平面図

矢視B



基礎関連図



製品質量	100 kg
運転質量	285 kg

耐震仕様 水平震度 1.0 鉛直震度 0.5

矢視A図

矢視B図

排水は飛散によるものなので排水配管施工なし。!

メーカー名：日本スピンドル製造株式会社
型番：CTA-30NE
※同等品以上

矢視A図

矢視B図

注意
1. 一般的に高効率電動機は標準電動機より始動電流が大きくなりますので
ブレーカ選定の際にはご注意ください。

JD形モートルポンプ
(全開屋外形トップランナー-モータ付)

メーカー名：株式会社品川工業所
型番：JD 65×50B-E53.7
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

認

主

監査

組合

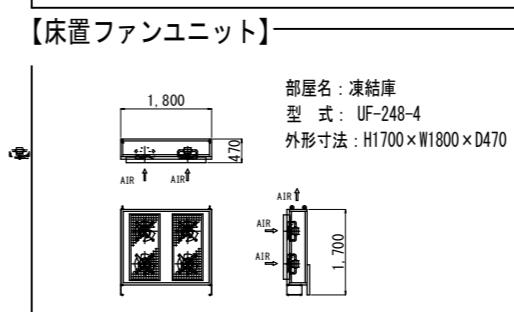
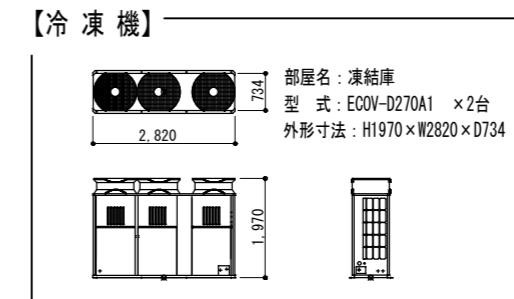
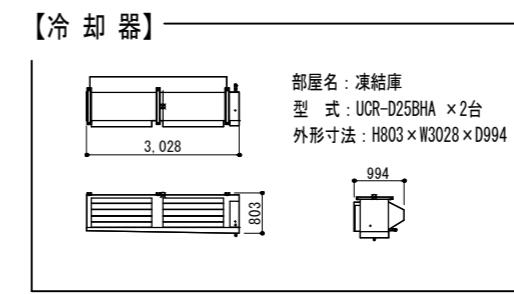
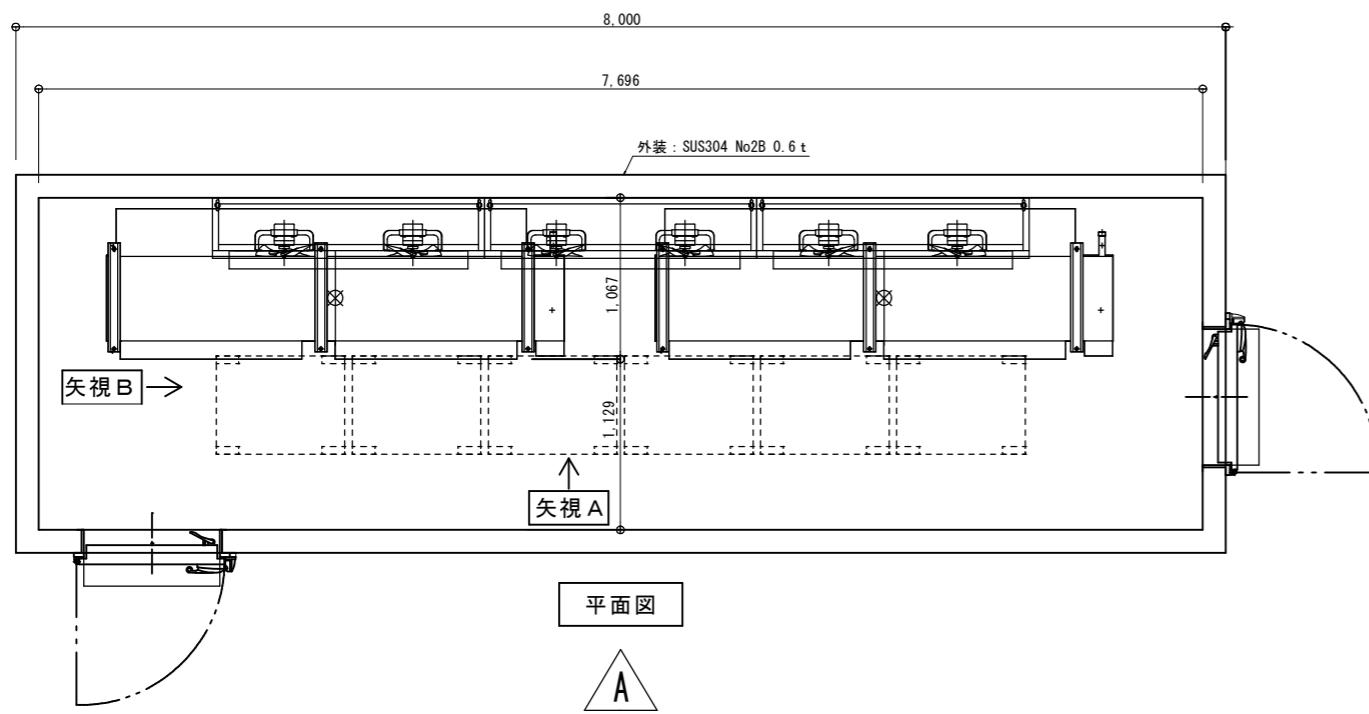
監査

排水なしのため、排水配管施工なし。!

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事						K-33
Z19 真空冷却機用クリーニングタワー						
Z19付帯 真空冷却機用クリーニングタワー用ポンプ						
部長	次長	審査	担当	監査	監査	
栗原 勝昭				伏見 勇男	第289308号	A1:1/10,1/20 A3:1/20,1/40
一級建築士登録 第101316号						
一級建築士登録 第289308号						

Z20

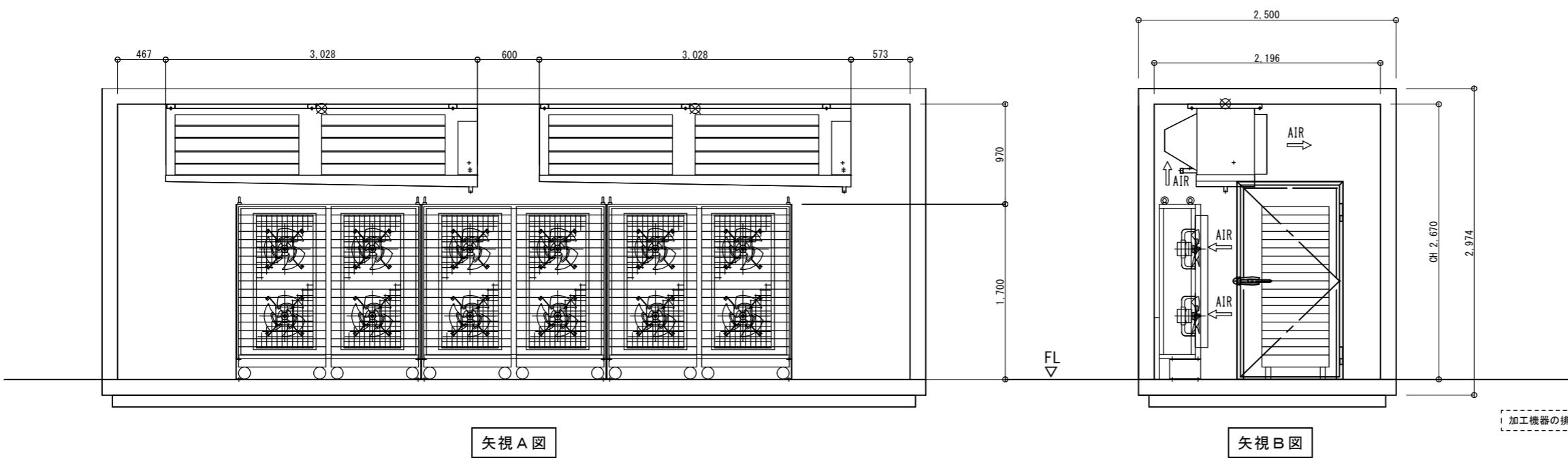
製品	肉まん (120g/個)
サイズ(mm)	φ90×H40
処理量 (1パッチあたり)	28個/段 18段/台車 計2台車 約120kg
処理温度	+15°C→-20°C
冷却時間	1時間 3時間



凍結庫 (庫内設定温度: -35°C)

外 形 寸 法	W8000×D2500×H2670
厚 さ	152mm
面 材	内外装カラー鋼板(リゾア休リ色) 0.4t
	外装(前面指示面部): SUS304 No2B 0.6t
断熱材	硬質ポリウレタンフォーム注入発泡
仕 様	ウォーキン
床	断熱材 硬質ポリウレタンフォーム注入発泡
ベ 基	樹脂ベース(床アリタイプ)
扉	リバウンド型片開き 有効 W900×H2000 左/右 各1式
扉ヒーター	有
リリーフ弁	有
冷 却 器	UCR-D25BHA ×2台 外形寸法 H803×W3028×D994 質量 276kg 冷却時消費電力 2.1kW 霜取時消費電力 14.9kW
冷 凍 機	ECOV-D270A1 ×2台 <冷媒: R463A-J> 外形寸法 H1970×W2820×D734 質量 736kg 呼称出力 27.0 kW 消費電力 25.6 kW
床置き ファンユニット	UF-248-4 ×3台 外形寸法 H1700×W1800×D470 質量 220kg 消費電力 0.80 kW
備 考	・庫内温度: デフロスト時温度上昇有。 ・庫内湿度: 成り行き。

(50Hz)



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行	2025.10	認	
部長	次長	審査	担当
固有名	固有名	固有名	固有名
固有名	固有名	固有名	固有名

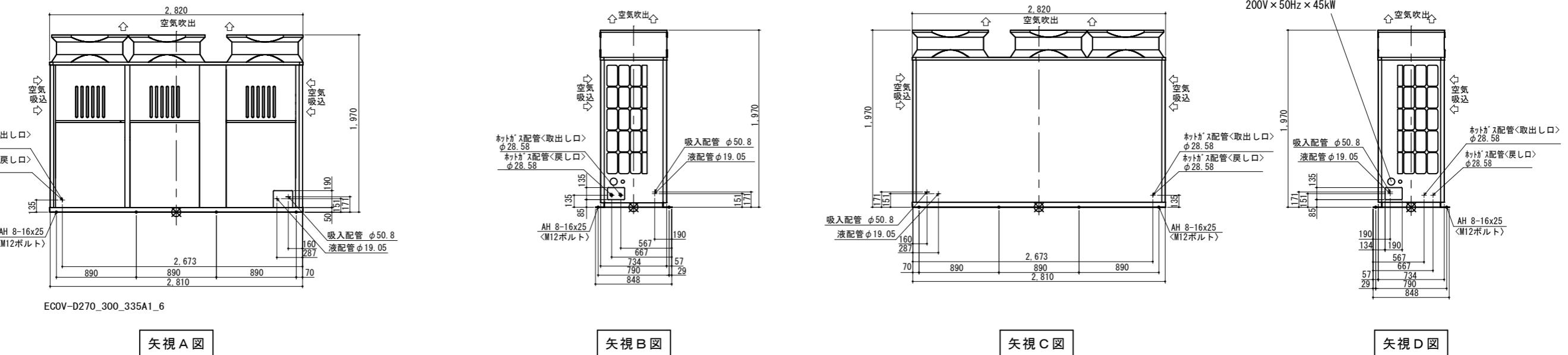
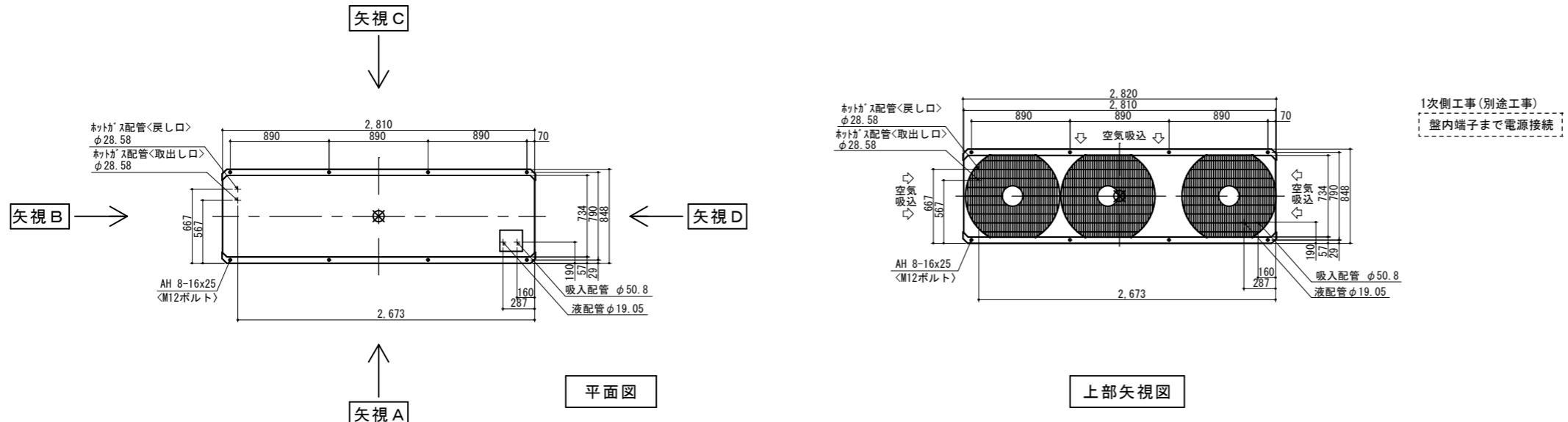
K-3 4

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

部屋名	Z20A 中華まん凍結庫	面積	
固有名	一級建築士登録 第101316号 栗原憲昭	設計者	一級建築士登録 第289308号 伏見勇男
固有名	第101316号 栗原憲昭	監修者	第289308号 伏見勇男

A1: 1/25
A3: 1/50

Z20付帯

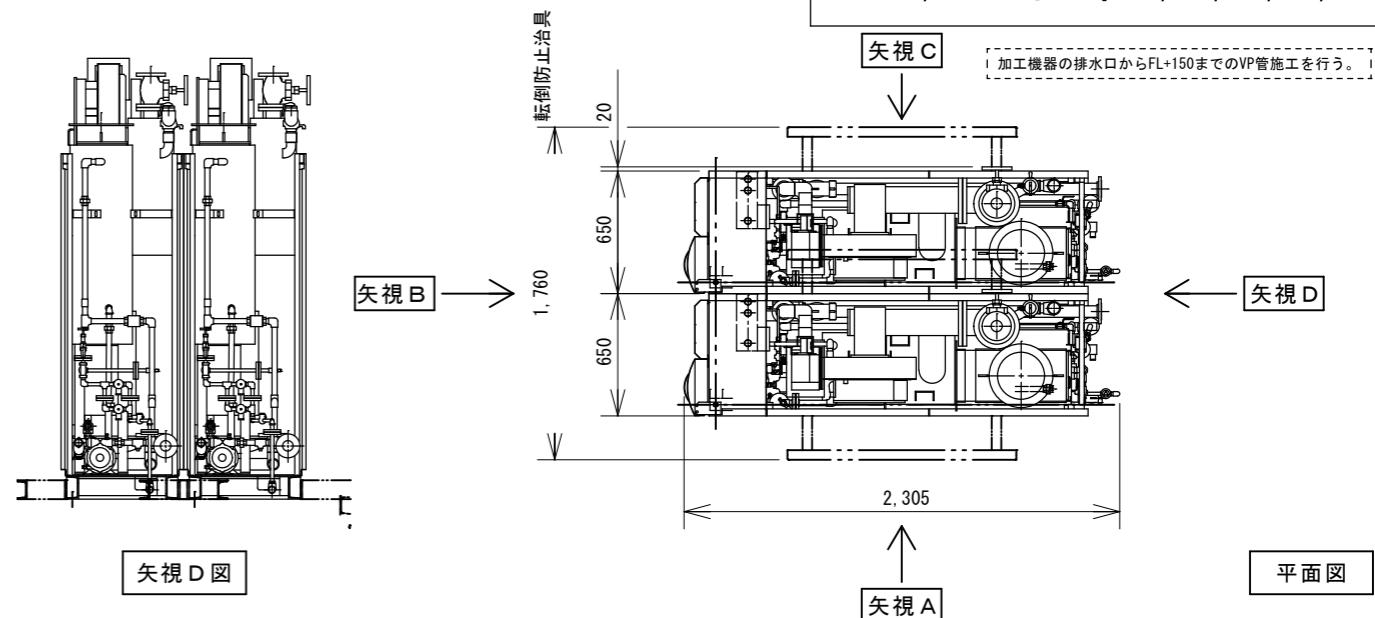
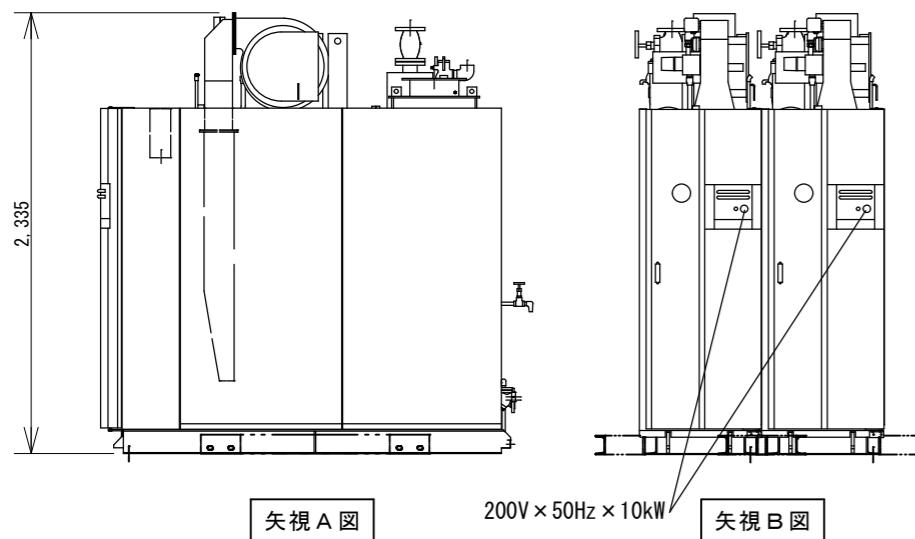


「排水なしなため、排水配管施工なし。」

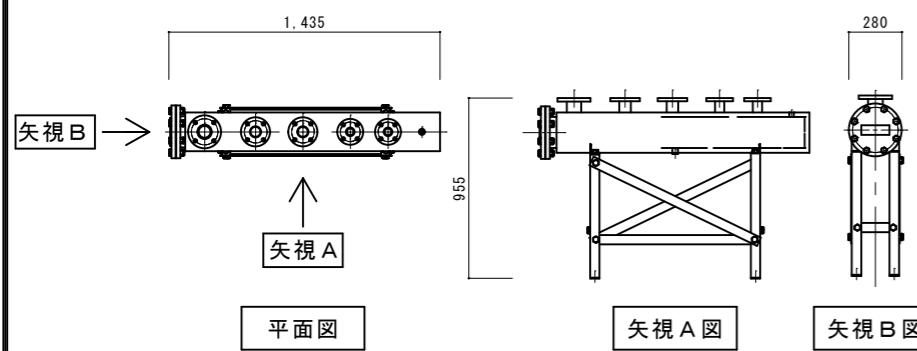
- ・メーカー名：三菱電機
- ・型番：ECOV-D270A1

※同等品以上

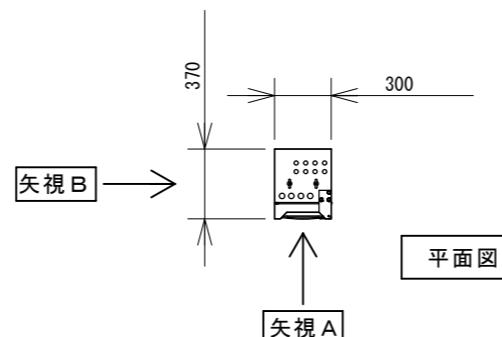
簡易貫流蒸気ボイラ Z21



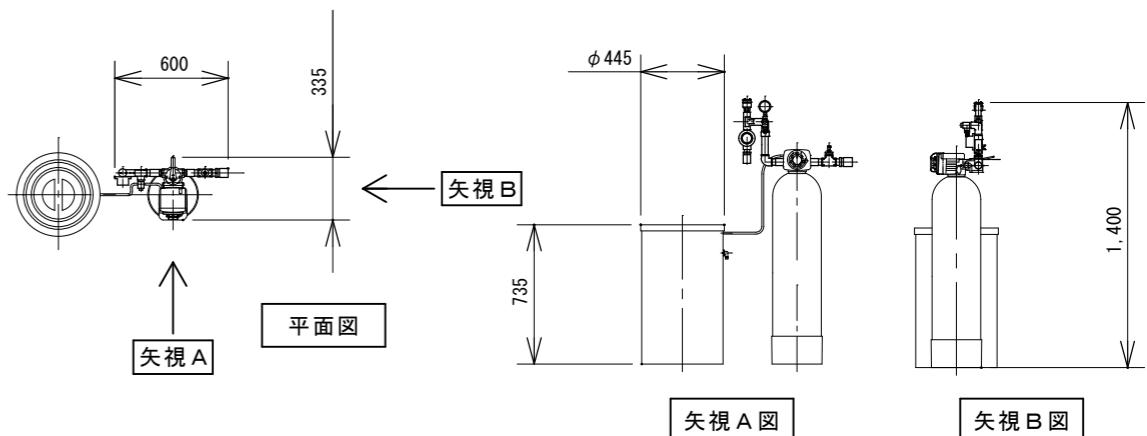
スチームヘッダ SH-3 Z21付帯A



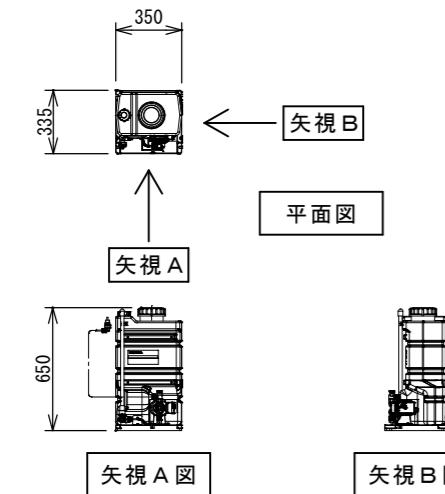
オペレーションパネル Z21付帯B



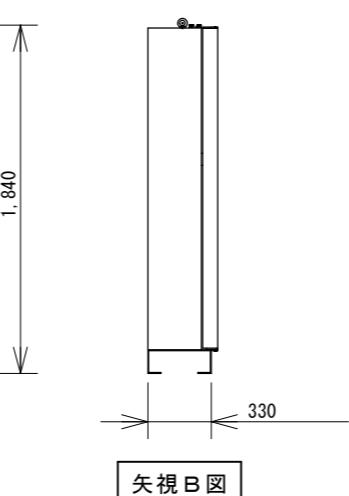
全自動軟水装置 Z21付帯C



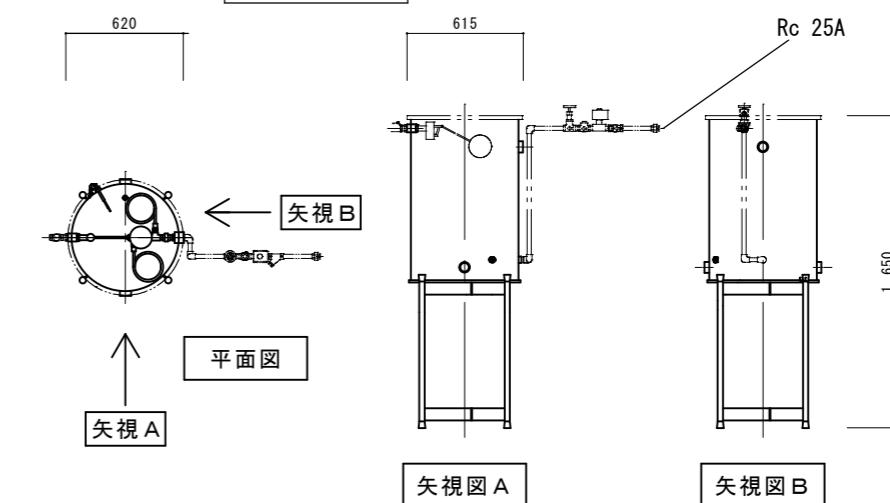
薬注装置 Z21付帯D



アンカ取付板未使用時



給水タンク Z21付帯E



・メーカー名：三浦工業
・型番：SQ-1000ZU
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL(代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

認

工事名

組合せ

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

Z21, Z21付帯A, B, C, D, E 簡易貫流蒸気ボイラ 1

監理

A1: 1/20

A3: 1/40

部長 次長 審査 指定

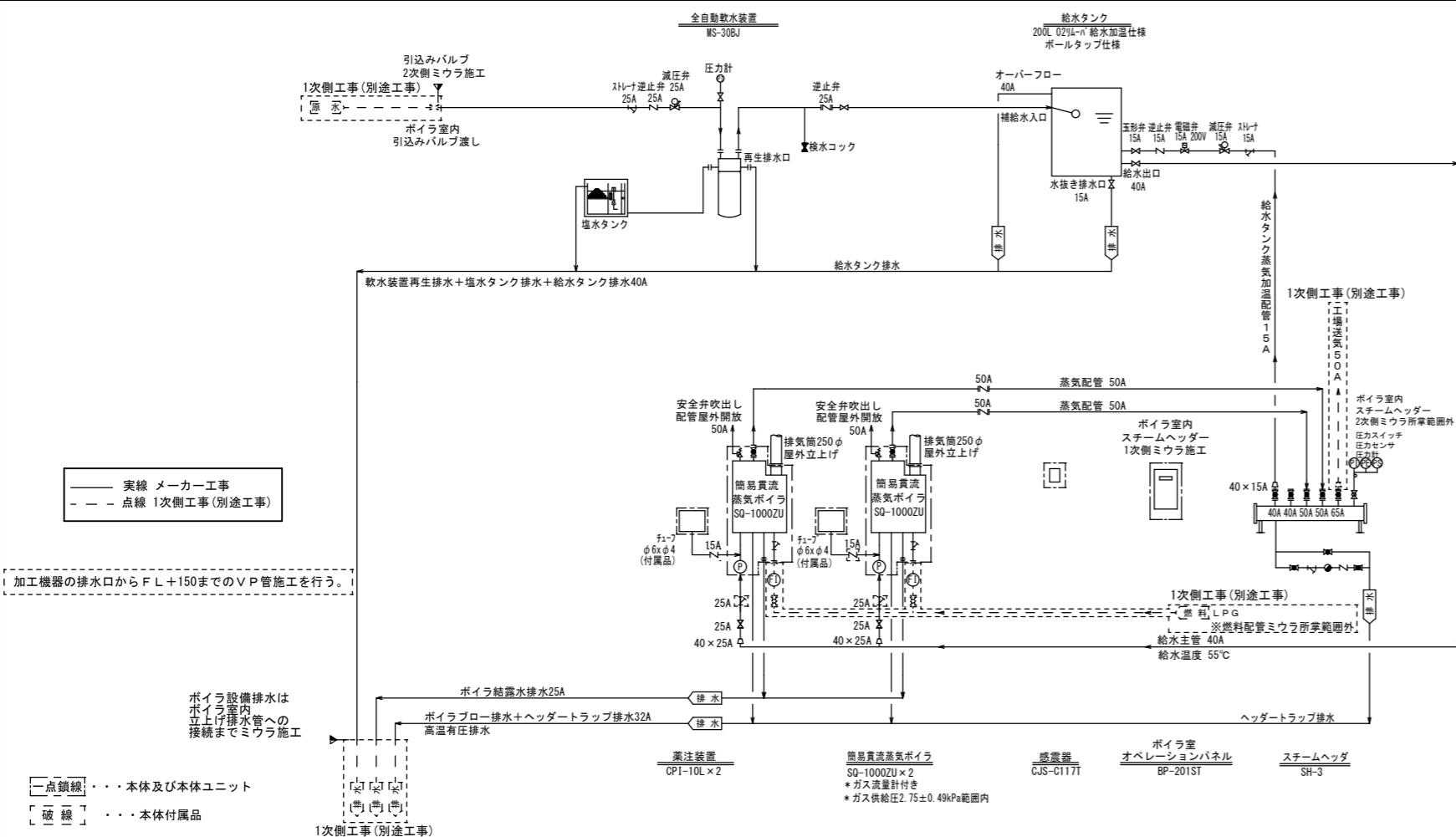
栗原憲昭

伏見勇男

設計者 第289308号

K-3 6

監修



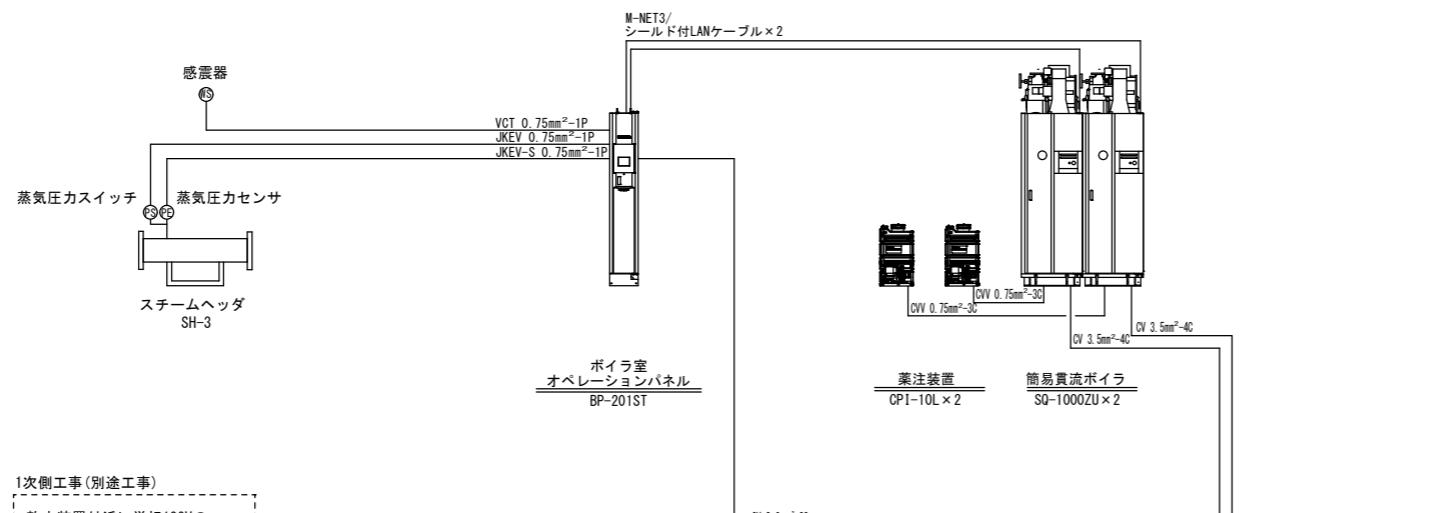
ボイラ設備配管フローシート

機器配管口径表	
簡易貫流ボイラ SQ-1000ZU	接続口径
給水入口	Rc25A
燃料入口	JIS5KFF 50A
蒸気出口	JIS10KFF 50A
ブローアウト	Rc25A
結露水ブローアウト	Rc20A
安全弁吹出しが	Rc50A
排ガス出口	フランジ ø250

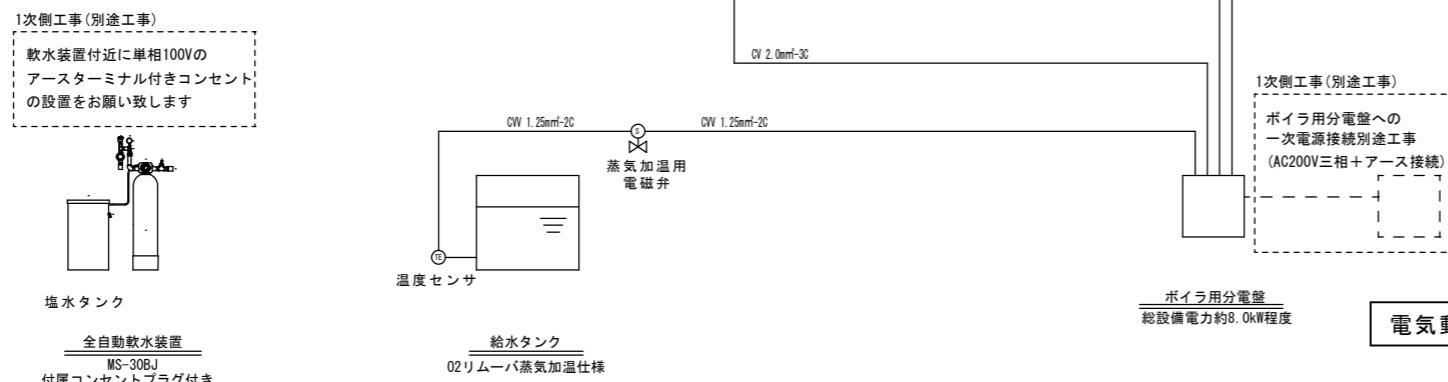
全自動軟水装置 MS-30BJ	接続口径
給水入口	Rc25A
軟水出口	Rc25A
再生排水出口	ø16 × ø12 (ホース)
安全弁	ø14 (ホース)
塩水タンク オーバーフロー排水	ø12 (ホース)

【計器類凡例】			
(F1)	流量指示計	(S)	温度スイッチ
(P1)	圧力指示計	(L5)	レベルスイッチ
(T1)	温度指示計	(P6)	圧力センサ
(L1)	レベル指示計	(T6)	温度センサ
(F5)	フロースイッチ	(L6)	レベルセンサ
(P5)	圧力スイッチ		

【バルブ類凡例】									
	バルブ一般		三方弁		コントロールバルブ		サインサ		法兰ジ
	仕切弁		安全弁		ストレーナ		ボールタップ		ユニオン
	玉型弁		電磁弁		Y型ストレーナ		ポンプ		オリフィス
	逆止弁		電動弁		フレキシブルチューブ		熱交換器		キヤップ <small>(上段:ねじ込み 下段:溶接)</small>
	ボール弁		空気作動弁		サイトグラス		フィルタ		プラグ
	バタフライ弁		圧力調整弁		スチームトラップ		レジューサ		サイフォン管

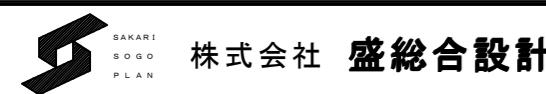


品名	型式	個数	電源・設備電力/使用電線径
簡易貰流ボイラ	SQ-1000ZU	2	AC200V三相 3.75kW／CV 3.5mm ² -4C
ボイラ室オペレーションパネル	BP-201ST	1	AC200V単相 850VA／CV 2mm ² -3C
薬注装置	CPI-10L	2	AC200V単相 CVV 0.75mm ² -3C
全自動軟水装置	MS-30BJ	1	AC100V単相 2W／付属コンセントプラグ付き



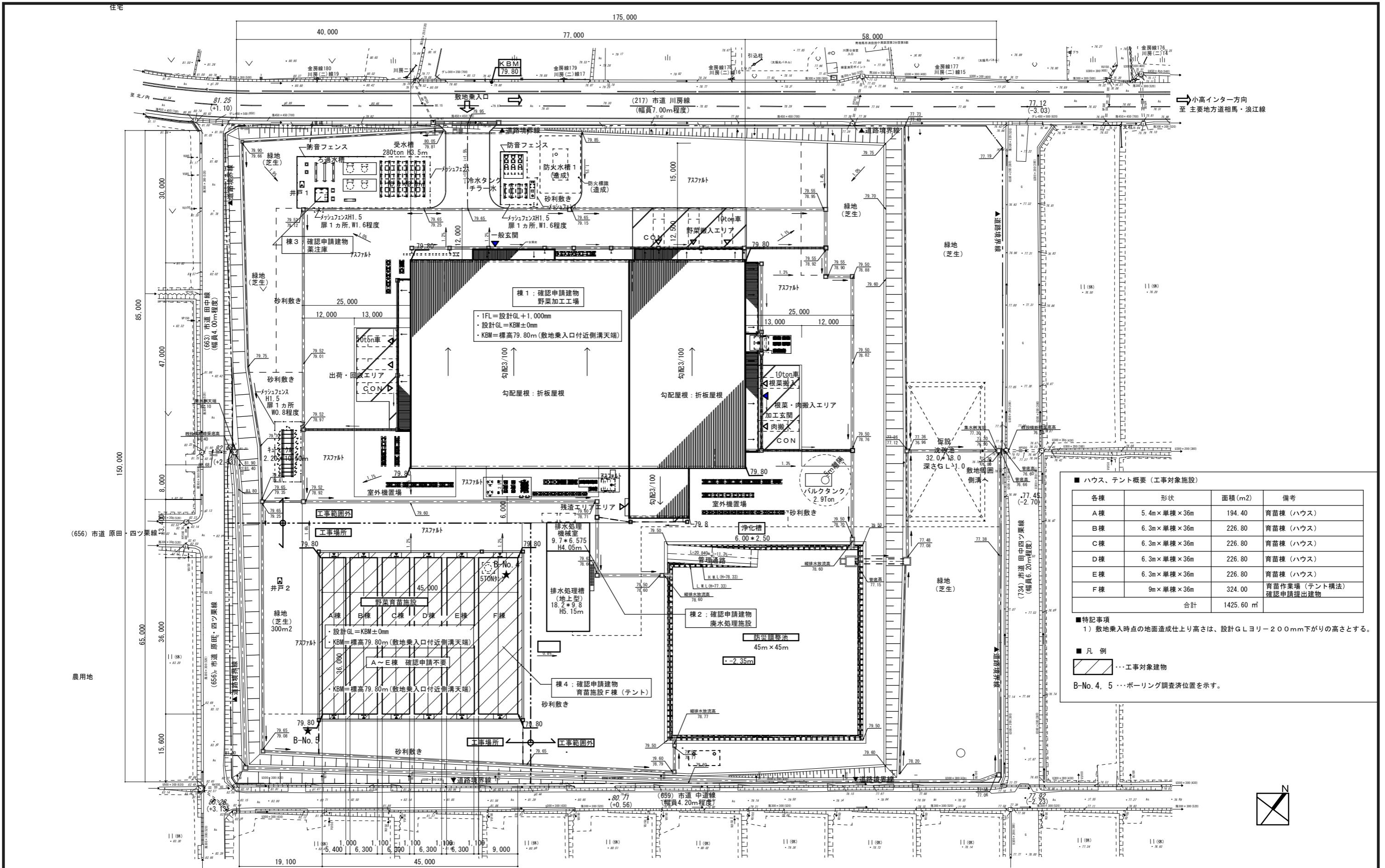
電気動力配線計装フローシート

加工機器の排水口からF-L±150までのV-P管施工を行う。



代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-239
事務所登録 宮城県 第23210188号

7	訂正				免行 2025.10	認 担当	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事		図面 K-37	
							Z21,Z21付帯A,B,C,D,E 簡易貫流蒸気ボイラ 2			
							部長 次長 審査			
							監理者 第101316号 栗原 憲昭			
		監修者 第289308号 伏見 勇男		A1: 1/40 A3: 1/80						



三種類

SAKA
SOG
PLA

株式会社 盛総合設計

株式会社 盛総合設計 代表取締役社長 粟原将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 0980-0011
FAX 022-224-2397
TEL (代表) 022-222-6887
事務所登録 宮城県 第23210188号

E					発行 2025.10	認 可	工事名 固有名 別称 開業者 者	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主工事				図番 連番 規格 尺寸	
								ボーリング調査図No.4(参考図)					
								部長	文長	審査	担当		

A 檯側



株式会社 鹽谷吟設計

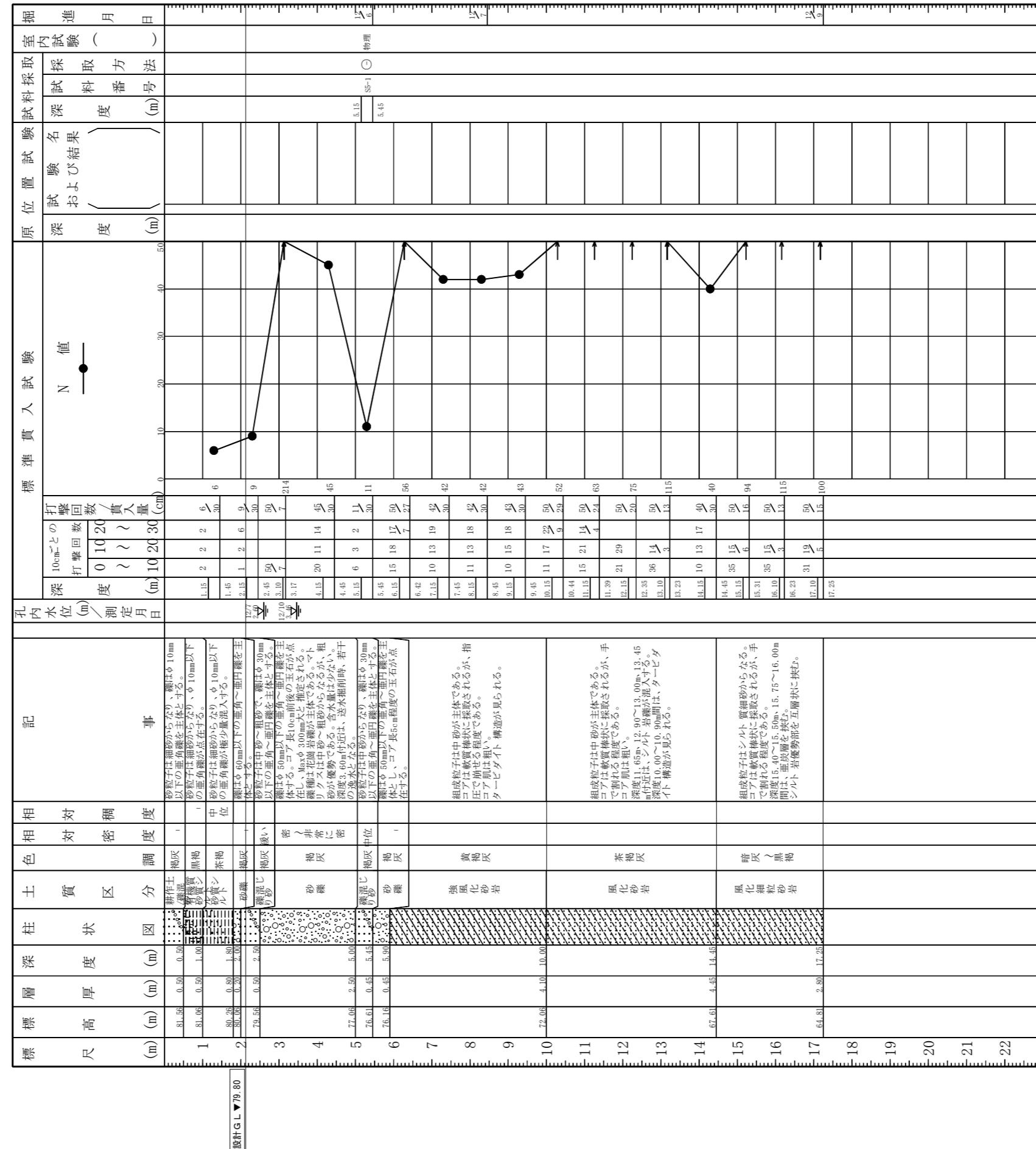
事業・工事名 調査名 川房地区複合型園芸施設整備事業地質調査業務委託

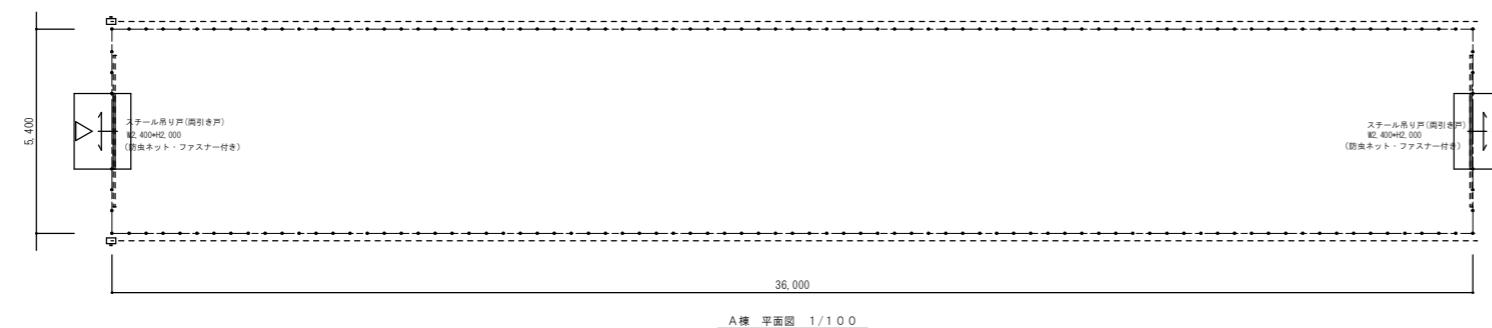
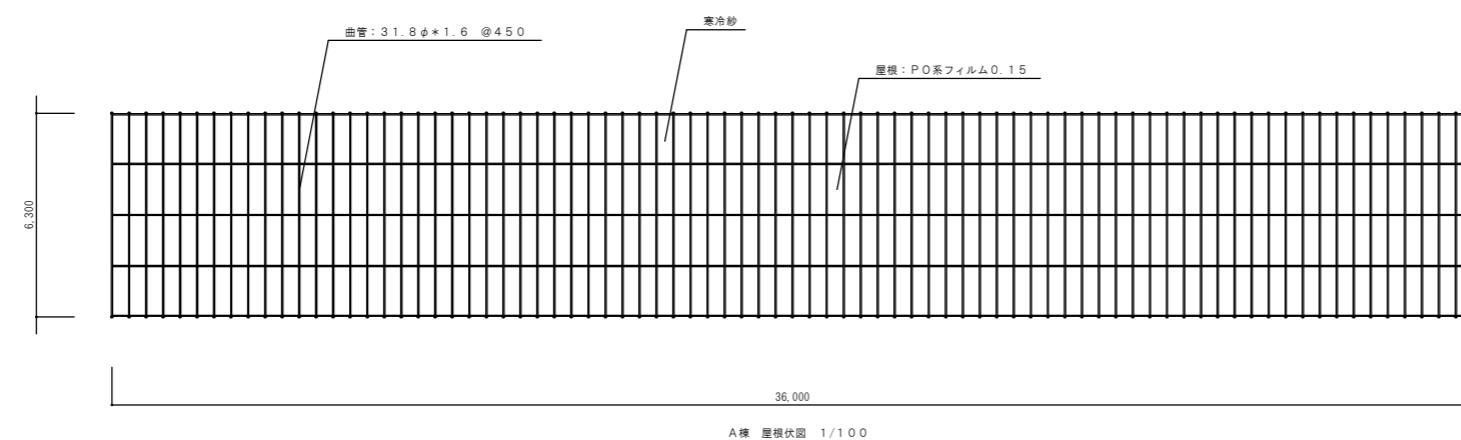
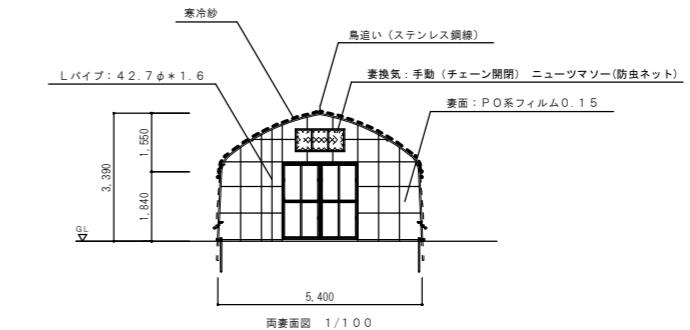
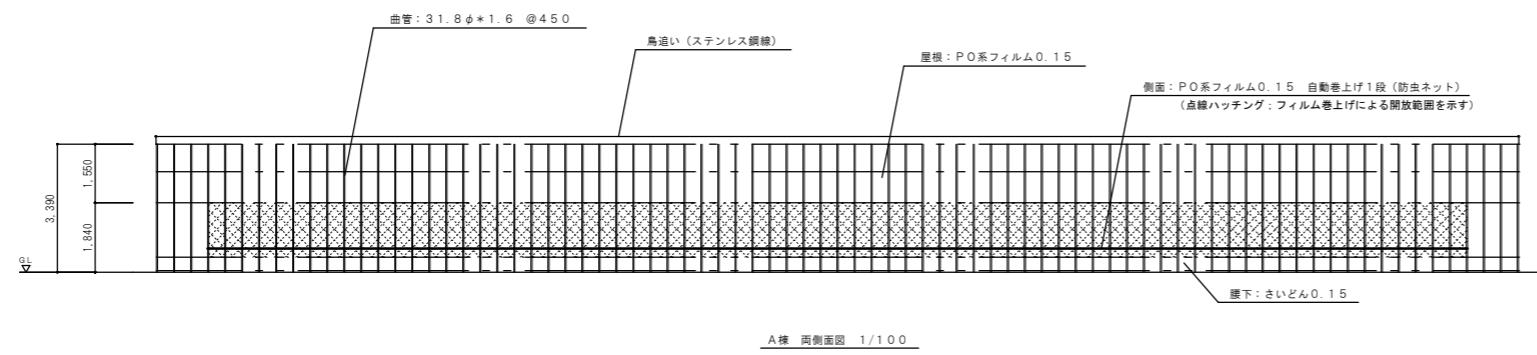
契約番号 2024000702

ポーリング No. B - 5

シート No. 1-1

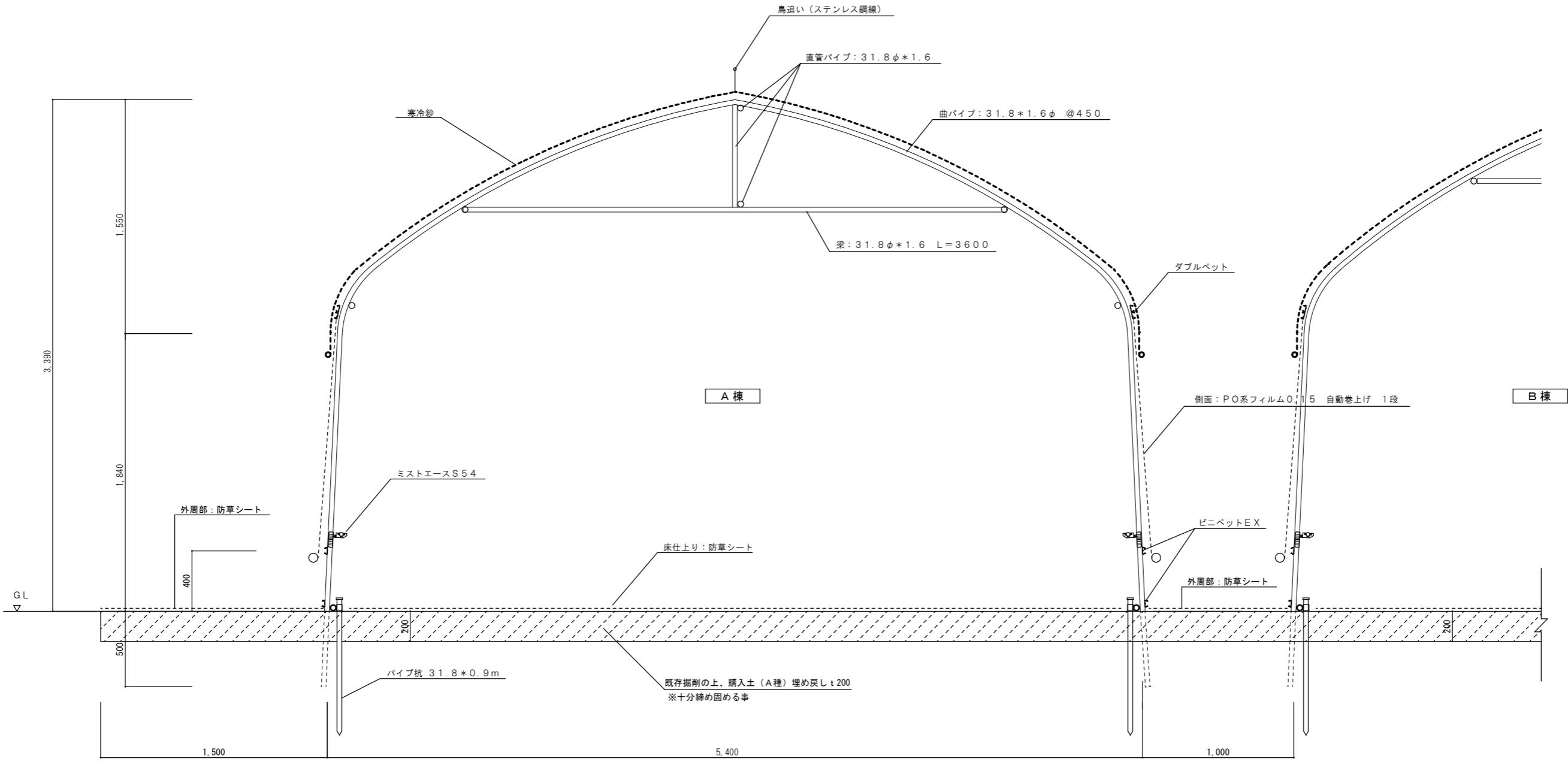
ポーリング名		B-No. 5		調査位置		福島県南相馬市小高区川房字田中地内		調査期間		令和6年12月6日 ~ 6年12月9日		東経140°55'48.559"	
発注機関	日栄地質測量設計株式会社	調査者名	佐藤 典仁	代理技師	橋本 桂弥	試験機種	ハンマー落下用具	責任者	ボーリング者	半自動落下装置	外島 吉明		
孔口標高	GH= 82.06m	角度	北 0°	方	北 0°	地盤勾配	水平 0°	試験機種	T O H O : D-1	ハンマー落下用具			
総掘進長	17.25m	度	下 0°	向	西 90°	鉛直 90°	配	エンジン	YANMAR: NF D13	ポンプ	TOHO: BG-4		





仕様概要	
型式	パイプハウス
規格	間口5.4m×奥行36m (31.8φ 3k×20k) 450k' パチ
軒高	1.84m
被覆材	
屋根	コートイング5+1 0.15mm
側面	コートイング5+1 0.15mm
妻面	コートイング5+1 0.15mm
腰下	さいどん 0.15mm
出入口戸	コートイング5+1 0.15mm
換気装置	
側換気	自動巻上げ1段 (防虫ネット)
妻換気	手動 ニューツマソー (防虫ネット)

棟名	
棟番	A棟
作物	園芸作物育苗棟
部材リスト	
曲管	31.8φ*1.6 6×6.0m
直管	31.8φ*1.6 6×5.47 SW
補強	31.8φ*1.6
建具 出入口戸	ティベットドアEX 10×20×4枚
両引き戸	ティベットドアEX 10×20×4枚 (防虫ネット・ファスナー付き)

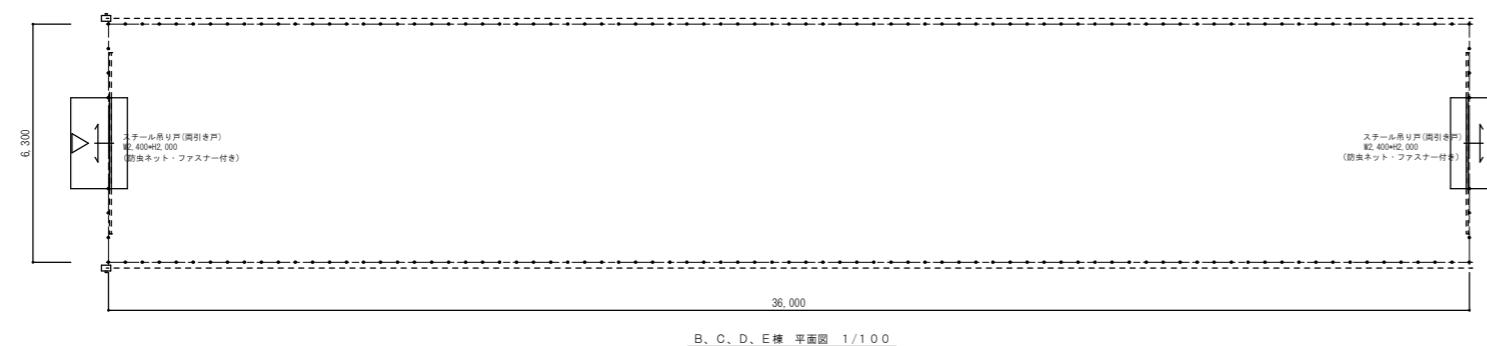
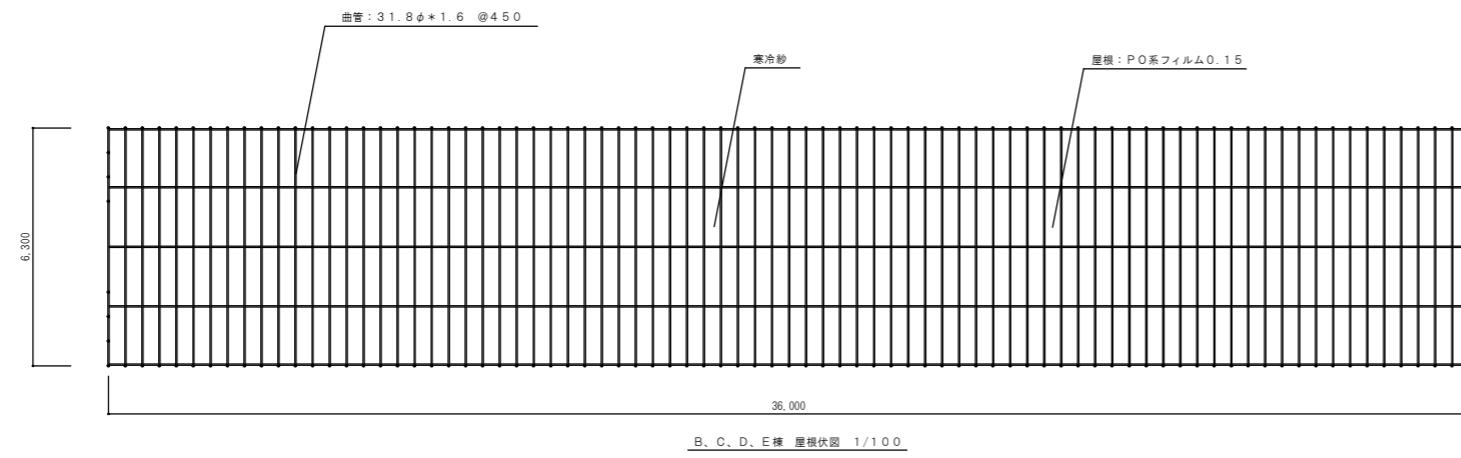
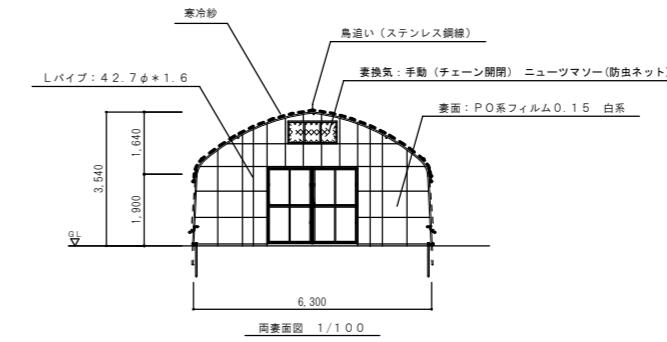
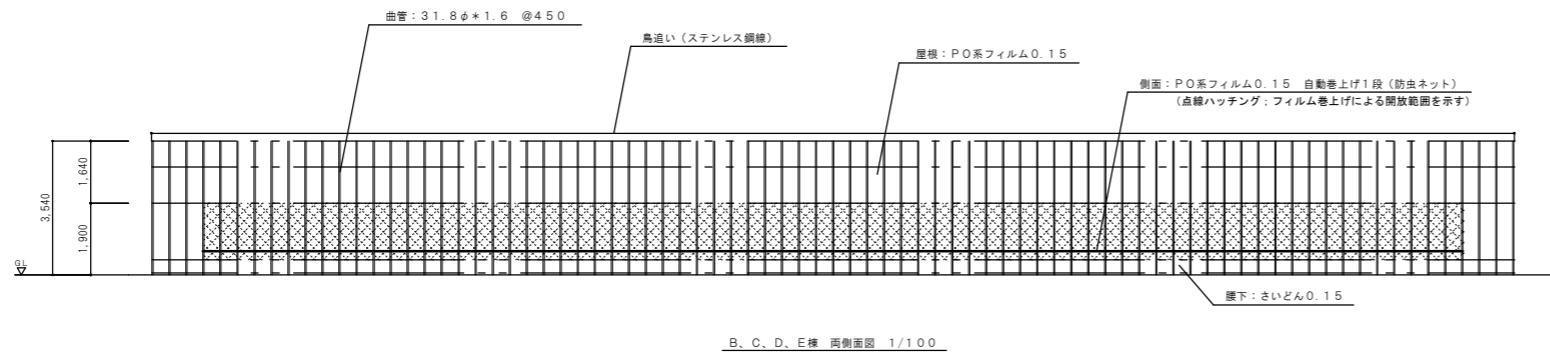


株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

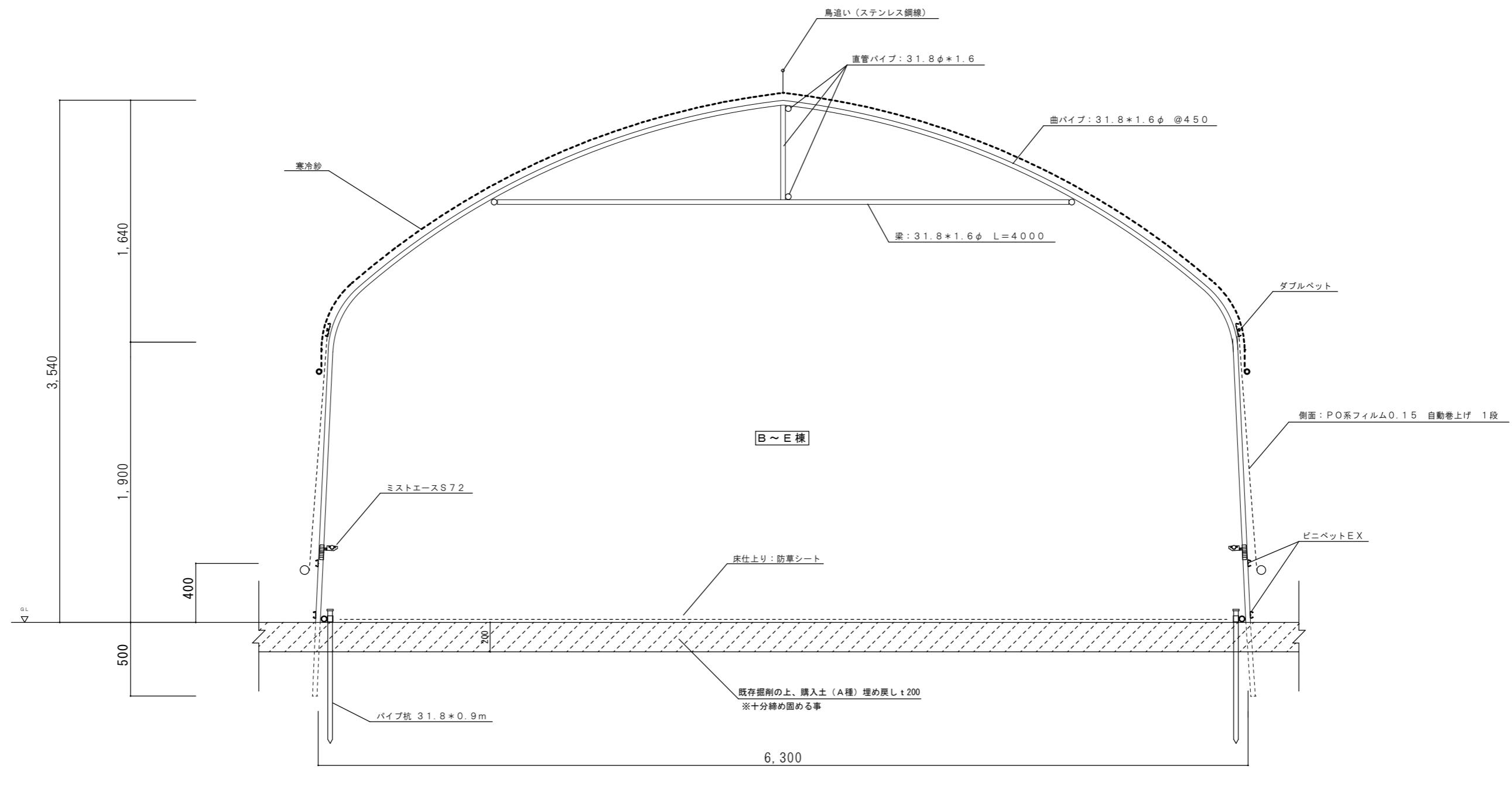
訂正

発行	2025.10	認	工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	監理者	IA - 05
部長	次長	審査	図名	バイブハウス 矩計 (A棟)	設計者	
			管理者	一般建築士登録 第101316号 栗原憲昭	施工者	一般建築士登録 第289308号 伏見勇男
			備考		備考	A1:1/15 A3:1/30



仕様概要	
型式	パイプハウス
規格	間口6.3m×奥行36m (31.8φ 3.5k×20k) 450t フラット
軒高	1.9m
被覆材	
屋根	コーティング5+1 0.15mm
側面	コーティング5+1 0.15mm
裏面	コーティング5+1 0.15mm
蓋下	さいどん 0.15mm
出入口戸	コーティング5+1 0.15mm
換気装置	自動巻上げ1段 (防虫ネット)
換気	手動 ニューツマゾー (防虫ネット)

棟名	
連番	B~E 棟
作物	園芸作物育苗棟
部材リスト	
曲管	31.8φ * 1.6 6.0m
直管	31.8φ * 1.6 5.47 SW
補強	31.8φ * 1.6
建具 出入口戸	ティベットドア EX 12×20×4枚
両引き戸	(防虫ネット・ファスナー付き)

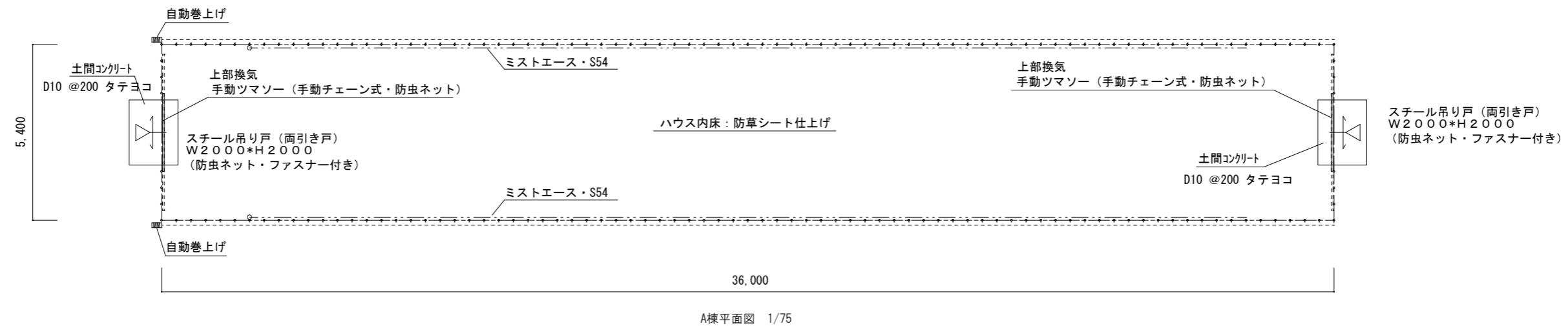


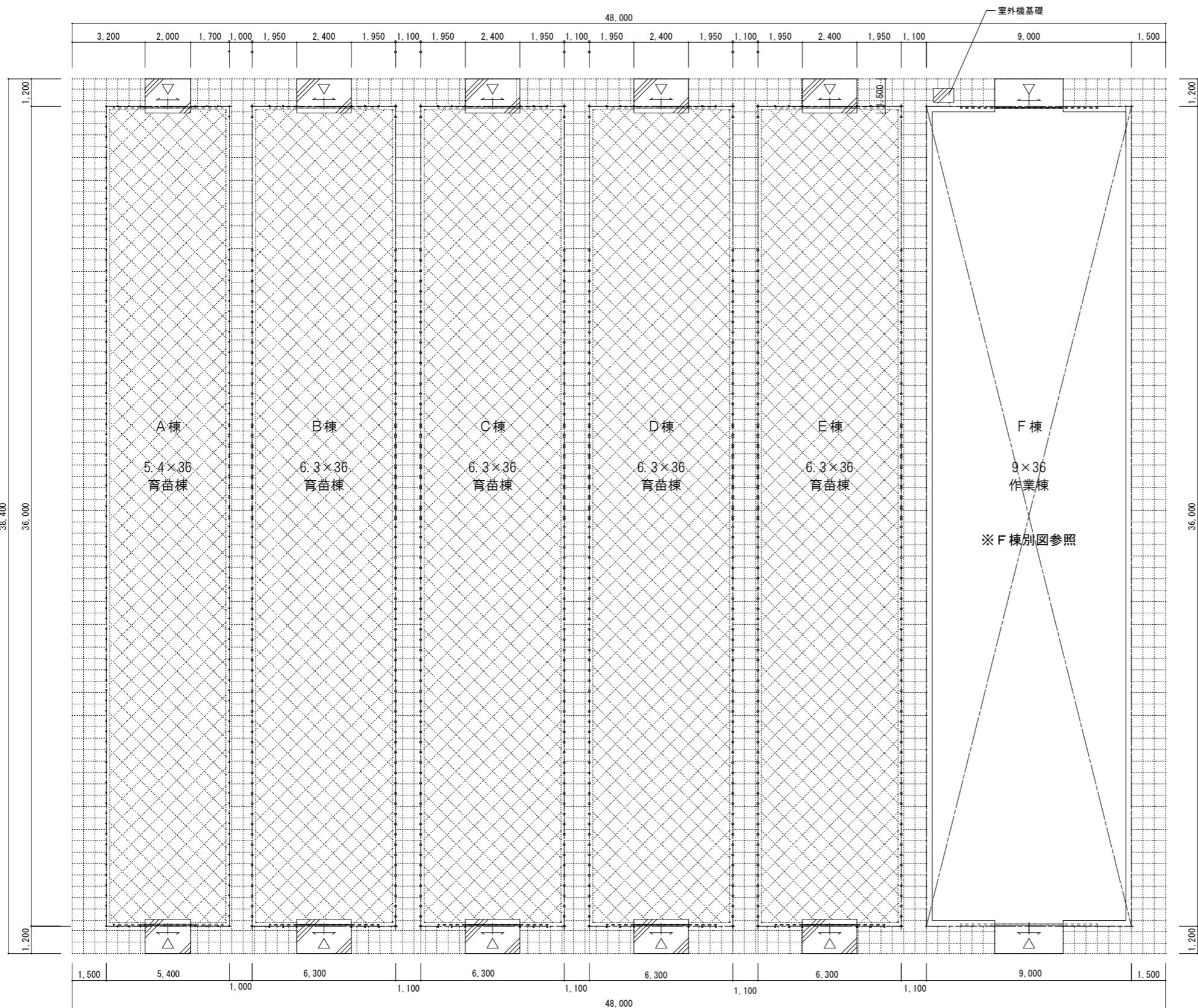
株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

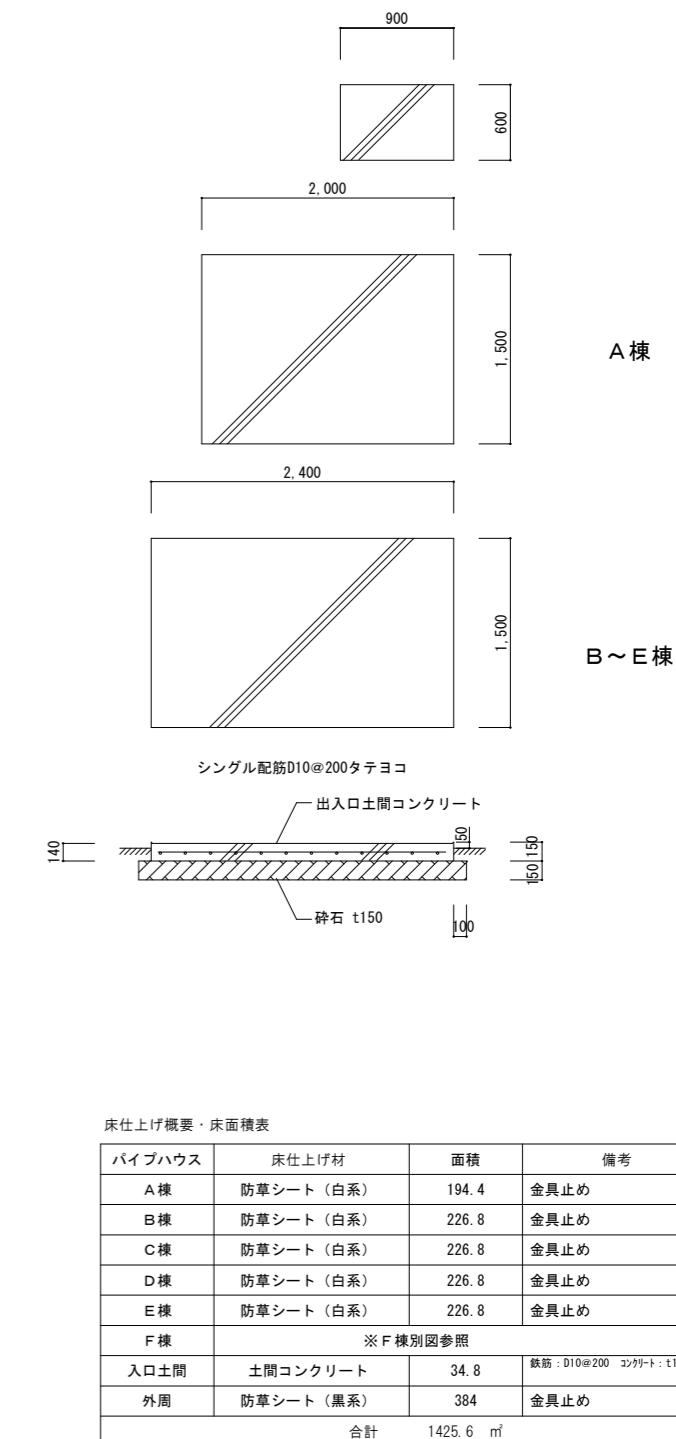
訂正

発行	2025.10	認	
主 題 名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事		I A - 07
圖 名 稱	パイプハウス 矩計 (B、C、D、E棟)		
監 理 者	一級建築士登録 第101316号 栗原憲昭	設計 者	一級建築士登録 第289308号 伏見勇男
規 格			A1:1/15
備 考			A3:1/30





全体床伏図



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第2321018号

訂正

発行 2025.10	認 ○	工事名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	監理 IA-09
部長 次長 審査 担当	図名 A~E棟床伏図	管理者 一級建築士登録 第101316号	監修者 一級建築士登録 第289308号
		栗原 恵昭	伏見 勇男
		AI:1/100	A3:1/200

膜構造建築物 標準仕様書

1. 使用構造材料

種類		備考
鋼材	SS400	JIS G3101
	SN490B	JIS G0901
	STR400	JIS G3444 バイフ鋼管
	STR400	JIS G3466 角型鋼管
BCR295/TSC295	大臣認定品	200角形鋼管以上

(2) ポルト

- 高力ボルト
 ■ S10T (F10T) ※告示666号鉄骨塗装時
 ■ F8T (溶融亜鉛メッキ高力ボルト) ※上記以外時
 高力ボルト滑り係数試験 □ 要 ■ 否 ※孔径ボルト径+2mm
 中ボルト JIS規格品 (スプリングワッシャー付) ※孔径 構造部材はボルト径+1mm
 構造部材以外はボルト径+2mm
- アンカーボルト ■ SNR490B
 ■ ABR490 ※M27以上

※但し図面による指示がある場合は詳細図による。特記なき限りボルトは中ボルトを使用

ボルトの長さ

呼び径	締付け長さに加える長さ	
	F8T・F10T	S10T
M16	30	25
M20	35	30
M22	40	35
M24	45	40

<摩擦接合用高力六角ボルト : F10T・F8T > <構造用トルシア形高力ボルト : S10T >

※ 上記を考慮した後、採用長さは一捨二入、六捨七入とする

- 特記以外は全てF10T又はS10T (トルシア形高力ボルト、上図) とする。
- ボルトの接合面の処理は、締め付け摩擦面を平グラインダー掛け等を行い、黒皮を除去して一様に赤さびを自然発生させる。ただし、ショットブラスト等を行った場合はこの限りでない。
- 締付けは1次締付け後、マーキングを入れてから本締めをする。

3. 溶融亜鉛メッキボルトの場合は全てF8Tとする。

■ 高力ボルトの締付け順序は

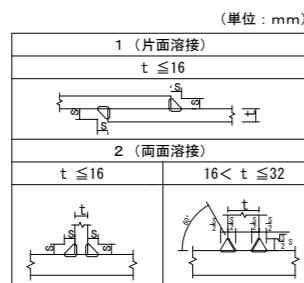
部材が十分密着するよう注意して行う。また、締付けは原則として2度締めする。
 締付け後の検査は、各締付け工法別に適切な締付けが行われているか検査する。

2. 鉄骨工事

(1) 溶接

(単位: mm)								
t	2.3	3.2	3.5~4.5	5~6	9	12	14	16
S	3	4	5	6	7	9	10	12

※ 軽鋼構造設計施工指針による



(2) 接合部の検査

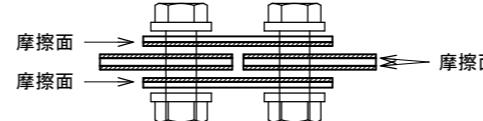
■ 溶接部の検査 (検査結果は後日工事監理者に報告すること)

検査箇所	検査方法	検査率 %			備考
		社内	第三者	工事監理者	
□ 突合せ溶接部	超音波探傷試験(UT)	100 % 個	30 % 個	- % 個	
■ すみ肉溶接部					
□ 浸透探傷検査(PT)		100 % 個	30 % 個	- % 個	
□ 外観(目視)検査(VT)		100 %	%	%	
□ マクロ試験・その他		個	個	個	
第三者検査機関名	C I W認定業者				
第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受け入れ検査を代行させるために自ら契約した検査会社をいう。					

3. 塗装

工程	塗料	塗付量 (kg/m ²)	塗装方法	工場
1 下地処理	—	—	—	
2 下塗り (1回目)	鉛・クロムフリーさび止めペイント (JIS K5674)	0.10	吹付・はけ	
3 上塗り (1回目)	ターベン可溶1液反応硬化形ウレタン樹脂塗料	0.14	吹付・はけ	

※防錆塗装の範囲は、高力ボルトの接合の摩擦面以外の部分とする。



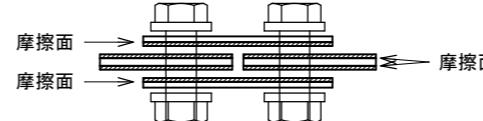
溶融亜鉛メッキ

■ めっきの基準、種類及び記号は下表を標準とし、鋼材の厚みにより付着量を決定する。

種類	膜厚(μm)	適用例
HDZT 35	35 以上	厚さ5mm以下の素材、直径12mm以上のボルト・ナット、厚さ2.3mmを超える座金などで、達心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 42	42 以上	厚さ5mmを超える素材で、達心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 49	49 以上	厚さ1mm以上の素材、直径12mm以上のボルト・ナット及び厚さ2.3mmを超える座金
HDZT 56	56 以上	厚さ2mm以上の素材
HDZT 63	63 以上	厚さ3mm以上の素材
HDZT 70	70 以上	厚さ5mm以上の素材
HDZT 77	77 以上	厚さ6mm以上の素材

※適用例の欄に示す厚さ及び直径は、公称寸法による。

※ 特別な指定がない場合には、柱脚のコンクリート埋込部は不メキ処理を行わない事とする。



6. 膜工事

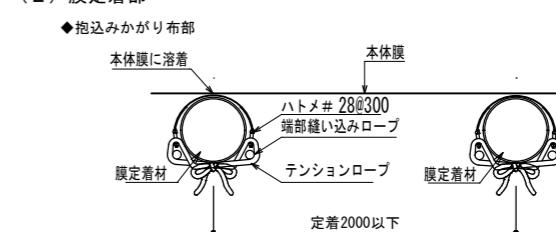
(1) 膜接合部

告示666号	膜接合部	溶着幅	端末ハトメビッチ
告示666号	第2第5項に規定する	40mm 以上	100mm 以下
告示667号	第2第6項に規定する	20mm 以上	150mm 以下

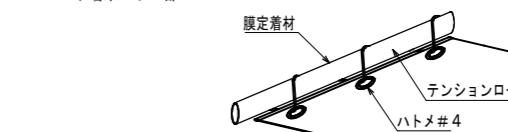
※但し図面による指示がある場合は詳細図による。



(2) 膜定着部



◆ 端末ハトメ部



4. レーシング

5. 補強材の納まり

- レーシング材は特記ない限り全てφ13丸鋼を使用する。但しカーテン上部はφ16丸鋼を使用。
 ※告示666号は主部材100角鋼材を超える場合φ16丸鋼とする。
- 間口20mを超える不燃膜材は桁梁内側にレーシング材を設置する。
- レーシング材枕ビッチは@500とする。但しBOR/TSCのレーシング材枕ビッチは@300とする。
 ※但し図面による指示がある場合は詳細図による。



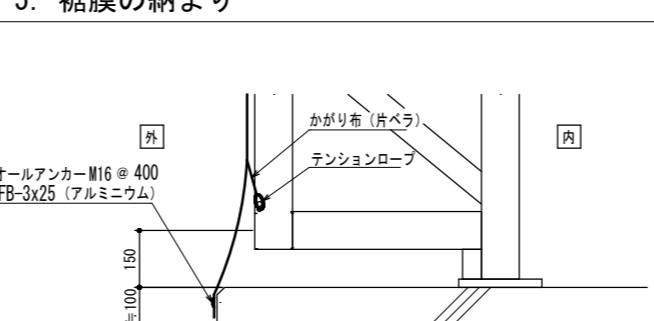
7. 製作・施工

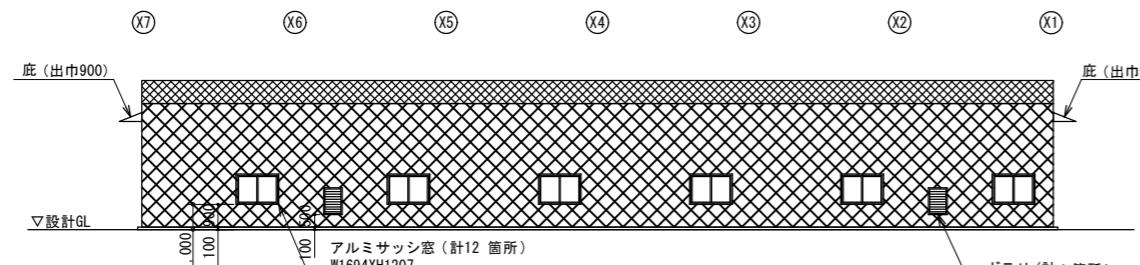
■ 膜工事

- 一般社団法人日本膜構造協会第1種正会員であること
- ISO9001を導入している企業とすること
- 建設業許可業種として屋根工事業、鋼構造物許可を得ていること
- 日本各地域に「S種膜施工技術者」が駐在する事業所を有し、緊急時の対応が可能であること

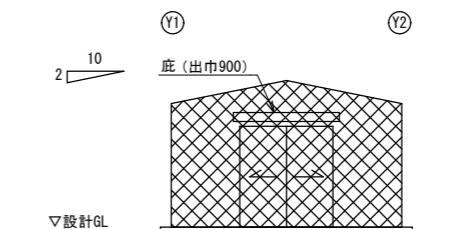
■ 鉄骨工事

- 鉄骨製作は、膜構造を熟知した製作会社とする

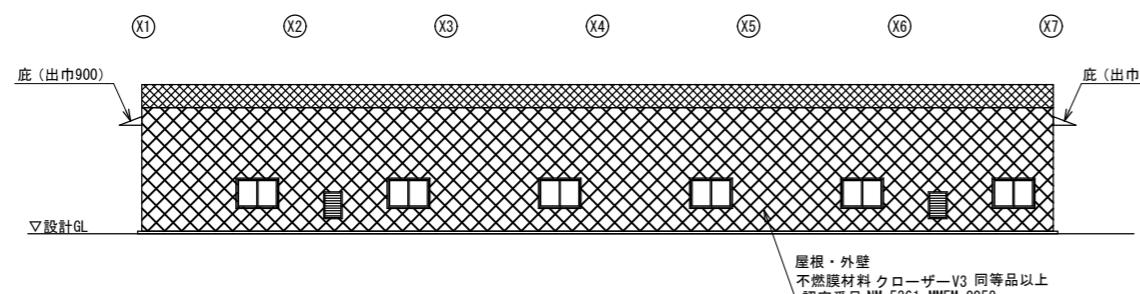




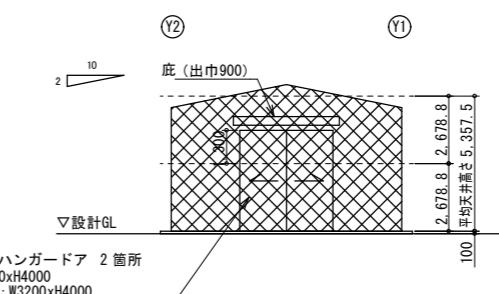
Y2通立面図 S=1/150



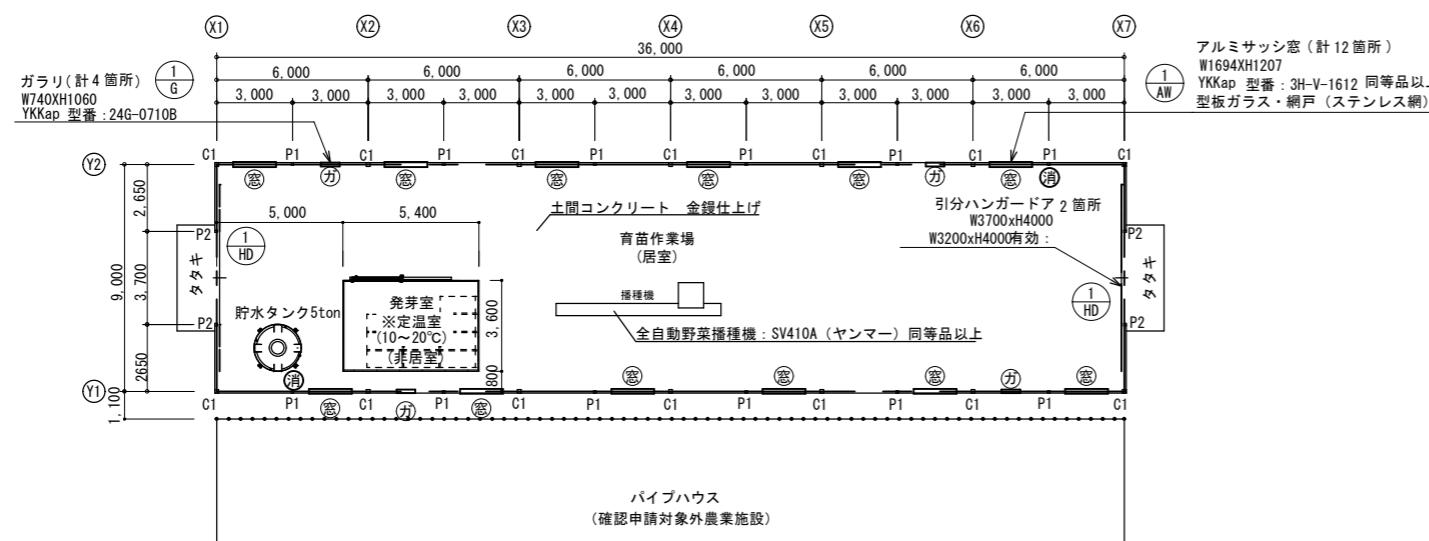
X7通立面図 S=1/150



Y1通立面図 S=1/150



X1通立面図 S=1/150



平面図 S=1/150 ④はABC消火器(10型)を示す。



設計条件: 風速 30m/s、積雪 30cm	
用 途	作業場
建築面積	9.0m × 36.0m = 324.00m ²
延べ面積	9.0m × 36.0m = 324.00m ²
国交省平成14年告示666号による膜構造建築物	
鉄骨仕上: さび止め塗装の上、D.P塗り	
膜 材 料: 不燃膜	色: 白系
膜 材 料: 不燃膜 (不燃認定番号: NM-0414)	

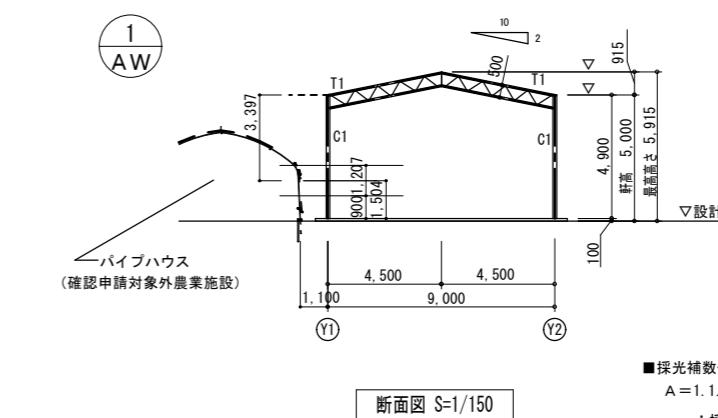
採光換気排煙シックハウスの検討	
採光計算	必要面積 324.00 × 1/20 = 16.2
有効面積	1.76m ² × 12 × 1 (採光補数係数) = 21.12m ² → OK
換気計算	必要面積 324.00 × 1/20 = 16.2
有効面積	2.5 × 4 × 2 = 20.00m ² → OK
排煙計算	必要面積 324.00 × 1/50 = 6.48
有効面積	3.2 × 1.3 × 2 = 8.32m ² → OK
シックハウス検討	必要面積 324.00 × (15/10000) = 0.486m ²
有効面積	0.128 × 4 = 0.512m ² → OK

屋根及び外壁: 塗装 (シックハウス対象外) 塗料: F☆☆☆☆

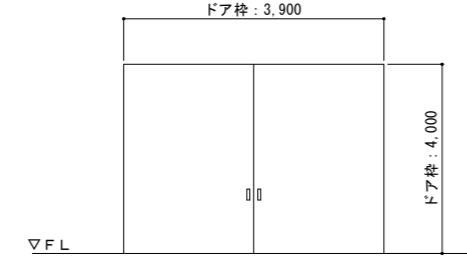
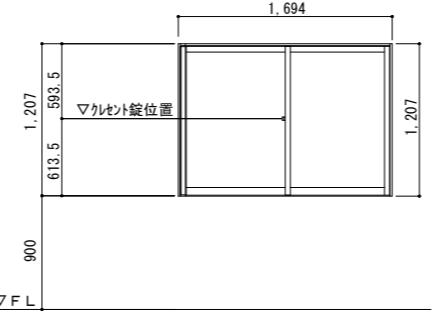
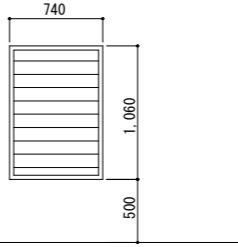
その他: 石綿・クリルビリホス・ホルムアルデヒド等は使用しない

天井については、屋根材表しのため小屋裏はない

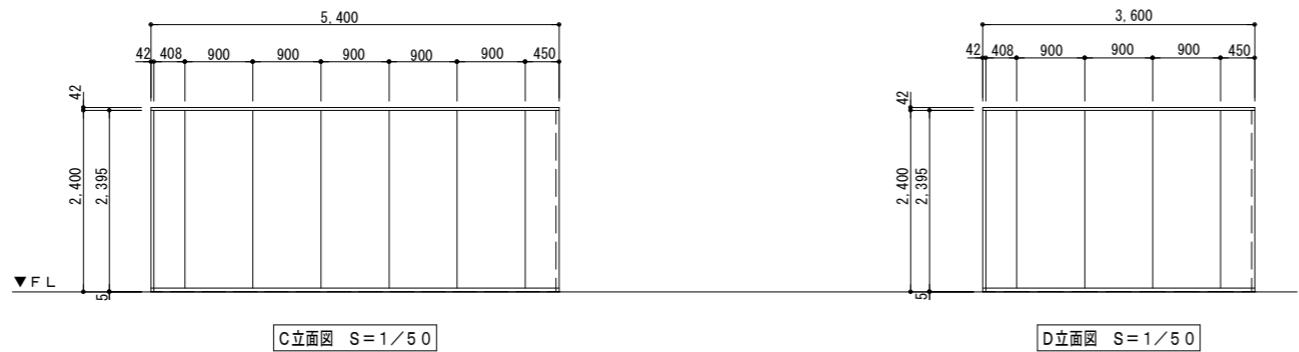
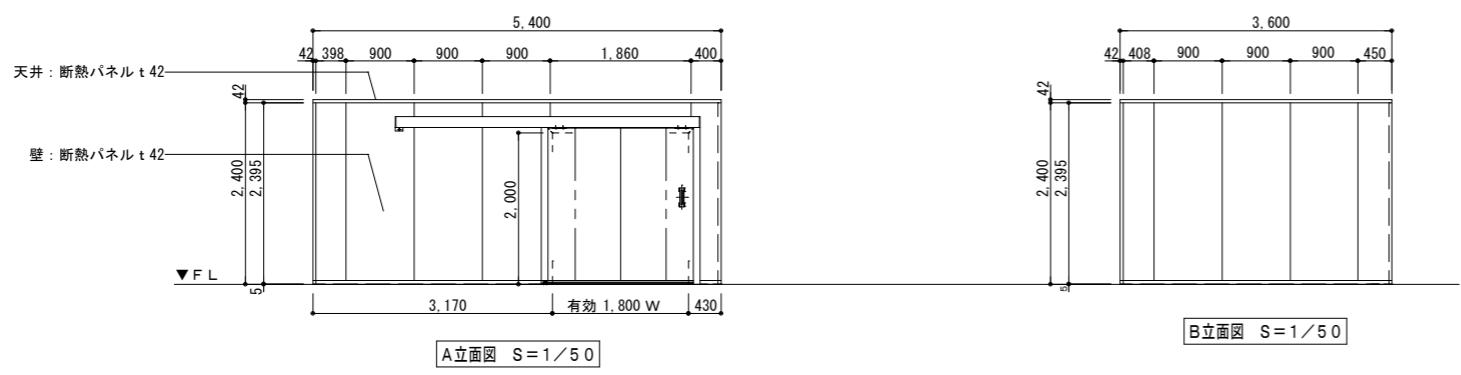
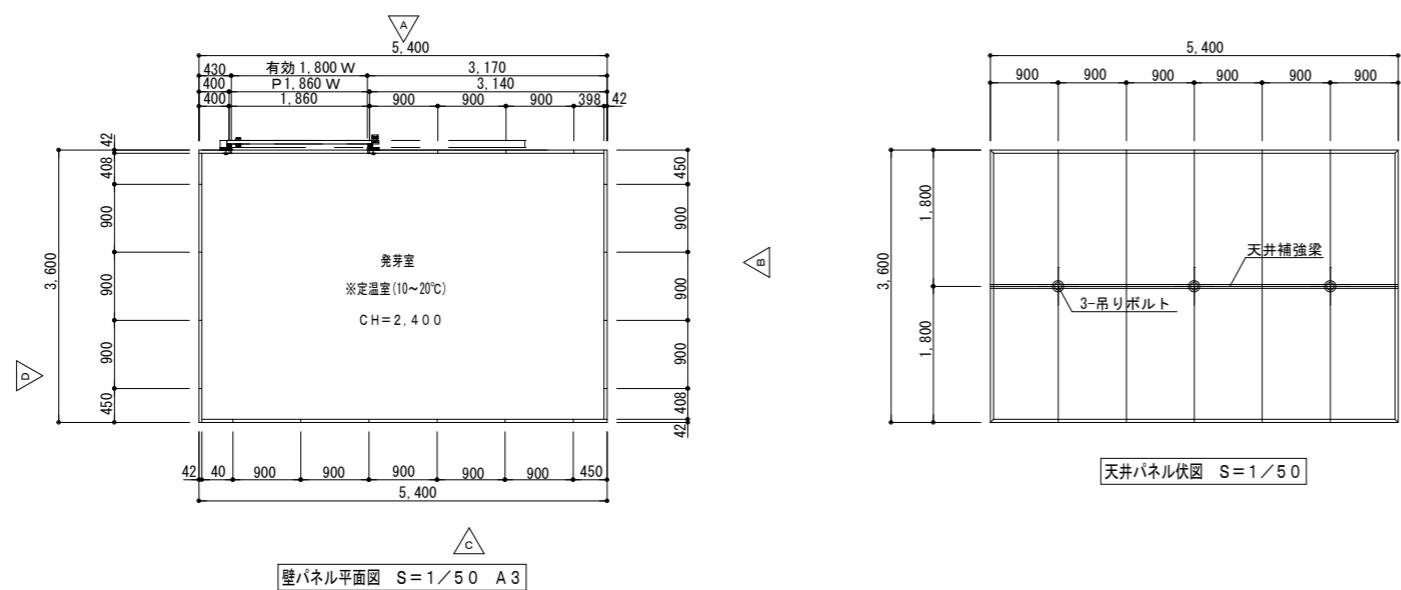
※1 平12建告1436号第三号 ※2 平15国文告273号第2第二号



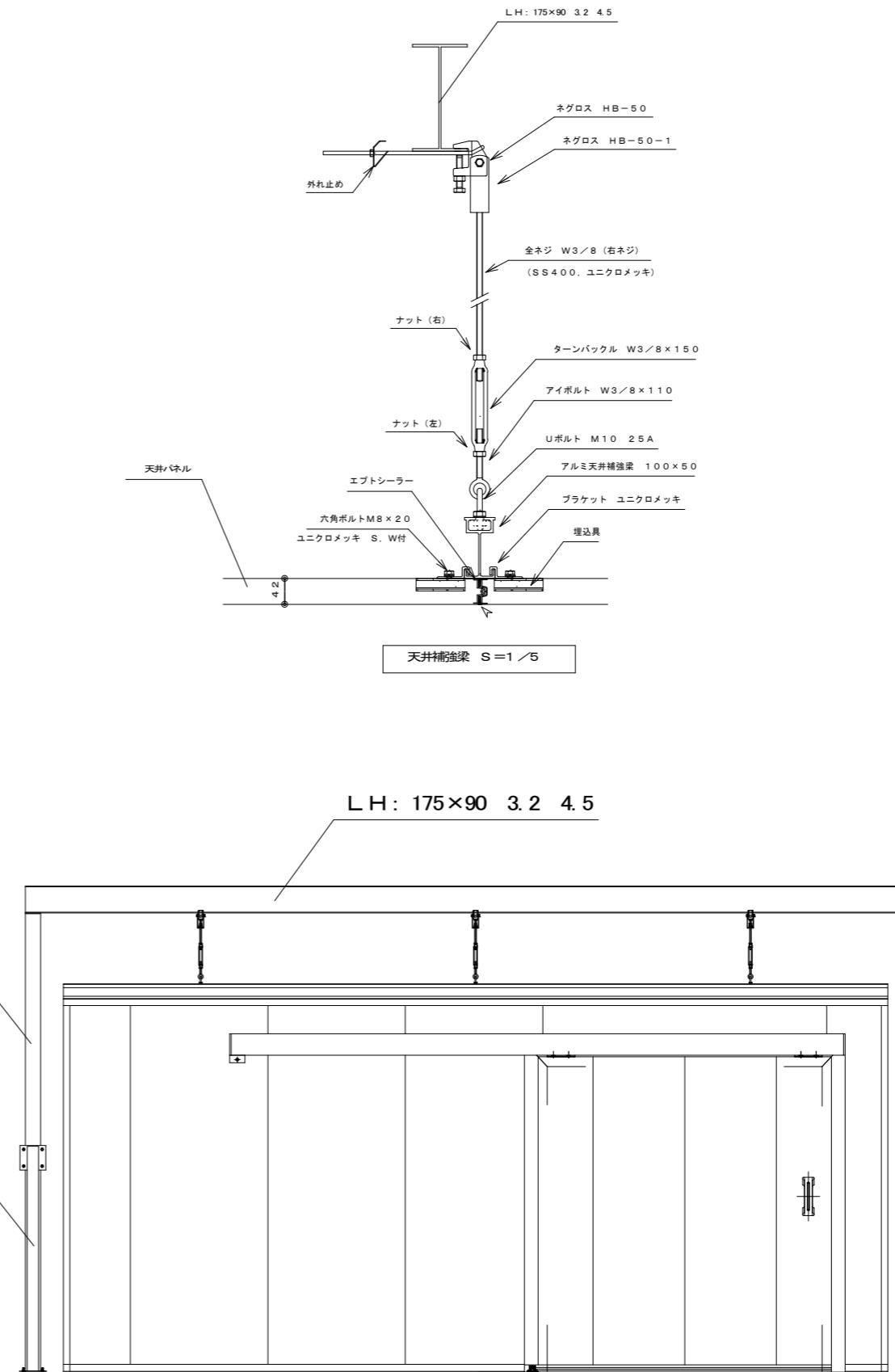
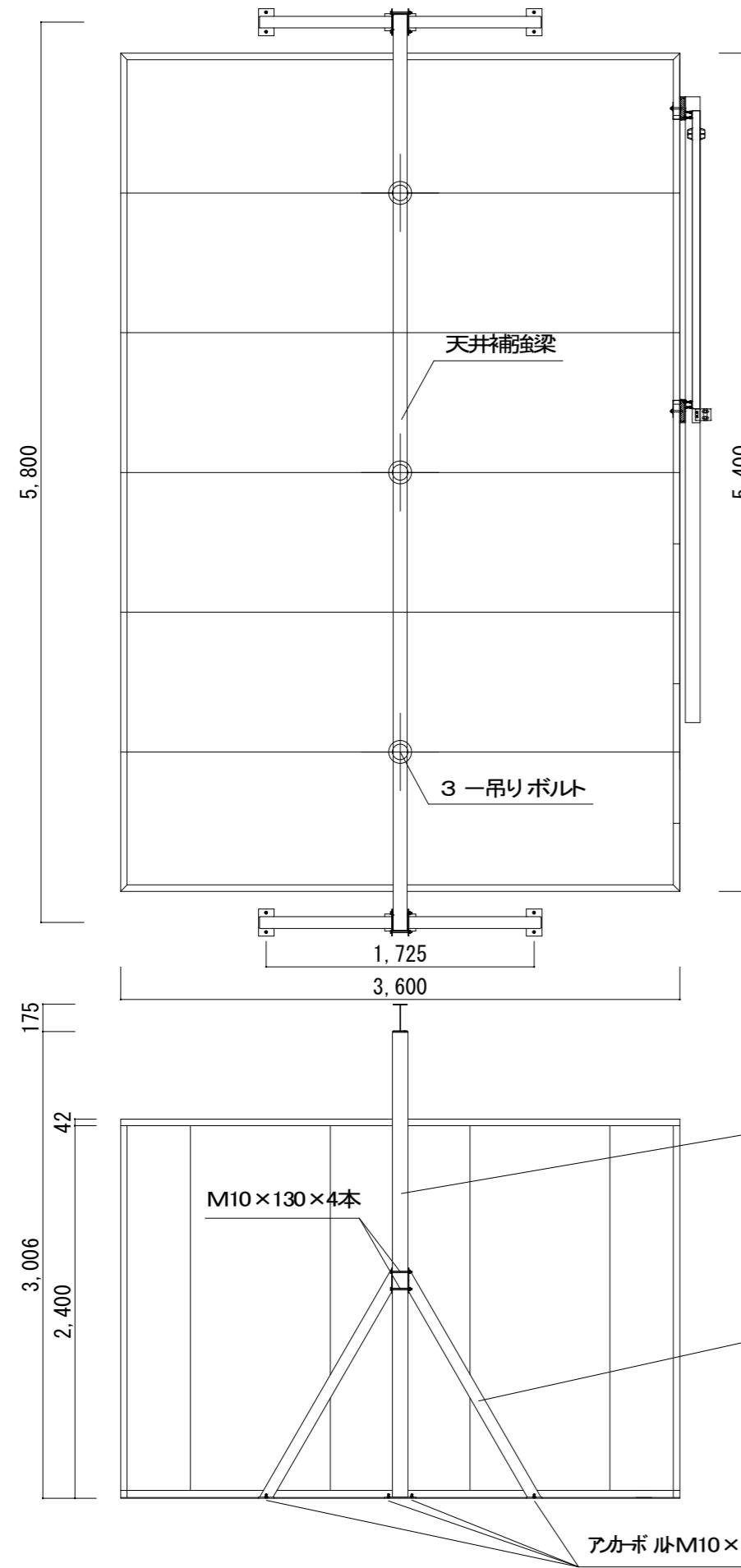
■採光補数係数の検討
A = 1.1 / 3.397 × 10 - 1 = 2.238
∴採光補正係数 A = 1

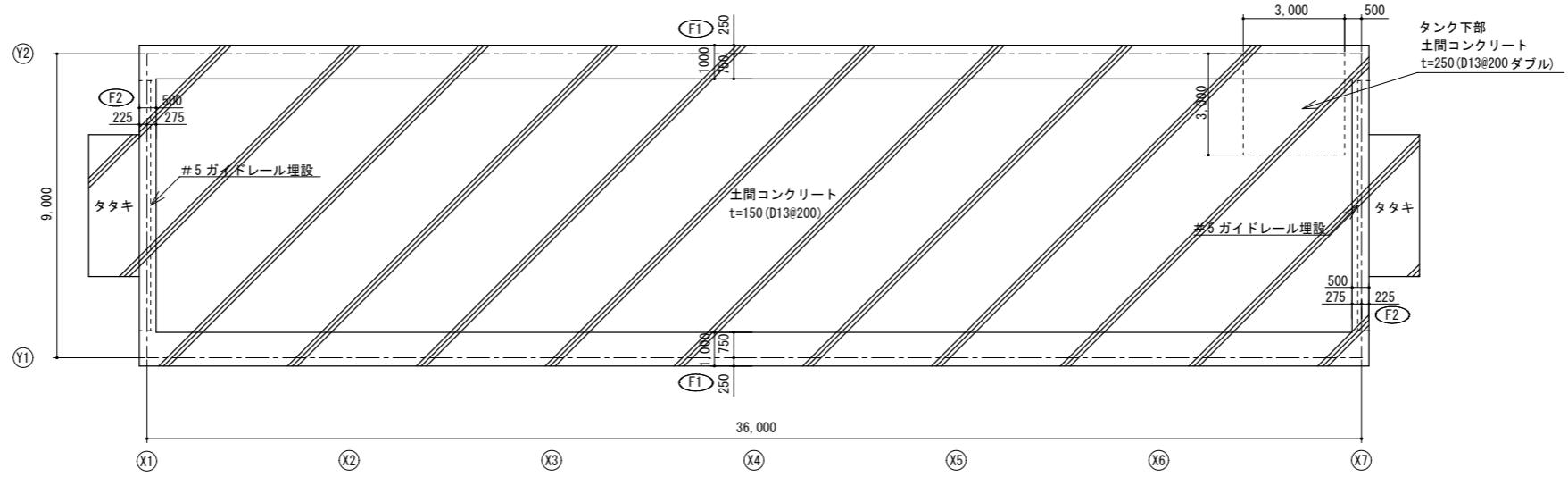
1 H D	引分けハンガードア (1連) W3700xH4000	1 A W	引違い窓 YKKap 3H-V (内付型) 型番 : 3H-V-1612 同等品以上	1 G	エアルーバー YKKap 型番 : 24G-0710B 同等品以上
姿図		姿図		姿図	
有効寸法	有効開口 (3.2m × 4.0m=12.8m²)	有効寸法	採光 1.626m × 1.085m = 1.76m² 開口・換気 0.813m × 1.135m = 0.92m²	有効寸法	W740xH1060
仕様	枠: スチール製、表面: 膜材張(外壁膜材と同じ)	仕様	型板ガラス4mm、網戸(ステンレス網)	有効	有効換気面積: 0.128m² (有効開口率: 16.4%)
金物	取手・南京錠(真ちゅう製6mm)・ガイドレール	金物	クレセント錠 カラー YS (シルバー)	仕様	アルミ押出し形材/防虫ネット付き
数量	(2) 箇所	数量	(12) 箇所	数量	(4) 箇所

消防法上の無窓階チェック
 対象床面積: 9.0m × 36.0m = 324.00m²
 必要開口面積: 324.00/30 = 10.80m²
 有効開口面積: 3.2x4x2 箇所 = 25.6m²
 判定: 25.6 > 10.80 ∴ OK



パネル仕様	
パネル厚	42 mm
表面材	両面 カラー鋼板(アイボリー)
断熱材	硬質ウレタンフォーム
庫内高	CH=2400
	床なし 塩ビレール使用
建具	手動片引き防熱扉 カラー鋼板アイボリー 有効1800W×2000H 三方枠





基礎伏図 S-1/100

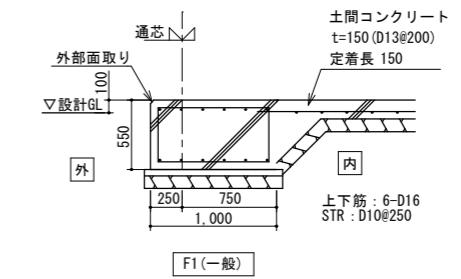
コンクリート	設計基準強度 : $F_c=21N/mm^2$
	打設強度 : $F_q=21+3=24N$ 以上
鉄筋	SD295 (全て重ね継ぎ手)

※アンカーボルト、アンカーセット、ガイドレールセットは基礎工事に含みます。

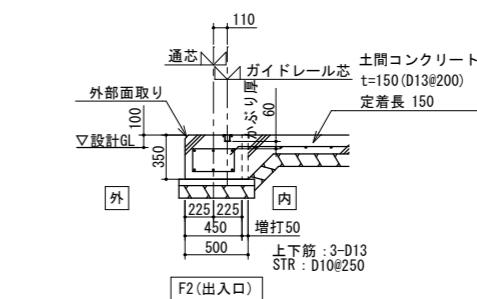
※コンクリートの施工方法については『JASS5』の規定に従う。

※基礎部鉄筋最小かぶり厚さ 60mm 以上

※設計地耐力 : 長期 30KN/m²



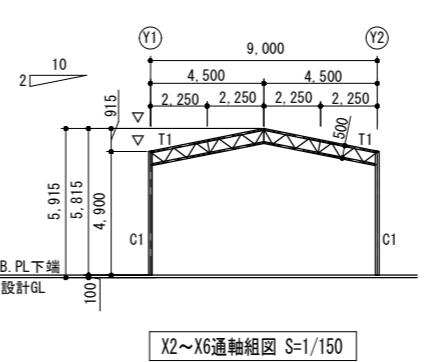
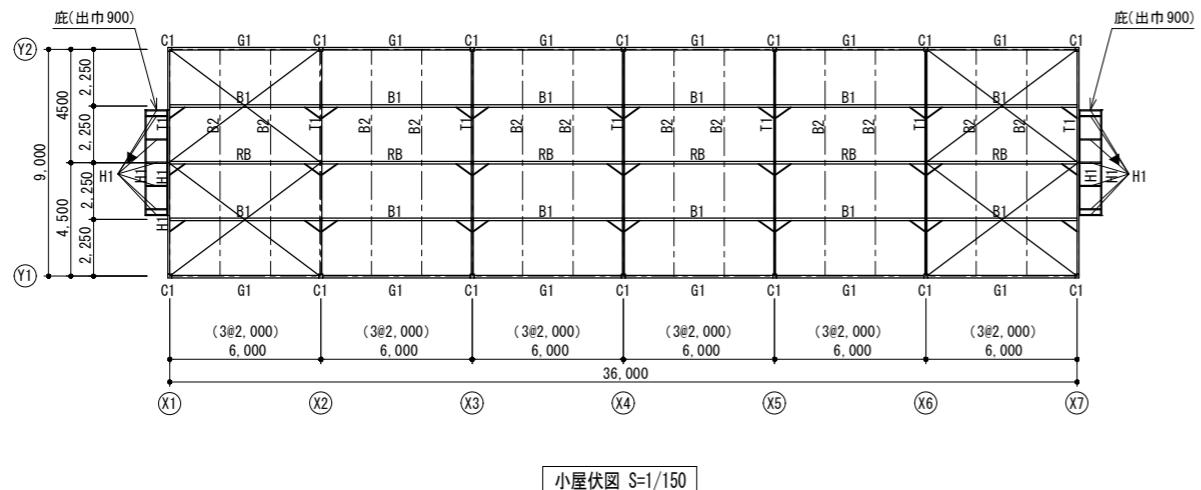
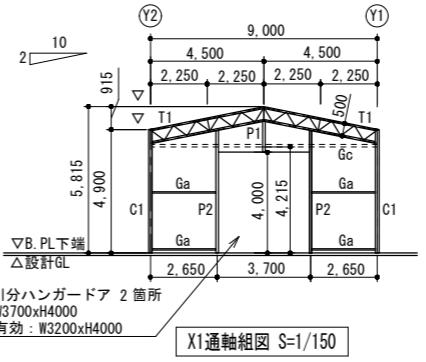
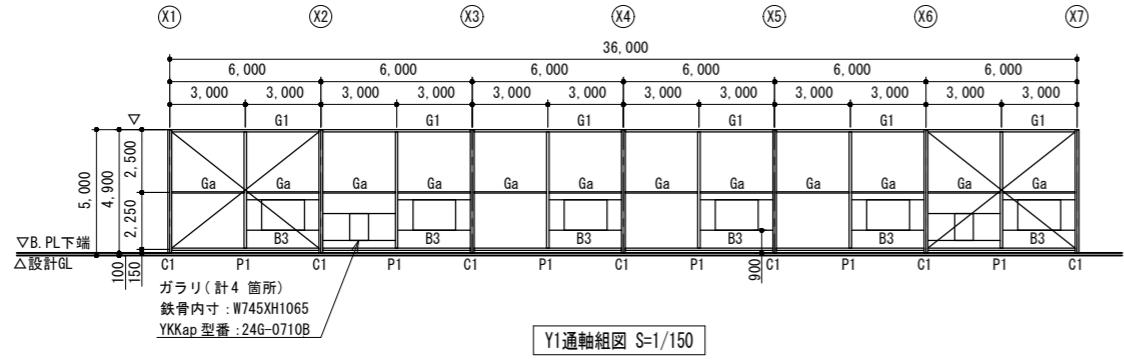
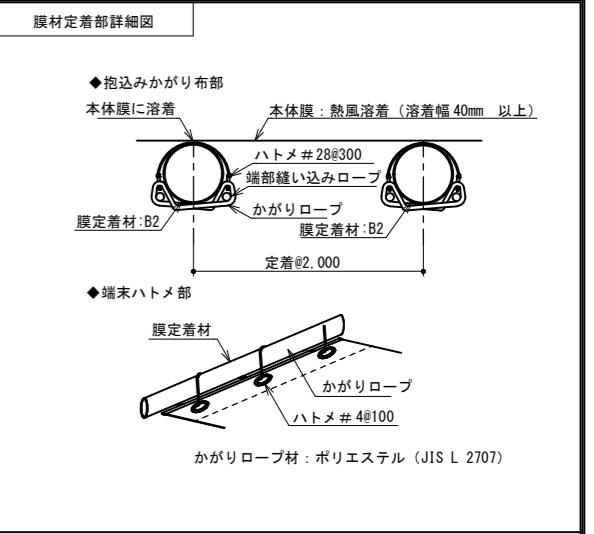
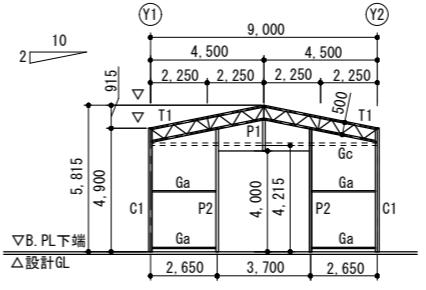
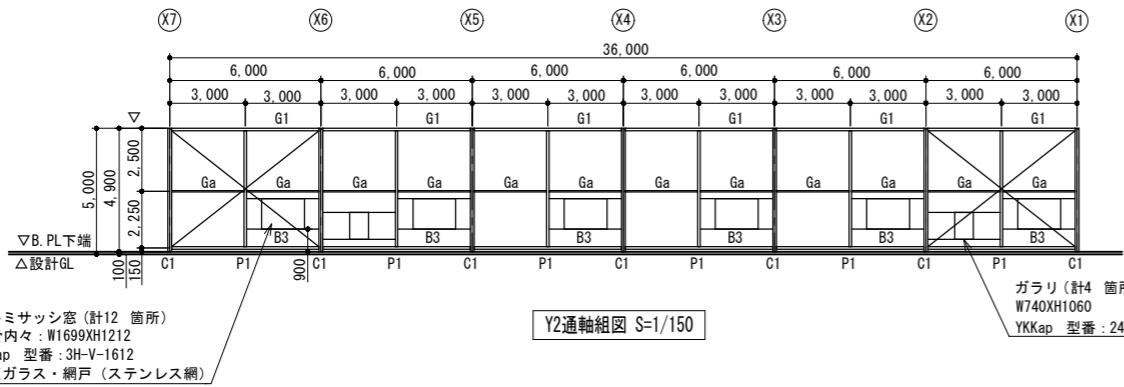
F1(一般)



基礎詳細図 S-1/30

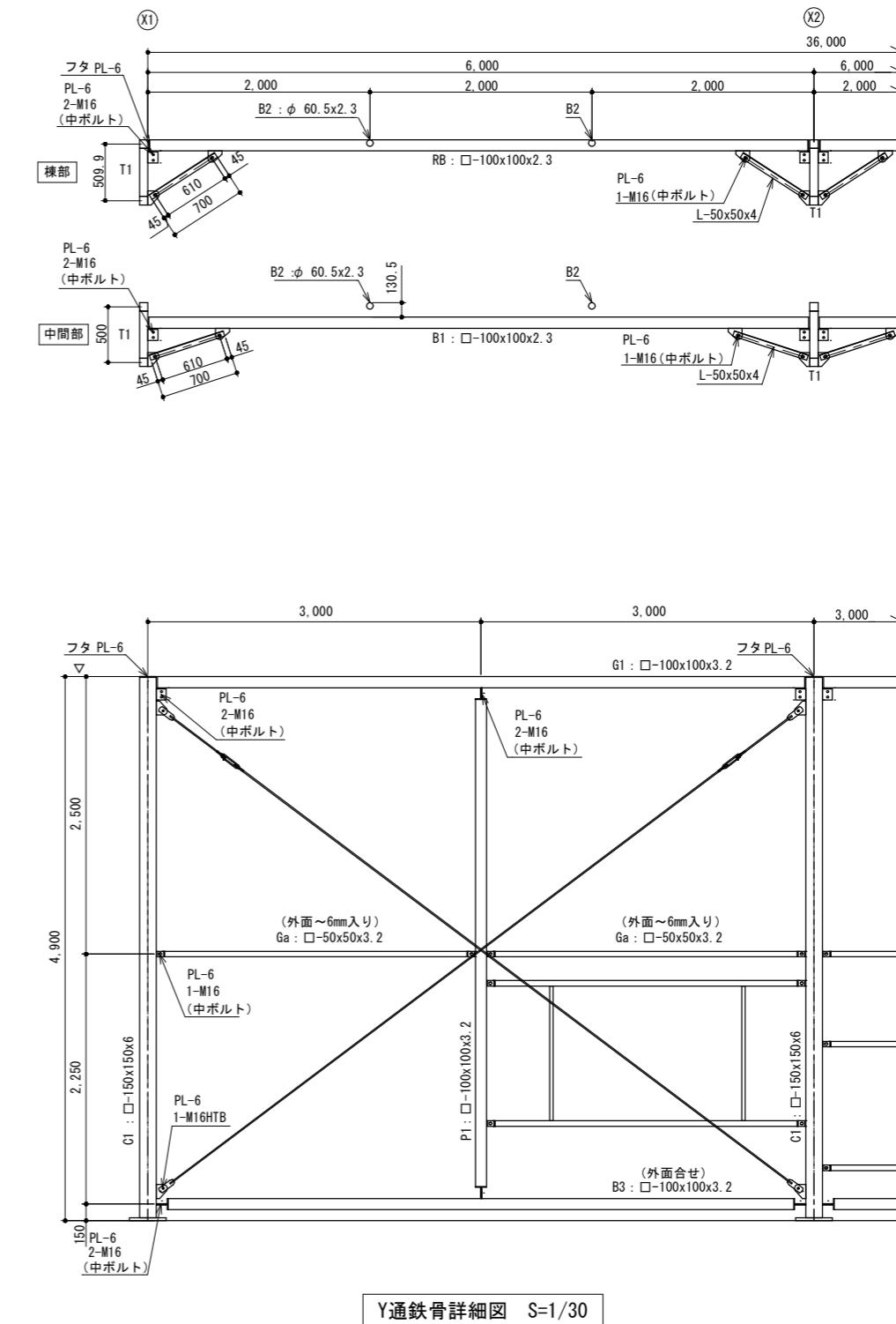
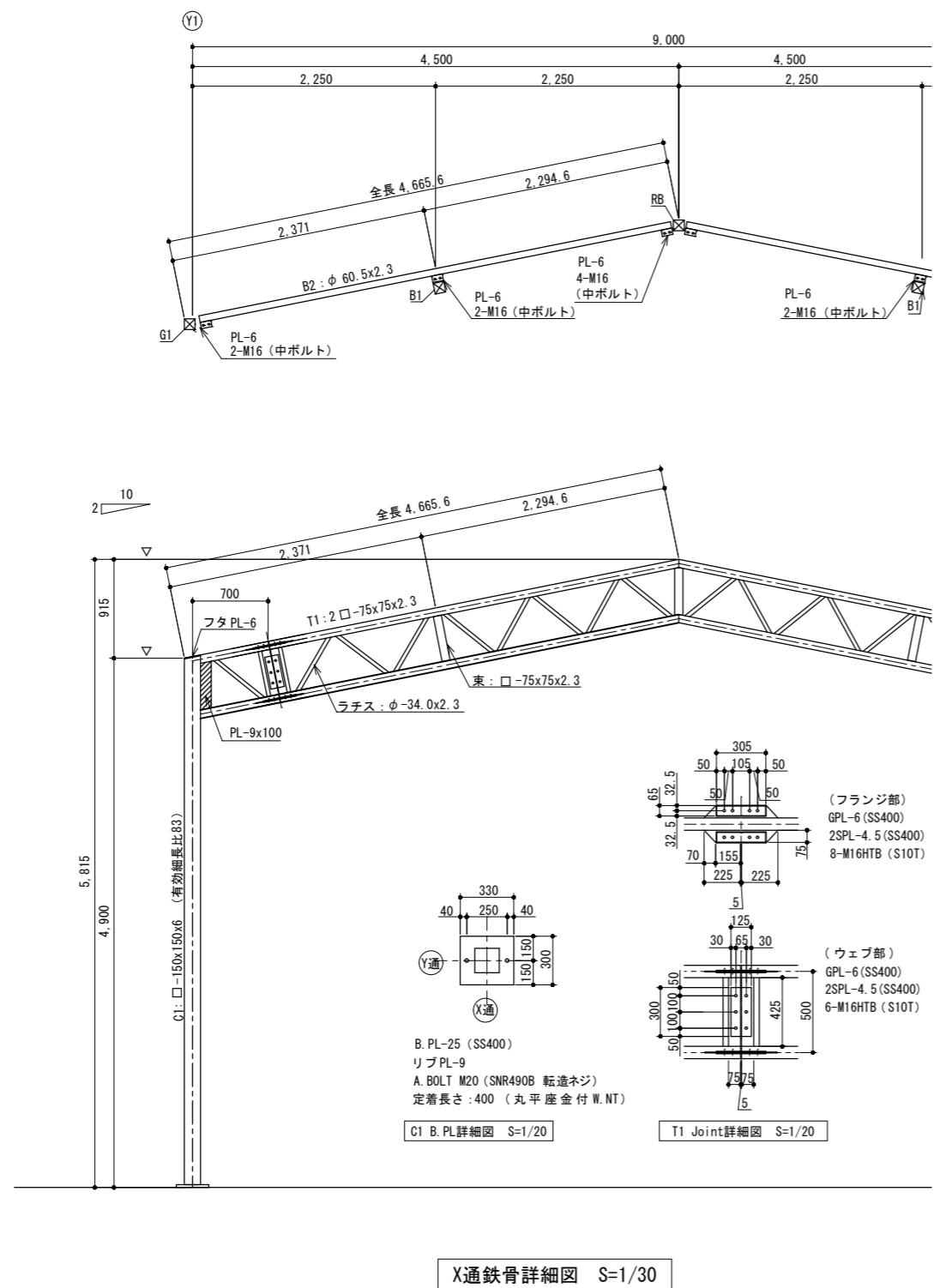
一級建築士 第345960号
家原 賢一

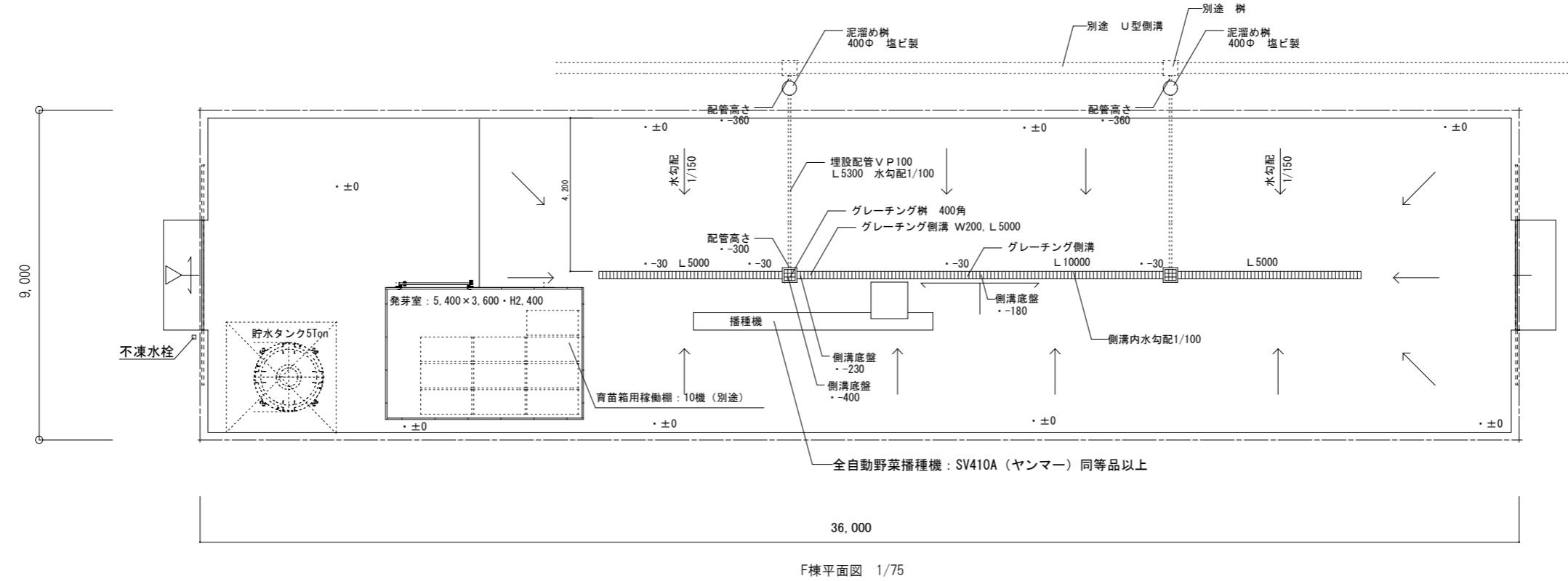
代表取締役社長 栗原 将光 宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011 TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397 事務所登録 宮城県 第23210188号	訂正	発行 2025.10				主 任 者 名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事 基礎伏図・基礎詳細図	監 修 者 名 一級建築士登録 第101316号 栗原 憲昭	監 修 者 名 一級建築士登録 第289308号 伏見 勇男	規 格 A1: 1/30, 1/100 A3: 1/60, 1/200
		部長	次長	審査	担当				



部材リスト			風速 30m/s	積雪 30cm		
記号	使用材料	規格				
C1	□- 150x150x6	STKR400	接合部			
T1	2□- 75x75x2.3 H=500	STKR400	鉄骨詳細図参照			
	ラチス φ34.0x2.3 束材-□75x75x2.3	STK400				
G1	□- 100x100x3.2	STKR400	鉄骨詳細図参照			
RB	□- 100x100x2.3 方材 L-50x50x4	STKR400 SS400	鉄骨詳細図参照			
B1	□- 100x100x2.3 方材 L-50x50x4	STKR400 SS400	鉄骨詳細図参照			
B2	φ 60.5x2.3 @2000	STK400	鉄骨詳細図参照			
B3	□- 100x100x3.2	STKR400	鉄骨詳細図参照			
P1	□- 100x100x3.2	STKR400	GPL-6, 2-M16中ボルト			
P2	□- 100x100x3.2	STKR400	GPL-6, 2-M16中ボルト			
Ga	□- 50x50x3.2	STKR400	GPL-6, 1-M16中ボルト			
Gc	□- 100x100x2.3 レール#4	STKR400	GPL-6, 2-M16中ボルト			
H1	□- 40x40x2.3	STKR400				
M12 (屋根プレース)		SNR400B	鉄骨詳細図参照			
M12 (壁プレース)		SNR400B	鉄骨詳細図参照			
※中ボルトは全てばね座金を使用する。						
鉄骨仕上: 鎌止め1回+上塗1回 塗装色: ヤマゲチグレー(N-4.5)						
※防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面以外の部分とする。						
膜材料: クローザーV3(艶あり) 色: 未定						
認定番号: NM-5361, MMEM-0058						

一級建築士 第345960号
家原 賢一



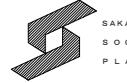
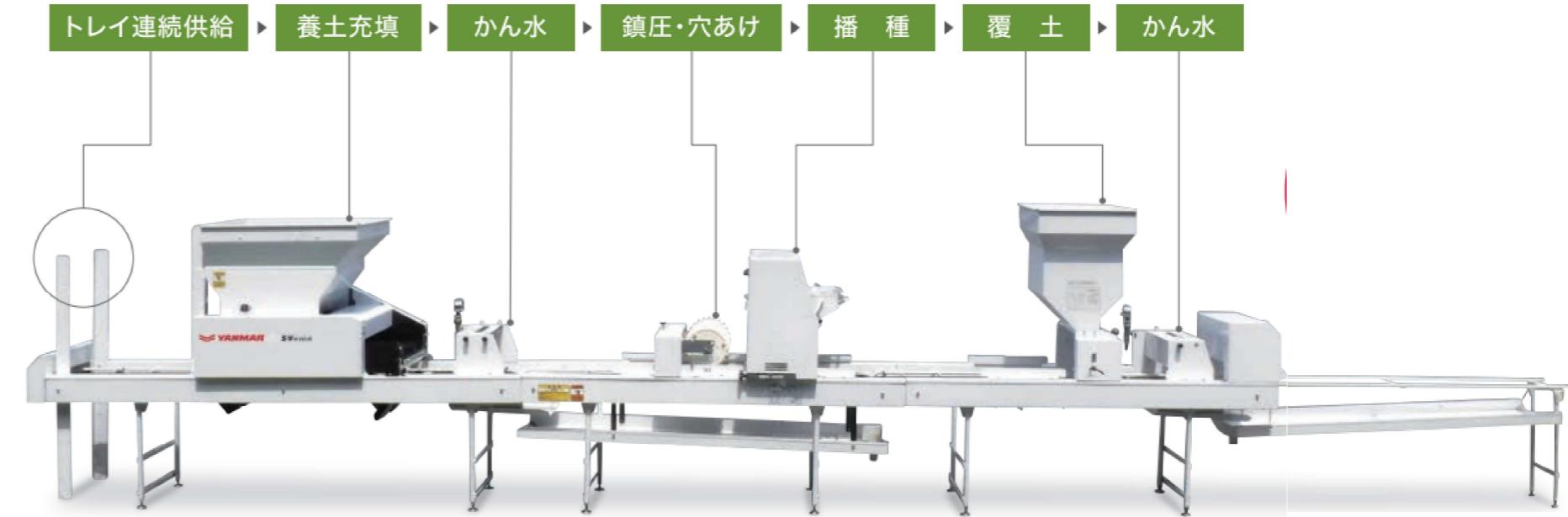


■ 全自動野菜播種機 : SV410A (ヤンマー) 同等品以上

■ 主要諸元

コート種子専用タイプ 全自動野菜移植機 SV410A

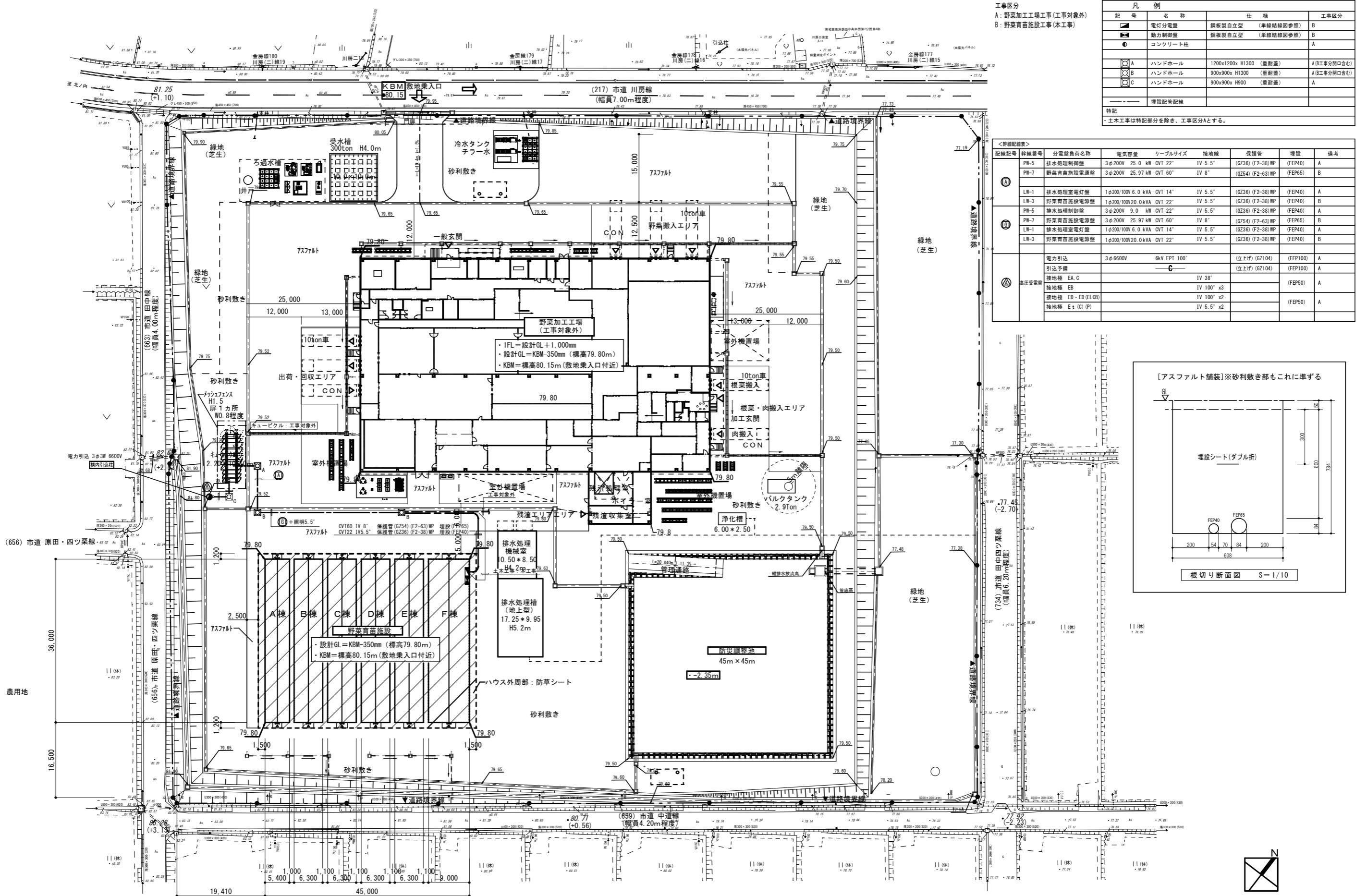
販売型式名		SV410A					
区分		AL128	AL200	AL288	AL288-T	A2L288	ARN
機体寸法	全長 (mm)			6545(延長レール: 1420)			
	全幅 (mm)			480			
	全高 (mm)			1200			
機体質量(重量)	(kg)			193(付属品を含まない)			
動力	電源 (V)			単相100			
	消費電力 (W)			400			
モータ	搬送モータ (W)			200			
出力	充填モータ (W)			40			
	播種モータ (W)			15			
作業方式	トレイ供給			フック押し出し			
	充填方式			平ベルト駆動式			
	播種方式			目皿ロール式			
播種ロール				1粒用1個			
	鎮圧ロール			1粒用(突起タイプ)			
	覆土方式			溝付きロール式			
ホッパー	充填ホッパー (L)			92			
	種子ホッパー (L)			6			
容量	覆土ホッパー (L)			52			
適応トレイ	ヤンマー正規トレイ(農水省規格トレイ)						
	30角-128穴/25角-200穴/20角-288穴/20角-288穴						—
適応アンダートレイ	野菜専用育苗箱(セル成型用アンダートレイ)						
適応種子	Lサイズ コート種子	Lサイズ コート種子	Lサイズ コート種子	Lサイズ コート種子	2Lサイズ コート種子	コート種子	播種ロール・耕土ローラなし
突起付鎮圧ロール	基部×先端×高さ (mm)	21x3x14	17x3x14	13x4x12	17x3x	17x3x	15.9
突起形状							—
使用かん水	水道水						
適応養土	ヤンマー野菜養土(ナフラ養土)						
適応覆土	ヤンマー覆土用パニキュライト						
作業能力 (トレイ/時)		410					

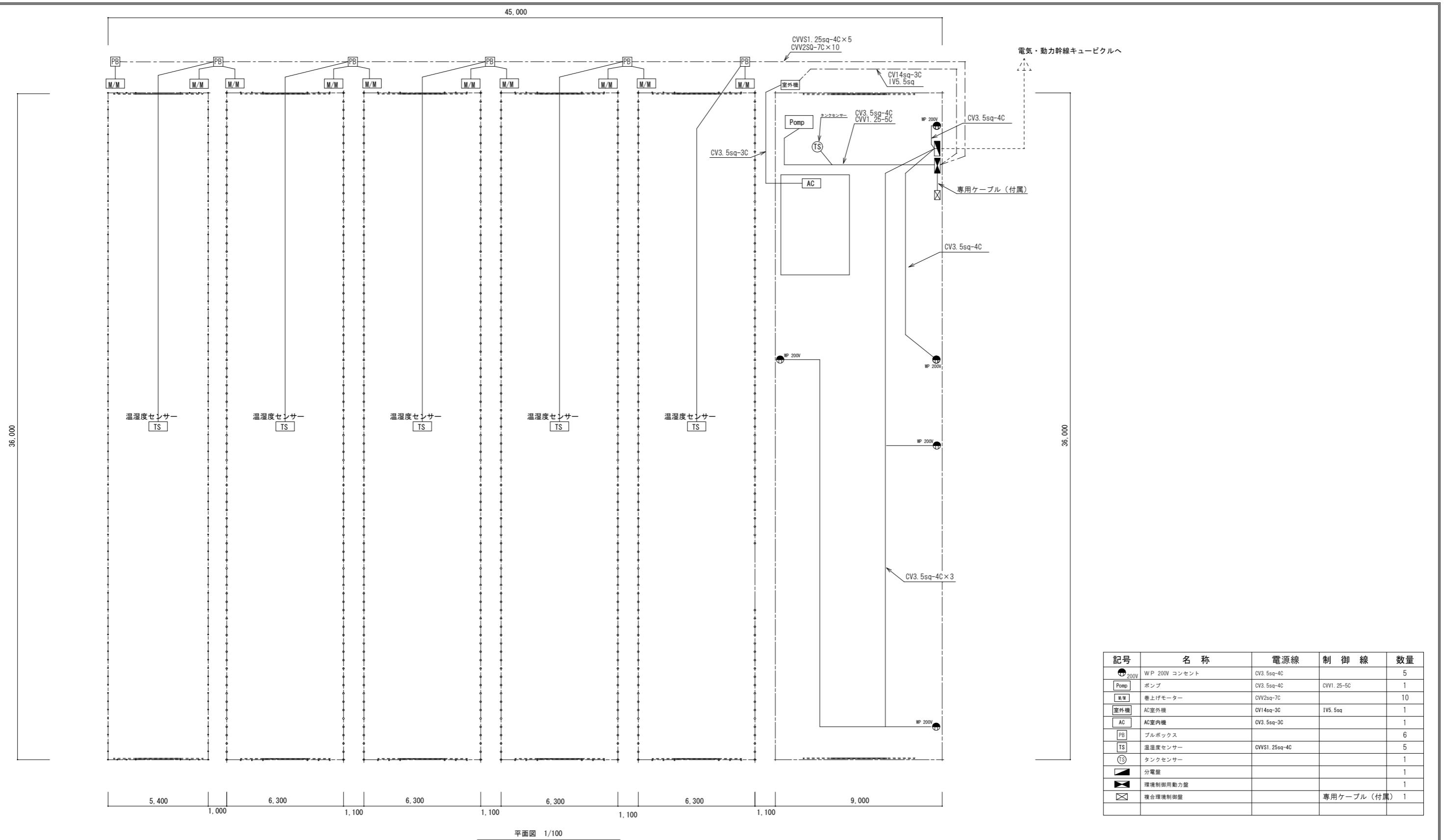


株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第2321018号

発行 2025.10	認	工名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	監督 I A-18
部長	次長	担当	図名 F棟テント 設置機械図
審査	担当	監理者	一級建築士登録 第101316号
担当	担当	設計者	一級建築士登録 第289308号
		伏見 勇男	監修者
			伏見 勇男
			監修者
			A1:1/75
			A3:1/150



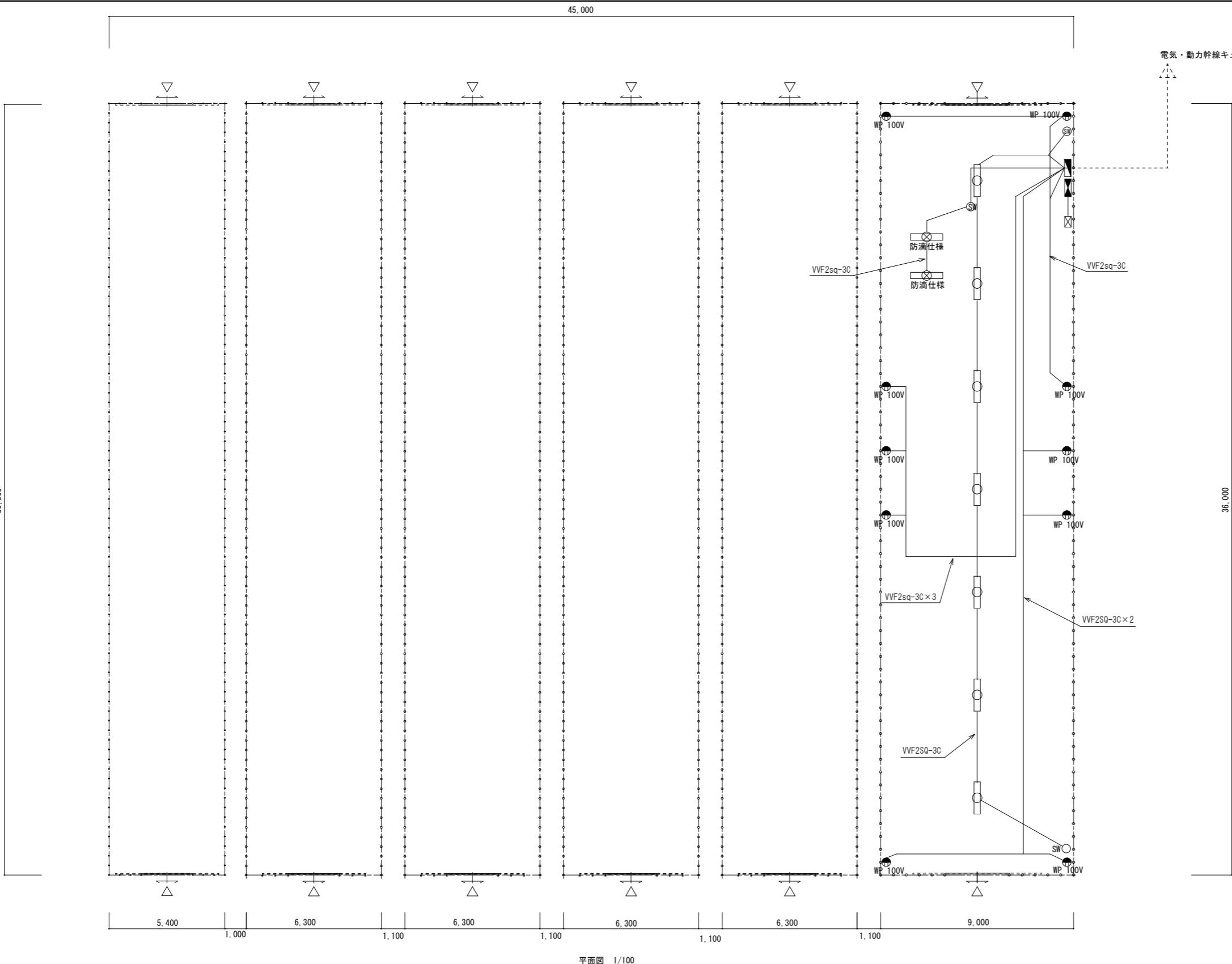


記号	名 称	電源線	制 御 線	数 量
① 200V	WP 200V コンセント	CV3.5sq-4C		5
Pomp	ポンプ	CV3.5sq-4C	CVV1.25-5C	1
M/M	巻上げモーター	CVV2sq-7C		10
室外機	AC室外機	CV14sq-3C	IW5.5sq	1
AC	AC室内機	CV3.5sq-3C		1
PB	ブルボックス			6
TS	温湿度センサー	CVVS1.25sq-4C		5
(S)	タンクセンサー			1
■	分電盤			1
▲	環境制御用動力盤			1
☒	複合環境制御盤		専用ケーブル（付属）	1

36,000

45,000

電気・動力幹線キューピクルへ



記号	名称	電源線	制御線	数量
● 100V	WP 100V コンセント	VVF-2sq-3C		10
□	LED照明	VVF-2sq-3C		7
○	防滴仕様	VVF-2sq-3C		2
■	分電盤			1
▲	環境制御用動力盤			1
△	複合環境制御盤			1



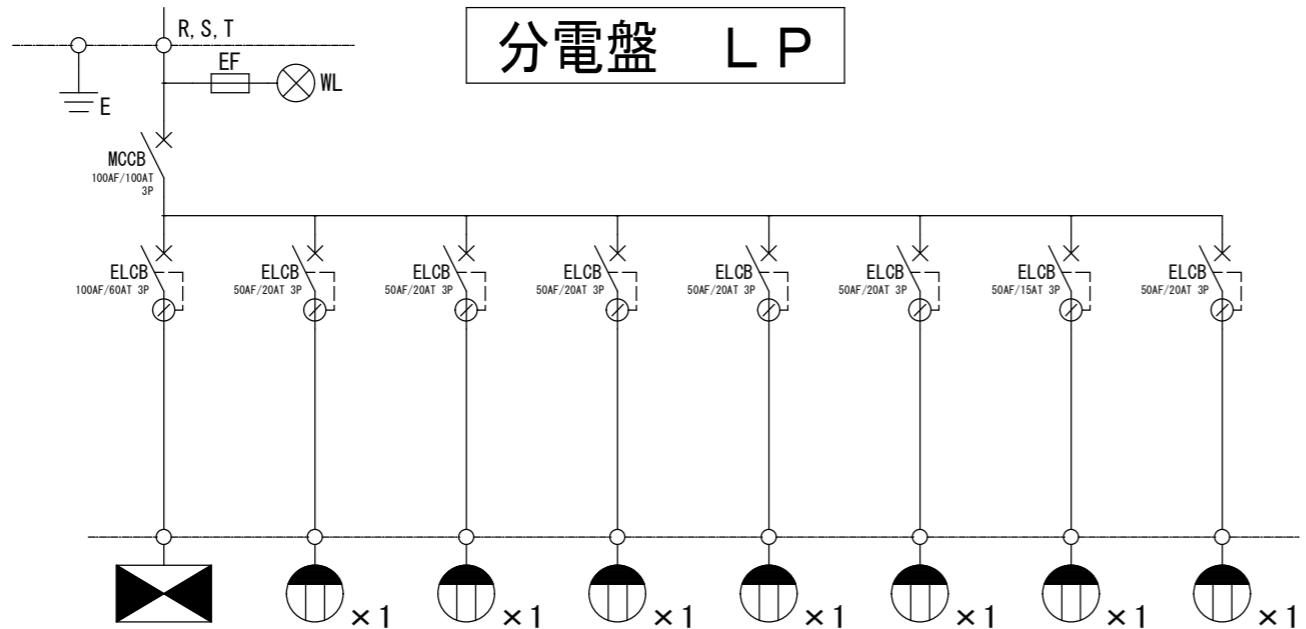
株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10	認 印	主 任 名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	I E - 0 3
部長	次長	審査	担当
図 名 称 弱電、電灯配置配線図			
一級建築士登録 第101316号	栗原 恵昭	設計者 伏見 勇男	監修者 A1:1/100
			規格 A3:1/200

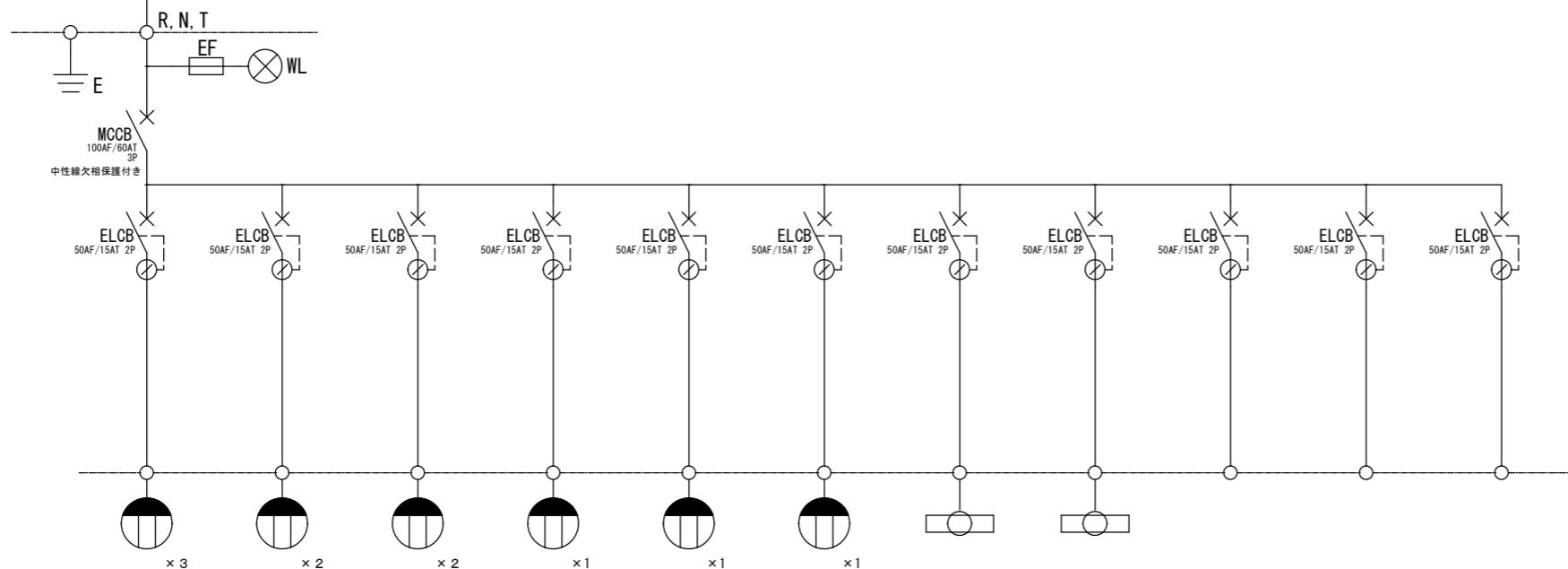
3φ 3W 200V 50Hz キュービクルより



分電盤 LP

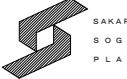
負荷名称	複合環境制御用動力盤	200V・コンセント	200V・コンセント	200V・コンセント	200V・コンセント	200V・コンセント	予備	予備
負荷容量 (kW)	10.57	20A以下	20A以下	20A以下	20A以下	20A以下	15A以下	20A以下
単位 装置	始動方式							
操作・制御方式								
操作・制御スイッチ								
負荷記号								
備考								

1φ 3W 100/200V 50Hz キュービクルより



分電盤 PL

負荷名称	100V・コンセント	100V・コンセント	100V・コンセント	100V・コンセント	100V・コンセント	100V・コンセント	LED照明	防滴LED照明	予備	予備	予備
負荷容量 (kW)	15A以下	15A以下	15A以下	15A以下	15A以下	15A以下	0.039×7台	0.039×2台			
負荷記号											
備考											

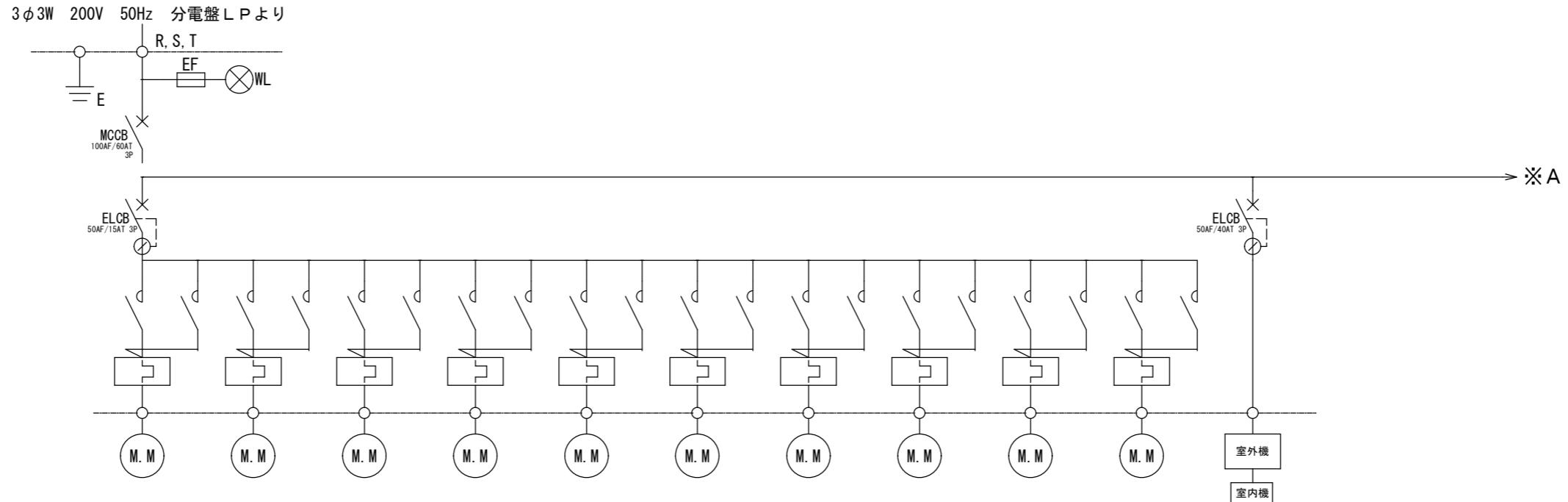


株式会社 盛総合設計

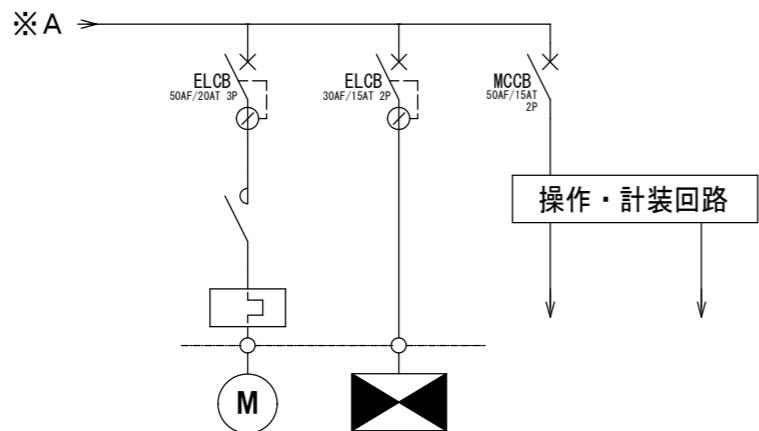
代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10	認 印	工 名 称 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	規 格 IE-04
部長	次長	審査	担当
図 名 稱 単線結線図 1			
管理 者 一級建築士登録 第101316号	栗原 恵昭	設計 者 伏見 勇男	規 格 A1: NONSCALE
			版 元 A3: NONSCALE

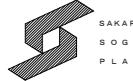


負荷名称	サイド巻上げモーター	発芽室・エアコン								
負荷容量 (kW)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	7.47
単位装置	始動方式	L	L	L	L	L	L	L	L	L
操作・制御方式	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
操作・制御スイッチ	TP									
負荷記号	M.M	AC								
連動										
インターロック										
備考										



負荷名称	給水ポンプ	複合環境制御盤	操作電源	温度、湿度センサー
負荷容量 (kW)	2.2	0.1	0.3	
単位装置	始動方式	L		
操作・制御方式	—	—		
操作・制御スイッチ				
負荷記号	WP6	MVCP		
連動				
インターロック				
備考		MBSへ送り		

複合環境制御用動力盤

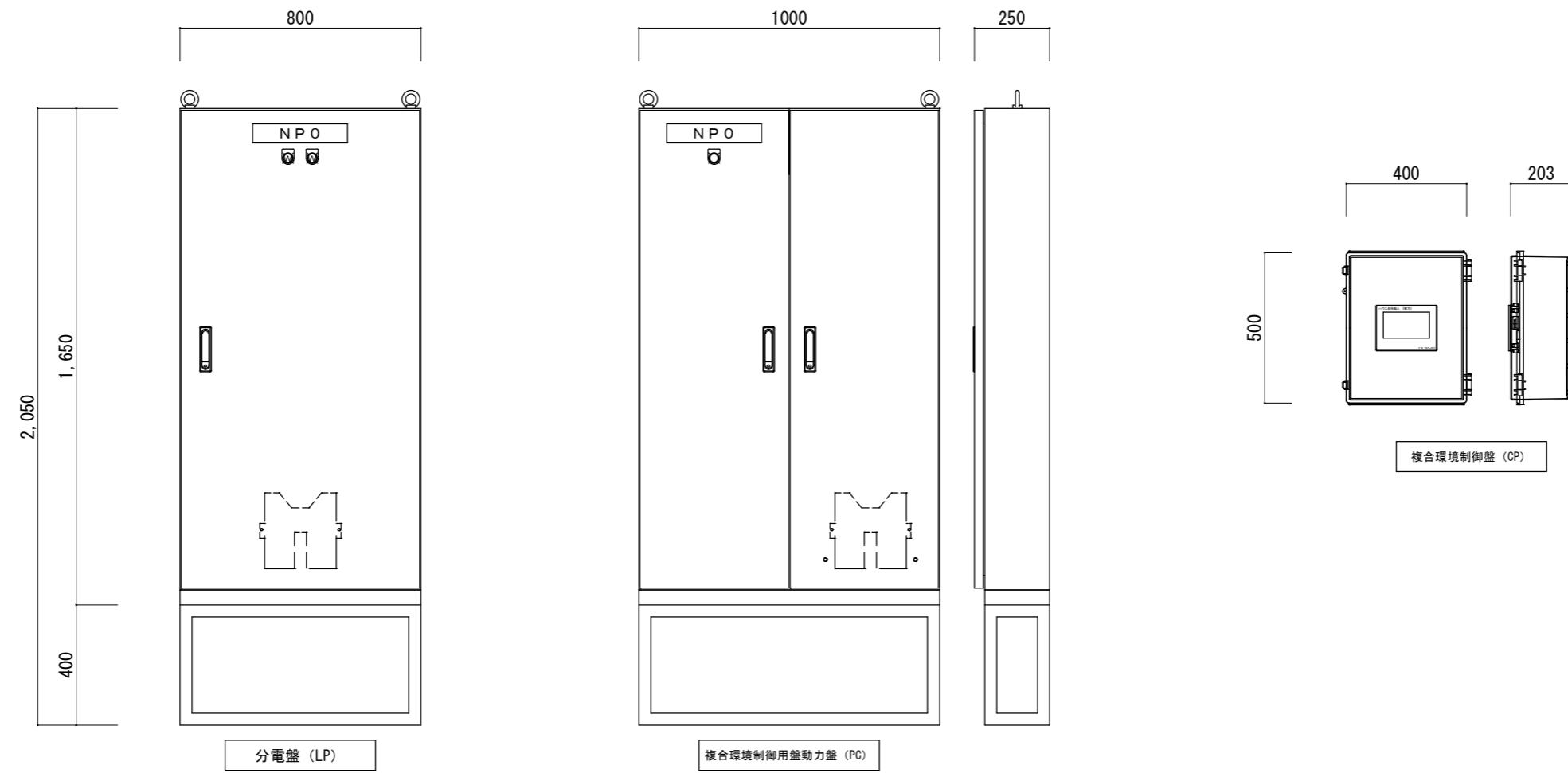


株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10	認 印	工 名 称 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	規 格 IE-05
部長	次長	審査	担当
図名 単線結線図2			
管理者 一級建築士登録 第101316号 栗原憲昭			
設計者 一級建築士登録 第289308号 伏見勇男			
校 A1: NONSCALE			
尺 A3: NONSCALE			



各盤・姿図 1/10

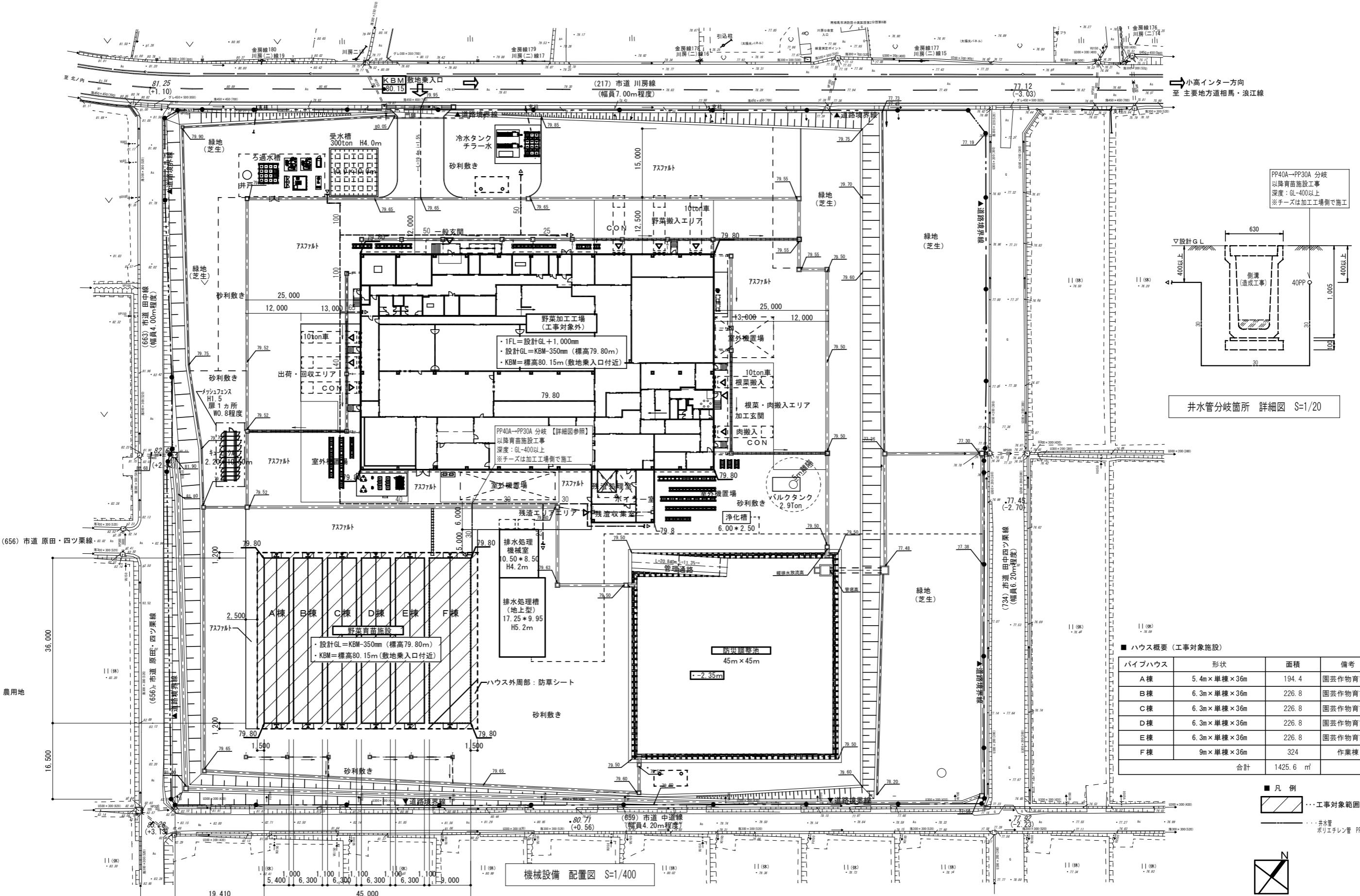


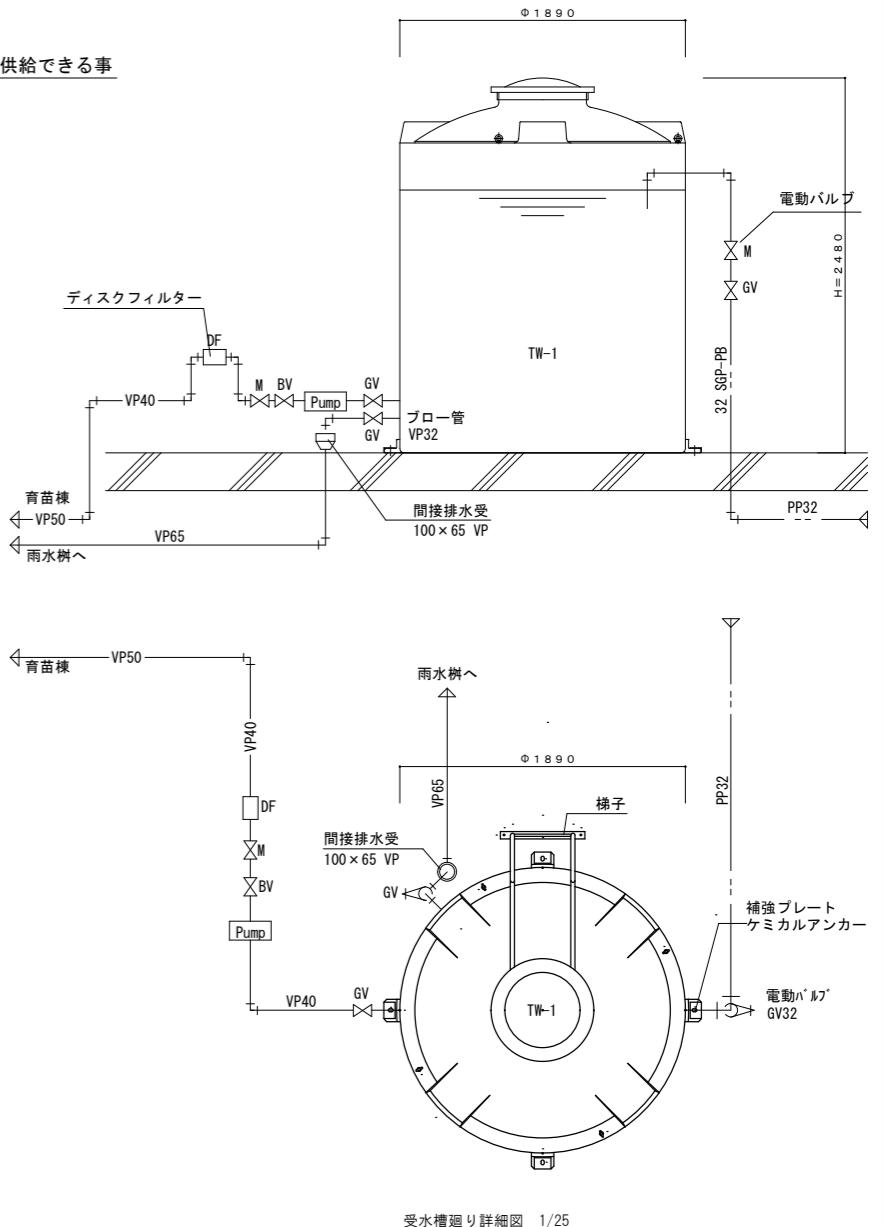
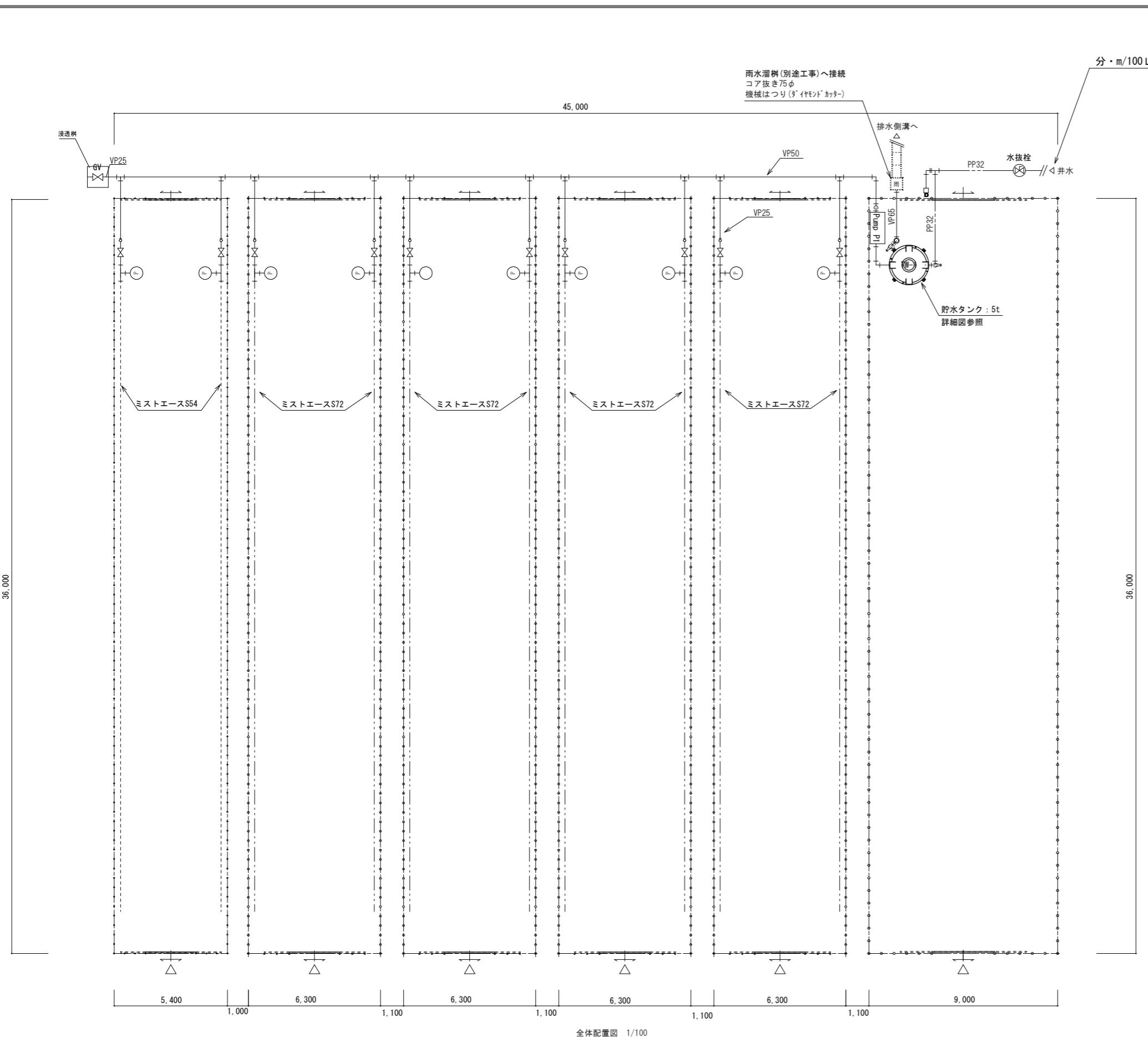
株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

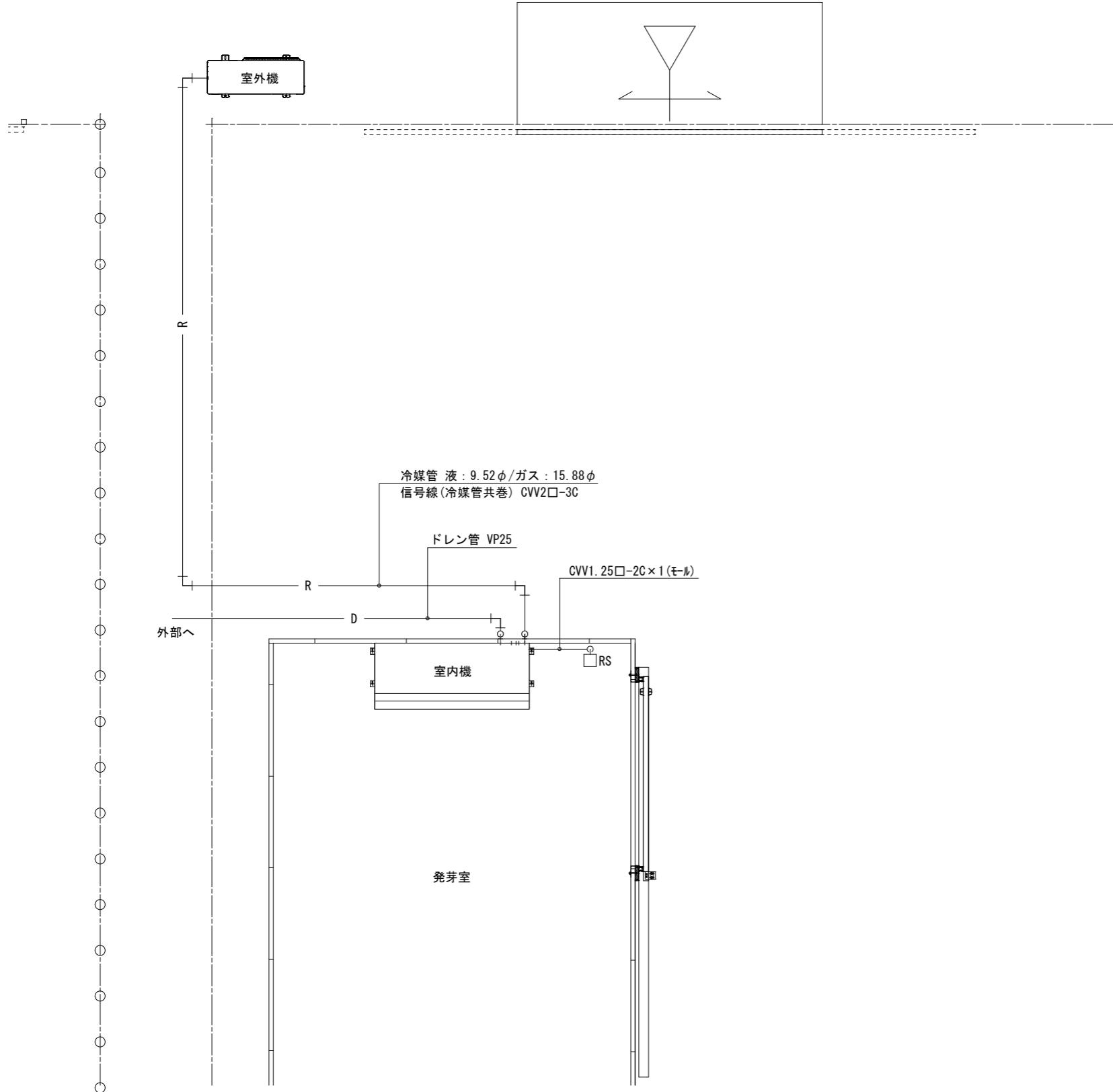
訂正

発行	2025.10	認	主名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	規格
部長	次長	審査	担当	各盤・姿図	規格
				一級建築士登録 第101316号 栗原憲昭	規格
				一級建築士登録 第289308号 伏見勇男	規格
					A1: 1/10 A3: 1/20





受水槽廻り詳細図 1/25



機器表

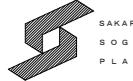
記号	名 称	機器仕様	電気仕様		台数	設置場所	備考
			φ-V	Kw			
室外機	パッケージエアコン (室外機)	形名 PUZG-MP3MHA2	3-200		1	室外	三菱電機製
		相当馬力					
		暖房 暖房能力 9.0kw (2.0~10.0) 消費電力 2.31kw					
		相当馬力					
		冷房 暖房能力 8.0kw (2.4~9.0) 消費電力 2.71kw					
		圧縮機 圧縮機出力×台数 2.00kw×1 電動機出力×台数 0.15kw×1 ファン 風量 50m³/min					
室内機	パッケージエアコン (室内機)	形名 PUZG-P3MHA14 厨房用天吊形(中温用)	3-200		1	室内	三菱電機製
		相当馬力					
		暖房 暖房能力 9.0kw (2.0~10.0) 消費電力 2.31kw					
		相当馬力					
		冷房 暖房能力 8.0kw (2.4~9.0) 消費電力 2.71kw					
		電動機出力×台数 0.080kw×2 風量 強38m³/min					

■凡例・特記

- R — : 冷媒用断熱被覆銅管
- D — : ドレン配管 VP
- — : リモコン線 CVV1.25□-20×1(モール)
- RS : リモコンスイッチ(装置付属品)

※一次側電源供給は電気工事とする。

※室内機～室外機管信号線(CVV2□-3C)は冷媒管共巻とする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 TEL 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10	認 ○	工 主 名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	監 理 者 空調設備 機器表・平面図	I M - 0 3
部長 次長 審査 指定 一級建築士登録 第101316号		図 名 空調設備 機器表・平面図	監 理 者 空調設備 機器表・平面図	監 理 者 空調設備 機器表・平面図
栗原 恵昭	伏見 勇男	一級建築士登録 第289308号	監 理 者 空調設備 機器表・平面図	A1:1/25 A3:1/50