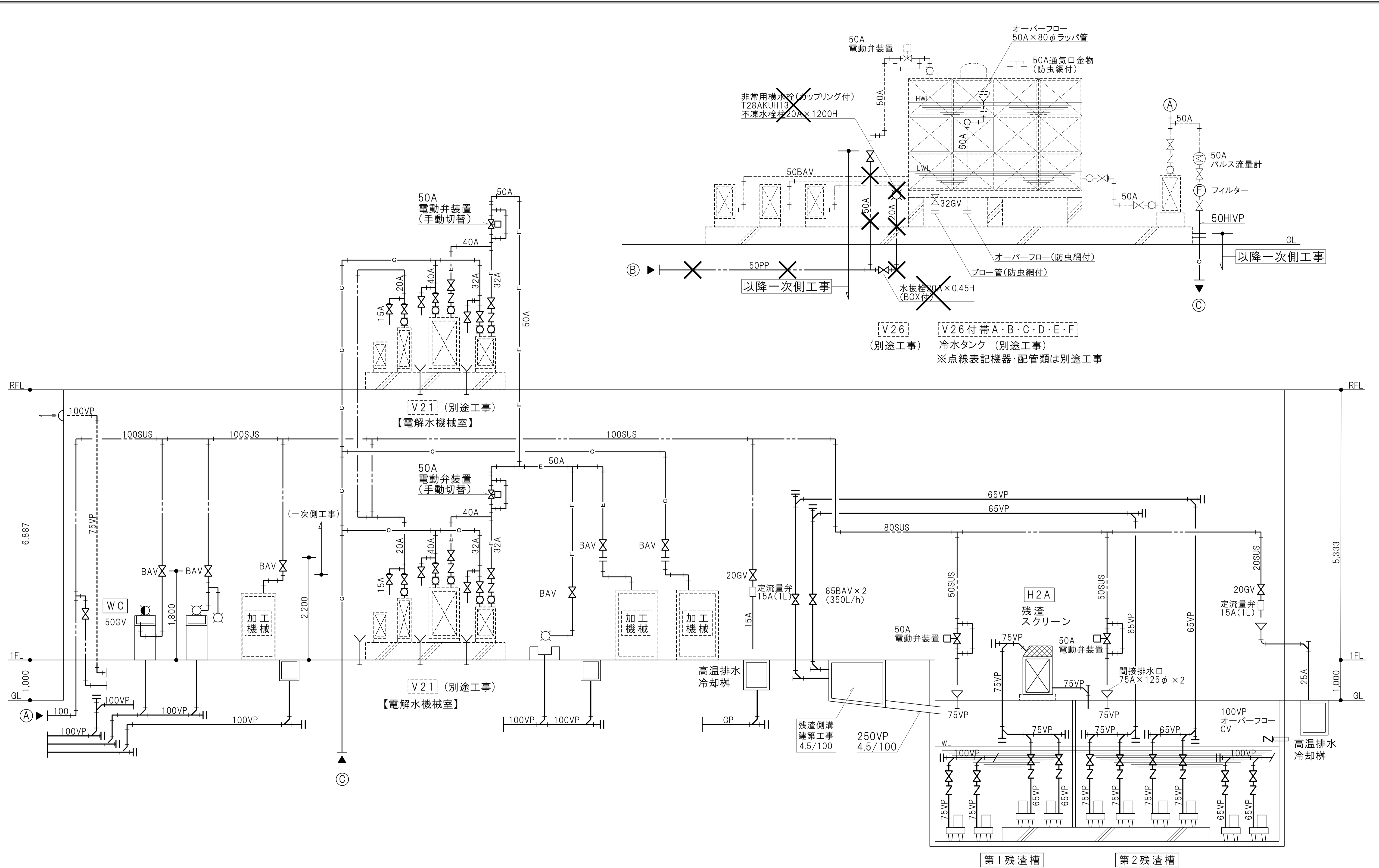


給排水設備 系統図(1)

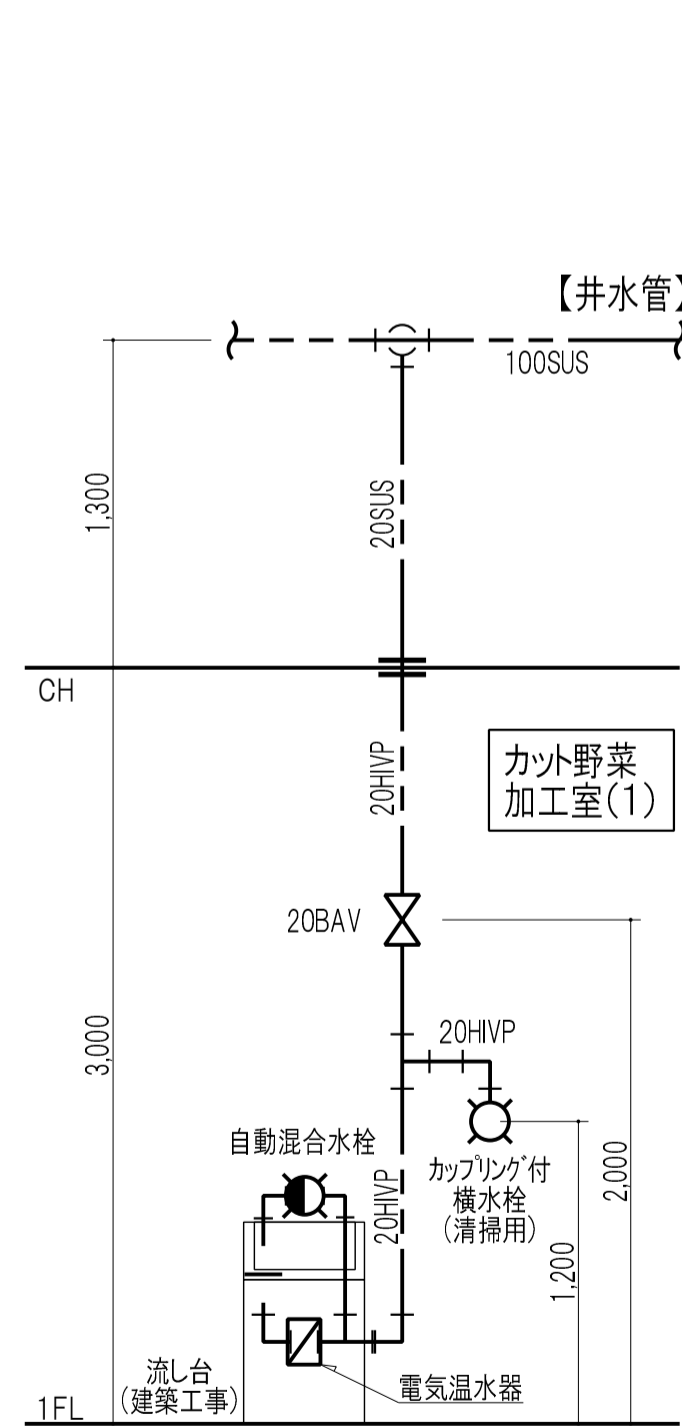


給排水設備 系統図(2)

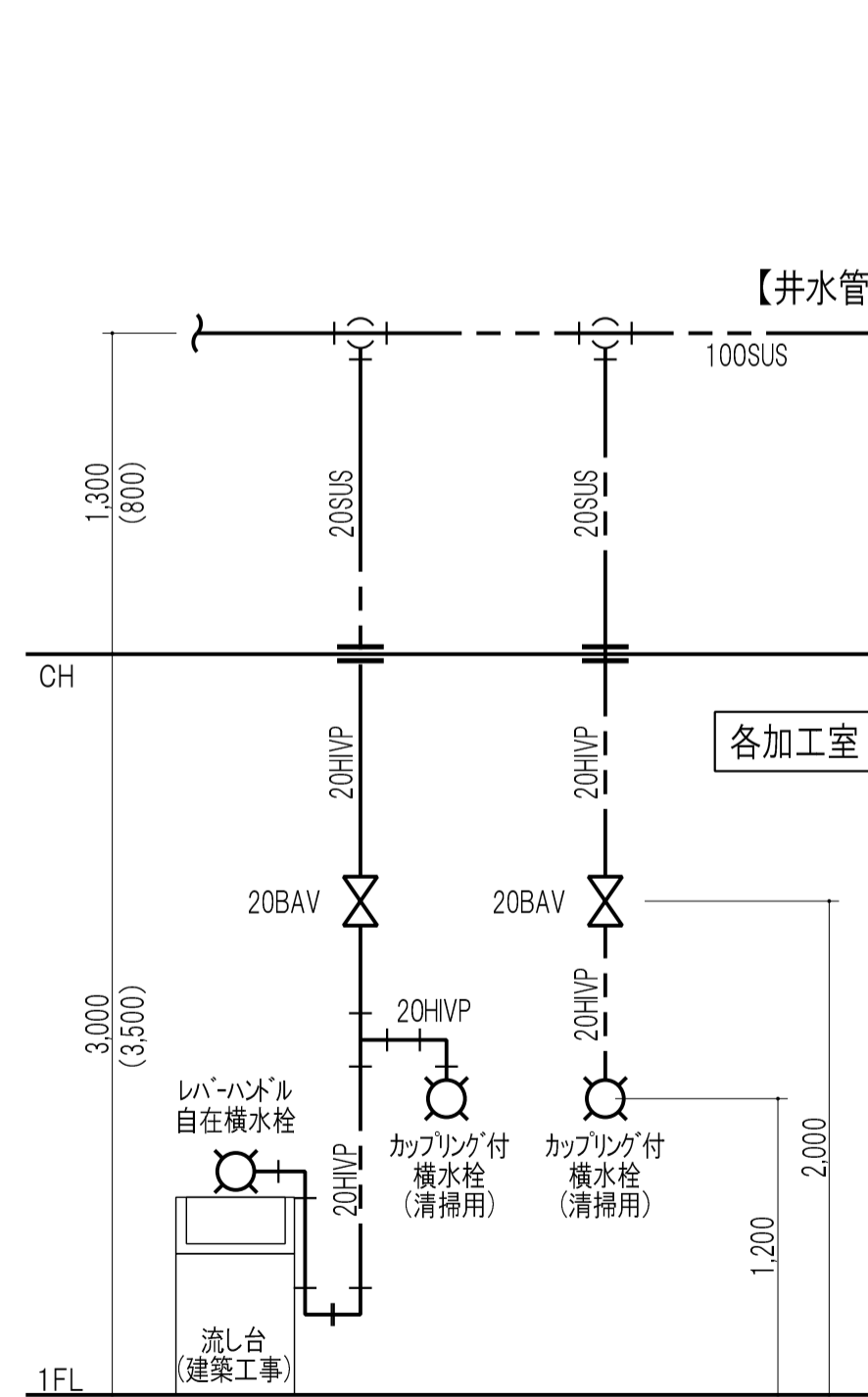
工事区分表

名称	機械	V01	V02	V03	V04	V05	V06	V09	V10	V11	V12A-V12B	V13	V14	V15	V16	V17	V19	V20	V21	V22	V23	V24	V26	
井水管	20A管加工機械 接続まで×1 FL+1400H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20ABAV接続 FL+2000H	-	-	-	50ABAV止×2 GL+1000H	
冷水管	20A管加工機械 接続まで×2 FL+1400H	-	-	-	-	-	15ABAV止 FL+2000H	20ABAV止×2 FL+2000H	20ABAV止 FL+2000H	-	-	20ABAV止 FL+2000H	-	-	-	-	-	-	50ABAV接続 FL+2000H	-	-	-	50ABAV止 GL+500H	
電解水管	20A管加工機械 接続まで×1 FL+1460H	20ABAV止 FL+2000H	20ABAV止 FL+1000H	15ABAV止×2 FL+1200H	15ABAV 加工機械まで接続 FL+1500H	15ABAV止 FL+2000H	20ABAV止×2 FL+2000H	-	-	-	-	20ABAV止 FL+2000H	-	20ABAV接続まで FL+2000H	-	-	-	20ABAV接続まで FL+1820H	-	-	-	15ABAV接続まで FL+1300H	-	
圧縮空気管	15ASV止 FL+2000H	15ASV止 FL+2000H	15ASV止 FL+500H	-	-	-	-	15ASV止 FL+2600H	15ASV止 FL+2000H	15ASV止 FL+1000H	15ASV止×2 FL+1000H FL+3000H	-	15ASV止 FL+2000H	20ASV接続まで FL+2000H	15ASV接続まで ×2個 FL+1500H	20ASV接続まで FL+1500H	15ASV止× FL+2000H	-	-	15ASV接続 FL+300H	15ASV接続 FL+1500H	-	-	-
窒素ガス管	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15ASV止×2 FL+1000H	-	-	-	-	-	-	-	-	15ASV接続 FL+300H	-	-	-	
排水管	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側

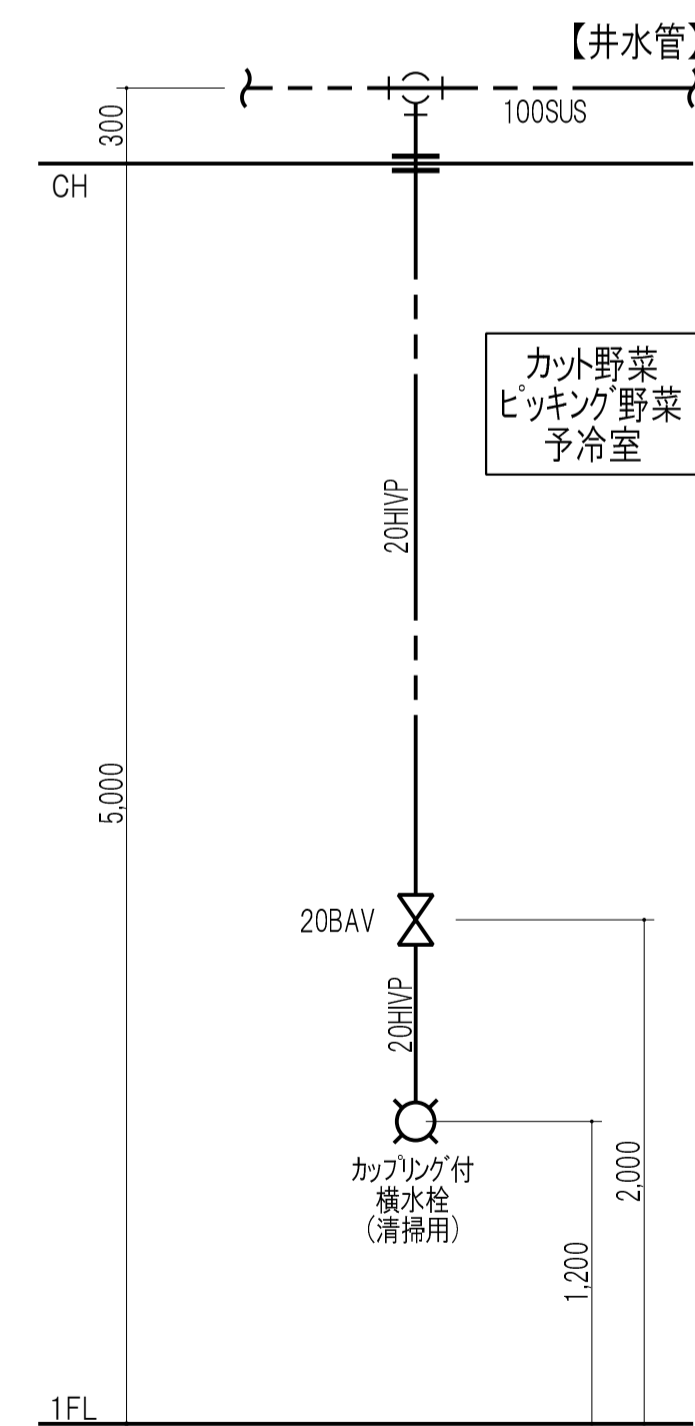
名称	機械	Z01	Z02	Z05	Z06	Z07A	Z07B	Z08	Z15A	Z16	Z17	Z18	Z19	Z21付帯C	Z21
井水管	-	-	20ABAV止×2 FL+1500H	-	-	-	-	50ABAV接続 FL+2000H	-	15ABAV接続まで FL+2200H	15ABAV接続まで ×2 FL+2200H	15ABAV接続まで ×2 FL+1500H	20AGV接続まで ×2 GL+700H	20AGV接続まで GL+1200H	-
冷水管	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
電解水管	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
圧縮空気管	15ASV接続まで FL+2000H	-	15ASV止 FL+2000H	15ASV止 FL+2000H	15ASV止 FL+2000H	-	-	15ASV止 FL+2000H	-	-	-	-	-	-	-
窒素ガス管	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
排水管	-	加工機械側	-	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	-	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側	加工機械側
ガス管	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50AGC接続 ×2 FL+500H	50AGC接続 ×2 FL+500H



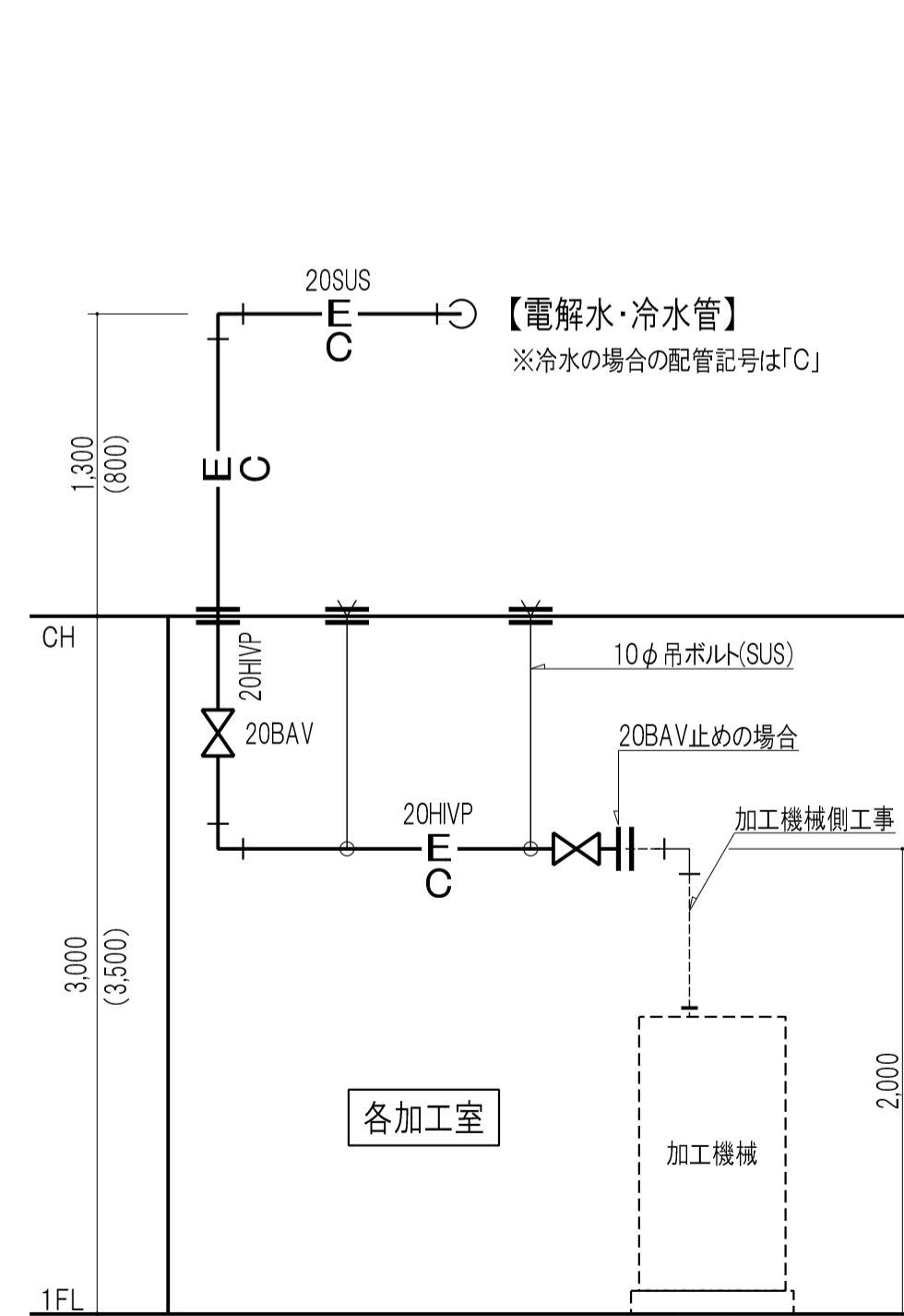
カット野菜加工室(1)・流し台廻り/清掃用水栓要領図
【井水管】



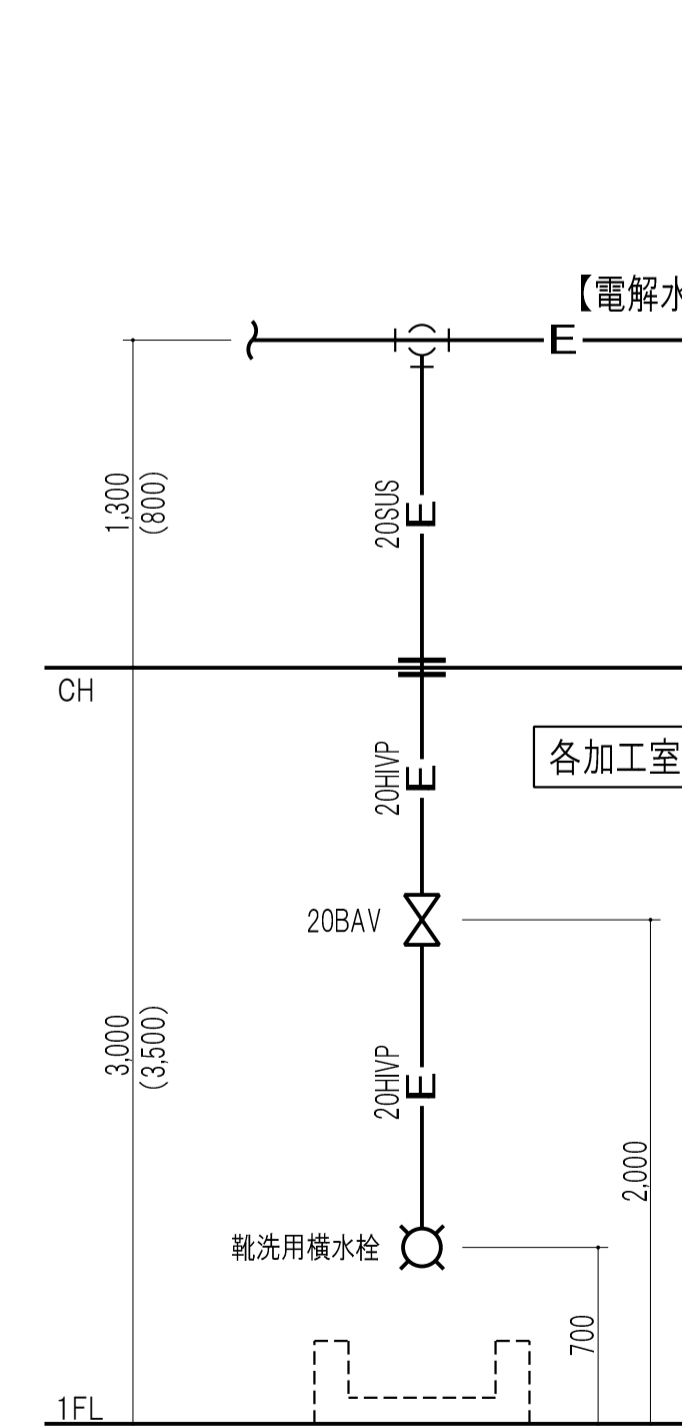
各加工室・流し台廻り/清掃用水栓要領図
【井水管】



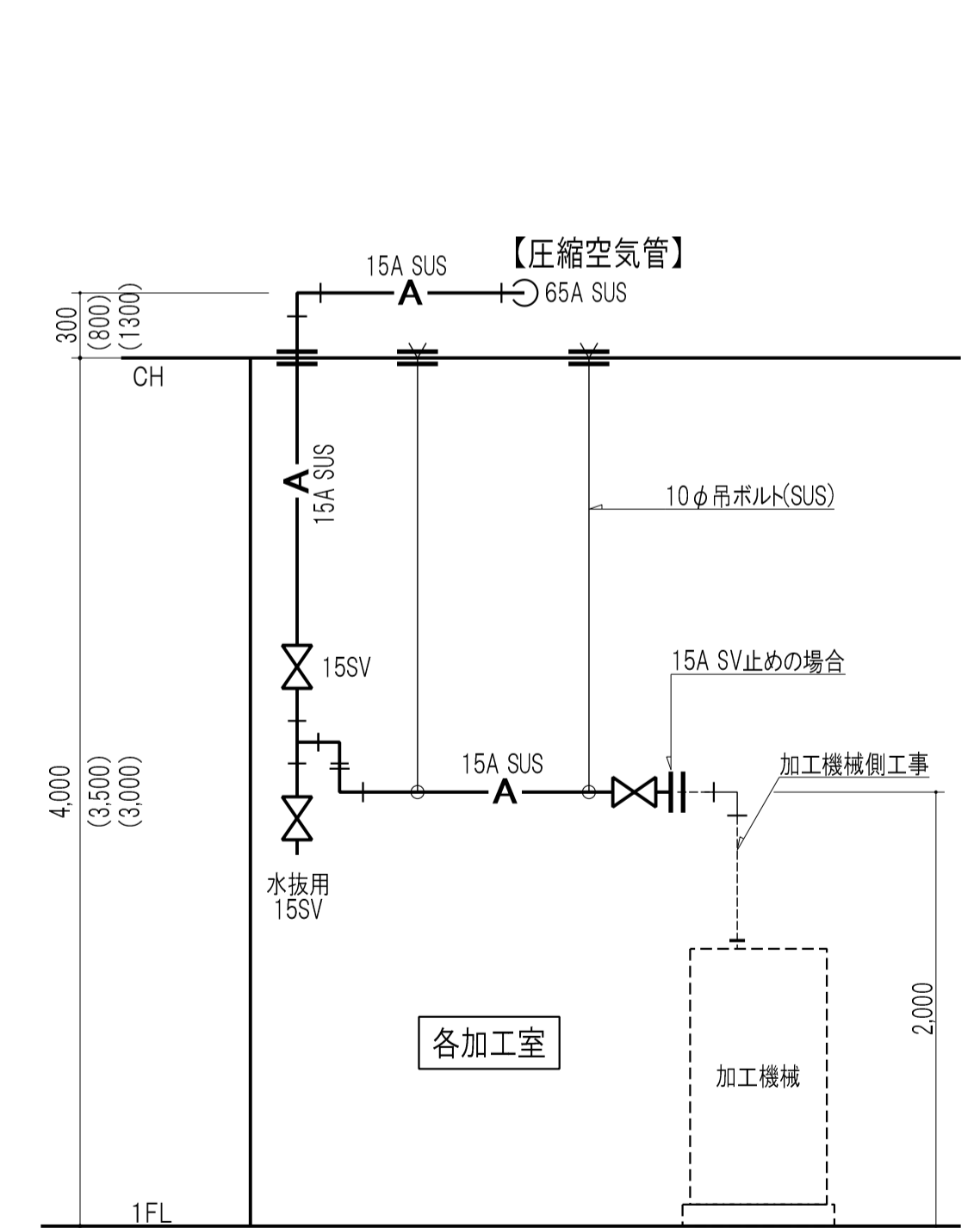
カット野菜ピッキング野菜予冷室・井水管要領図
【井水管】



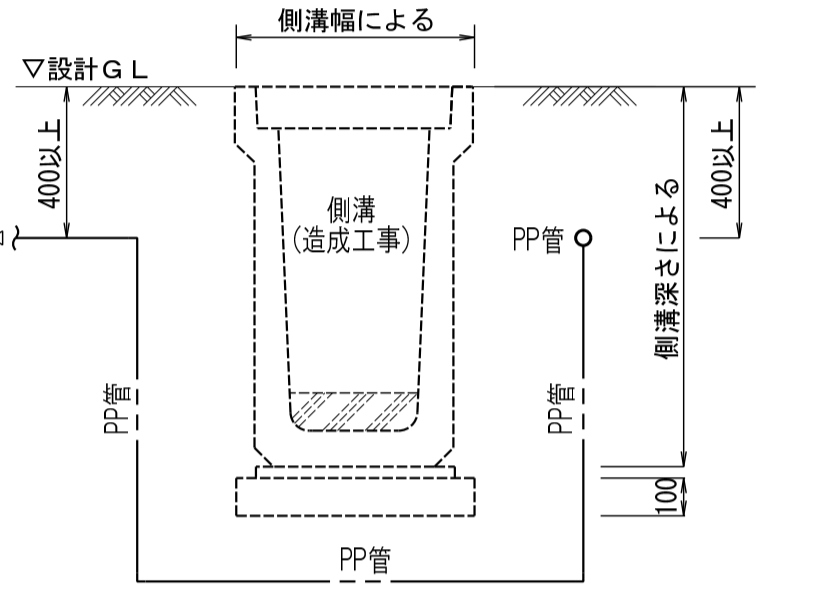
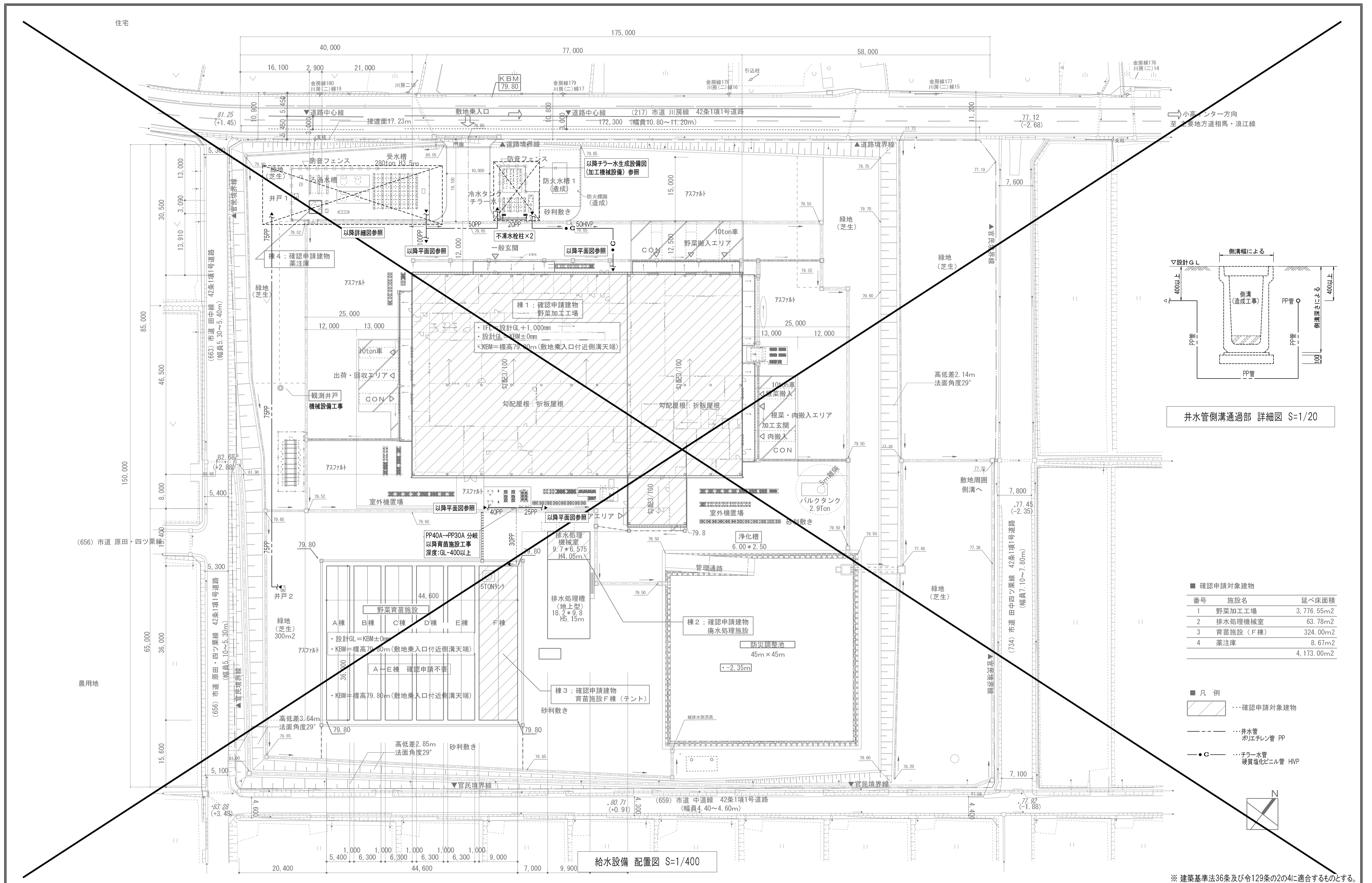
各加工室・加工機械接続用管要領図
【電解水・冷水管】



各加工室・靴洗槽用水栓要領図
【電解水管】



各加工室・圧縮空気配管要領図
【圧縮空気管】



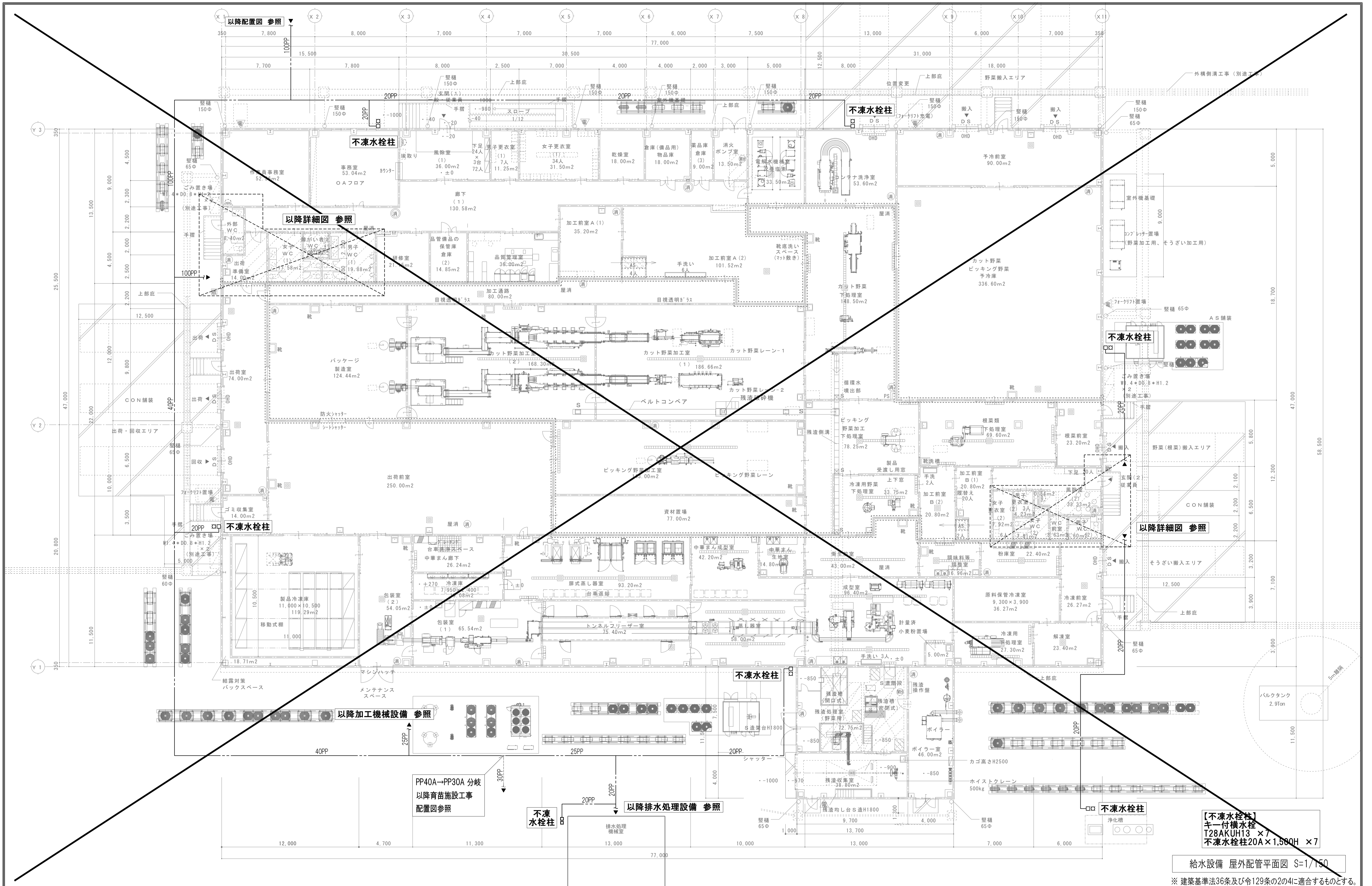
井水管側溝通過部 詳細図 S=1/20

番号	施設名	延べ床面積
1	野菜加工工場	3,776.55m ²
2	排水処理機械室	63.78m ²
3	育苗施設 (F棟)	324.00m ²
4	薬注庫	8.67m ²
		4,173.00m ²

- 凡例
- 確認申請対象建物
 - 井水管 ポリエチレン PP
 - C トラウ水管 硬質塩化ビニル管 HVP

給水設備 配置図 S=1/400

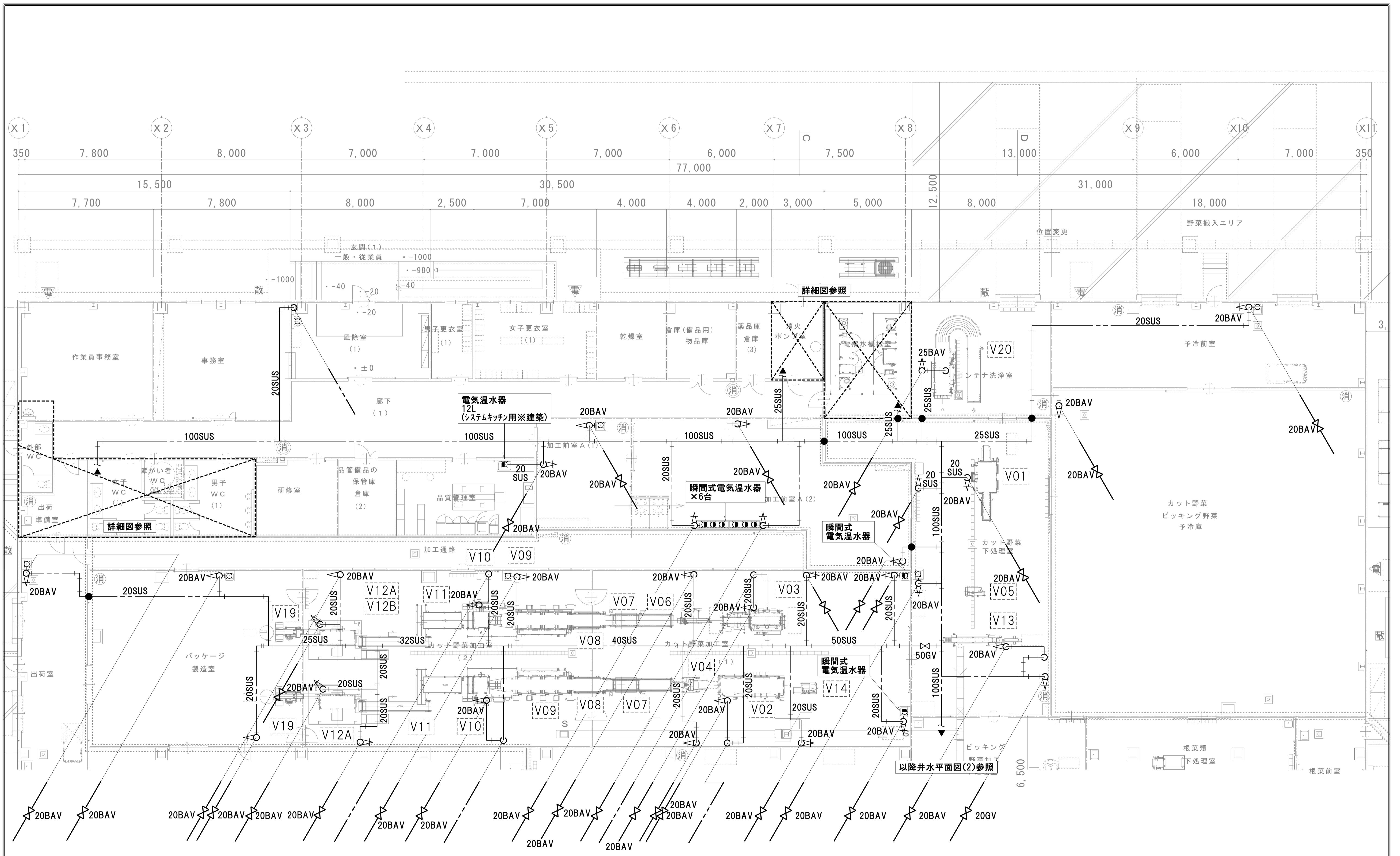
※ 建築基準法36条及び令129条の2(4)に適合するものとする。



【不凍水栓柱】
 キー付横水栓
 T28AKUH13 × 7
 不凍水栓柱20A × 1,500H × 7

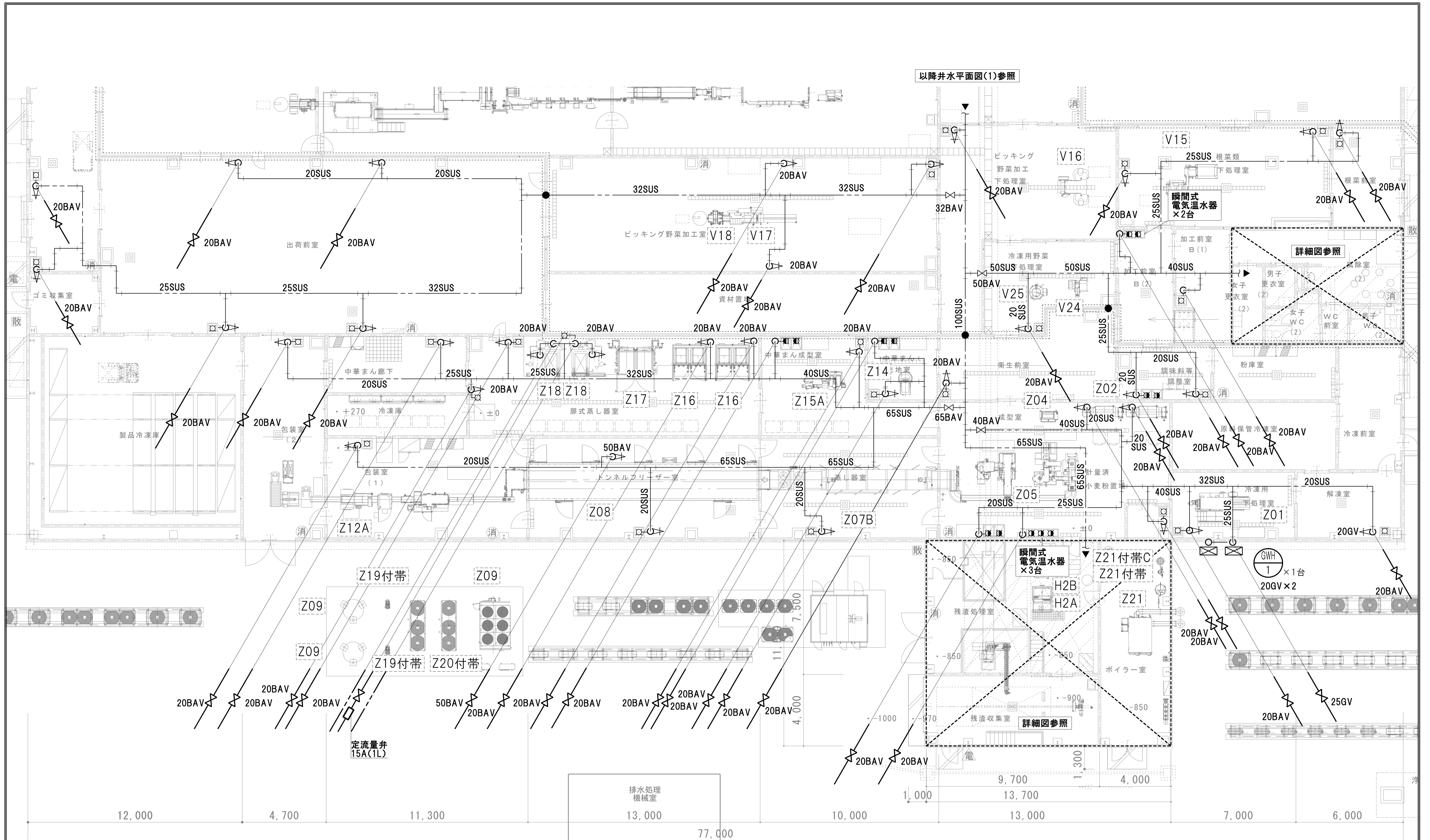
給水設備 屋外配管平面図 S=1/150

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



給水設備 井水配管平面図(1) S=1/100
 ※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

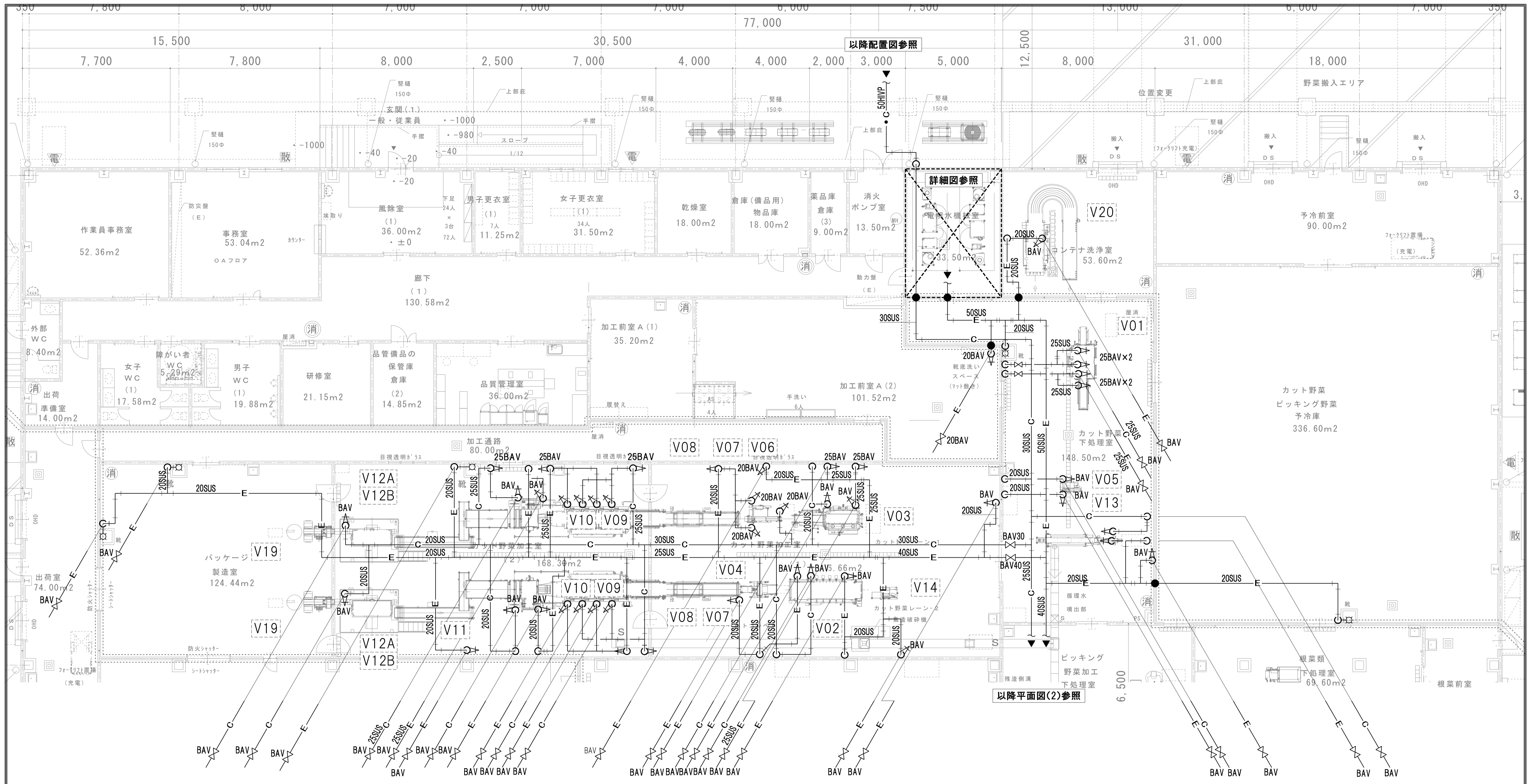
- : 防火区画貫通箇所を示す
- ※ 電気温水器以外の「混合水栓」箇所は給湯設備図参照
- ※ ○○○ は加工機械番号を示す(別途工事)



給水設備 井水配管平面図(2) S=1/100

※ 建築基準法36条及び令129条の2に適合するものとする。

- : 防火区画貫通箇所を示す
- ※ 電気温水器以外の「混合水栓」箇所は給湯設備図参照
- ※ ○○○○ は加工機械番号を示す(別途工事)

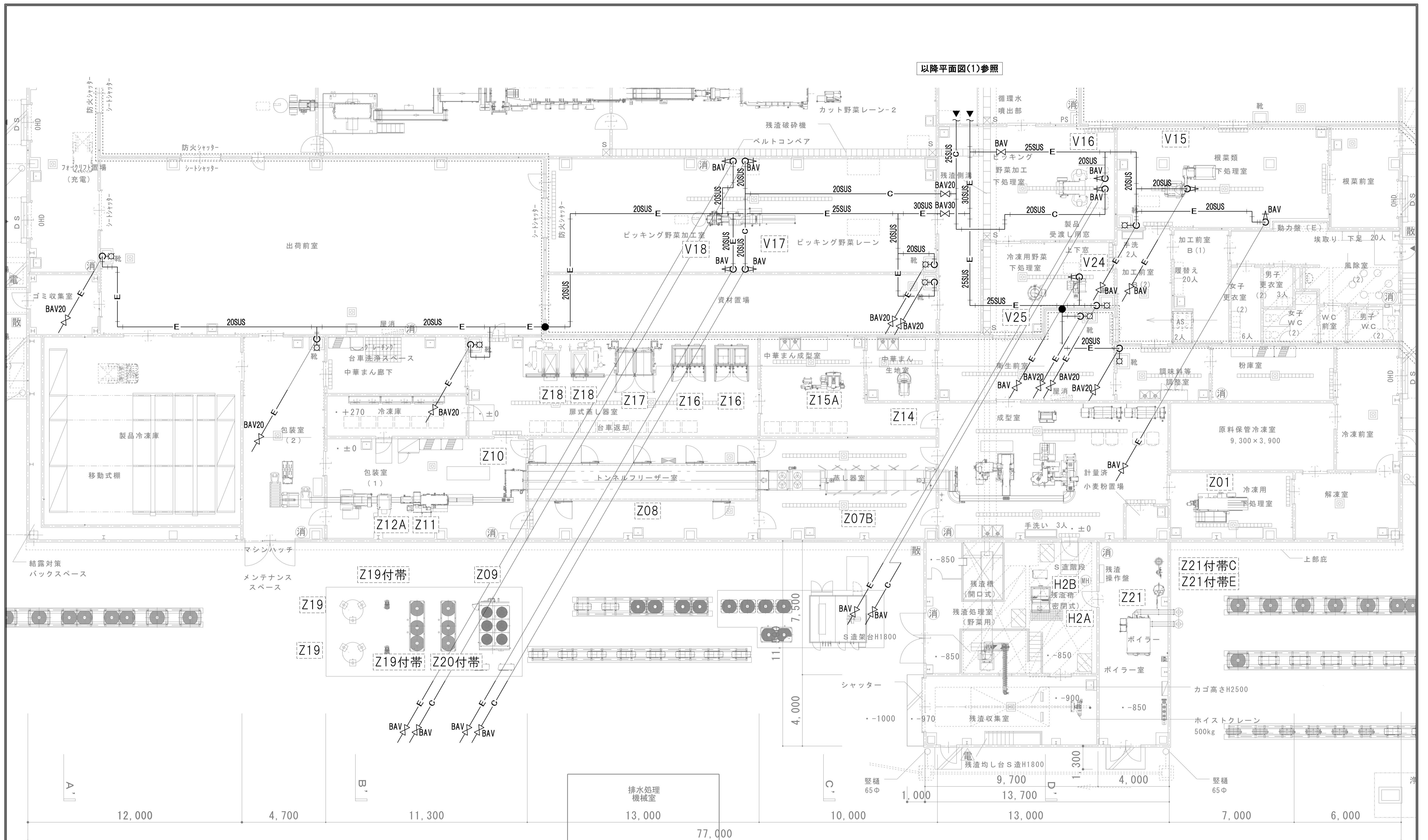


給水設備 冷水・電解水配管平面図(1) S=1/100

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

● : 防火区画貫通箇所を示す

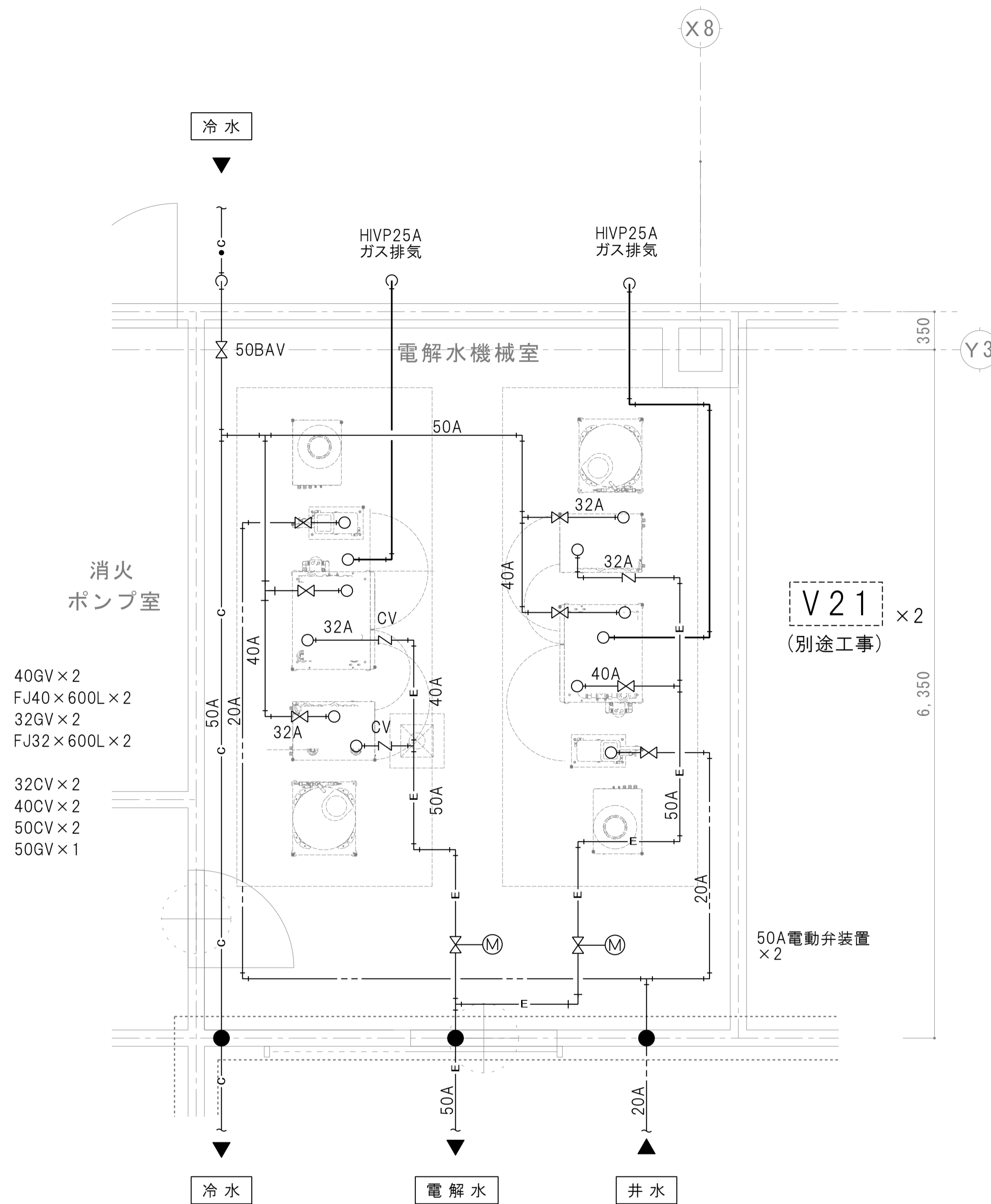
※ ○○○ は加工機械番号を示す(別途工事)



給水設備 冷水・電解水配管平面図(2) S=1/100

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

- : 防火区画貫通箇所を示す
- ※ ○○○○ は加工機械番号を示す(別途工事)



電解水機械室 詳細図 S=1/30

●：防火区画貫通箇所を示す

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

汚水樹一覽表

番号	樹名称	形式	樹径(φ)-管径(φ)	樹深さ	管底高	計画地盤高	蓋の種類	備考
1	小口径インバート樹	90Y	φ200-125		400H	79.52	鑄鉄製防護蓋 T-8	
2	小口径インバート樹	ST	φ200-125		510H	79.52	鑄鉄製防護蓋 T-8	
3	小口径インバート樹	90L	φ200-125		610H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
4	小口径インバート樹	ST	φ200-100		650H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
5	小口径インバート樹	ST	φ200-100		650H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
6	小口径インバート樹	45YS	φ200-125		740H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
7	小口径インバート樹	90Y	φ200-125		780H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
8	小口径インバート樹	ST	φ200-125		910H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
9	小口径インバート樹	ST	φ200-125		1040H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
10	小口径インバート樹	ST	φ200-125		1100H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
11	小口径インバート樹	90L	φ200-125		1280H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
12	小口径インバート樹	ST	φ200-125		1420H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
13	小口径インバート樹	ST	φ300-125		1570H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
14	小口径インバート樹	ST	φ300-125		1710H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
15	小口径インバート樹	90L	φ300-125		1840H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
16	小口径インバート樹	90L	φ300-125		1890H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
17	小口径ドロップ樹	DR	φ200-100		600H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
18	小口径インバート樹	90Y	φ300-125		2010H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
19	小口径インバート樹	ST	φ300-125		2110H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
20	小口径インバート樹	90Y	φ300-125		2180H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
21	小口径インバート樹	ST	φ200-100		700H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
22	小口径インバート樹	90L	φ200-100		750H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
23	小口径インバート樹	90L	φ200-100		860H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
24	小口径インバート樹	90L	φ200-100		910H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
25	小口径インバート樹	ST	φ200-100		980H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
26	小口径インバート樹	90L	φ200-100		1050H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
27	小口径ドロップ樹	DR	φ200-100		1180H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
28	小口径インバート樹	90L	φ200-125		600H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	

※地盤高及び樹深さは参考値とする。

雨水樹一覽表

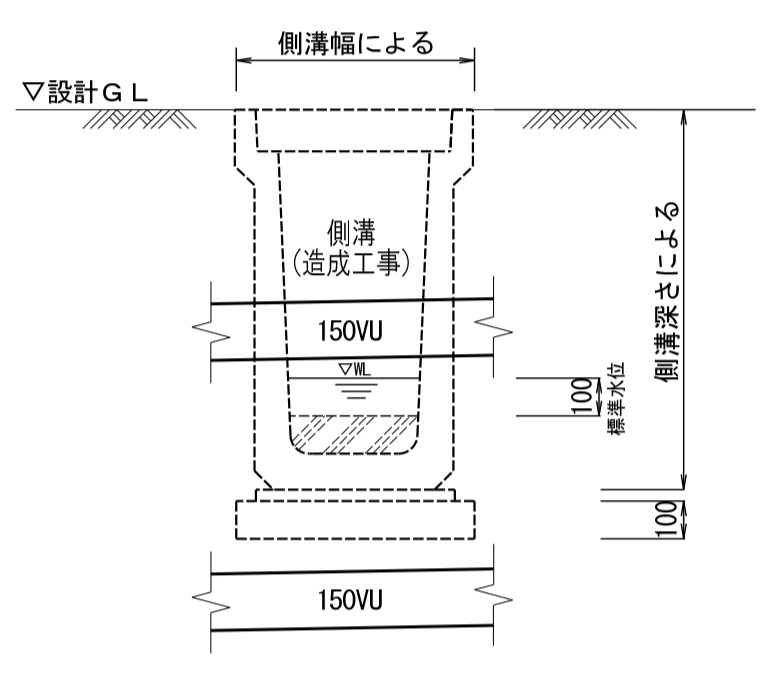
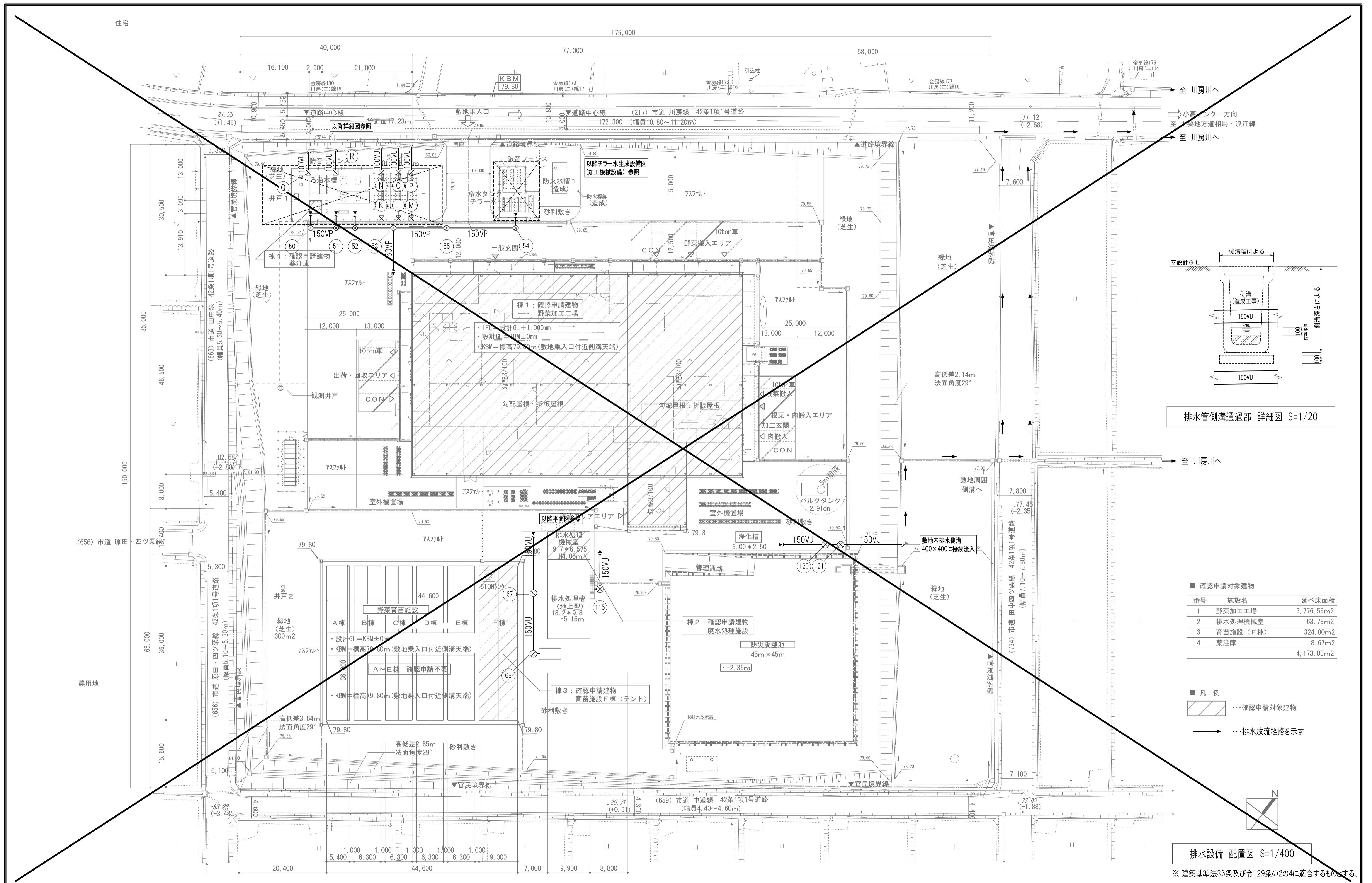
番号	樹名称	形式	樹径(φ)-管径(φ)	樹深さ	管底高	計画地盤高	蓋の種類	備考
A	RC製雨水樹	-	350-350		300	79.50	MHB	
B	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
C	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
D	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
E	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
F	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
G	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
H	雨水樹	RC	350-350		300H	79.50	MHB	
I	雨水樹	RC	450-450		400H	79.50	MHA	
J	雨水樹	RC	450-450		450H	79.50	MHA	
K	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
L	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
M	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
N	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
O	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
P	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
Q	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
R	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
S	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	
T	雨水樹	RC	450-450		300H	79.50	格子蓋	

※地盤高及び樹深さは参考値とする。

排水樹一覽表

番号	樹名称	形式	樹径(φ)-管径(φ)	樹深さ	管底高	計画地盤高	蓋の種類	備考
50	小口径トラップ樹	UTK	φ200-150		600H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
51	小口径トラップ樹	UT	φ200-150		650H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
52	小口径トラップ樹	UT	φ200-150		710H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
53	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		790H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
54	小口径インバート樹	90L	φ200-150		560H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
55	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		650H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
56	小口径トラップ樹	UTK	φ200-150		930H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
57	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		1080H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
58	小口径インバート樹	ST	φ200-150		1200H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
59	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		750H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
60	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1350H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
61	小口径インバート樹	ST	φ300-150		1500H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
62	小口径インバート樹	90L	φ300-150		1650H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
63	小口径インバート樹	ST	φ300-150		1790H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
64	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1920H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
65	小口径インバート樹	90L	φ300-150		2110H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
66	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		2150H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
67	小口径インバート樹	ST	φ300-150		2320H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
68	小口径インバート樹	90L	φ300-150		2480H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
69	小口径インバート樹	UTK	φ200-100		750H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
70	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
71	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		370H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
72	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
73	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		460H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
74	RC製排水樹	-	450-450		400H	79.50	SUS格子蓋	
75	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		480H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
76	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
77	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		600H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
78	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
79	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		710H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
80	小口径インバート樹	90L	φ200-150		800H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
81	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		850H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
82	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		890H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
83	小口径インバート樹	ST	φ200-150		1010H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
84	小口径トラップ樹	UTK	φ200-150		750H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
85	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		1120H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
86	小口径トラップ樹	UTK	φ200-150		750H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
87	小口径インバート樹	90L	φ200-100		500H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
88	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		1220H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
89	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		1330H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
90	小口径インバート樹	90L	φ200-150		1380H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
91	小口径インバート樹	90L	φ200-150		1500H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
92	小口径インバート樹	ST	φ300-150		1610H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
93	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1720H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
94	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1760H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
95	RC製排水樹	-	450-450		700H	79.50	MHB	
96	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1820H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
97	小口径インバート樹	90Y	φ300-150		1930H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
98	小口径インバート樹	90L	φ300-150		1990H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
99	小口径インバート樹	90L	φ300-150		2020H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
100	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		500H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	

番号	樹名称	形式	樹径(φ)-管径(φ)	樹深さ	管底高	計画地盤高	蓋の種類	備考
101	RC製排水樹	-	450-450□		600H	79.50	SUS格子蓋	
102	小口径トラップ樹	UT	φ200-100		610H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
103	小口径トラップ樹	UT	φ200-100		660H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
104	小口径トラップ樹	UT	φ200-100		700H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
105	欠番							
106	小口径トラップ樹	UT	φ200-100		810H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
107	小口径トラップ樹	UT	φ200-100		880H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
108	小口径ドロップ樹	DR	φ200-125		910H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
109	小口径インバート樹	90L	φ200-100		400H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
110	小口径インバート樹	90L	φ200-100		420H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
111	小口径インバート樹	90Y	φ200-100		520H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
112	小口径ドロップ樹	DR	φ200-100		550H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
113	RC製排水樹	-	450-450		500H	79.50	MHB	
114	小口径インバート樹	90L	φ200-100		510H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
115	小口径インバート樹	90L	φ200-150		450H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
116	小口径インバート樹	90L	φ200-150		520H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
117	小口径インバート樹	ST	φ200-150		660H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
118	小口径インバート樹	ST	φ200-150		810H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
119	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		960H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
120	小口径インバート樹	ST	φ200-150		1080H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
121	小口径ドロップ樹	DR	φ200-150		1120H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
122	小口径ドロップ樹	DR	φ200-150		600H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-8	
123	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
124	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		500H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
125	小口径トラップ樹	UTK	φ200-100		300H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
126	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		520H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
127	小口径トラップ樹	UT	φ300-150		1850H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
128	小口径トラップ樹	UT	φ300-150		1870H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
129	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		930H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	
130	小口径インバート樹	90Y	φ200-150		970H	79.50	鑄鉄製防護蓋 T-14	



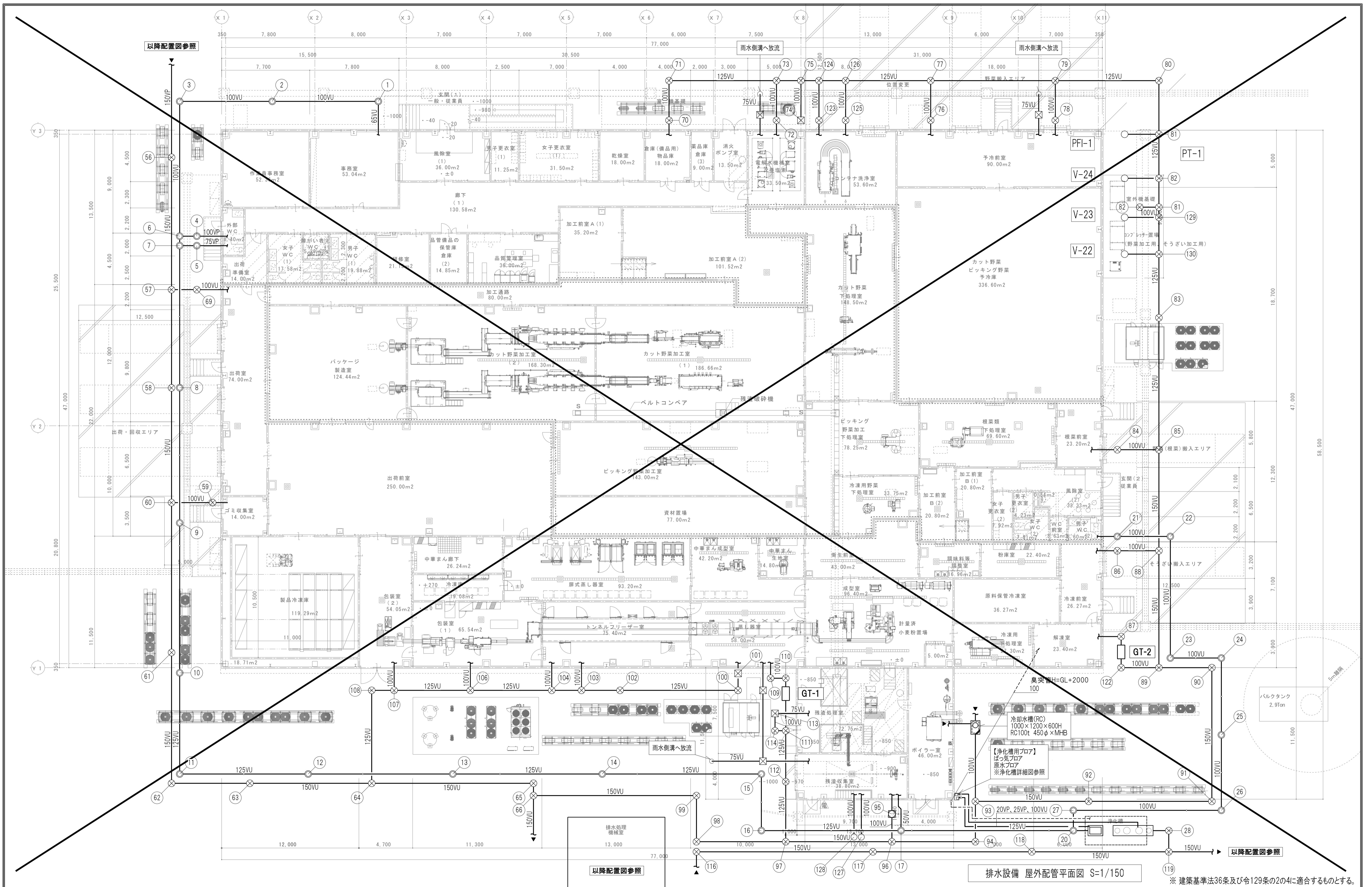
排水側溝通過部 詳細図 S=1/20

番号	施設名	延べ床面積
1	野菜加工工場	3,776.55m ²
2	排水処理機械室	63.78m ²
3	育苗施設 (F棟)	324.00m ²
4	薬注庫	8.67m ²
		4,173.00m ²

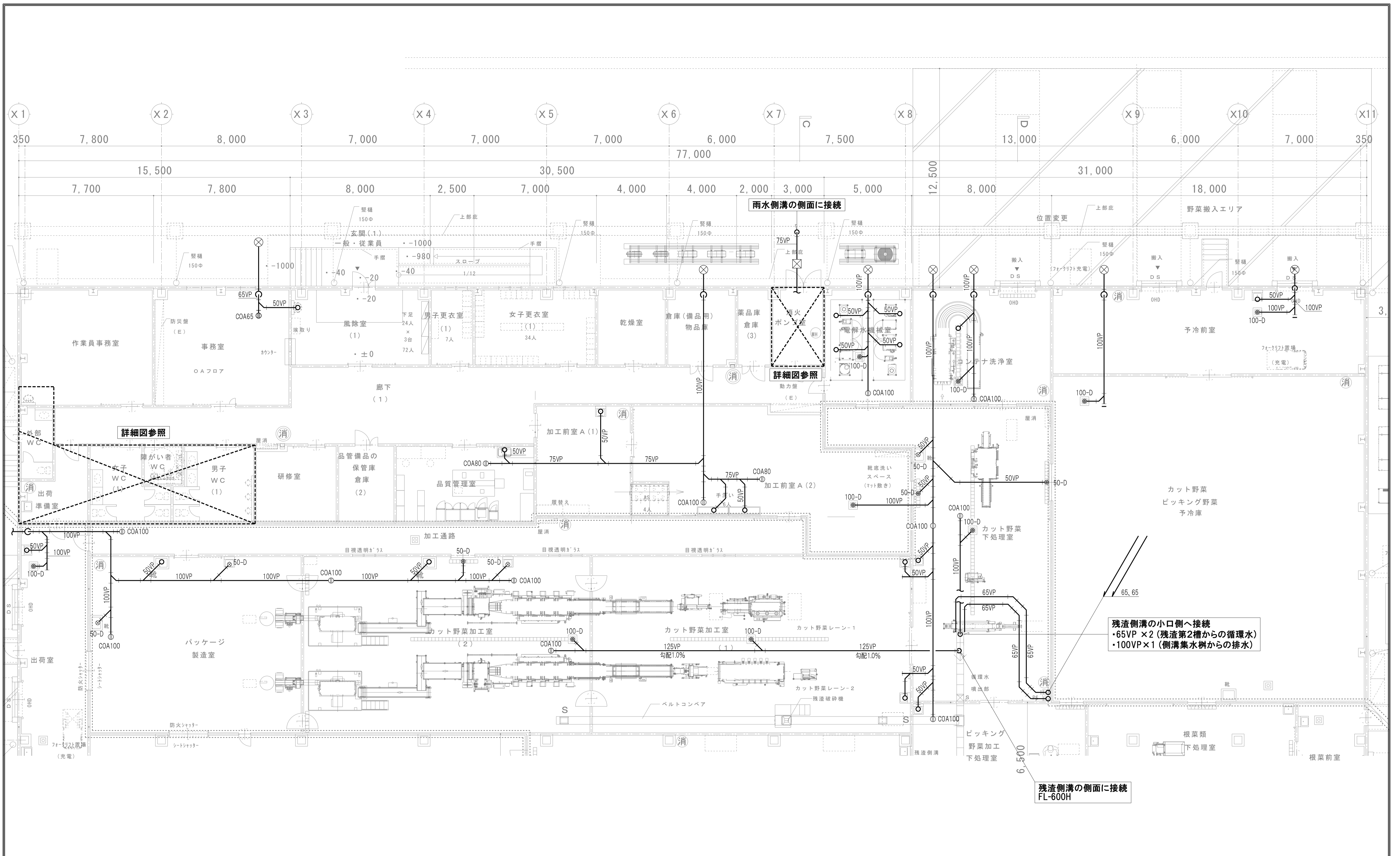
- 確認申請対象建物
- 凡例
- ▨ ... 確認申請対象建物
 - ... 排水放流経路を示す

排水設備 配置図 S=1/400

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

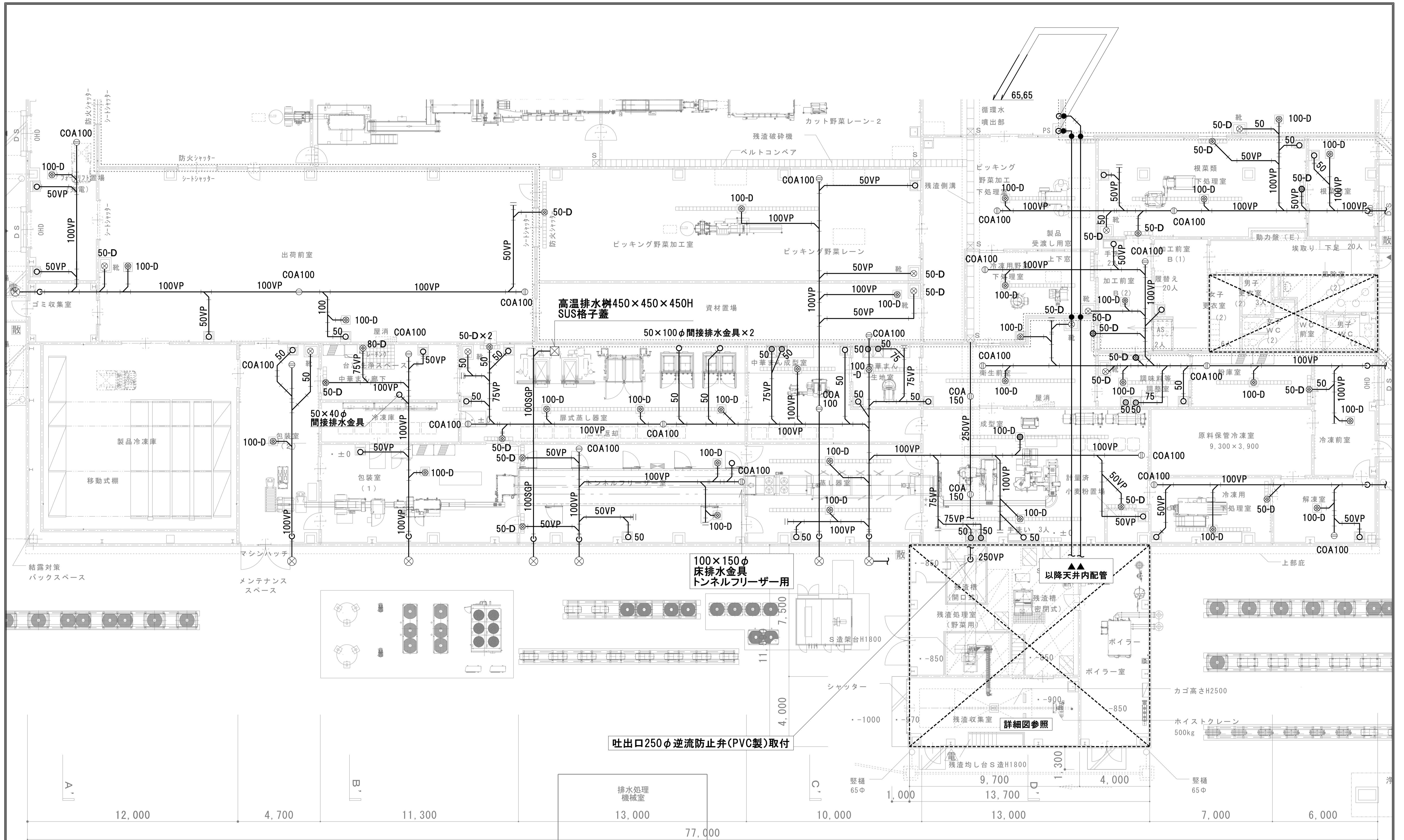


排水設備 屋外配管平面図 S=1/150
 ※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



排水設備 平面図(1) S=1/100
 ※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

特記事項: 排水管の沈下防止の為、10φ通しネジ(亜鉛メッキど付)鉄筋支持金物を1m毎に取り付ける。尚頂部はスラブ鉄筋より吊り下げる。



吐出口250φ逆流防止弁(PVC製)取付

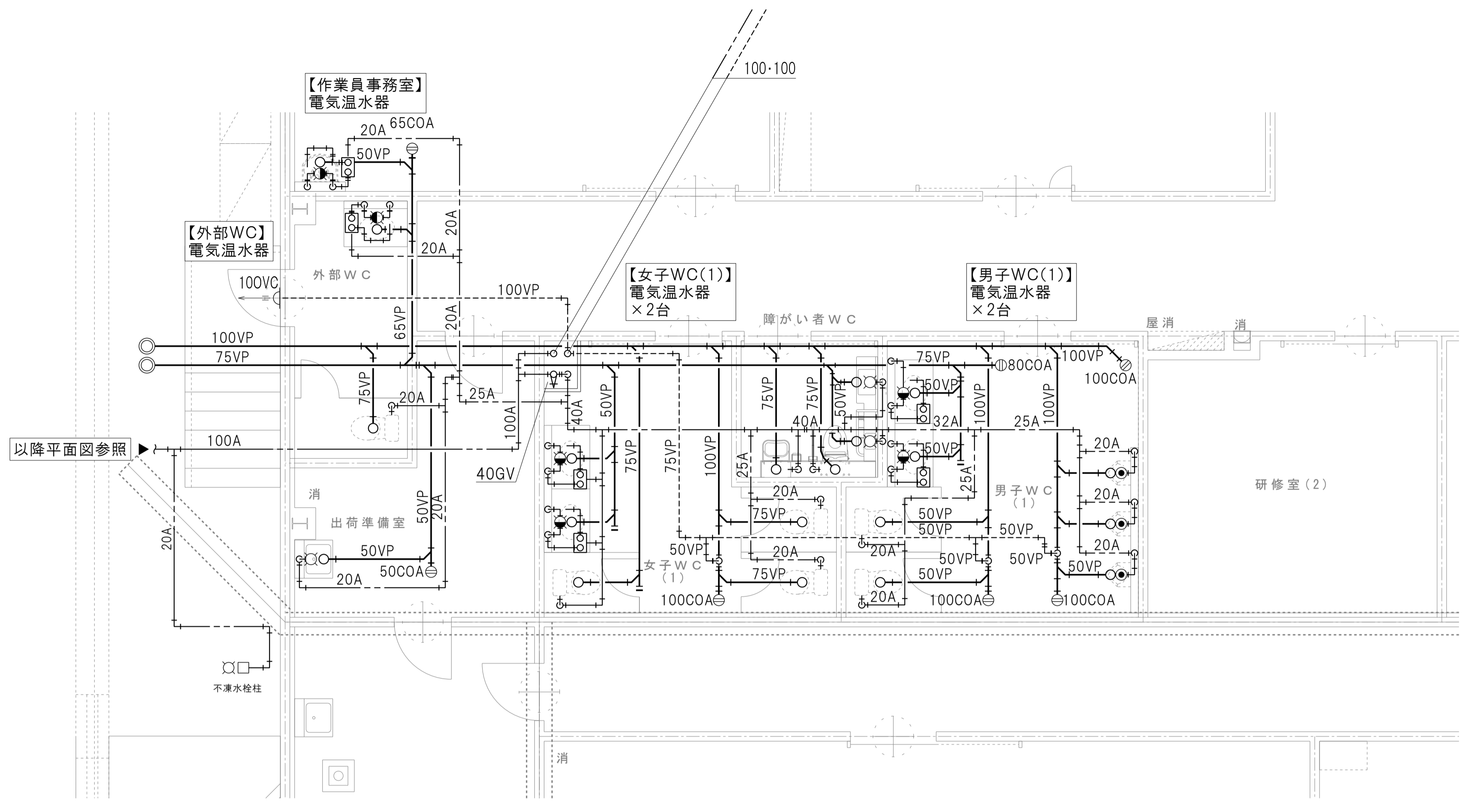
100×150φ床排水金具
トンネルフリーザー用

排水設備 平面図(2) S=1/100

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

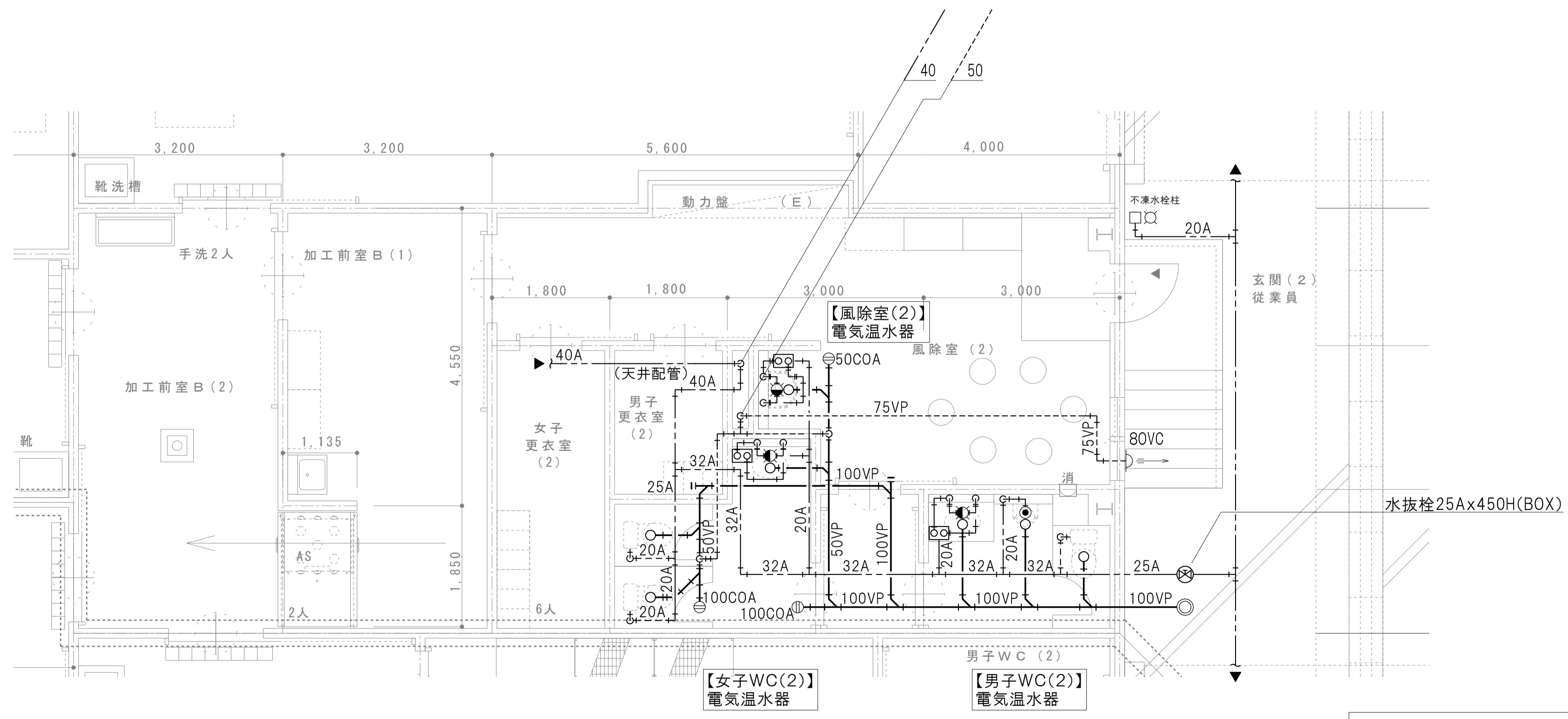
特記事項：排水管の沈下防止の為、10φ通しネジ(亜鉛メッキどぶ付け)鉄筋支持金物を1m毎に取り付ける。尚頂部はスラブ鉄筋より吊り下げる。

●：防火区画貫通箇所を示す



給排水設備 便所廻り詳細図① S=1/50

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



給排水設備 便所廻り詳細図② S=1/50

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
 宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
 TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
 事務所登録 宮城県 第23210188号

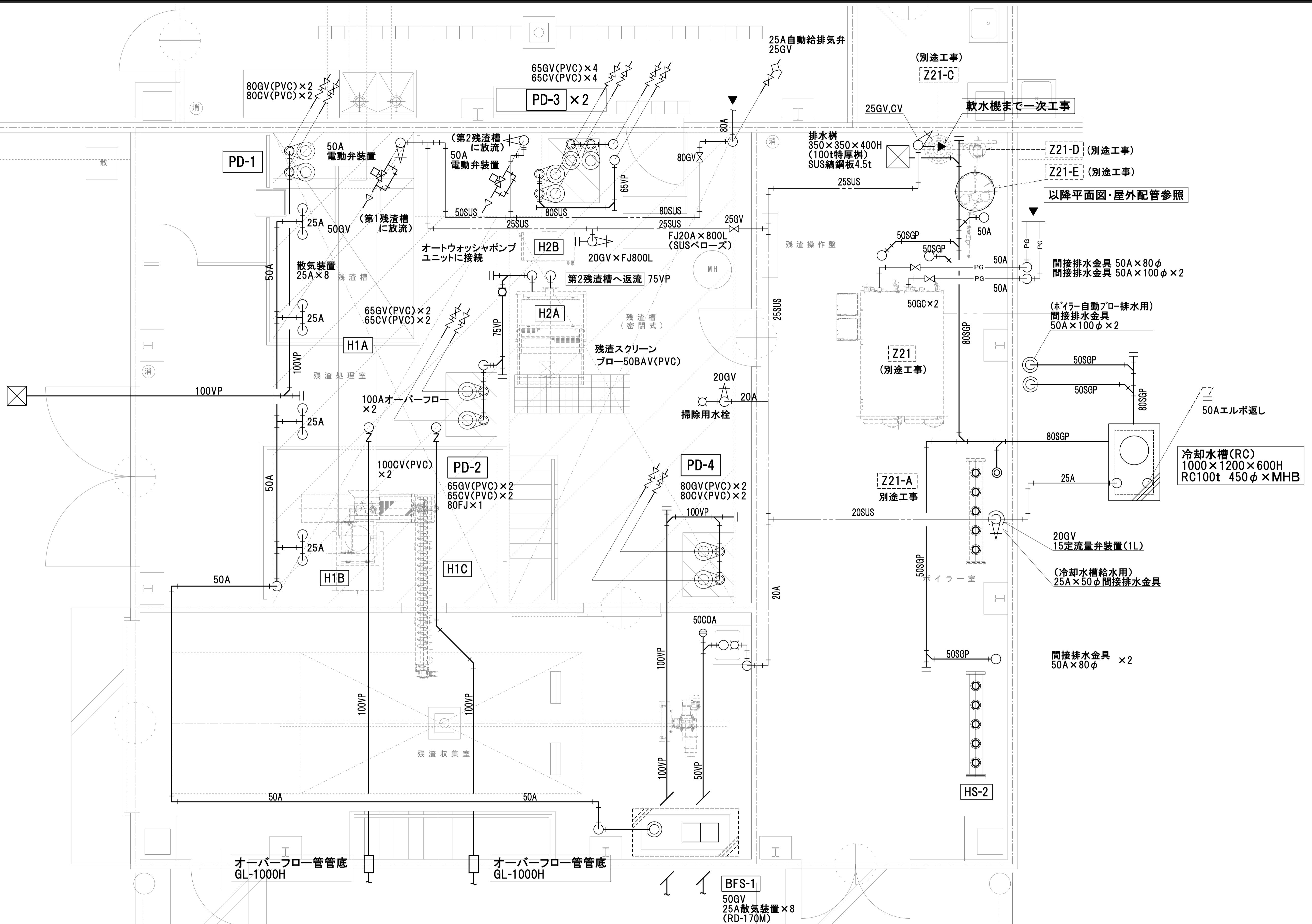
訂正

発行
2025.10

部長 次長 審査 担当

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築機械設備工事
 給排水設備 便所廻り詳細図
 一般建築士登録 栗原 憲昭
 第101316号
 一般建築士登録 伏見 勇男
 第289308号

図番 M-64
 寸法 A1:1/50



給排水設備 残渣処理室・ボイラー室廻り詳細図 S=1/30

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
 宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
 TEL (代表) 022-222-6987 FAX 022-224-2397
 事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長 次長 審査 担当

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築機械設備工事

図番

給排水設備 残渣処理室・ボイラー室廻り詳細図

管理番号

一般建築士登録 第101316号 栗原 憲昭

設計者

一般建築士登録 第289308号 伏見 勇男

縮尺

A1:1/30

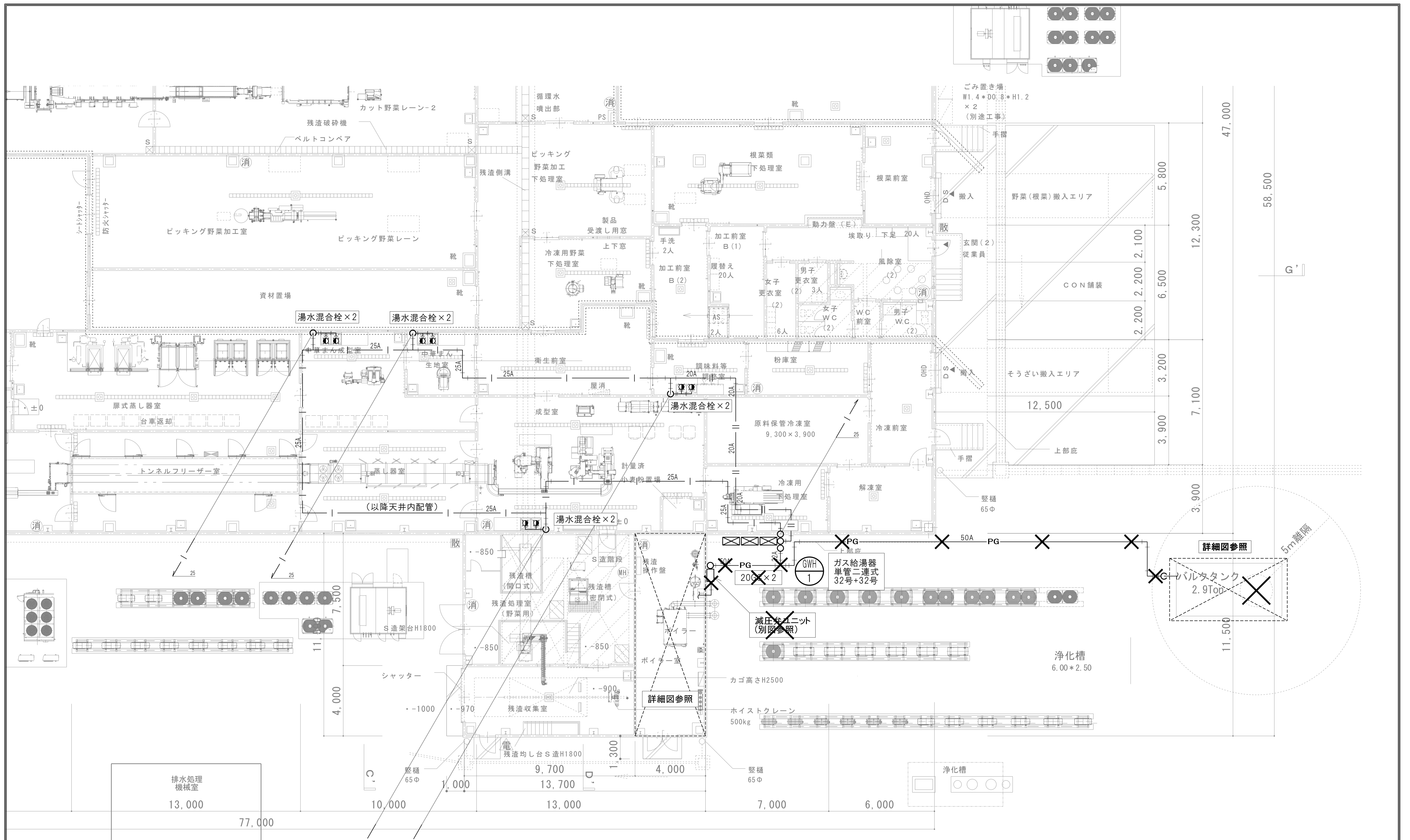
図番

M-65

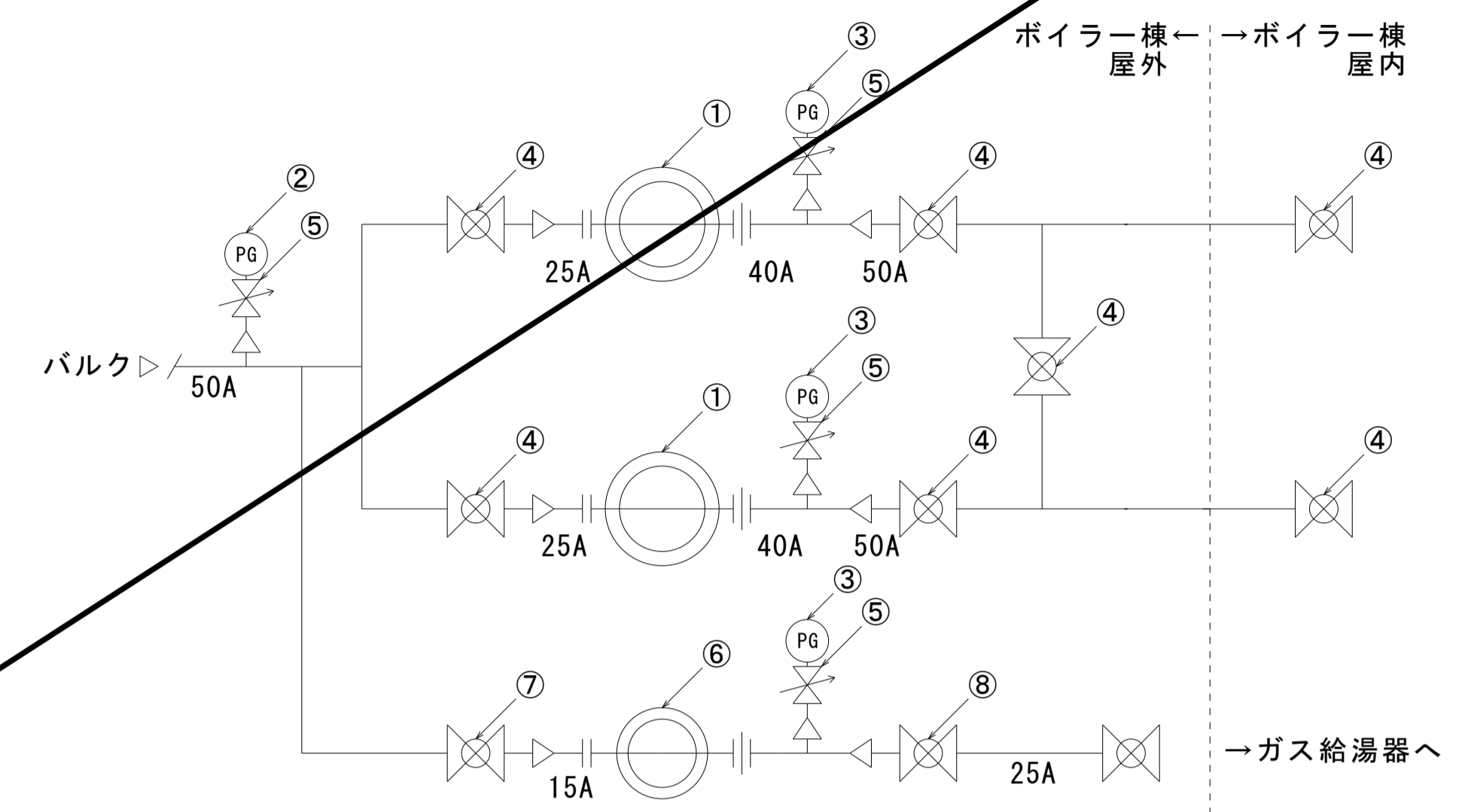
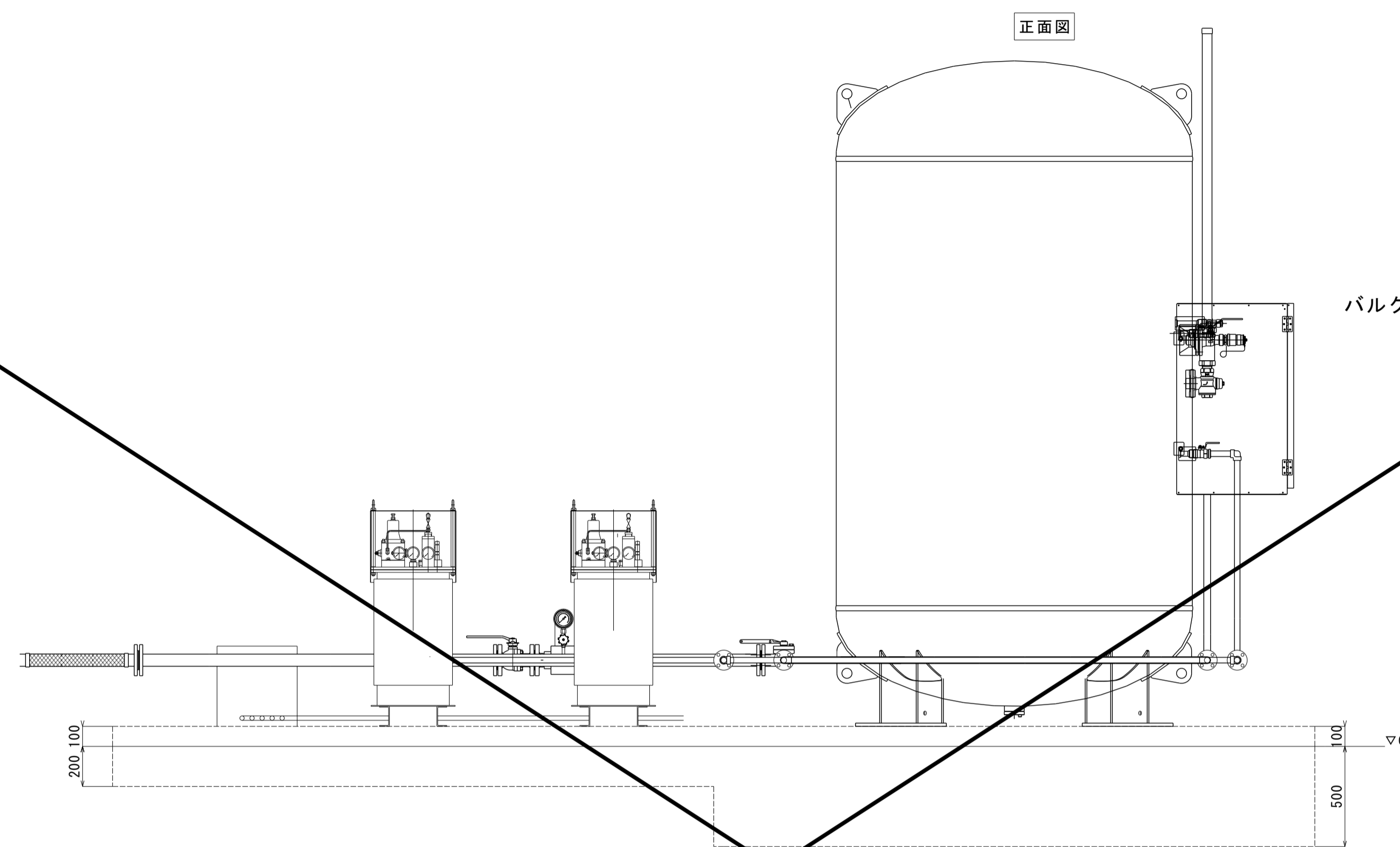
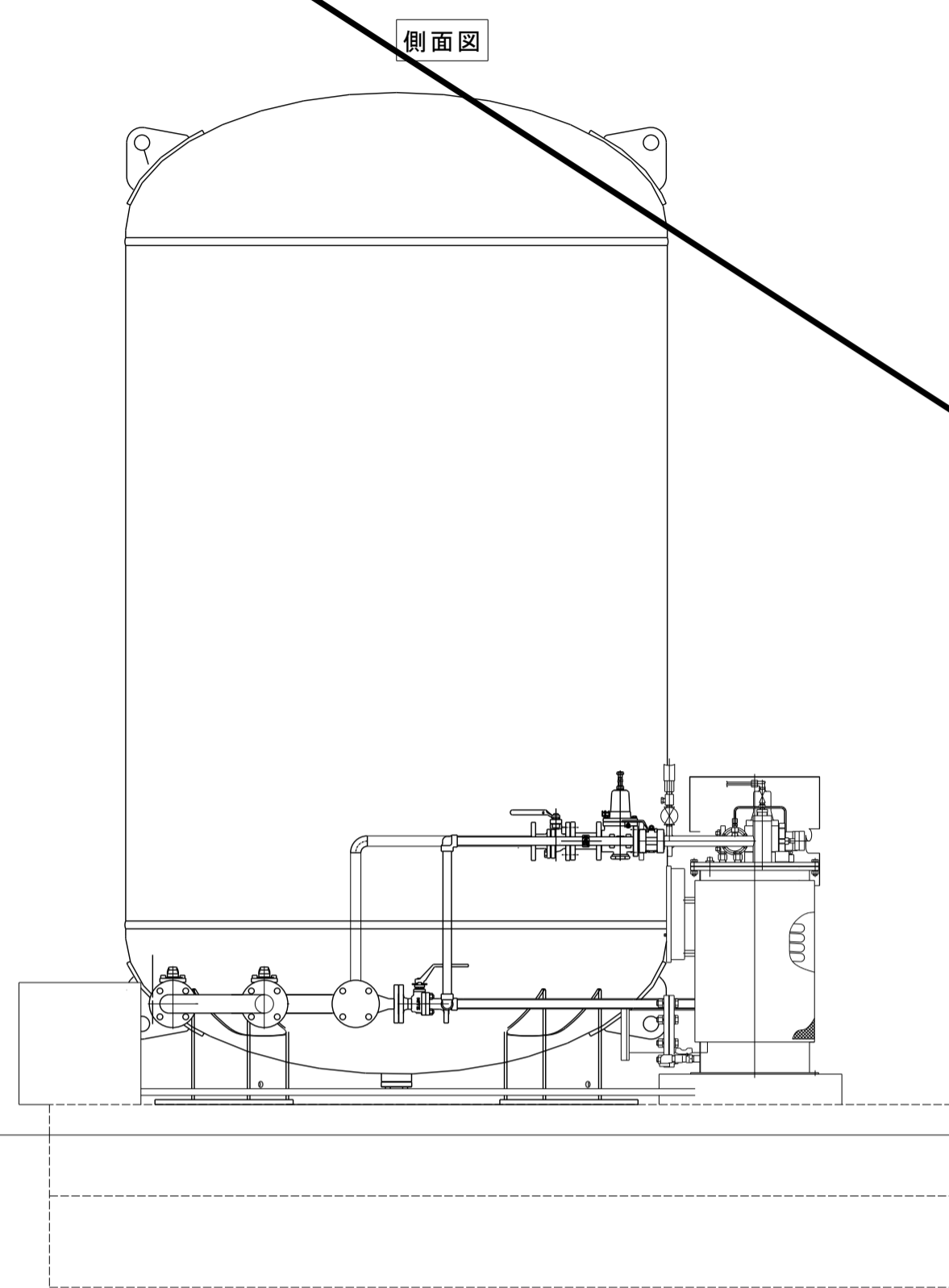
図名

縮尺

A1:1/30

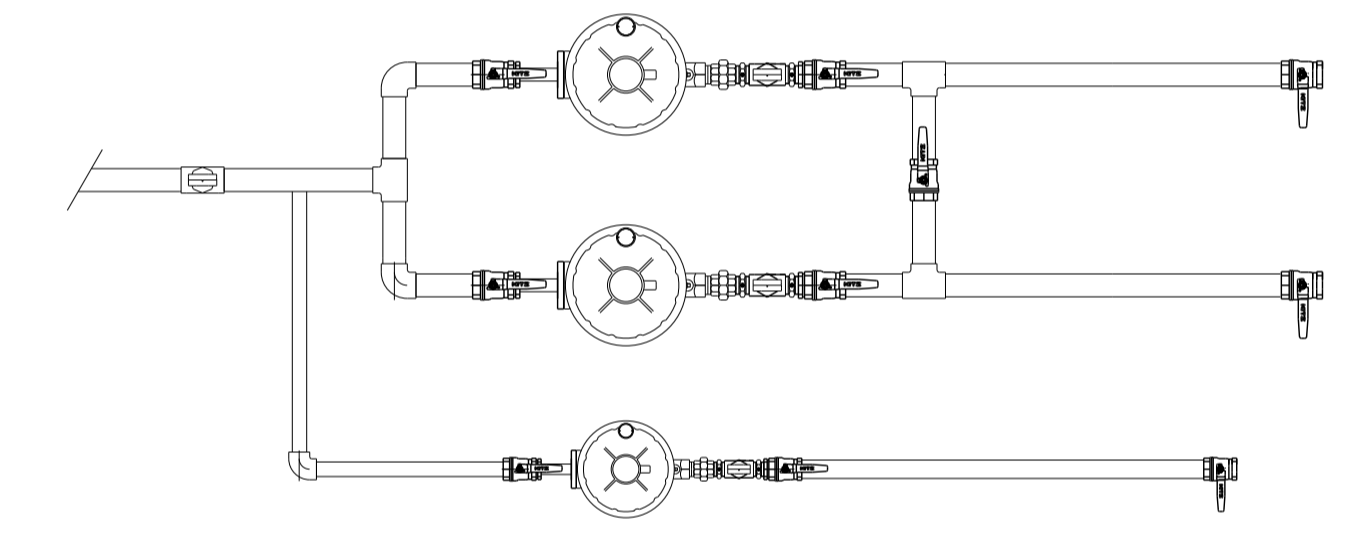
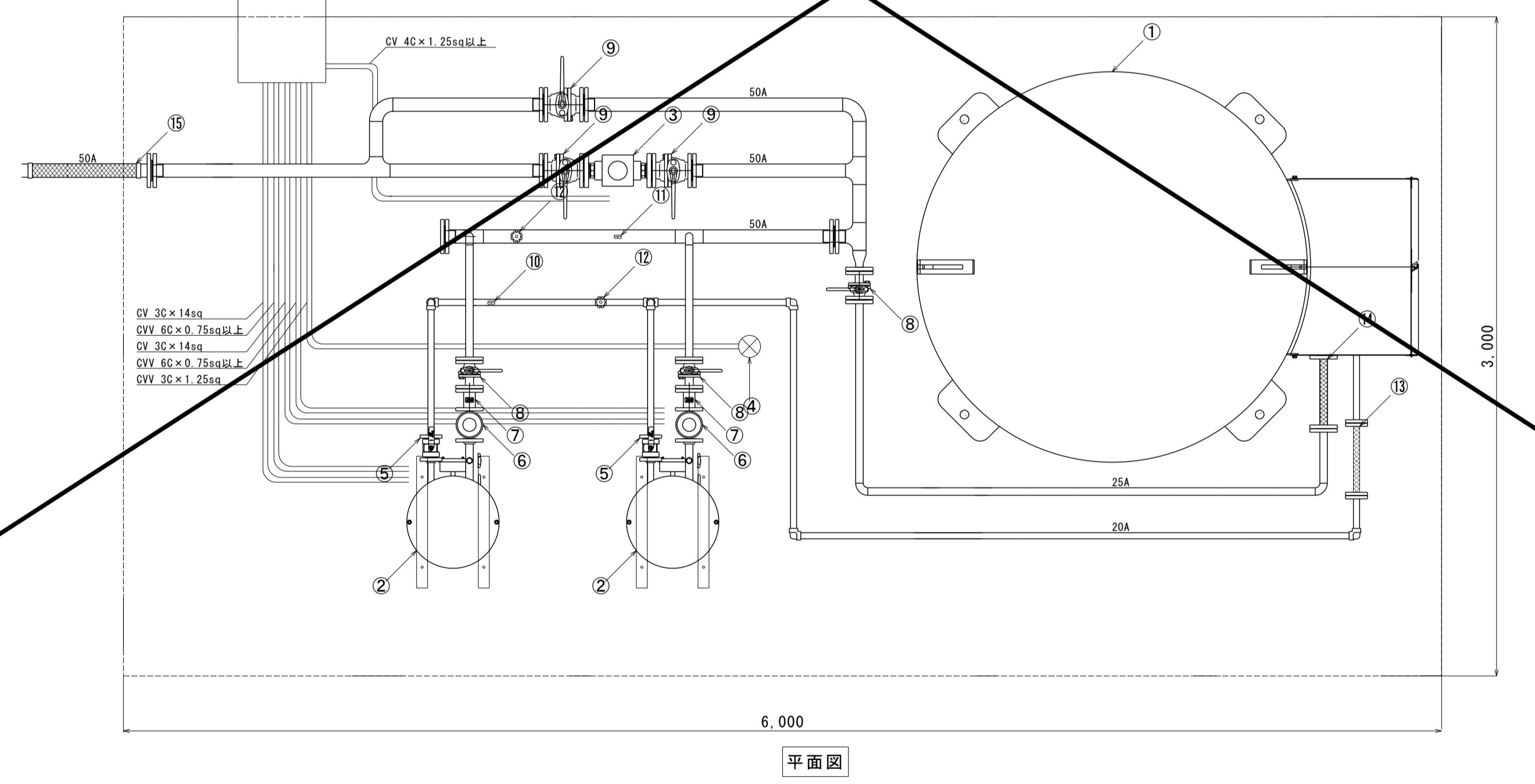


給湯・ガス設備 平面図 S=1/100
 ※ 給湯配管:SUS管(保温露出部はSUSラッキング)
 ガス配管:PF管
 ※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



機器リスト(バルクヤード内)				配線リスト(バルクヤード内)		
番号	機器名	数量	規格・能力	型式・型番	対象機器	配線詳細
1	2.9t貯槽	1	貯型	2900B	蒸発器ヒータ	CV 3C×14sq
2	消費型蒸発器	2	100kg/h	MIN-100ED	蒸発器制御	CV 6C×0.75sq以上
3	中圧用緊急遮断弁	1	Re2	VM-50	蒸発器ヒータ	CV 3C×14sq
4	ガス警報検知部	1	拡散式(防爆)	KD-5G	蒸発器制御	CV 6C×0.75sq以上
5	液入口バルブ	2	20A		緊急遮断弁	CV 4C×1.25sq以上
6	ガス出口圧力調整器	2	20k20A	KR-100L	ガス検知部	CV 3C×1.25sq
7	定流量弁	2	10k25A	KFL-100A		
8	ボールバルブ	3	10k25A			
9	ボールバルブ	3	10k50A			
10	圧力計	1	4MPa			
11	圧力計	1	0.25MPa			
12	アングル弁	2				
13	ブレードホース	1	20k20A			
14	ブレードホース	1	10k25A			
15	フランジフレキ	1	10k50A			
16						
17						
18						
19						

※特記事項※ 機器リスト番号は平面図のみに記載しております。

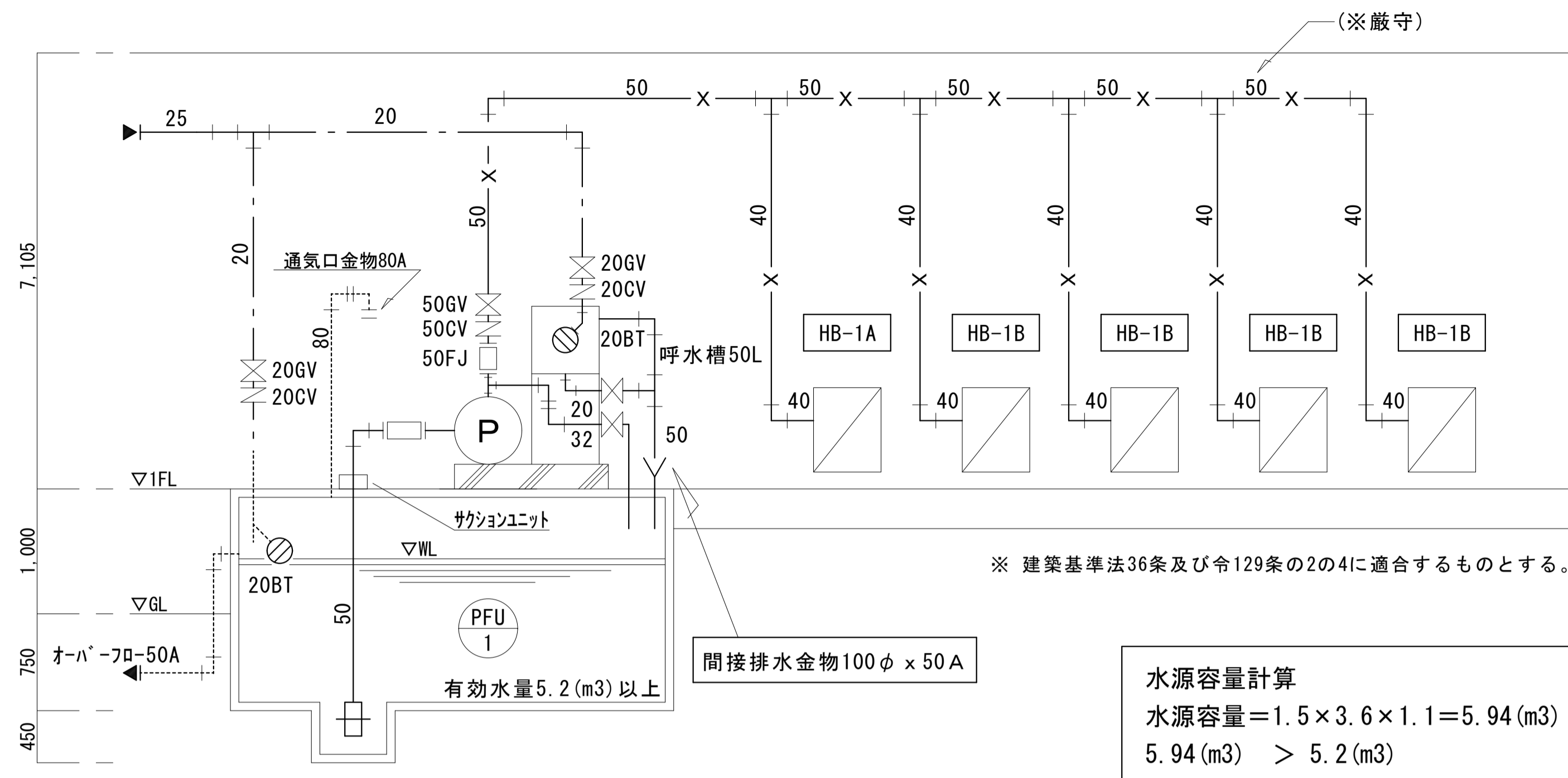


機器リスト(減圧ユニット)				
番号	機器名	数量	規格・能力	型式・型番
1	二段二次調整器	2	100kg/h	KLS-100A
2	圧力計	1	0.25MPa	
3	圧力計	3	10kpa	
4	ボールバルブ	7	50A	
5	ニードルバルブ	6	10A	
6	二段二次調整器	1	30kg/h	
7	ボールバルブ	1	15A	
8	ボールバルブ	1	25A	
9				
10				

※特記事項※ 減圧ユニットは*1号棟付近への設置検討をお願い致します。(別途基礎必要)

ガス設備 (LPG) バルクヤード内 詳細図 S=1/20

ガス設備 (LPG) 減圧ユニット詳細図 S=N/S



水源容量計算
 水源容量 = $1.5 \times 3.6 \times 1.1 = 5.94 \text{ (m}^3\text{)}$
 $5.94 \text{ (m}^3\text{)} > 5.2 \text{ (m}^3\text{)}$

ポンプ吐出量・水源容量

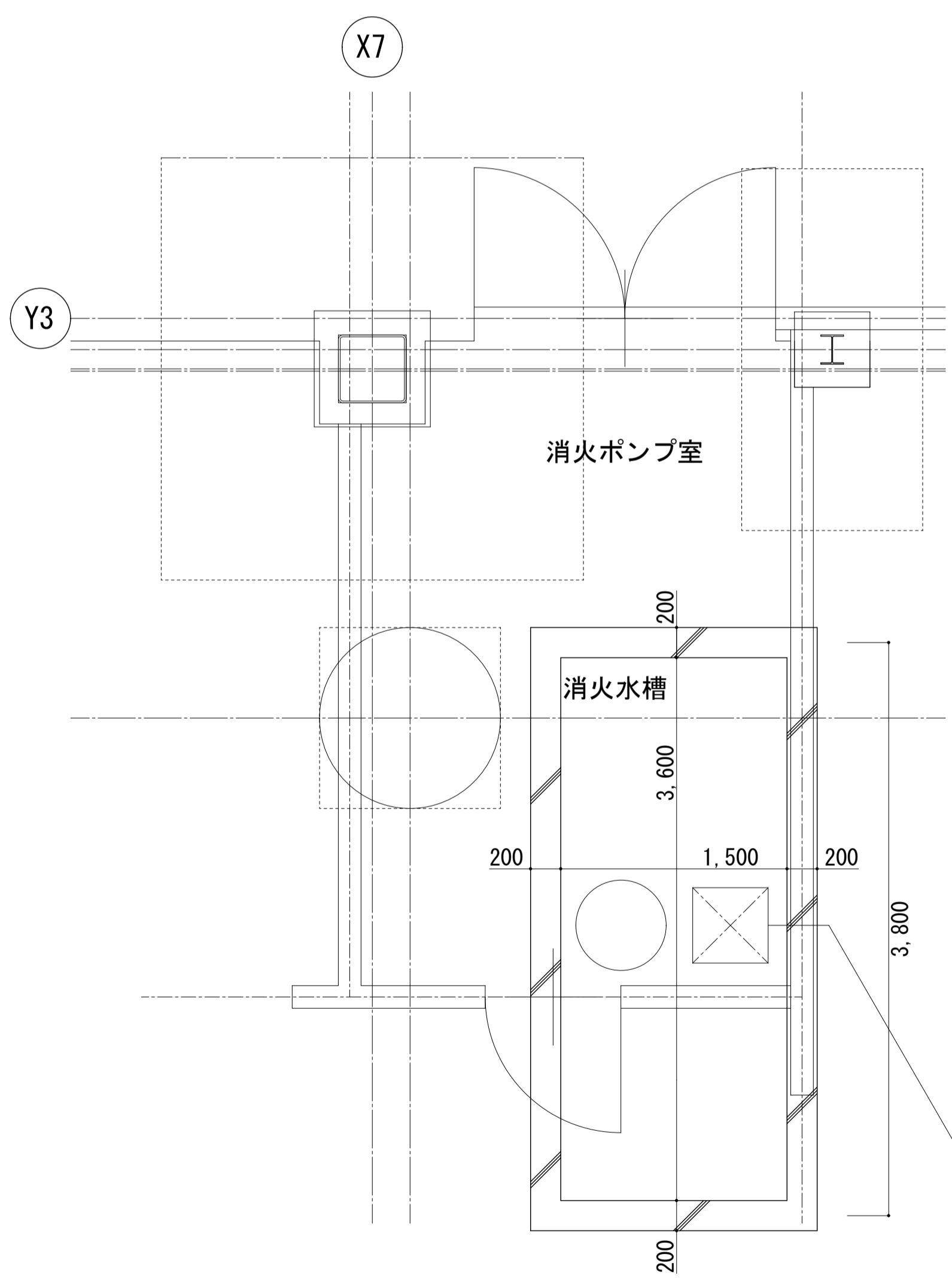
設備名	同時個数 (個, 台)	基本吐出量 (L/min)	ポンプ吐出量 (L/min)	基本容量 (m3)	必要水源水量 (m3)
屋内消火栓設備	2	150	300	5.2	5.2
必要水源容量合計(m3)					5.2

機器仕様

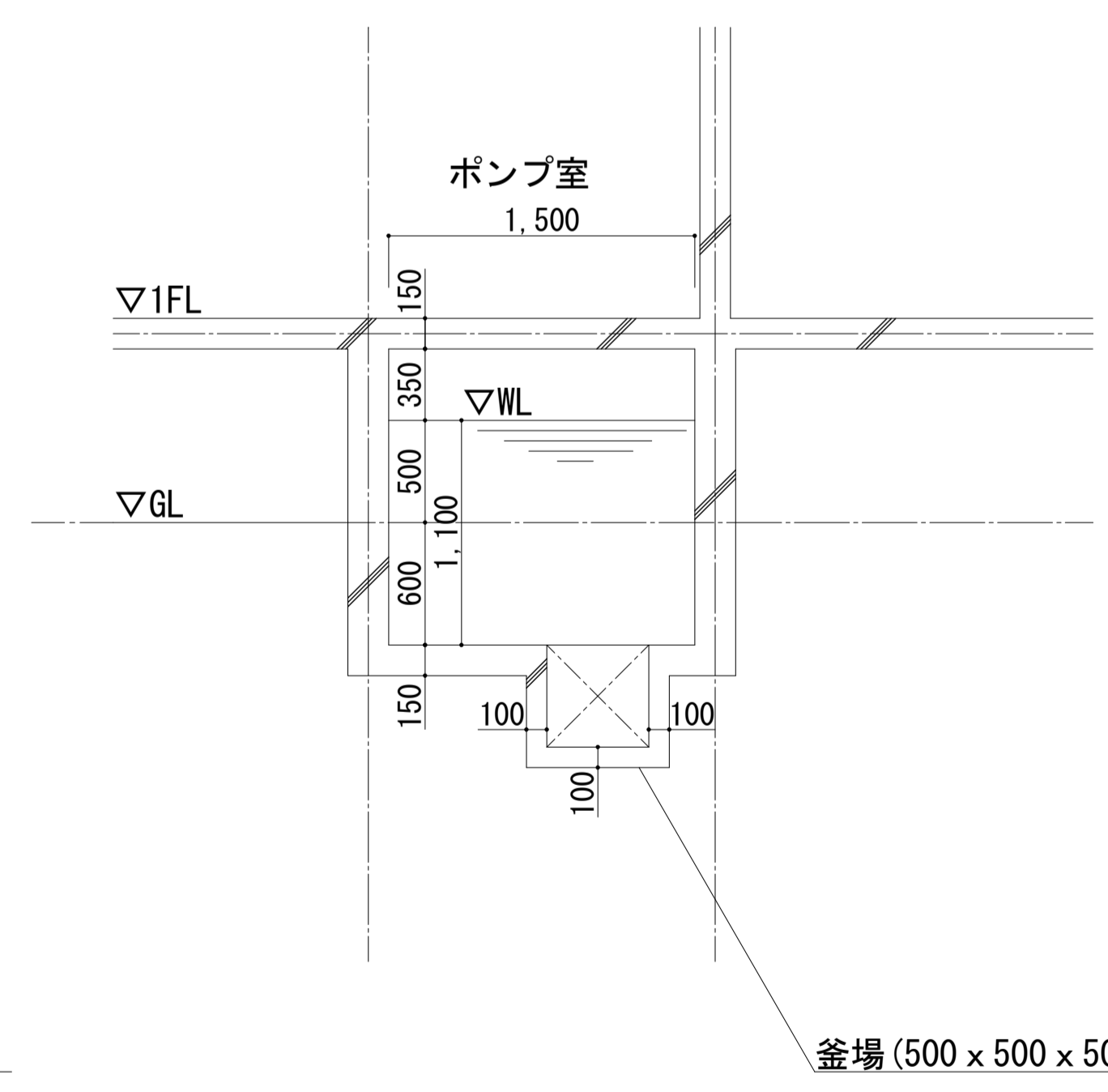
機器番号	機器名称	機器仕様	備考
PFU-1	消火ポンプユニット	50A x 300L/min x 67.0m x 5.5kW	3φ x 200V

摩擦損失

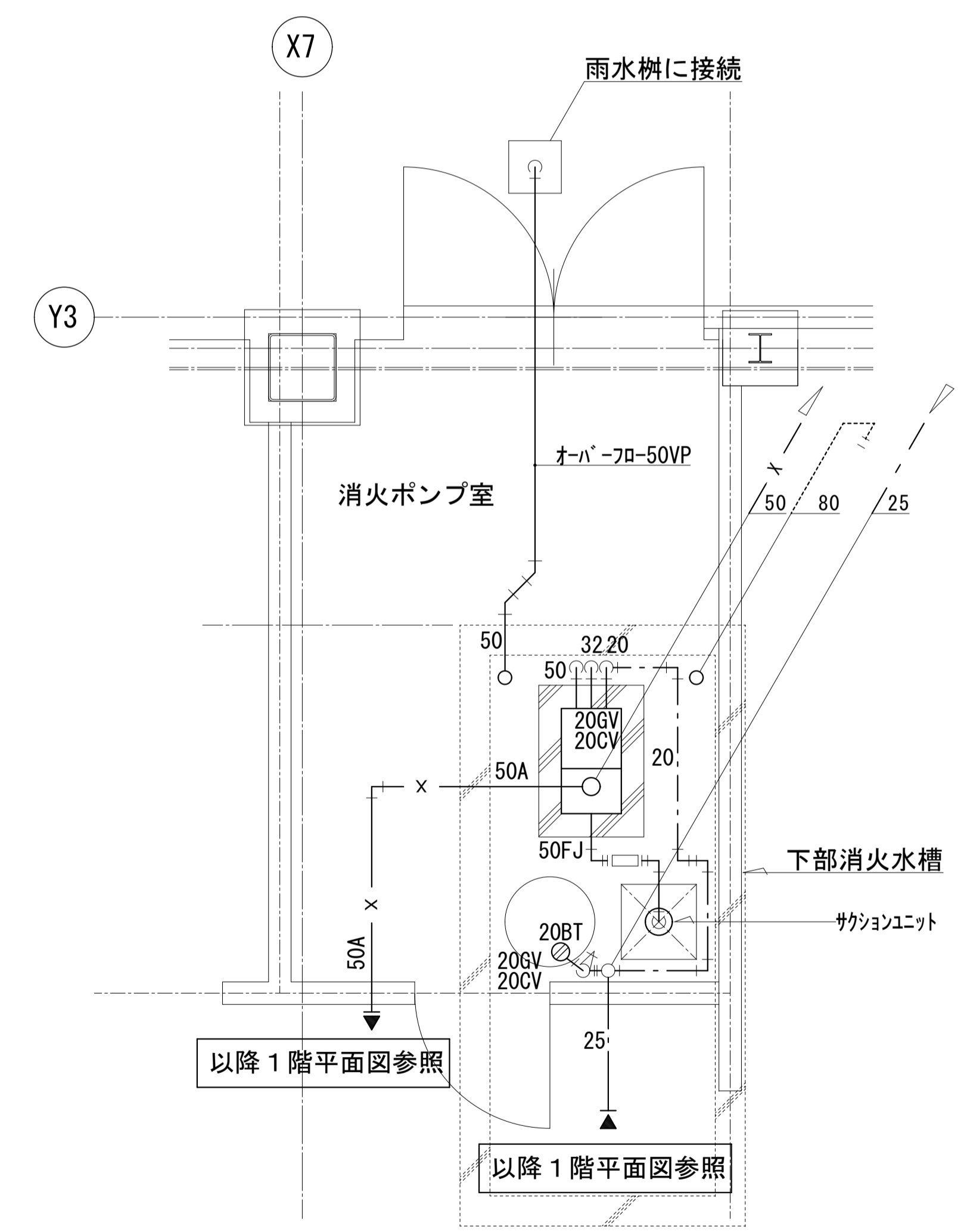
機器名称	損失水頭 (m)					
	損失水頭	放水圧力	実揚程	サクション高	本体(ホース)	加算水頭
屋内消火栓設備	12.8	17.0	4	2	25	5
						合計 (m)
						65.8



消火水槽平面図 S=1/30

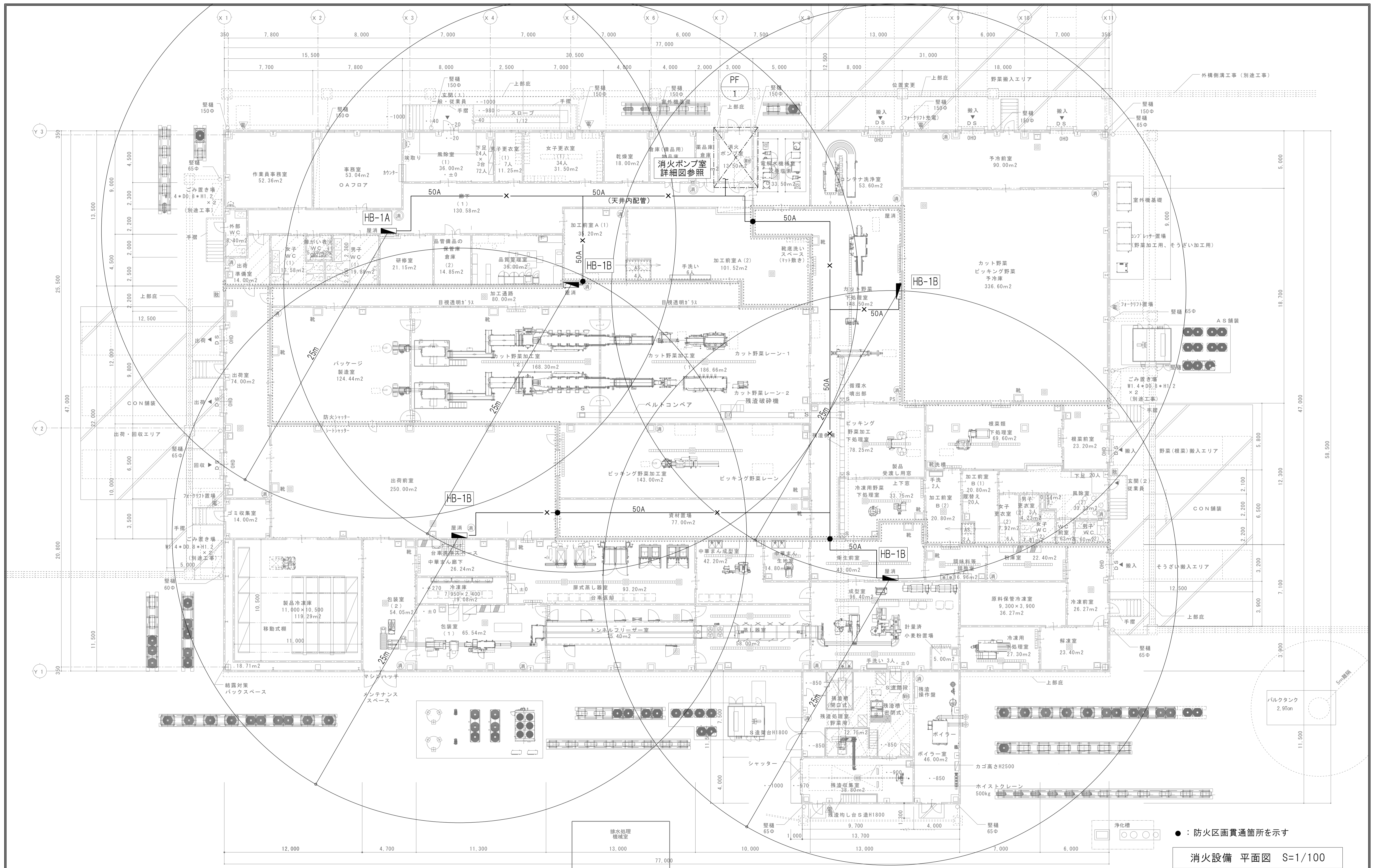


消火水槽断面図 S=1/30



※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

ポンプ室詳細図 S=1/30



●：防火区画貫通箇所を示す

消火設備 平面図 S=1/100

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
 宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
 TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
 事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

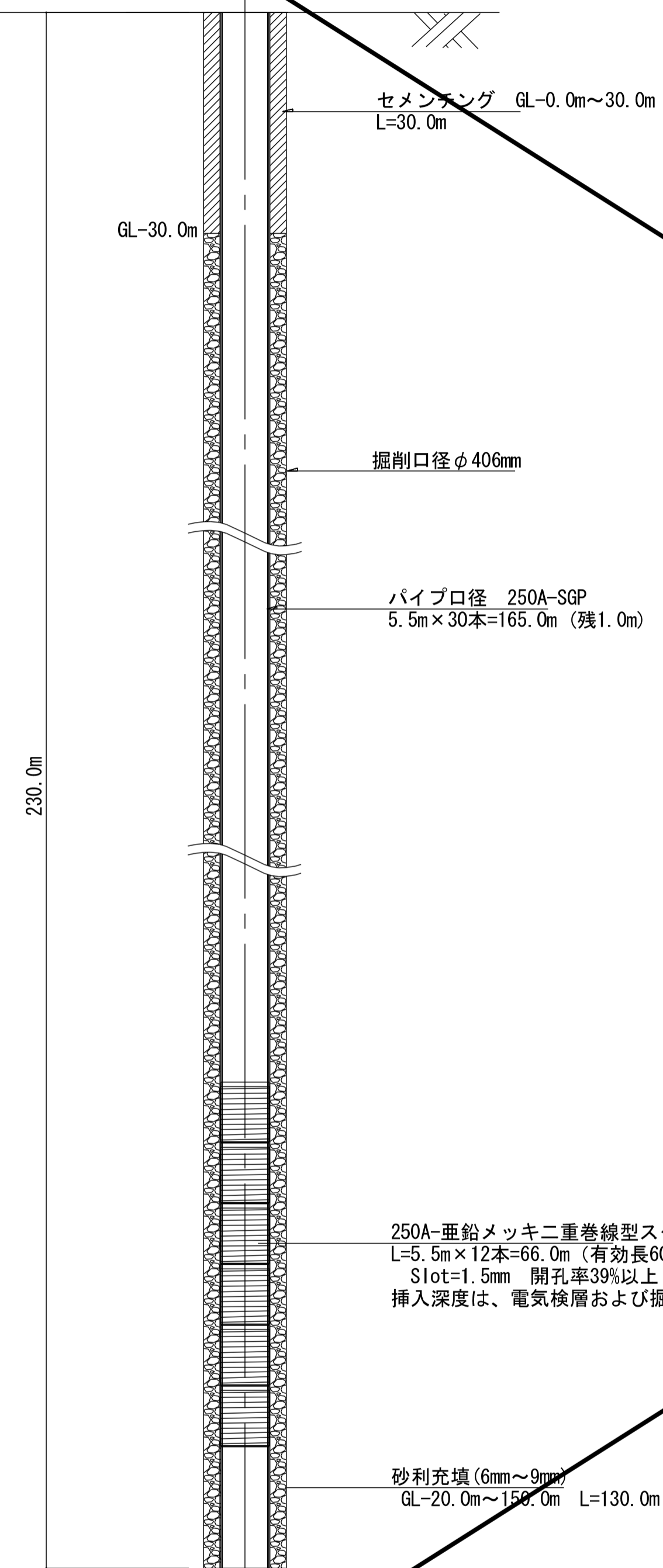
発行
2025.10

図名
消火設備 平面図

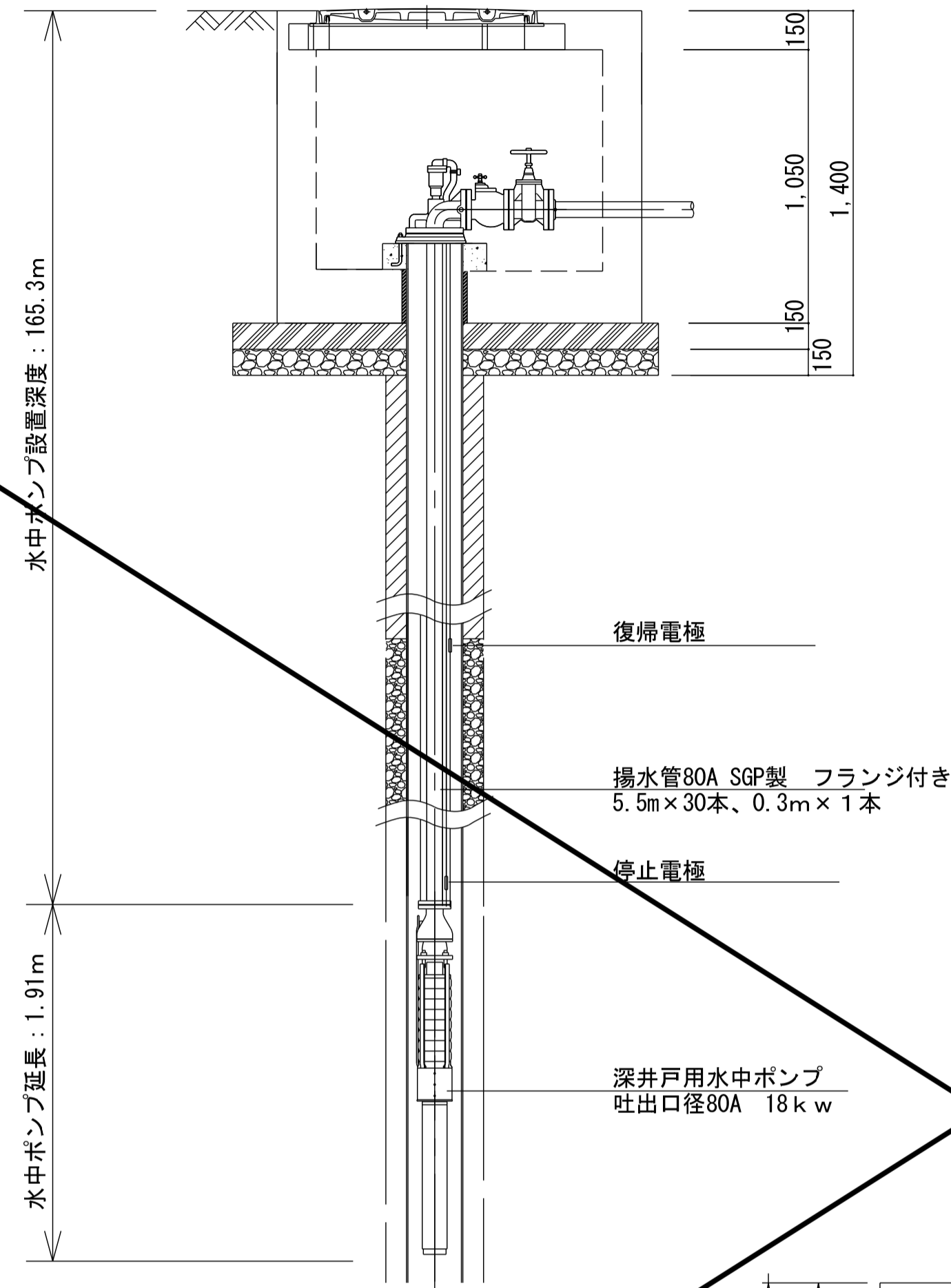
工務名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設機械設備工事	図書	M-69
図名	消火設備 平面図	寸法	A1:1/150
製図者	栗原 憲昭	設計者	伏見 勇男
承認者	栗原 憲昭	監理者	伏見 勇男

井戸構造図

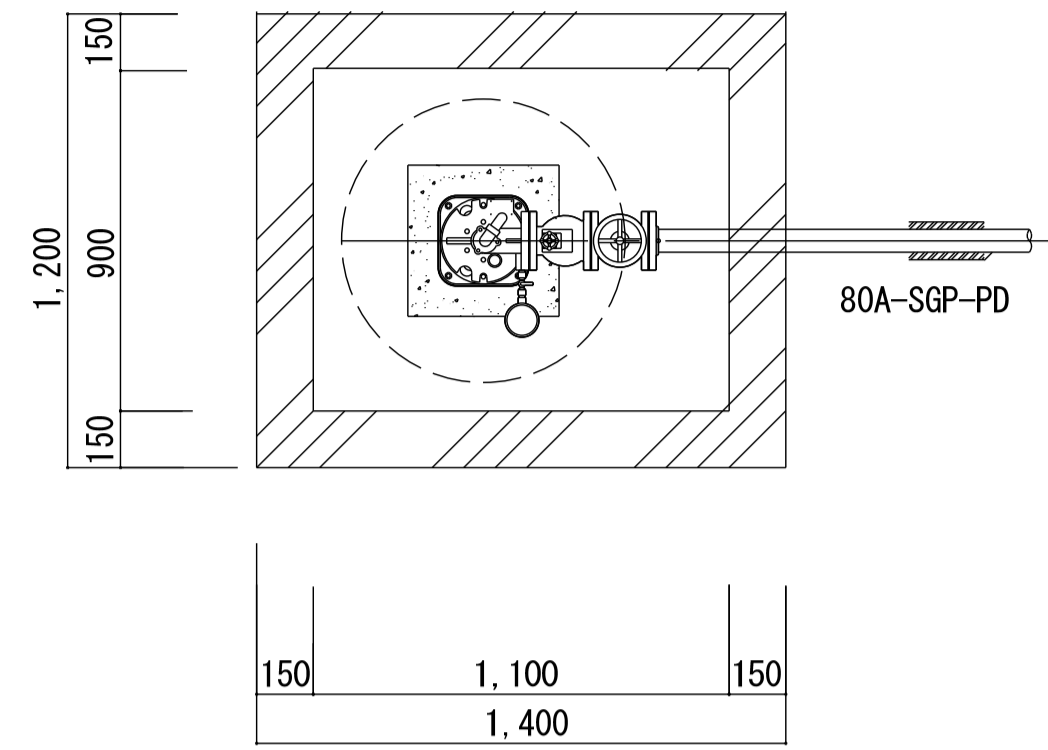
取水井戸施工図 S=Free



ピット及び揚水設備断面図 S=Free

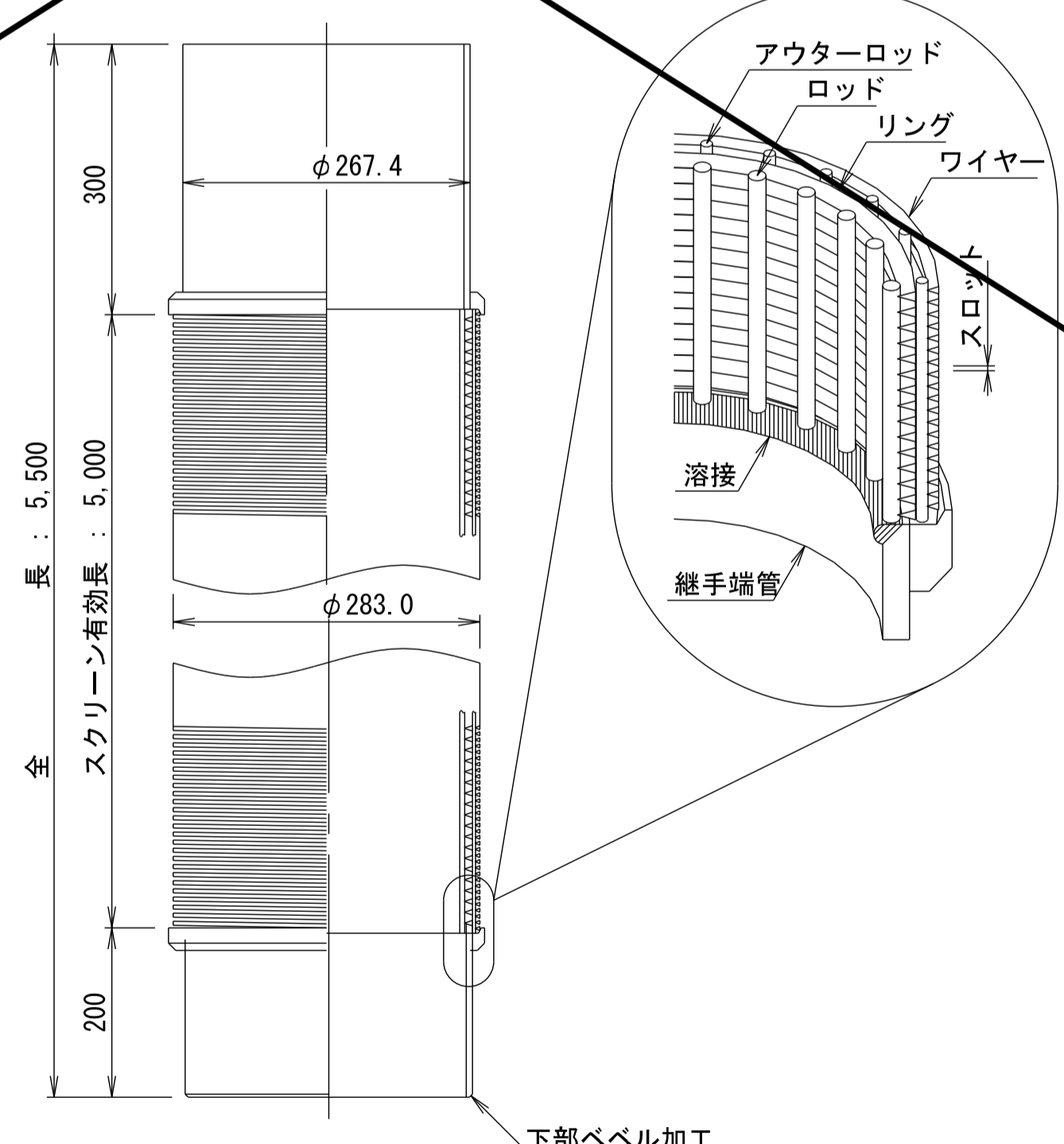


ピット及び揚水設備平面図 S=Free

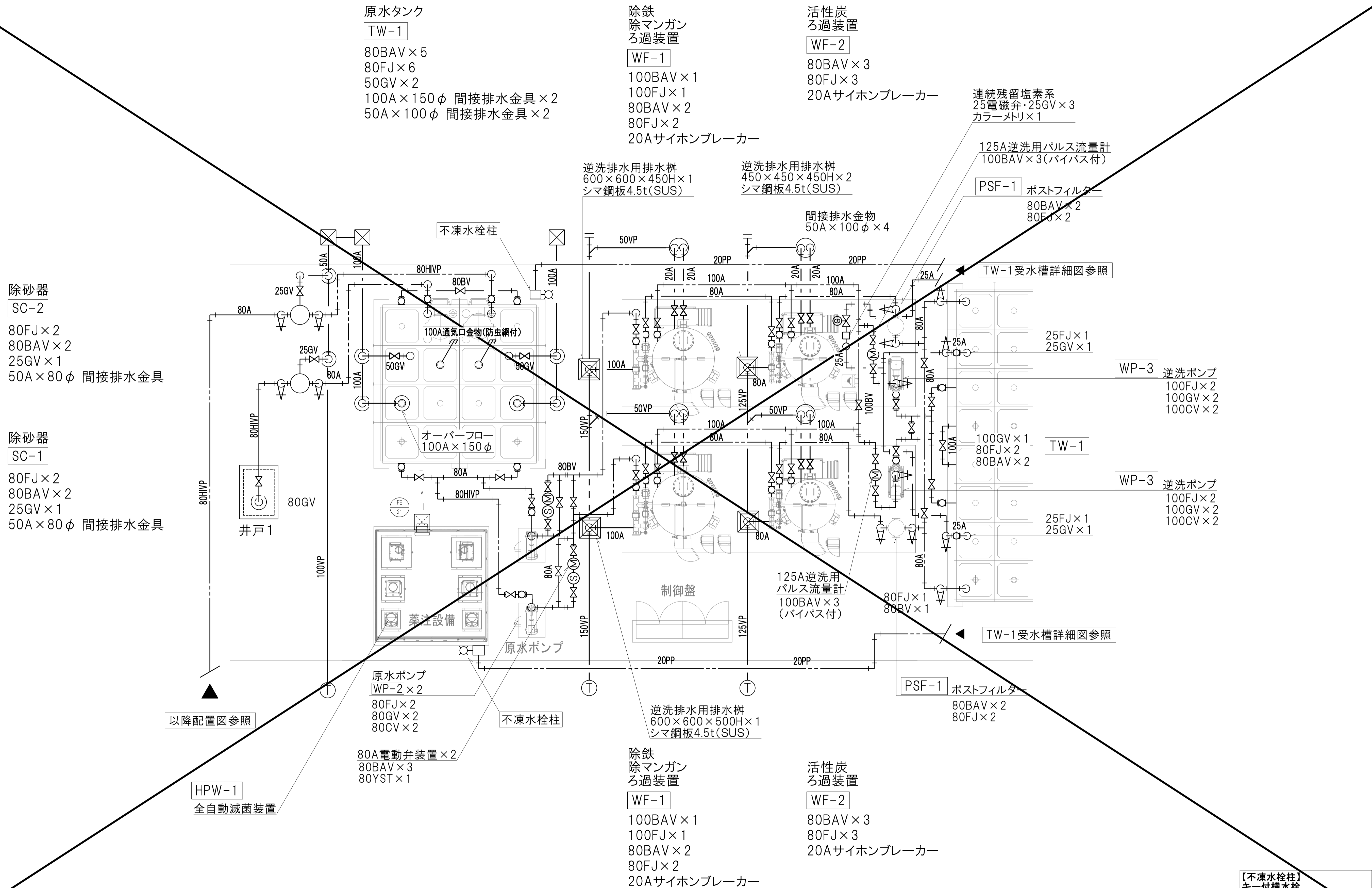


特記仕様

- 1) 掘削地点
 - ・井戸の掘削地点は監督員の承諾を得て決定する事。
 - ・掘削地点は後に設置を行う揚水設備、導水設備に影響を与えない範囲にて掘削を行う事。
- 2) 井戸掘削
 - ・掘削工法はロータリー工法とし、採取されるスライム（堀屑）の観察を行い、地質柱状図を作成すること。
 - ・掘削完了時には深度検尺を行い監督員の立会を受けること。
 - ・設計深度まで掘削が完了した後に電気検層を実施して地質柱状図に記載すること。
 - ・地質柱状図にはケーシングプログラムを記載し、スクリーン深度（取水地点）を明記すること。
 - ・スクリーンの設置深度に関しては、設置根拠を明示する理由書を提出すること。
 - ・掘削にて排出されるスライム及び泥水は産業廃棄物として処分すること。
 - ・排出される産業廃棄物は再生資源利用促進計画書にて管理を行い、建築副産物情報共有システム【COBRIS】を利用して発注者と情報共有を行うこと。
- 3) 井戸仕上げ・揚水試験
 - ・ケーシングパイプ挿入完了後は井戸洗浄を実施して、井戸内に残留している掘削に使用したベントナイト泥水を除去すること。
 - ・揚水試験前に予備揚水試験を実施して、段階揚水試験の揚水量を決定すること。
 - ・段階揚水試験実施後にはs-q関係図を用いて、適性揚水量の判定を行うこと。
 - ・連続揚水試験は適性揚水量にて実施し、揚水時間は72時間の連続試験とする。
 - ・連続揚水試験時には水質分析を行い原水水質の分析を行うこと。
 - ・揚水試験結果を用いて水利乗数の判定を行うこと。
- 4) 提出書類
 - ・完成時には以下の書類を提出すること。
 - ・完成図書
 - 工事報告書・工事写真集・出来形管理図・品質管理図・産業廃棄物搬出記録
 - 監督員立会記録・工事打合せ簿・施工計画書・安全教育関係
 - その他監督員が求める書類



250A巻線スクリーン仕様
二重巻線型スクリーン
S=Free



原水タンク
TW-1
80BAV×5
80FJ×6
50GV×2
100A×150φ 間接排水金具×2
50A×100φ 間接排水金具×2

除鉄
除マンガ
ろ過装置
WF-1
100BAV×1
100FJ×1
80BAV×2
80FJ×2
20Aサイホンブレーカー

活性炭
ろ過装置
WF-2
80BAV×3
80FJ×3
20Aサイホンブレーカー

連続残留塩素系
25電磁弁・25GV×3
カラーメトリ×1

125A逆洗用パルス流量計
100BAV×3(バイパス付)

PSF-1 ポストフィルター
80BAV×2
80FJ×2

逆洗排水用排水枡
600×600×450H×1
シマ鋼板4.5t(SUS)

逆洗排水用排水枡
450×450×450H×2
シマ鋼板4.5t(SUS)

間接排水金物
50A×100φ×4

TW-1受水槽詳細図参照

除砂器
SC-2
80FJ×2
80BAV×2
25GV×1
50A×80φ 間接排水金具

除砂器
SC-1
80FJ×2
80BAV×2
25GV×1
50A×80φ 間接排水金具

WP-3 逆洗ポンプ
100FJ×2
100GV×2
100CV×2

WP-3 逆洗ポンプ
100FJ×2
100GV×2
100CV×2

以降配置図参照

HPW-1
全自動滅菌装置

原水ポンプ
WP-2×2
80FJ×2
80GV×2
80CV×2

80A電動弁装置×2
80BAV×3
80YST×1

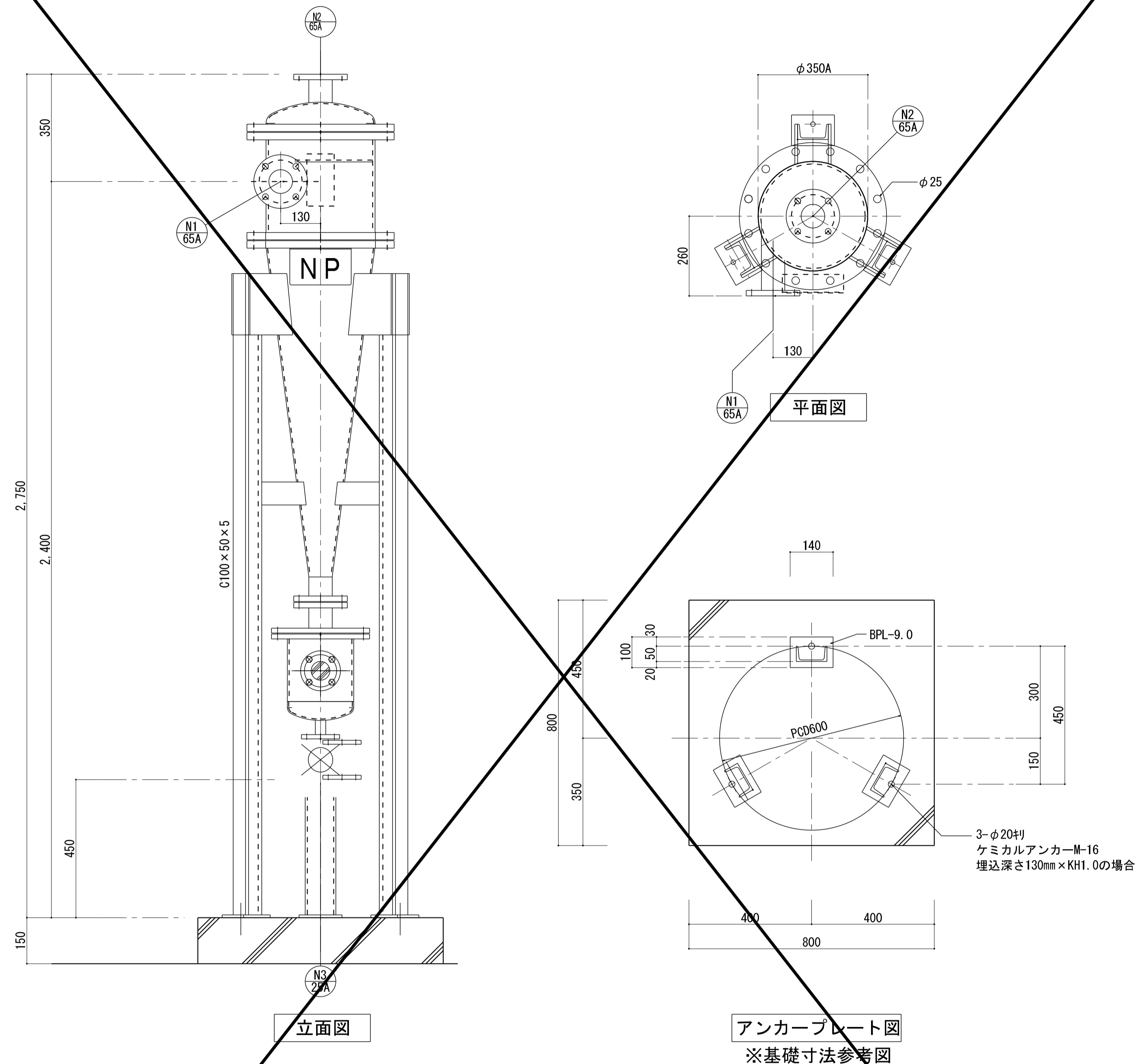
除鉄
除マンガ
ろ過装置
WF-1
100BAV×1
100FJ×1
80BAV×2
80FJ×2
20Aサイホンブレーカー

活性炭
ろ過装置
WF-2
80BAV×3
80FJ×3
20Aサイホンブレーカー

ろ過装置廻り詳細図(1) S=1/50

※ 建築基準法36条及び令129条の2の4に適合するものとする。

【不凍水栓柱】
キー付横水栓
T28AKUH13 ×2
不凍水栓柱20A×1,500H ×2



機器仕様	
型式	TBSS-30
処理水量	~30.0m ³ /hr
缶体鏡板	SS400 t4.5 $\phi 350$ A 10%
缶体銅板	SS400 t4.5
上部マンホール	$\phi 350$ A JIS5K 締付ボルト12-22X85L (エコマッキ)
塗装	内面 素地調整:2種ケレン エポキシ樹脂塗装3回
	外面 素地調整:2種ケレン 変成球キ樹脂系錆止 \times 3回 上塗り:ウレタン樹脂塗 \times 2階(5Y7/1)
常用圧力	0.3MPa以下
運転重量	約350kg 製品重量 約220kg

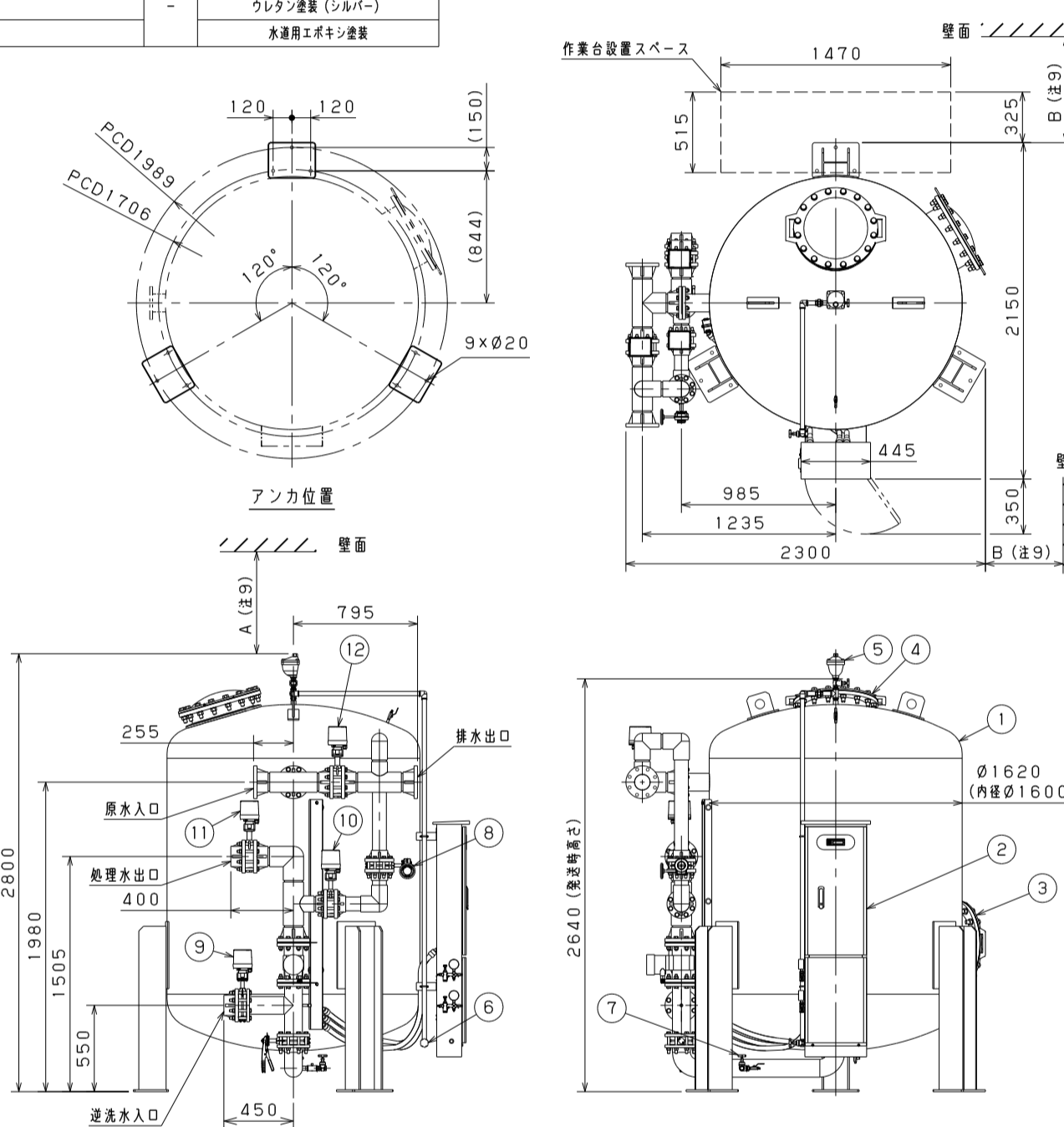
ノズルリスト			
N1	原水入口	65A	JIS10Kフランジ
N2	処理水出口	65A	JIS10Kフランジ
N3	排砂口	25A	JIS10Kフランジ

※メーカー名、品番の記載のある場合は、同等品以上とすること。

項目	単位	規格品名/材質	仕様
アンソラサイト		WA-1900AMM WA-1900ASM	450
メッキ			
ろ過径 (φ0.5)	L		1,400
ろ過径 (φ2~4)			280
ろ過径 (φ12~20)			400
最大処理水量 (注1)	m ³ /h		30
流速 (注2)			60
原水圧力範囲 (注3)	MPa		0.18~0.49
原水温度範囲 (注4)	℃		4~40 (凍結不可)
使用電圧		AC200V 50/60Hz 三相	
消費電力 (注5)	W		89 (395)
接続口径			
原水入口		100xJIS10Kフランジ	
ろ過水出口		100xJIS10Kフランジ	
ろ過水入口		100xJIS10Kフランジ	
排水出口		100xJIS10Kフランジ	
重量 (注6)	kg		1,410
タンク寸法			7,230 x 7,620
タンク材質		SS400	
外装塗装		ウレタン塗膜 (シルバー)	
内装塗装		水素還元チタン塗膜	

注1. 最大処理水量は原水水质により異なります。ろ過径φ0.5mm、ろ過速度V=15m/hの流量です。
 注2. 流速はろ過径φ20mm時の流量です。
 注3. 原水圧力は0.18MPa以上必要です。
 注4. 寒冷地では凍結防止のための対策を行ってください。
 注5. ろ過装置本体のみの設置電力です。ろ過装置本体のみの設置電力です。ろ過装置本体のみの設置電力です。
 注6. 重量はろ過装置のみ (ろ材を含まない) の重量です。ろ過装置はろ材、水を含んだ状態で設置します。
 注7. 作業台は標準仕様となります (作業台外装図を参照)。最大電力となります。
 注8. 緊急時は自動エア抜き弁を取り外しています。
 注9. 設置上、前面はろ材交換等に必要スペースです。A: 1000mm以上、B: 700mm以上確保してください。

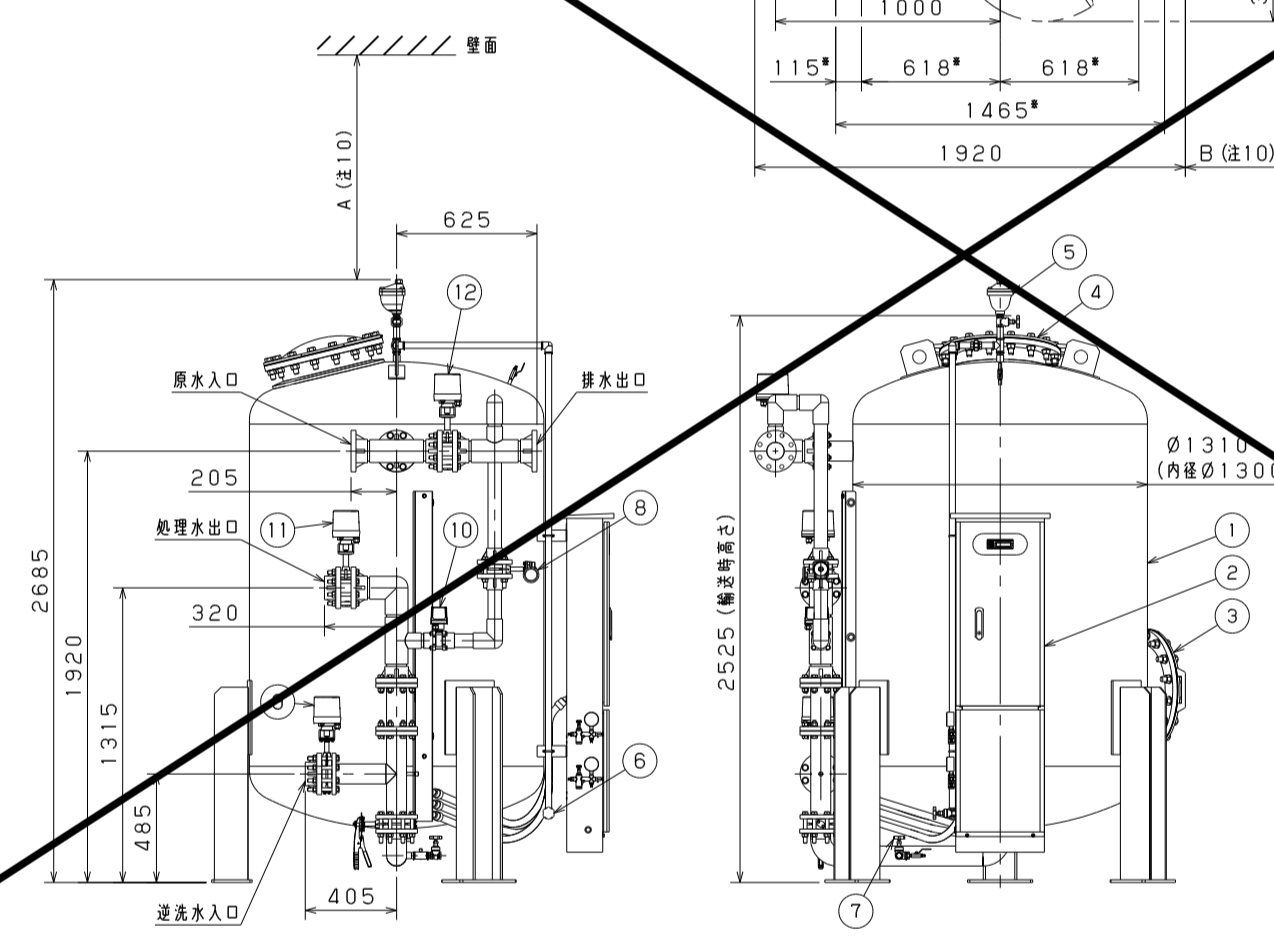
- ①ろ過塔
- ②制御ボックス
- ③下部マニホールド
- ④ろ材投入口
- ⑤自動エア抜き弁
- ⑥手動エア抜き弁
- ⑦水抜き弁 20A
- ⑧水流調整弁
- ⑨逆洗水モータバルブ
- ⑩水流排水モータバルブ
- ⑪出口モータバルブ
- ⑫逆洗排水モータバルブ



WF-1
除鉄・除マンガンろ過装置

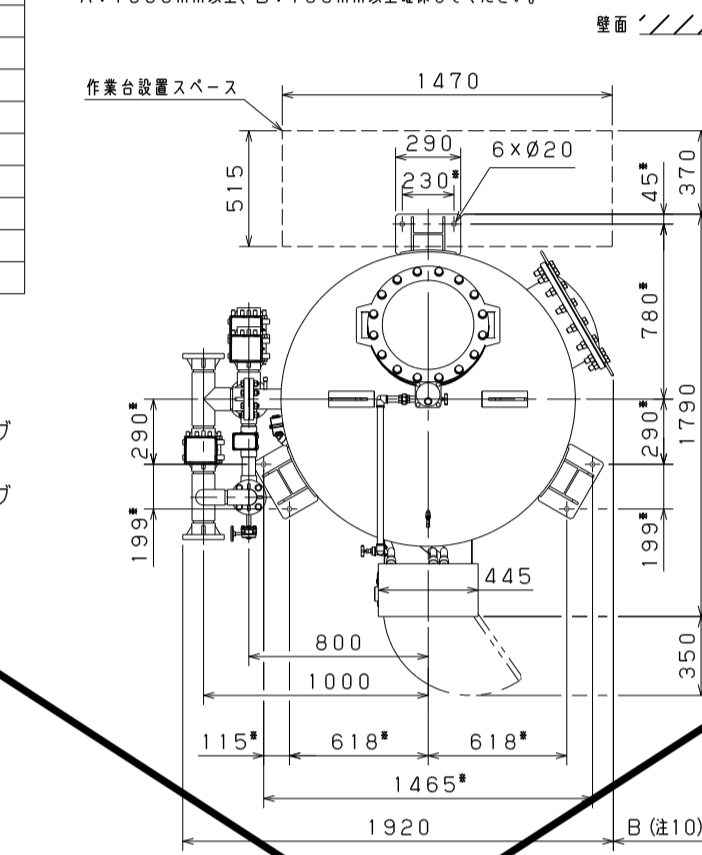
項目	単位	規格品名	仕様
ろ材		WA-1200ACM	1,188
ろ過径 (φ2~4)	L		160
ろ過径 (φ12~20)			260
標準処理水量 (注1)	m ³ /h		36
流速 (注2)			29
原水圧力範囲 (注3)	MPa		0.18~0.49
原水温度範囲 (注4)	℃		4~40 (凍結不可)
使用電圧		AC200V 50/60Hz 三相	
消費電力 (注5)	W		64 (370)
接続口径			
原水入口		80xJIS10Kフランジ	
ろ過水出口		80xJIS10Kフランジ	
ろ過水入口		80xJIS10Kフランジ	
排水出口		80xJIS10Kフランジ	
重量 (注6)	kg		840
タンク寸法			4,120
タンク材質		SS400	
外装塗装		ウレタン塗膜 (シルバー)	
内装塗装		水素還元チタン塗膜	

- ①ろ過塔
- ②制御ボックス
- ③下部マニホールド
- ④ろ材投入口
- ⑤自動エア抜き弁
- ⑥手動エア抜き弁
- ⑦水抜き弁 20A
- ⑧水流調整弁
- ⑨逆洗水モータバルブ
- ⑩水流排水モータバルブ
- ⑪出口モータバルブ
- ⑫逆洗排水モータバルブ

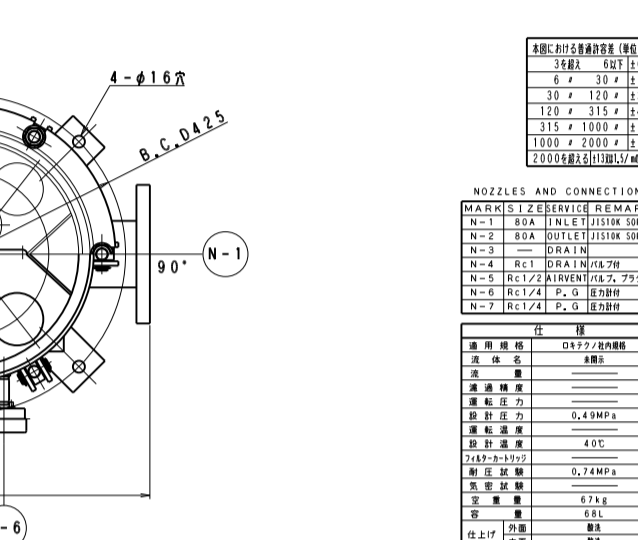


WF-2
活性炭ろ過装置

注1. 標準処理水量はろ水SV=30BV/hでの値です。ろ水水质により処理水量は異なります。
 注2. 流速はろ過径φ20mm時の流量です。
 注3. 原水圧力は0.18MPa以上必要です。
 注4. 寒冷地では凍結防止のための対策を行ってください。
 注5. ろ過装置本体のみの設置電力です。ろ過装置本体のみの設置電力です。ろ過装置本体のみの設置電力です。
 注6. 重量はろ過装置のみ (ろ材を含まない) の重量です。ろ過装置はろ材、水を含んだ状態で設置します。
 注7. 注印はアソビ位置を示します。
 注8. 作業台は標準仕様となります (作業台外装図を参照)。最大電力となります。
 注9. 緊急時は自動エア抜き弁を取り外しています。
 注10. 設置上、前面はろ材交換等に必要スペースです。A: 1000mm以上、B: 700mm以上確保してください。



PSF-1
ポストフィルター

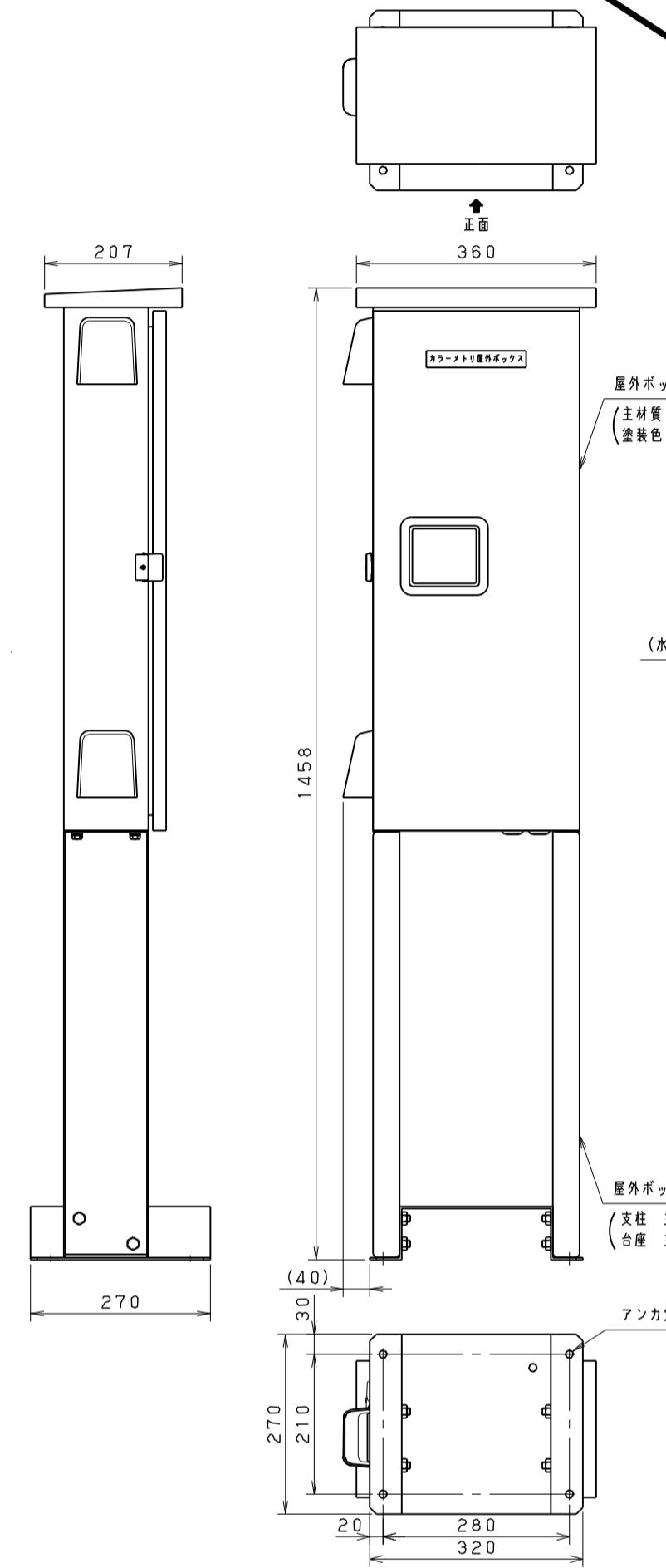


品名	数量	仕様
ろ過塔	1	φ1620x1600
制御ボックス	1	φ1620x1600
ろ材投入口	1	φ1620
自動エア抜き弁	1	φ1620
手動エア抜き弁	1	φ1620
水抜き弁	1	φ1620
水流調整弁	1	φ1620
逆洗水モータバルブ	1	φ1620
水流排水モータバルブ	1	φ1620
出口モータバルブ	1	φ1620
逆洗排水モータバルブ	1	φ1620

ろ過装置設備仕様図(1) 参考図 S=N/S

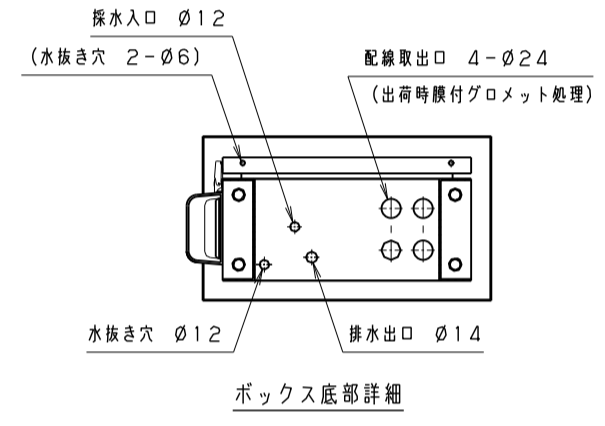
※メーカー名、品番の記載のある場合は、同等品以上とすること。

項目	単位	カラーメトリ屋外ボックス
製品質量	kg	19



注1. 凍結防止対応ではありません。

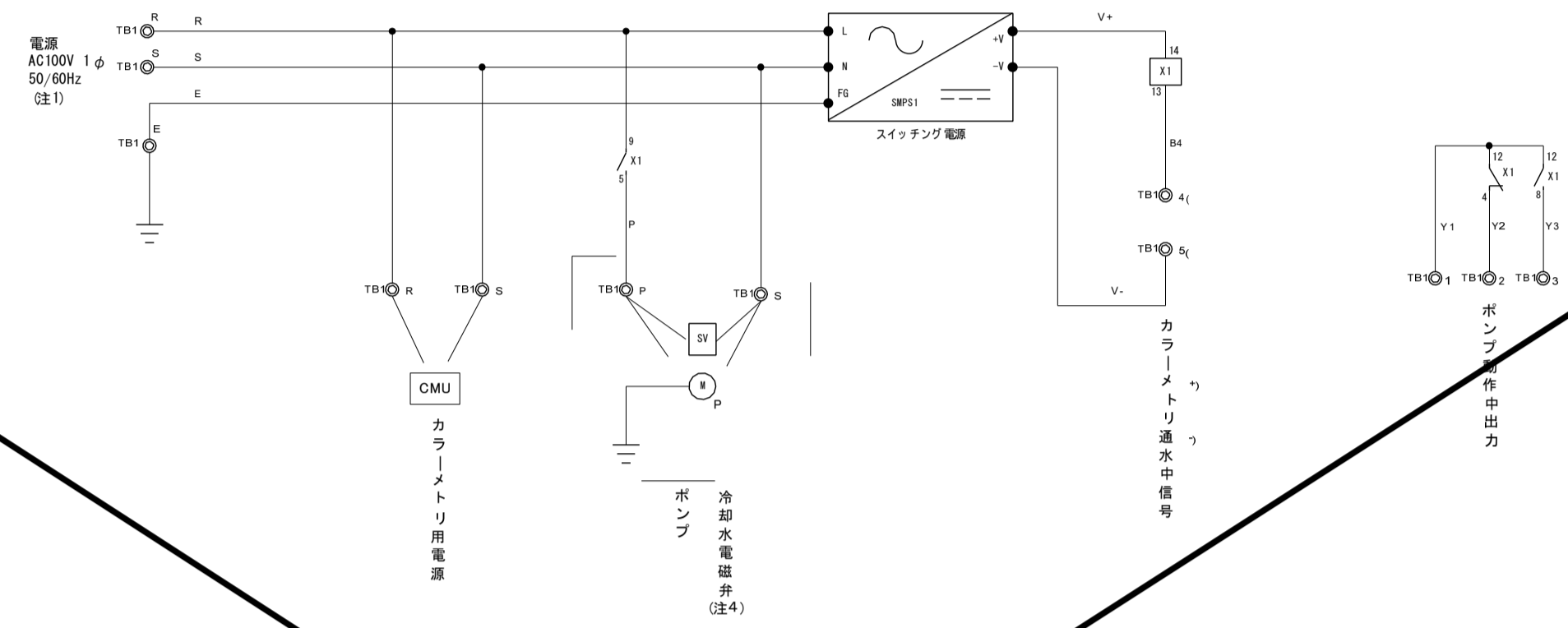
屋外ボックス 本体
 (主材質: SPCC)
 (塗装色: ライトベージュ (SY7/1 痒痒) ポリエステル粉体塗装)



屋外ボックス 架台
 (支柱 主材質: SUS304)
 (台座 主材質: SUS304)

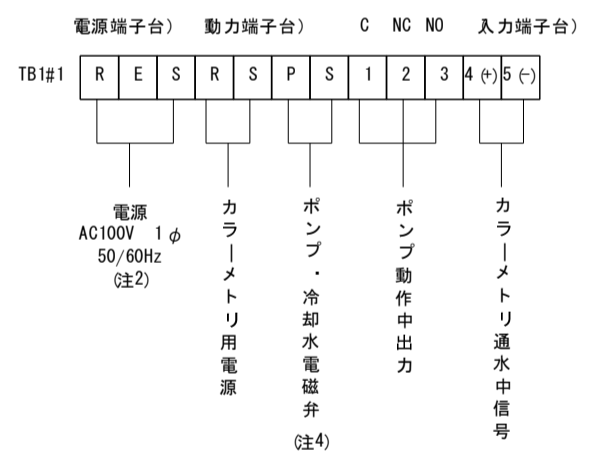
図名 外形図

注1 電気配線は指定の電線径で接続し、確実に接地工事 (D種接地工事以上) を実施してください。
 電源の接続は、電源の接地相をS相に接続してください。
 専用電源として漏電遮断器 (過電流保護装置付き) を使用してください。
 2. 出線時配線済み。
 3. 現場配線です。
 4. 熱交換器ユニット高温水仕様を使用する場合のみ接続が必要です。

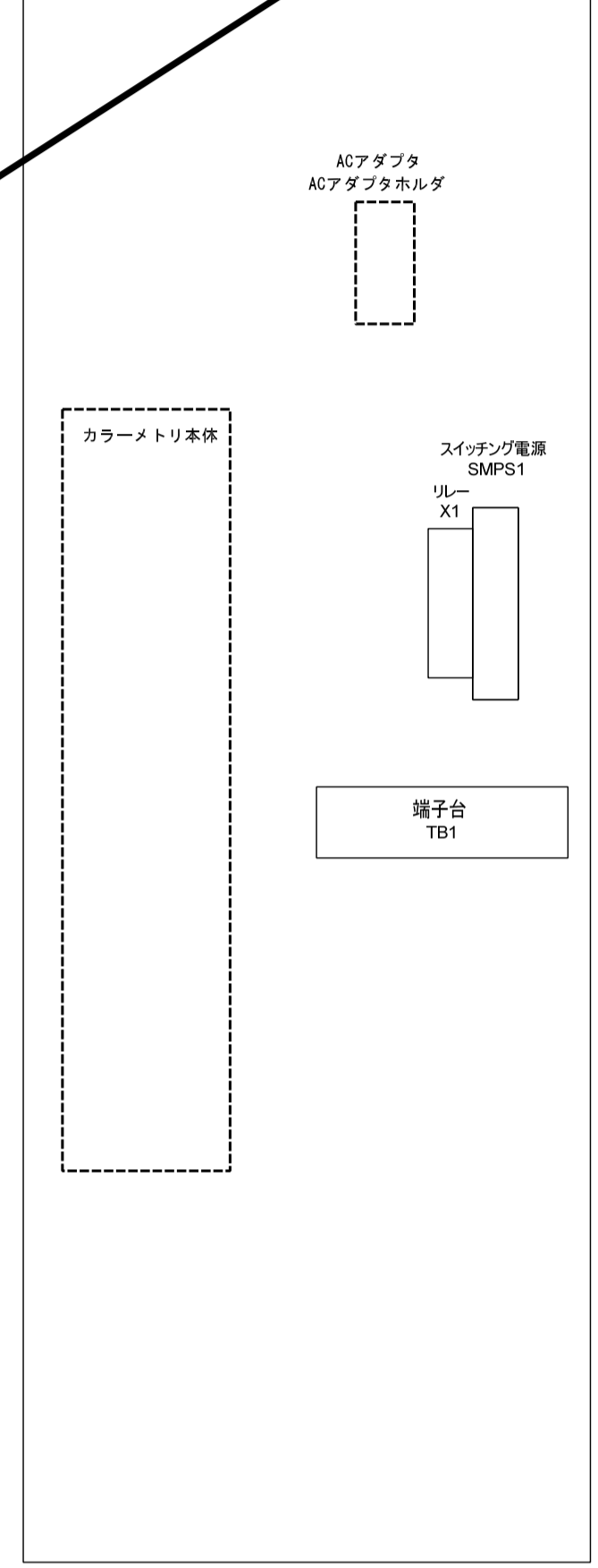


図名 シーケンス

注1 電気配線は指定の電線径で接続し、確実に接地工事 (D種接地工事以上) を実施してください。
 電源の接続は、電源の接地相をS相に接続してください。
 専用電源として漏電遮断器 (過電流保護装置付き) を使用してください。
 (定格電圧 100V、定格電流 5A、定格感度電流 30mA)
 2 電源線は20mm²電線径で配線してください。指定無き配線は1.25mm²電線径で施工してください。
 3 動力・電源配線と信号配線は多芯ケーブル等の同一ケーブルで配線せず、ケーブルを分けて接続してください。
 また、動力・電源配線と信号配線は電線管を分けて配線してください。機器が動作不良を起こすおそれがあります。
 4 熱交換器ユニット高温水仕様を使用する場合のみ接続が必要です。
 5 通水中信号の入力(4(+),5(-))は極性に注意して配線してください。



図名 外部配線図



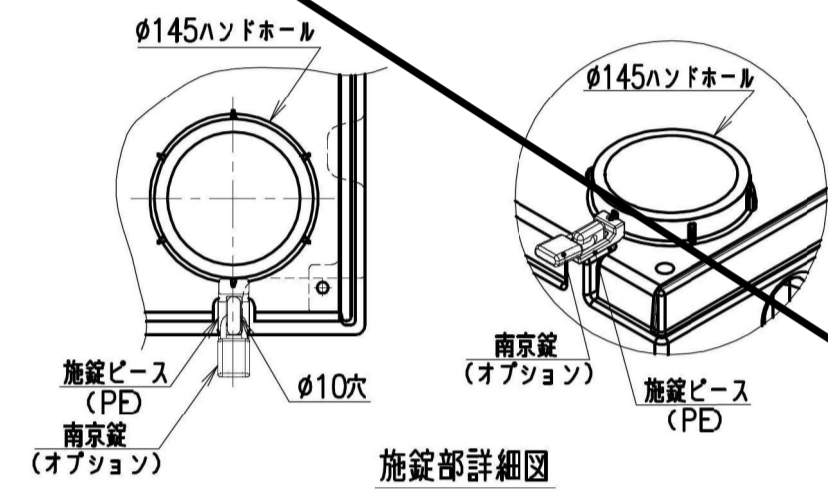
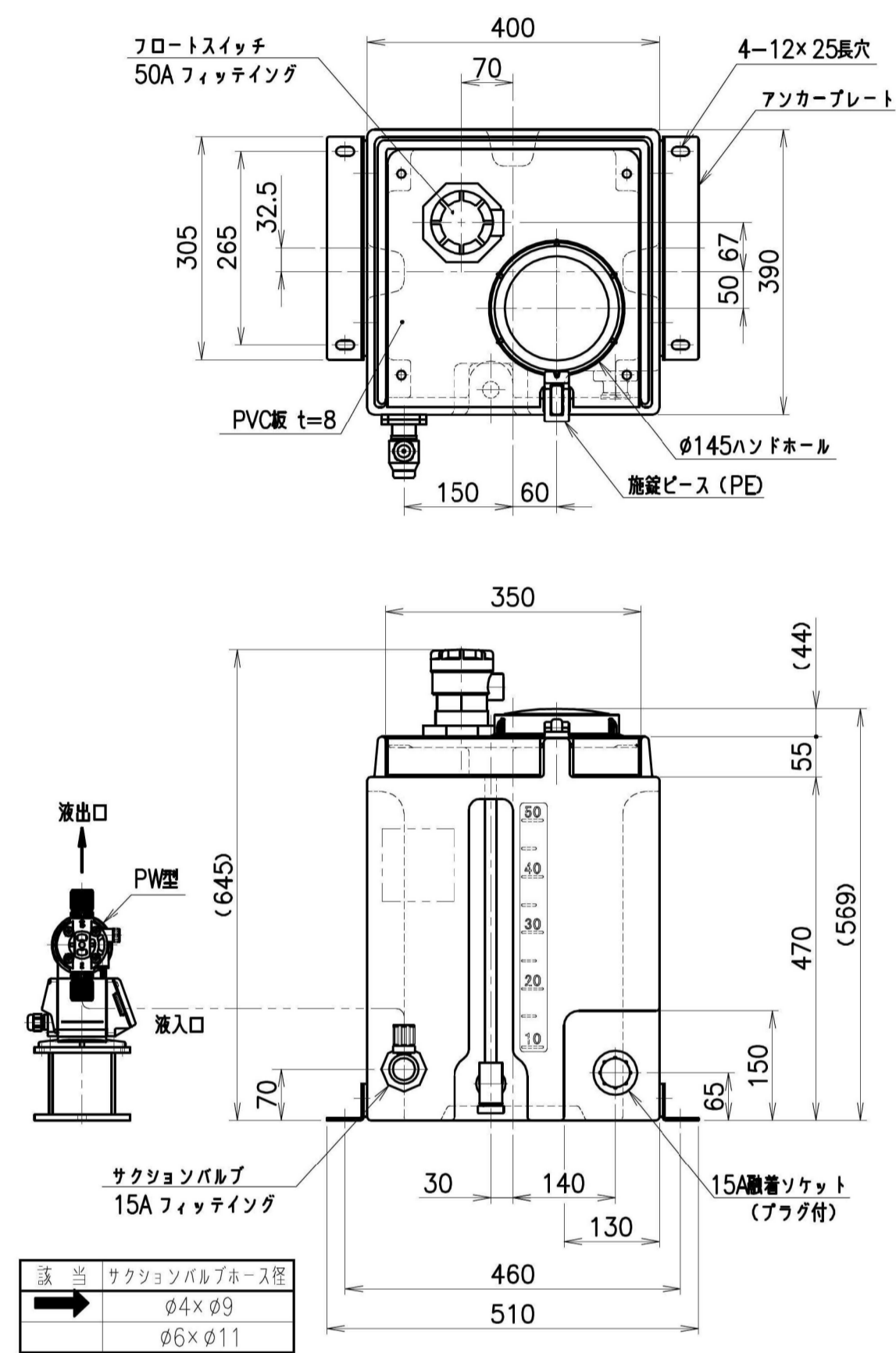
注1. 凍結防止対応ではありません。

図名 制御機器配置図

KAR-1 カラーメトリ

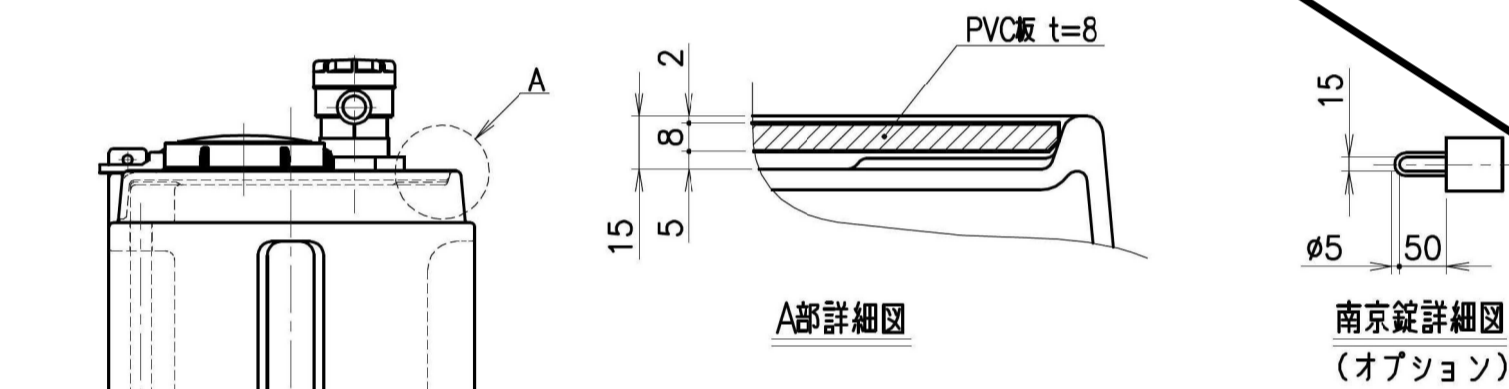
ろ過装置設備仕様図(2) 参考図 S=N/S

※メーカー名、品番の記載のある場合は、同等品以上とすること。



パッキン材質

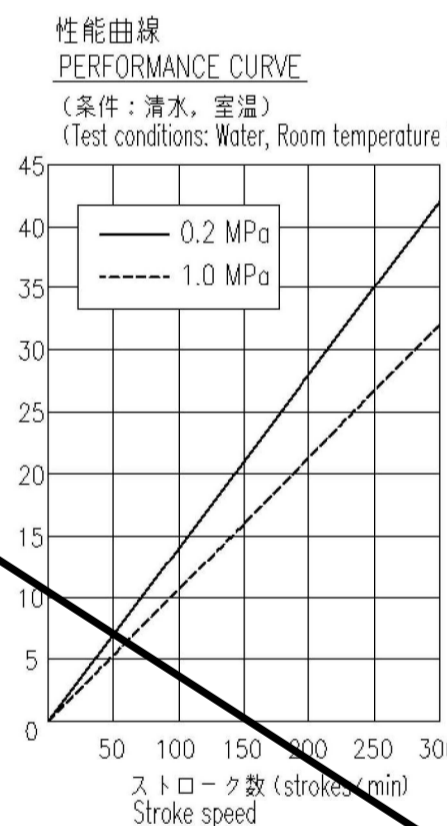
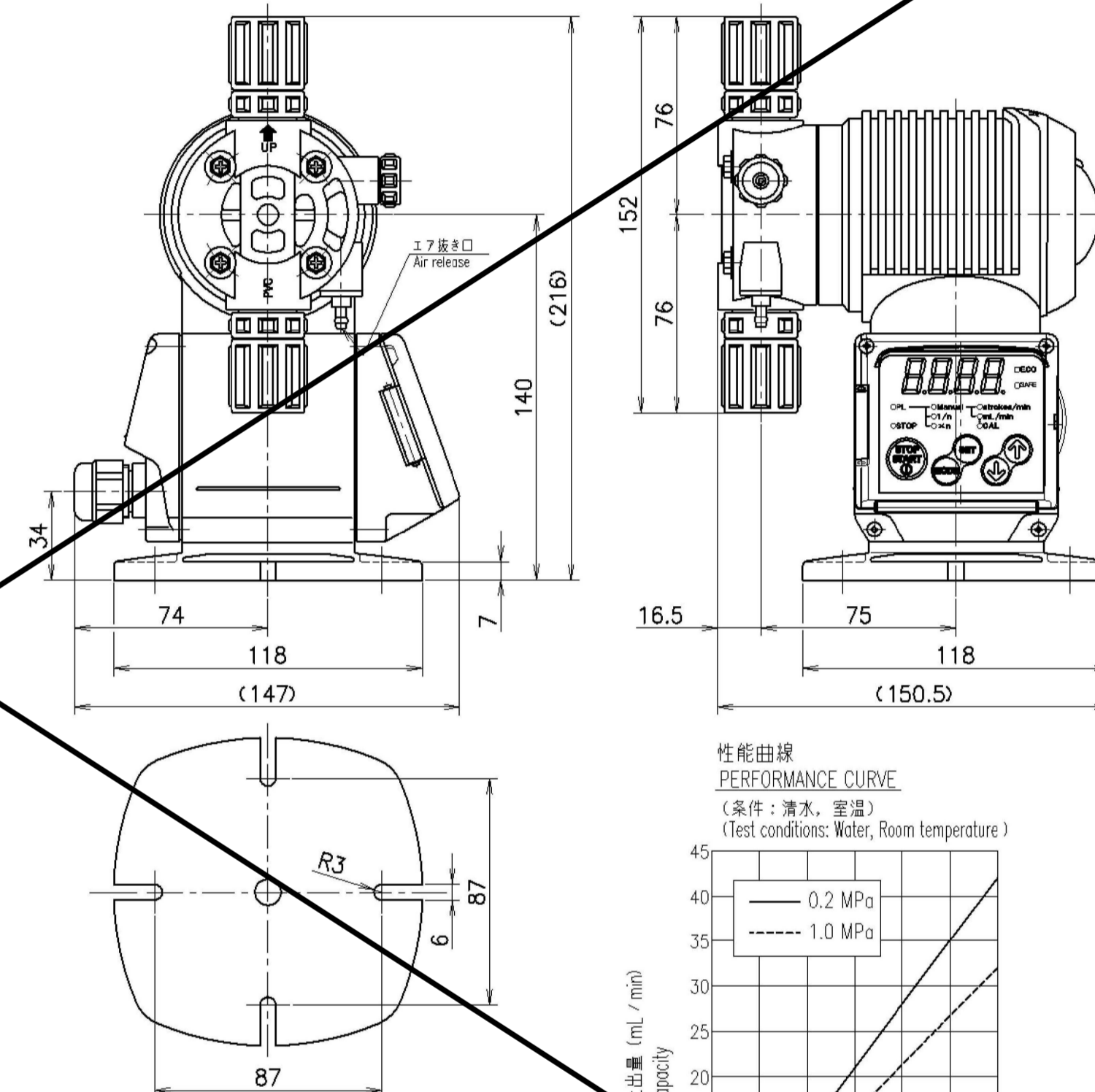
選定	EPDM材質	FKM材質
仕様		



注記

1. 薬液比重1.67を超えないでください。
2. タンク色：黒
3. タンク寸法公差は、±1.5%以内とする。
4. 内容液によりパッキン材質が異なりますので御指示願います。
5. タンク本体材質：中密度PE (平均肉厚 t=5.8)
6. タンクは密閉ではありません。揮発性ガスが発生させる液体に使用される場合は発生したガスが周囲に影響をあたえる場合がありますのでご注意ください。
7. 使用温度範囲 (周囲温度)：0~40℃ 液温：0~40℃を超えないでください。
8. 次亜塩素酸ナトリウムには使用できません。
9. 南京錠はオプションです。

高比重用ソリューションタンク PESG-50
全体外形図



ポンプ仕様 (50/60Hz共通)
PUMP SPECIFICATIONS (COMMON 50/60Hz)

最大吐出量 Max. capacity	30 mL/min (1.80 LPH)
最高吐出圧力 Max. discharge pressure	1.0 MPa
吐出量調整 Capacity adjustment	ストローク数 1~300 strokes/min (1 stroke単位で設定可) Stroke speed (Stop by 1 stroke) 有効範囲 50~100% Effective adjustment range
ストローク長 Stroke length	1 mm
運転モード Operating mode	手動運転 / パルス入力比例運転 Manual operating / Pulse-input proportional operating
入力信号 Input signal	無電圧パルス又はオープンコレクタ Non voltage control pulse or open-collector
出力信号 Output signal	2点 (パルス入力 / 停止入力) 2 points (Pulse input / Stop input)
接続口径 Joint size	吐出側 / 吐出側 Discharge side / Discharge side φ4×φ9 PVCホース φ4×φ9 PVC hose
駆動方式 Drive system	ソレノイド駆動方式 Solenoid drive system
ソレノイド Solenoid	型式 / 絶縁等級 Type / Insulation class 5S / B
ポンプ色 Pump color	ソレノイドボックス Mansell (Approx.)
質量 Weight	1.8 kg

接液部材質
LIQUID-END MATERIAL

ポンプヘッド Pump head	PVC	電源 Power	AC100~240V 单相 Single-phase
継手 Joint	PVC	周波数 Frequency	50/60 Hz
ダイヤフラム Diaphragm	PTFE/CR	最大電流 Peak current	2 A
弁座 Valve seat	特殊フッ素ゴム Special fluoro rubber	最大消費電力 Peak power consumption	200 VA
Oリング O-ring	フッ素ゴム Fluoro rubber	平均消費電力 Ave. power consumption	15 W
チェックボール Check ball	セラミック Ceramic	ケーブル Cable	φ5~φ10 キャブタイドケーブル Cable tie cable

PW-30-VTCF-HWJ
全体外形図 General outline drawing

HPW-1

全自動滅菌装置 (希硫酸薬注装置)

ろ過装置設備仕様図(3) 参考図 S=N/S

※メーカー名、品番の記載のある場合は、同等品以上とすること。