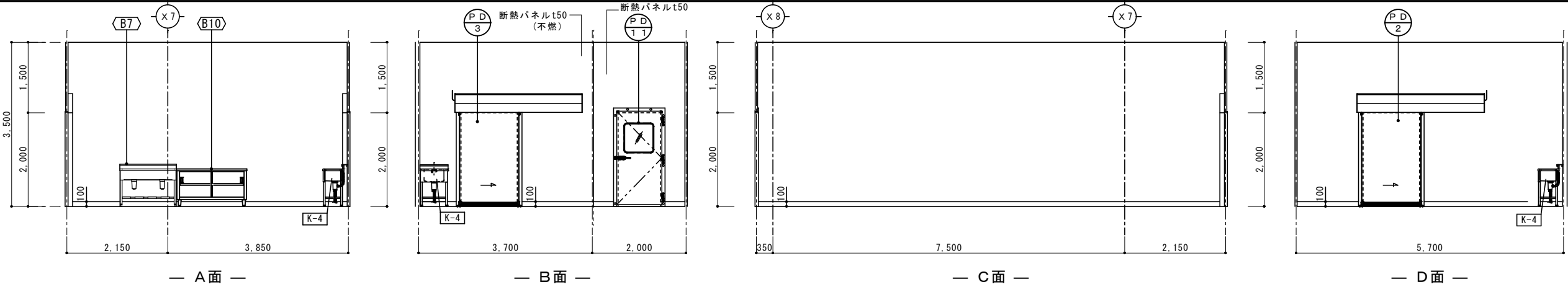
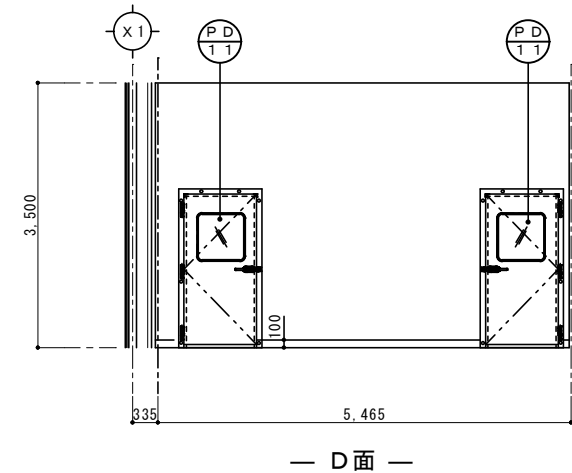
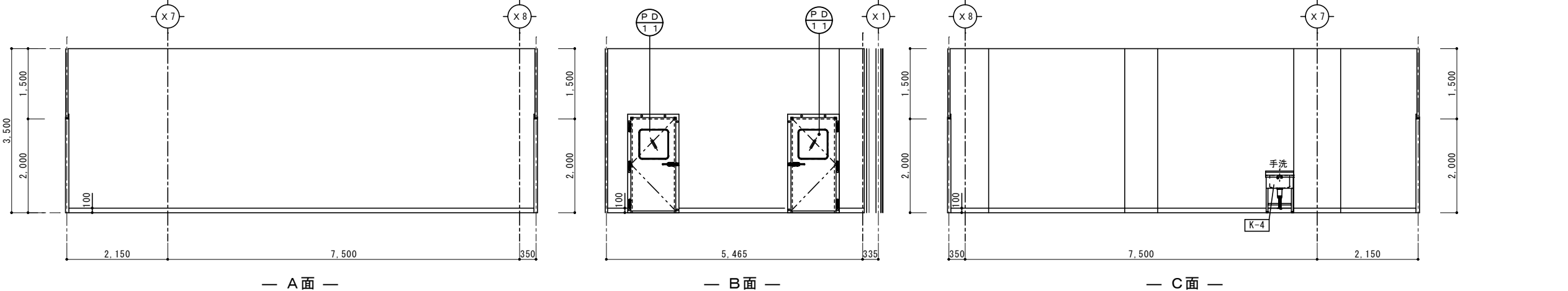


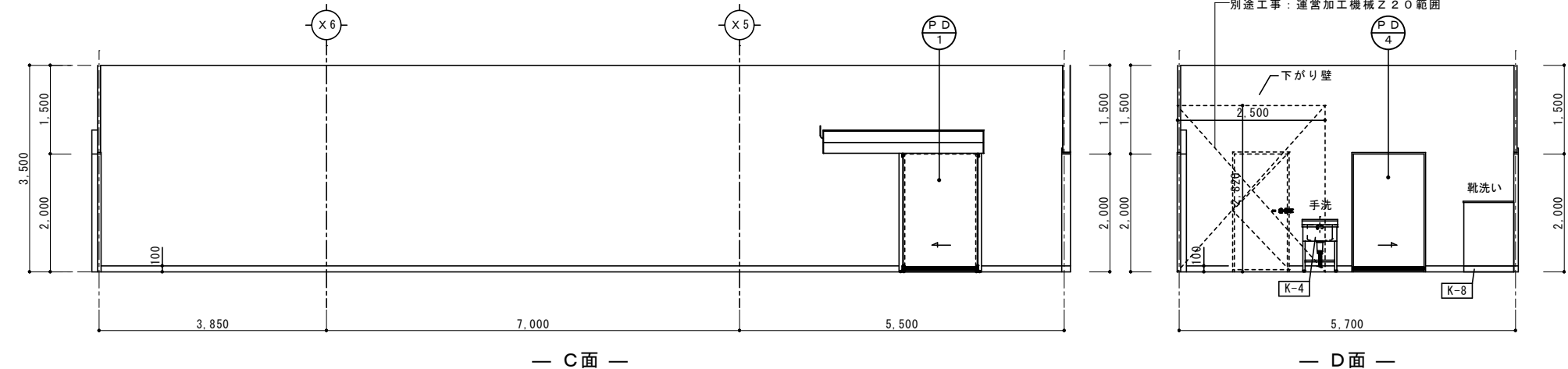
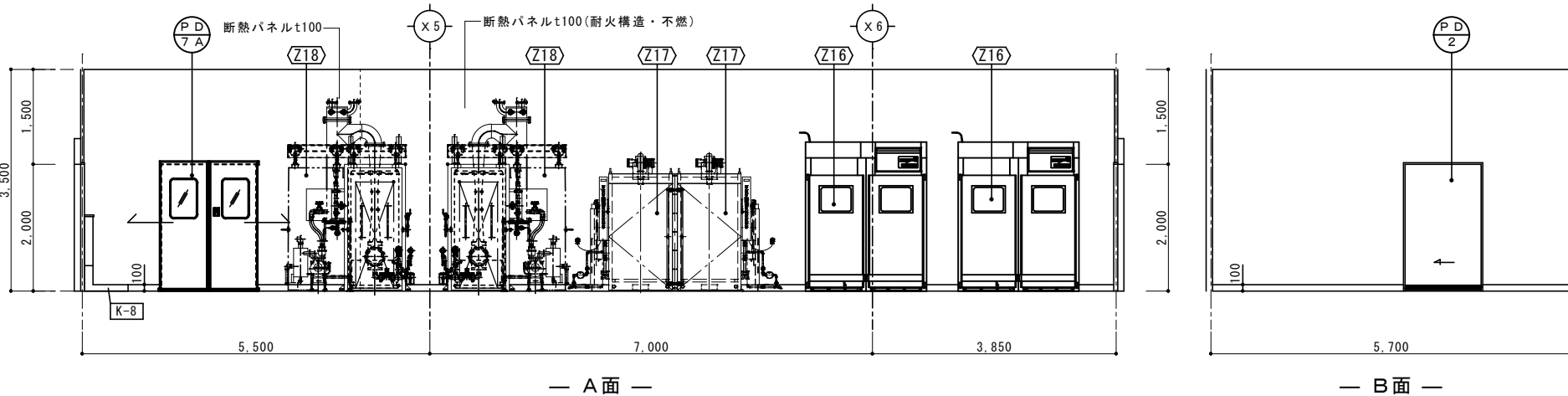
中華まん成形室	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @ 150) +水性硬質ウレタン樹脂系モルタル工法 t 4(防滑)
巾木	樹脂製 R巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面一部 断熱パネルt100(耐火構造・不燃) ABCD面 断熱パネルt50(不燃) B面一部 断熱パネルt50
廻縁	---
天井	断熱パネルt50(不燃)
備考	手洗 1 人



蒸し器室	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @ 150) +水性硬質ウレタン樹脂系モルタル工法 t 6(耐熱・防滑)
巾木	樹脂製 R巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面 断熱パネルt50不燃 BCD面 断熱パネルt50
廻縁	---
天井	断熱パネルt50
備考	手洗 1 人



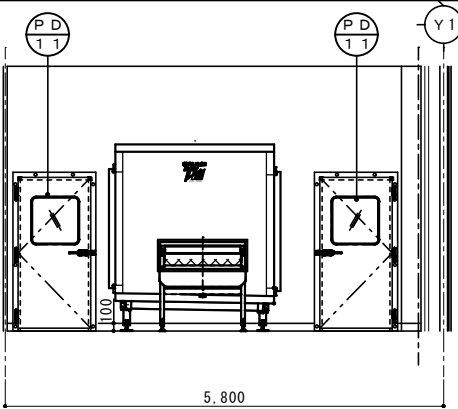
扉式蒸し器室	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @ 150) +水性硬質ウレタン樹脂系モルタル工法 t 6(耐熱・防滑)
巾木	樹脂製 R巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面 断熱パネルt100(耐火構造・不燃) BCD面 断熱パネルt50(不燃) A面一部 断熱パネルt100
廻縁	---
天井	断熱パネルt50(不燃)
備考	手洗 1 人 ステンレスフードH900 (FL+2,600) W3,600 D3,600(機械設備工事)



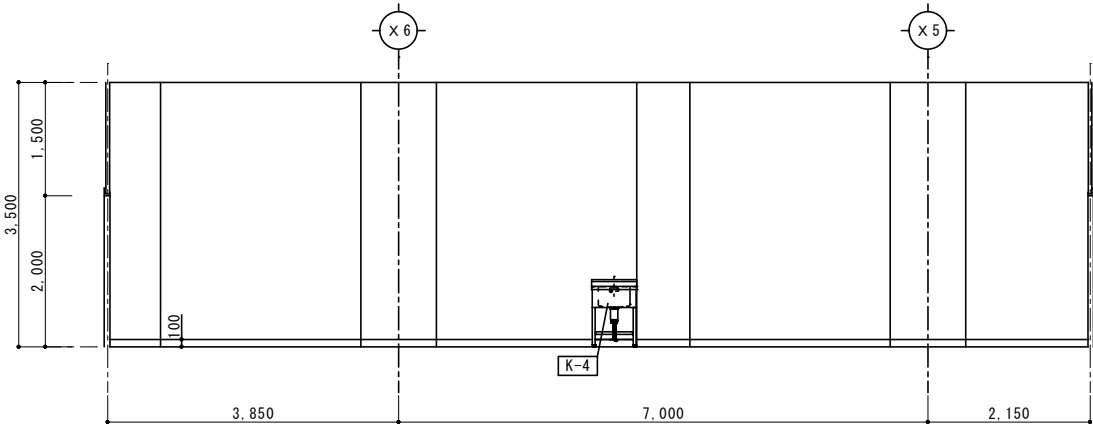
トンネルフリーザー室	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @ 150) +水性硬質ウレタン樹脂系モルタルタイプ防滑工法 t 4
巾木	樹脂製 R 巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面 断熱パネルt50不燃 BCD面 断熱パネt50
廻縁	---
天井	断熱パネt50
備考	手洗 1 人



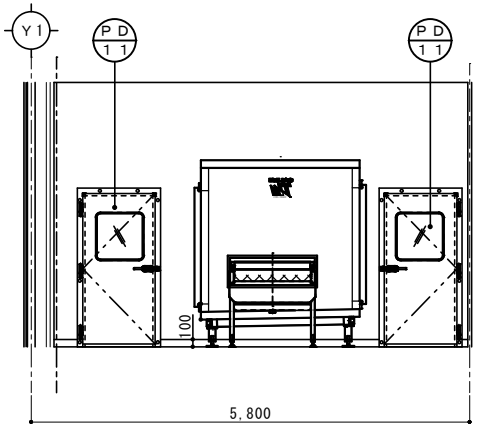
— A 面 —



— B 面 —

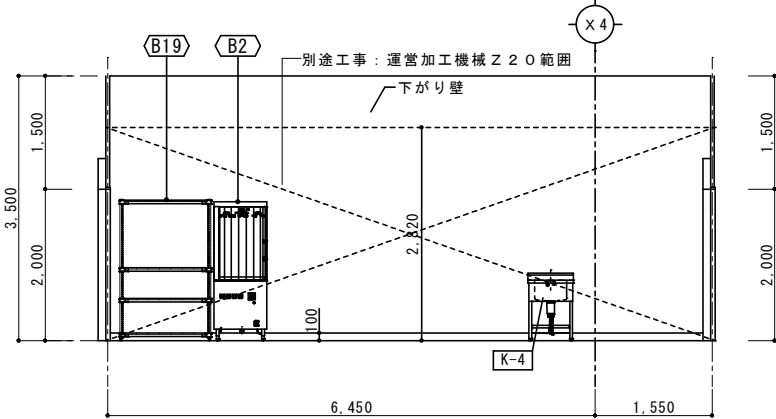


— C 面 —

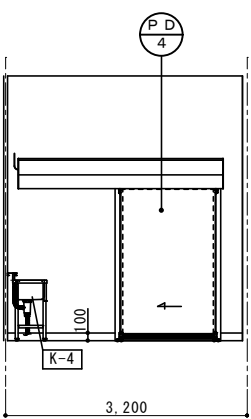


— D 面 —

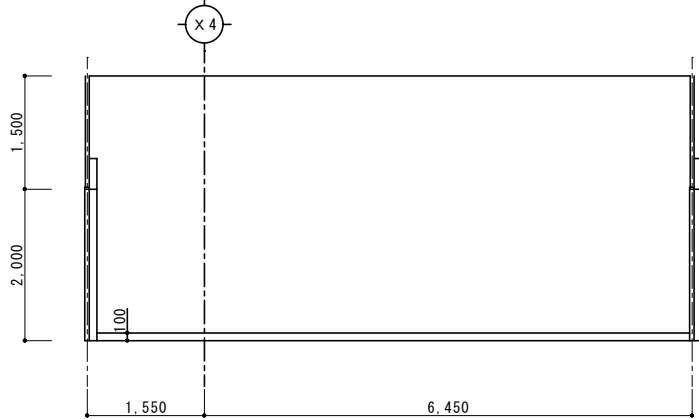
中華まん廊下	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @ 150) +水性硬質ウレタン樹脂系モルタルタイプ防滑工法 t 4
巾木	樹脂製 R 巾木 H100
壁	仕上 断熱パネルt50 (片面ステンレス鋼板、片面カラー鋼板)
廻縁	---
天井	断熱パネルt50 (片面ステンレス鋼板、片面カラー鋼板)
備考	手洗 1 人、洗浄グレーチング



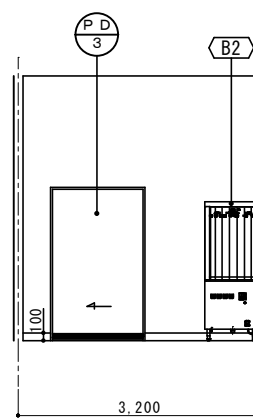
— A 面 —



— B 面 —

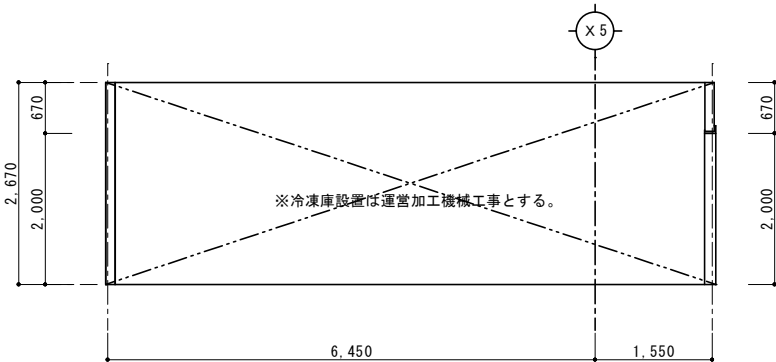


— C 面 —

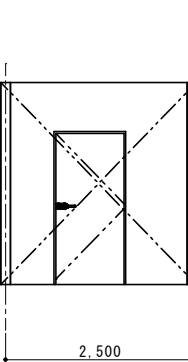


— D 面 —

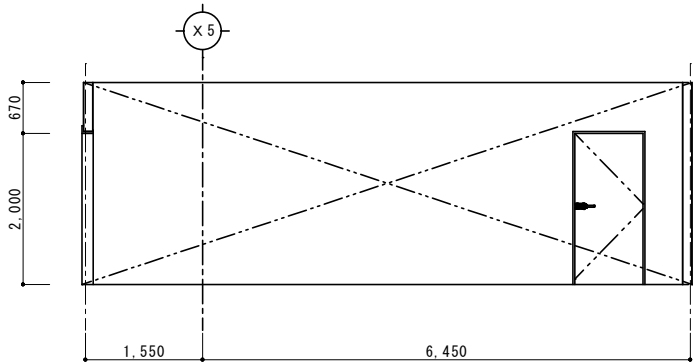
冷凍庫	
床	
巾木	
壁	※冷凍庫設置は運営加工機械工事とする。
廻縁	
天井	
備考	



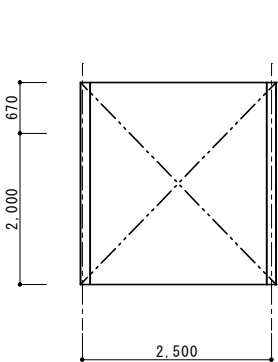
— A 面 —



— B 面 —

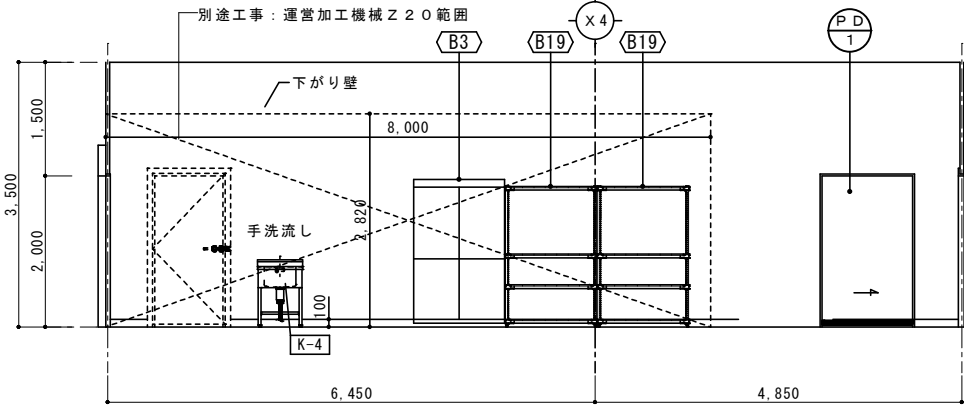


— C 面 —

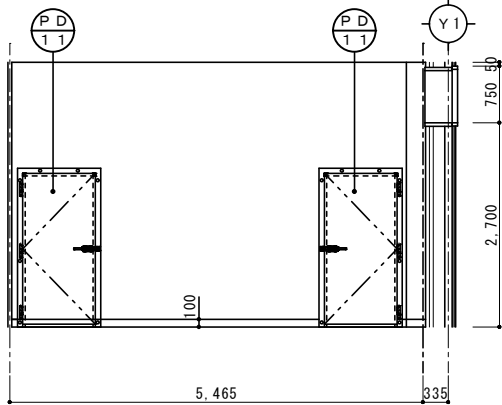


— D 面 —

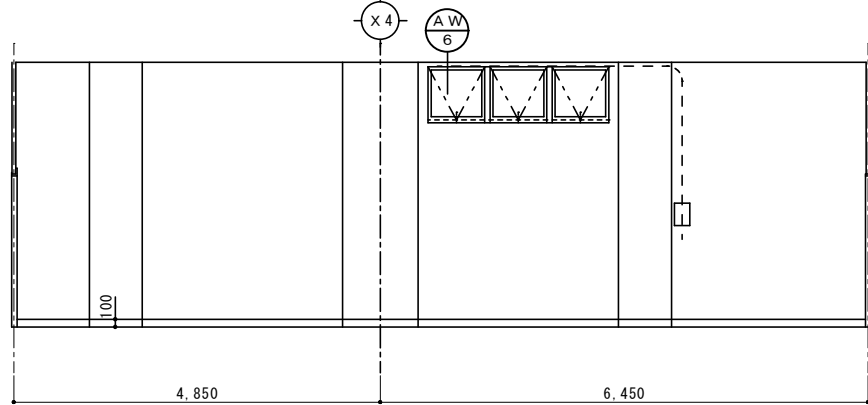
包装室(1)	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @150) +厚膜型高耐久性変成エポキシ樹脂系工法 t 3(平滑)
巾木	樹脂製 R 巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面 断熱パネル t 50不燃 BCD面 断熱パネル t 50
廻縁	---
天井	断熱パネル t 50
備考	手洗 1 人



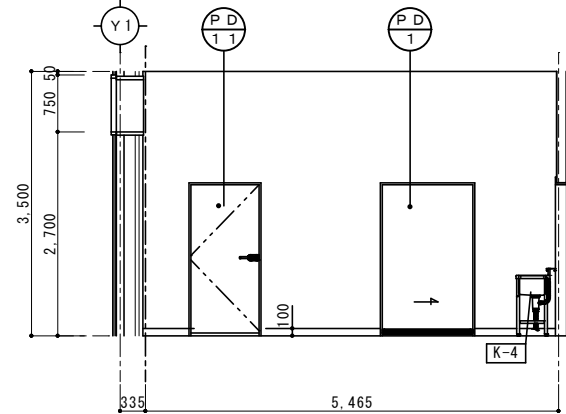
— A 面 —



— B 面 —

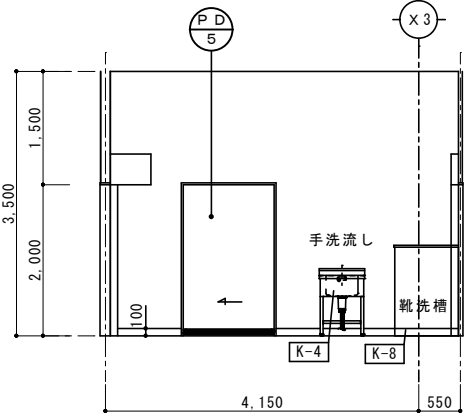


— C 面 —

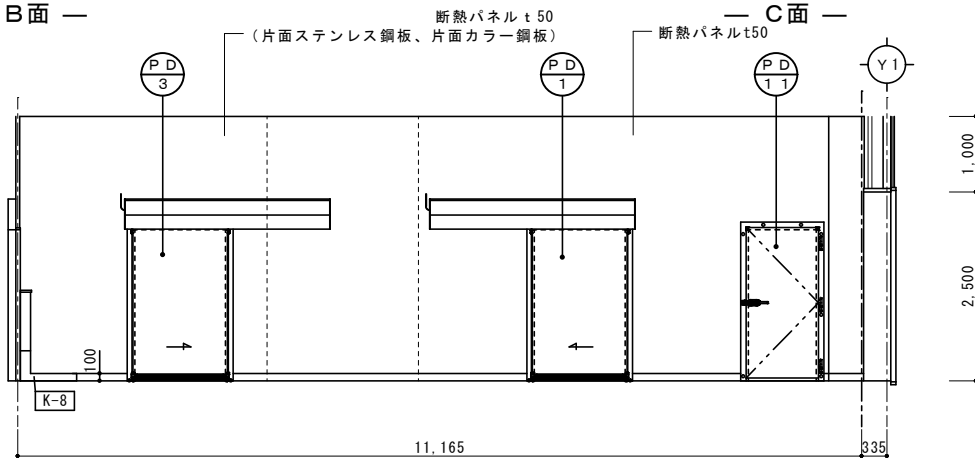


— D 面 —

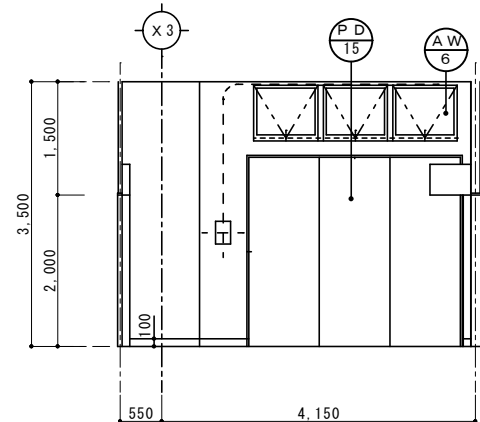
包装室(2)	
床	断熱材 t 50+押えコンクリート t 200 (溶接金網 Φ 6 @150) +厚膜型高耐久性変成エポキシ樹脂系工法 t 3(平滑)
巾木	樹脂製 R 巾木 H100
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 A面 断熱パネル t 100 B面 断熱パネル t 50 B面一部 断熱パネル t 50 (片面ステンレス鋼板、片面カラー鋼板) D面 断熱パネル t 125
廻縁	---
天井	断熱パネル t 50
備考	手洗 1 人、靴洗い槽



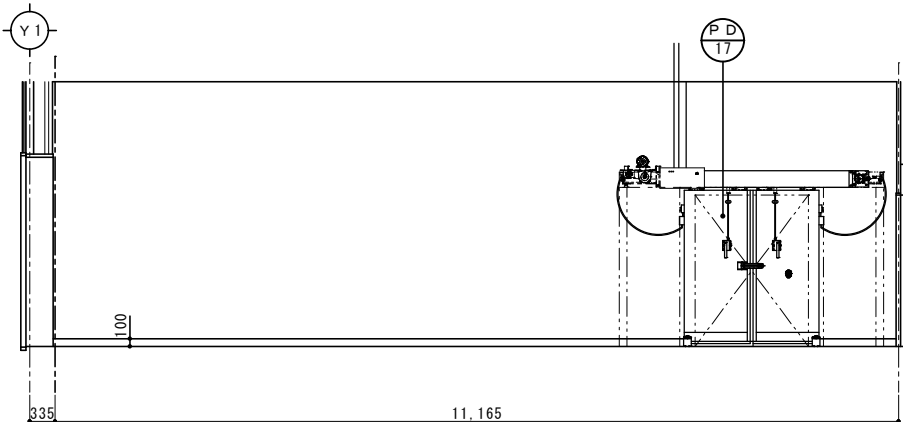
— A 面 —



— B 面 —

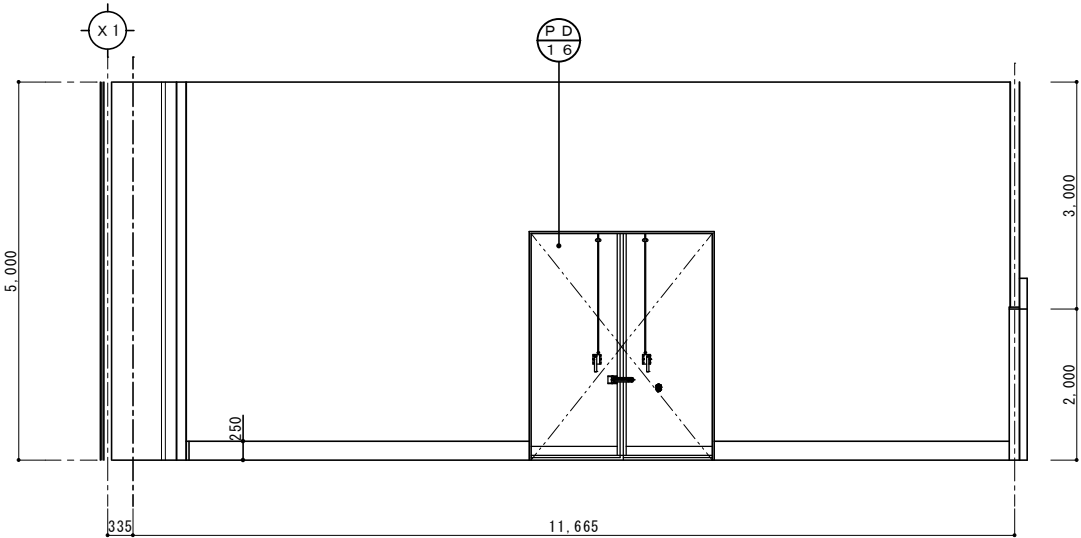


— C 面 —

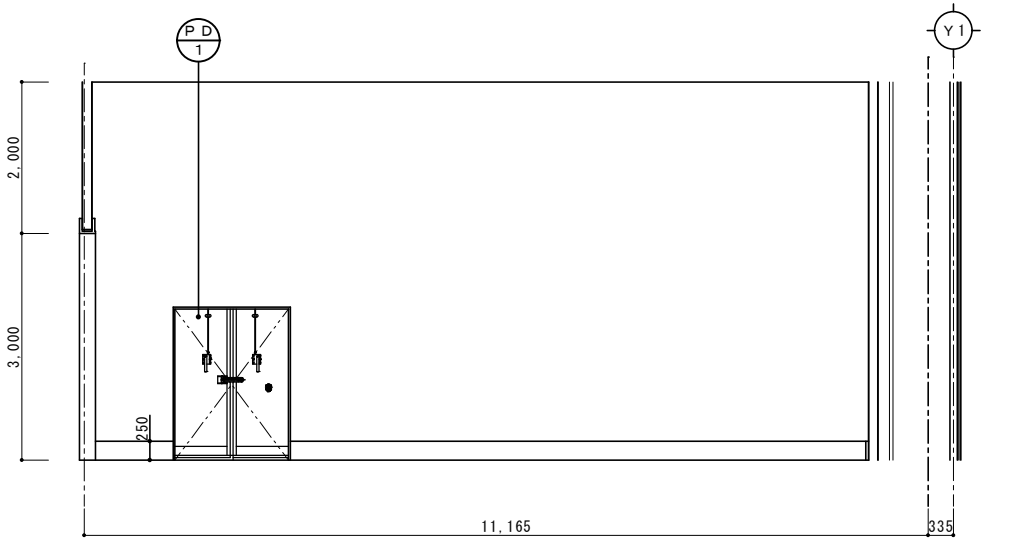


— D 面 —

製品冷凍庫	
床	断熱材 t 150 + 押えコンクリート t 150 (溶接金網 Φ 6 @ 150) + 水性硬質ウレタン樹脂系モルタル工法 t 6 (耐熱・防滑)
巾木	P C 巾木 t 38 H250
壁	下地 断熱パネル自立 仕上 断熱パネル t 125
廻縁	---
天井	断熱パネル t 125
備考	固定式棚、移動式電動棚



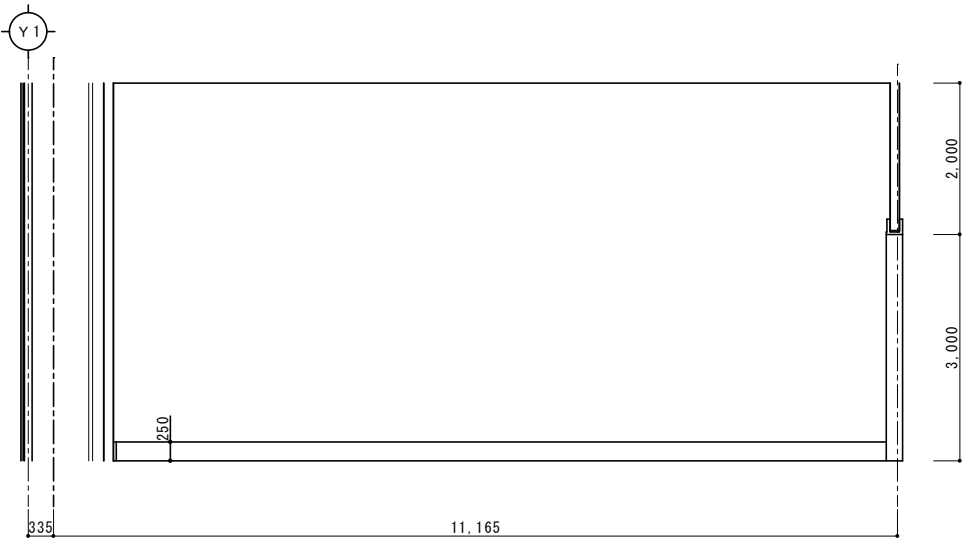
— A 面 —



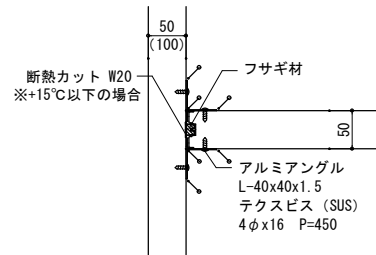
— B 面 —



— C 面 —

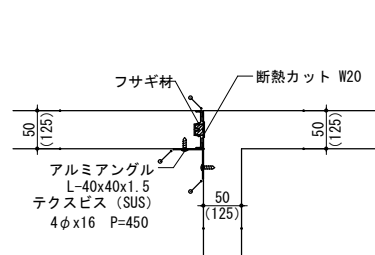


— D 面 —

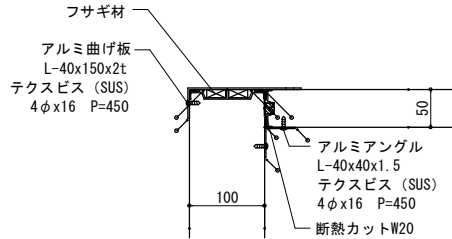


断熱カット W20
※+15℃以下の場合

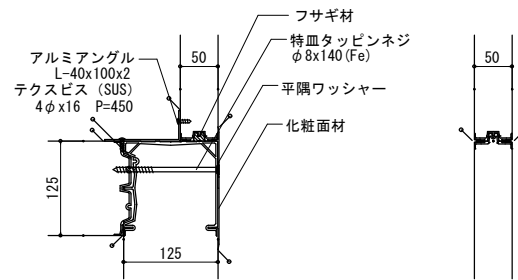
① 詳細図 S=1/5



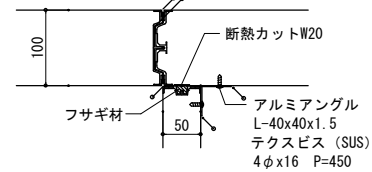
② 詳細図 S=1/5



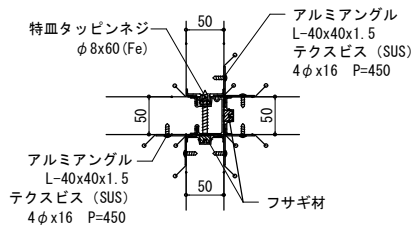
③ 詳細図 S=1/5



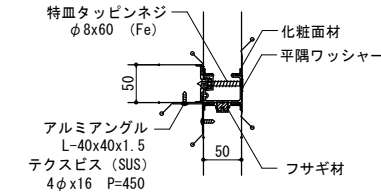
④ 詳細図 S=1/5



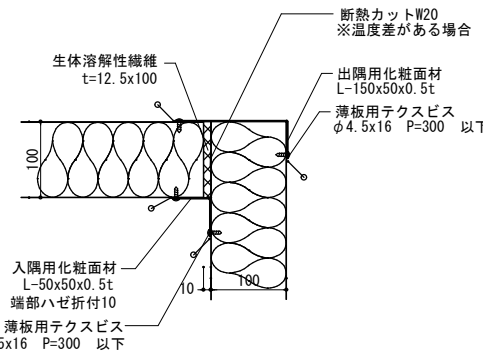
⑤ 詳細図 S=1/5



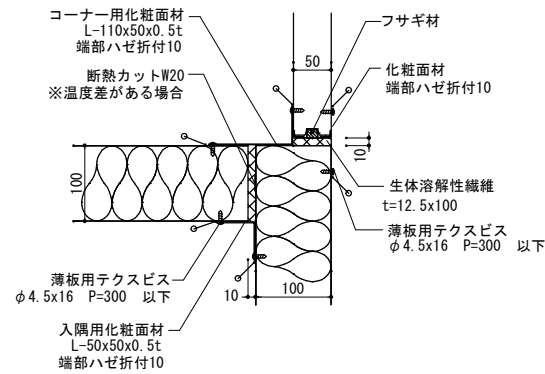
⑥ 詳細図 S=1/5



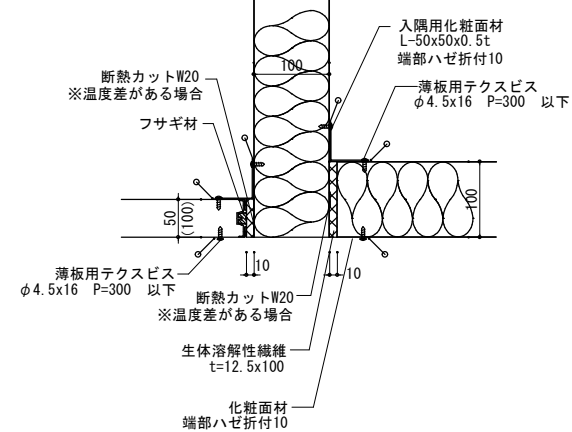
⑦ 詳細図 S=1/5



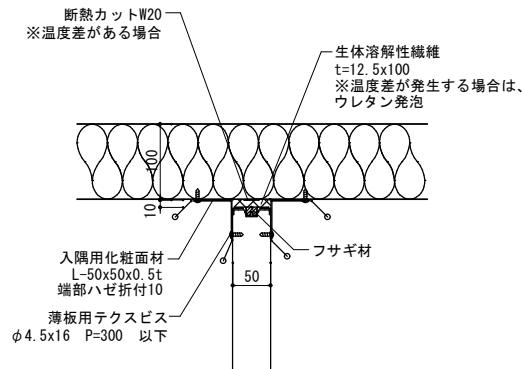
⑧ 詳細図 S=1/5



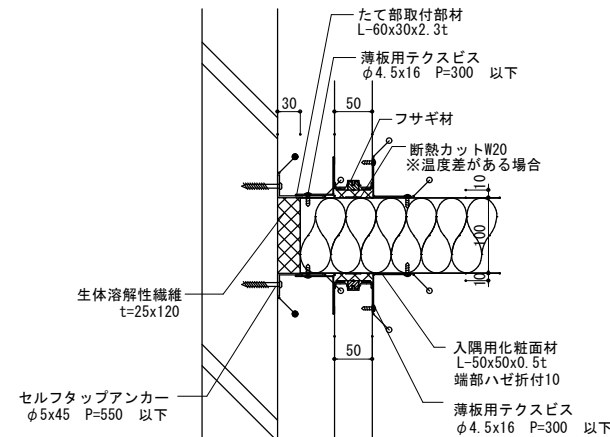
⑨ 詳細図 S=1/5



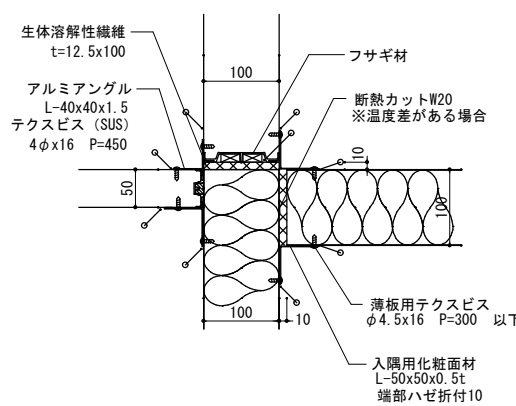
⑩ 詳細図 S=1/5



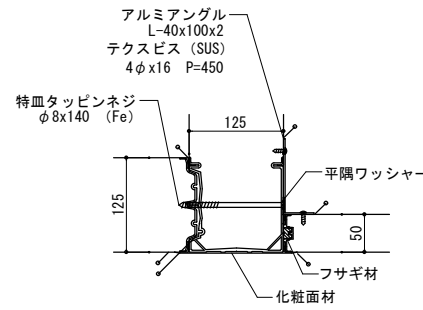
⑪ 詳細図 S=1/5



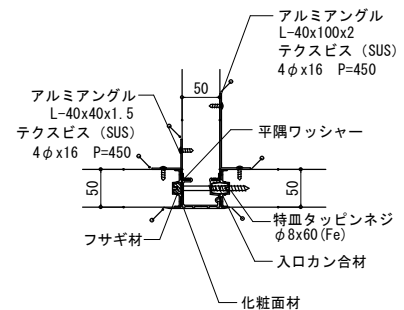
⑫ 詳細図 S=1/5



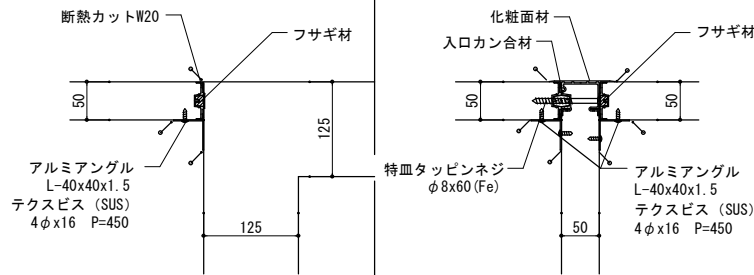
⑬ 詳細図 S=1/5



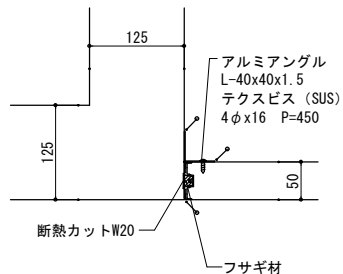
⑭ 詳細図 S=1/5



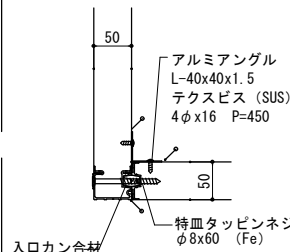
⑮ 詳細図 S=1/5



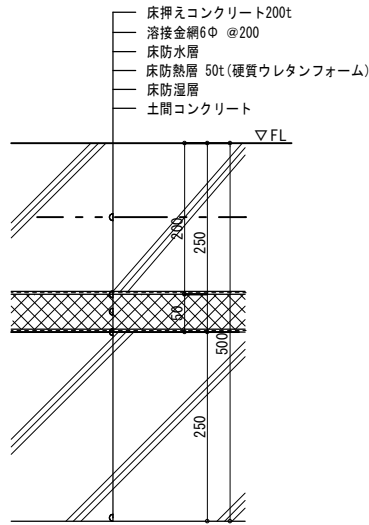
⑯ 詳細図 S=1/5



⑰ 詳細図 S=1/5

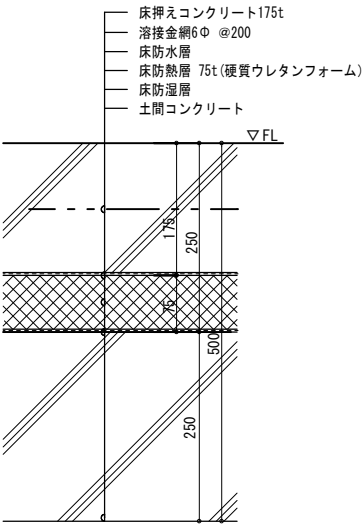


温度管理 15℃



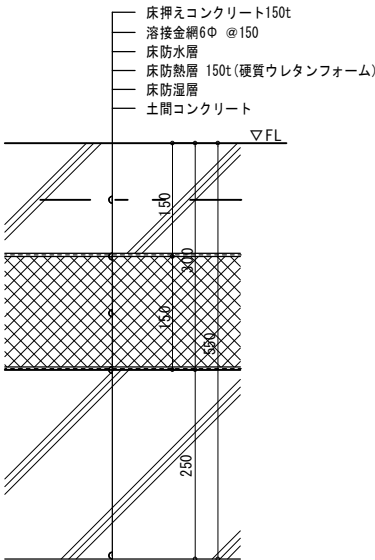
断面詳細図 (a)

温度管理 5℃

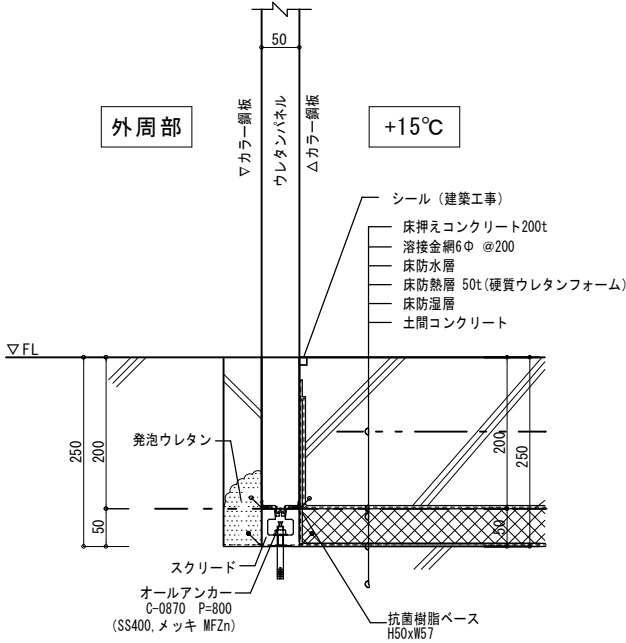


断面詳細図 (b)

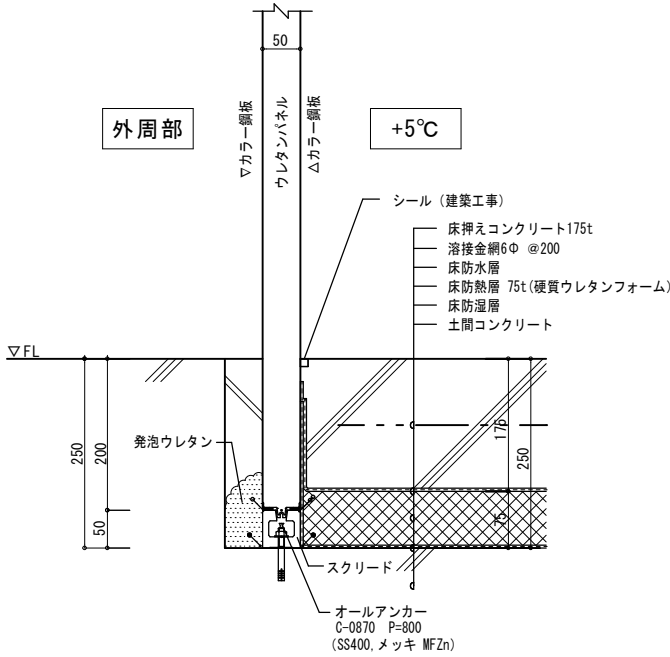
温度管理 -2.5℃



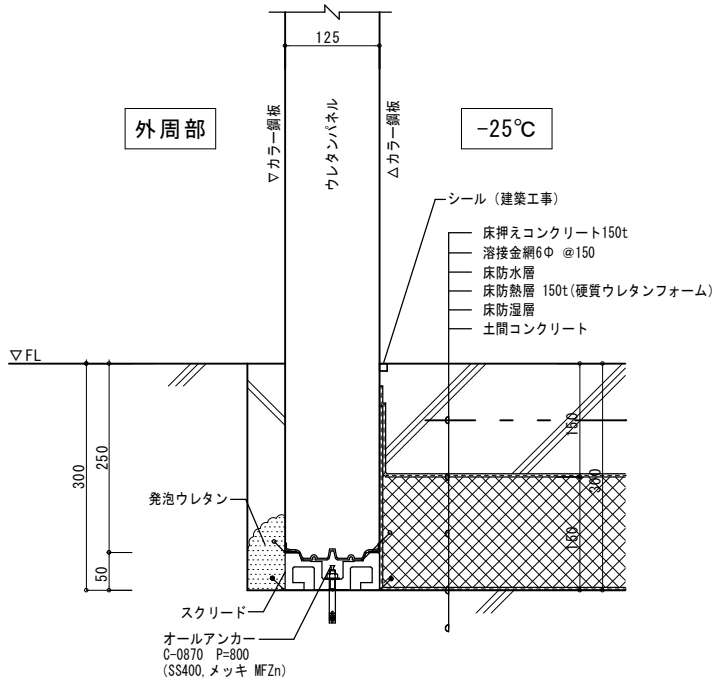
断面詳細図 (c)



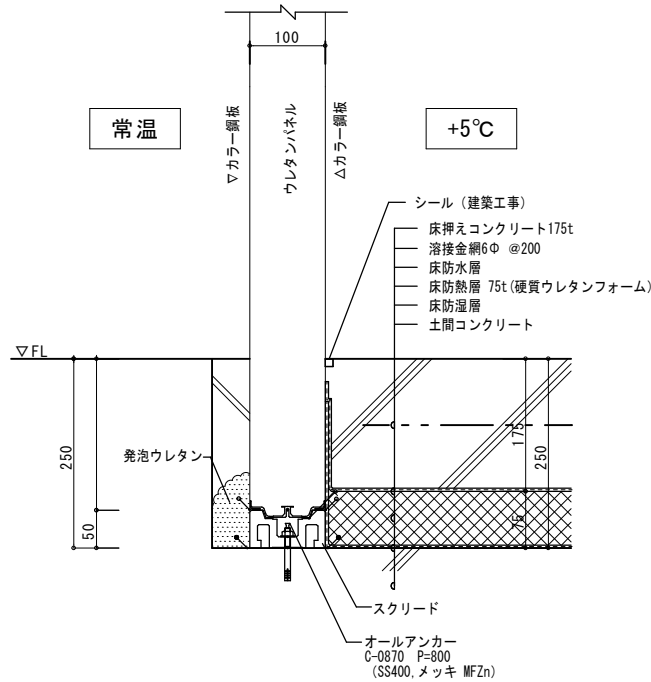
断面詳細図 (1)



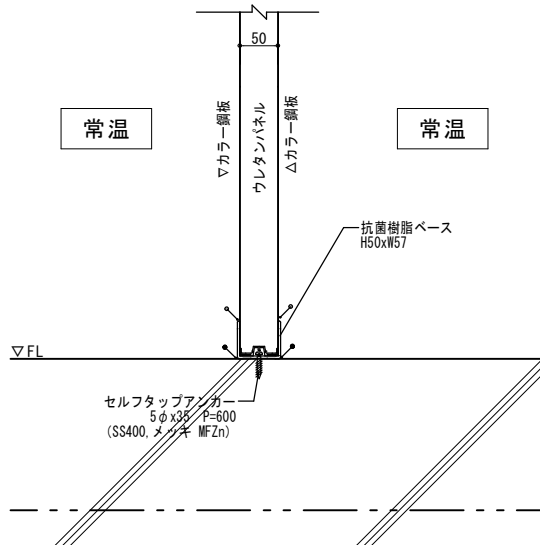
断面詳細図 (2)



断面詳細図 (3)



断面詳細図 (4)



断面詳細図 (5)



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

社

工事名

図面名

仕様

数量

備考

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

壁詳細図 (1)

一般建築士登録 第101316号

栗原 憲 昭

設計者

一般建築士登録 第289308号

伏見 勇男

地所

図番

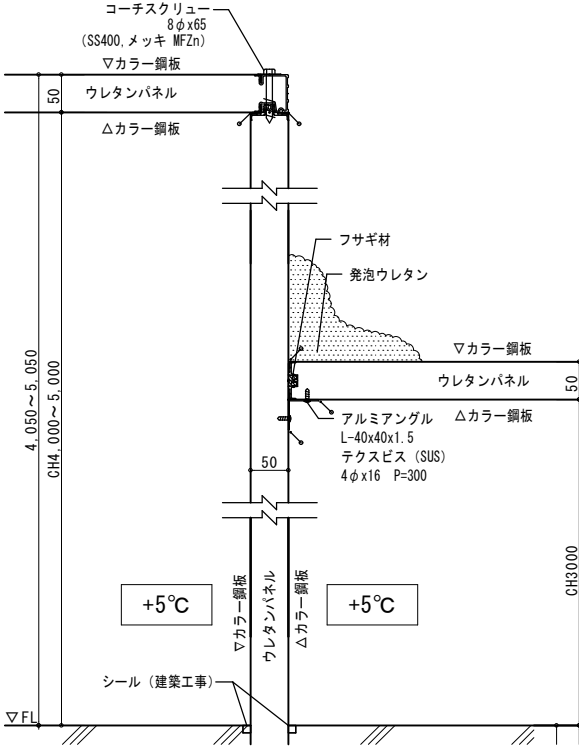
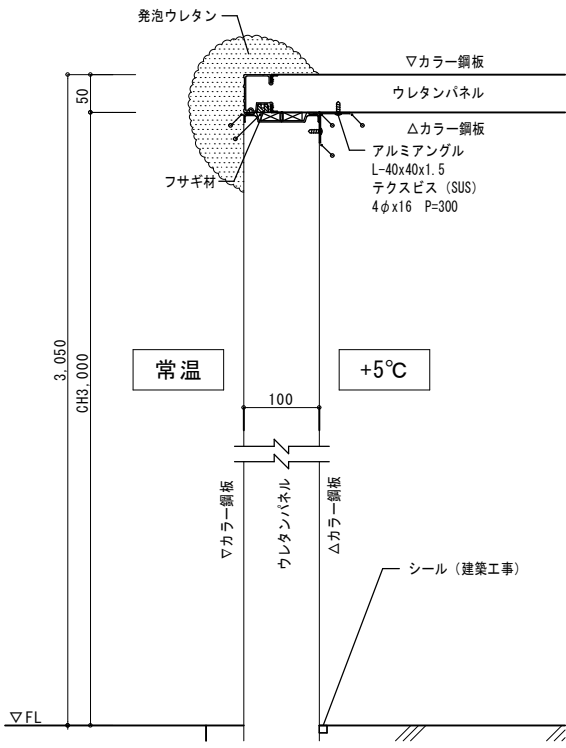
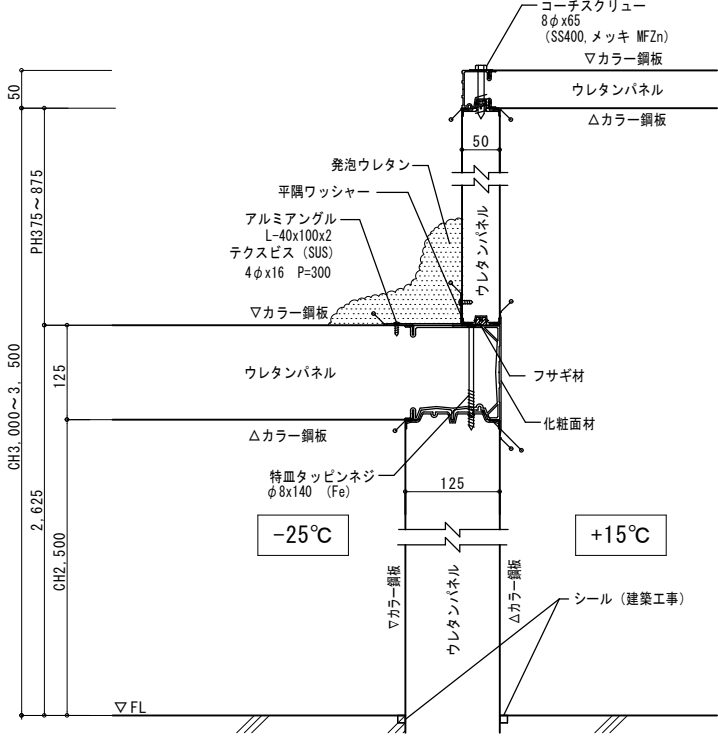
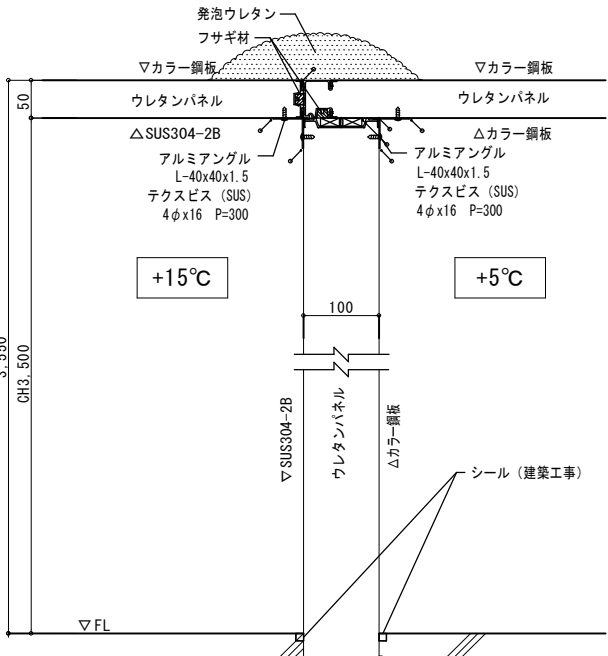
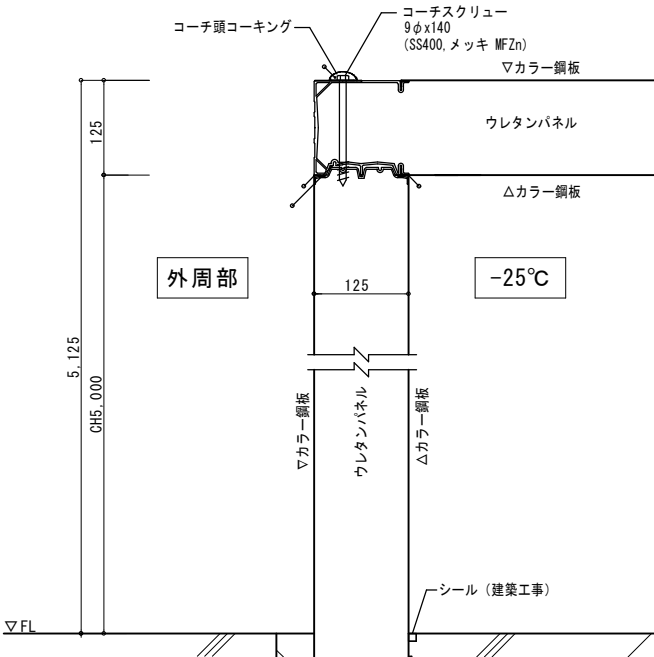
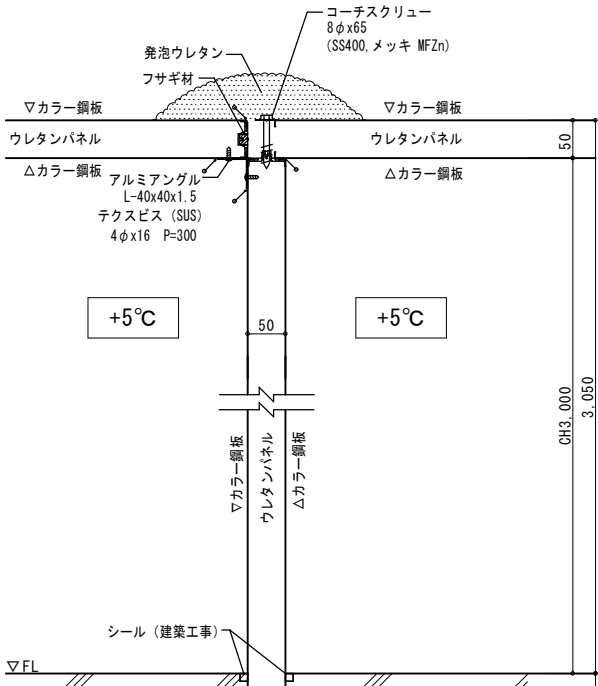
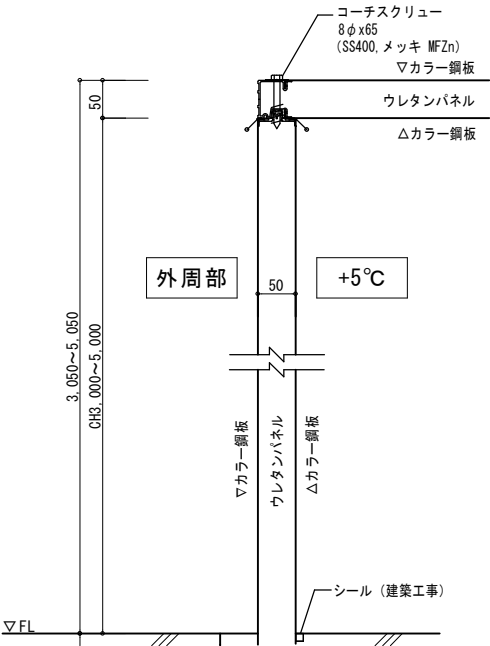
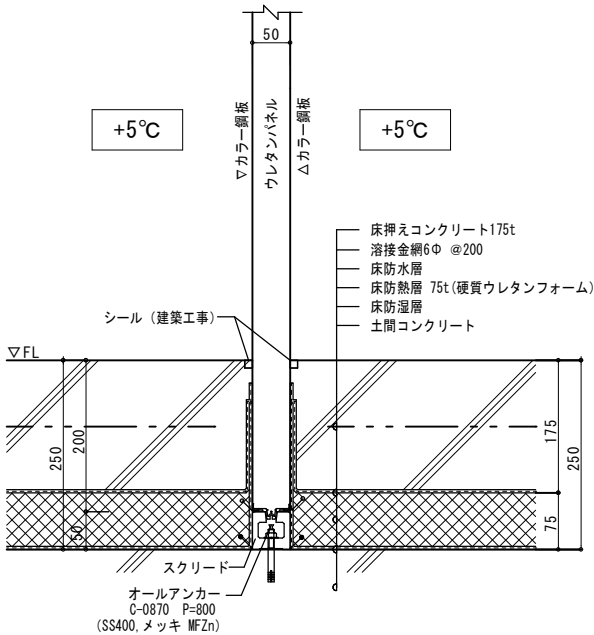
A-80

主書

地所

A1: 1/5

A3: 1/10



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

監理者

設計者

一般建築士登録
第101316号

一般建築士登録
第289308号

伏見 勇男

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

壁詳細図 (2)

栗原 憲 昭

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男

第101316号

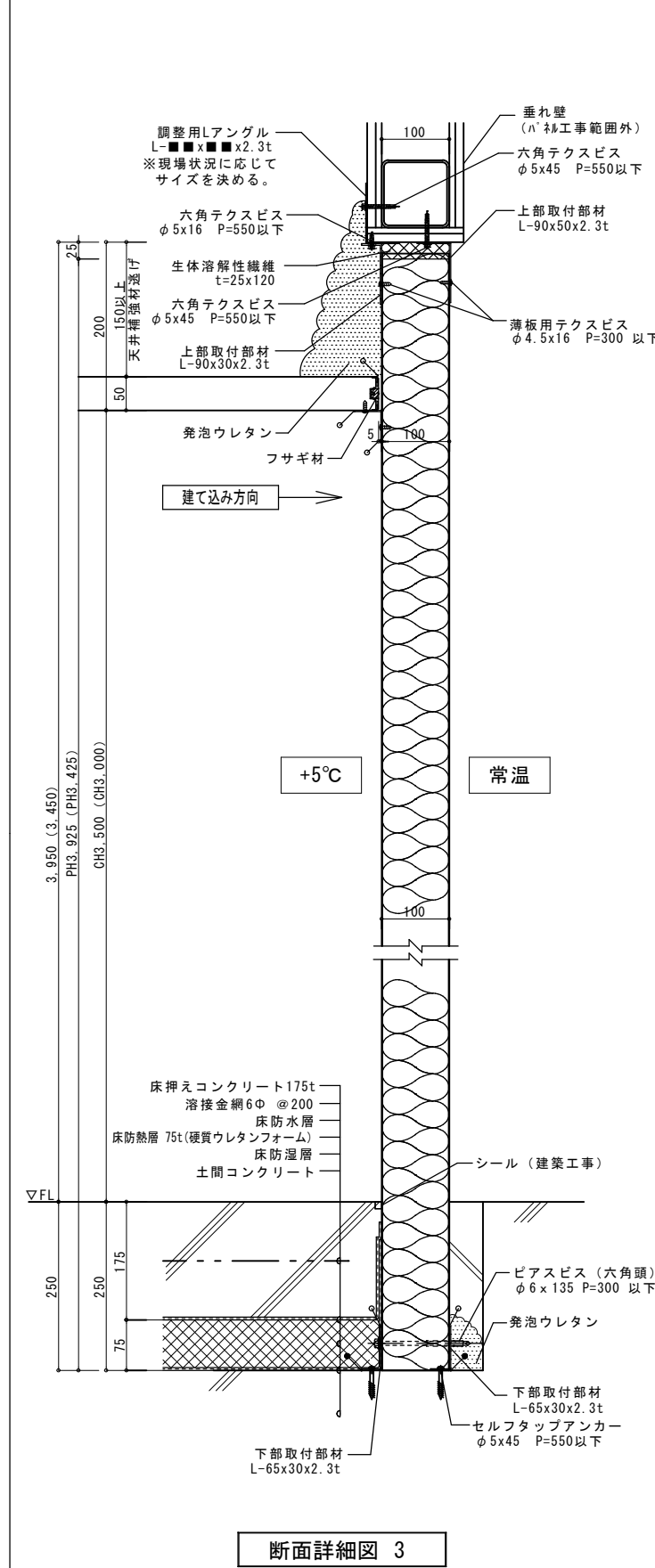
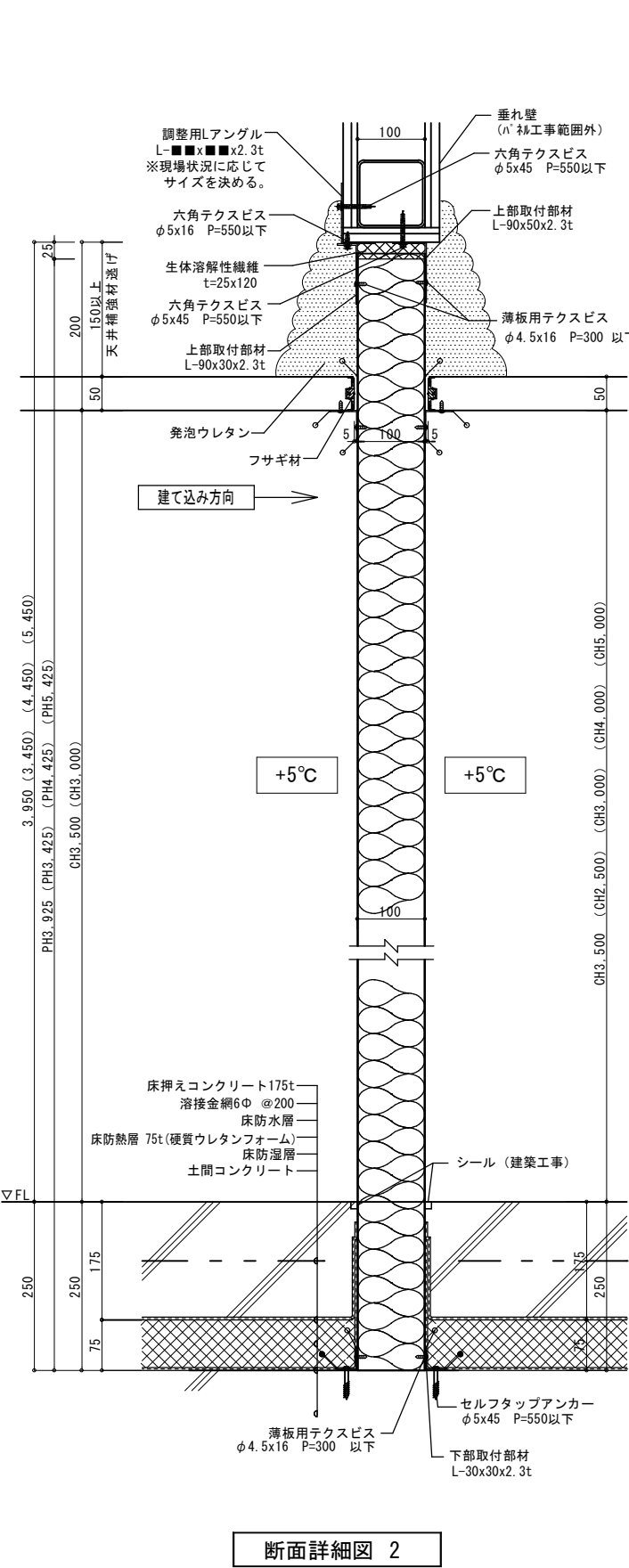
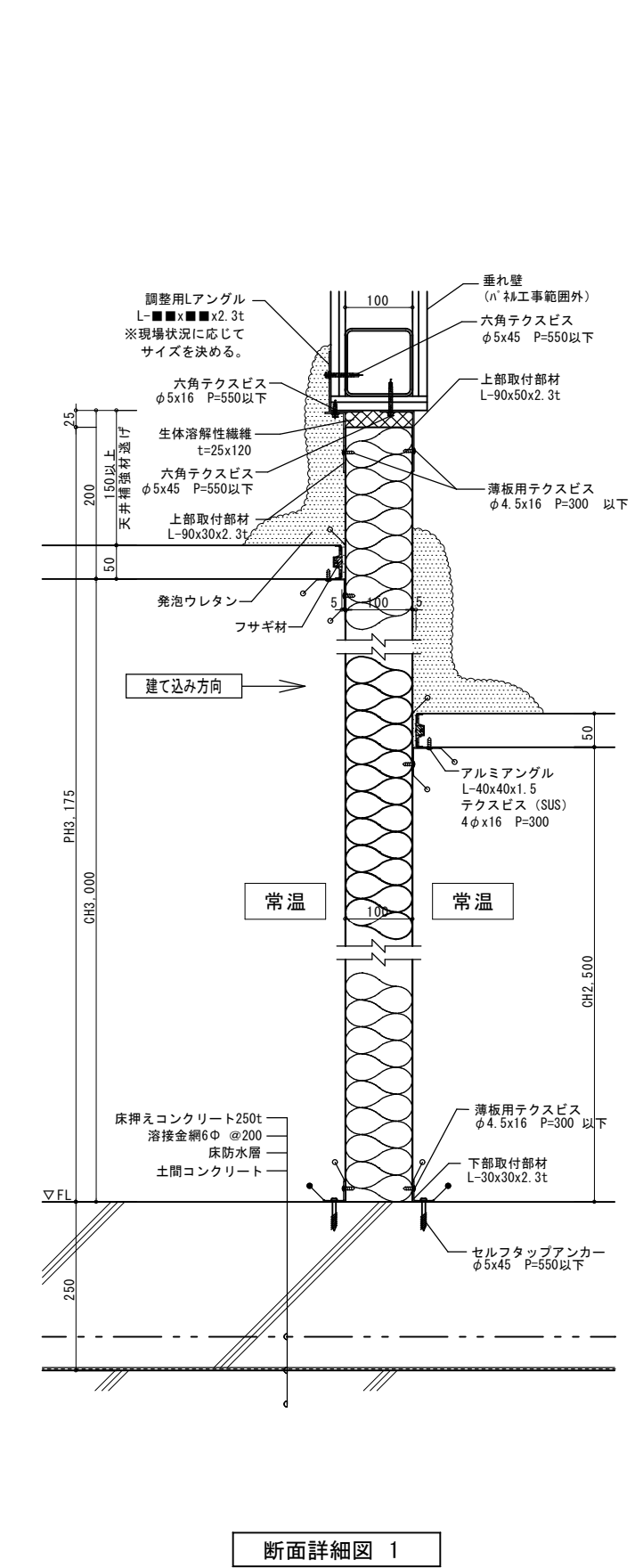
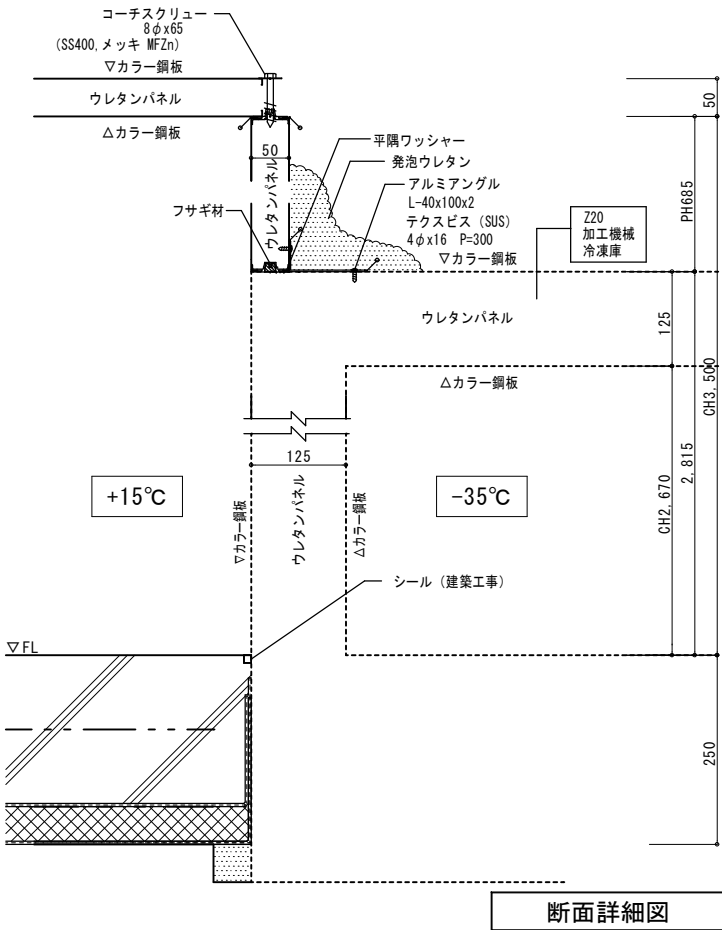
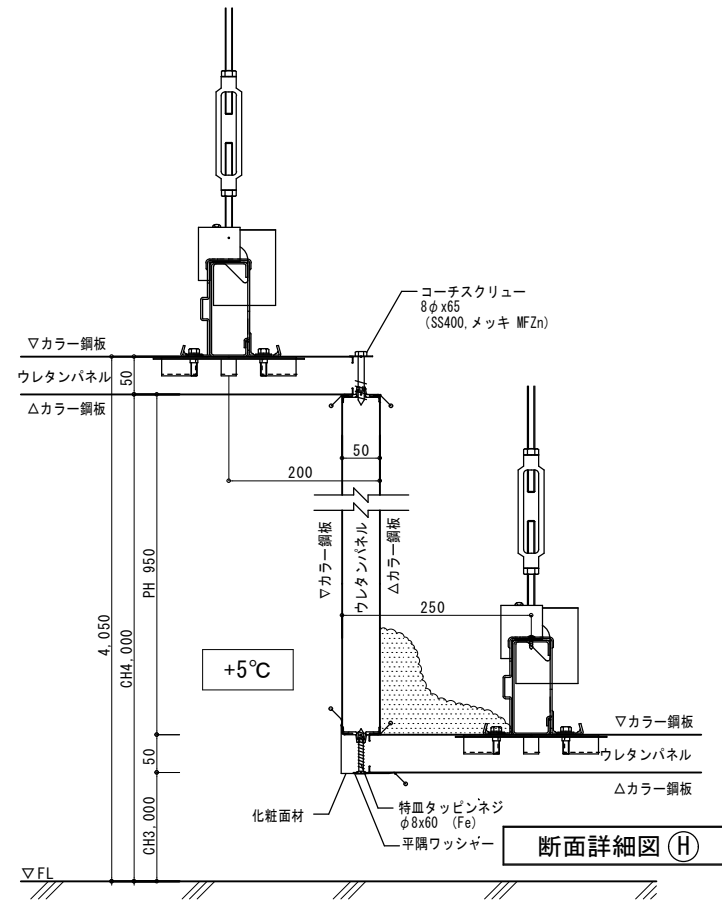
第289308号

伏見 勇男

第101316号

第289308号

伏見 勇男



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長

次長

審査

担当

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

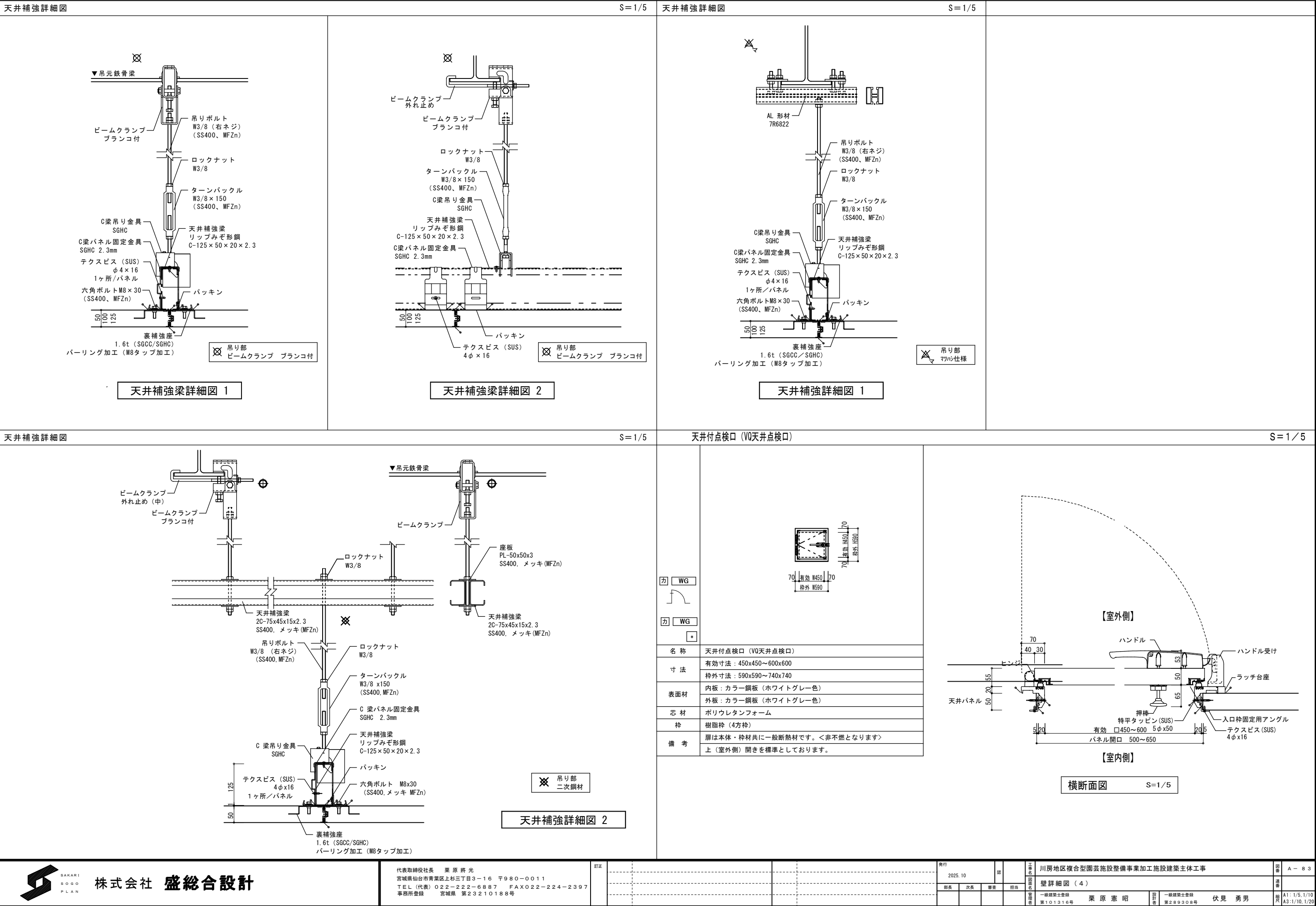
壁詳細図 (3)

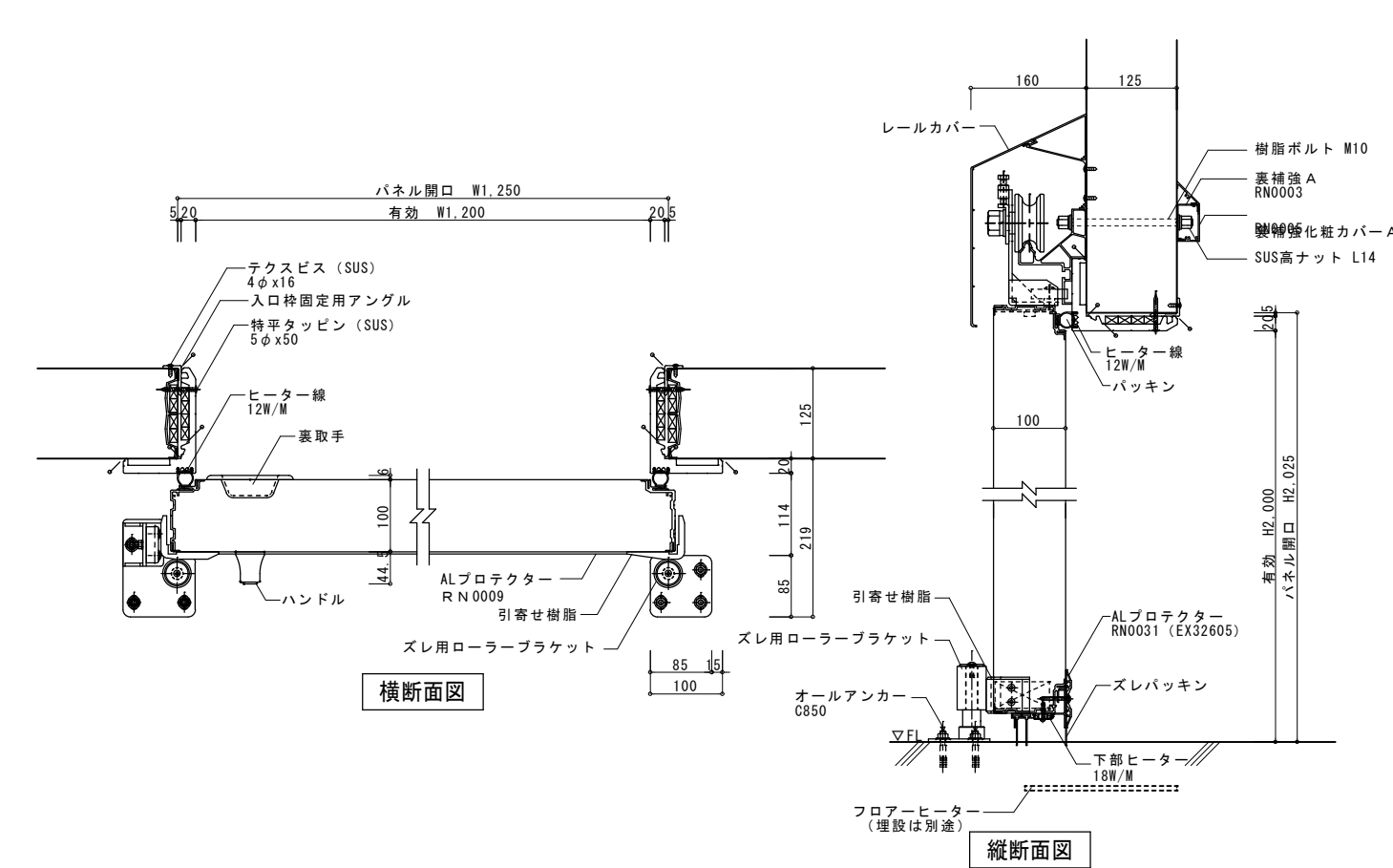
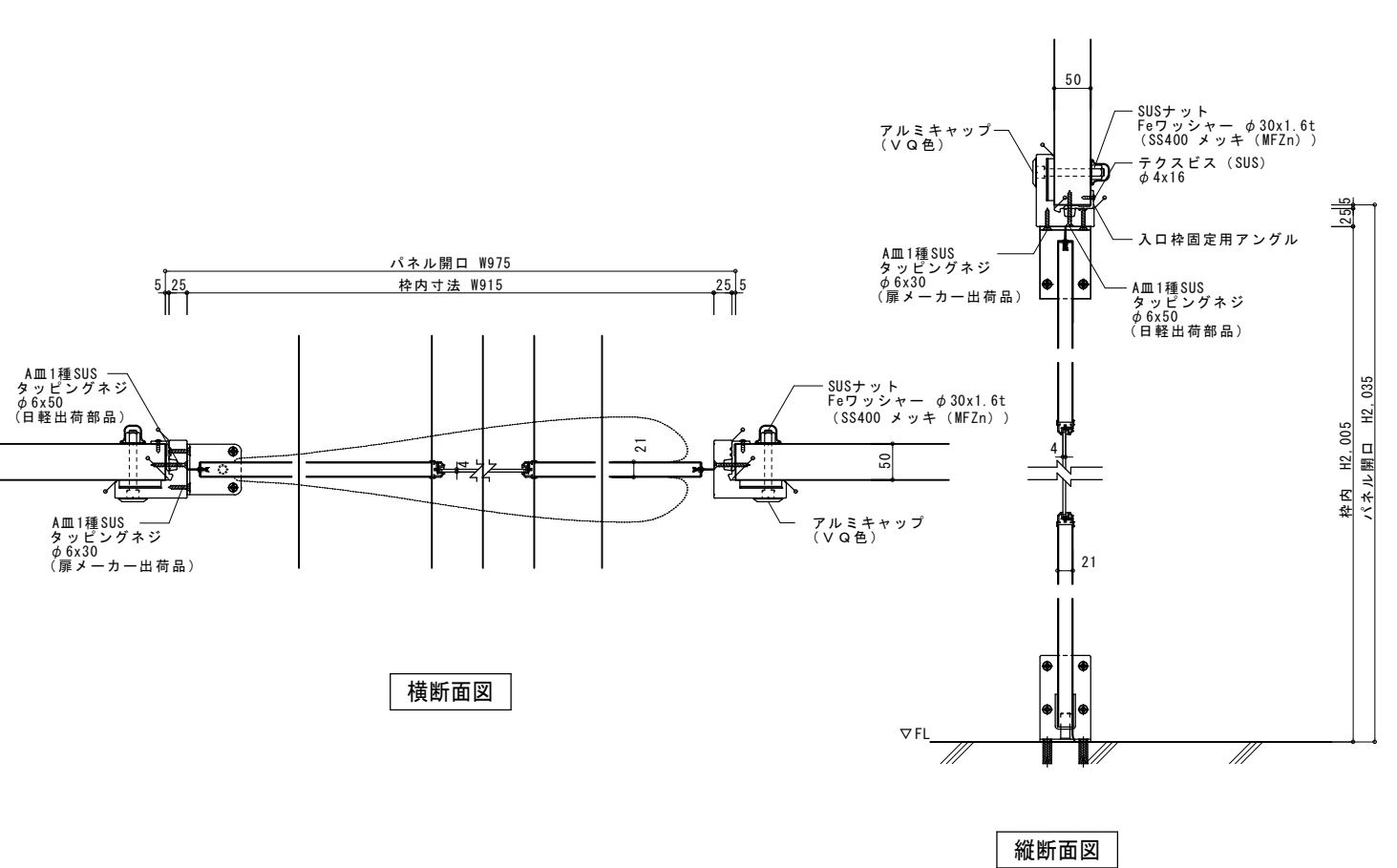
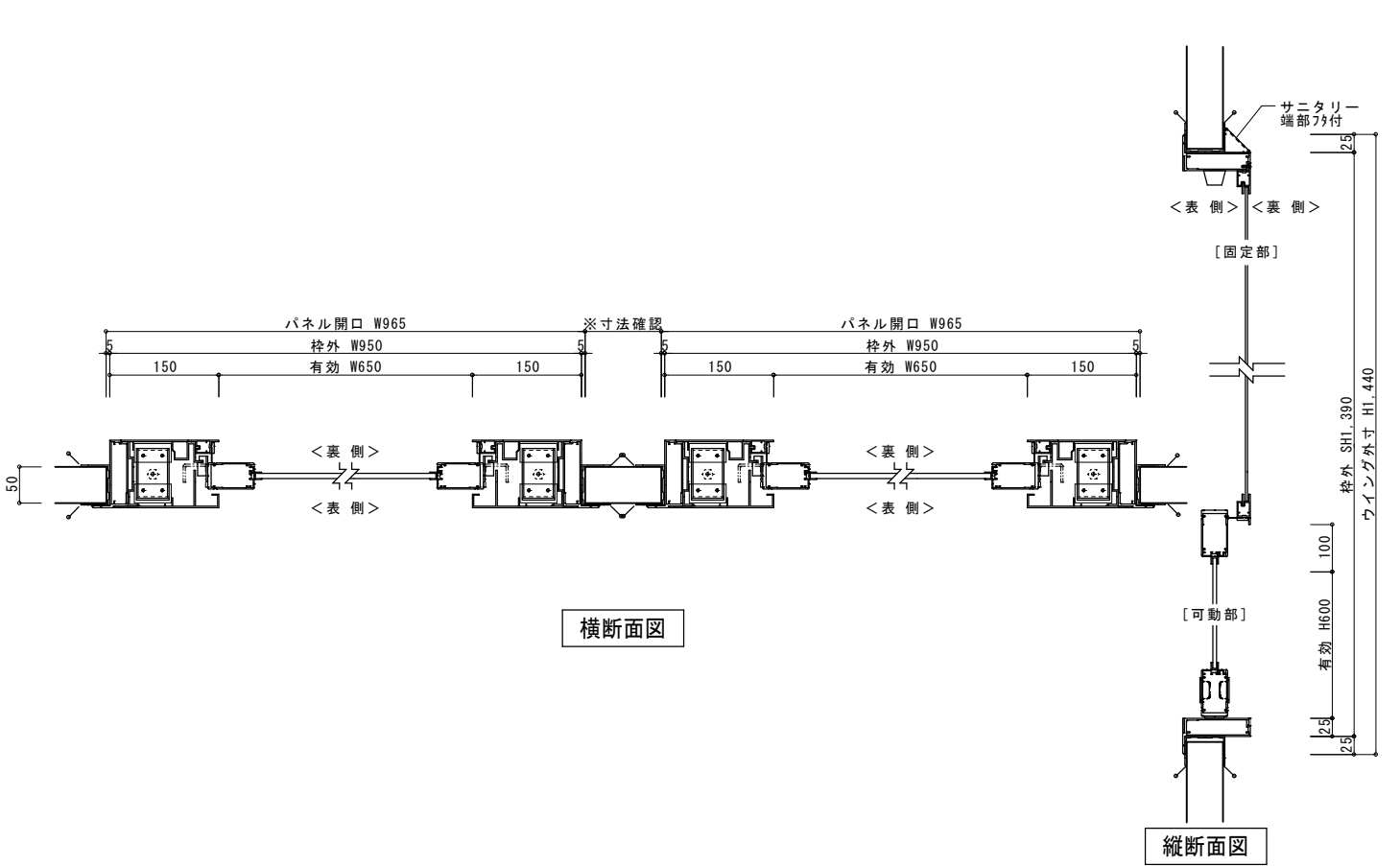
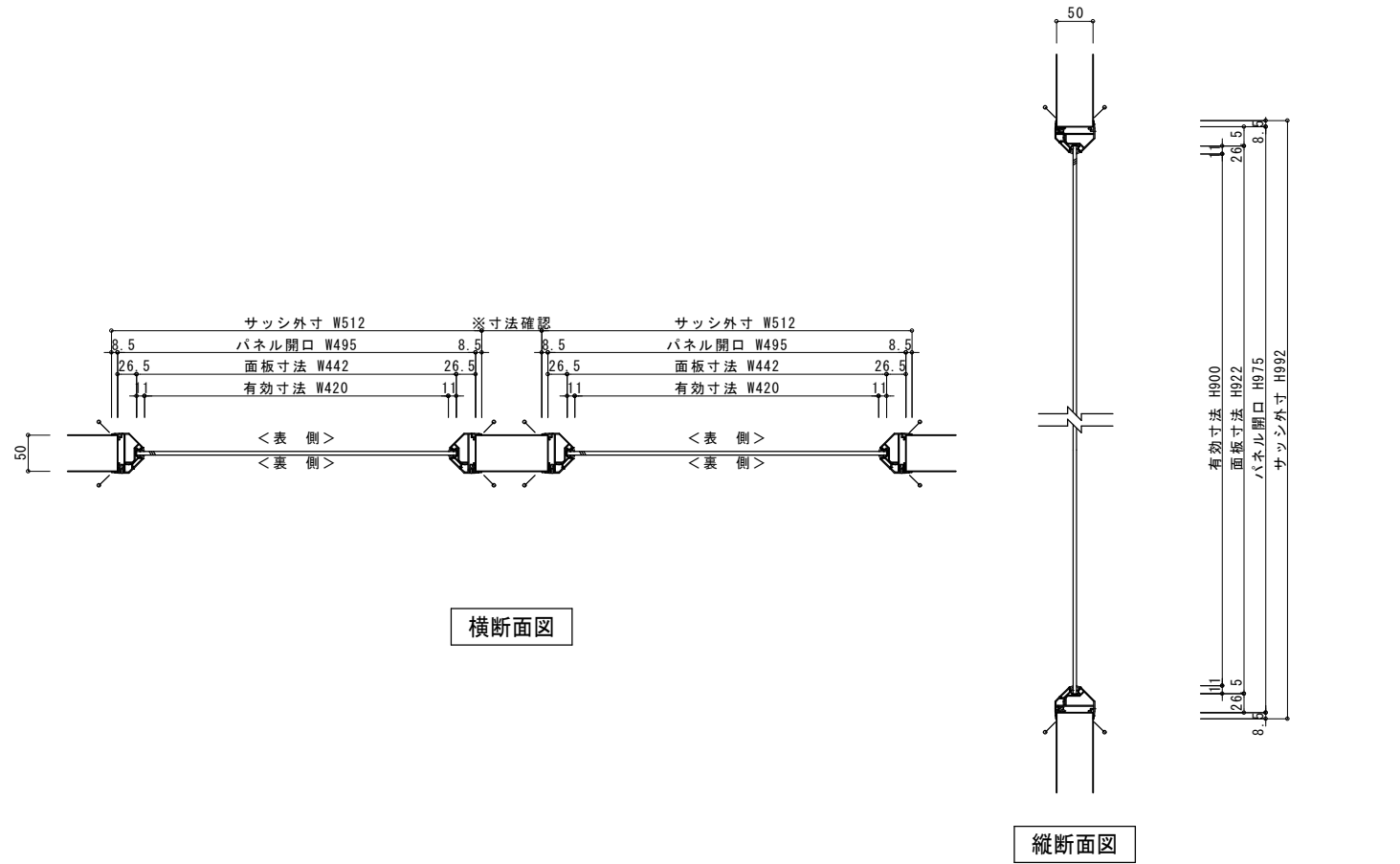
一般建築士登録 栗原 憲昭
設計者 一般建築士登録 伏見 勇男

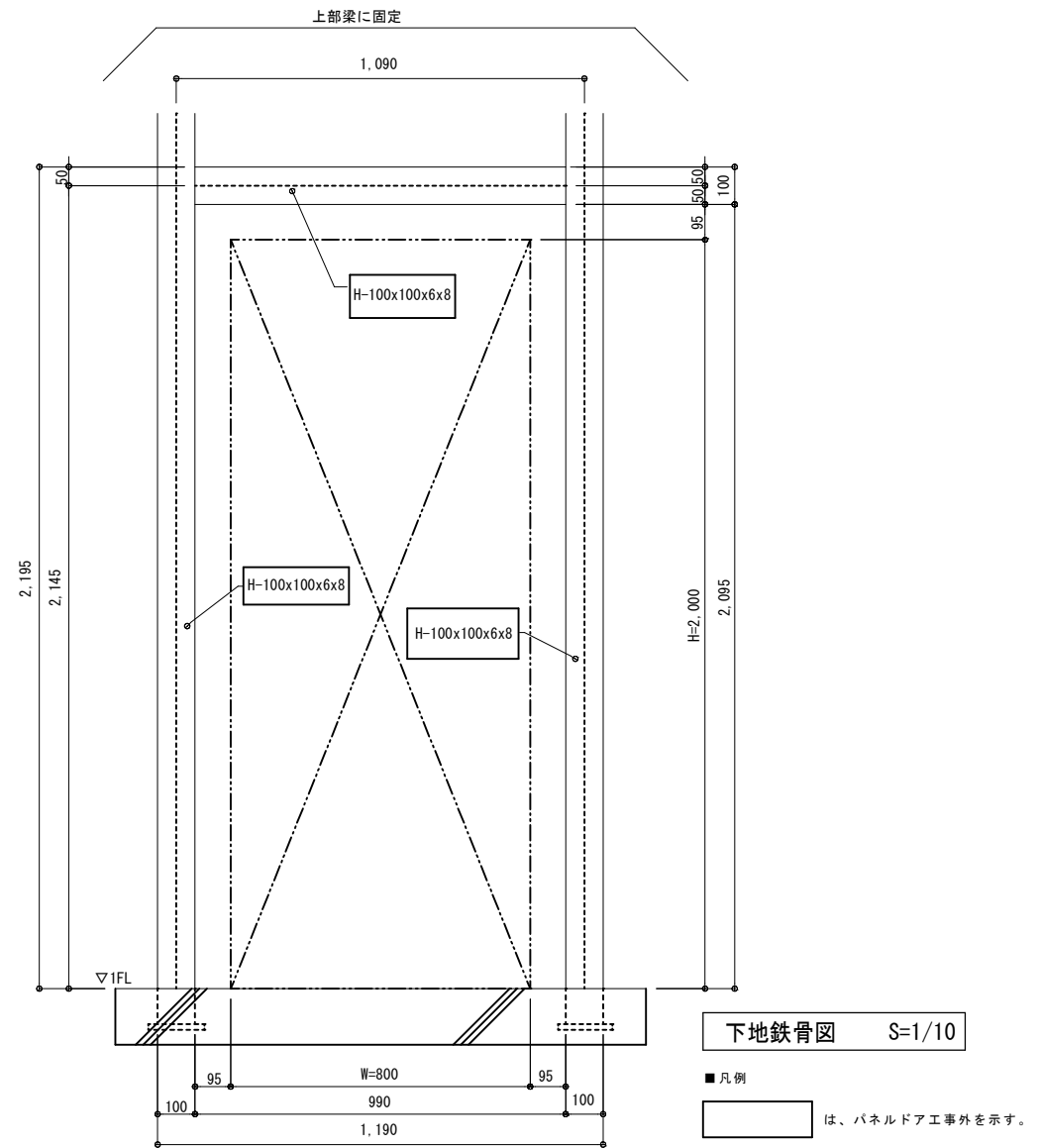
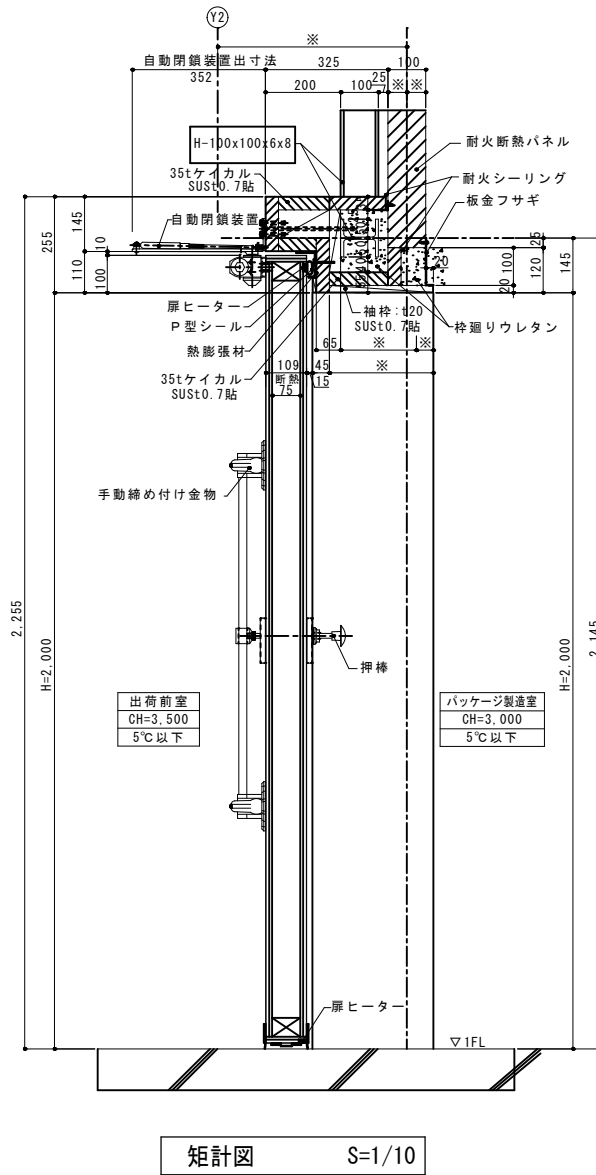
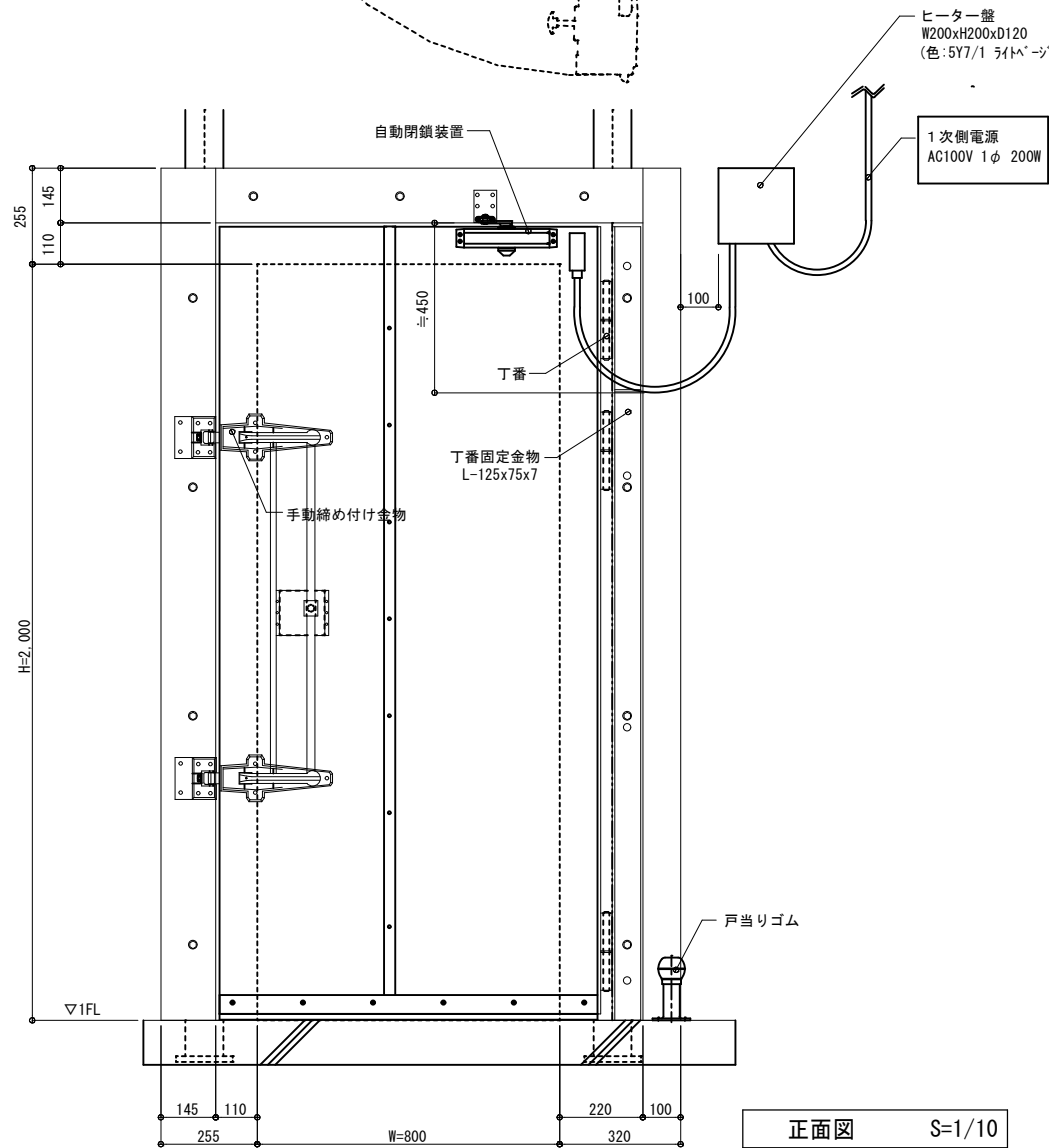
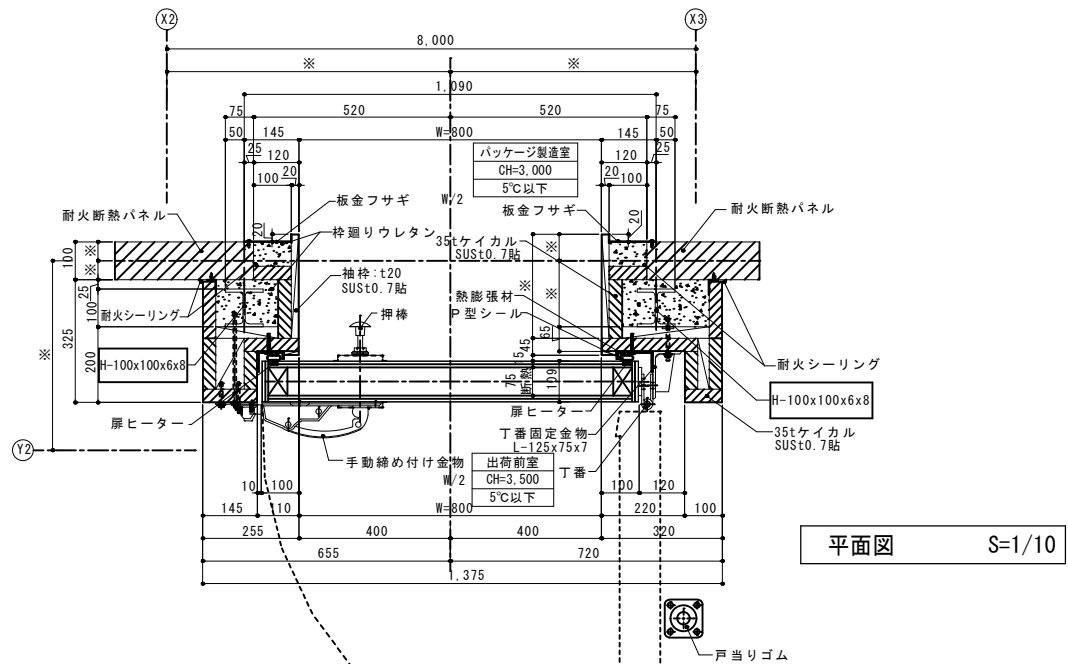
図番
A-82

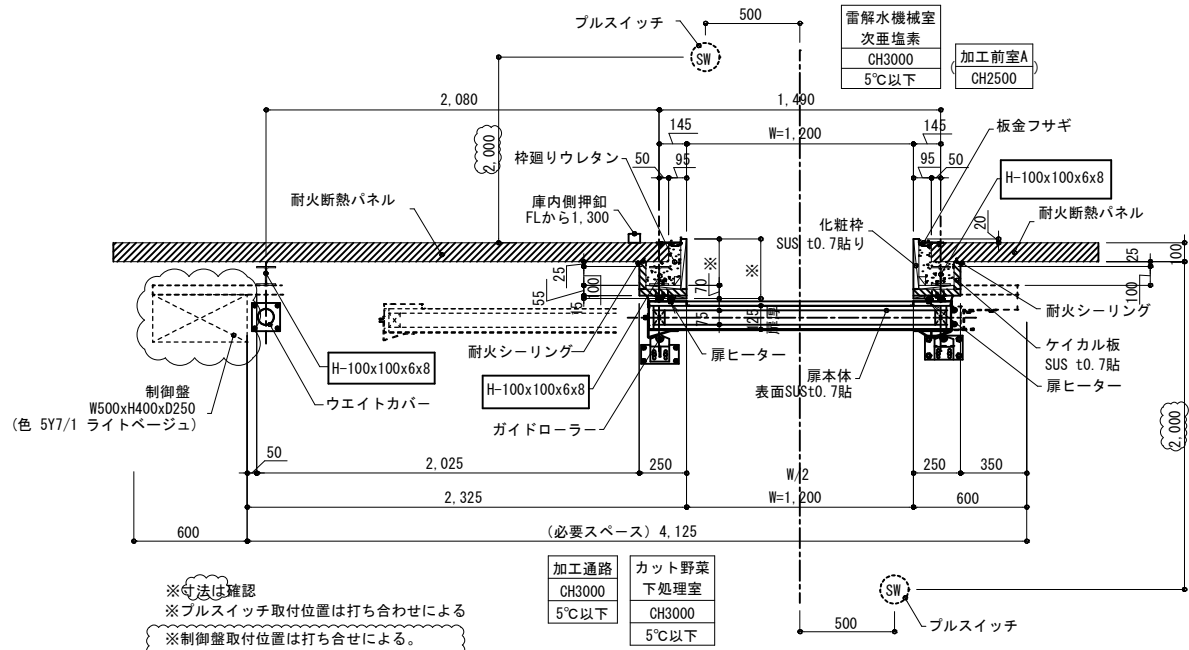
本番

図尺
A1: 1/5
A3: 1/10

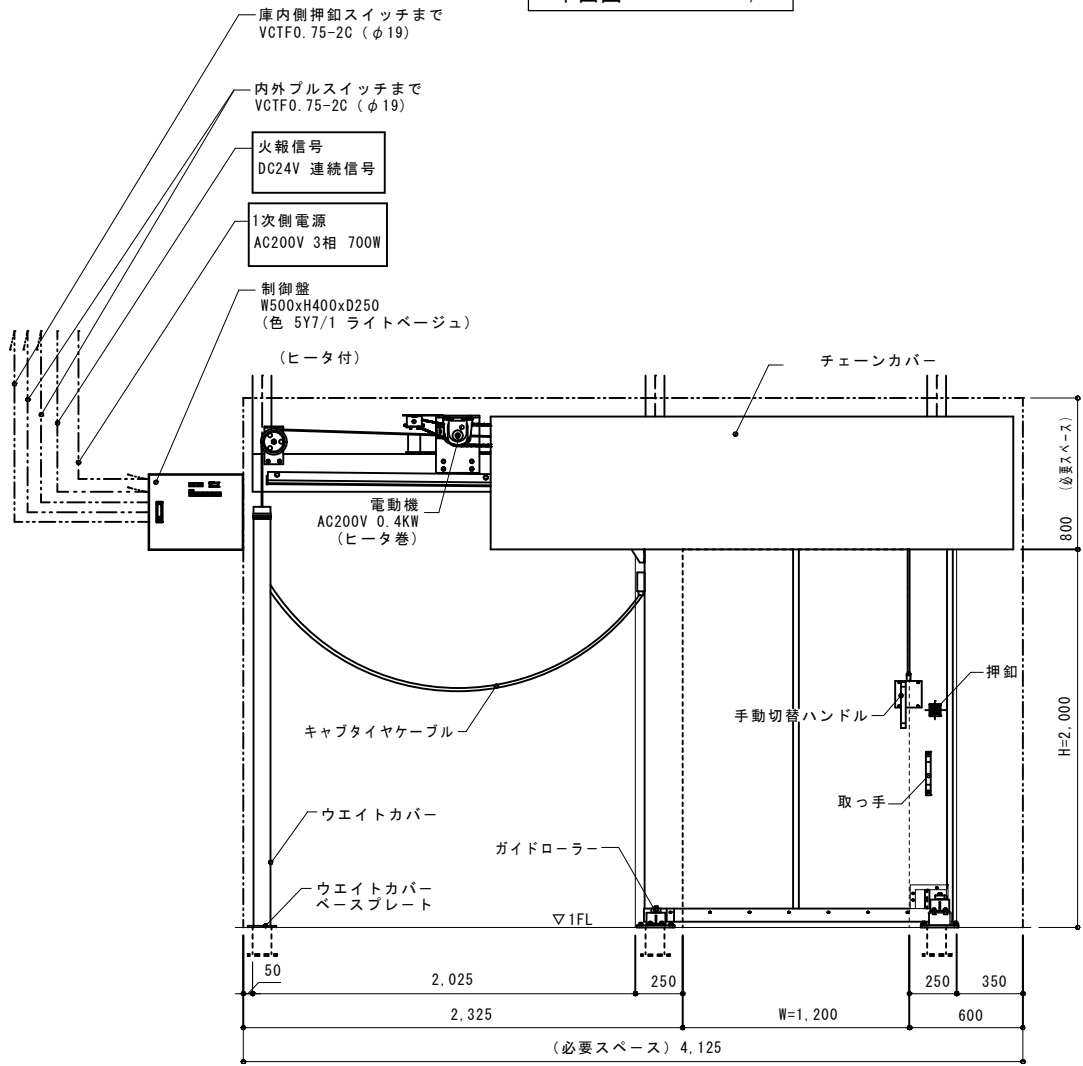




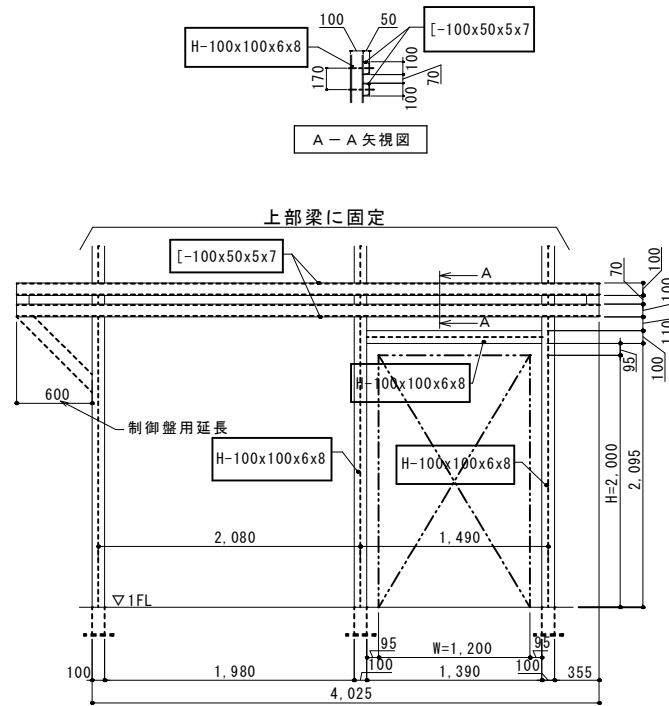




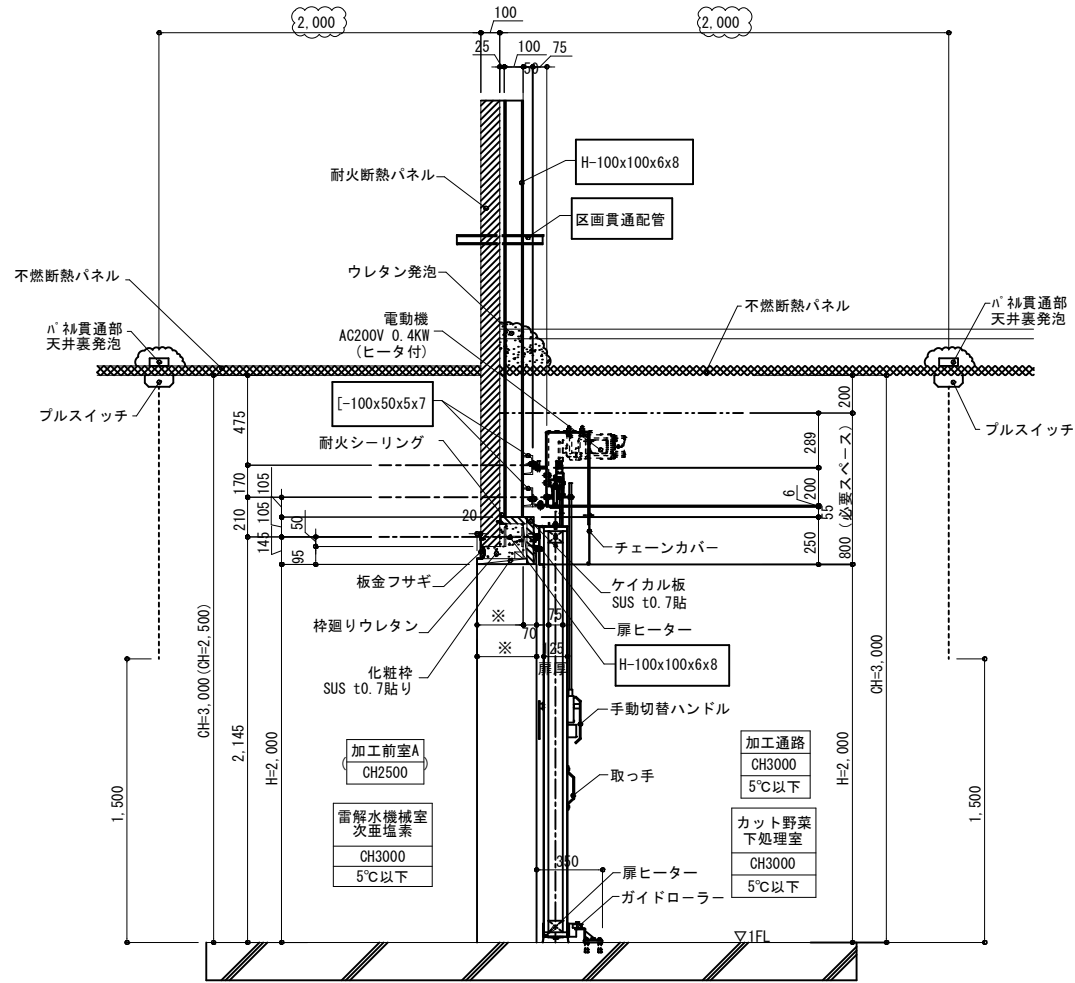
平面図 S=1/20



正面図 S=1/20



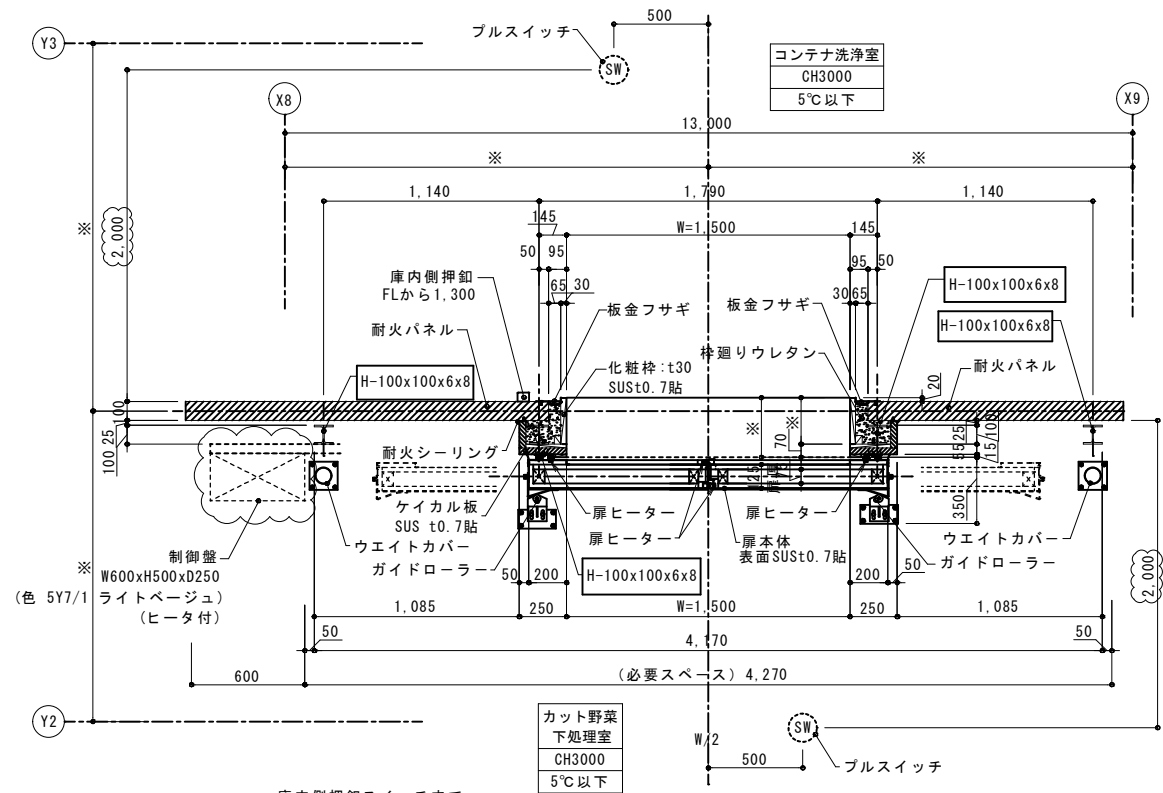
内観軸組図 S=1/30



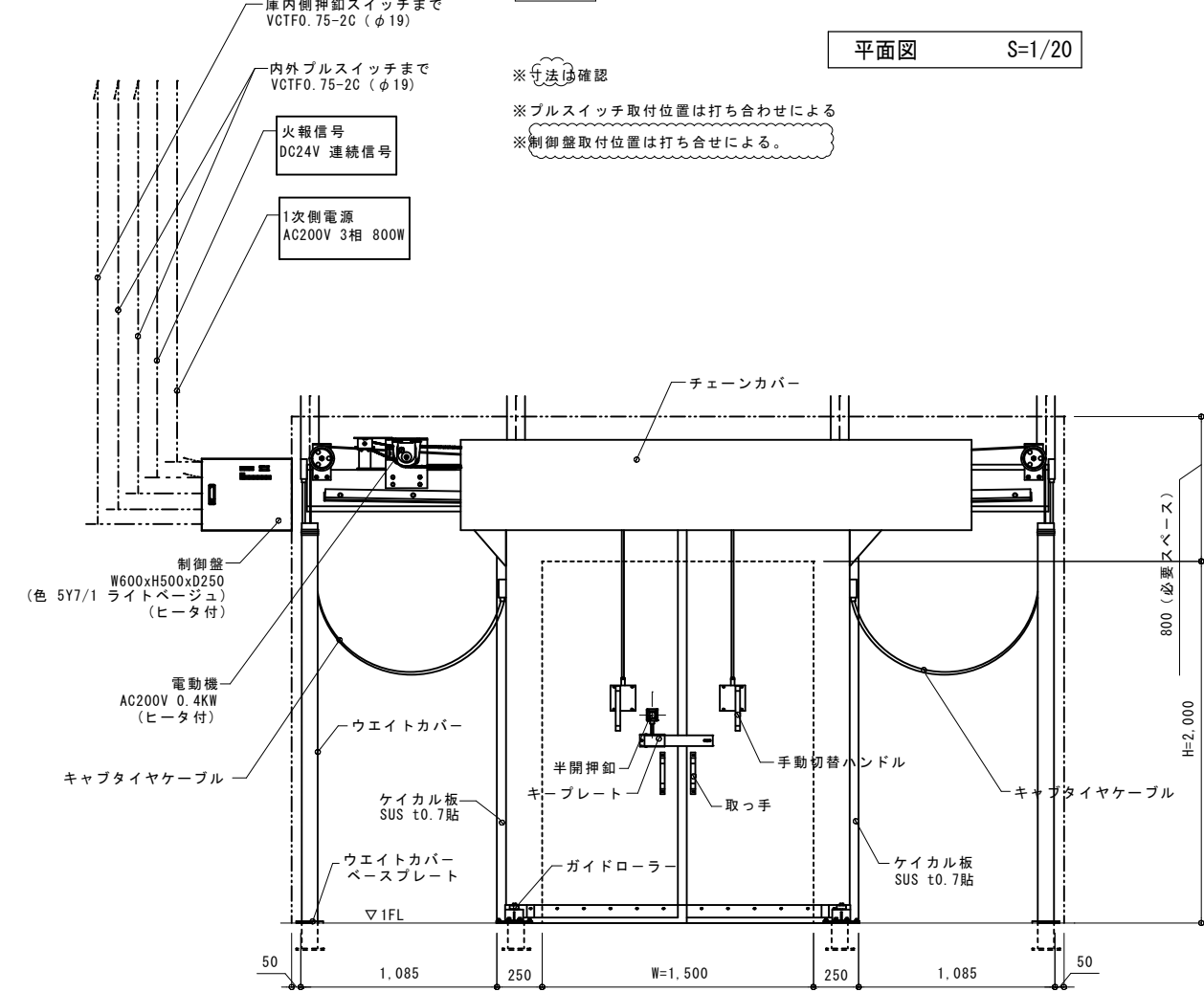
※寸法は確認
※ブルスイッチ取付位置は打ち合わせによる

矩計図 S=1/20

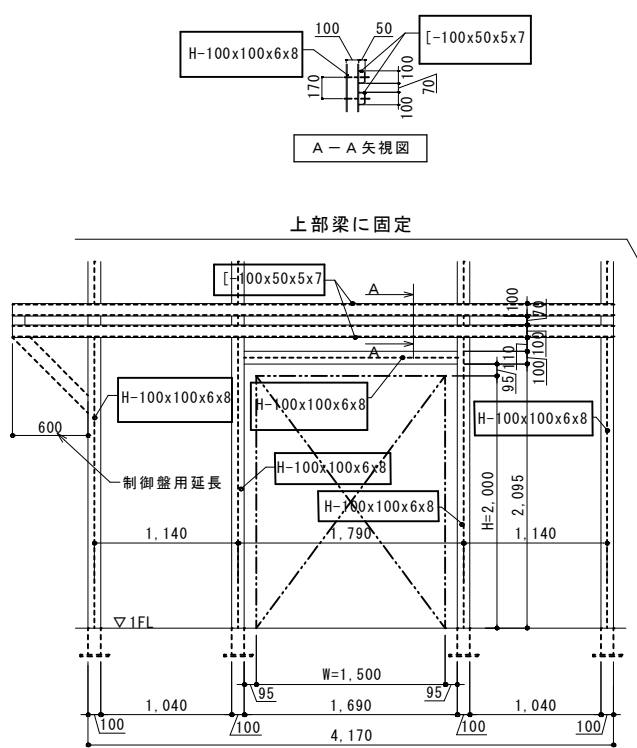
■ 凡例
は、パネルドア工事外を示す。



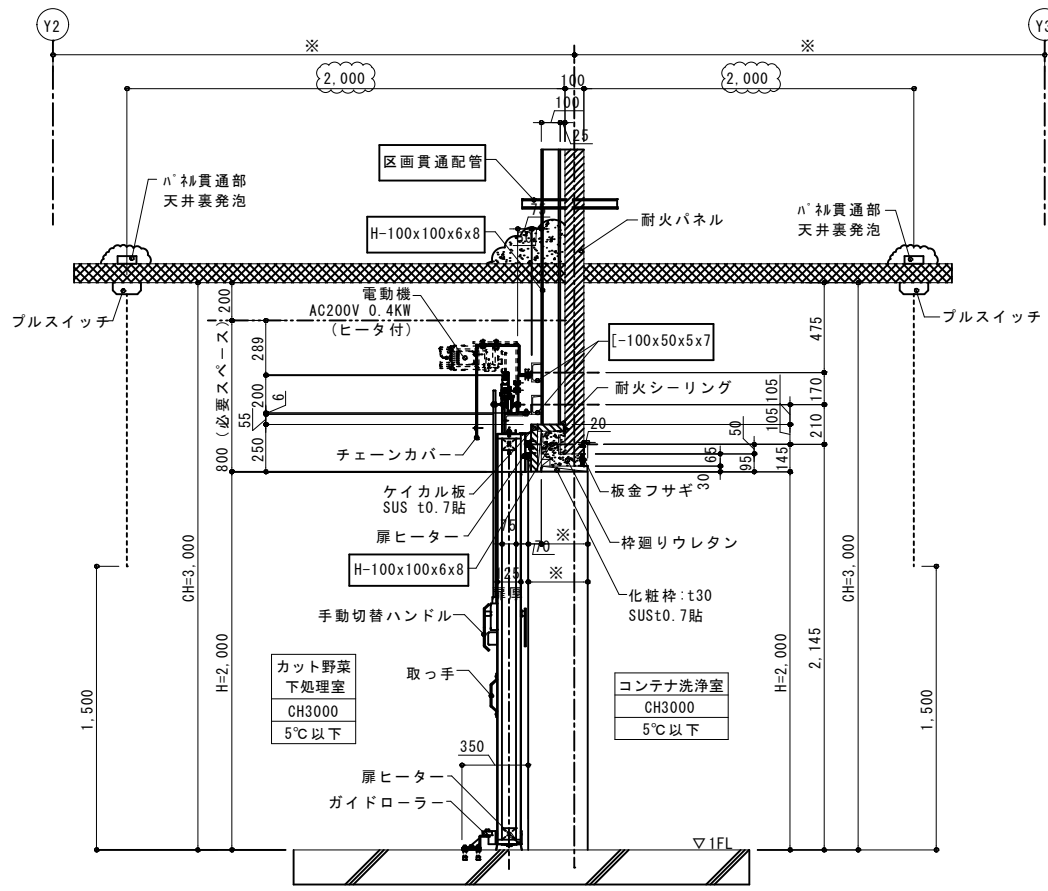
平面図 S=1/20



正面図 S=1/20



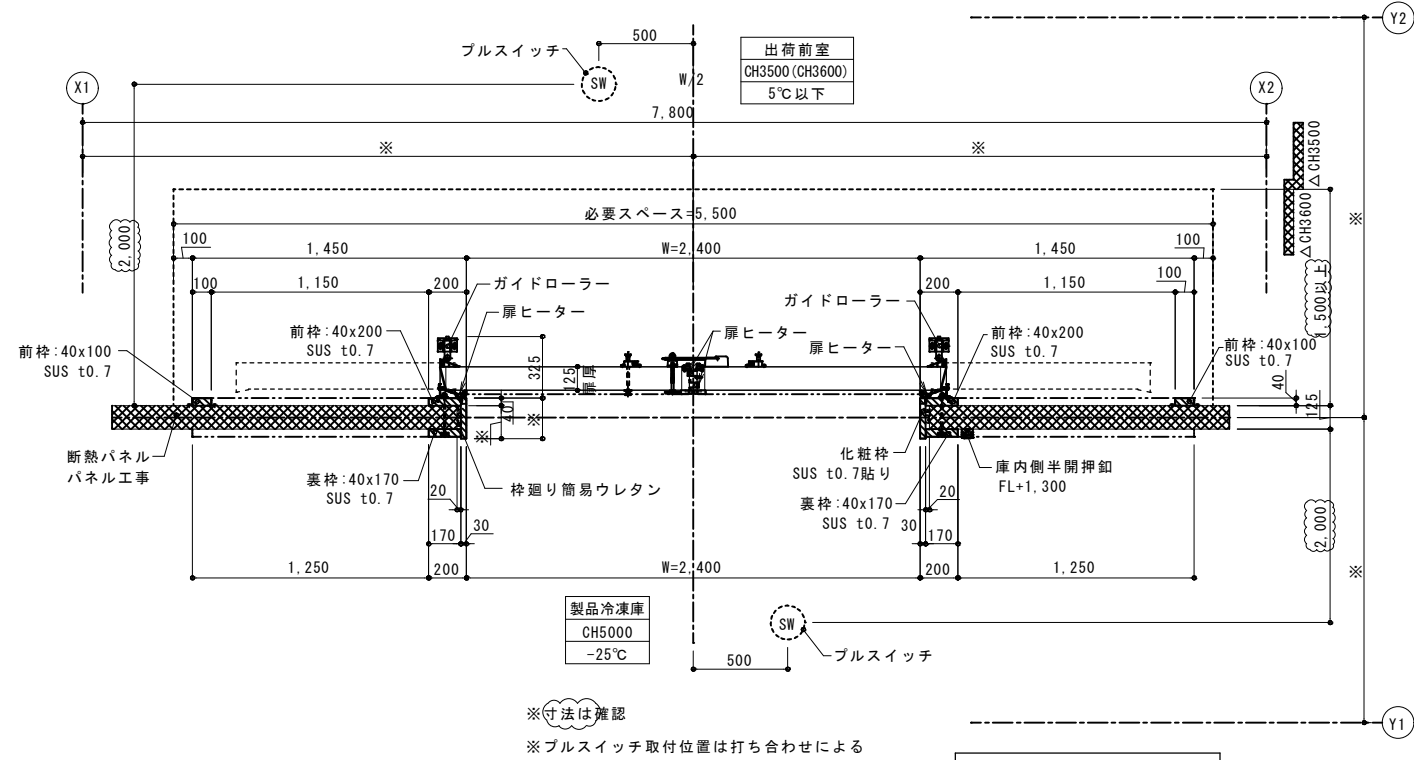
下地鉄骨図 S=1/30



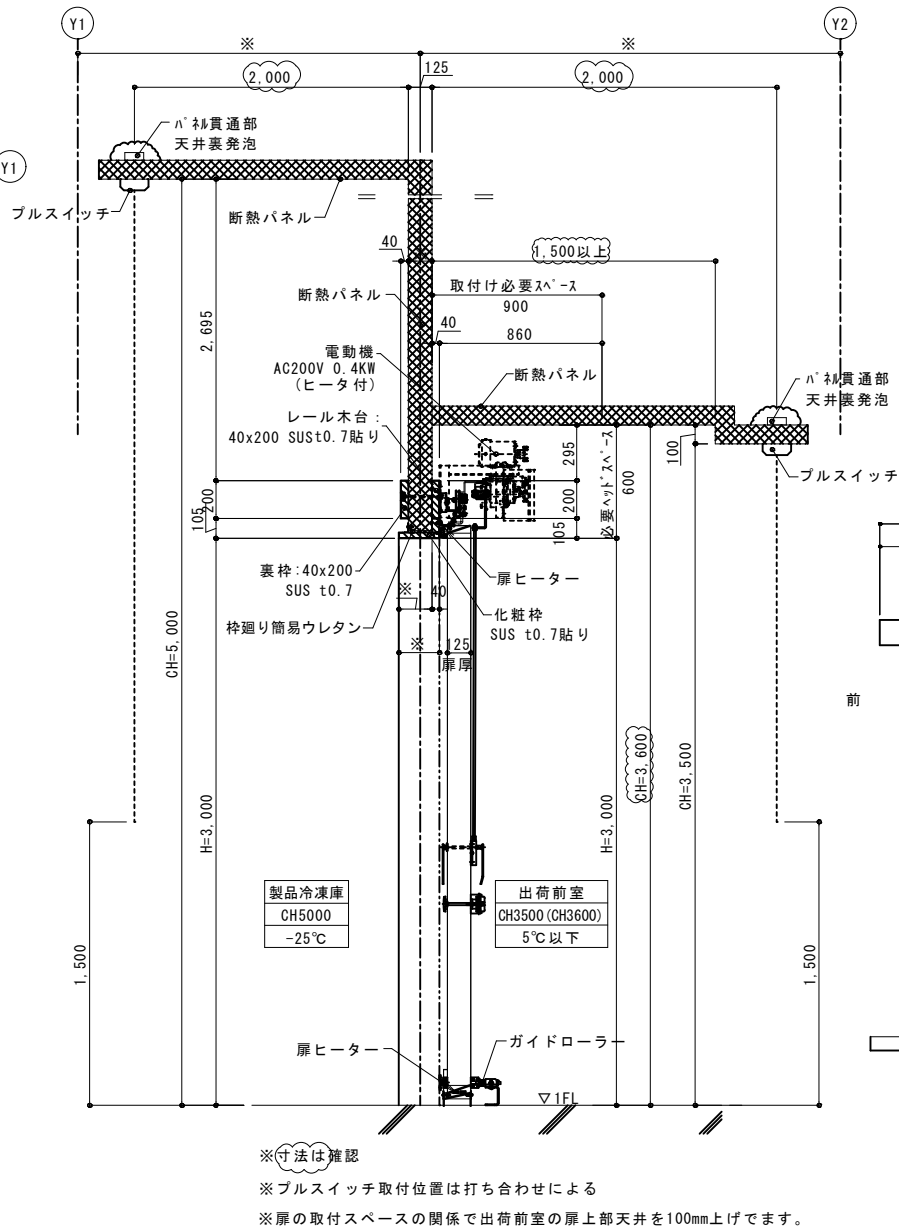
矩計図 S=1/20

※寸法は確認
※プルスイッチ取付位置は打ち合わせによる

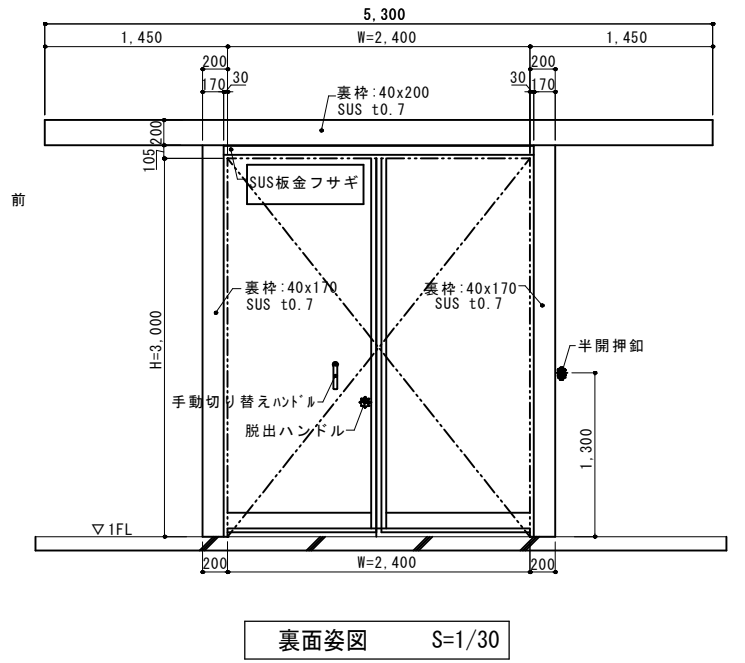
■凡例
は、パネルドア工事外を示す。



平面図 S=1/20

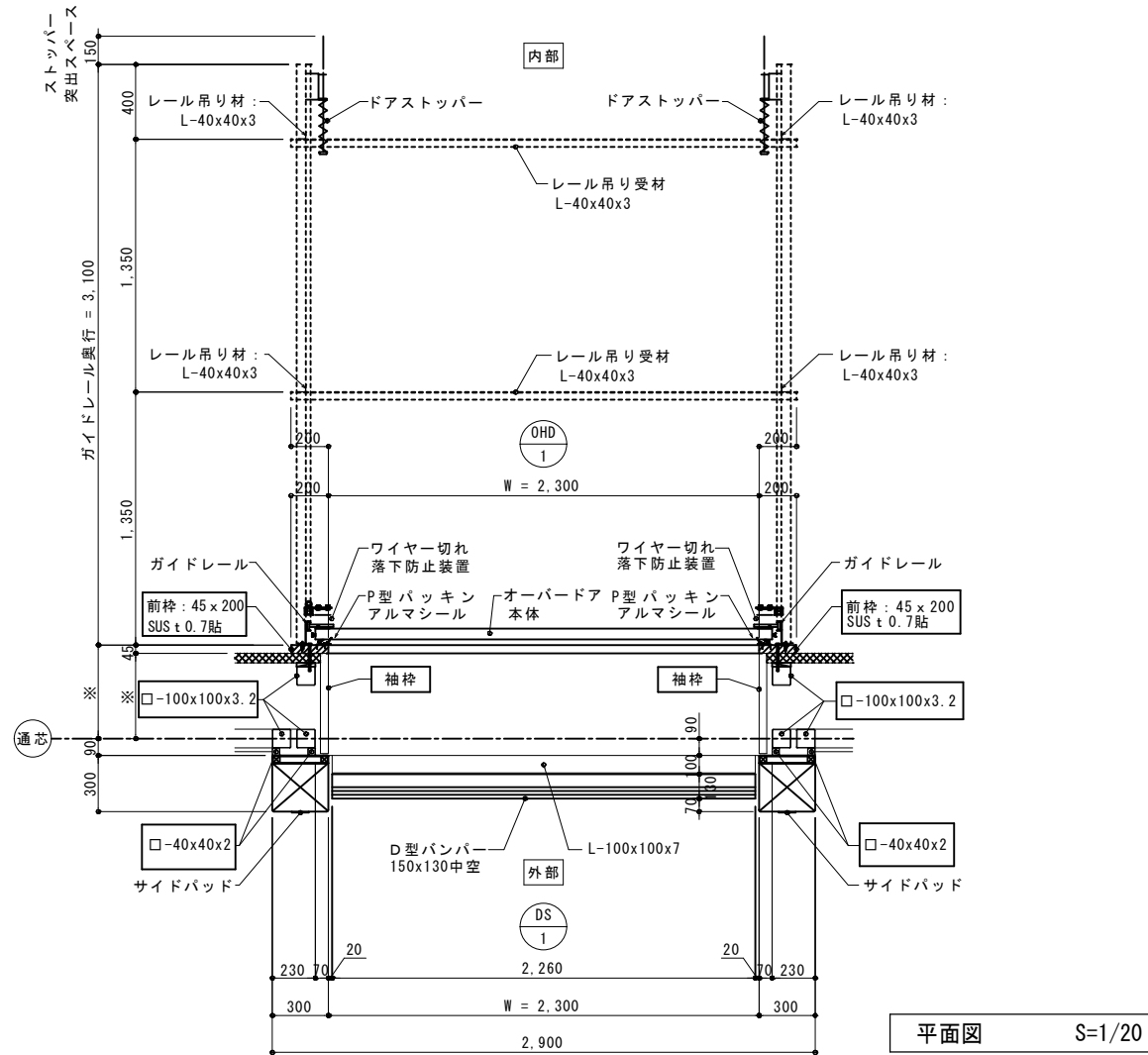


矩計図 S=1/20

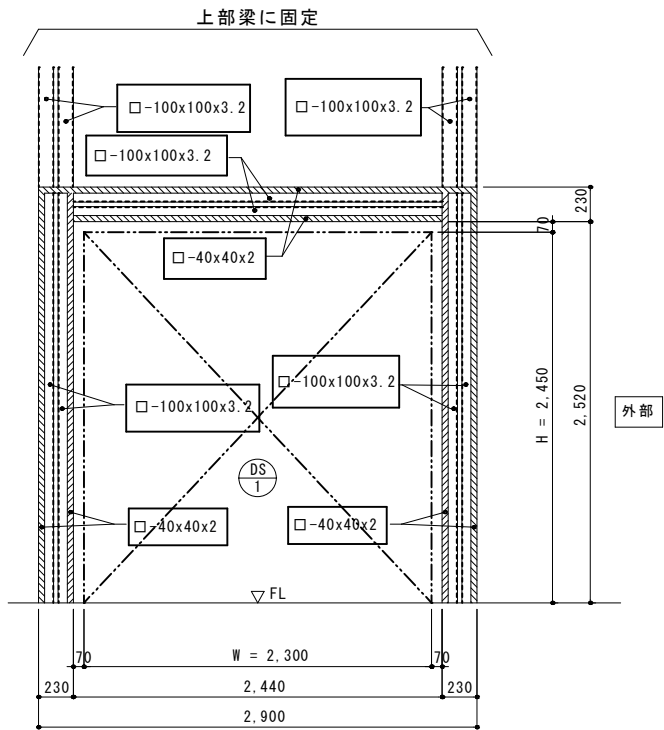


裏面姿図 S=1/30

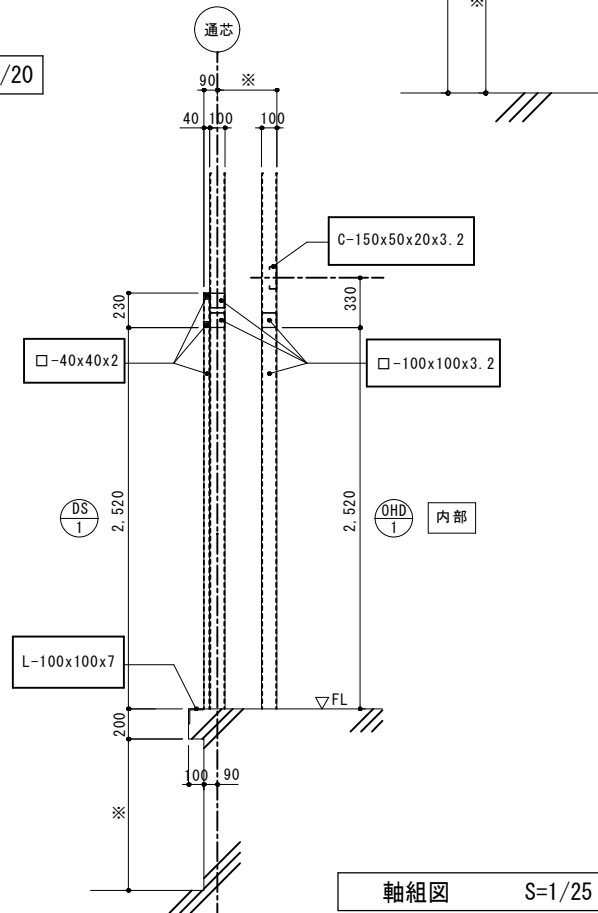
■ 凡例
は、パネルドア工事以外を示す。



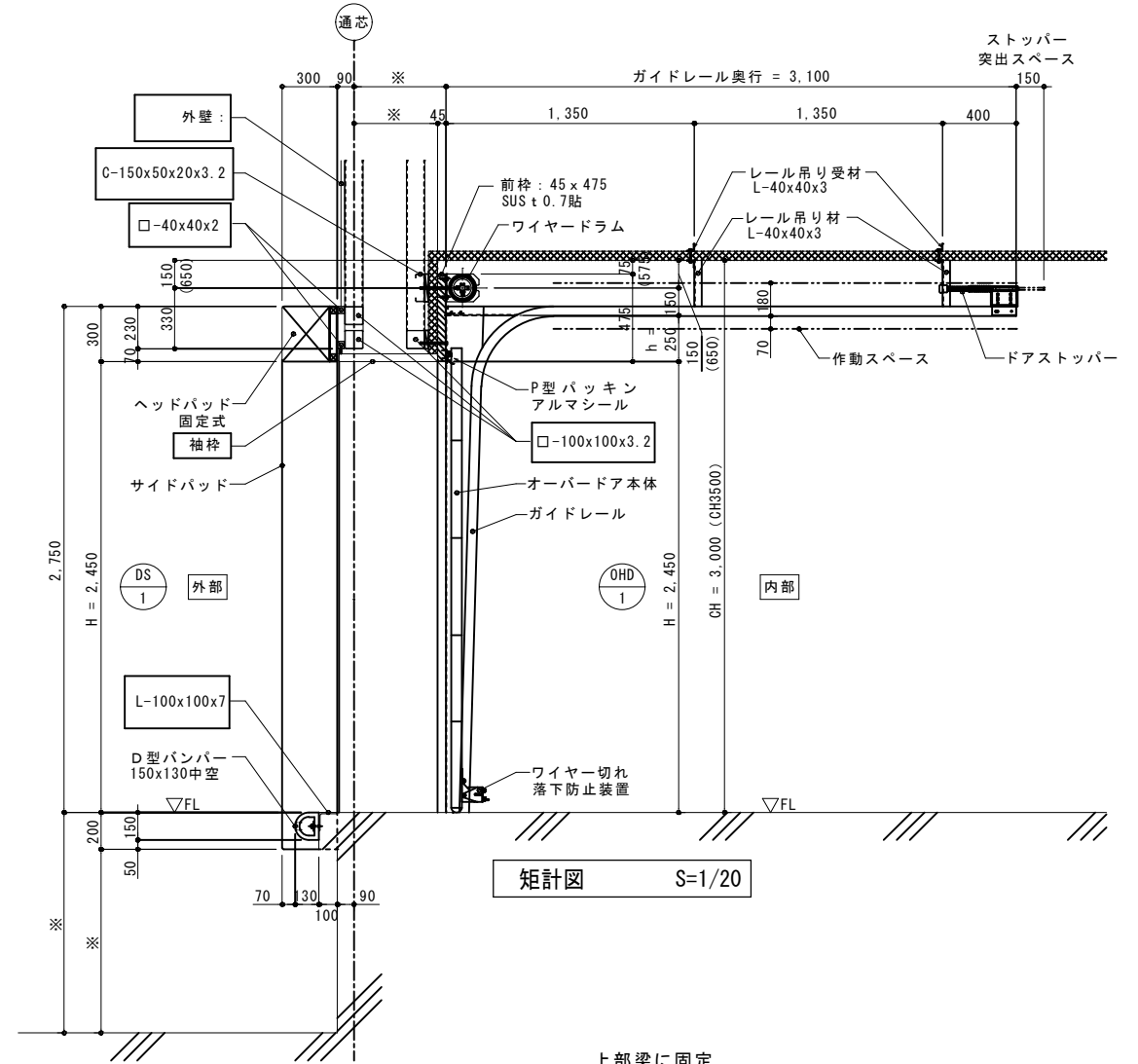
平面図 S=1/20



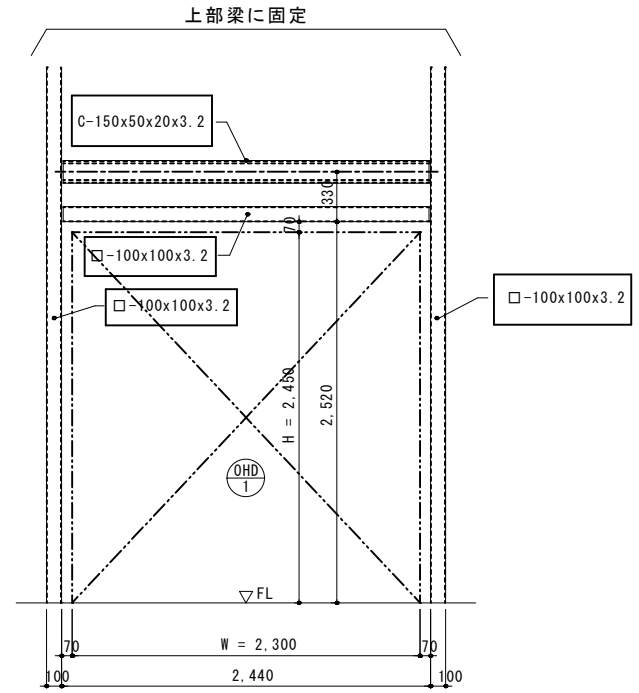
外観下地鉄骨図 S=1/25



軸組図 S=1/25



矩計図 S=1/20



内観下地鉄骨図 S=1/25

■ 凡例
は、パネルドア工事外を示す。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10

部長 次長 審査 担当

工事名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

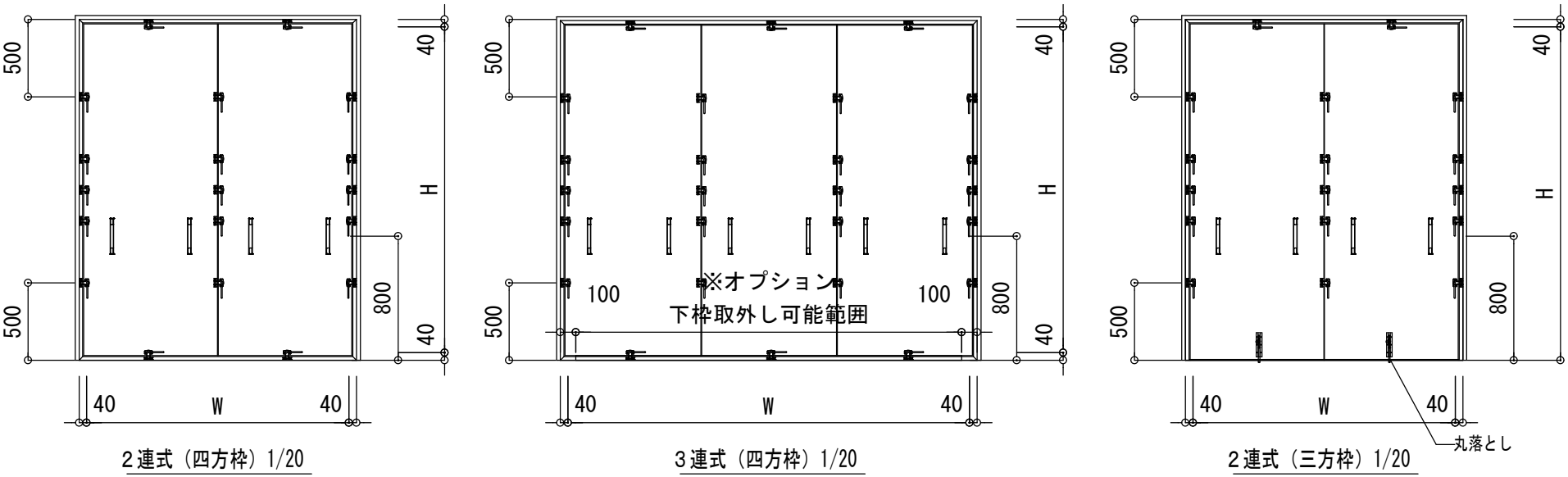
建具詳細図 (8)

一般建築士登録 栗原 憲昭 設計 一般建築士登録 伏見 勇男

図番 A-91

通番

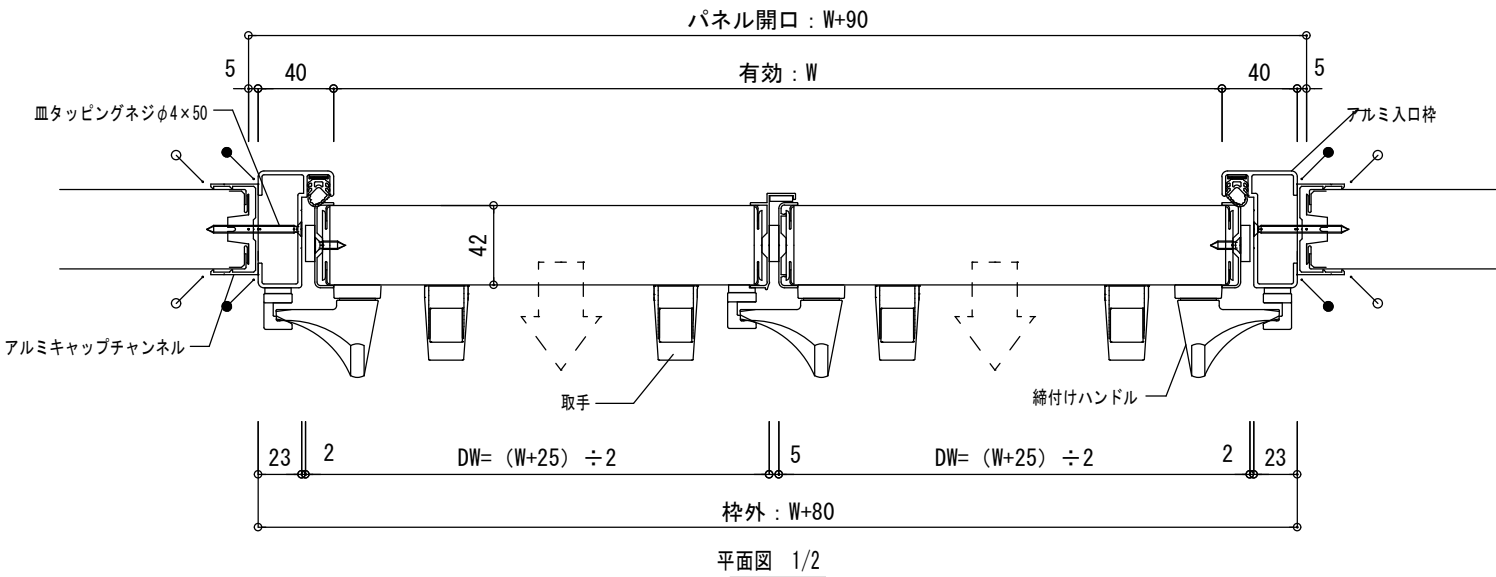
縮尺 A1:1/20, 1/25 A3:1/40, 1/50



2連式 (四方枠) 1/20

3連式 (四方枠) 1/20

2連式 (三方枠) 1/20



平面図 1/2

開口寸法 (mm)

	四方枠	三方枠
最大有効開口	W6000×H3920	W6000×H3960
最小有効開口	W320×H320	W320×H360

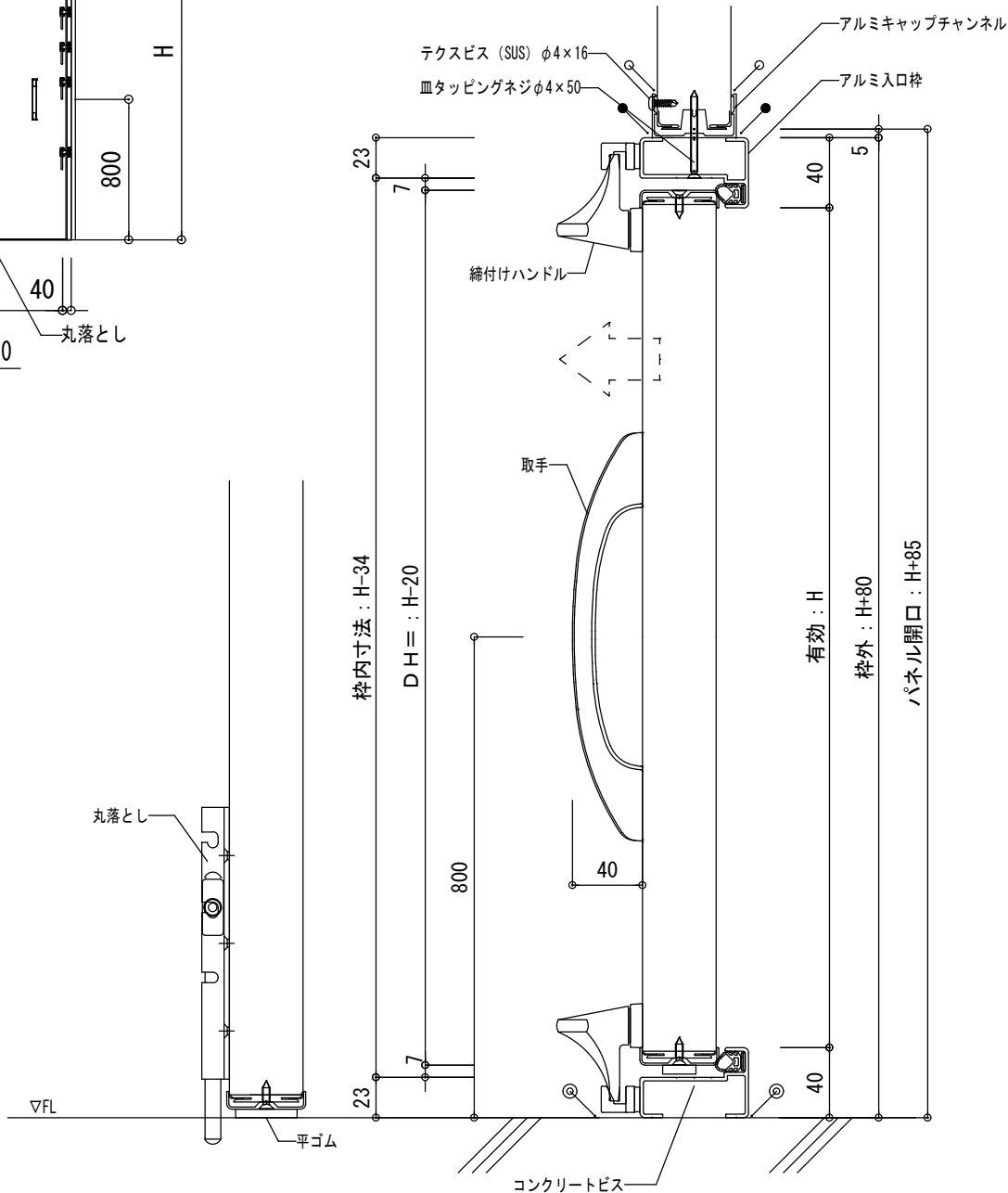
凡例

○	・・・コーキング (パネル色) 施工箇所
●	・・・コーキング (ライトグレー) 施工箇所
◎	・・・床取り合いコーキングは、打ち合わせの上決定とします。

4連式以上も製作可能です

最大及び最小製作可能寸法は弊社担当者までお問合せ下さい

厚 厚 (mm)	42mm
芯 材	ポリイソシアヌレートフォーム
表面材 (色)	カラー鋼板 (ホワイトグレー/アイボリー)、帯電防止鋼板 (ホワイトグレー) 抗菌鋼板 (アイボリー)、フッ素化鋼板 (ホワイトグレー)、ステンレス
備 考	●W寸法「W2921～」は、入口枠はパネル芯で分割とします



縦断面図 (三方枠) 1/2

縦断面図 (四方枠) 1/2

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

宮城県

第101316号

栗原 憲 昭

設計

第289308号

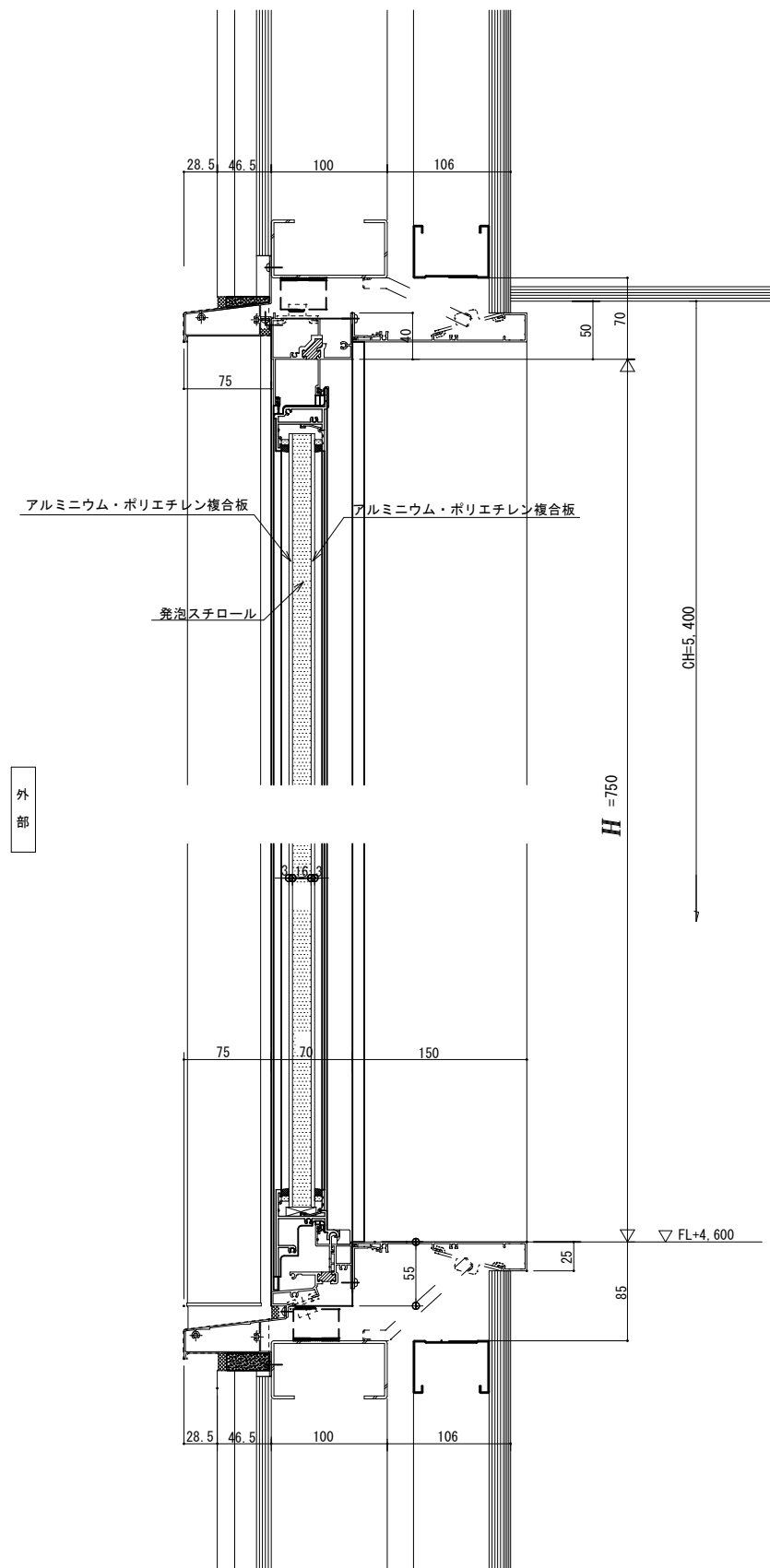
伏見 勇 男

縮尺

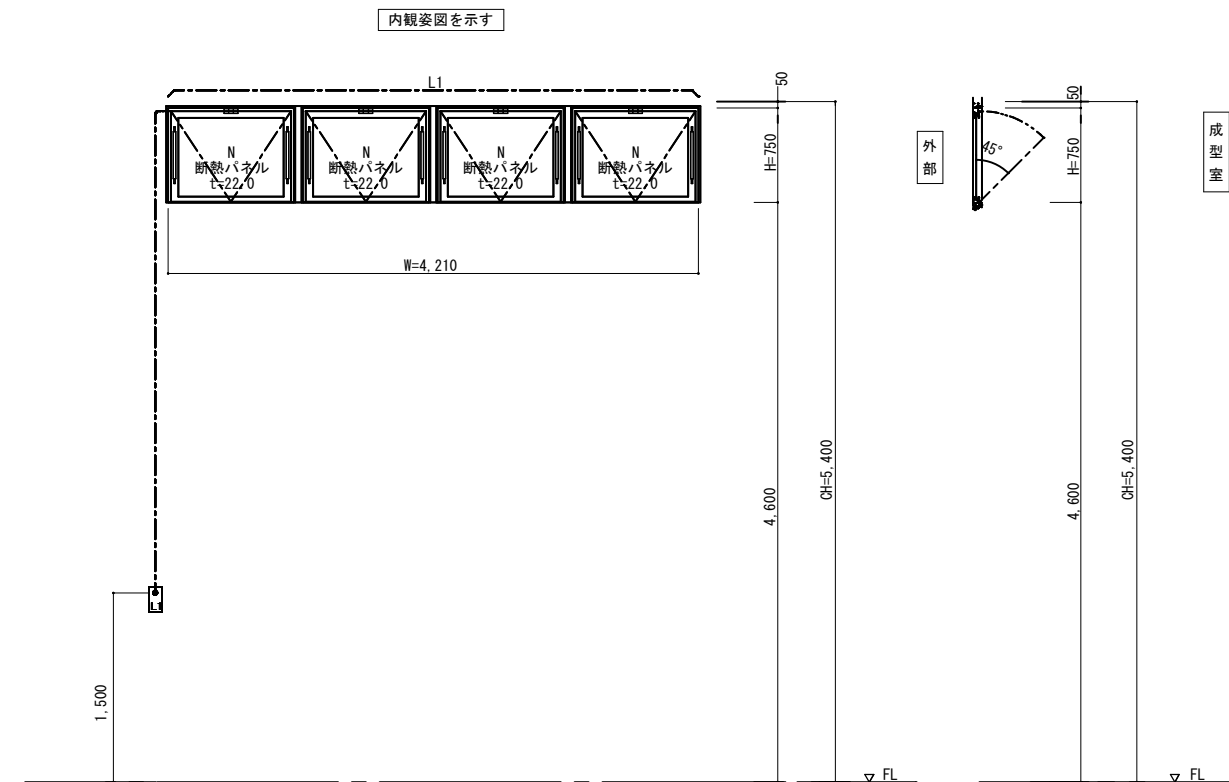
A1:1/2, 20
A3:1/4, 40

図 92

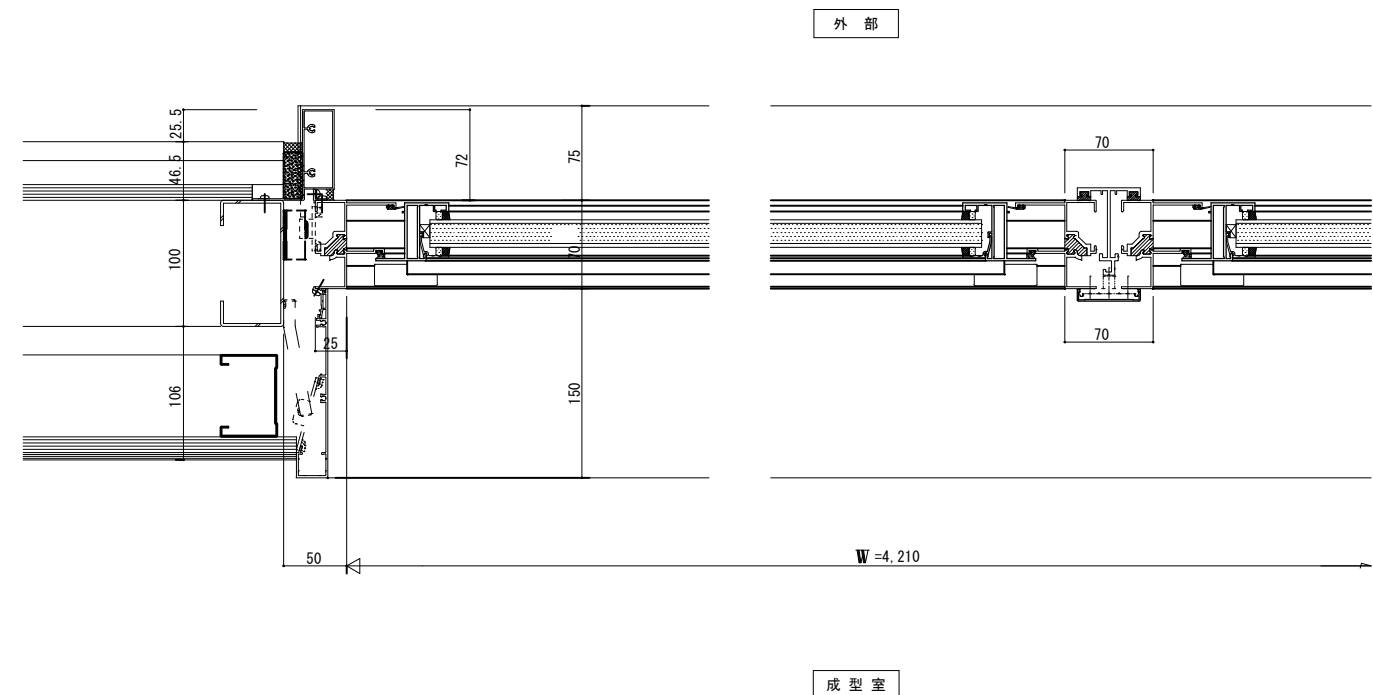
AW-5詳細図

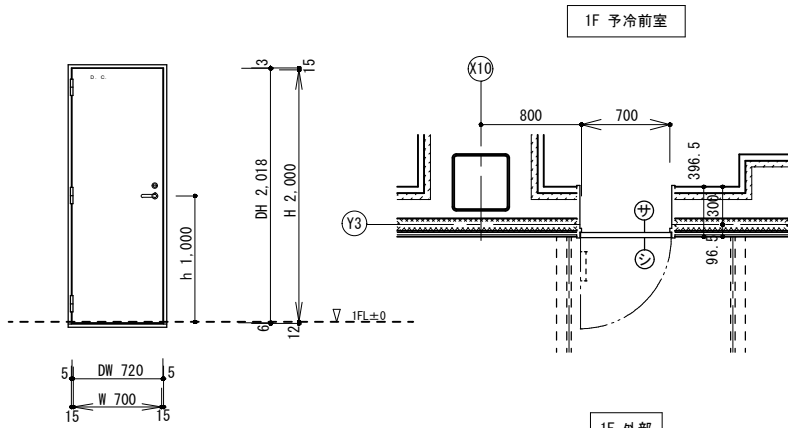


- ・アルミ枠断熱サッシ (EXIMA32)
- ・アルミ断熱パネル22mm
- ・断熱性能 H-3
- ・SGコート



内観姿図 S=1/30



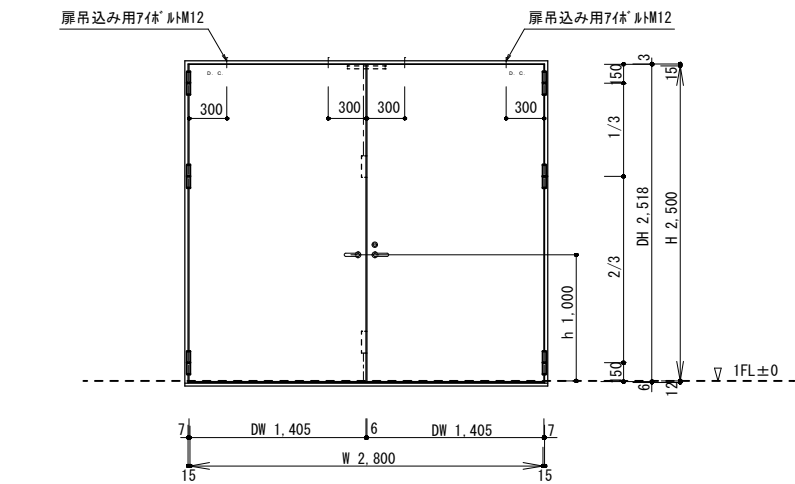


内観姿図 S=1/30

平面図 S=1/30

符 号	数 量	内外仕様	内 部	外 部
SD 2	1	枠形状 防火性能 充填材 扉重量	ST 耐火 無し 54kg	PAT 特定防火
仕 上 枠 D P (当社外工事) 扉 D P (当社外工事)				
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考
レバーハンドル錠	ミツ	LA-1	1	BS/64
丁香	BX	BX-SD6S	3	
DC	ニュースター	P-7003Z-90	1	ストップ無し
ATコーム	BX	BX-AT18	1	

90° 制限付



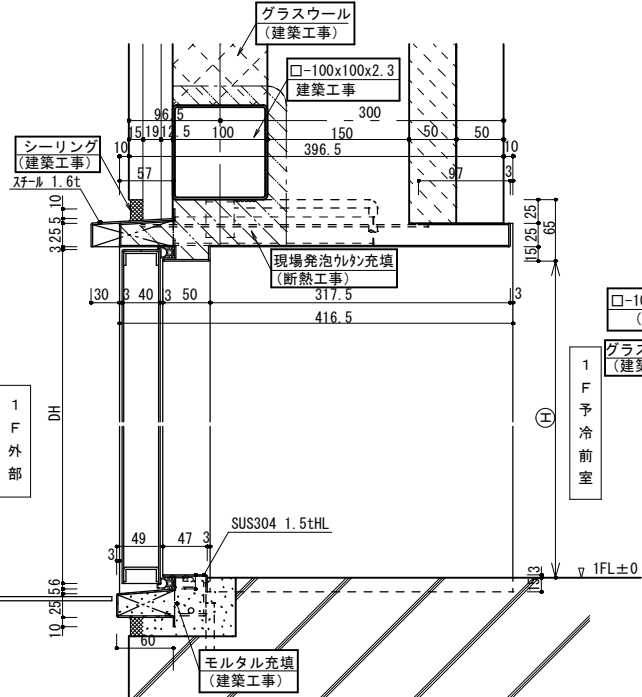
内観姿図 S=1/30

平面図 S=1/30

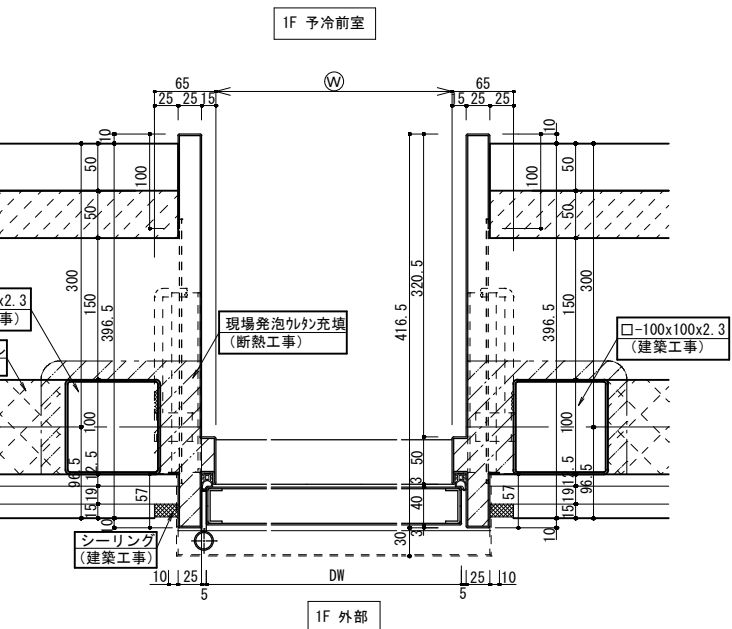
符 号	数 量	内外仕様	内 部	外 部
SD 7	1	枠形状 防火性能 充填材 扉重量	ST 耐火 無し 親 121kg 子 120kg	PAT 特定防火
仕 上 枠 D P (当社外工事) 扉 D P (当社外工事)				
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考
レバーハンドル錠	ミツ	LA-1	1	BS/64
レバーハンドル固定	ミツ	LOZ	1	BS/64
丁香	キマツ	SD-751	6	
DC	ニュースター	P-7006Z-90	2	ストップ無し
フラスコ落とし	BX	BX-RB-002	2	
ATコーム	BX	BX-AT18	1	
順位調整器	ニュースター	SF-350F	1	
745' M12	サゲン	B-130-12		
止めねじ	サゲン	M12	4	
745' M12用ナット	サゲン	M12	4	

90° 制限付

扉吊込用

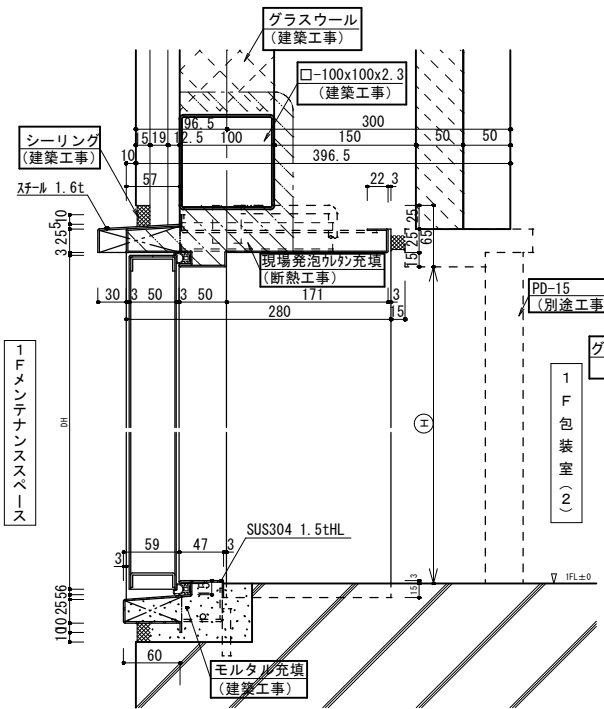


断面詳細図 S=1/4

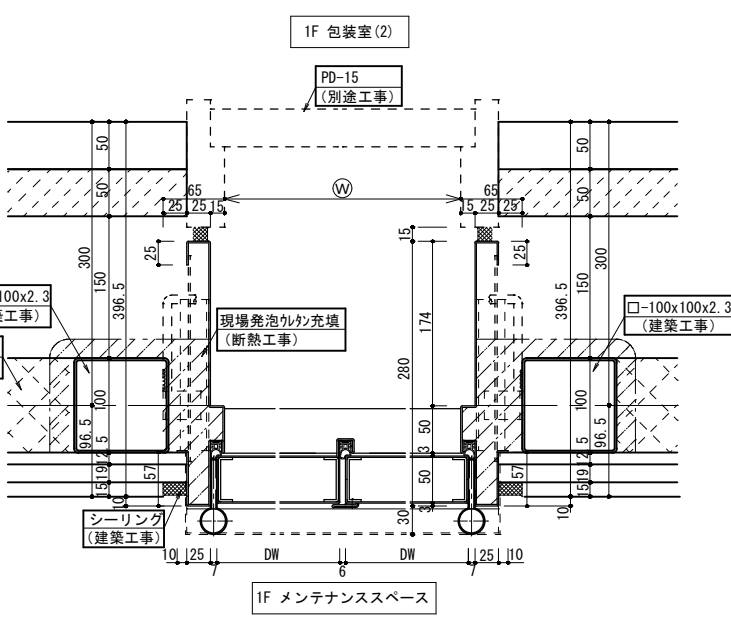


平面詳細図 S=1/4

■ 凡例
は、パネルドア工事外を示す。



断面詳細図 S=1/4

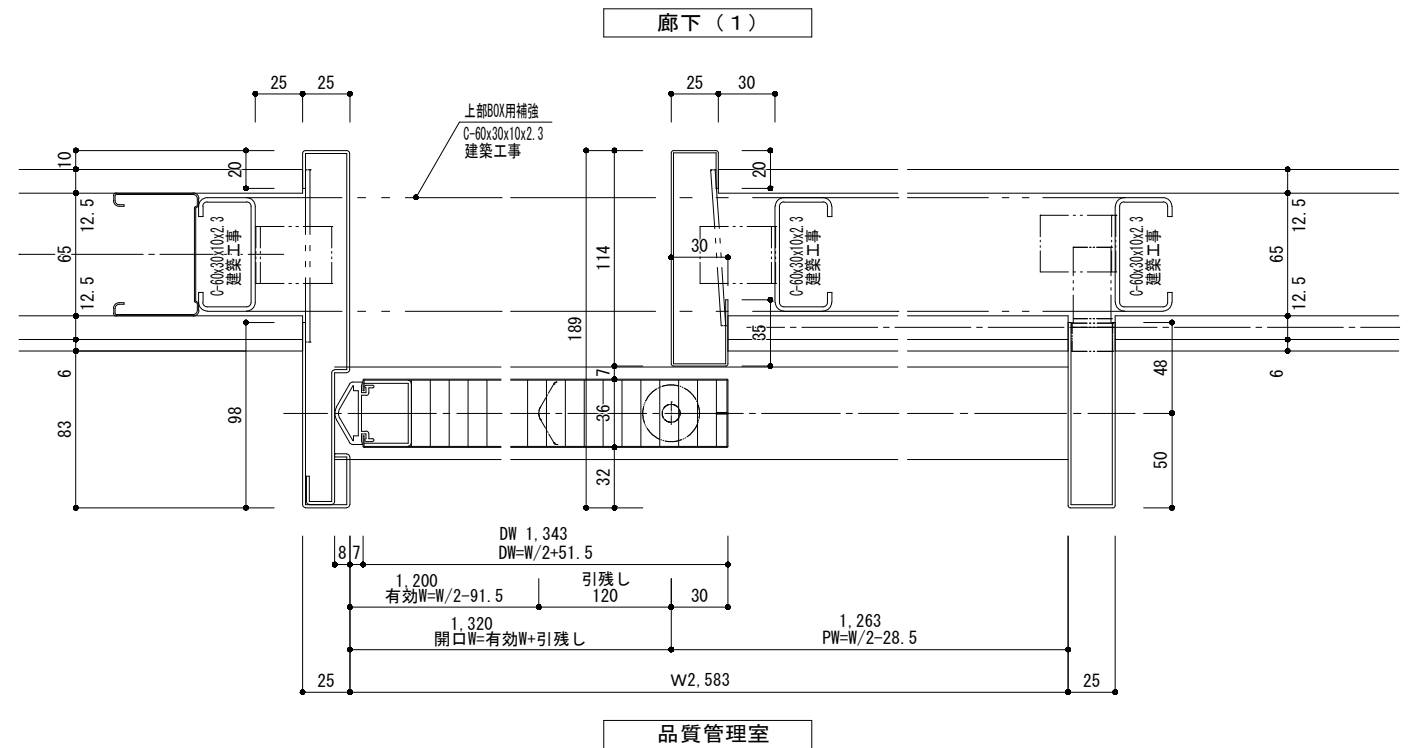
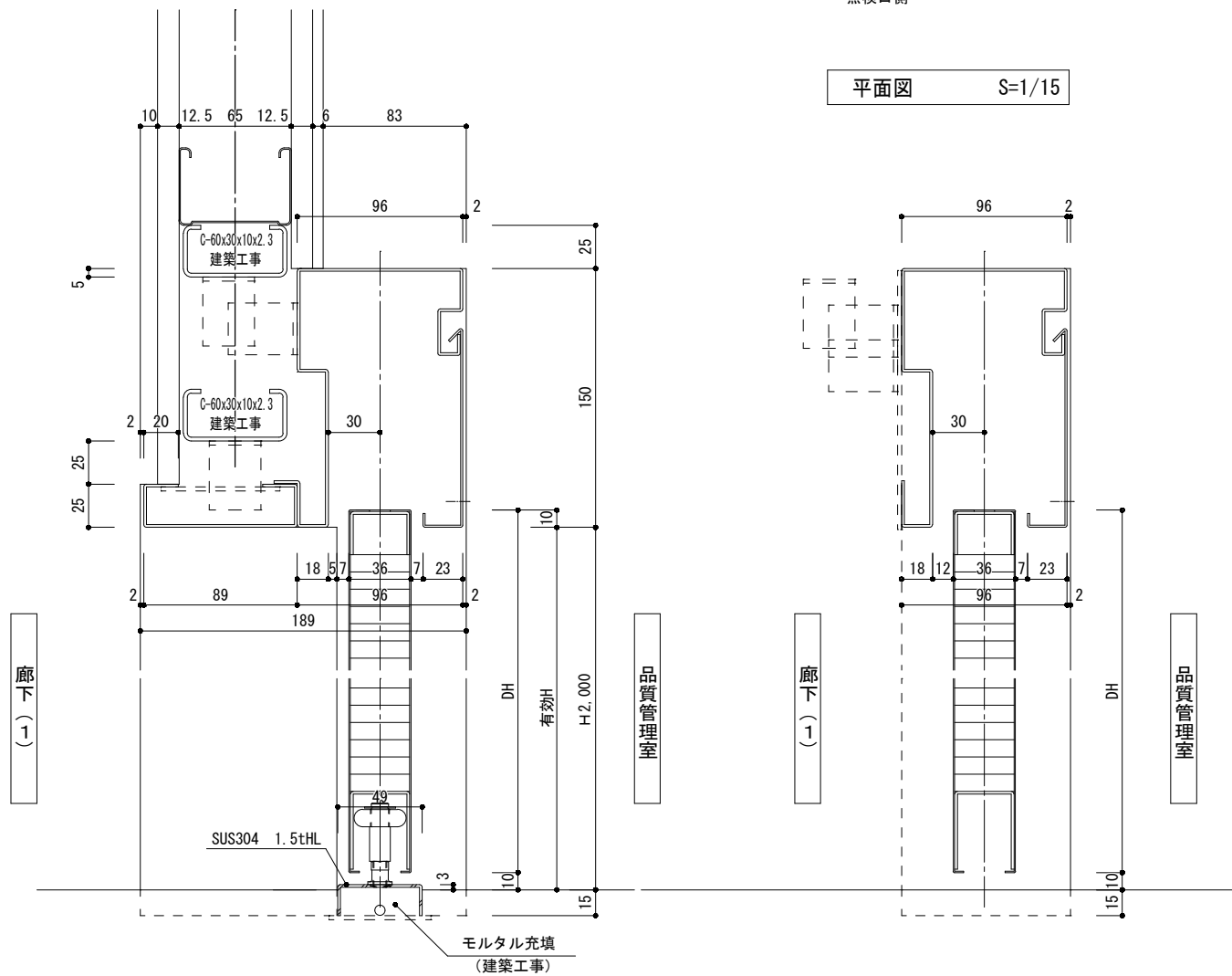
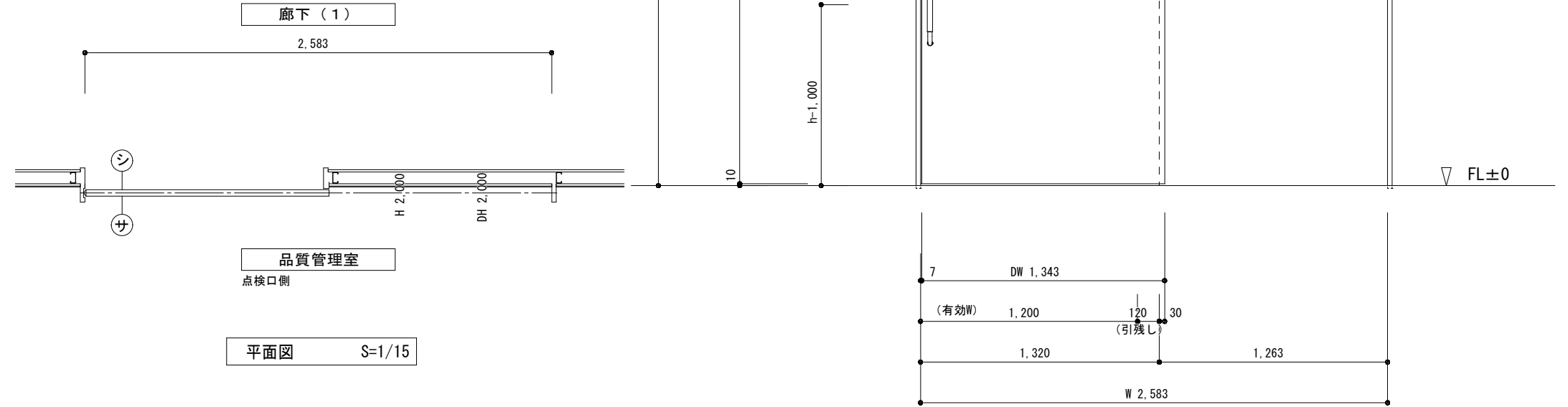


平面詳細図 S=1/4

■ 凡例
は、パネルドア工事外を示す。

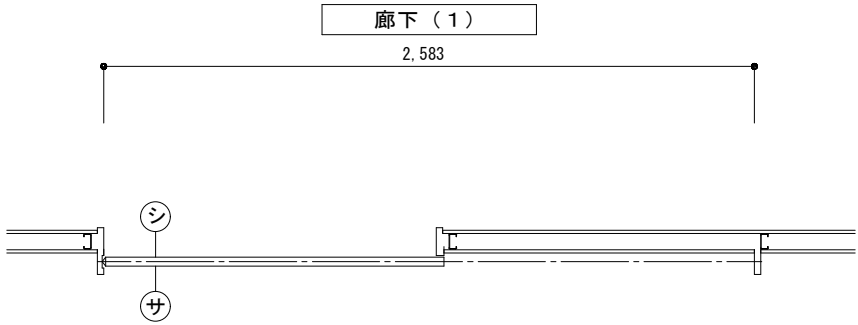
符 号	数 量	内外仕様	内 部 外 部	
	1	枠形状	ST	PAT
		防火性能	二龍	SAT 特定防火
		充填材	へーパ-コア	
		扉重量	33kg	
仕 上	枠 SOP (当社外工事)			
	扉 化粧鋼板			
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考
引戸錠	ミ	BRVD-1	1	
押棒	BX	BUW-5000	1	初付付
ガイドローラー	BX	BX-GR30L20	1	
自閉装置	ニューター	50型傾斜レール	1	

鋼板類の厚さ種別（単位：mm）				
枠	一般部分	1. 6	●適応図書	
	宙づり	1. 5		
扉	表面材	0. 6	●マスターキーの有無	
	カ骨	カ骨（カムスライダ-）		
	中骨	中骨（カムスライダ-）		無し
	心材	ペ-パ-37 33		小窓・ガラリ材質仕上げ
	召し合せエッジ	スチール		無し
補強板の類	補強板（カムスライダ-）	無し	無し	



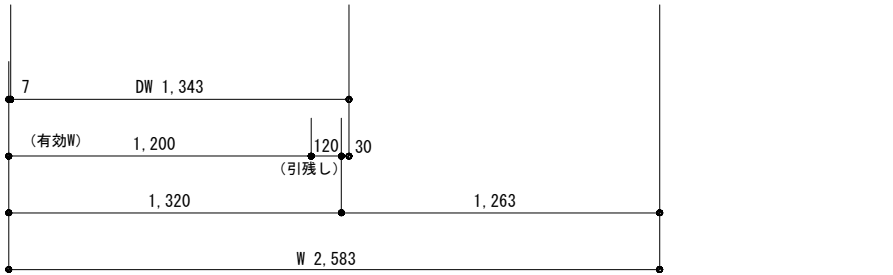
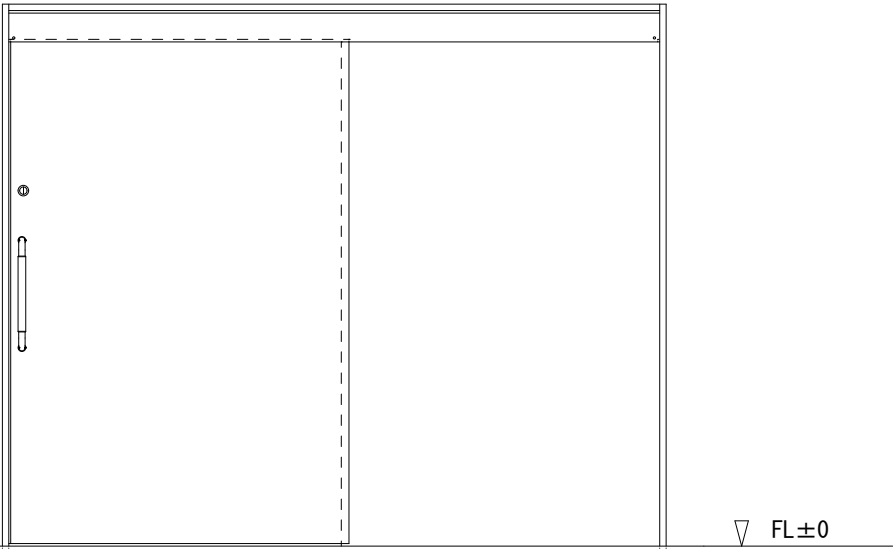
符 号	数 量	内外仕様		内 部 外 部		
<div>LSD</div> <div>6</div>	1	枠形状	S T	S A T	P A T	
		防火性能	一級	防火	特定防火	
		充填材	ペーパーコア			
		扉重量	33kg			
仕 上		枠 SOP (当社外工事) 扉 化粧鋼板				
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考		
引戸錠	ミツ	BRVD-1	1			
押棒	BX	BUW-5000	1	初付工事		
ガイドローラー	BX	BX-GR30L20	1			
自閉装置	ニッパ	50型傾斜レール	1			

鋼板類の厚さ種別 (単位: mm)		
枠	一般部分	1. 6 ●適応図書
	沓づり	1. 5
扉	表面材	0. 6
	力骨	力骨 (カムライダ) ●マスターキーの有無
	中骨	中骨 (カムライダ) 無し
	心材	ペーパーコア 33 小窓・ガラリ材質仕上げ
	召し合せエッジ	スチール 無し
補強板の類	補強板 (カムライダ)	無し



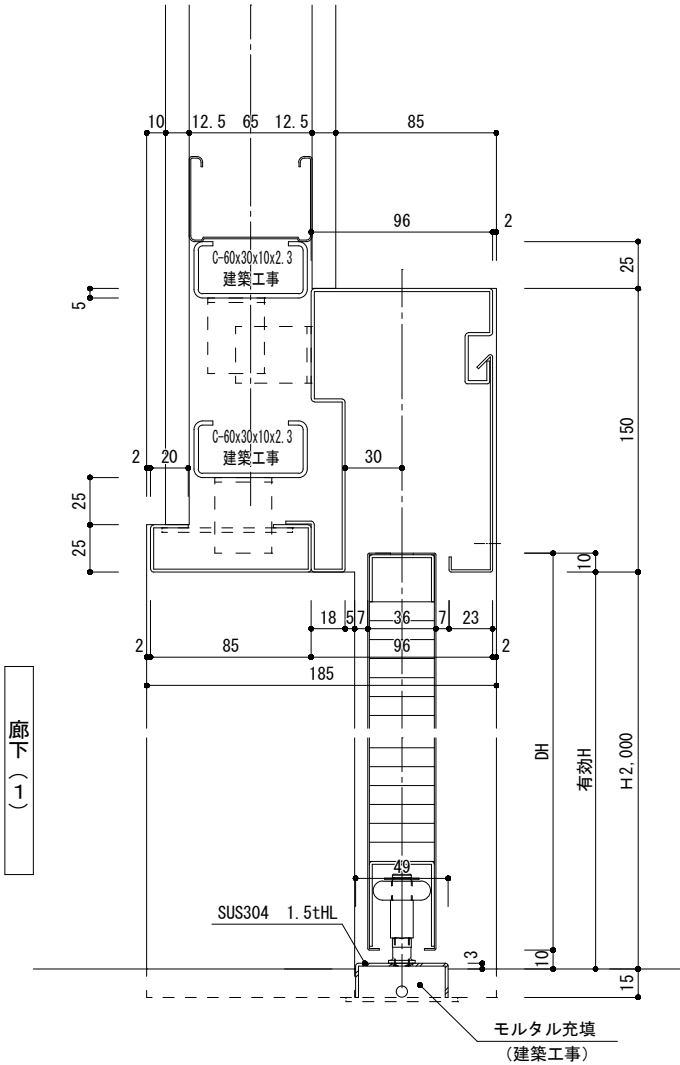
研修室 (1)
点検口側

平面図 S=1/15

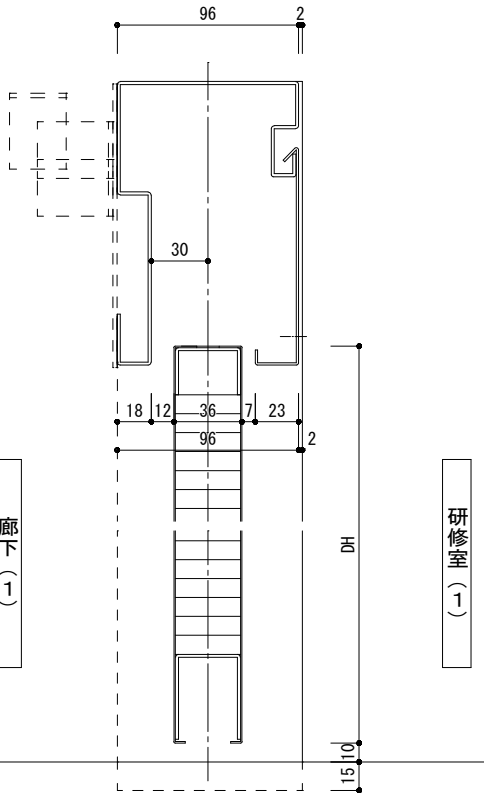


廊下 (1)

内観姿図 S=1/15

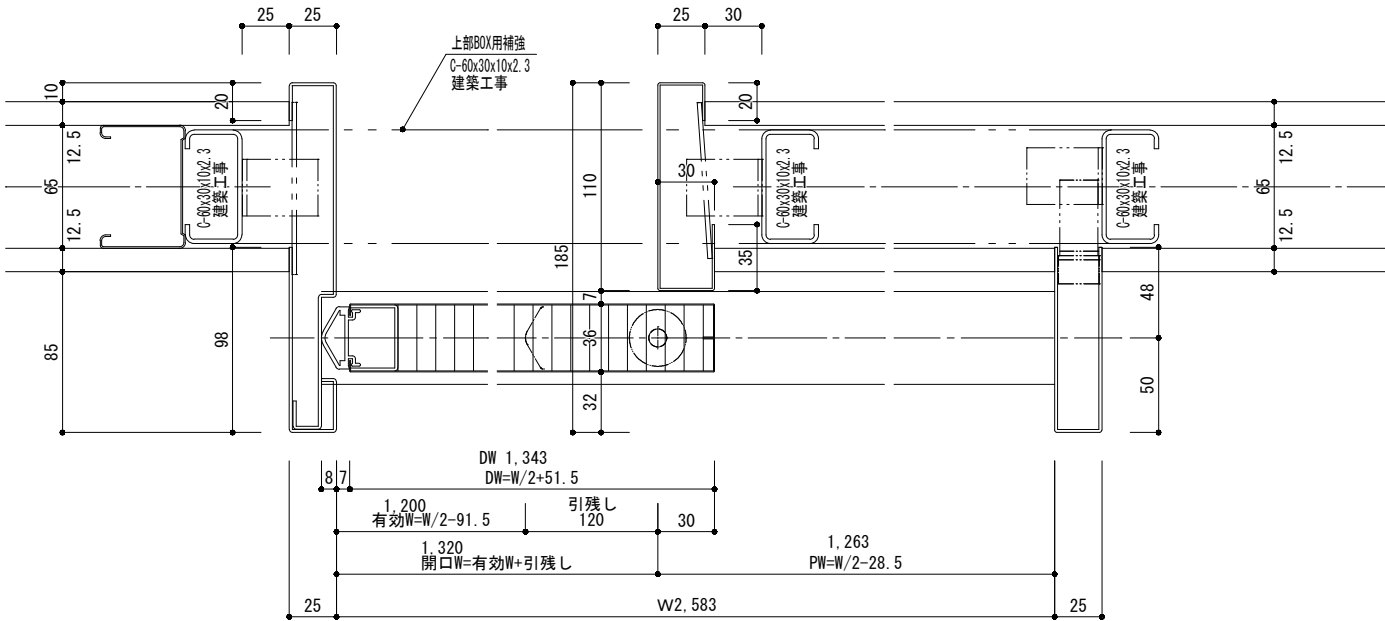


研修室 (1)



廊下 (1)

研修室 (1)



研修室 (1)

断面詳細図 S=1/2

平面詳細図 S=1/2



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

図名
建具詳細図 (13)

工事名
川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図番
A-96

部長

次長

審査

担当

監理者

一般建築士登録
第101316号

栗原 憲 昭

設計者

一般建築士登録
第289308号

伏見 勇 男

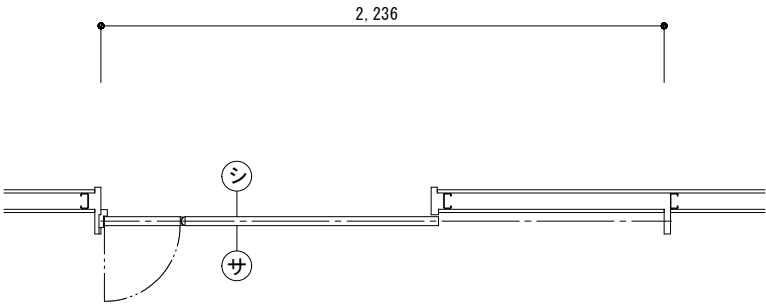
縮尺

A1:1/2, 1/15
A3:1/4, 1/30

符 号	数 量	内外仕様	内 部 外 部		
<div><div>LSD</div><div>7</div></div>	1	枠形状	ST	SAT	PAT
		防火性能	一般	防火	特定防火
		充填材	ペーパーコア		
		扉重量	23kg		
仕 上	枠 SOP (当社外工事)				
	扉 化粧銅板				
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考	
引戸錠	ｼﾝｸﾞﾙ	BRVD-1	1		
押棒	BX	BUW-5000	1	初付材	
ガイドローラー	BX	制定品	1		
駆動装置	ニュースター	5C型	1		
フラス落し	ｼﾝｸﾞﾙ	DE-7Z	1	上用	
受坪	ｼﾝｸﾞﾙ	DB-67	1	上用	

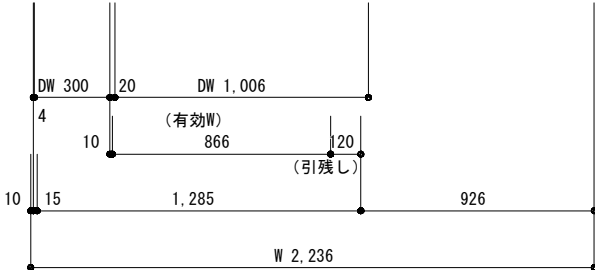
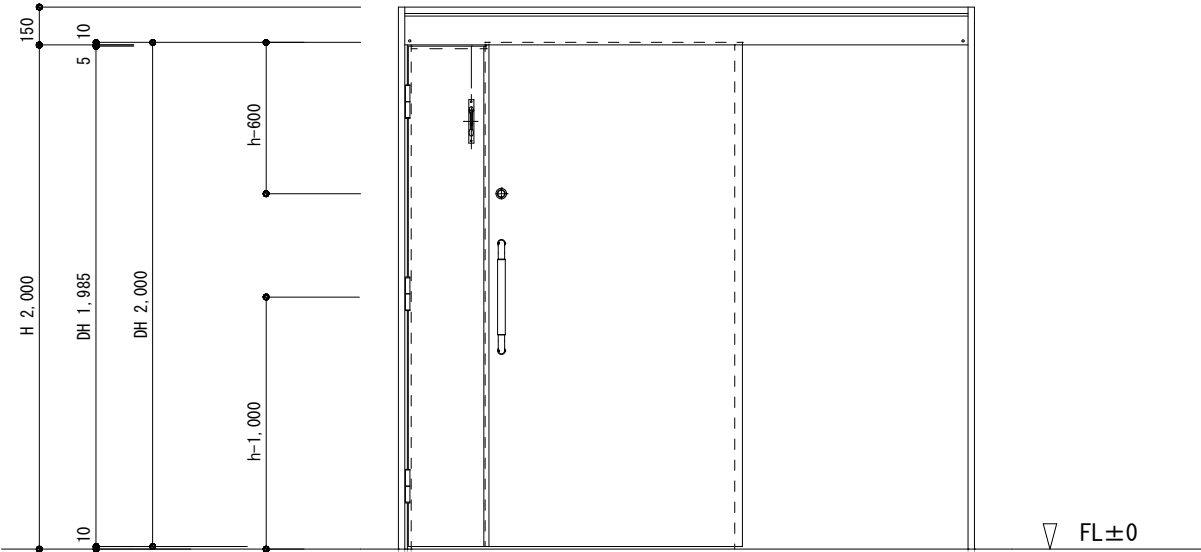
銅板類の厚さ種別 (単位: mm)		
枠	一般部分	1.6 ●適応図書
	沓づり	1.5
	表面材	0.6
扉	力骨	力骨(カムスライダ) ●マスターキーの有無
	中骨	中骨(カムスライダ) 無し
	心材	ペーパーコア 33 小窓・ガラリ材質仕上げ
	召し合せエッジ	スチール 無し
補強板の種類		補強板(カムスライダ) 無し

廊下 (1)



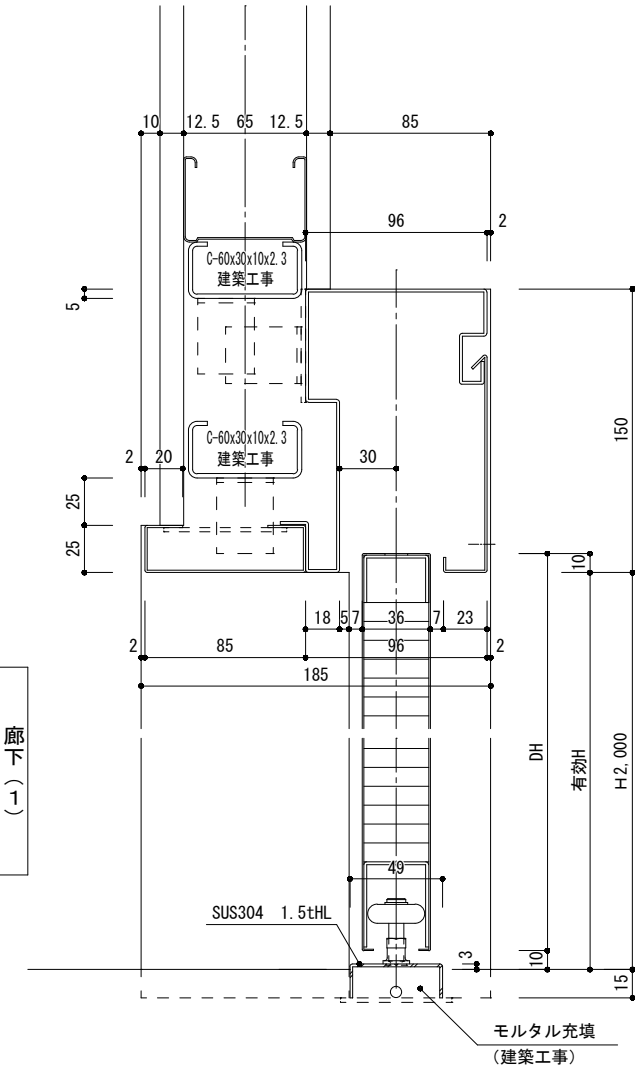
事務室
点検口側

平面図 S=1/15

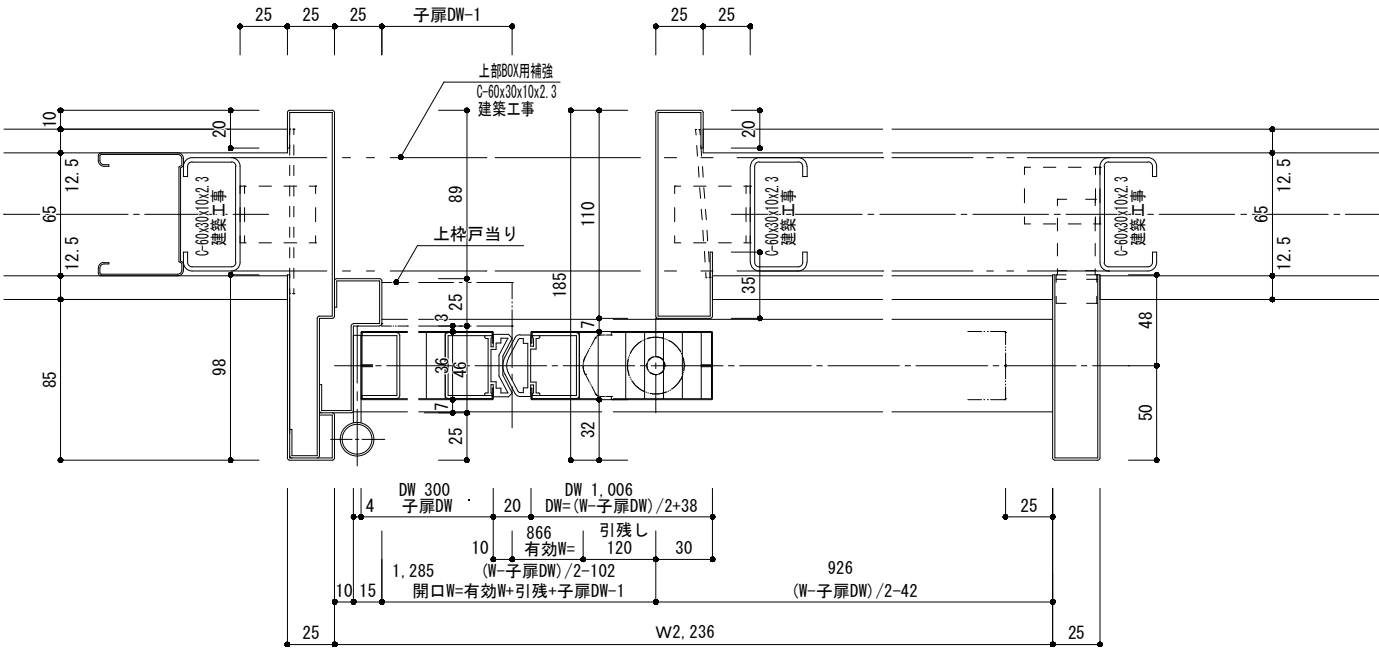
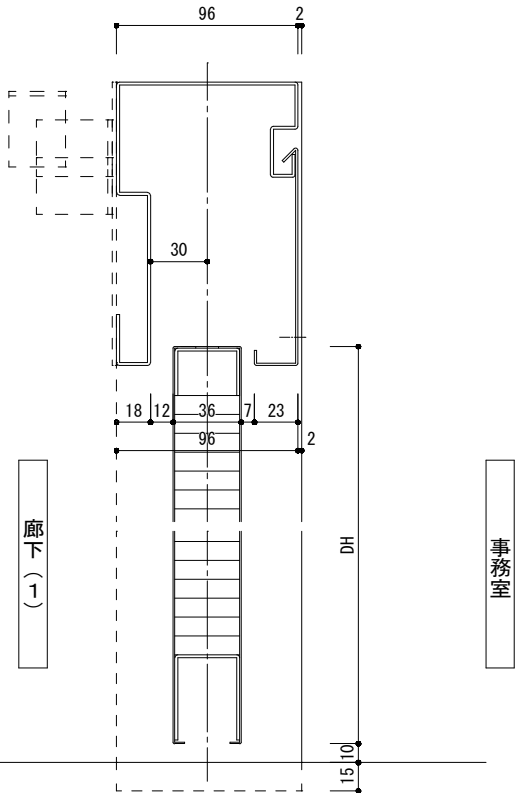


廊下 (1)

内観姿図 S=1/15



断面詳細図 S=1/2

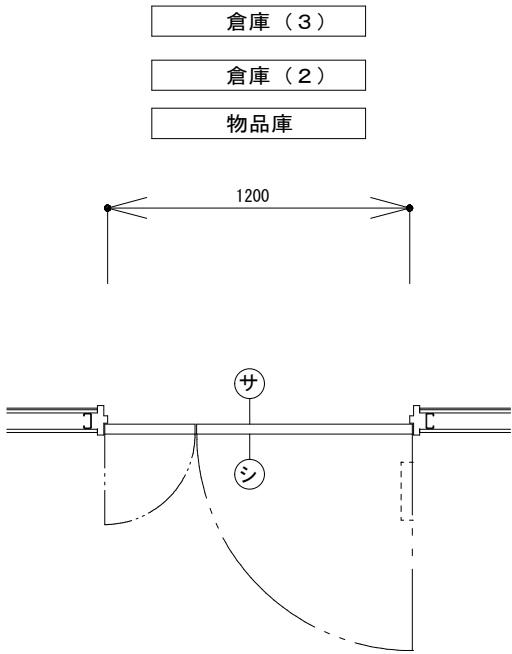


事務室

平面詳細図 S=1/2

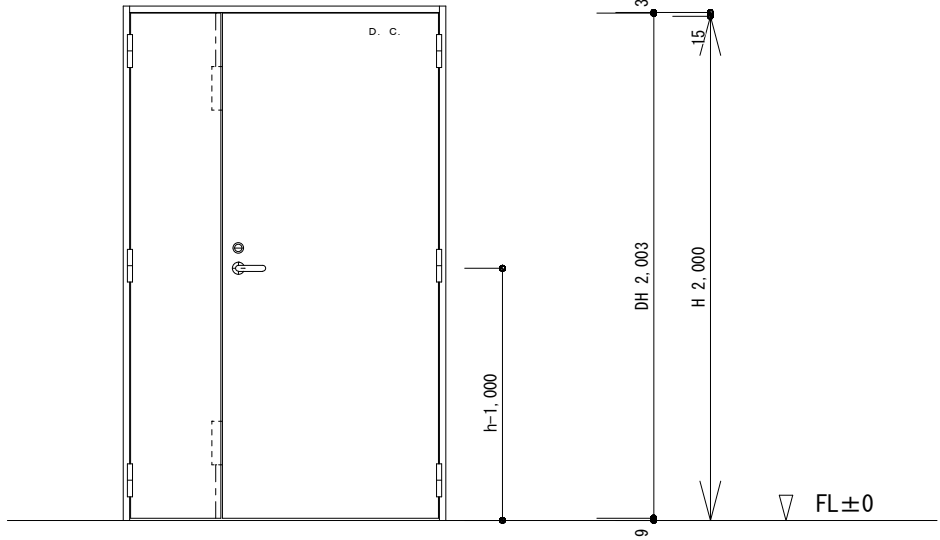
符 号	数 量	内外仕様	内 部 外 部		
<div><div>LSD</div><div>10</div></div>	3	枠形状	S T	S A T	P A T
		防火性能	一級	防火	特定防火
		充填材	ペーパーコア		
		扉重量	親 30kg 子 17kg		
仕 上	枠 SOP（当社外工事）				
	扉 化粧鋼板				
金具品名	メーカー	品番型式	単位 数量	備考	
レバーハンドル錠	ミナ	LA-1	1	BS/64	
レバーハンドル形状	ミナ	50	1	ステンレス	
丁番	BX	BX-LD5	6		
DC	ニュースター	PS-7002	1	ストップ有り	
戸当り	BX	BX-DS10	1	床付	
ガラス差し	BX	BX-RB-001	2		

鋼板類の厚さ種別 (単位 : mm)			
枠	一般部分	1. 6	●適応図書
	宙づり	1. 5	
	表面材	0. 6	
扉	力骨	1. 6	●マスターキーの有無
	中骨	無し	
	心材	ペーパーコア 33	小窓・ガラリ材質仕上げ
	召し合せエッジ	スチール	無し
	補強板の類	2. 3	無し

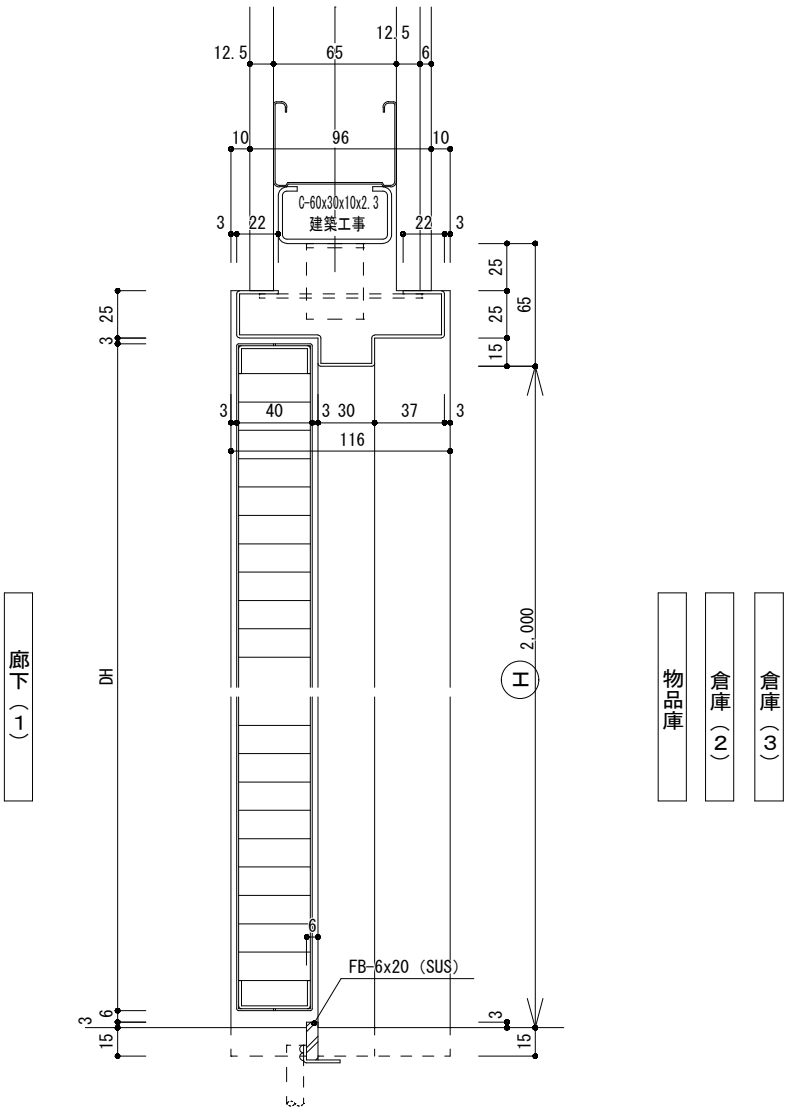


廊下 (1)

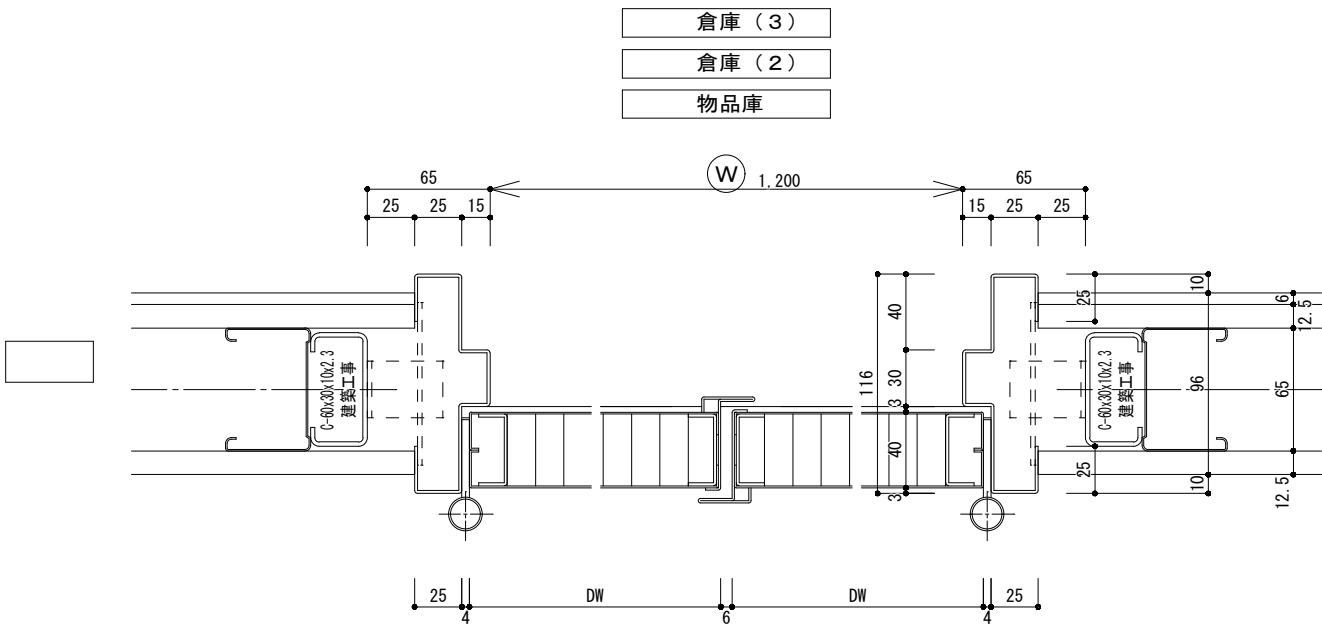
平面図 S=1/15



内観姿図 S=1/15



断面詳細図 S=1/2



廊下 (1)

平面詳細図 S=1/2



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図面名

建具詳細図 (15)

監理者

一級建築士登録
第101316号

栗原 憲 昭

設計者

一級建築士登録
第289308号

伏見 勇 男

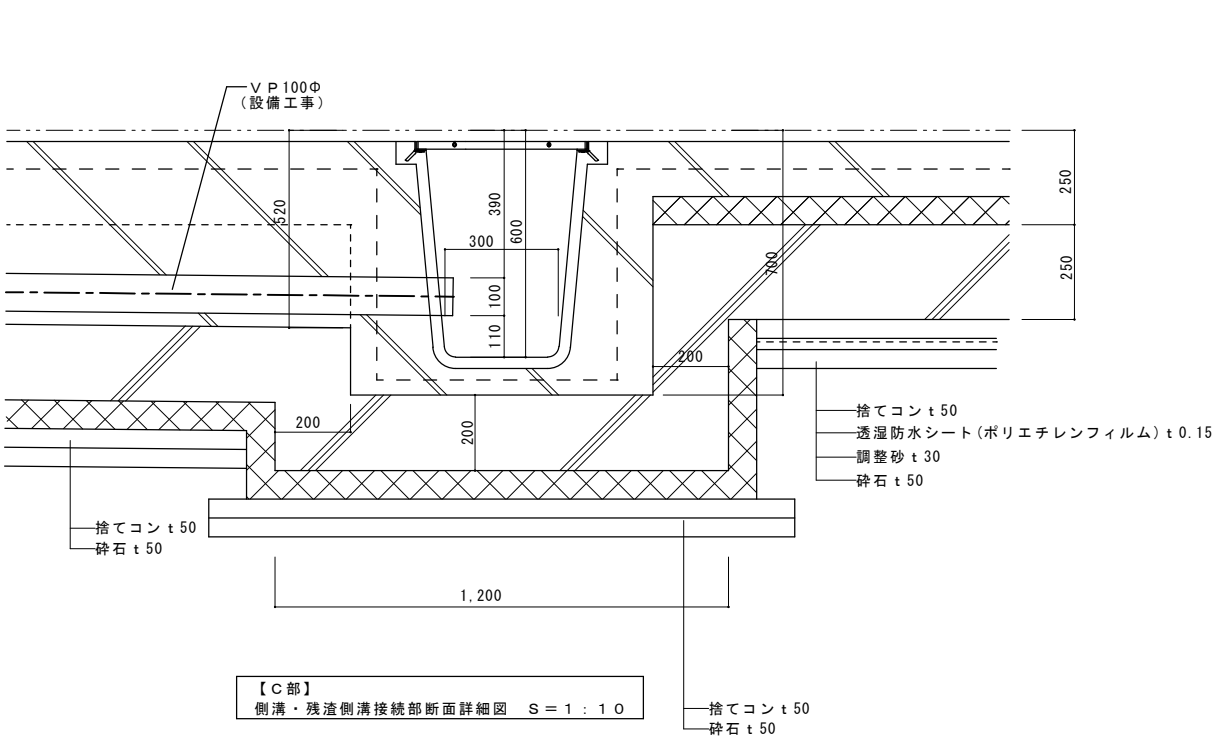
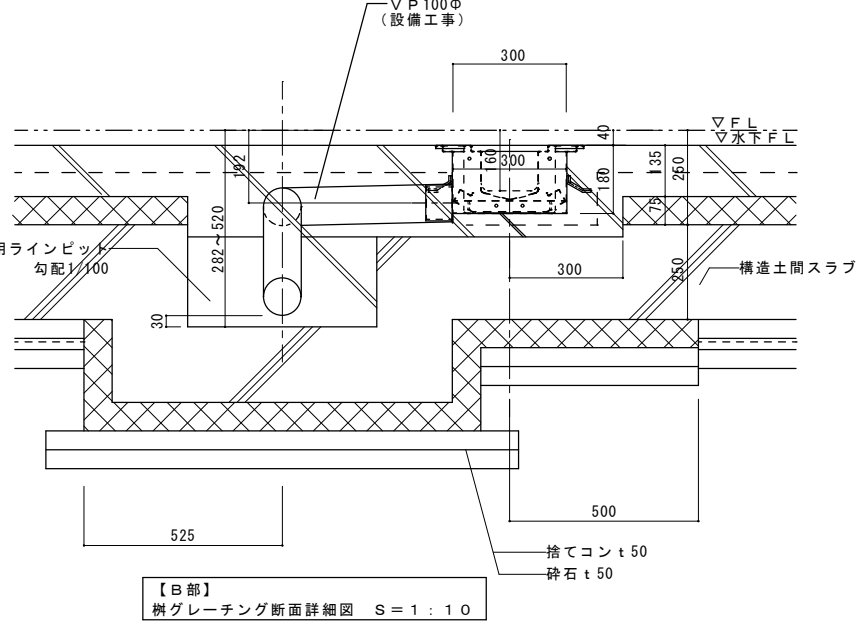
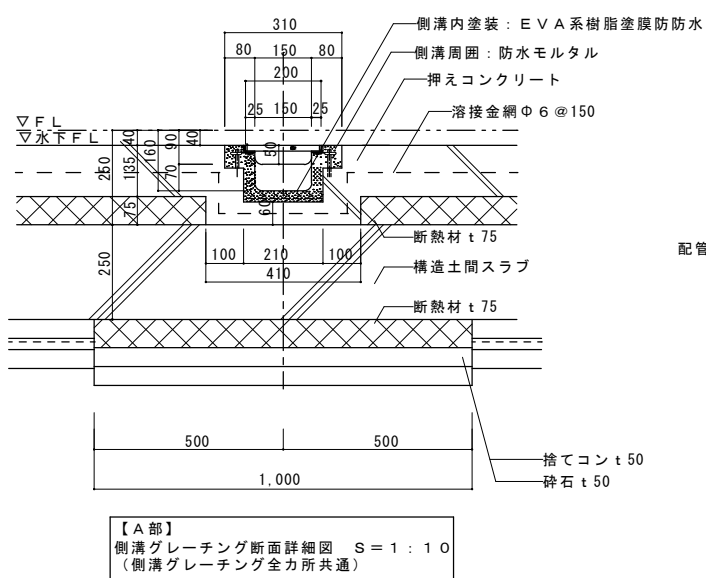
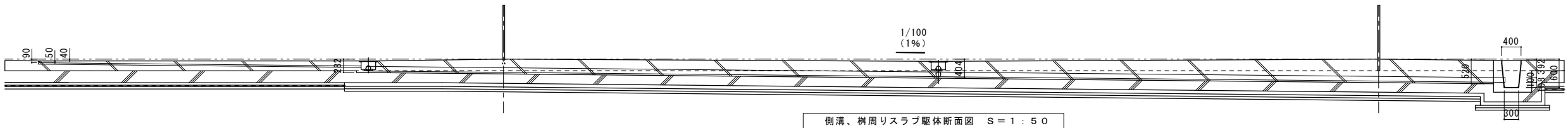
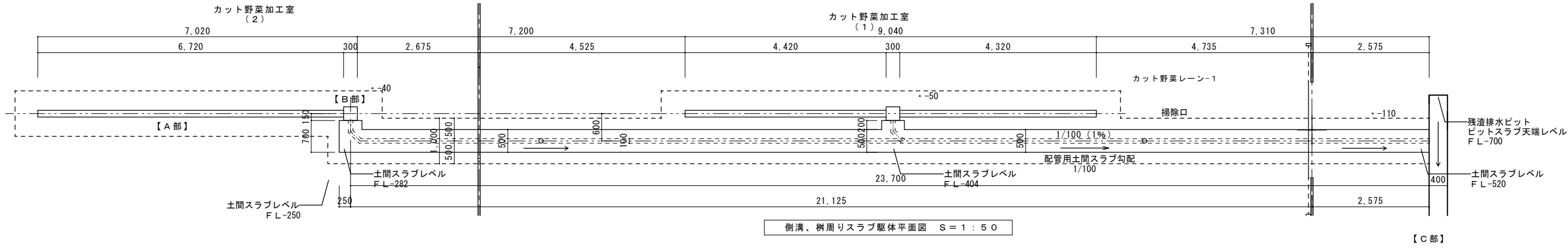
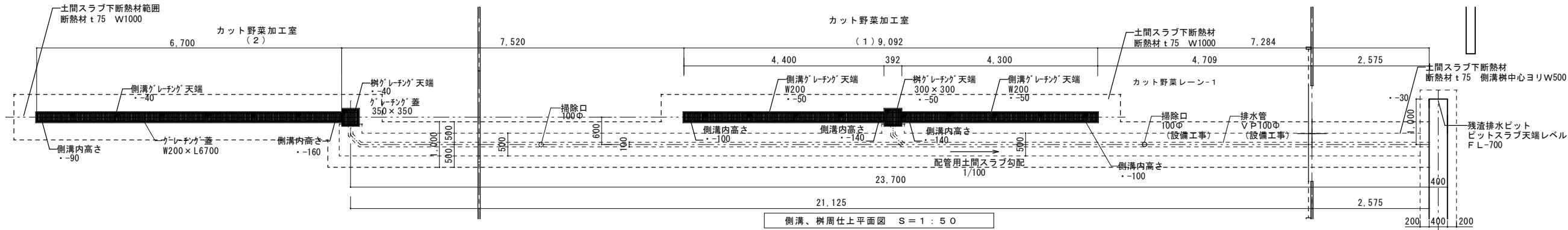
縮尺

A1:1/2, 1/15
A3:1/4, 1/30

図番

A-98

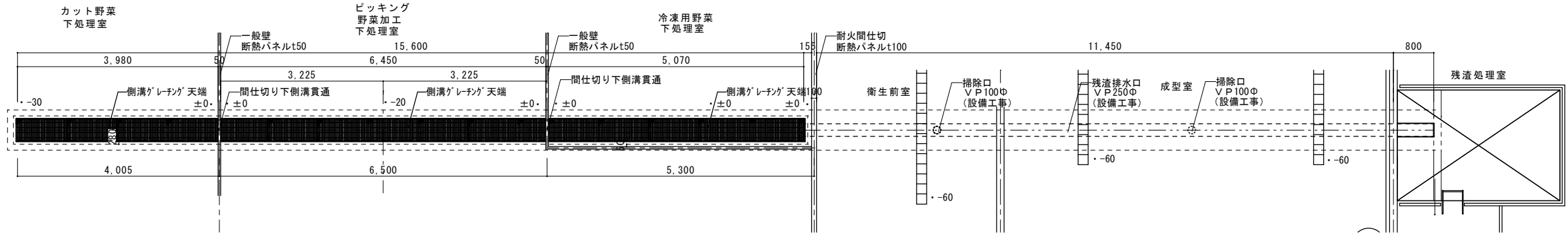
通番



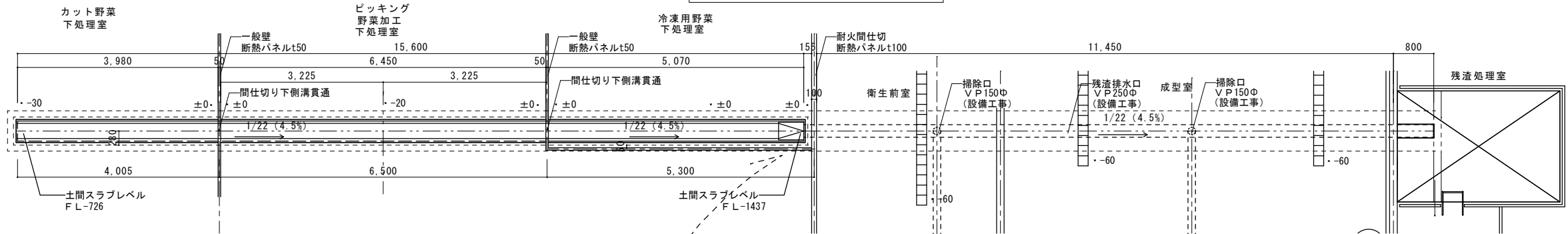
■断熱材と捨てコン、透湿防水シート、調整砂、砕石について

①加工エリア通常スラブ：構造土間スラブ上に断熱材…土間スラブ下に捨てコン t 50、透湿防水シート t 0.15、調整砂 t 30、砕石 t 50とする。

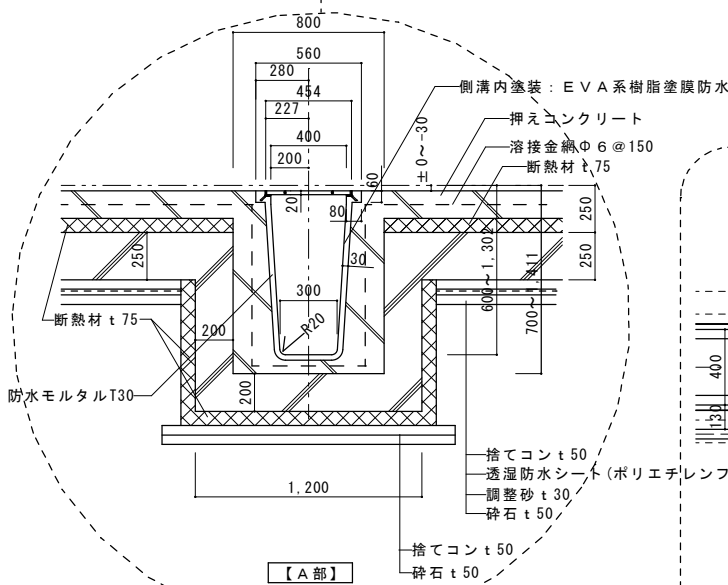
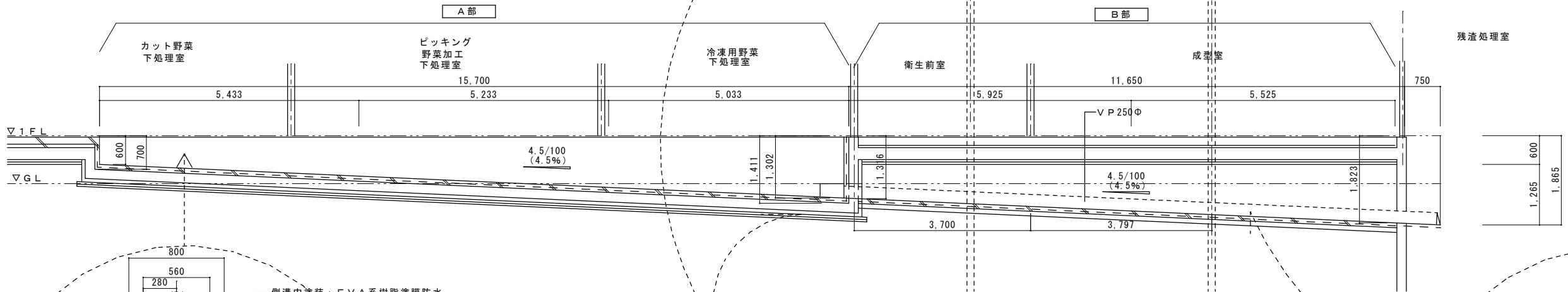
②加工エリア側溝、樹設置部分：構造土間スラブ下に断熱材…側溝、樹中心部より500マデ又は、切りの良い範囲まで、土間スラブ下に断熱材、捨てコン t 50、砕石 t 50とする。



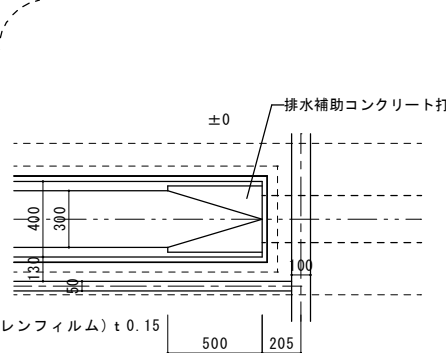
残渣側溝仕上平面図 S = 1 : 50



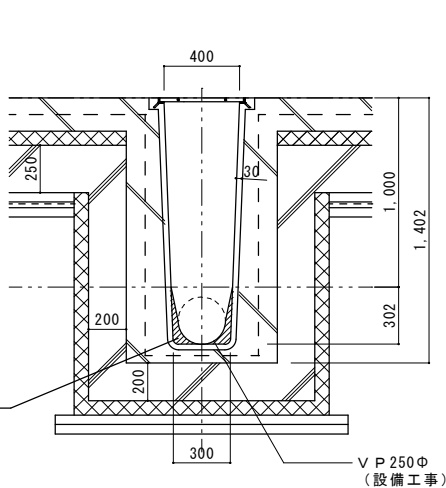
残渣側溝駆体平面図 S = 1 : 50



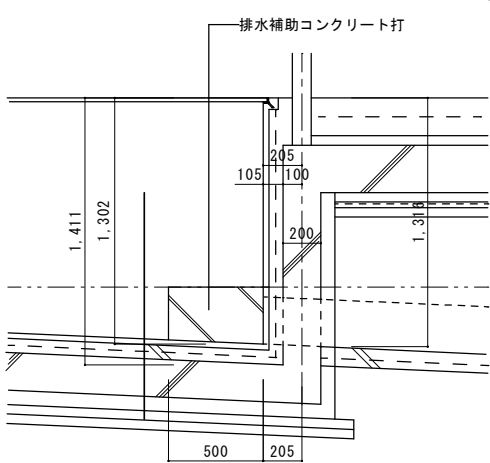
【A部】



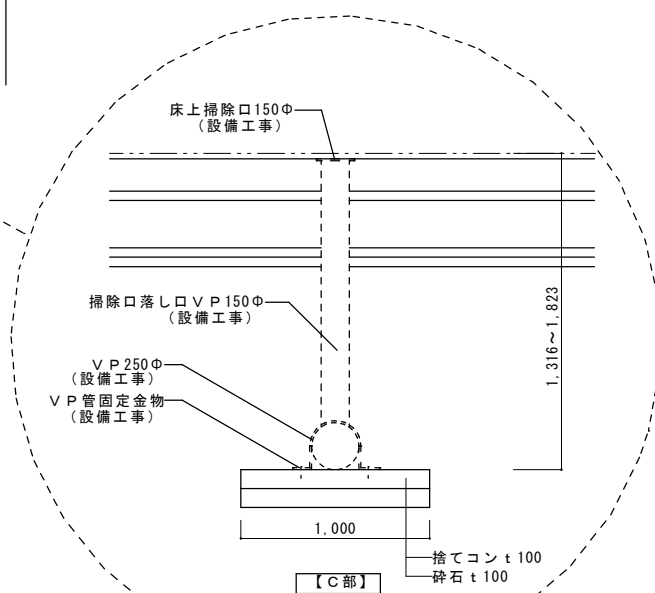
【B部】
側溝配管接続部平面詳細図 S = 1/20



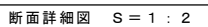
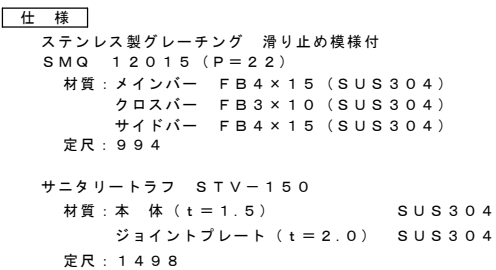
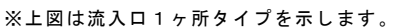
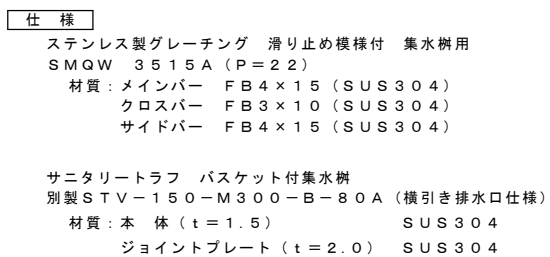
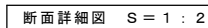
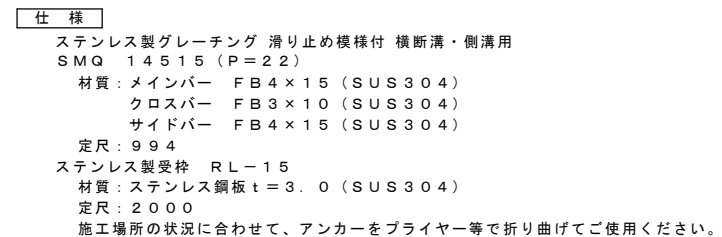
側溝配管接続部断面詳細図A S = 1/20



側溝配管接続部断面詳細図B S = 1/20



【C部】

$$S = 1/2, 1/10$$

$$S = 1/5, 1/10$$

$$S = 1/2, 1/10$$


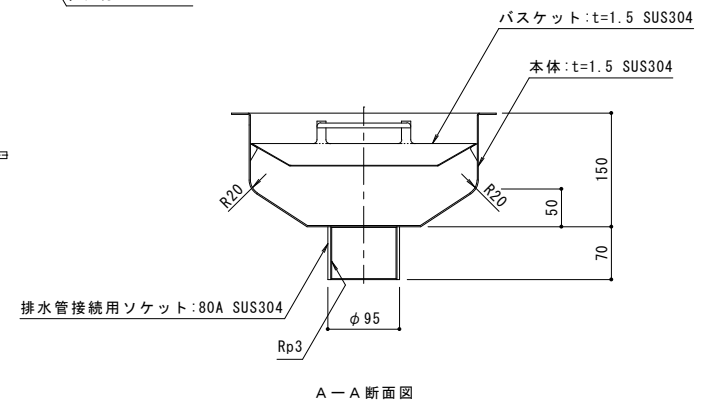
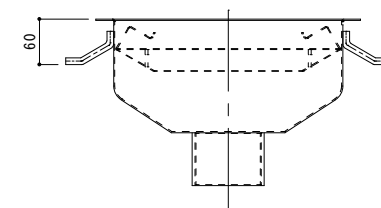
※正方形の蓋は敷き込み方向にご注意下さい。
必ずメインバーの両端を支持して下さい。
(メインバーの両端を支持しないと、
本来のグレーチングの強度が出ません)

Technical drawing of a building floor plan, showing a 3x3 grid of rooms. The drawing includes dimensions for overall size (1514 x 2016), room size (1454 x 1956), and column spacing (1008 x 757). It also shows structural details like columns, beams, and stairs. Annotations include "※下部：中棧+支持脚付" (Lower part: Middle platform + support feet) and "受持分割点" (Support division point).

※下部：中棧+支持脚付

アンカー: SUS430

バスケット穴詳細図 S = 1 : 1



製品詳細図 S = 1 : 5

1514

□ 500

1454

2

□ 500

2

3

25

15

20

15

50

30

150

30

34

18

6.5

100

仕 様

ステンレス製グレーティング
滑り止め模様付 集水網用
SMQW 5515 (P=22)

ステンレス製受枠RL-15

アンカー
t=2.0 (SECC)

中横: □50×20×2.0
小口: PL (t=3.0)
SUS304

支持脚: □30×30×1.5、L=150
SUS304

断面詳細図 S = 1 : 2

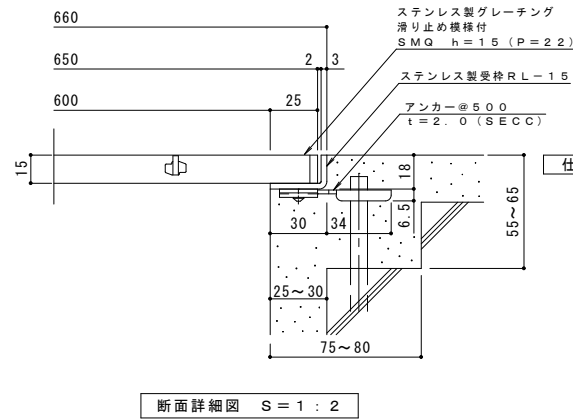
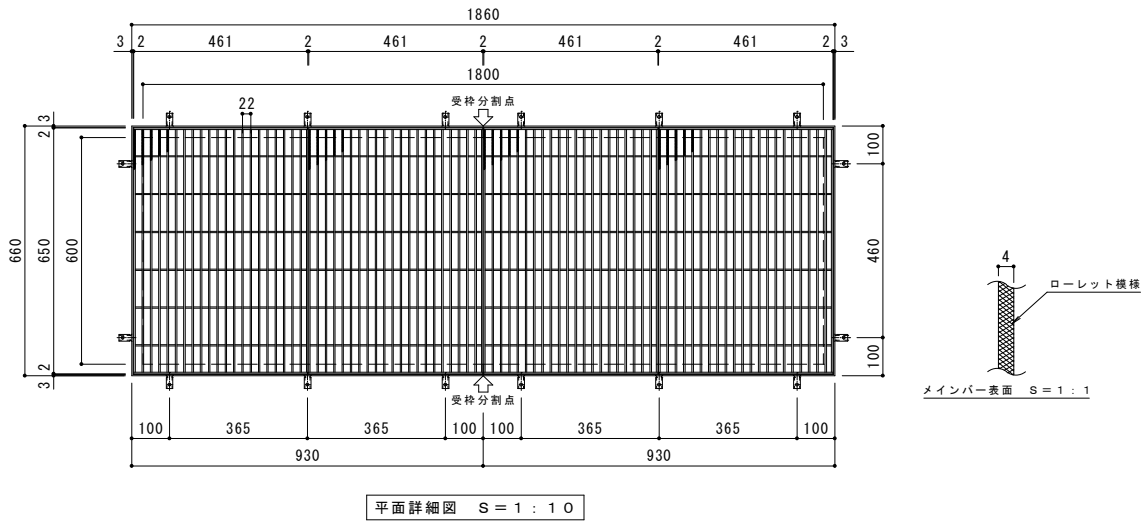
ステンレス製グレーチング 滑り止め模様付 集水樹用
SMQW 5515 (P=22)

材質:	メインバー	FB4×15 (SUS304)
	クロスバー	FB3×10 (SUS304)
	サイドバー	FB4×15 (SUS304)

ステンレス製受枠 R L - 15 (四方形)
材質: ステンレス鋼板 t = 3.0 (SUS304)
施工場所の状況に合わせて、アンカーをブライヤー等で折り曲げてご使用ください。

ステンレス製中棧 □50×20×2.0 (小口、支持脚付)
材質: SUS304

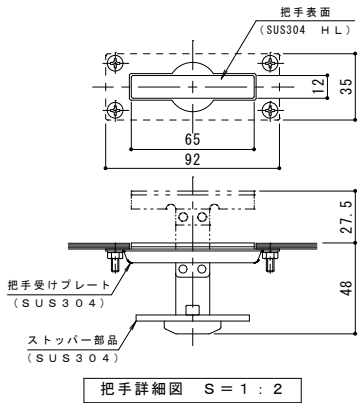
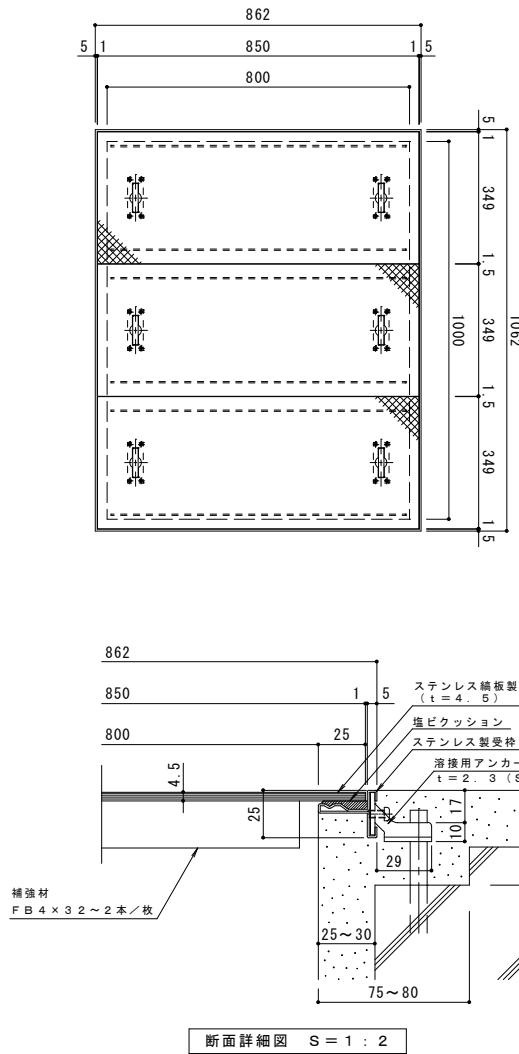
客先指定仕様
中棧：□50×20×2.0、L=1946
中棧の両端は小口PL（t=3.0）付
支持脚□30×30×1.5、L=150付



仕様
ステンレス製グレーチング 滑り止め模様付
SMQ 650×461×15 (P=22)
材質：メインバー FB4×15 (SUS304)
クロスバー FB3×10 (SUS304)
サイドバー FB4×15 (SUS304)

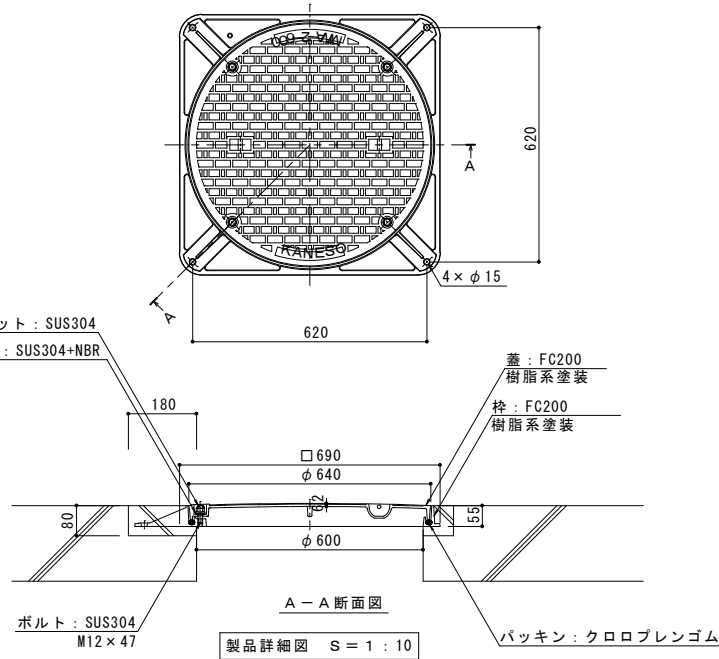
ステンレス製受枠 RL-15
材質：ステンレス鋼板 t=3.0 (SUS304)

施工場所の状況に合わせて、アンカーをブライヤー等で折り曲げてご使用ください。



客先指定仕様
蓋：SP-5の穴無しタイプとします。
オールステンレス用の把手付（2ヶ所/枚）

仕様
ステンレス鋼板製蓋 850×349×4.5
材質：鋼板 t=4.5 (SUS304)
処理：酸洗
ステンレス製受枠 SF05B
材質：冷間圧延ステンレス鋼板 (SUS304-2B)
定尺：3000



名称	マンホール鉄蓋
適用規格	空気調和・衛生工学会規格 SHASE-S209-2009 密閉形（ボルト・パッキン式）500K
仕様	密閉形（防水・防臭形） ボルトロック式 有効内径φ600mm 蓋：鋳鉄製 FC200 樹脂系塗装 枠：鋳鉄製 FC200 樹脂系塗装 標準質量：36.0kg 蓋：20.0kg 枠：16.0kg
品番	カネソウ マンホール鉄蓋 MWA-2-600(角)-a

強度性能	
種類	500K
使用場所	建物内、建物敷地内、公園敷地内及び 敷地周辺道路（公共の車道を除く）
安全荷重	5kN
許容通過車両	小型乗用車（2000cc以下）
加重体の大きさ	φ150mm
たわみ試験荷重	5kN
許容たわみ量	3.6mm以内（有効内径の0.6%以内）
許容残留たわみ量	1.2mm以内（有効内径の0.2%以内）
破壊荷重	20kN以下で破壊されない
T荷重（参考）	T-2：総重量2トンまでの車両が通行可能

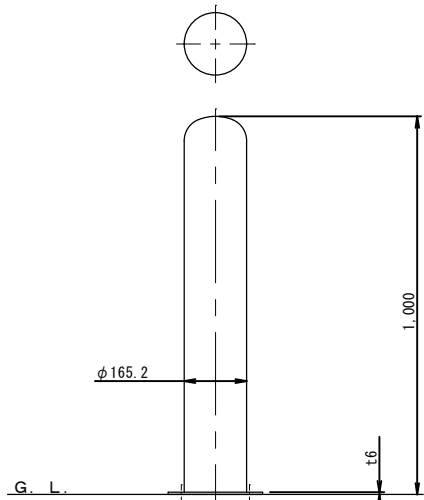
マンホール鉄蓋 ボルトロック式 密閉形（防水・防臭形）角枠 鎖なし
MWA-2-600(角)-a

Ⓚ 柱型パイプガード

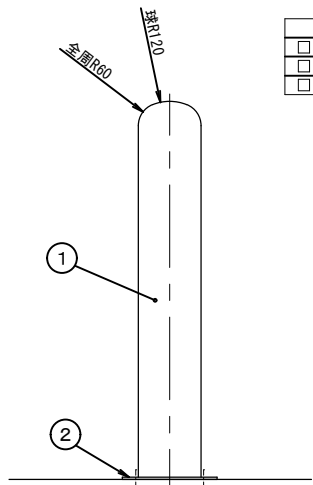
S=1/10

20カ所

番号	品名	数量	材質	備考
1	パイプ	1	鋼管 STK400	φ165.2×t4.5 電気亜鉛メッキ後、焼付塗装
2	ベースプレート	1	スチール SS400	□250×t6.0 電気亜鉛メッキ後、焼付塗装

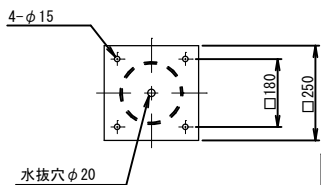


パイプガード立面1:10



パイプガード立面1:10

色番号	色	日産工No.
□ 020	白 (W)	日産工 EN-95近似色
□ 010	黄 (Y)	日産工 E17-70X近似色
□ 030	茶 (C)	日産工 E19-20B近似色



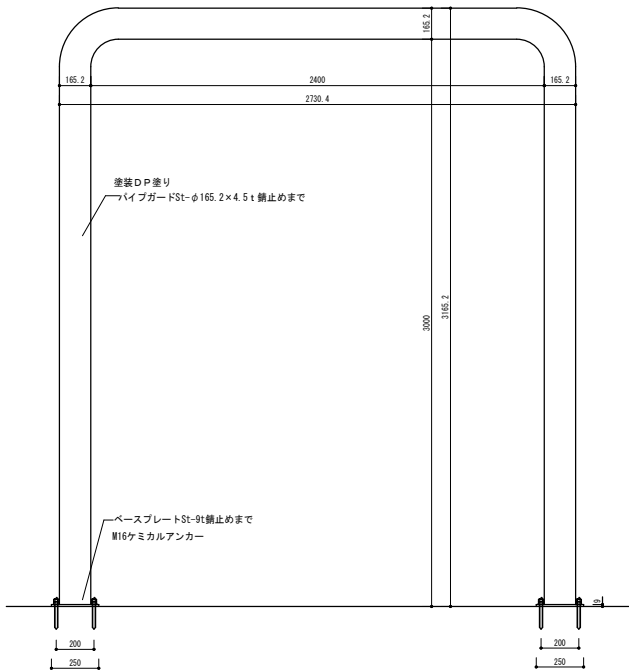
パイプガード平面1:10

・メーカー名：サンポール
・型番：FPA-17B10-F00
※同等品以上

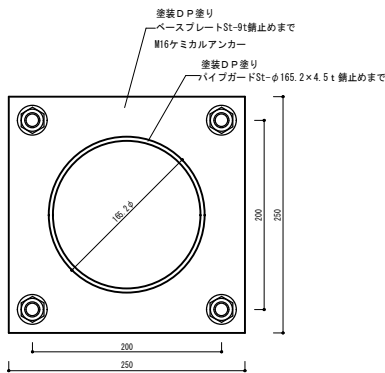
Ⓛ 門型パイプガード

S=1/4, 1/20

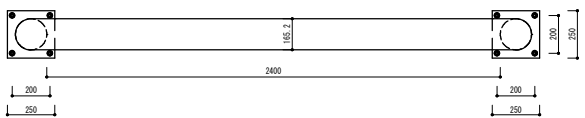
8カ所



パイプガードB立面1:20



パイプガード詳細1:4



パイプガードB平面1:20



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

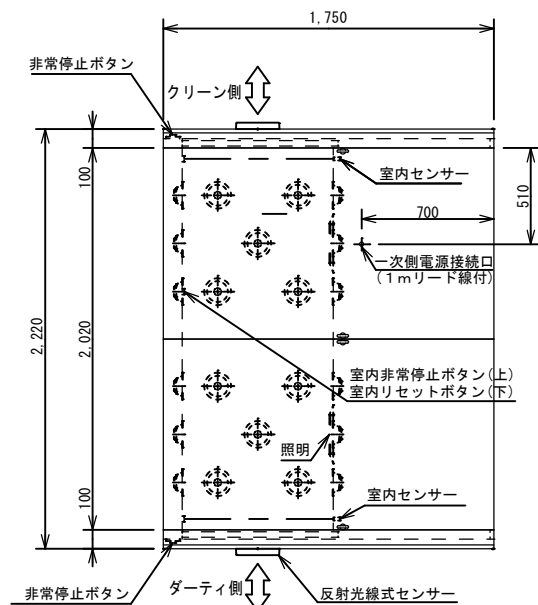
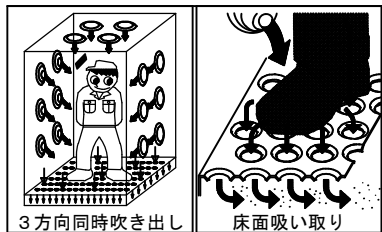
279

280

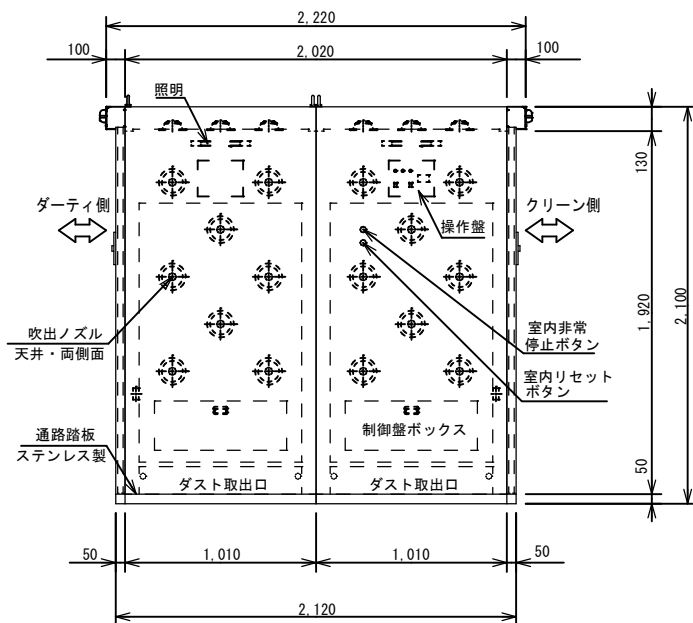
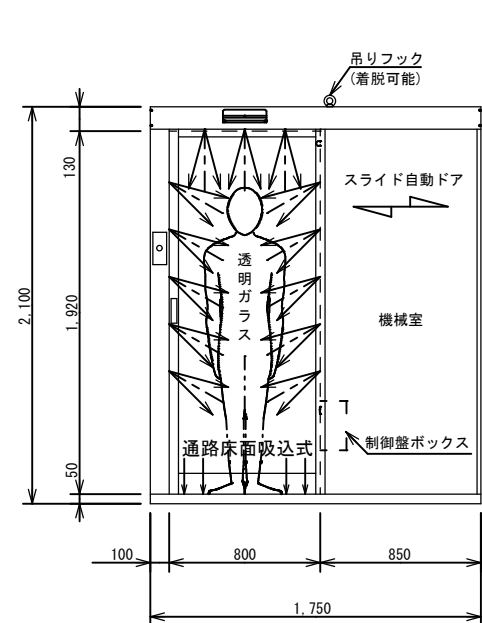
281

282

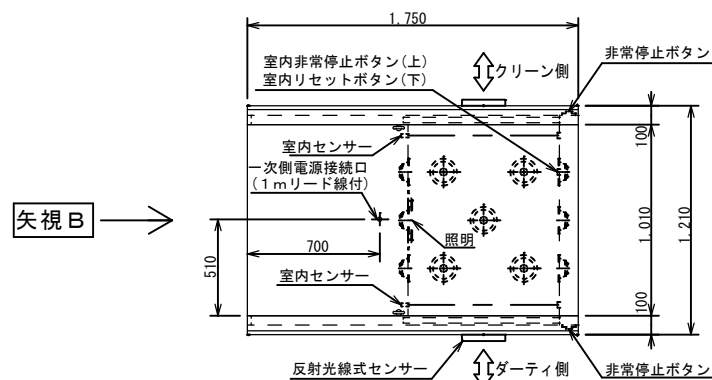
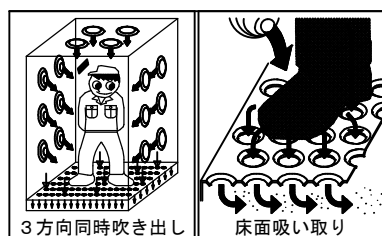
283



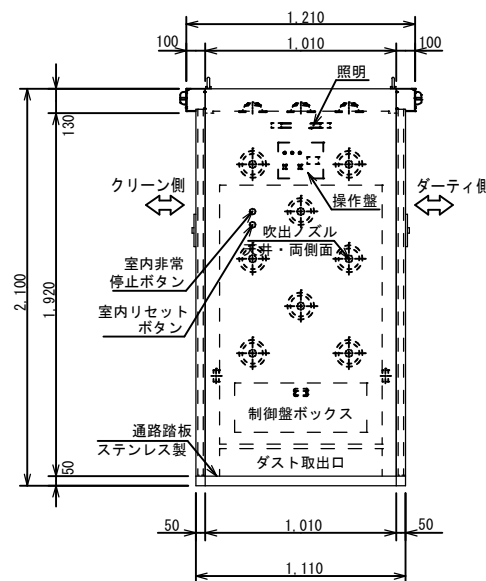
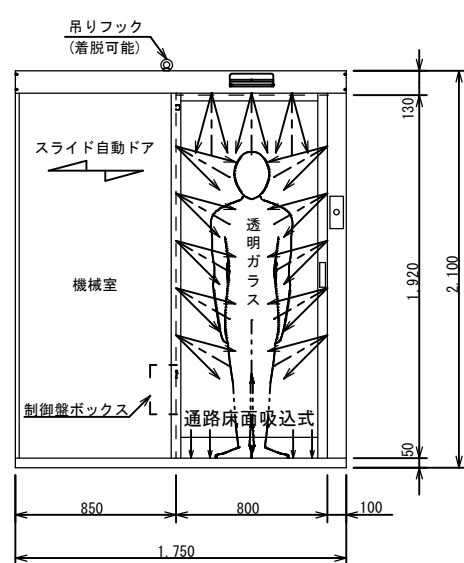
<p>(注 意)</p> <p>本機の入出口自動ドアは前面よりドライバーにてカバーを取り出し、メンテナンスを行います。自動ドアエンジン部の前面は、300mm以上のメンテナンススペースを設けて下さい。</p>	
オプション	
通路方向	左通路
使用周波数	50Hz 60Hz
捕集効率	比色法 90%
メインフィルター	カセット式エアシャワー用中性能フィルター
プレフィルター	ポリエステル不織布 (PS/400) (再生可能)
本体材質	ボルト鋼板製 (1.6t)
塗装仕様	粉体塗装仕上
塗 装 色	標準色 ; クリーム色 2.5Y 9/1 (日塗工Y22-90B)
通路踏板	ステンレス製パンチング板
エアフロー	天井及び、側面の3方向同時吹出 通路床面吸込方式 (PAP製品)
吹出ノズル (吹出箇所)	ステンレス製埋込型パンカールバー 42個 (天井 10個 片側面 16個×2)
吹出風速	28m/sec以上 (設計値)
動作制御	シーケンサー制御
エアフロー タイマー	0~60秒可変式 (出荷値 10秒)
照 明	LED照明 (消費電力4W) × 2基
保護装置	サーマルリレーによる ファンモーターの過負荷保護
メンテナンス情報	一定回数の動作でメンテナンス・ランプが点灯 フィルター交換の時期を知らせます
非常停止	出入口外側 (各1ヶ所) 及び、 通路面 (1ヶ所) に非常停止ボタン付
ブローwer動力	3.0kW (1.5kW×2台) AC200V、3相
一次側電源	3相AC200V電源 (AC100V電源は不要)
一次側電源線	機体上面よりキャブタイプケーブル出し 1mケーブル及び、ターミナル端子付
ドアの種別	横引戸式・センサー起動式 全自動方式 (開~自動、閉~自動)
出入口ドア	アルミサッシ製 (サッシ色 : シルバー 全面ガラス形 (5t透明ガラス))
ドア・ロック	エアフロー中の出入口ドアロック機能 出入口ドアのインターロック機能 (標準でドアロック機能付) (動作モード切替式)
概算重量	1050kg



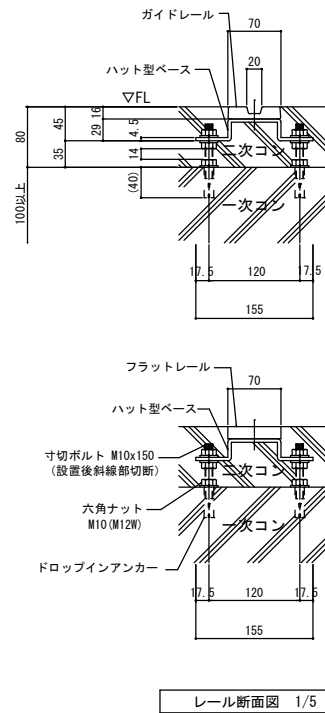
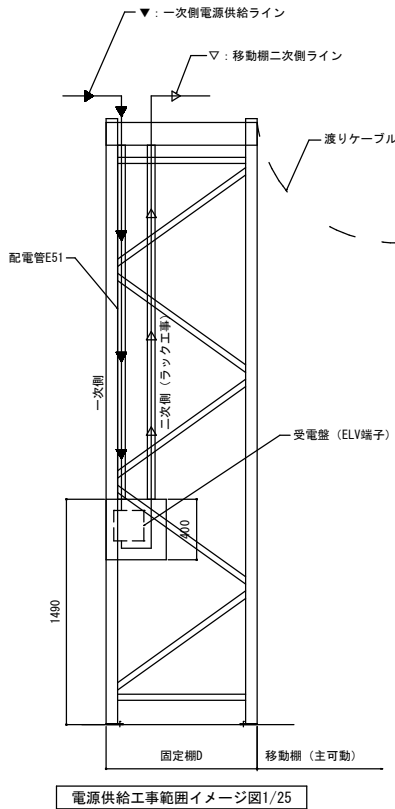
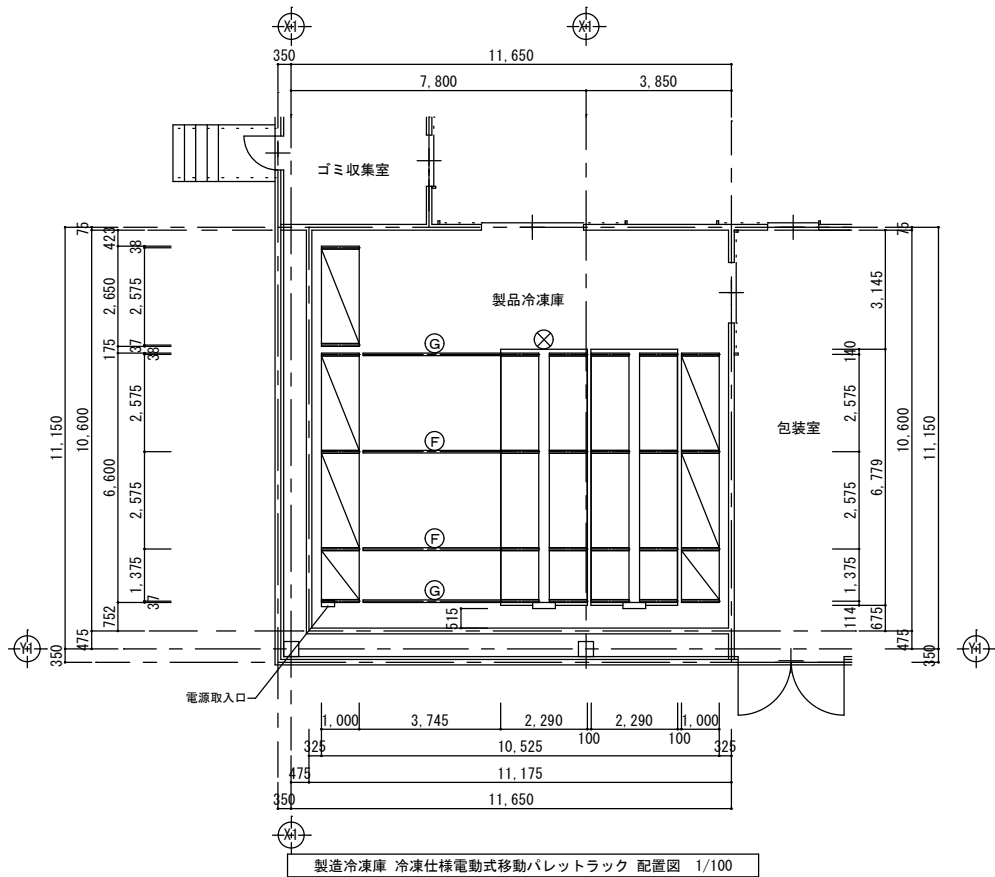
・メーカー名 株式会社パイオニア
・型番：RD-SEZ2
※同等品以上

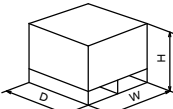


<p>(注 意)</p> <p>本機の出入口自動ドアは前面よりドライバーにてカバーを取り外し、メンテナンスを行います。 自動ドアエンジン部の前面は、300mm以上のメンテナンススペースを設けて下さい。</p>	
オプション	
通路方向	右通路
使用周波数	50Hz 60Hz
捕集効率	比色法 90%
メインフィルター	カセット式エアシャワー用中性性能フィルター
プレフィルター	ポリエステル不織布 (PS/400相当) (再生可能)
本体材質	ボンド鋼板製 (1.6t)
塗装仕様	粉体塗装仕上
塗 装 色	標準色：クリーム色 2.5Y 9/1 (白塗装Y22-90B)
通路踏板	ステンレス製バンチング板
エアフロー	天井及び、両側面の3方向同時吹出 通路床面吸込方式 (PAT製品)
吹出ノズル (吹出個数)	ステンレス理直型バンチングバー 21個 (天井 5個 片側面 8個×2)
吹出風速	28m/s e c以下 (設計値)
動作制御	シーケンサー制御
エアフロー タイマー	0～60秒可変式 (出荷値10秒)
照 明	LED照明 (消費電力4W) × 1基
保護装置	サーマルリレーによる ファンモーターの過負荷保護
メンテナンス情報	一定回数の動作でメンテナンス・ランプが点灯 フィルター交換の時期を示せます
非常停止	出入口外側 (各1ヶ所) 及び、 通路面 (1ヶ所) に非常停止ボタン付
ブローー動力	1.5kW AC200V 3相
一次側電源	3相AC200V電源 (AC100V電源は不要)
一次側電源線	機体天面よりキネマティックケーブル出し 1mケーブル及び、ターミナル丸端子付
ドアの種別	横引吊り、センサ一起動式 全自動方式 (前～自動 前～自動)
出入口ドア	アルミサッシ製 サッシ色：シルバー 全面ガラス製 (5～透明ガラス)
ドア・ロック	エアブロー中の出入口ドアロック機能 出入口ドアのインターロック機能 (標準でドアロック機能付) (動作モード切替式)
概算重量	600kg



・メーカー名 株式会社パイオニア
・型番：RD-SEZ
※同等品以上



移動ラック（レールタイプ）		
	重量級	環境：冷凍（F1級）
荷姿	寸法	W1100×D1100×H1350
	重量	500kg/PL
ラック	寸法	移動ラック W2500/1300×D1000×H3500
		固定ラック W2500/1300×D1000×H4000
	段組	ビーム2段（有効 3段）
段荷重	1000kg/段	
移動速度	約10m/min	
モータ容量	0.4kW×1台/列	
電源容量	3ΦAC200V 50/60Hz 2.2kVA(6.1A)	
	※お客様の漏電ブレーカは定格感度電流200mA以上必要とします	
レール荷重	Max 約2970kg/m	
輪荷重	2輪方式・MAX約 3400kg/輪	
総収納値	96㎡（16間口）	
オプション	前面台枠カバー	
その他		
<div><input checked="" type="checkbox"/> 固定ラック</div> <div><input type="checkbox"/> 移動ラック</div>		
	<div></div> <div>荷姿図（尺度FREE）</div>	

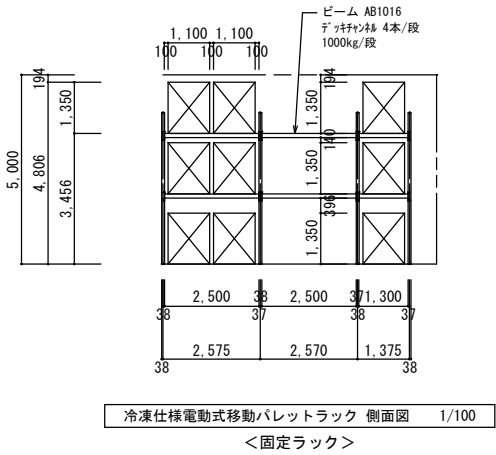
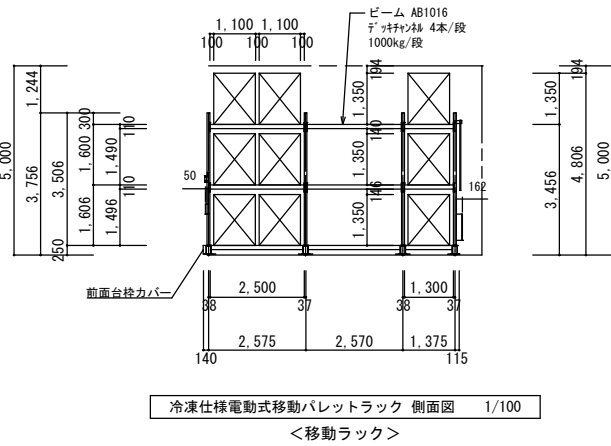
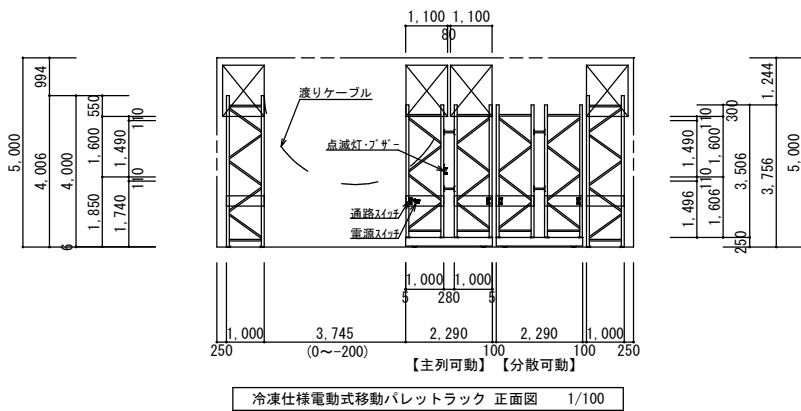
- 凡例
- 主列可動棚
 - 分散可動棚
 - 固定棚
 - ガイドレール
 - フラットレール

別途依頼工事

- ・本設備の一次側電源供給工事

設置条件

- ・建築床は本設備の荷重に耐える床とする



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

訂正

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

発行

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

2025.10

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

部長

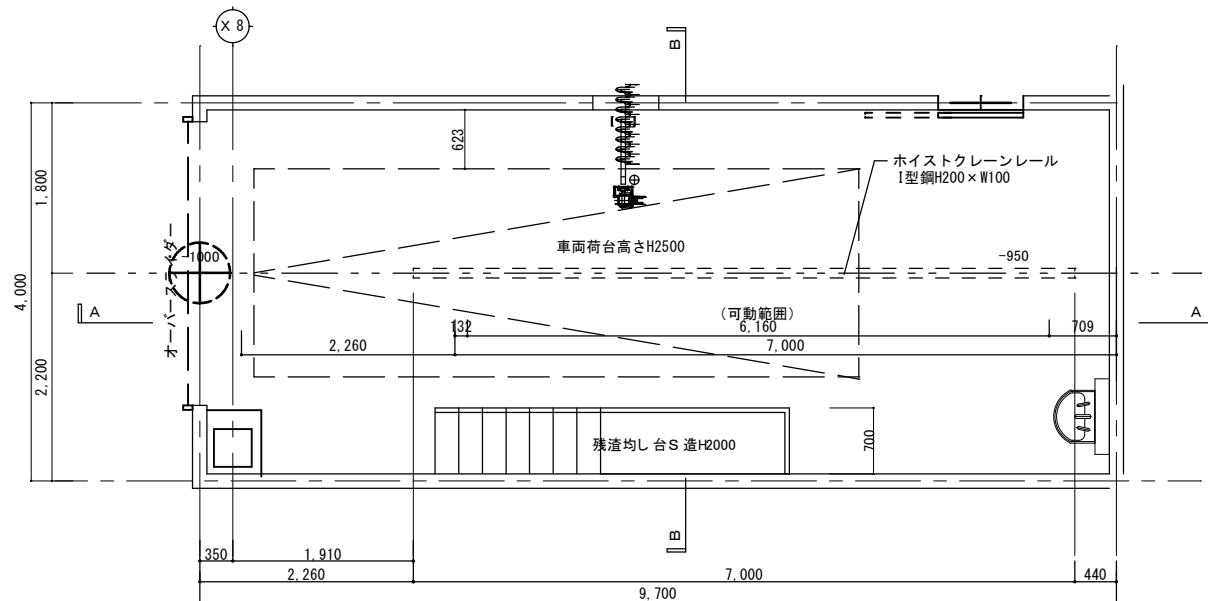
部長

部長

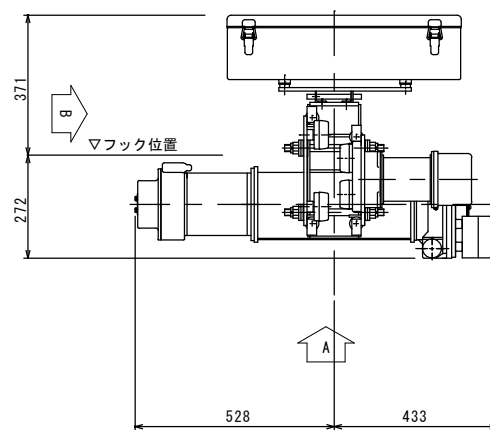
部長

部長

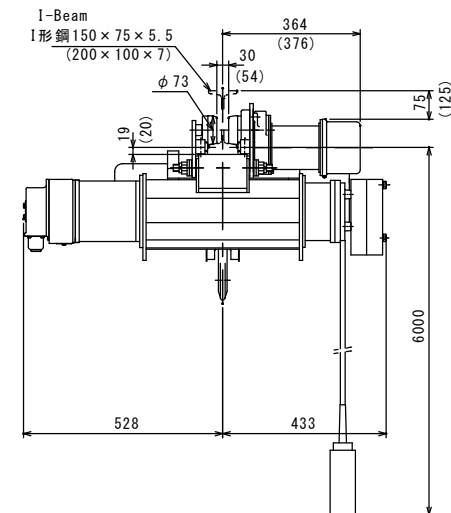
部長</



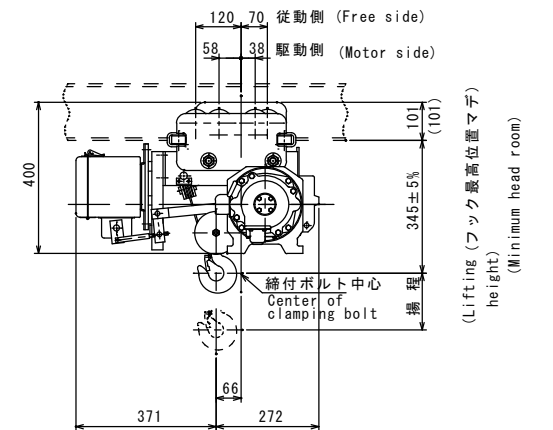
残渣処理室ホイストクレーン配置平面図 1/40



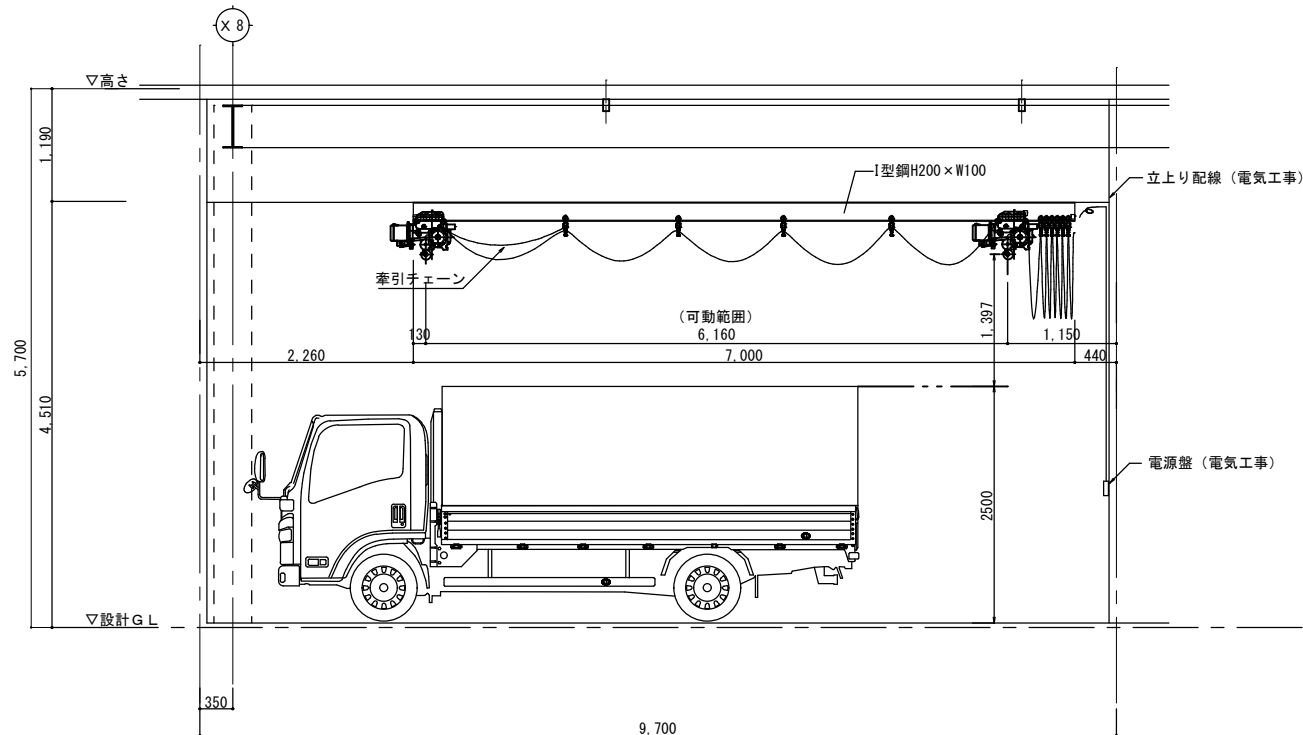
ホイストクレーン平面詳細図 1/10



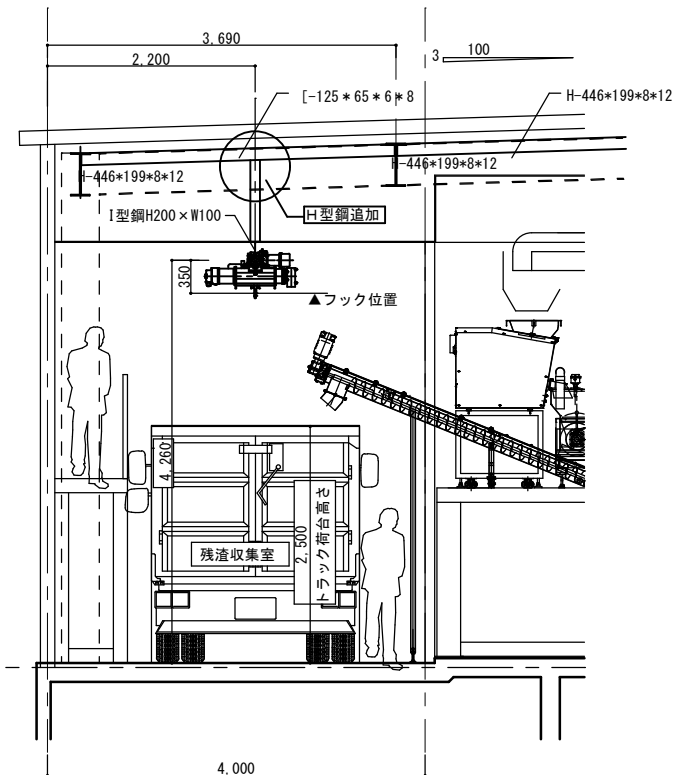
ホイストクレーン A 矢視図 1/40



ホイストクレーン B 矢視図 1/40

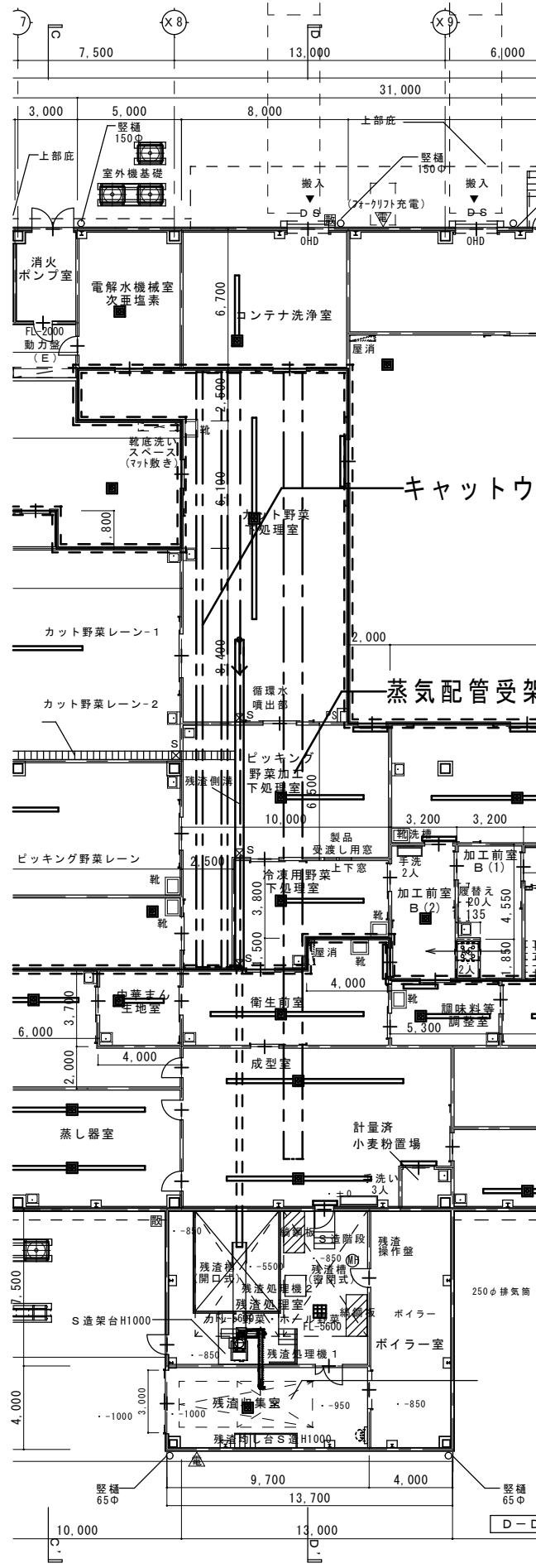


残渣処理室ホイストクレーン 配置A 断面図 1/40



残渣処理室ホイストクレーン配置 B 断面図 1/40

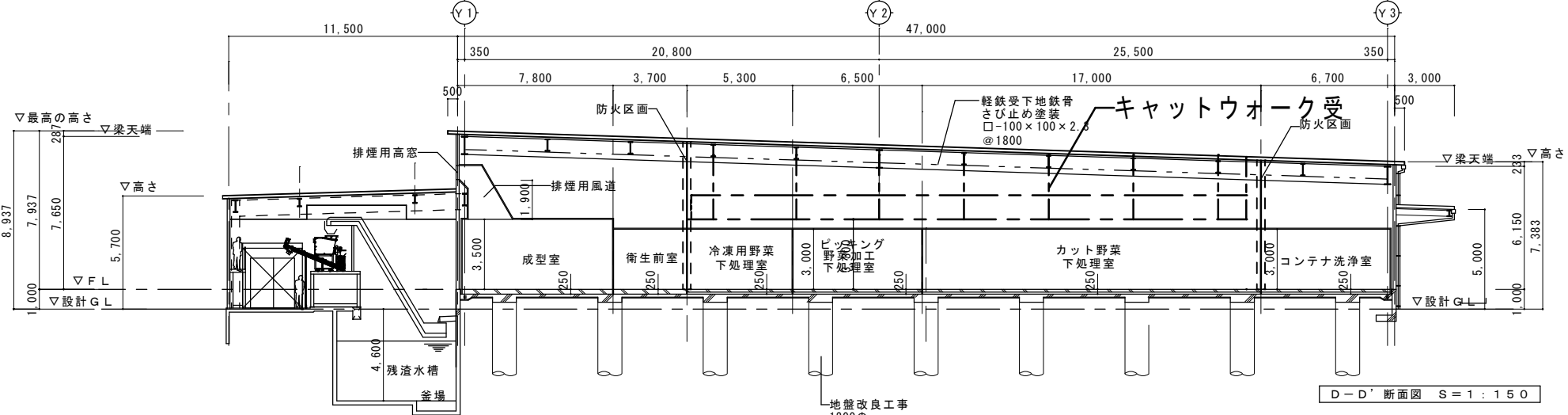
■本体諸元	
形 名 : S2-1/2-D(ローヘッド形電動機)	保護構造 : 簡易屋外形(JIS C 0920、IP44相当)
容 量 : 0.5 ton	揚程 : 6m 等級 : D級
主電源 : 3相 200V 50/60HZ、(220V 60HZ)	操作電源 : 単相 200V、(220V)
■巻上	
速 度 : 0.182/0.217m/S (11/13m/min)	
モータ : 容量 1.0/1.2KW 極数 4P 絶縁 B種	
定 格 : JIS C 9620 による30分定格	
付加機能 : 1. 過荷防止機能(OLM基板内蔵)〈出荷時設定 : 非停止(判定レベル現地調整要)〉	
2. 電子式リミットスイッチ(上下限)〈出荷時設定 : 非停止(上下限現地調整要)〉	
■横行	
速 度 : 0.35/0.417m/S (21/25m/min)	
モータ : 容量 0.22/0.26KW 極数 4P 絶縁 B種	
定 格 : JIS C 9620 による30分定格	
適用レール : I形鋼(150×75×5.5)又は200×100×7.0	
屈曲半径 : R=(4.0)1.2m以上、又は直線	
■操作	
方式 : 床上押釦操作(プラスチック性) 4点	
押釦表示 : 上・下・東・西	
■塗装色	
本体 : メタリックグレー(マンセルN4.0相当) フックブロック : マンセル7.5YR7/14	
■概略質量(本体質量にはフックブロック質量を含んでいます。)	
本体 : 130kg	フックブロック : 5.5kg
■ワイヤーロープ	
径(φ) : 4mm 掛本数 : 4本 安全率 : 7.4	
構成 : 6×W(19)B種(JIS G 3525)普通Zヨリ	
■ロープ中心径(φ)	
巻胴 : 126mm	フックシーブ : 84mm
エコライザーシーブ : 40mm	
■関連図面	
外形寸法図 : PG53209	
配線図 : P289772	
■標準規格	
JIS C 9620(電気ホイス)、クレーン構造規格	
■鉄骨材へのストッパー取付	
鉄骨材両端へのストッパーを取り付ける。	



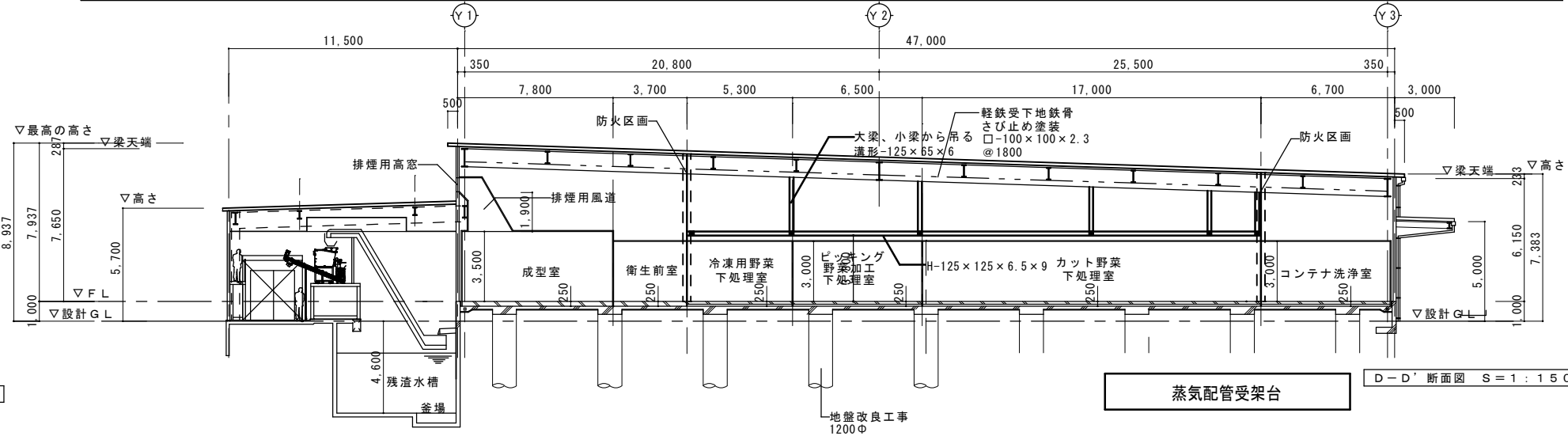
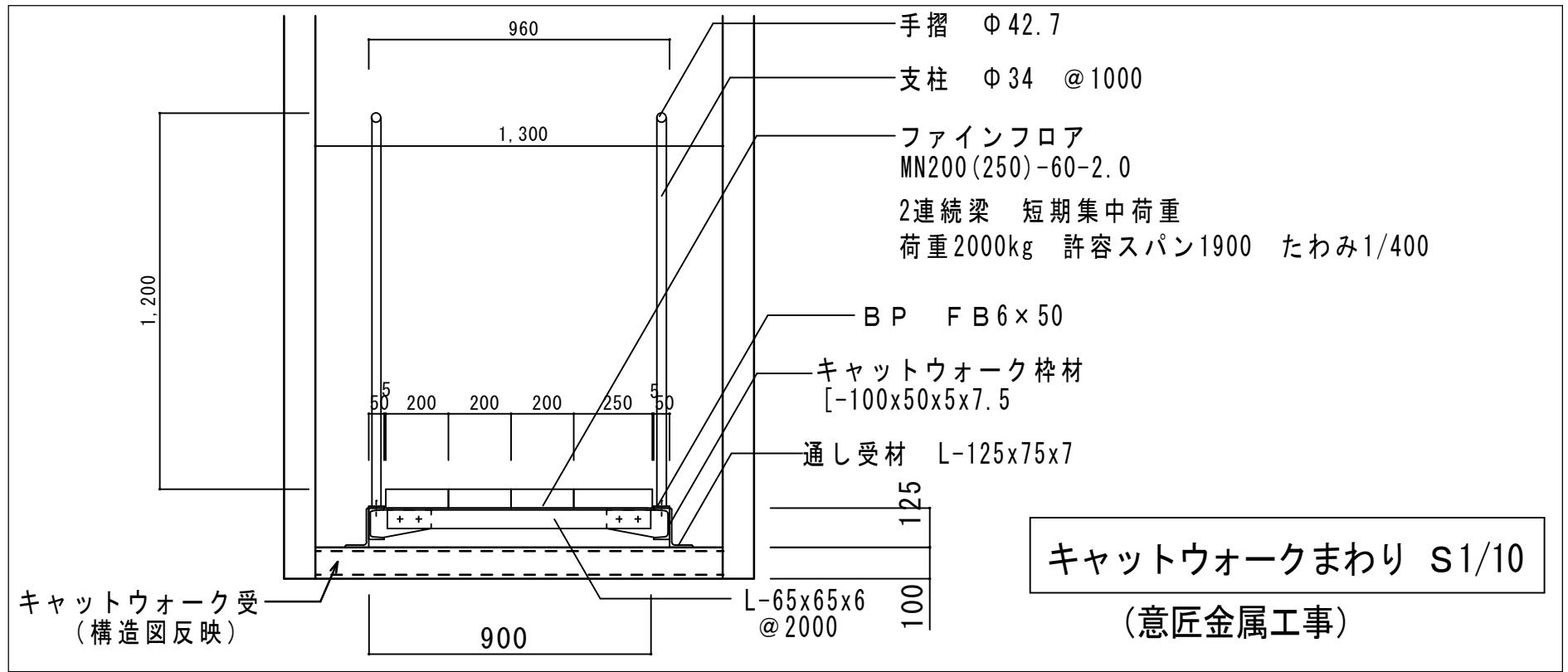
キャットウォーク

蒸気配管受架台

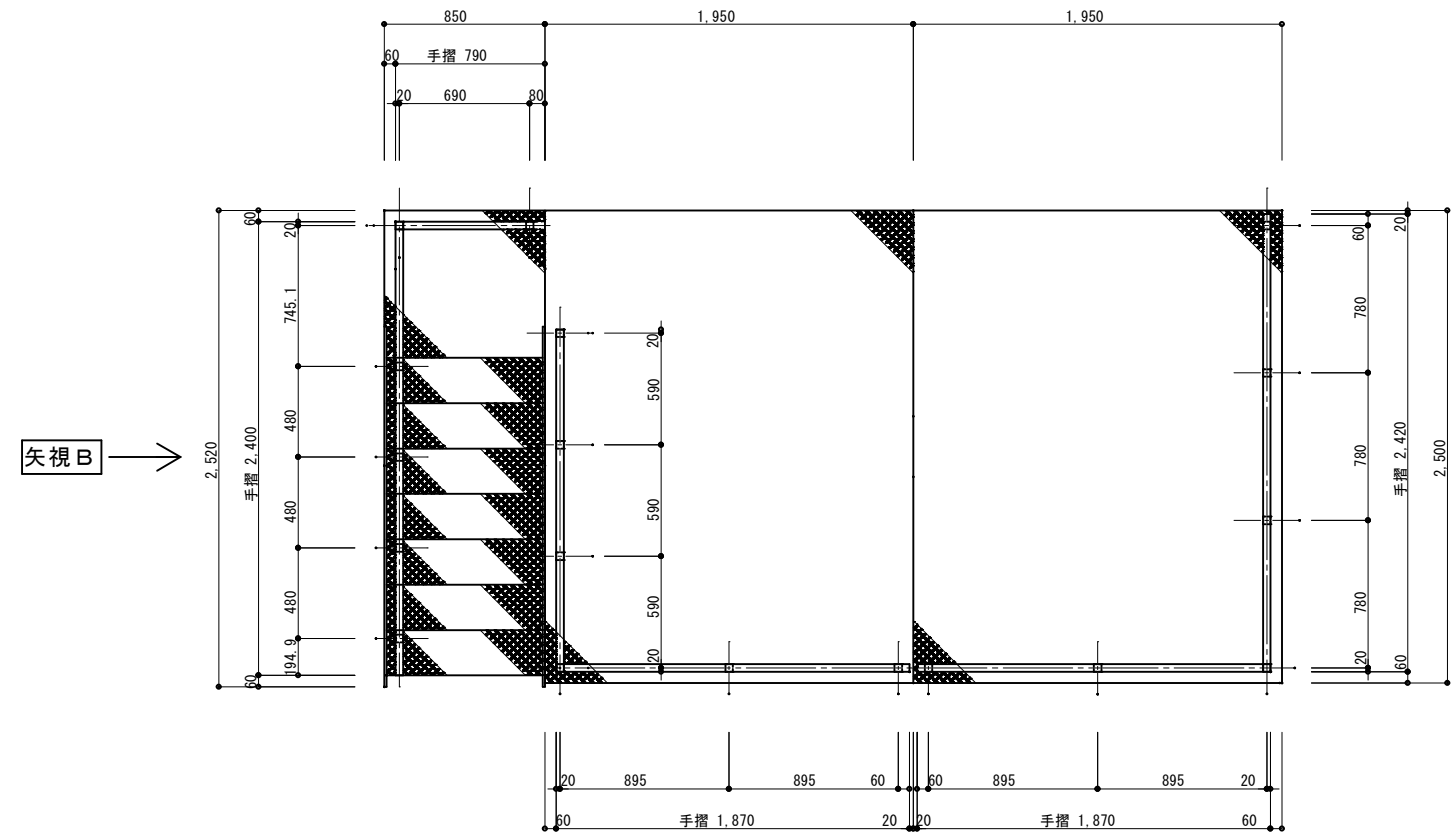
D-D' 平面図 S=1:150



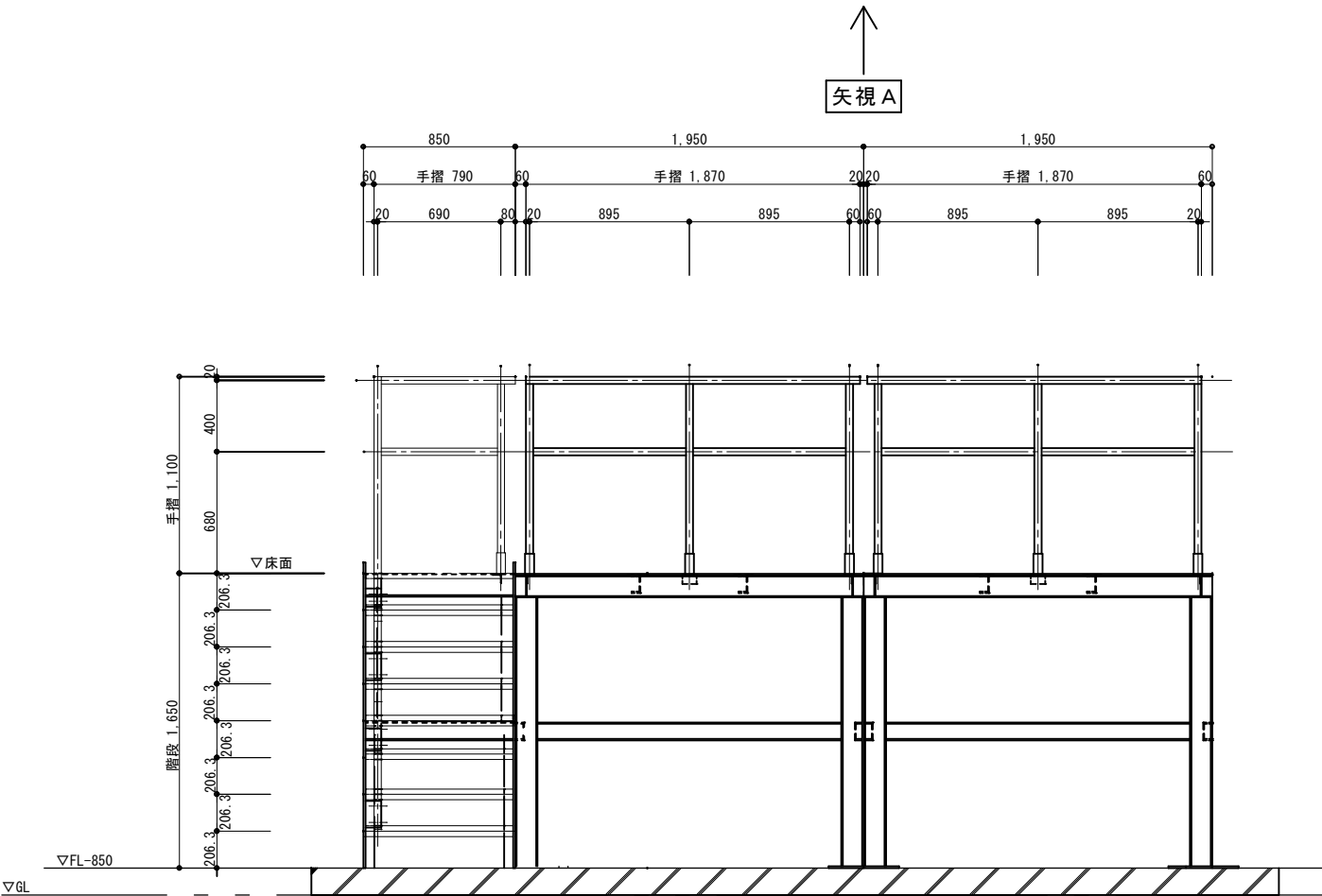
D-D' 断面図 S=1:150



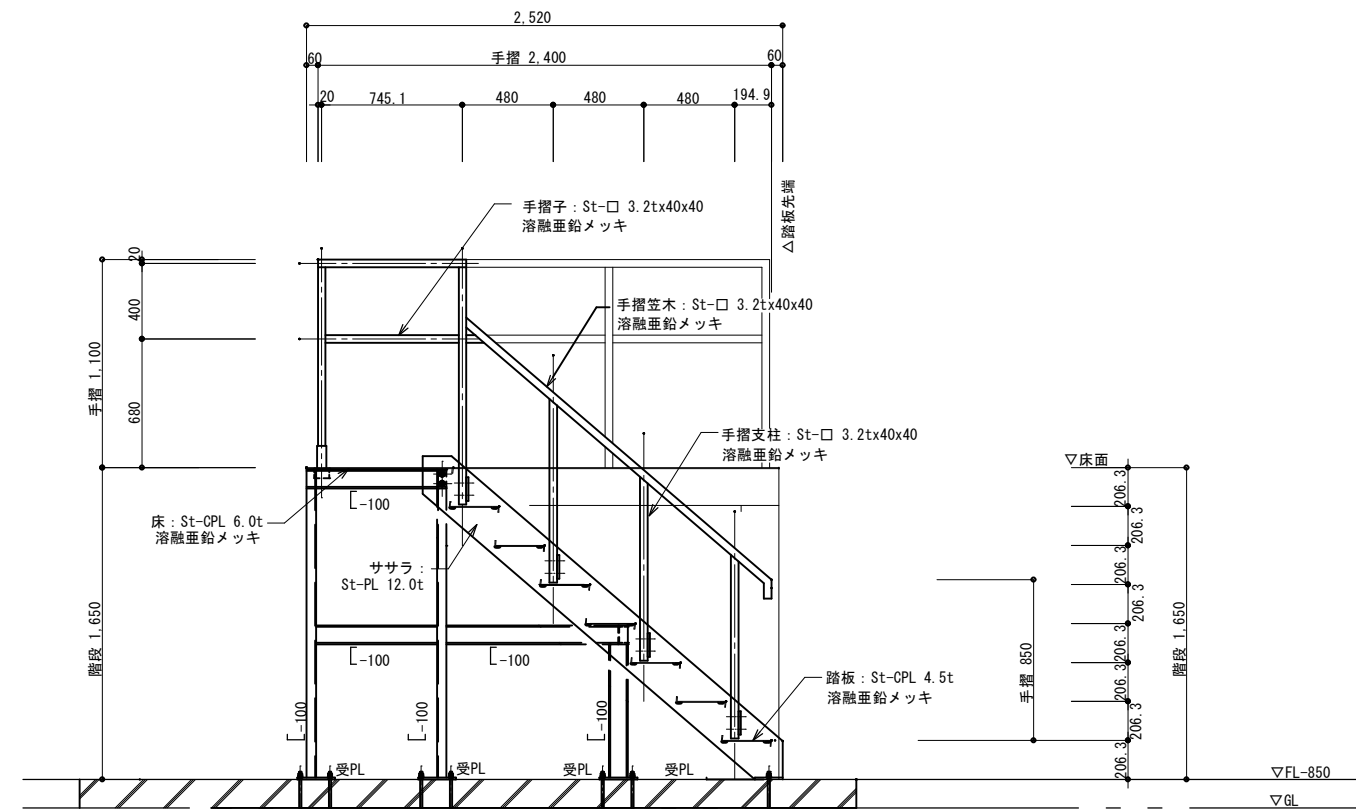
D-D' 断面図 S=1:150



平面図



矢視 A 図



矢視 B 図



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

工事名

図面名

所在地

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

残渣機械架台階段 手摺

一般建築士登録 第101316号

栗原 憲 昭

設計者

一般建築士登録 第289308号

伏見 勇 男

縮尺

A1: 1/20

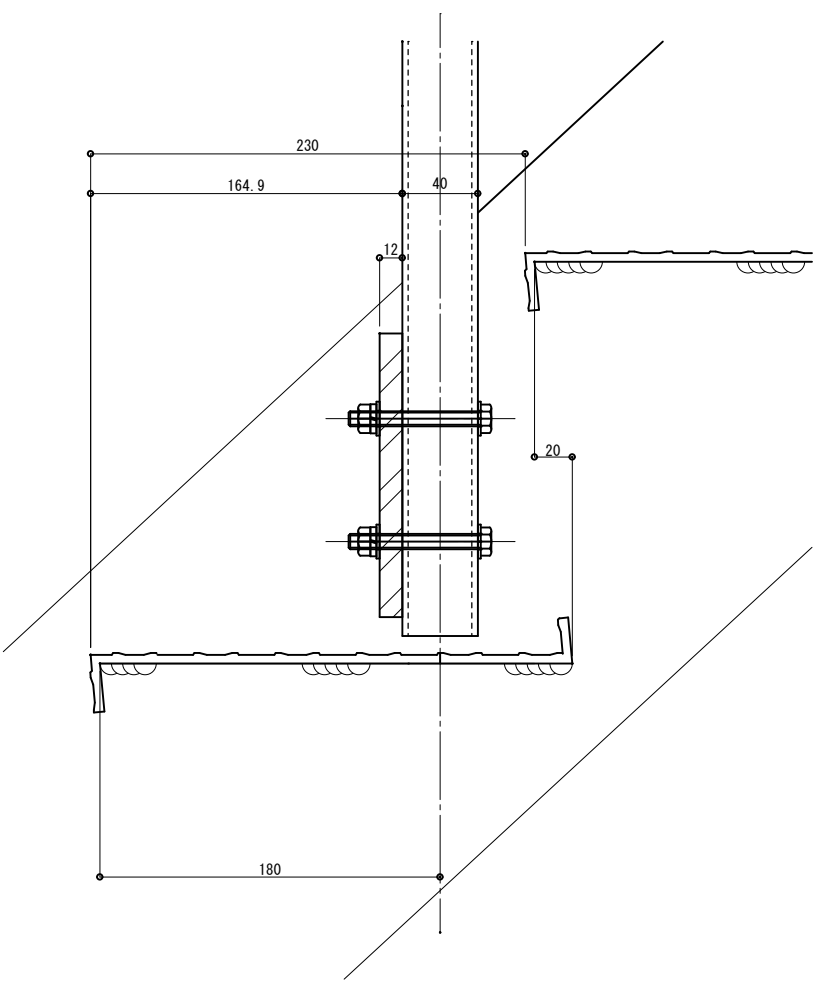
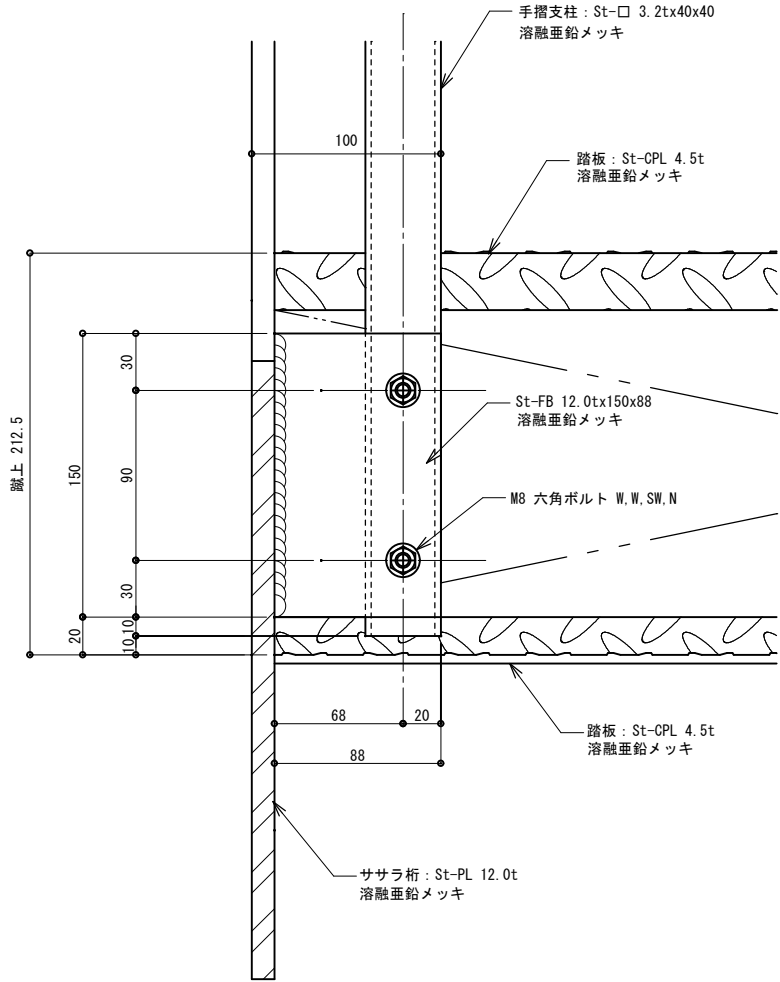
A3: 1/40

図面番

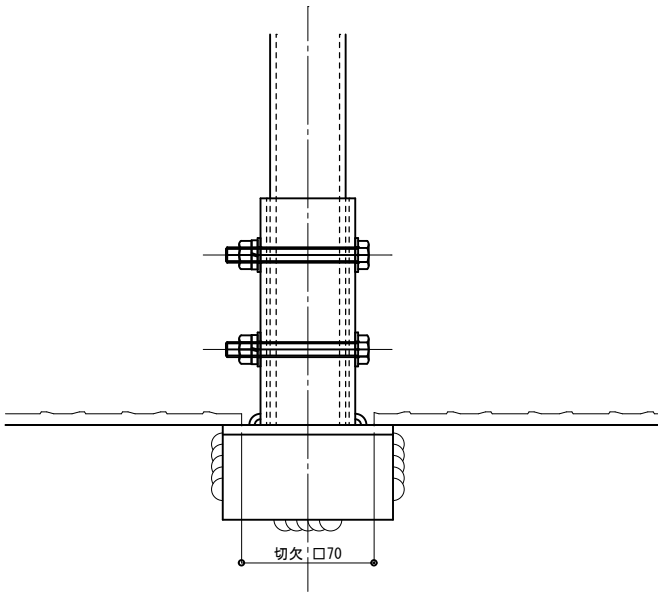
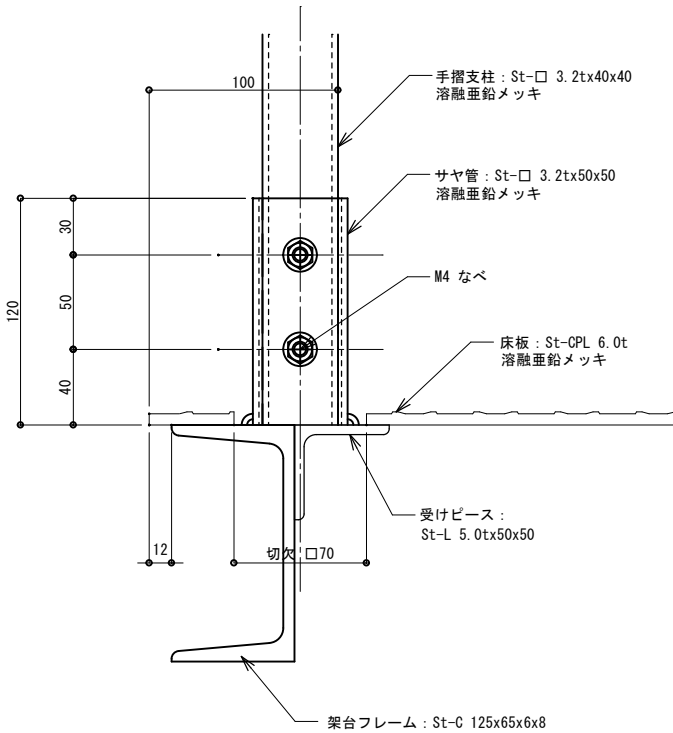
A-112



部詳細

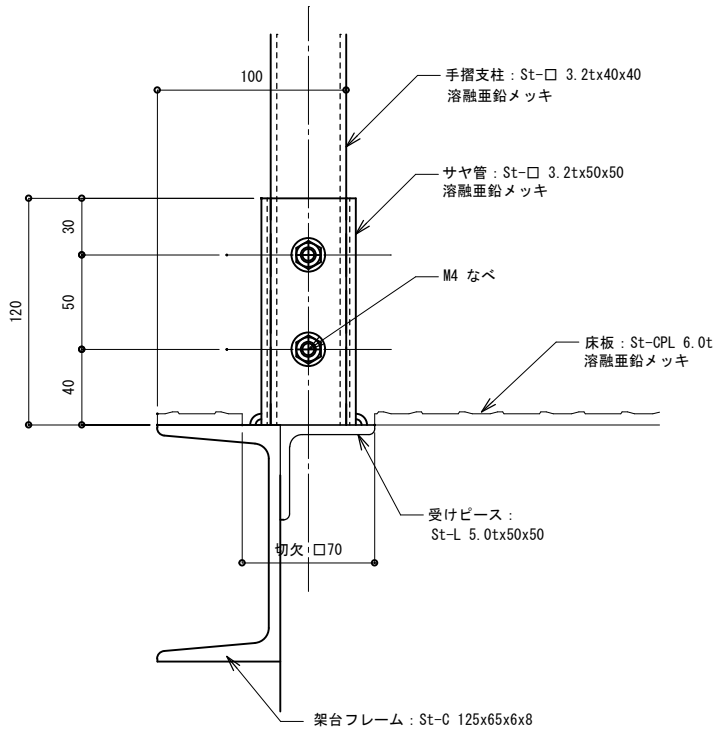


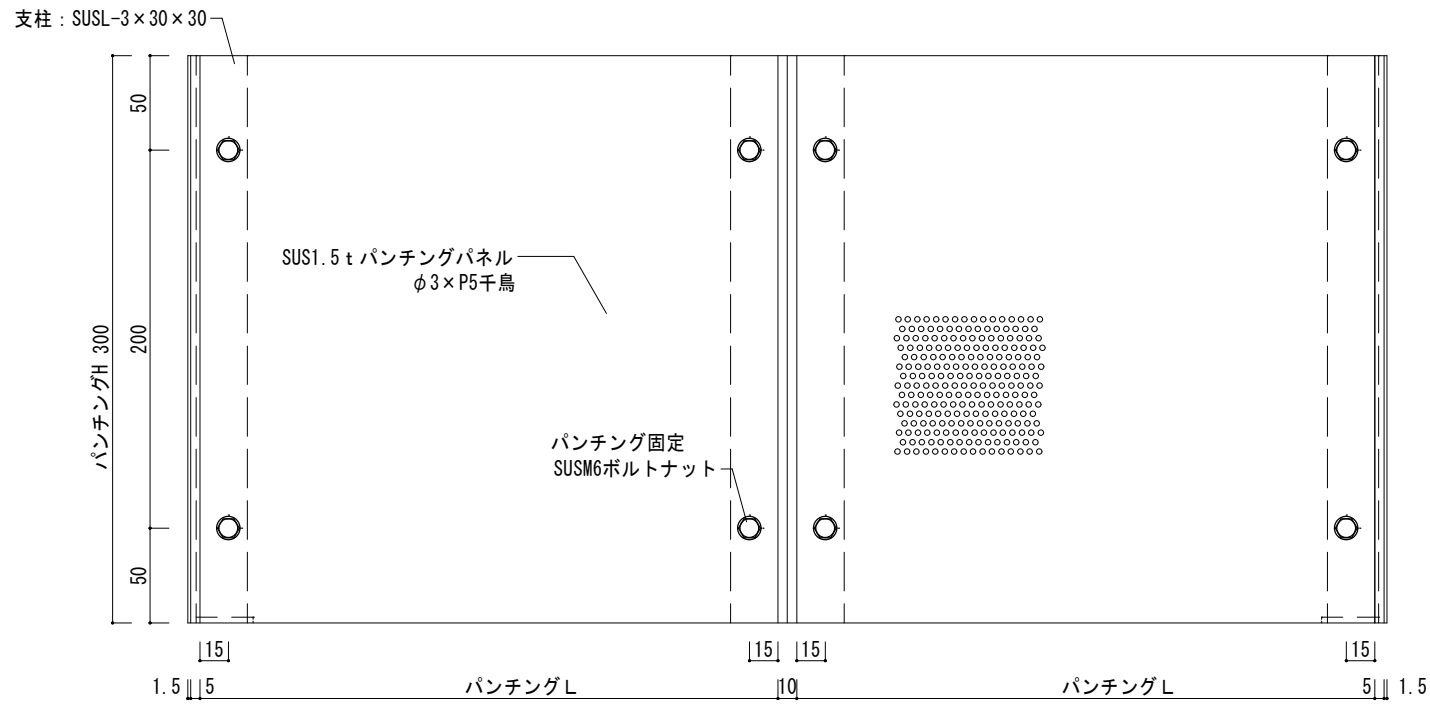
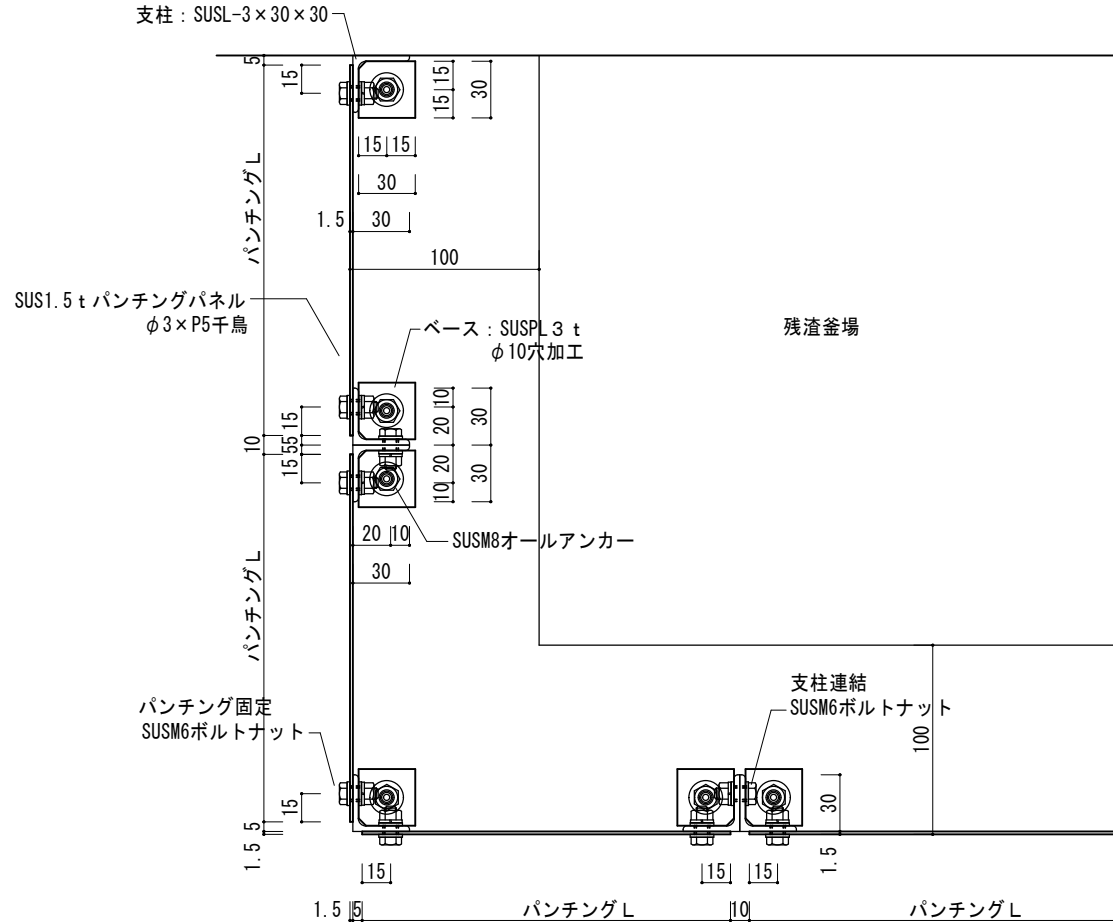
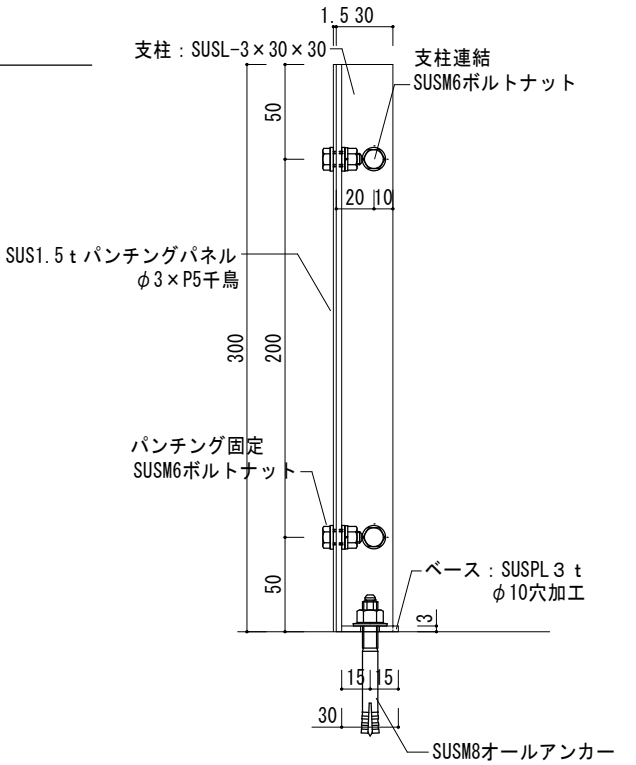
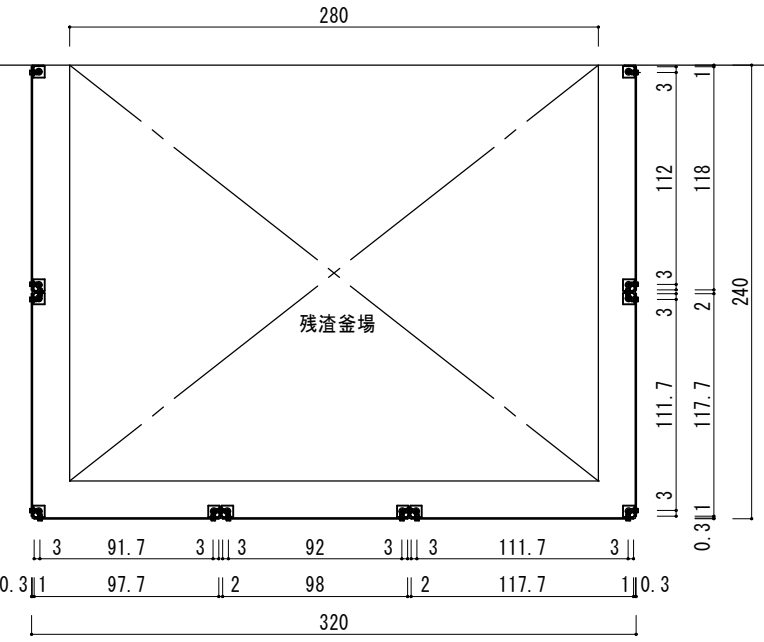
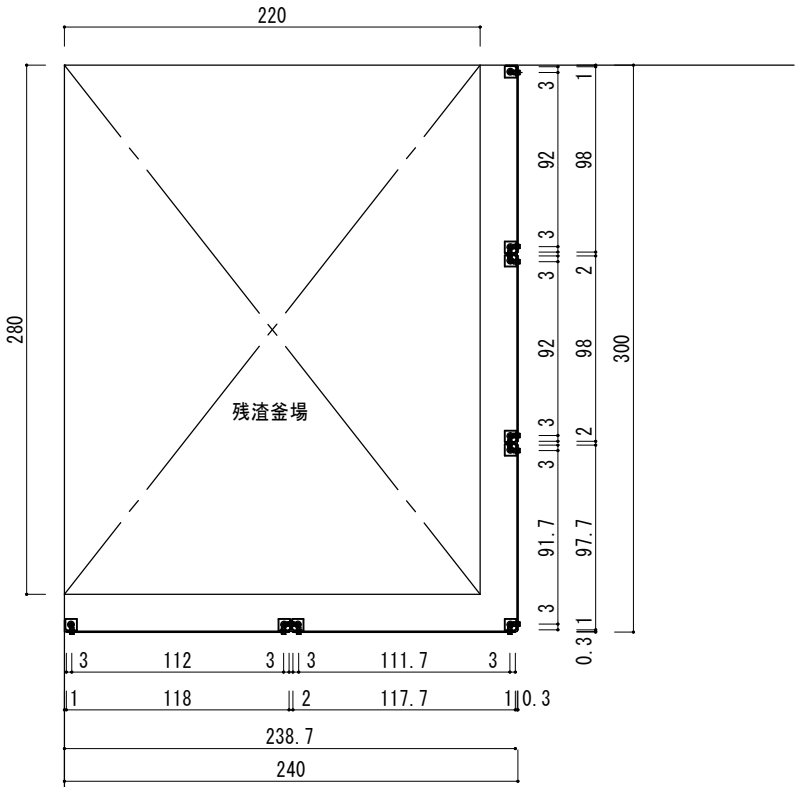
部詳細

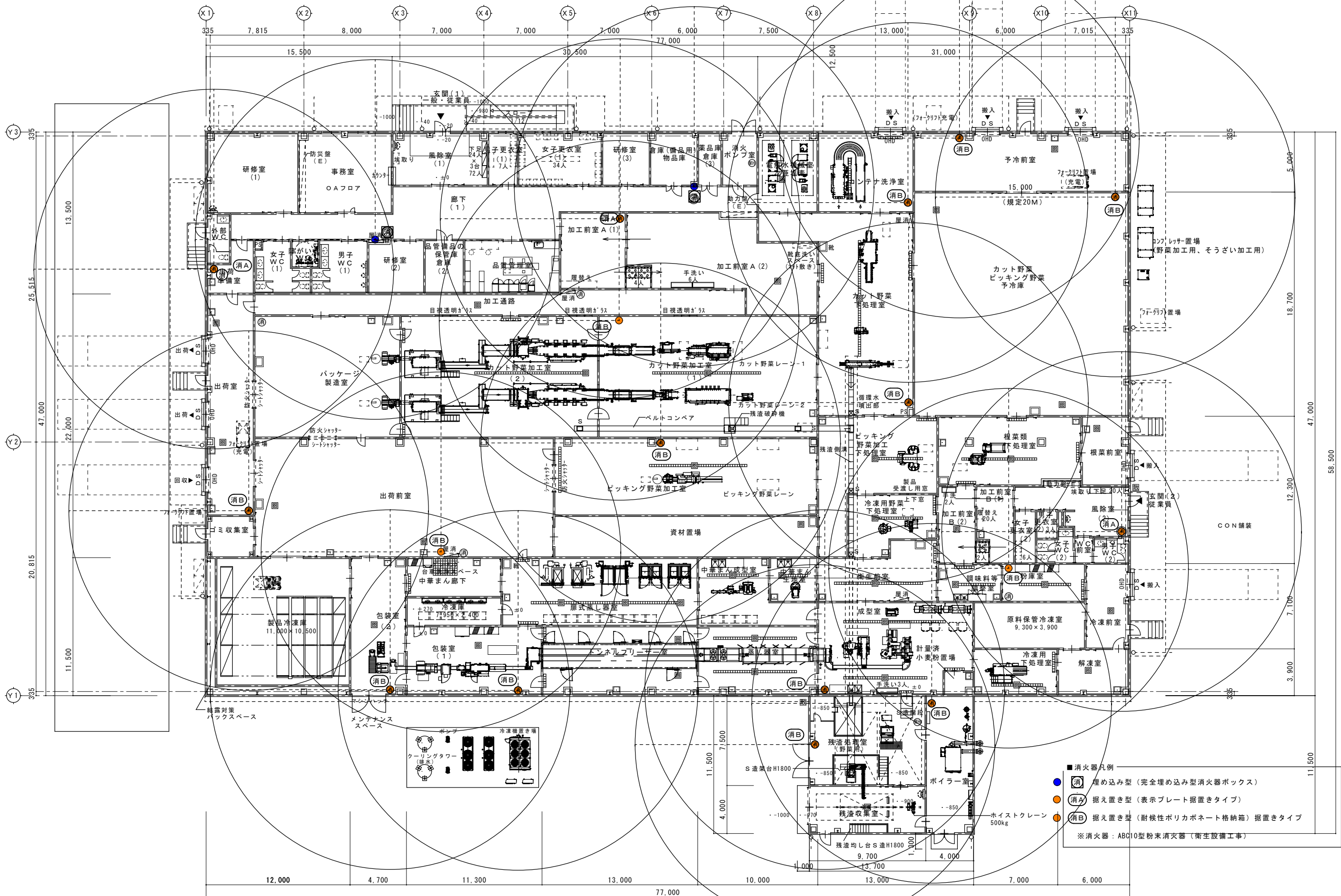


部詳細

※横断面は部同様







株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

図名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図号

A-118

詳細キープラン、消火器位置図

設計者 一級建築士登録 第101316号 栗原 憲 昭

監理者 一級建築士登録 第289308号 伏見 勇 男

縮尺

A1:1/150
A3:1/300

消火器BOX(全埋込一扉付)

S=1/10

消火器BOX(全埋込一扉付)			
番号	材質	色	仕上
①	スチール1.2	シルバーメタリック	焼付塗装
②	ホリカホネット		透明

消火器BOX(半埋込一扉付)

S=1/10

消火器BOX(半埋込一扉付)			
番号	材質	色	仕上
①	スチール1.2	シルバー	焼付塗装
②	ホリカ成形成品		グレースモーク

消火器格納箱

13ヶ所

S = 1 / 1 0

No.	名称	数量	材質
1	本体	1	ホリカホネット
2	蓋	1	ホリカホネット
3	鍵穴付パンチ錠	1	SUS304
4	ヒンジ	2	SUS304
5	標記	1	

・メーカー名：加納化成株式会社
・型番：PC10-S
※同等品以上

消火器ボックス（据置型）

3ヶ所

S = 1 / 1 0

仕様	材質	仕上	色
据置型	スチール	焼付塗装	シルバー

・メーカー名：神栄ホームクリエイト株式会社
・型番：SK-FEB-FG210
※同等品以上

株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部 課

部長	次長	審査	担当

工事名
川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図番
A-119

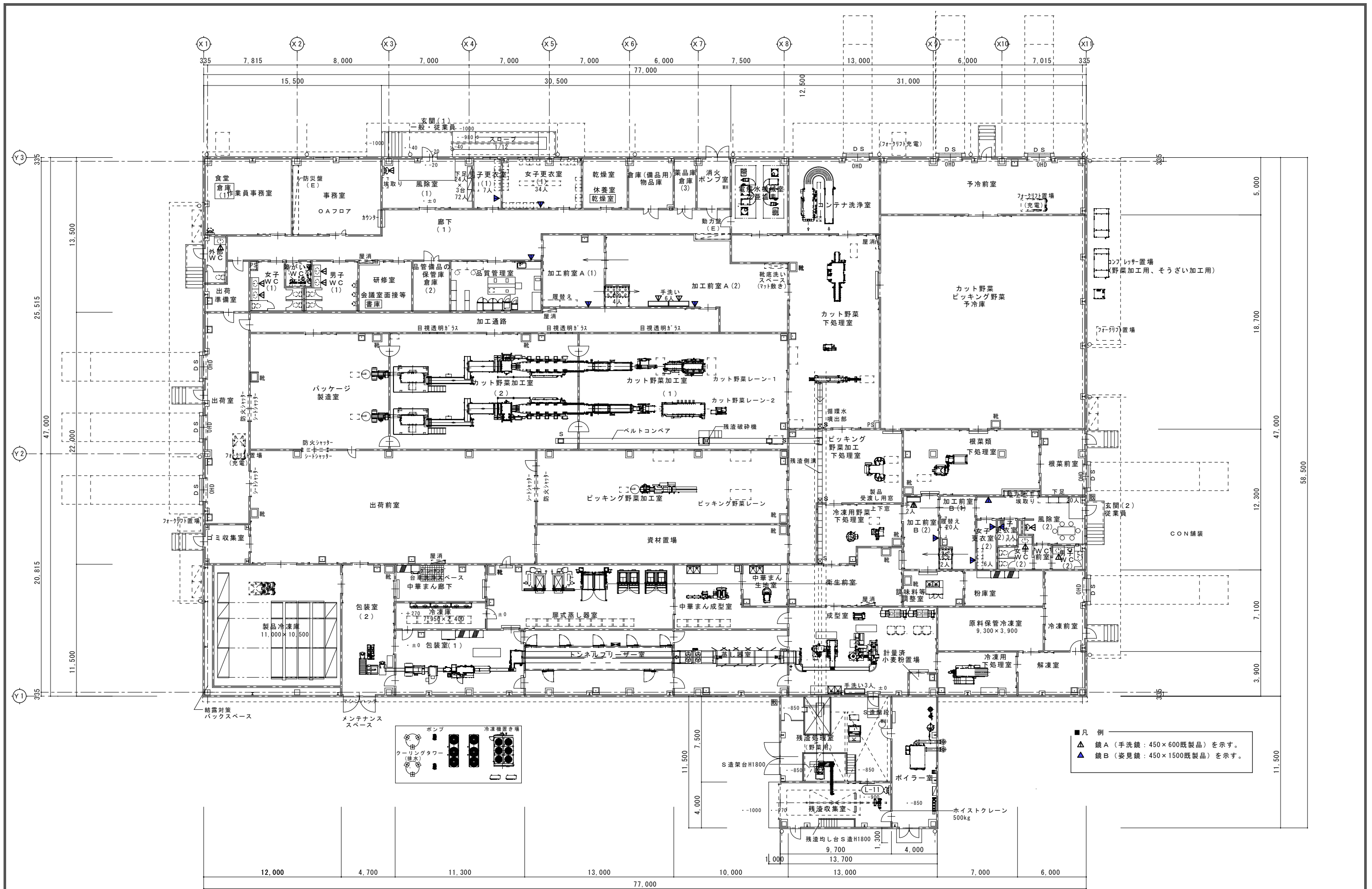
部分詳細図

一級建築士登録
第101316号 栗原 憲 昭

設計者

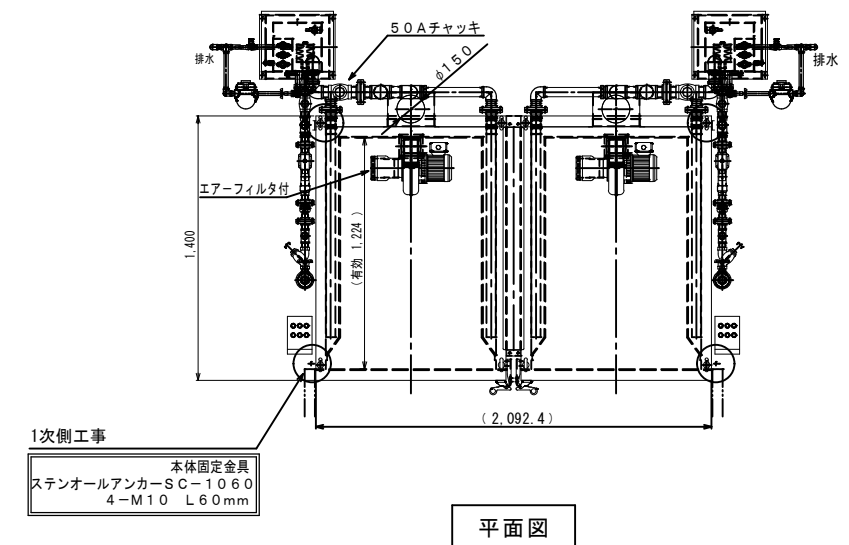
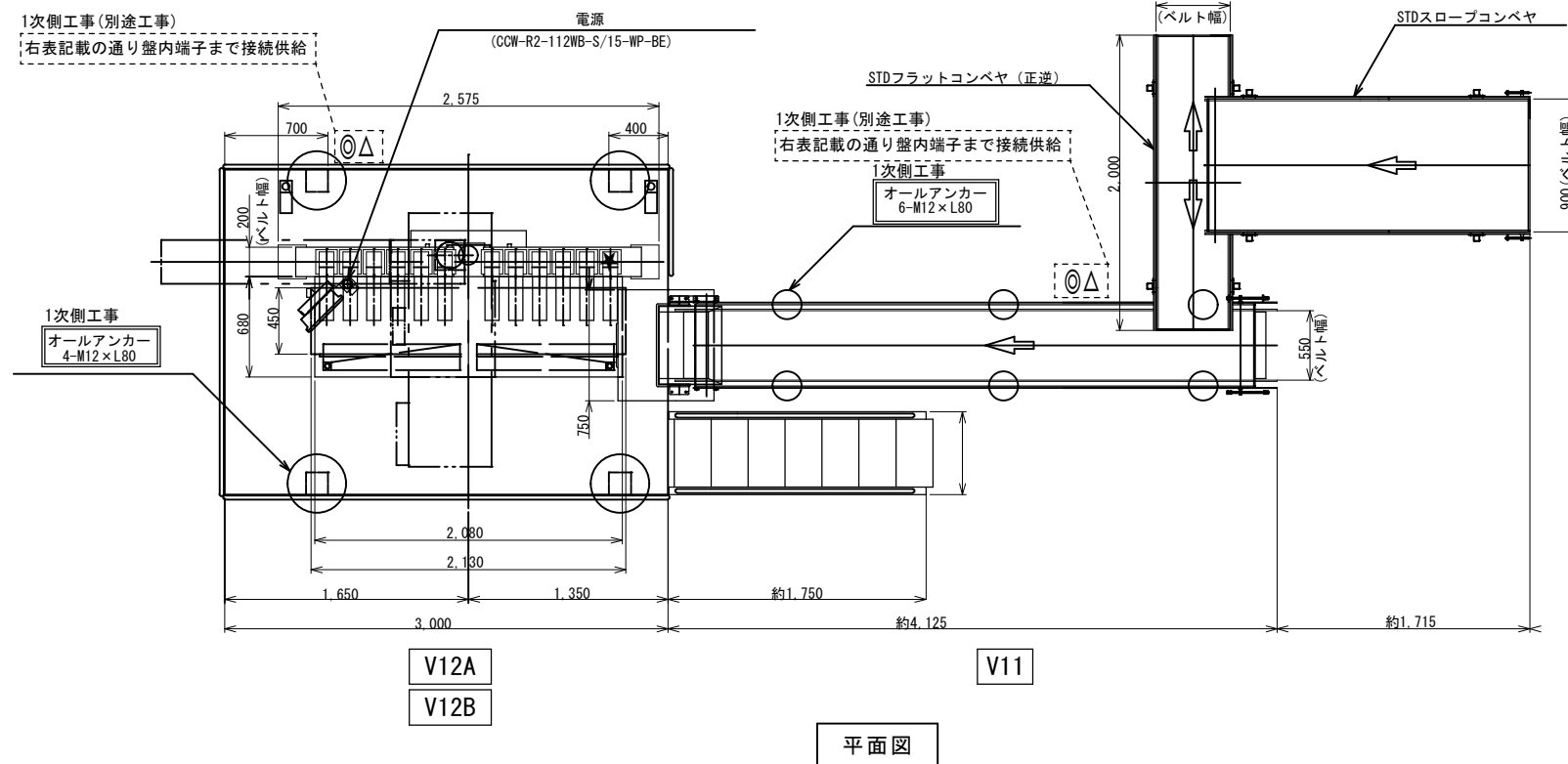
一級建築士登録
第289308号 伏見 勇 男

図示
A1: 図示
A3: 図示



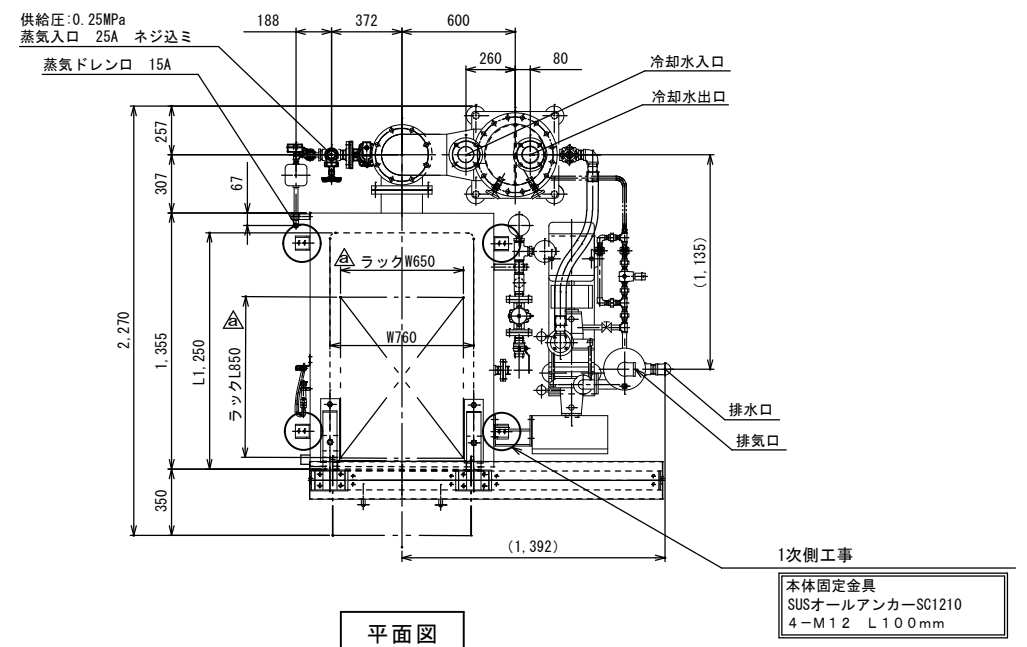
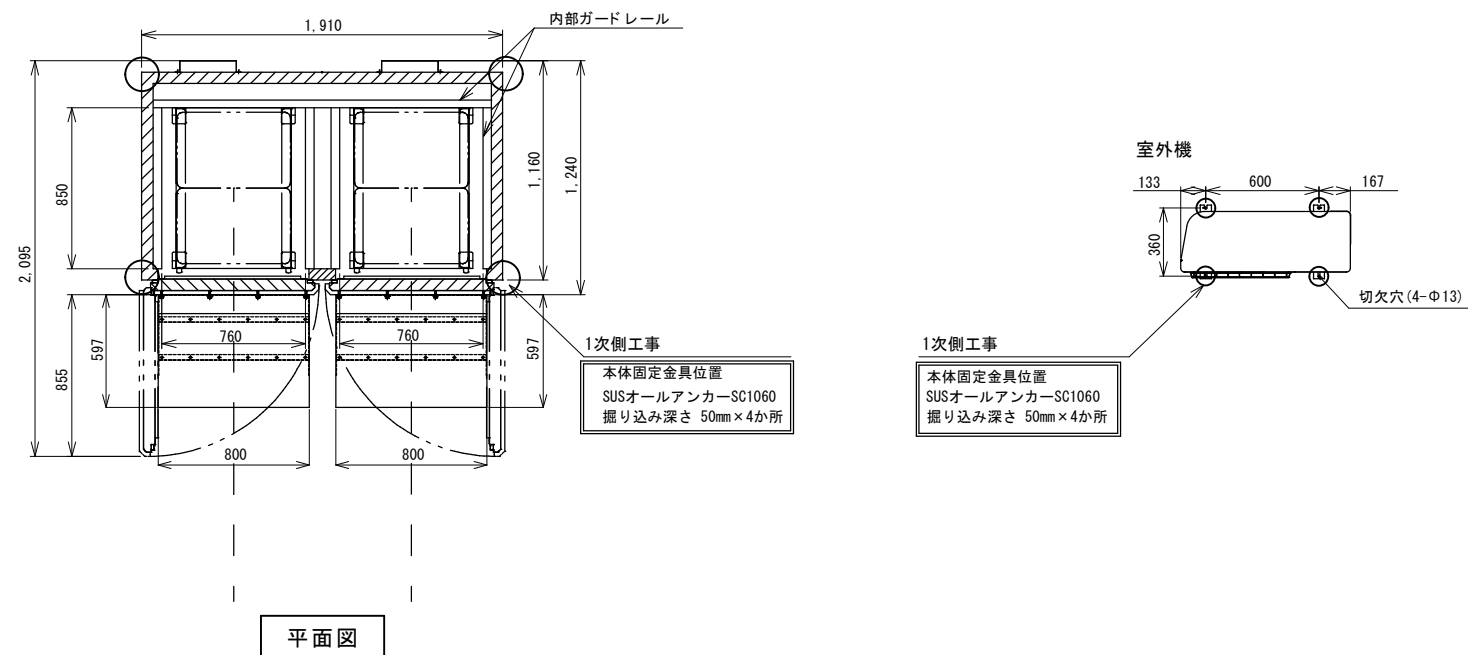
V11 ▪ V12A, V12B

Z17



Z16

Z18



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.

工程	三區地區複合型園藝施設整備事業加工施設建築主體工事
----	---------------------------

名	川房地區樓日主國云施設並備事来加工施設建築工事
図	

品名	加工機械(アンカー) 1
----	--------------

管理	一級建築士登録 第12142号	栗原憲昭	設計	一級建築士登録 第12142号
----	--------------------	------	----	--------------------

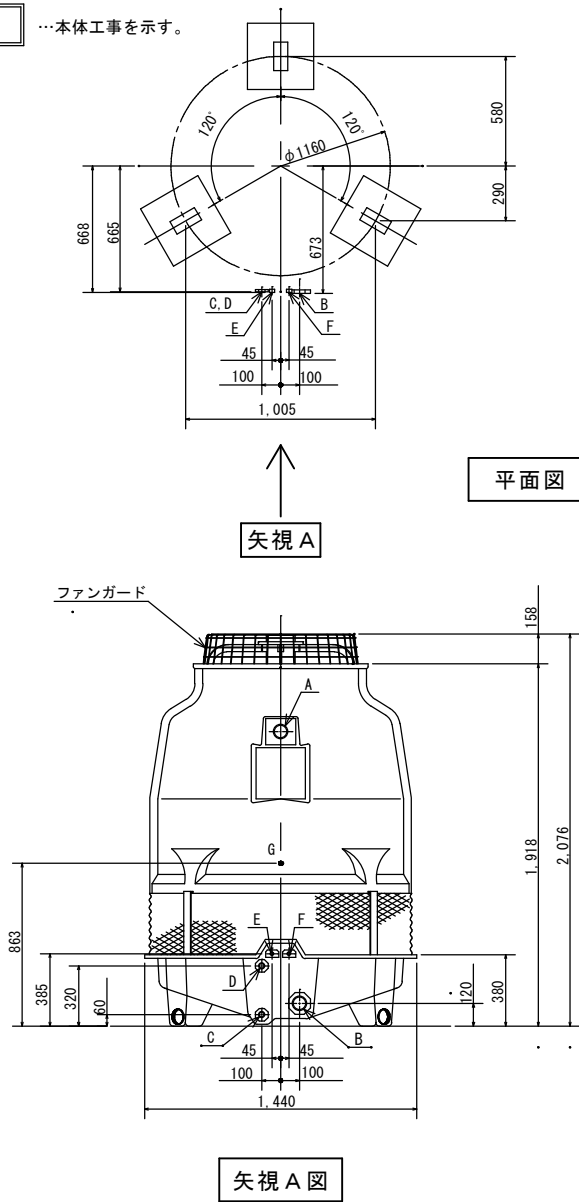
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG	BH	BI	BJ	BK	BL	BM	BN	BO	BP	BQ	BR	BS	BT	BU	BV	BW	BX	BY	BZ	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DI	DJ	DK	DL	DM	DN	DO	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	DY	DZ	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	EH	EI	EJ	EK	EL	EM	EN	EO	EP	EQ	ER	ES	ET	EU	EV	EW	EX	EY	EZ	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FK	FL	FM	FN	FO	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	FY	FZ	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GI	GJ	GK	GL	GM	GN	GO	GP	GQ	GR	GS	GT	GU	GV	GW	GX	GY	GZ	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HI	HJ	HK	HL	HM	HN	HO	HP	HQ	HR	HS	HT	HU	HV	HW	HX	HY	HZ	IA	IB	IC	ID	IE	IF	IG	IH	II	IJ	IK	IL	IM	IN	IO	IP	IQ	IR	IS	IT	IU	IV	IW	IX	IY	IZ	JA	JB	JC	JD	JE	JF	JG	JH	JI	JJ	JK	JL	JM	JN	JO	JP	JQ	JR	JS	JT	JU	JV	JW	JX	JY	JZ	KA	KB	KC	KD	KE	KF	KG	KH	KI	KJ	KK	KL	KM	KN	KO	KP	KQ	KR	KS	KT	KU	KV	KW	KX	KY	KZ	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LI	LJ	LK	LL	LM	LN	LO	LP	LQ	LR	LS	LT	LU	LV	LW	LX	LY	LZ	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI	MJ	MK	ML	MM	MN	MO	MP	MQ	MR	MS	MT	MU	MV	MW	MX	MY	MZ	NA	NB	NC	ND	NE	NF	NG	NH	NI	NJ	NK	NL	NM	NN	NO	NP	NQ	NR	NS	NT	NU	NV	NW	NX	NY	NZ	OA	OB	OC	OD	OE	OF	OG	OH	OI	OJ	OK	OL	OM	ON	OO	OP	OQ	OR	OS	OT	OU	OV	OW	OX	OY	OZ	PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG	PH	PI	PJ	PK	PL	PM	PN	PO	PP	PQ	PR	PS	PT	PU	PV	PW	PX	PY	PZ	QA	QB	QC	QD	QE	QF	QG	QH	QI	QJ	QK	QL	QM	QN	QO	QP	QQ	QR	QS	QT	QU	QV	QW	QX	QY	QZ	RA	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RI	RJ	RK	RL	RM	RN	RO	RP	RQ	RR	RS	RT	RU	RV	RW	RX	RY	RZ	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SI	SJ	SK	SL	SM	SN	SO	SP	SQ	SR	SS	ST	SU	SV	SW	SX	SY	SZ	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TI	TJ	TK	TL	TM	TN	TO	TP	TQ	TR	TS	TT	TU	<td> TW</td> <td>TX</td> <td>TY</td> <td>TZ</td> <td>UA</td> <td>UB</td> <td>UC</td> <td>UD</td> <td>UE</td> <td>UF</td> <td>UG</td> <td>UH</td> <td>UI</td> <td>UJ</td> <td>UK</td> <td>UL</td> <td>UM</td> <td>UN</td> <td>UO</td> <td>UP</td> <td>UQ</td> <td>UR</td> <td>US</td> <td>UT</td> <td>UU</td> <td>UV</td> <td>UW</td> <td>UX</td> <td>UY</td> <td>UZ</td> <td>VA</td> <td>VB</td> <td>VC</td> <td>VD</td> <td>VE</td> <td>VF</td> <td>VG</td> <td>VH</td> <td>VI</td> <td>VJ</td> <td>VK</td> <td>VL</td> <td>VM</td> <td>VN</td> <td>VO</td> <td>VP</td> <td>VQ</td> <td>VR</td> <td>VS</td> <td>VT</td> <td>VU</td> <td>VV</td> <td>VW</td> <td>VX</td> <td>VY</td> <td>VZ</td> <td>WA</td> <td>WB</td> <td>WC</td> <td>WD</td> <td>WE</td> <td>WF</td> <td>WG</td> <td>WH</td> <td>WI</td> <td>WJ</td> <td>WK</td> <td>WL</td> <td>WM</td> <td>WN</td> <td>WO</td> <td>WP</td> <td>WQ</td> <td>WR</td> <td>WS</td> <td>WT</td> <td>WU</td> <td>WV</td> <td>WW</td> <td>WX</td> <td>WY</td> <td>WZ</td> <td>XA</td> <td>XB</td> <td>XC</td> <td>XD</td> <td>XE</td> <td>XF</td> <td>XG</td> <td>XH</td> <td>XI</td> <td>XJ</td> <td>XK</td> <td>XL</td> <td>XM</td> <td>XN</td> <td>XO</td> <td>XP</td> <td>XQ</td> <td>XR</td> <td>XS</td> <td>XT</td> <td>XU</td> <td>XV</td> <td>XW</td> <td>XX</td> <td>XY</td> <td>XZ</td> <td>YA</td> <td>YB</td> <td>YC</td> <td>YD</td> <td>YE</td> <td>YF</td> <td>YG</td> <td>YH</td> <td>YI</td> <td>YJ</td> <td>YK</td> <td>YL</td> <td>YM</td> <td>YN</td> <td>YO</td> <td>YP</td> <td>YQ</td> <td>YR</td> <td>YS</td> <td>YT</td> <td>YU</td> <td>YV</td> <td>YW</td> <td>YX</td> <td>YY</td> <td>YZ</td> <td>ZA</td> <td>ZB</td> <td>ZC</td> <	TW	TX	TY	TZ	UA	UB	UC	UD	UE	UF	UG	UH	UI	UJ	UK	UL	UM	UN	UO	UP	UQ	UR	US	UT	UU	UV	UW	UX	UY	UZ	VA	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VI	VJ	VK	VL	VM	VN	VO	VP	VQ	VR	VS	VT	VU	VV	VW	VX	VY	VZ	WA	WB	WC	WD	WE	WF	WG	WH	WI	WJ	WK	WL	WM	WN	WO	WP	WQ	WR	WS	WT	WU	WV	WW	WX	WY	WZ	XA	XB	XC	XD	XE	XF	XG	XH	XI	XJ	XK	XL	XM	XN	XO	XP	XQ	XR	XS	XT	XU	XV	XW	XX	XY	XZ	YA	YB	YC	YD	YE	YF	YG	YH	YI	YJ	YK	YL	YM	YN	YO	YP	YQ	YR	YS	YT	YU	YV	YW	YX	YY	YZ	ZA	ZB	ZC
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

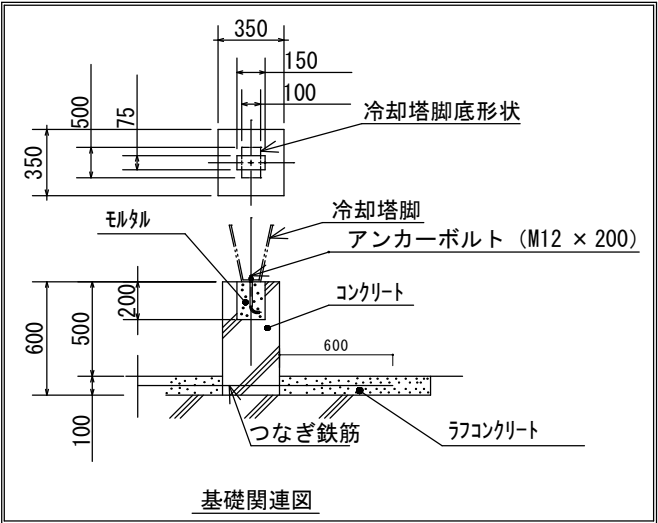
11/11/2019

…本体工事を示す。

Z19



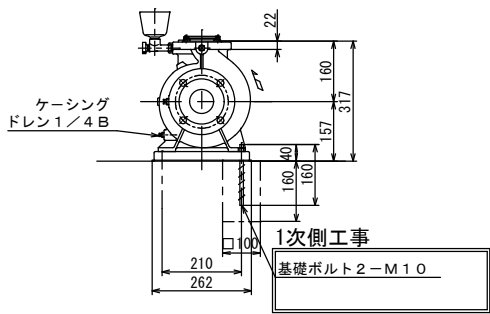
1次側工事



基礎関連図

…本体工事を示す。

Z19付帯



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

認

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図面名

加工機械(アンカー) 2

官地番

一般建築士登録
第101316号

栗原 憲 昭

設計者

一般建築士登録
第289308号

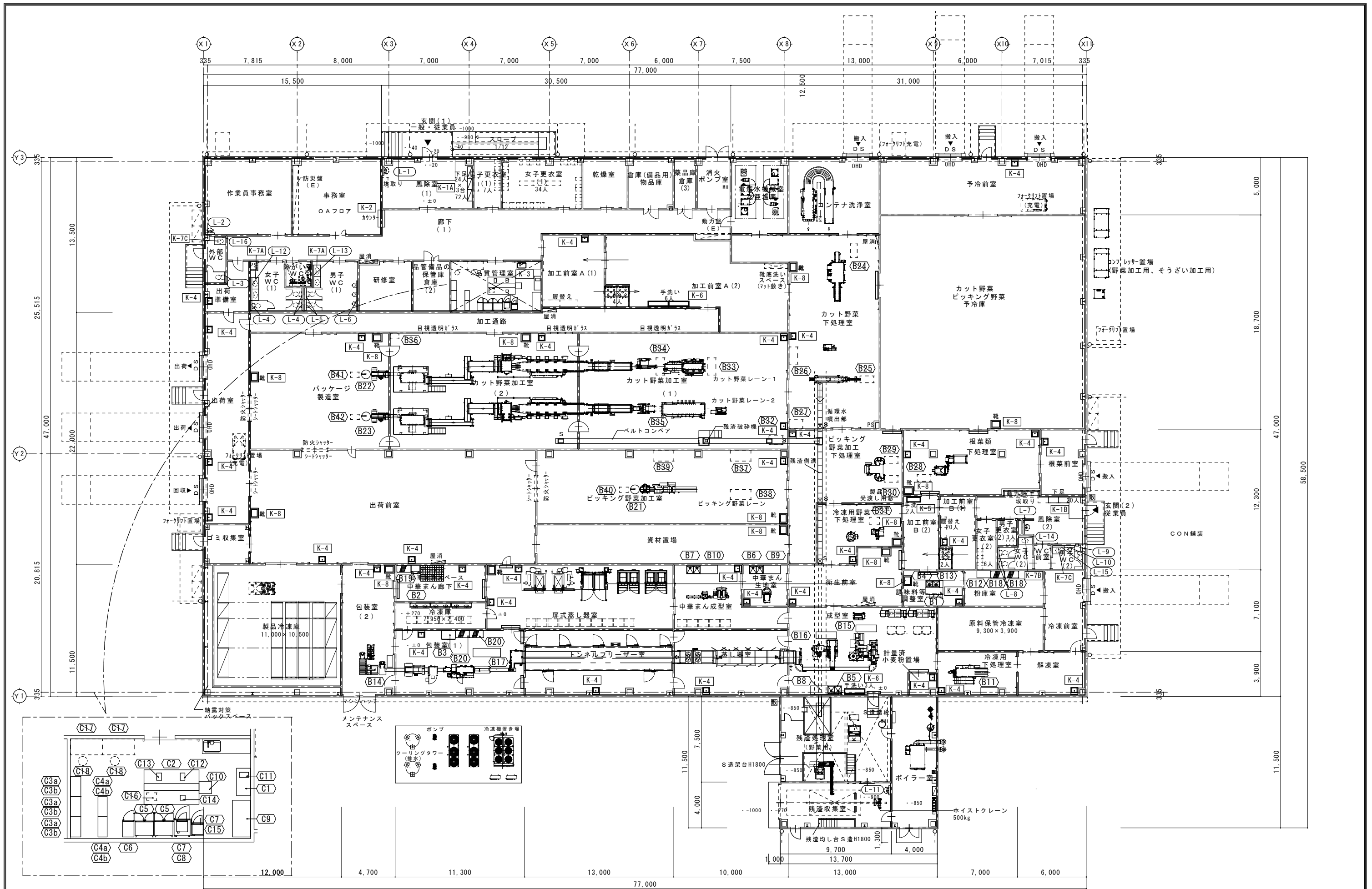
伏見 勇 男

図番

A-122

通番

縮尺
A1:1/10, 1/20
A3:1/20, 1/40



家具No.	部 屋 名	寸 法	箇 所
K-5	加工前室B (2)	L=1,200	1 台

【ステンレス流し台 仕様】

本 体：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
立上り：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
シンク：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
脚 部：SUS430 φ38 #4研磨仕上げ
スノコ：SUS430 50×20 @100 #4研磨仕上げ
排水トラップ（設備工事）

【K-5】

【K-5】

家具No.	部 屋 名	寸 法	箇 所
K-6	加工前室A (2)	L=1,800	2 台
K-6	成型室	L=1,800	1 台

【ステンレス流し台 仕様】

本 体：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
立上り：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
シンク：SUS430 t=1.0 #4研磨仕上げ
脚 部：SUS430 φ38 #4研磨仕上げ
スノコ：SUS430 50×20 @100 #4研磨仕上げ
排水トラップ（設備工事）

【K-6】

【K-6】

【K-4】

【K-4】

ライニング SUS1.5 t H. L

【K-4】

【K-5】

【K-6】

K-7 便所カウンター5ヶ所S=1/30

K-8 靴洗槽13ヶ所S=1/20

靴洗槽ライニング13ヶ所S=1/20

L-1～L-16 ライニング20ヶ所S=1/5

No.	品 名	備 考
①	カウンター	人造大理石（ポリエステル樹脂製）
②	洗面器	溶化素地・実容量11.0L 抗菌
③	自動水栓一体型電気温水器3Lタイプ	AC100V・700W 貯湯式 77℃・3L
④	止水栓	銅合金・ニッケルクロムメッキ ドライバー式・アングル形
⑤	排水金具	銅合金・ニッケルクロムメッキ

【K-7A】

【K-7B】

【K-7C】

【K-7A】

【K-7B】

【K-7C】

【K-7C】

ライニング 甲板 # スリット（UFABイフ）

【K-7C】

【K-7C】

家具No.	部 屋 名	寸 法	箇 所
K-7A	女子WC (1)	2,000	1 台
K-7A	男子WC (1)	2,000	1 台
K-7B	女子WC (2)	1,200	1 台
K-7C	男子WC (2)	1,000	1 台
K-7C	外部WC	1,000	1 台

【K-7A】

【K-7B】

【K-7C】

【K-7A】

【K-7B】

【K-7C】

【K-7C】

ライニング 甲板 # スリット（UFABイフ）

【K-7C】

【K-7C】

部屋名	カ所
パッケージ製造室	2カ所
出荷前室	1カ所
包装室 (2)	1カ所
カット野菜加工室 (2)	1カ所
ピッキング野菜加工室	1カ所
資材置場	1カ所
カット野菜下処理室	1カ所
冷凍用野菜下処理室	1カ所
衛生前室	1カ所
カット野菜ピッキング野菜予冷库	1カ所
根菜類下処理室	1カ所
調味料等調整室	1カ所

【K-8】

【K-8】

ライニング SUS1.5 t H. L

【K-8】

【K-8】

部屋名	カ所
パッケージ製造室	2カ所
出荷前室	1カ所
包装室 (2)	1カ所
カット野菜加工室 (2)	1カ所
ピッキング野菜加工室	1カ所
資材置場	1カ所
カット野菜下処理室	1カ所
冷凍用野菜下処理室	1カ所
衛生前室	1カ所
カット野菜ピッキング野菜予冷库	1カ所
根菜類下処理室	1カ所
調味料等調整室	1カ所

【K-8】

【K-8】

ライニング SUS1.5 t H. L

【K-8】

【K-8】

○ L-1 風除室 (1)

○ L-2 作業員事務室

○ L-3 外部便所

○ L-4 女子WC (1)

○ L-5 男子WC (1)

○ L-6 男子WC (1)

○ L-7 風除室 (2)

○ L-8 女子WC (2)

○ L-9 男子WC (2)

○ L-10 男子WC (2)

○ L-11 残渣収集室

○ L-12 女子WC (1)

○ L-13 男子WC (1)

○ L-14 女子WC (2)

○ L-15 男子WC (2)

○ L-16 外部WC

家具No.	部 屋 名	寸 法 W×D×H×T	数量
L-1	風除室 (1)	910 150 1,000 25	1 台
L-2	作業員事務室	800 150 1,000 25	1 台
L-3	外部便所	950 150 1,000 25	1 台
L-4	女子WC (1)	910 150 1,000 25	3 台
L-5	男子WC (1)	910 150 1,000 25	2 台
L-6	男子WC (1)	3,200 150 1,300 25	1 台
L-7	風除室 (2)	1,200 150 1,000 25	1 台
L-8	女子WC (2)	1,100 150 1,000 25	2 台
L-9	男子WC (2)	1,100 150 1,000 25	1 台
L-10	男子WC (2)	1,100 150 1,300 25	1 台
L-11	残渣収集室	800 150 1,000 25	1 台
L-12	女子WC (1)	2,000 150 1,000 25	1 台
L-13	男子WC (1)	2,000 150 1,000 25	1 台
L-14	女子WC (2)	1,200 150 1,000 25	1 台
L-15	男子WC (2)	1,000 150 1,000 25	1 台
L-16	外部WC	1,000 150 1,000 25	1 台

※ポストフォーム

【K-8】

【K-8】

ライニング 甲板 # スリット（UFABイフ）

【K-8】

【K-8】

株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

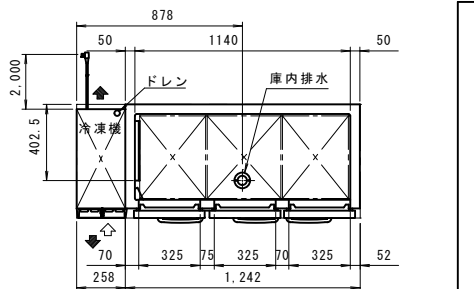
訂正

発行 2025.10
部長 次長 審査 担当
一級建築士登録 栗原 憲昭
設計者 一級建築士登録 第289308号 伏見 勇男

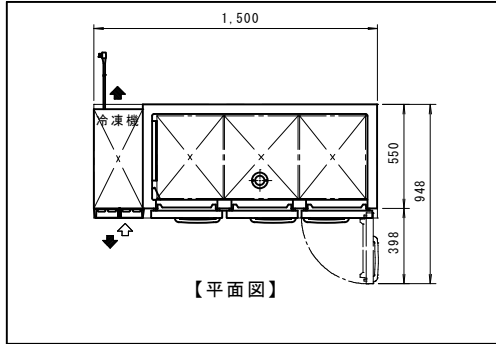
工務名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
図面名 家具リスト (2)
管理番号 第101316号
図面番号 A-128
A1: 1/5, 1/20, 1/40
A3: 1/10, 1/40, 1/80

B1 冷蔵コールドテーブル

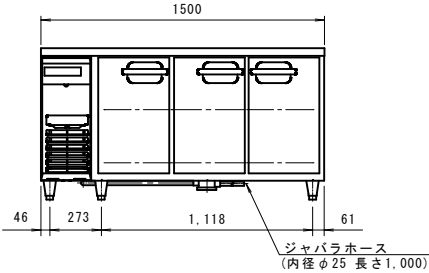
調味料等調整室 1カ所 S=1/20



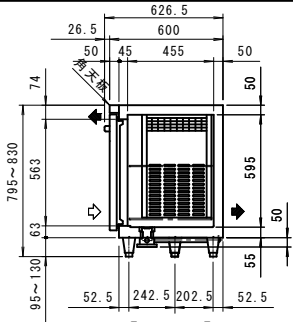
【平面図】



【平面図】

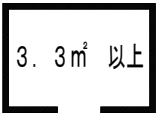


【正面図】



【断面図】

最小設置床面積



わずかに燃える冷媒を使用しております。冷媒が漏れたときにも安全に適用するために最小設置床面積以上の場所に設置してください。

品名	コールドテーブル冷蔵庫 (受注生産品)		
機種名	LRG-150RX-E		
寸法	外形 (mm)	1500×600×800	
内形 (mm)	1140×455×595		
定格内容積 (L)	325		
製品質量 (kg)	80		
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板	
内装	背面・底面	亜鉛鉄板	
扉	外面	ステンレス鋼板 クリアコーティング	
断熱材	表面	樹脂成形品 マグネット式3枚	
自在棚	硬質発泡ポリウレタン		
冷卻性能	周囲温度30℃ (無負荷)	約-10℃	
圧縮機公称出力	140W		
冷媒制御方法	キャピラリーチューブ		
凝縮器	マイクロチャンネル強制空冷式		
冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式		
冷媒	R1234yf		
温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示		
霜取方式	マイコン制御ヒーターデフロスト		
電源	適用ブレーカー	単相100V 10A 50/60Hz	
適用コンセント	接地2P 15A 125V		
許容電圧範囲 (V)	90~110		
電気特性	冷却時	運転電流 (A) 1.8/1.8	
(50/60Hz)	消費電力 (W) 155/155		
力率 (%)	86/86		
霜取時	運転電流 (A) 2.7/2.7		
(50/60Hz)	消費電力 (W) 266/266		
使用周囲温度 (℃)	5~35		
放熱量 50/60Hz	566W		
脚・調節範囲	樹脂製、95~130mm		
付属品	棚網6枚、排水配管キット一式		
その他	凝縮器フィルター、庫内灯		

●仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。



コンセント形状

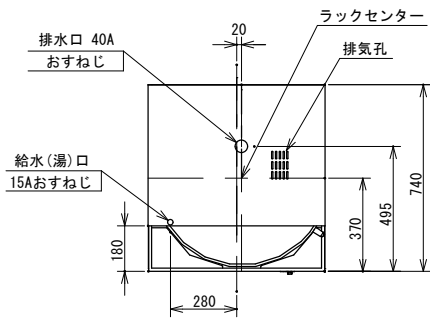


電源コンセントは接地極付とする。

B2 器具洗浄機

中華まん廊下 (台車洗浄スペース) 1カ所 S=1/15

洗浄方式	洗 淨	上部 4 エンドアーム回転ノズル 下部 4 ローター回転ノズル	すすぎ湯消費量	標 準 : 5.0 L/ラック
すすぎ	すすぎ	上部 回転ノズル 下部 4 バルブ4 アーム回転ノズル	洗 淨 槽	容 量 63 L
洗浄時間	短 標準 長	洗浄139秒、水切5秒、すすぎ6秒 1ラック300秒・洗浄283秒、水切5秒、すすぎ12秒 洗浄300~600秒調整可能、水切5秒、すすぎ12秒		加熱方式: 電気ヒーター 3.0 kW 温度制御: サーマスター方式 (65℃)
ラック処理数		標 準 : 125ヶ/h (500 mm角形ラック)	すすぎタンク	容 量 : 9.0 L (有効 5.2 L)
必要給水 (湯) 能力 ※1		温 度 10℃以上 流 量 3.4 L/min以上 給湯圧 49.1 kPa ~ 491 kPa (0.5 ~ 5.0 kgf/cm²)	洗 淨 ポンプ	電動機定格出力 750 W×2
			すすぎ ポンプ	電動機定格出力 90 W×2
			庫内クリーニングポンプ	電動機定格出力 60 W 固定ノズル
			電 源	三相 200 V 50・60 Hz
			消 費 電 力	11.0 kW
			最 大 電 流 値	32.0 A
			質 量	160 kg
			電気ブースター	電気ヒーター6.0 kW 温度制御: サーマスター方式 デジタル設定 (85℃)



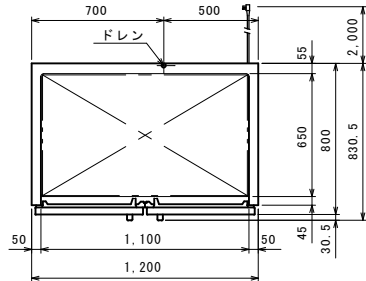
【平面図】

※1 標準モード時の条件です。
標準モードより洗浄時間が短い場合は、給湯接続が必要となる場合があります。
※ 洗剤、リンス剤及び供給装置については、洗剤メーカーにご相談ください。

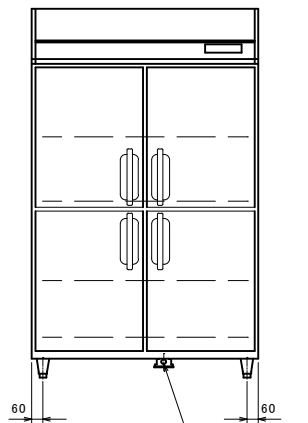
×	可燃物からの離隔距離 (cm)			
	上方	側方	前方	後方
×	フード	0以上	0以上	0以上

B3 縦型冷凍庫

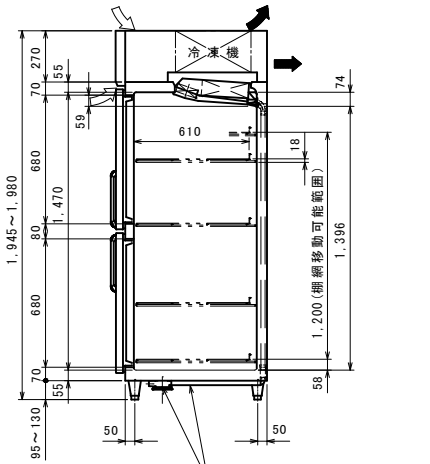
包装室 (1) 1カ所 S=1/20



【平面図】



【正面図】



【断面図】

品名	業務用冷凍庫		
機種名	GRD-124FX-F		
寸法	外形 (mm)	1200×800×1950	
内形 (mm)	1100×650×1470		
定格内容積 (L)	1082		
製品質量 (kg)	145		
材質	外装	正面・側面 ステンレス鋼板	
内装	機械室パネル	ステンレス鋼板 クリアコーティング	
扉	天・背面・底面	亜鉛鉄板	
断熱材	外面	ステンレス鋼板 クリアコーティング	
自在棚	表面	樹脂成形品 マグネット式4枚	
冷卻性能	硬質発泡ポリウレタン		
(無負荷、周囲温度30℃)	鋼線樹脂コーティング		
圧縮機公称出力	インバータ制220W 一定速制175W		
冷媒制御方法	キャピラリーチューブ		
凝縮器	マイクロチャンネル強制空冷式		
冷却器	フィンチューブ冷気強制循環式		
冷媒	インバータ制R1234yf 一定速制R1234yf		
温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示		
霜取方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト		
電源	適用ブレーカー容量	単相100V 15A 50/60Hz	
適用コンセント形式	接地形 2線 15A 125V		
許容電圧範囲 (V)	90~110		
電気特性	冷却時	運転電流 (A) 4.3/4.2	
(50/60Hz)	始動電流 (A) 16.3/15.3		
消費電力 (W)	395/410		
力率 (%)	92/98		
霜取時	運転電流 (A) 5.7		
(50/60Hz)	消費電力 (W) 567		
使用周囲温度 (℃)	5~35		
放熱量	730/790W		
脚・調節範囲	樹脂製、95~130mm		
付属品	棚網4枚、排水配管キット一式		
その他	凝縮器フィルター		

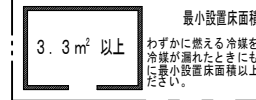
●仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。



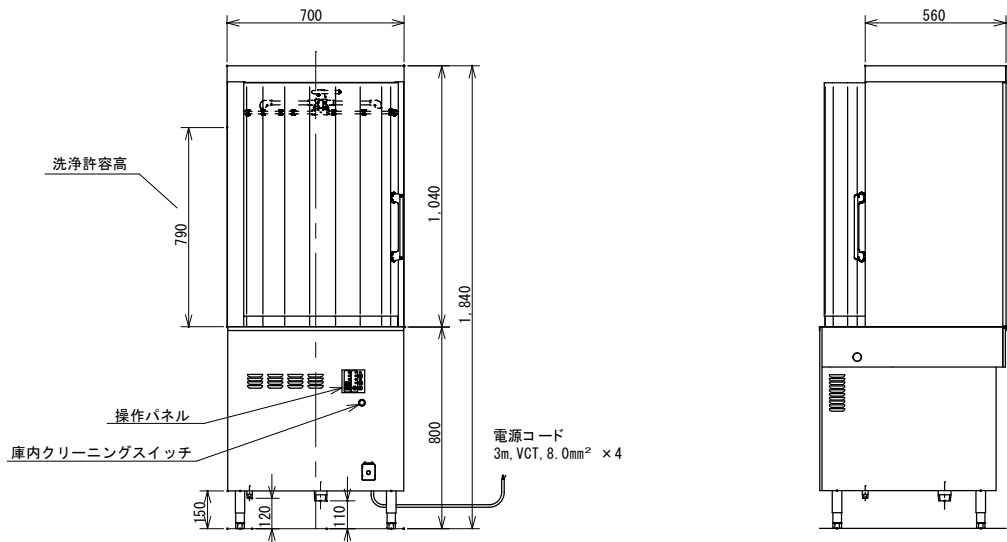
コンセント形状



電源コンセントは接地極付とする。



わずかに燃える冷媒を使用しております。冷媒が漏れたときにも安全に適用するために最小設置床面積以上の場所に設置してください。



【正面図】

【断面図】

注) アジャスト調整範囲:
基準高さ(800)に対して-30、+60
注) 指示なき寸法公差は±5とする



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行 2025.10

部長 次長 審査 担当

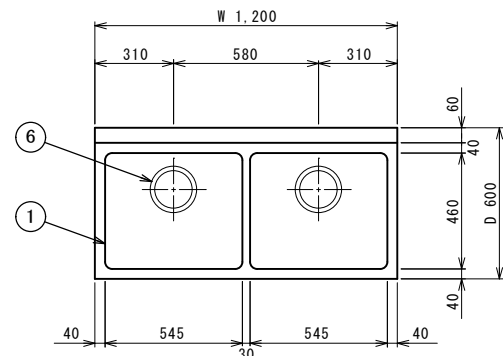
工事名 川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

家具図 1

一級建築士登録 栗原 憲昭

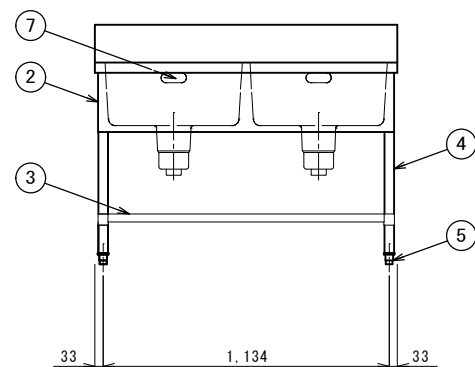
設計者 一級建築士登録 伏見 勇男

縮尺 A1:1/15, 1/20 A3:1/30, 1/40

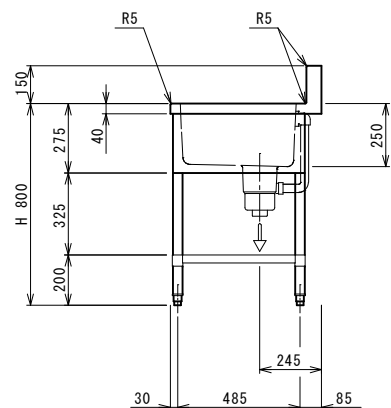


【平面図】

	部屋名	形式	間口(■)	奥行(D)	高さ(H)	製品重量	付属品
B4	調味料等調整室	B82X-126	1200	600	800	30.8kg	50A排水ホース 0.8m(2)
85	成型室	B82X-127	1200	750	800	36.5kg	50A排水ホース 0.8m(2)
86	中華まん生地室	B82X-127	1200	750	800	36.5kg	50A排水ホース 0.8m(2)
B7	中華まん成型室	B82X-127	1200	750	800	36.5kg	50A排水ホース 0.8m(2)



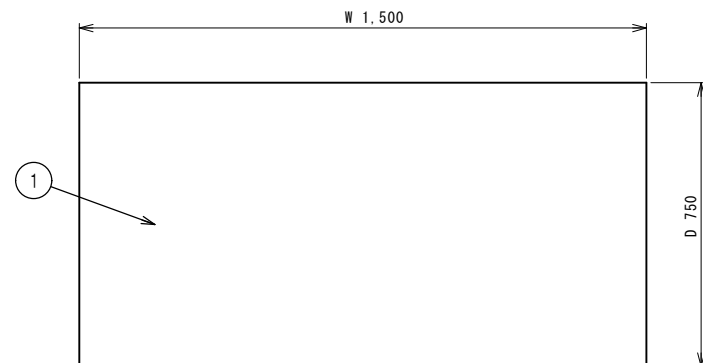
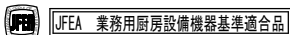
【正面図】



【断面図】

部番	品 名	材 質	備 考
1	トップ(シンク)	SUS304	t1.0 No.4仕上
2	化粧板	SUS304	t0.6 No.4仕上
3	スノコ板	SUS304	t1.0 No.4仕上 排水ロゴムリング付
4	脚	SUS304	t1.0φ38
5	アジャスト	SUS304	
6	排水金具	ポリブレン	50Aφ186キングドレン
7	オーバーフロー	塩ビ	金具：SUS304

※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。

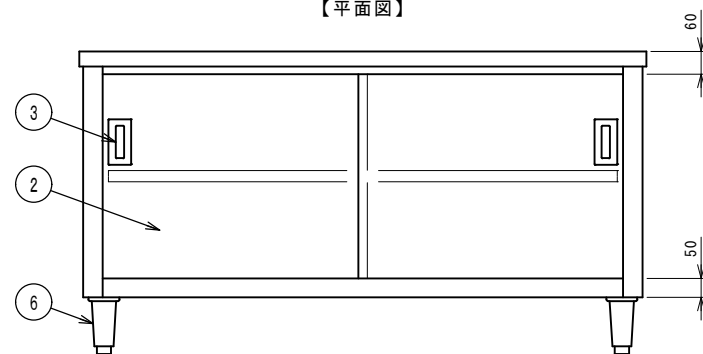


【平面図】

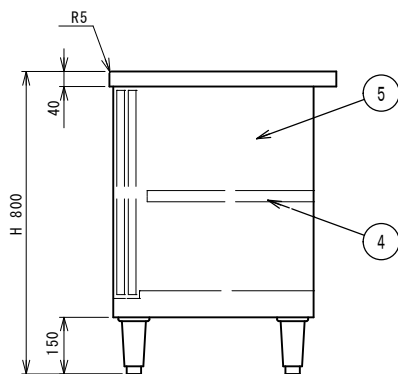
	部屋名	形式	間口(W)	奥行(D)	高さ(H)
B8	成型室	BHX-157N	1500	750	800
B9	中華まん生地室	BHX-157N	1500	750	800
B10	中華まん成型室	BHX-157N	1500	750	800

部 番	品 名	材 質	備 考
1	トップ	SUS304	t1.5 No.0.4仕上
2	引違戸	SUS304	t0.8 No.0.4仕上
3	引戸取手	SUS304	
4	自在棚	SUS304	t0.8 No.0.4仕上
5	本 体	SUS304	t0.8 No.0.4仕上
6	アジャスト	SUS304	

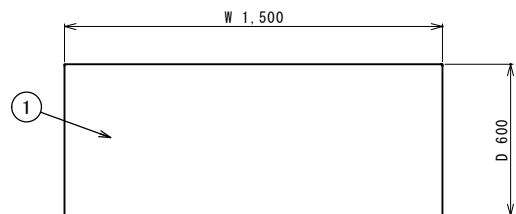
※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。



【正面図】

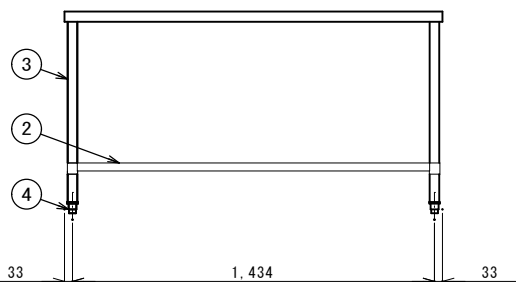


【断面図】

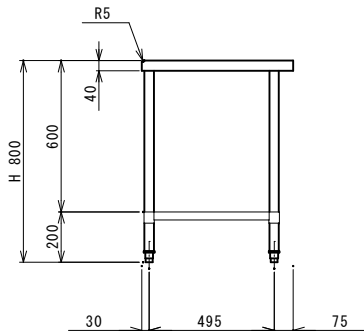


【平面图】

	部屋名	形式	間口(W)	奥行(D)	高さ(H)	製品重量
B11	冷凍下処理室	BWX-156N	1500	600	800	29.5kg
B12	粉庫室	BWX-126N	1200	600	800	24.9kg
B13	調味料等調整室	BWX-036N	300	600	800	8.9kg
B14	包装室(2)	特注品	900	600	610	—



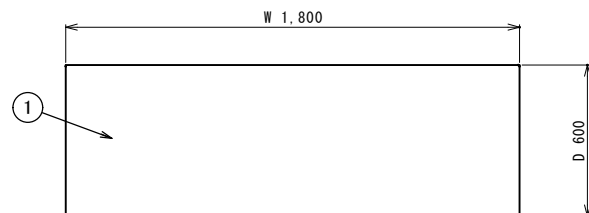
【正面図】



【断面図】

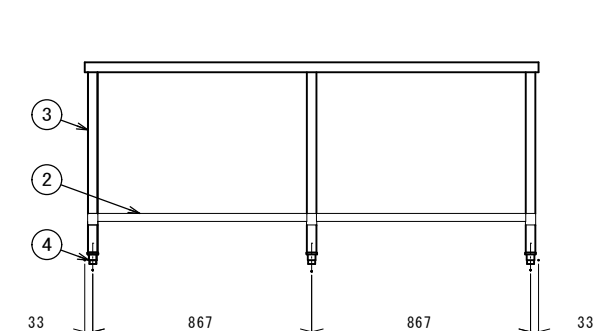
部 番	品 名	材 質	備 考
1	トップ	SUS304	t1.5 No.4仕上
2	スノコ板	SUS304	t1.0 No.4仕上
3	脚	SUS304	t1.0 φ38
4	アジャスト	SUS304	

※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。

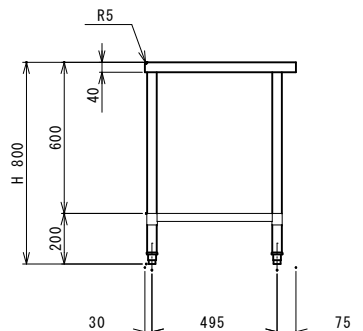


【平面图】

	部屋名	形式	間口 (W)	奥行 (D)	高さ (H)	製品重量
B15	成型室	BWX-186N	1800	600	800	34.2kg
B16	成型室	BWX-186N	1800	600	800	34.2kg
B17	包装室 (1)	特注品	2400	750	800	—



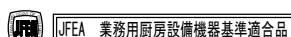
【正面図】



【断面図】

部番	品名	材質	備考
1	トップ	SUS304	t1.5 No.4仕上
2	スノコ板	SUS304	t1.0 No.4仕上
3	脚	SUS304	t1.0 φ38
4	アジャスト	SUS304	

※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。

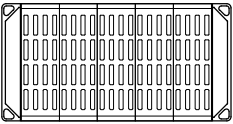


メトロマックス 4
(MXポール仕様)

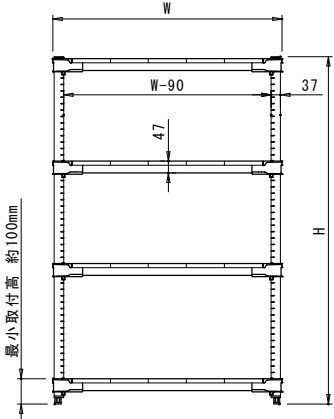
[仕様]

(棚板) フレーム部：ガラス繊維強化ポリアリレン樹脂。
棚マウント部：ポリアリレン樹脂射出成形品に抗菌剤（マイクロン）を施す。
ナロ製のスリフを使用し、25.4mmピッチで柱の任意の位置に固定可能。
(柱) ガラス繊維強化ポリアリレン樹脂。25.4mmピッチで棚マウント用の溝を設ける。
脚部はガラス繊維強化ポリアリレン樹脂を使用。

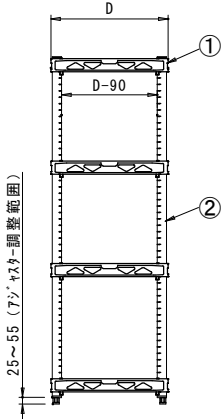
	部屋名	形式	間口(W)	奥行(D)	高さ(H)
B18	粉庫室	MAX4-2448G-MX74P	1215	620	1886
B19	中華まん廊下(台車洗浄スペース)	MAX4-2448G-MX74P	1215	620	1886
B20	包装室(1)	MAX4-2448G-MX74P	1215	620	1886



【平面図】



【正面図】



【断面図】

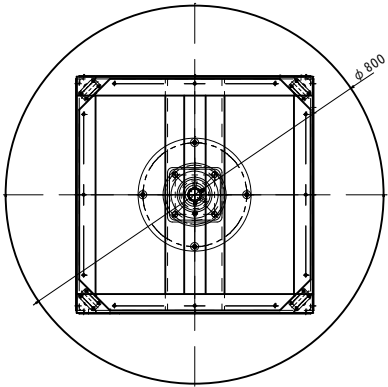
①棚 奥行D×間口W寸法 (mm)

品番	奥行(D)×間口(W)
MAX4-1824F (G)	465 × 605
MAX4-1830F (G)	465 × 756
MAX4-1836F (G)	465 × 910
MAX4-1842F (G)	465 × 1060
MAX4-1848F (G)	465 × 1215
MAX4-1854F (G)	465 × 1366
MAX4-1860F (G)	465 × 1520
MAX4-2124F (G)	540 × 605
MAX4-2130F (G)	540 × 756
MAX4-2136F (G)	540 × 910
MAX4-2142F (G)	540 × 1060
MAX4-2148F (G)	540 × 1215
MAX4-2154F (G)	540 × 1366
MAX4-2160F (G)	540 × 1520
MAX4-2424F (G)	620 × 605
MAX4-2430F (G)	620 × 756
MAX4-2436F (G)	620 × 910
MAX4-2442F (G)	620 × 1060
MAX4-2448F (G)	620 × 1215
MAX4-2454F (G)	620 × 1366
MAX4-2460F (G)	620 × 1520

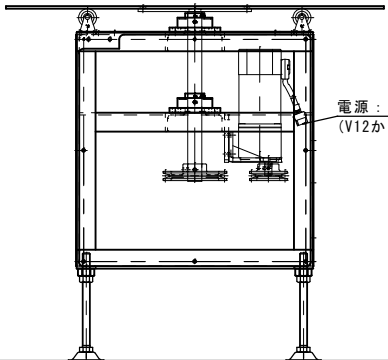
②柱

品番	長さH (mm)
MX54P	1378
MX63P	1581
MX74P	1886
MX86P	2191

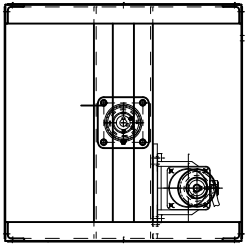
* 樹脂製品のため、数値は若干異なる場合があります。
* 品番のFはフラットタイプ、Gはグリッドタイプ。



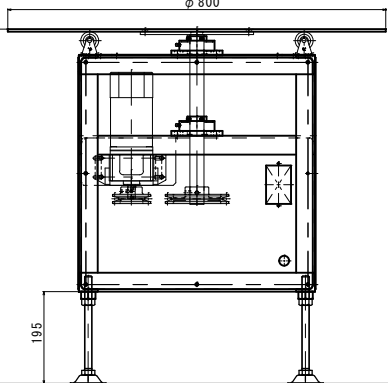
【平面図】



【矢視図A】

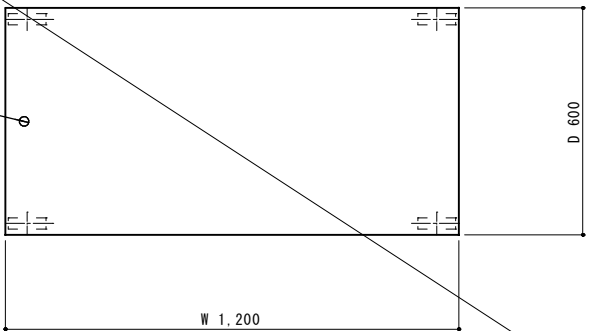


矢視B

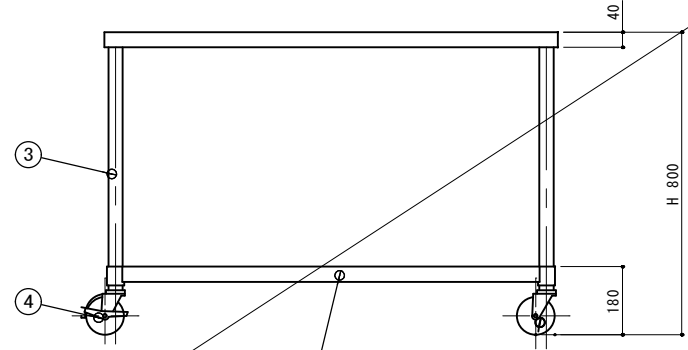


【矢視図B】

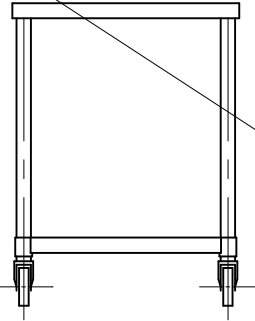
	部屋名	形式	間口(W)	高さ(H)
B21	ピッキング野菜加工室	特注品	直径800	750
B22	パッケージ製造室	特注品	直径800	750
B23	パッケージ製造室	特注品	直径800	750



【平面図】



【正面図】



【断面図】

	部屋名	形式	間口(W)	奥行(D)	高さ(H)
B21	カット野菜下処理室	特注品	1200	600	800
B22	カット野菜下処理室	特注品	1200	600	800
B23	カット野菜下処理室	特注品	1500	750	800
B24	カット野菜下処理室	特注品	1200	750	800
B25	根菜類下処理室	特注品	1200	600	800
B26	ピッキング野菜加工下処理室	特注品	1200	600	800
B27	ピッキング野菜加工下処理室	特注品	1200	600	800
B28	冷凍用野菜下処理室	特注品	900	600	800
B29	カット野菜加工室(1)	特注品	1200	750	800
B30	カット野菜加工室(1)	特注品	1500	750	800
B31	カット野菜加工室(1)	特注品	1500	750	800
B32	カット野菜加工室(1)	特注品	600	400	800
B33	カット野菜加工室(2)	特注品	750	450	800
B34	ピッキング野菜加工室	特注品	1800	900	800
B35	ピッキング野菜加工室	特注品	1800	900	800
B36	ピッキング野菜加工室	特注品	1800	900	800
B37	ピッキング野菜加工室	特注品	750	450	800
B38	パッケージ製造室	特注品	750	450	800
B39	パッケージ製造室	特注品	750	450	800

■仕様表

品番	部品名	材質	個数
1	甲板	SUS-304 No.4仕上 1.0t	
2	スノコ板	SUS-304 No.4仕上 1.0t	
3	脚部	SUS-304 No.4仕上 1.0t	4
4	自在キャスター	75φ ストップバー付	4
5			
6			
7			
備考			

SUS304仕様



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図面名

家具図 3

管地番

一級建築士登録

栗原 憲昭

設計者

第289308号

伏見 勇男

縮尺

A1:1/8,1/10,NS

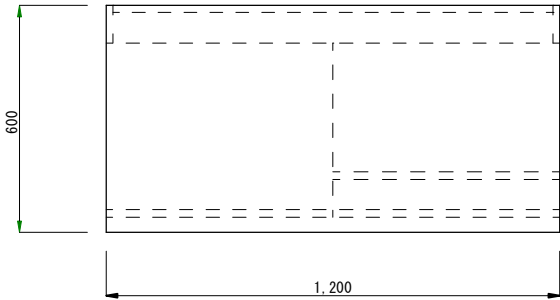
A3:1/16,1/20,NS

図番

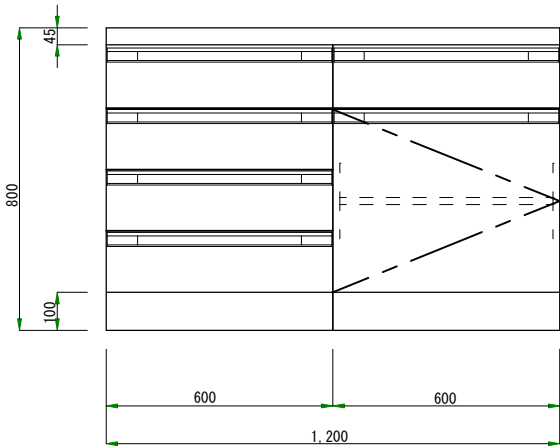
A-131

通番

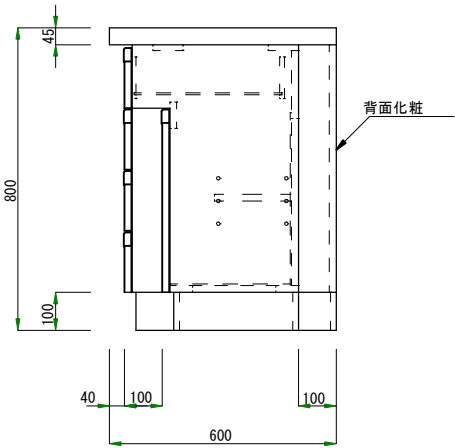
甲	板	セルロン（ケムサーフ）黒	
外	装	両面化粧パーティクルボード 18 t	
台	数	台	色：ホワイト
付	属	器具	



【平面図】



【正面図】

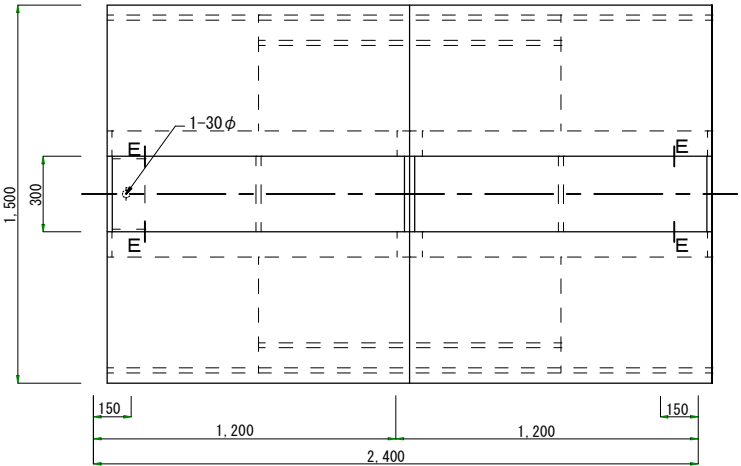


【断面図】

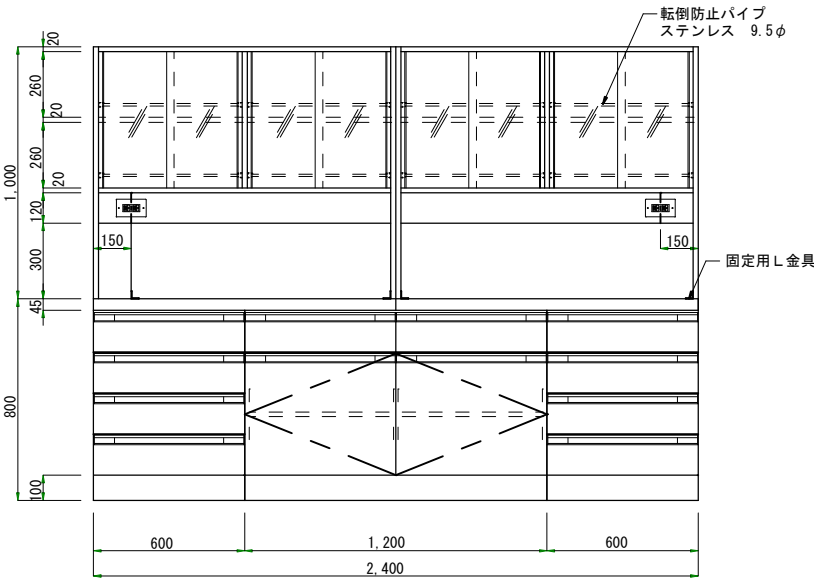
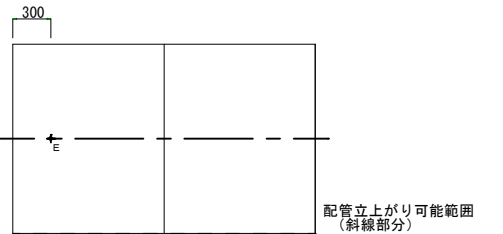
甲	板	セルロン（ケムサーフ）黒	
外	装	両面化粧パーティクルボード 18 t	色：ホワイト
試	業	棚	ポリエステル化粧合板
			透明ガラス 3.0 t
台	数	台	
付	属	器具 埋込コンセント 100V15A2連アース付	

*電気内部配線別途

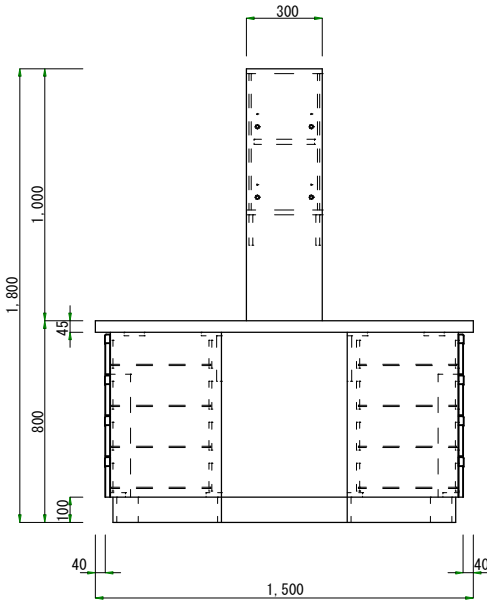
配管立上図 (FL+50) S=1/40	
E 電気	1φ100V



【平面図】



【正面図】



【断面図】



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

認

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図番

A-132

部長

次長

審査

担当

図面名

家具図 4

通番

宮城県

第一級建築士登録

第101316号

栗原 憲 昭

設計者

第一級建築士登録

第289308号

伏見 勇 男

縮尺

A1: 1/10, 1/15

A3: 1/20, 1/30