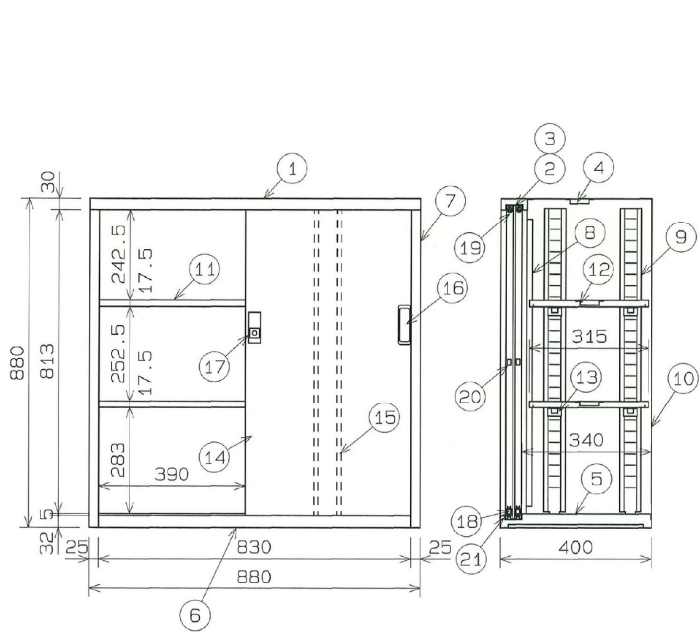


番号	部品名	数量	材質
1	天板	1	SPCC t0.7
2	天レール	1	SPCC t1.6
3	天レール受	1	SPCC t0.5
4	天骨	1	SPCC t0.5
5	地板	1	SPCC t0.6
6	地前板	1	SPCC t0.8
7	棚板	2	SPCC t0.6
8	棚戸当り	2	SPCC t0.5
9	シ'ャハ'ラ	4	SPCC t0.6 (t' ッチ30)
10	ウラ板	1	SPCC t0.6
11	自由棚	2	SPCC t0.7
12	棚骨	2	SPCC t0.5
13	棚受	8	SPCC t1.0
14	扉板	2	SPCC t0.8
15	カ'ラス	2	t2x355x739
16	引手	2	ABS樹脂
17	引戸錠	1	ABS樹脂
18	戸車	4	PA樹脂
19	ナイロンスヘ'リ	4	PA樹脂
20	戸当'ム	4	ゴ'ム
21	地レール	1	STJEB t0.5

生産工場	656500
納入形態	完成品
塗装色	ケミカルク'レー
日本'イント製	メラミン焼付
塗料製品名	サクラソ33 (半艶)
マンセル色指定	見本板による

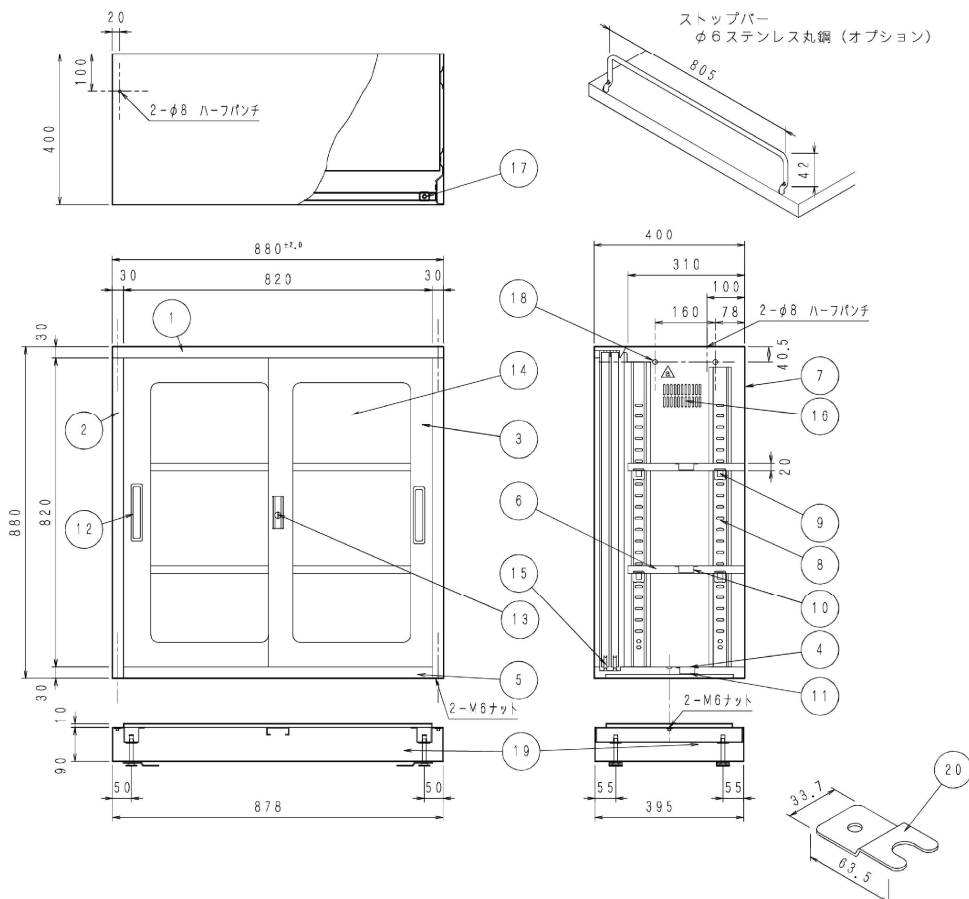
備考
自重: 25.4kg
梱包サイズ: W895×D410×H890
梱包数: 1
梱包重量: 25.8kg
1台当りの最大荷重: 180kg
1段当りの均等荷重: 60kg



番号	部品名	数量	材質
1	天板	1	SPCC t0.7
2	天レール	1	SPCC t1.6
3	天レール受	1	SPCC t0.5
4	天骨	1	SPCC t0.5
5	地板	1	SPCC t0.6
6	地前板	1	SPCC t0.8
7	棚板	2	SPCC t0.6
8	棚戸当り	2	SPCC t0.5
9	シ'ャハ'ラ	4	SPCC t0.6 (t' ッチ30)
10	ウラ板	1	SPCC t0.6
11	自由棚	2	SPCC t0.7
12	棚骨	2	SPCC t0.5
13	棚受	8	SPCC t1.0
14	扉板	2	SPCC t0.8
15	扉骨	2	SPCC t0.5
16	引手	2	ABS樹脂
17	引戸錠	1	ABS樹脂
18	戸車	4	PA樹脂
19	ナイロンスヘ'リ	4	PA樹脂
20	戸当'ム	4	ゴ'ム
21	地レール	1	STJEB t0.5

生産工場	656500
納入形態	完成品
塗装色	ケミカルク'レー
日本'イント製	メラミン焼付
塗料製品名	サクラソ33 (半艶)
マンセル色指定	見本板による

備考
自重: 25.4kg
梱包サイズ: W895×D410×H890
梱包数: 1
梱包重量: 25.8kg
1台当りの最大荷重: 180kg
1段当りの均等荷重: 60kg



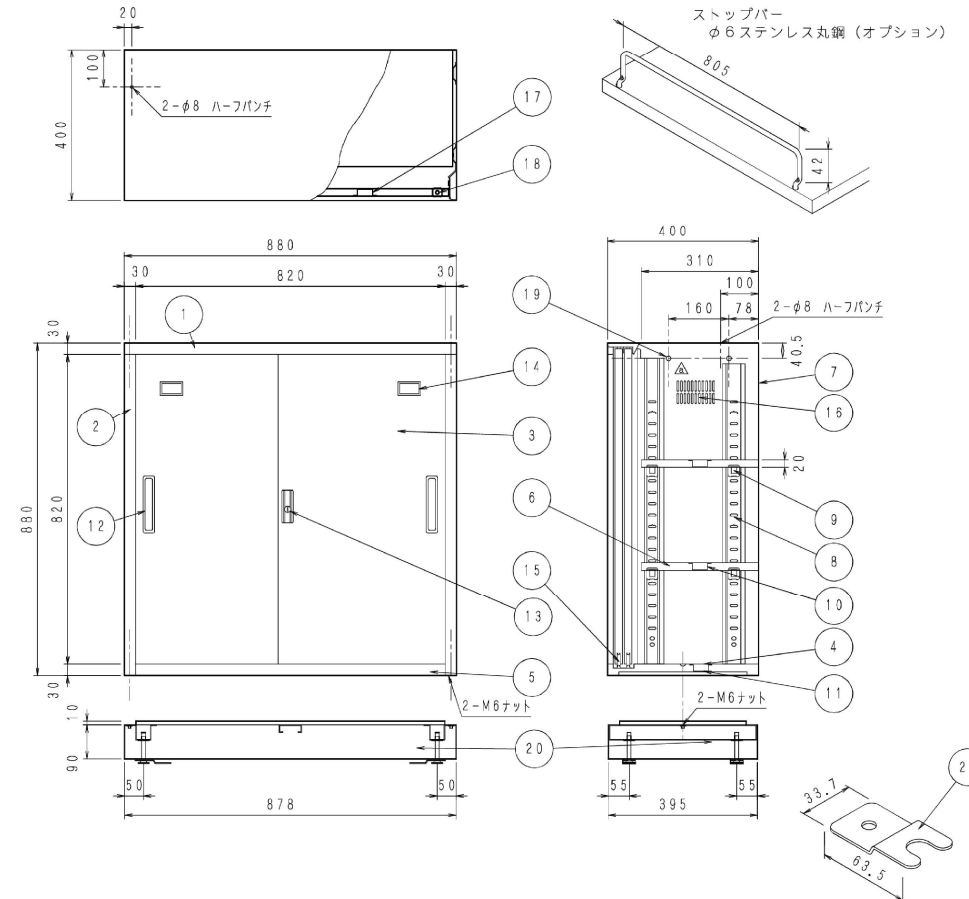
商品名 耐薬引違保管庫 N-90.G

構造 組立ては溶接による
組受穴のピッチは30mmとする

塗装 粉体塗装とする。

塗装色 OW色

品番	部品名	数量
1	天板	1
2	側板	2
3	扉板	2
4	底板	1
5	地前カマチ	1
6	棚板	2
7	裏板	1
8	棚支柱	4
9	棚受爪	8
10	棚補強	2
11	地補強	1
12	引手	2
13	シリリダー錠	1
14	ガラス	2
15	戸車	4
16	通気孔	1
17	ナイロンスラッシュ	4
18	吊り込み穴	4
19	ベース	1
20	床固定金具	2
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		



商品名 耐薬引違保管庫 N-90.G

構造 組立ては溶接による
組受穴のピッチは30mmとする

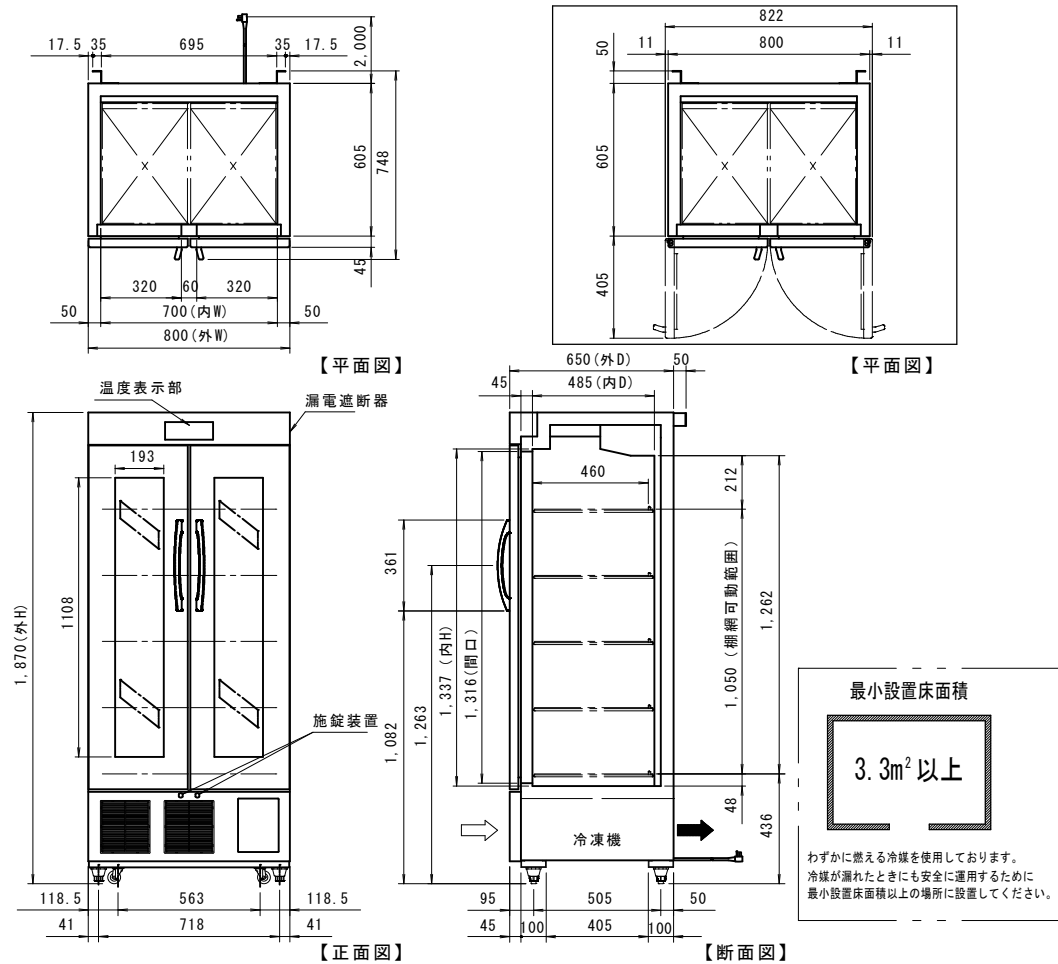
塗装 粉体塗装とする。

塗装色 OW色

品番	部品名	数量
1	天板	1
2	側板	2
3	扉板	2
4	底板	1
5	地前カマチ	1
6	棚板	2
7	裏板	1
8	棚支柱	4
9	棚受爪	8
10	棚補強	2
11	地補強	1
12	引手	2
13	シリリダー錠	1
14	名刺差	2
15	戸車	4
16	通気孔	1
17	棚補強	2
18	ナイロンスラッシュ	4
19	吊り込み穴	4
20	ベース	1
21	床固定金具	2
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		

C5 薬用保冷库

品質管理室 2カ所 S=1/15



品名	薬用保冷库
機種名	FMS-505GX
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 800×650(748)×1870 内形 (mm) (幅×奥行×高さ) 700×485×1337 有効内容積 (L) 500L 製品質量 (kg) 1112kg
材質	外装 塗装鋼板 内装 塗装鋼板 扉 カラー鋼板 裏面 塗装鋼板 裏面 塗装鋼板 特殊二重ガラス マグネット式 2枚
断熱材	硬質発泡ポリウレタン一体発泡
設定温度範囲	EOモード: 2~25℃ HCモード: 3~5℃ 温度変動幅 EOモード: 4℃ (無負荷、周囲温度-5~35℃) HCモード: 2℃ (無負荷、周囲温度1~30℃)
冷却装置	圧縮機公称出力 140W 冷媒制御方法 キャピラリーチューブ 凝縮器 ワイヤチューブ型 冷却器 強制通風式フィンチューブ型 冷媒 R1234yf
温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示
霜取り方式	自動検知式サイクルデフロスト
電源	適用ブレーカー 単相100V 15A 50/60Hz 適用コンセント 接地2P 15A 125V 許容電圧範囲(V) 90~110
電気特性	冷却時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 2.4/2.4 始動電流 (A) 20/20 消費電力 (W) 219/234 力率(%) 91/98 加温時 (外気低湿時) (50/60Hz) 運転電流 (A) 2.1/2.1 消費電力 (W) 207/207 使用周囲温度 (°C) -6~35℃ 80%RH以下 放熱量 50/60Hz 355/390W キャスター 4輪 (自在) 付属品 棚網10枚、鍵 (各庫1個)

※1) 仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
※2) 外形寸法は突起部の寸法を含んでおりません。
※3) 各特性値は製品・運転・設置条件などによって若干異なる場合があります。

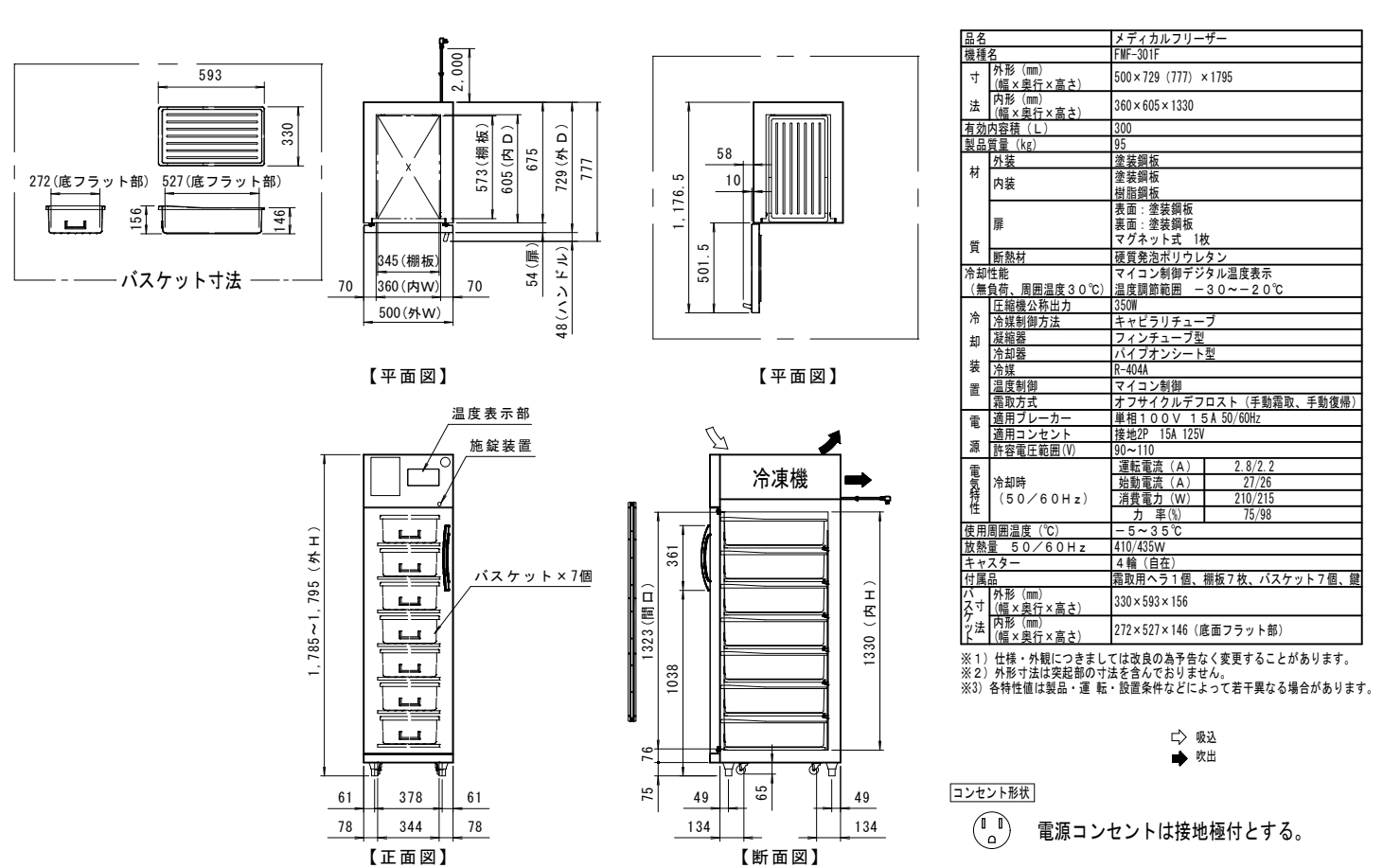
⇒ 吸込
⇒ 吹出

コンセント形状

電源コンセントは接地極付とする。

C6 メディカルフリーザー

品質管理室 1カ所 S=1/20

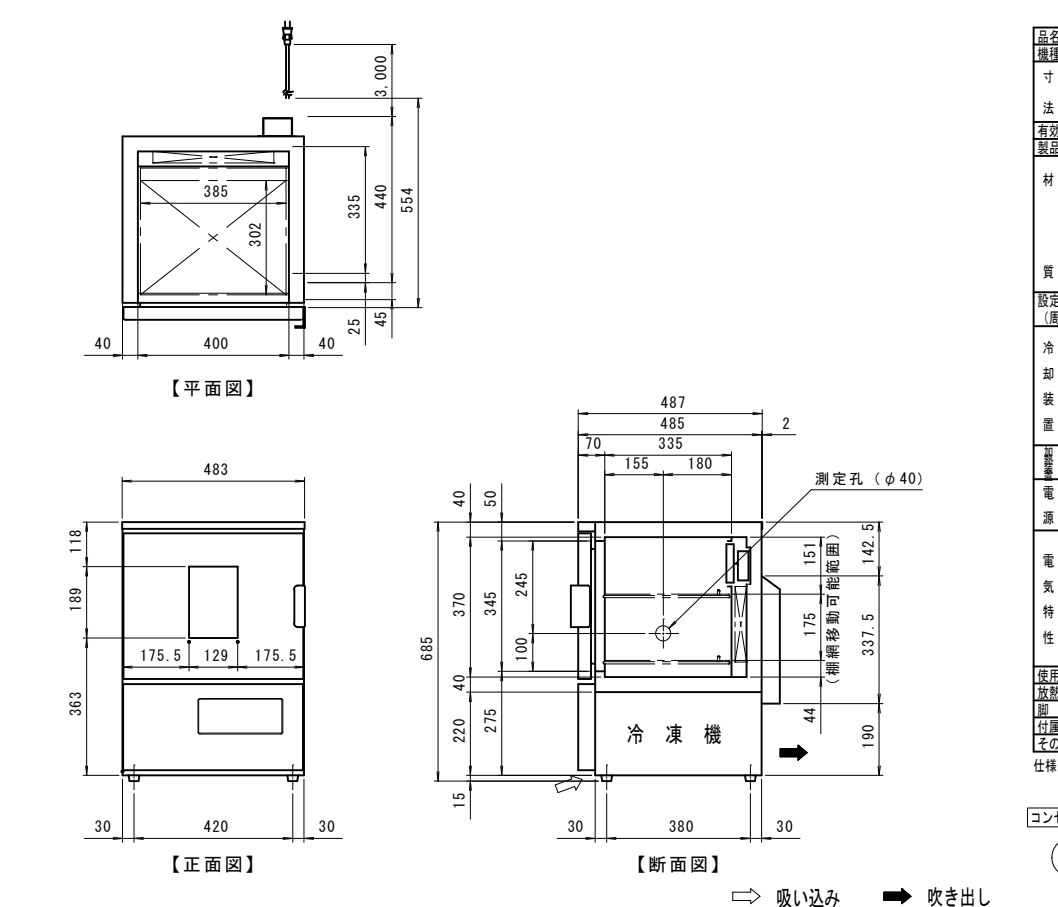


品名	メディカルフリーザー
機種名	FMF-301F
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 500×729 (777) ×1795 内形 (mm) (幅×奥行×高さ) 360×605×1330 有効内容積 (L) 300 製品質量 (kg) 95
材質	外装 塗装鋼板 内装 塗装鋼板 扉 樹脂鋼板 裏面 塗装鋼板 裏面 塗装鋼板 マグネット式 1枚
断熱材	硬質発泡ポリウレタン
冷却性能	マイコン制御デジタル温度表示 (無負荷、周囲温度30℃) 温度調節範囲 -3.0~-2.0℃
冷却装置	圧縮機公称出力 350W 冷媒制御方法 キャピラリーチューブ 凝縮器 フィンチューブ型 冷却器 バイフオンシート型 冷媒 R-404A
温度制御	マイコン制御
霜取り方式	オフサイクルデフロスト (手動霜取、手動復帰)
電源	適用ブレーカー 単相100V 15A 50/60Hz 適用コンセント 接地2P 15A 125V 許容電圧範囲(V) 90~110
電気特性	冷却時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 2.8/2.2 始動電流 (A) 27/26 消費電力 (W) 210/215 力率(%) 75/98 使用周囲温度 (°C) -5~35℃ 放熱量 50/60Hz 410/435W キャスター 4輪 (自在) 付属品 霜取りヘラ1個、棚板7枚、バスケット7個、鍵1個 外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 330×593×156 内形 (mm) (幅×奥行×高さ) 272×527×146 (底面フラット部)

※1) 仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
※2) 外形寸法は突起部の寸法を含んでおりません。
※3) 各特性値は製品・運転・設置条件などによって若干異なる場合があります。

C7 低温インキュベーター

品質管理室 2カ所 S=1/10



品名	低温インキュベーター
機種名	FMI-054I
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 483×487(554)×685 内形 (mm) (幅×奥行×高さ) 400×335×370 有効内容積 (L) 50 製品質量 (kg) 40
材質	外装 合金化亜鉛鉄板ポリエステル樹脂焼付塗装 内装 ステンレス鋼板 SUS304 扉 合金化亜鉛鉄板ポリエステル樹脂焼付塗装 裏面 ステンレス鋼板 特殊二重ガラス マグネット式1枚
断熱材	硬質発泡ポリウレタン
自在棚	鋼線抗腐樹脂コーティング
設定温度範囲	(周囲温度20℃ 無負荷) -15~50℃
冷却装置	圧縮機公称出力 100W 冷媒制御方法 キャピラリーチューブ 凝縮器 ワイヤチューブ強制空冷式 冷却器 フィンチューブ冷気強制循環式 冷媒 R-134a
温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示
霜取り方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト
加熱器	ヒーター 120W
温度制御	庫内強制循環式
電源	適用ブレーカー容量 単相100V 10A 50/60Hz 適用コンセント形式 接地2P 15A 125V 許容電圧範囲(V) 90~110
電気特性	冷却時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 1.7/1.4 始動電流 (A) 16.8/16.7 消費電力 (W) 130/135 力率(%) 76/96 霜取時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 1.4/1.4 消費電力 (W) 140/140 最大時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 3.1/2.8 消費電力 (W) 270/275 使用周囲温度 (°C) -5~35℃ 放熱量 50/60Hz 280/290W 付属品 ゴム製 棚網2枚、測定孔キャップ その他 遮光板1枚

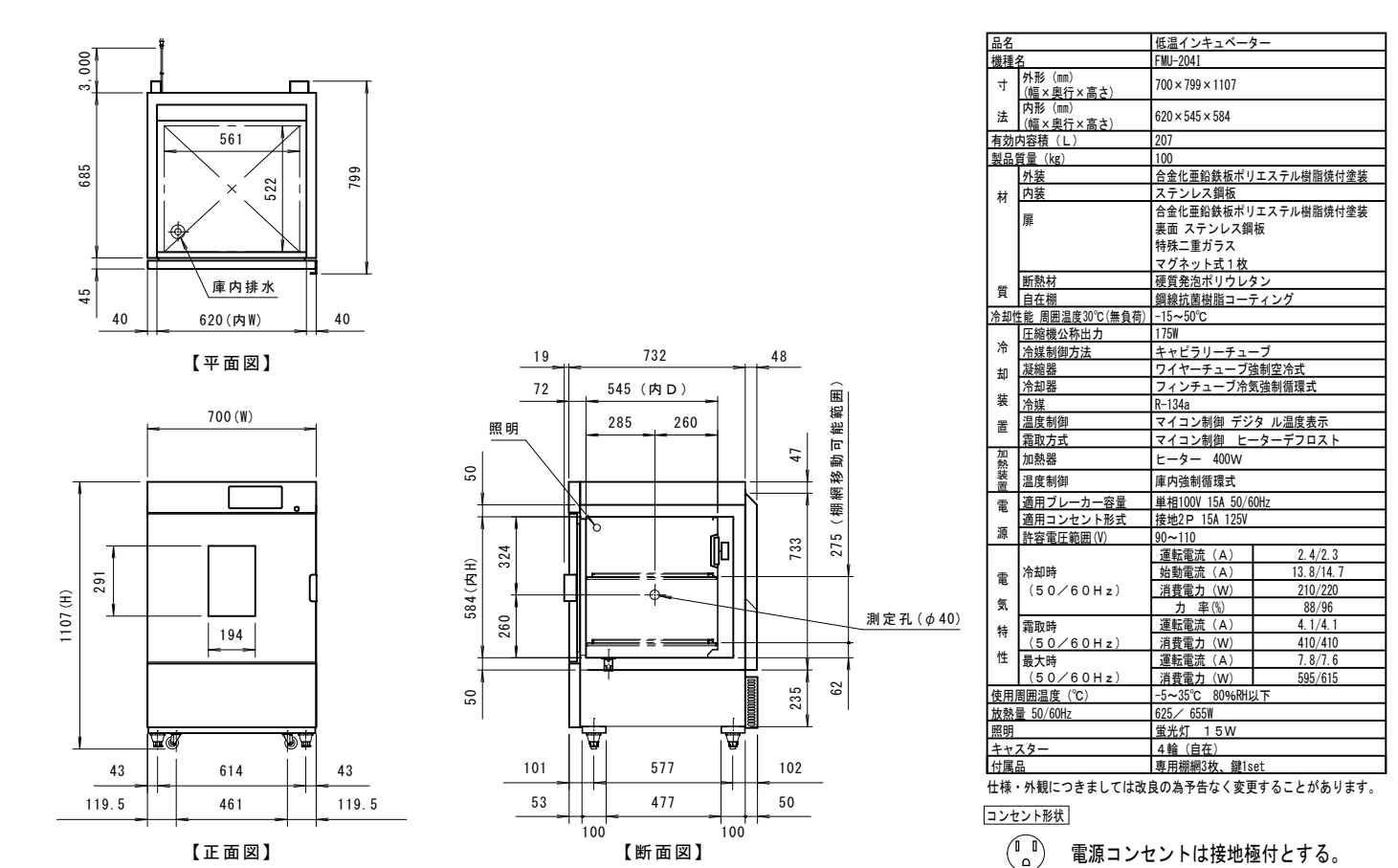
仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。

コンセント形状

電源コンセントは接地極付とする。

C8 低温インキュベーター

品質管理室 1カ所 S=1/15



品名	低温インキュベーター
機種名	FMI-204I
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 700×799×1107 内形 (mm) (幅×奥行×高さ) 620×545×584 有効内容積 (L) 207 製品質量 (kg) 100
材質	外装 合金化亜鉛鉄板ポリエステル樹脂焼付塗装 内装 ステンレス鋼板 扉 合金化亜鉛鉄板ポリエステル樹脂焼付塗装 裏面 ステンレス鋼板 特殊二重ガラス マグネット式1枚
断熱材	硬質発泡ポリウレタン
自在棚	鋼線抗腐樹脂コーティング
冷却性能	周囲温度30℃ (無負荷) -15~50℃
冷却装置	圧縮機公称出力 175W 冷媒制御方法 キャピラリーチューブ 凝縮器 ワイヤチューブ強制空冷式 冷却器 フィンチューブ冷気強制循環式 冷媒 R-134a
温度制御	マイコン制御 デジタル温度表示
霜取り方式	マイコン制御 ヒーターデフロスト
加熱器	ヒーター 400W
温度制御	庫内強制循環式
電源	適用ブレーカー容量 単相100V 15A 50/60Hz 適用コンセント形式 接地2P 15A 125V 許容電圧範囲(V) 90~110
電気特性	冷却時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 2.4/2.3 始動電流 (A) 13.8/14.7 消費電力 (W) 210/220 力率(%) 88/96 霜取時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 4.1/4.1 消費電力 (W) 410/410 最大時 (50/60Hz) 運転電流 (A) 7.8/7.6 消費電力 (W) 595/615 使用周囲温度 (°C) -5~35℃ 80%RH以下 放熱量 50/60Hz 625/655W 照明 蛍光灯 15W キャスター 4輪 (自在) 付属品 専用棚網3枚、鍵1set

仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。

コンセント形状

電源コンセントは接地極付とする。



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部

部長

次長

審査

担当

工事名

図面名

所在地

設計者

概算

図尺

A1:1/10, 1/15, 1/20
A3:1/20, 1/30, 1/40

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

家具図 6

一級建築士登録 栗原 憲昭

一級建築士登録 伏見 勇男

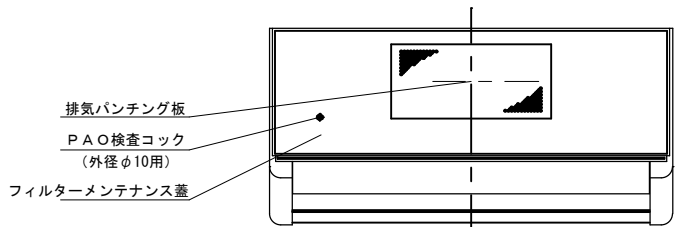
第289308号

第289308号

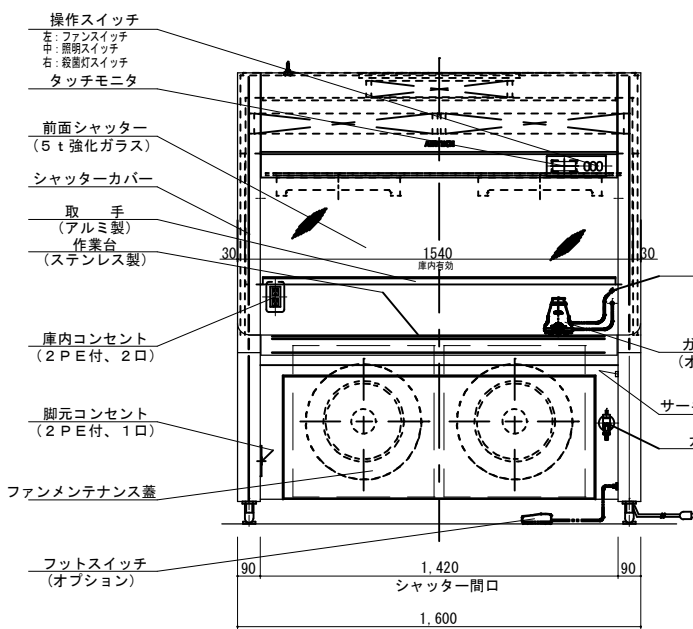
第289308号

第289308号

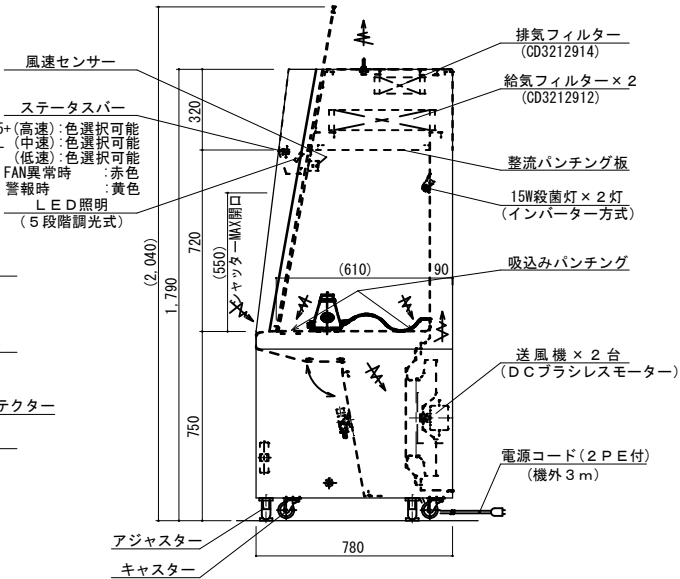
仕 様	庫内清浄度	ISO-5（クラス100）（検証粒径0.3μm粒子にて）
	集塵効率	0.3μm粒子（PAO）にて99.99%以上
	集塵要素	給気フィルター：HEPAフィルター 排気フィルター：HEPAフィルター
	処 理 風 量	給気：約19.5m ³ /min（吹出し面積：0.47×1.54=0.724m ² にて計算） 排気：約2.2m ³ /min
	吹 出 風 速	平均：0.45m/s（NORMAL（中速）時） （個々の風速値は設定値±20%以内。吹出し口下流100mmにて測定）
	構 造	本 体：鋼板製焼付塗装 作業台、背板、側板：ステンレス製ヘアライン仕上
	照 明	45W LED照明（調光式）
	殺 菌 灯	15W×2灯（インバーター式）（前面シャッターとのインターロック）
	塗 色	ATC-7（ホワイトグレー、半艶、抗菌塗装）
	電 源	AC 100V 1φ 50/60Hz
そ の 他	消 費 電 力	約220W（約300VA）（NORMAL運転+照明（調光最大設定）+ステータスバー（緑）点灯時）
	重 量	約260 kg
	オ プ シ ョ ン	コンセント 庫内2口、脚元1口（合計5A）
		ステータスバー
		風速切替可能（NORMAL5+（高速） / NORMAL（中速） / ECO（低速））
オ プ シ ョ ン	ガスバーナー/フットスイッチ、バキューム配管、オートビペット	
	HEPAフィルター差圧計（給気/排気）、固定式ハンガーパイプ	



【平面図】



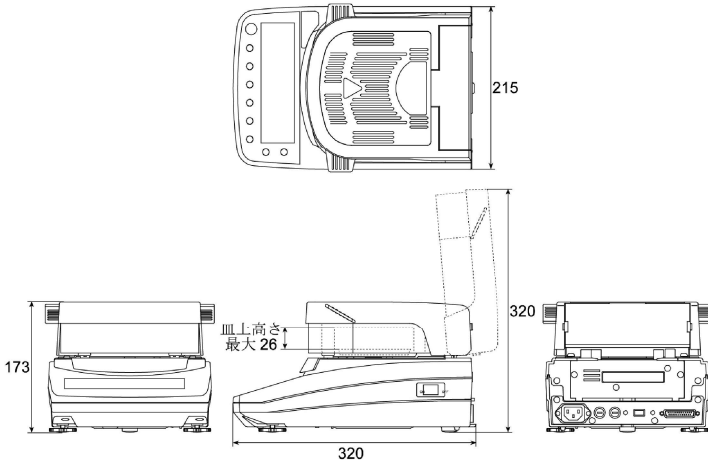
【正面図】



【断面図】




販 売 名		ハイクレブ HV-II			
型 式		HV-25ⅡLB	HV-50ⅡLB	HV-85ⅡLB	HV-110ⅡLB
有効容量		25L	50L	85L	110L
缶体内寸法 (φ x H mm)		240 x 550	300 x 710	420 x 615	420 x 795
選択コース		5コース(液体・器具・廃棄物・寒天・溶解) ※計8メモリーに登録			
温度設定	滅 菌※1	105～121℃ 可変式	105～135℃ 可変式	105～128℃ 可変式	105～123℃ 可変式
	溶 解※1	60～100℃ 可変式			
	保 温	45～60℃ 可変式			
	フタロック※1	液体、寒天、溶解コース 60～95℃ 可変式 / 器具、廃棄物コース 60～97℃ 可変式			
時間設定	滅 菌	1～250分 残時間表示方式			
	溶 解	1～60分 残時間表示方式			
	保 温	24時間 (固定)			
	予 約	1分後～1週間後 スタート時間設定方式			
	空気抜き	3～9分可変式		6～18分可変式	
排気設定		3段階 (無・微少・少)			
最高使用圧力		0.137MPa	0.255MPa	0.196MPa	0.157MPa
温度計		デジタル表示5.0～123.9℃	デジタル表示5.0～137.9℃	デジタル表示5.0～130.9℃	デジタル表示5.0～125.9℃
圧力計		デジタル表示 0～0.3MPa / アナログ表示 0～0.4MPa			
安全装置		圧力安全弁・漏電及び過電流ブレーカー・空だき防止装置			
警報装置・エラー表示		空だき・温度センサ断線・過温・過冷・過圧・フタ異常・開閉レバー異常			
外寸法 (W x D x H mm)		485 x 470 x 949	547 x 532 x 1046	667 x 652 x 1026	667 x 652 x 1206
重量 (約)		44 kg	60 kg	83 kg	89 kg
圧力容器の種類		簡易圧力容器	小型圧力容器		
缶体材質		ステンレス (SUS304)			
電源		AC100V (1.5kW) 15A	AC100V (2.0kW) 20A	AC200V (3.0kW) 15A	AC200V (4.0kW) 20A
必要な電源設備		単相AC100V (50/60Hz) 15A以上	単相AC100V (50/60Hz) 20A以上 ※125V15Aコンセントは非推奨	単相AC200V (50/60Hz) 15A以上	単相AC200V (50/60Hz) 20A以上
電源接続形状 (コード長)		 アース付 (3m)		 丸端子 (3m)	
付属品		金網カゴ (2個)・スノコ・排水ホース・排気ホース・排気ボトル・ドレン回収ボトル・インシュロック・キャスターストップバー (2個)			
価格		¥580,000 (税込 ¥638,000)	¥680,000 (税込 ¥748,000)	¥840,000 (税込 ¥924,000)	¥965,000 (税込 ¥1,061,500)
※1 沸点の設定値により上限値が変わります。(HV-25ⅡLBを除く) ※ 外寸法のD寸法には、フタ開閉スライドレバーは含まれていません。 ※ 価格、仕様、外観などは予告なく変更する場合があります。					



	MS-70	MX-50	MF-50	ML-50	
加熱方式	400 Wハロゲンランプ				
試料皿の温度設定の範囲	30 °C～200 °C (1 °Cステップ)	50 °C～200 °C (1 °Cステップ)			
試料皿の加熱パターン	標準加熱、緩速加熱、ステップ加熱、急速加熱			標準加熱 急速加熱	
温度校正	アクセサリ (AX-MX-43) 温度キャリブレーションで校正可能		---		
測定可能な試料質量	0.1 g～1 g		0.1 g～51 g		
測定精度 再現性 標準偏差	水分率 *1 試料質量 5g以上 1g以上	0.01 %	0.02 %	0.05 %	0.1 %
		0.05 %	0.1 %	0.2 %	0.5 %
最小表示	水分率	0.001 %、 0.01 %、 0.1 %	0.01 %、 0.1 %	0.05 %、 0.1 %、 1 %	0.1 %、 1 %
		質量	0.0001 g	0.001 g	0.002 g
予想水分率1 %以下の測定に必要な試料質量		予想水分率0.1 %の場合、 試料質量20 g以上			
		予想水分率0.5 %の場合、 試料質量 5 g以上			
		予想水分率1 %の場合、 試料質量 2 g以上			
測定条件	測定モード	標準モード	測定精度と%最小表示により、試料質量、終了条件(*2)を自動決定し、終了条件に達すると、自動で測定終了。		
		急速モード	標準加熱、緩速加熱、ステップ加熱 標準加熱		
		自動終了モード	測定精度と%最小表示により、試料質量、終了条件(*2)を自動決定し、終了条件に達すると、自動で測定終了。		
		タイマーモード	設定した終了条件(*2)に達すると自動で測定終了。(1分～480分)		
		マニュアルモード	標準加熱、緩速加熱、ステップ加熱 標準加熱		
測定単位		水分率 (乾燥前基準)、水分率 (Atro 乾燥後基準)、 固形分、比率、グラム、			
測定条件の記憶数		20セット	10セット	5セット	
測定結果の記憶数 (データメモリ機能)		100個	50個	30個	
通信機能		RS-232C標準装備			
動作温湿度範囲		5 °C～40 °C 85 %RH以下 (結露しないこと)			
試料皿寸法		φ 85 mm			
電源		AC100 V (+10 %、-15 %) 50 Hz／60 Hz			
最大消費電力		約400 W			
外形寸法		215 (W) × 320 (D) × 173 (H)			
本体質量		約6 kg (付属品を除く)			

*1 予備加熱を行った後、付属品テストサンプル (酒石酸ナトリウム約5 g) を160 °C、標準加熱、標準モード ([MID.]) で測定し、測定毎にヒーターカバーを上げたまま10分間室温で放置 (冷却) した結果。

*2 水分率の時間変化が設定値以下になると測定終了。



品番	製品名	サイズ (本体)	入れ目/箱
6557	3M™ ペトリフィルム™ プレートリーダー アドバンスト*	H257mm×W218mm×D214mm	1台

*パソコンは含まれておりません。

仕様・条件

仕様

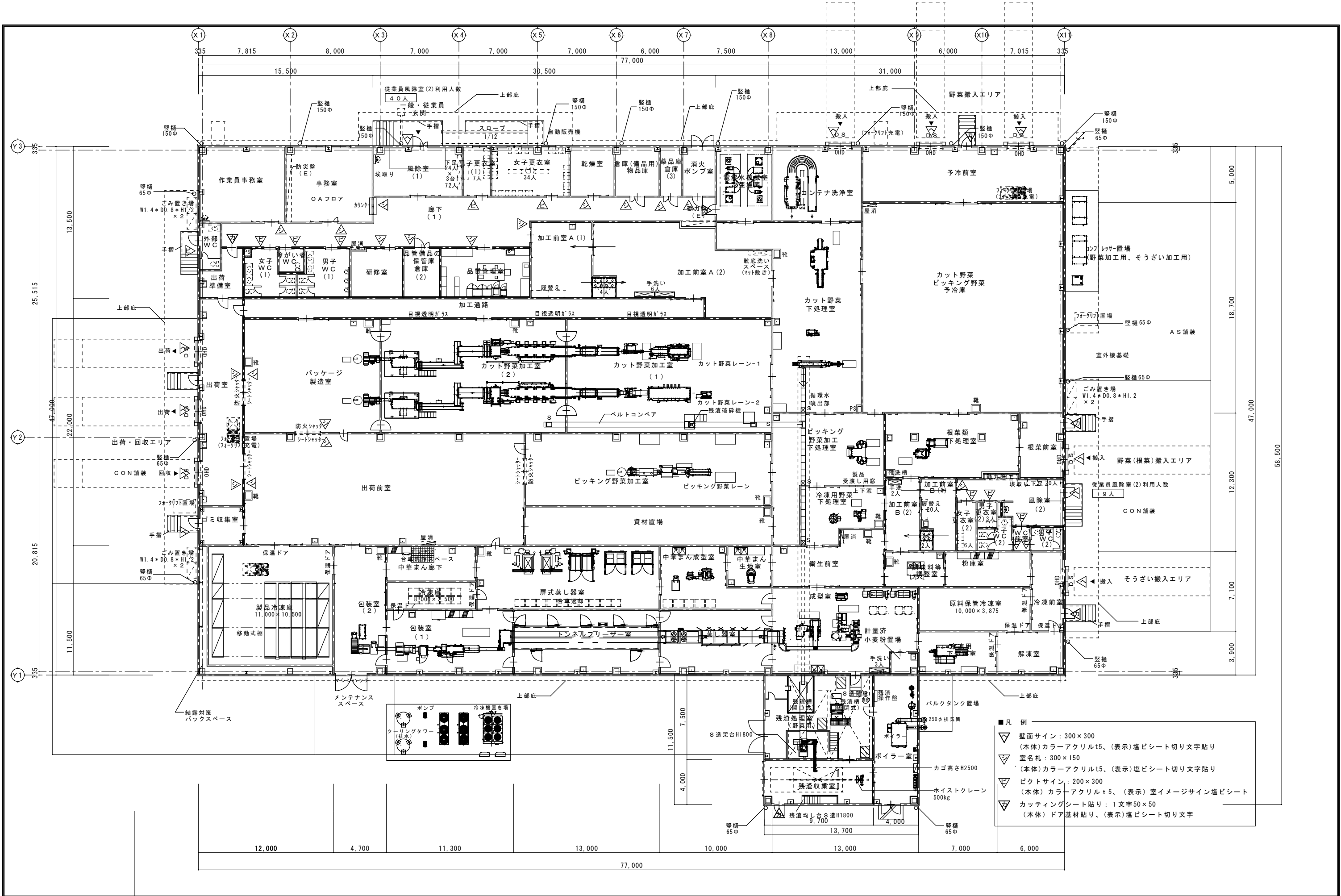
重量 (本体)	カメラの解像度	電圧	操作温度範囲
約4kg	5メガピクセル	AC100V-240V 50/60Hz	15°C ～ 30°C



製品仕様

型番	乾熱滅菌器（自然対流式）		
	KM-300V(-R)	KM-450V(-R)	KM-600V(-R)
温度制御範囲	室温+20～250℃		
最高温度到達時間	約25分	約25分	約50分
温度変動（JIS）	±3℃(at 250℃)		
温度勾配（JIS）	16℃(at 250℃)	21℃(at 250℃)	15℃(at 250℃)
温度制御方式	PID制御、SSR出力		
付加機能	タイマー（ONタイマー・OFFタイマー・SVスタート・ON/OFFタイマー）		
安全装置	デジタル設定式過昇防止機能・過電流ブレーカー・バーンアウト機構（センサー断線時ヒーターOFF）		
ヒーター容量	800W	1400W	
温度センサー	K熱電対×2個（温調用・過昇防止用×各1本）		
庫内容量	約30 ℓ	約91 ℓ	約150 ℓ
棚ピッチ・段数	35mm ピッチ・6段	35mm ピッチ・10段	35mm ピッチ・11段
外装／内装	スチール粉体塗装 /SUS304（一部SUS443J1）		
排気口	φ32mm×1個		φ32mm ×2個
外寸法	400×447×610mm	550×567×760mm	700×617×810mm
重量	約25kg	約40kg	約50kg
電源	AC100V 50/60Hz コード長：2.4m(3Pプラグ)		
定格電流	11.5A	13.5A	14.5A
棚板耐荷重	15kg	5kg	
付属品	棚板×2枚・棚板レール×2組		

※温度変動、勾配の測定方法についてはAXELをご参照ください。
※庫内無負荷時の値です。試料状況により値は変わります。
※実測値であり、保証値ではありません。



- 凡例
- ▽ 壁面サイン：300×300
(本体)カラーアクリルt5、(表示)塩ビシート切り文字貼り
室名札：300×150
(本体)カラーアクリルt5、(表示)塩ビシート切り文字貼り
 - ▽ ピクトサイン：200×300
(本体)カラーアクリルt5、(表示)室イメージサイン塩ビシート
 - ▽ カッティングシート貼り：1文字50×50
(本体)ドア基材貼り、(表示)塩ビシート切り文字



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

認

部長

次長

審査

担当

工事名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事

図面名

サインキープラン

監理者

一級建築士登録
第101316号

設計者

栗原 憲昭

設計者

一級建築士登録
第289308号

伏見 勇男

図番

A-139

寸法

A1:1/150
A3:1/300

▽

壁面サイン

数量:11ヶ所

▽

室名札

数量:18ヶ所

▽

ピクトサイン

数量:11ヶ所

7カリル(茶) t 5.0+捨て板 t 3.0
シート切文字貼

300

出荷室

300

部 屋 名	数量
風除室(1)	1
出荷室	3
ゴミ収集室	1
冷凍前室	1
風除室(2)	1
根菜前室	1
予冷前室	2
コンテナ洗浄室	1

7カリル(茶) t 5.0+捨て板 t 3.0
シート切文字貼

150

事務室

300

部 屋 名	数量
事務室	2
作業員事務室	1
乾燥室	1
物品庫	1
倉庫(3)	1
消火ポンプ室	1
加工前室 A (1)	1
品質管理室	1
倉庫(2)	1
研修室	1
出荷室	2
パッケージ製造室	2
出荷前室	2
風除室(2)	1

7カリル(茶) t 5.0+捨て板 t 3.0
シート切文字貼

300

男子更衣室

200

部 屋 名	数量
外部WC	1
女子WC(1)	1
障害者WC	1
男子WC(1)	1
男子更衣室(1)	1
女子更衣室(1)	1
女子更衣室(2)	1
男子更衣室(2)	1
WC前室	1
女子WC(2)	1
男子WC(2)	1

▽

壁面サイン

数量:6ヶ所

60

出荷室

60

※シート色、文字数は
打合せにより決定

部 屋 名	数量
出荷準備室	1
電解水機械室次亜塩素	1
予冷前室	1
根菜前室	1
冷凍前室	1
残渣収集室	1

代表取締役社長 栗 原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

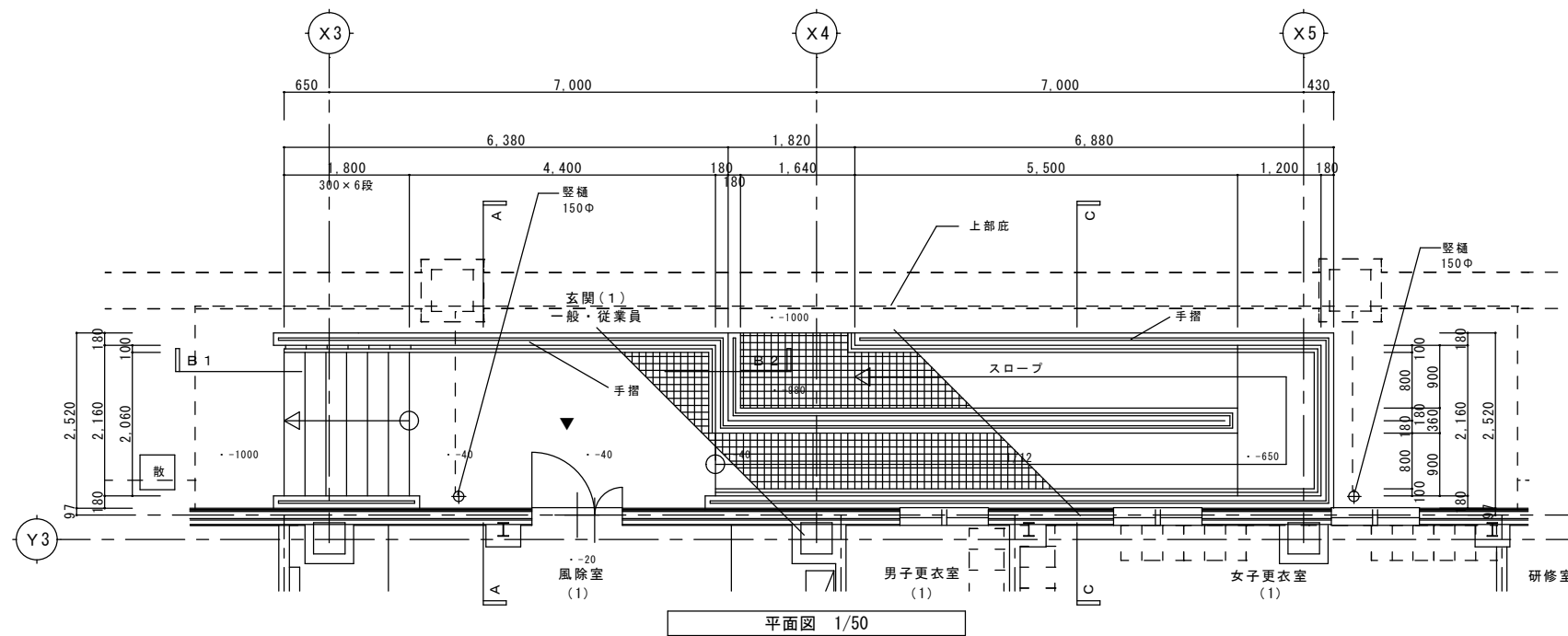
訂正

発行
2025.10
部長 次長 審査 担当
設計者 一般建築士登録 第289308号 栗 原 憲 昭 伏 見 勇 男
一般建築士登録 第101316号

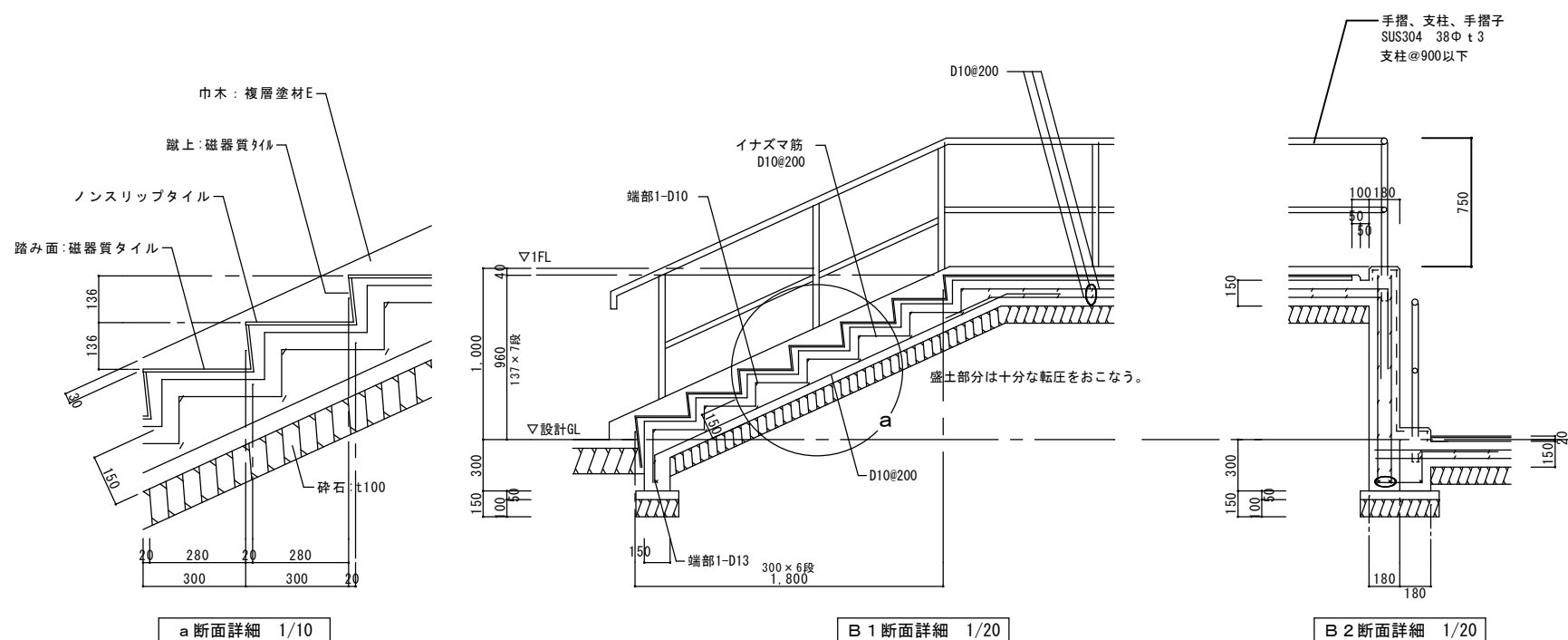
工事名
川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
サイン詳細図
縮尺 A1: 1/5
A3: 1/10

図面名
縮尺 A-14.0

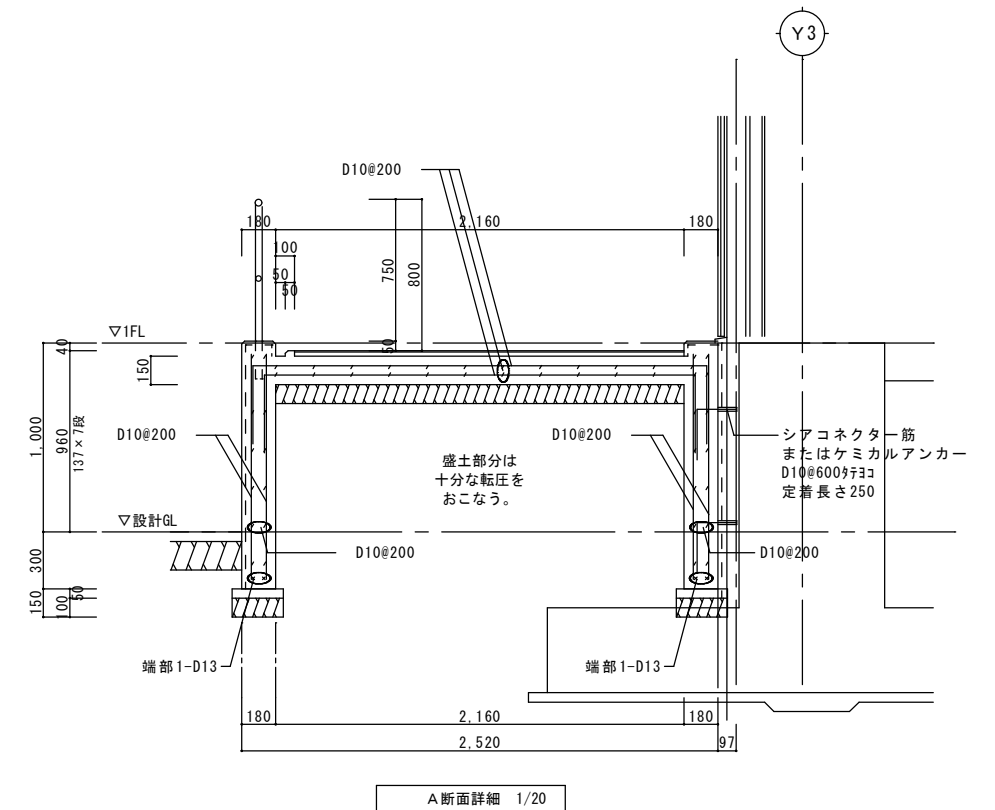
玄関(1)外部階段・スロープ詳細図



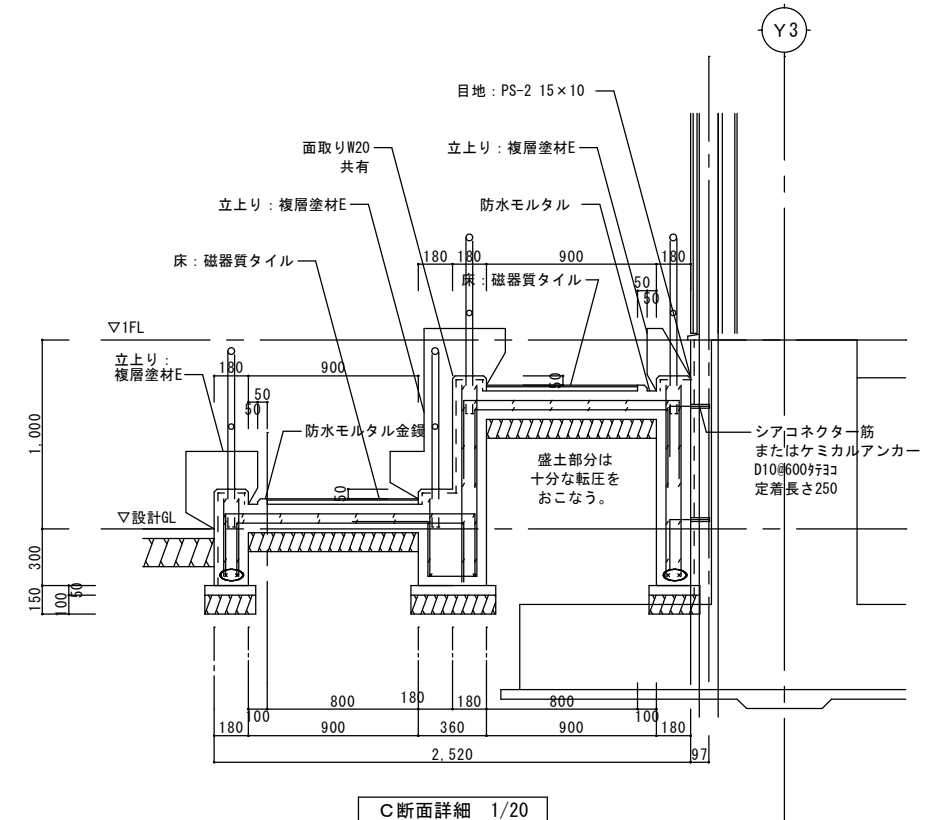
B 断面詳細図



A 断面詳細図



C 断面詳細図



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

發行

000

--	--	--

52

--	--	--

查	
---	--

工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
-----	---------------------------

外部 B C 1

圖名	外部 R C
比例	

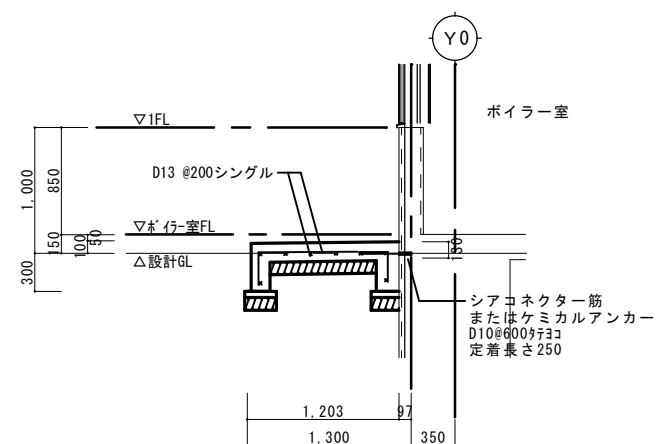
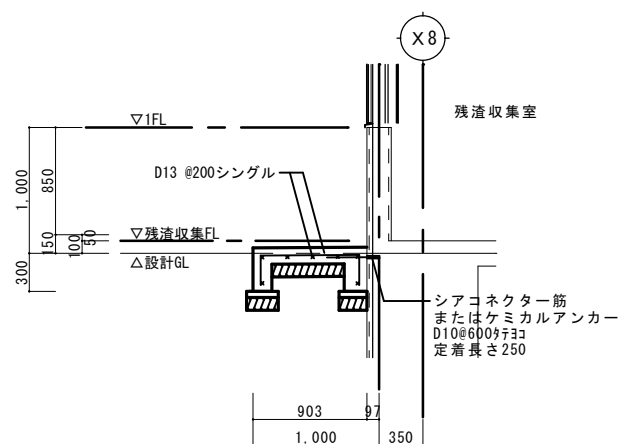
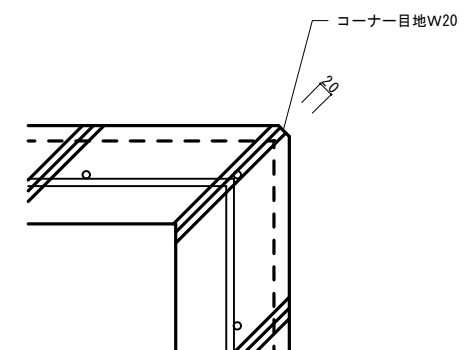
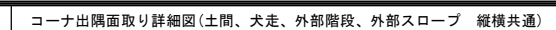
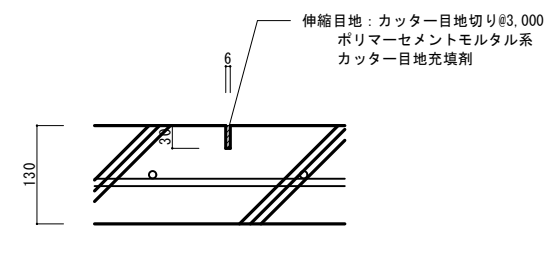
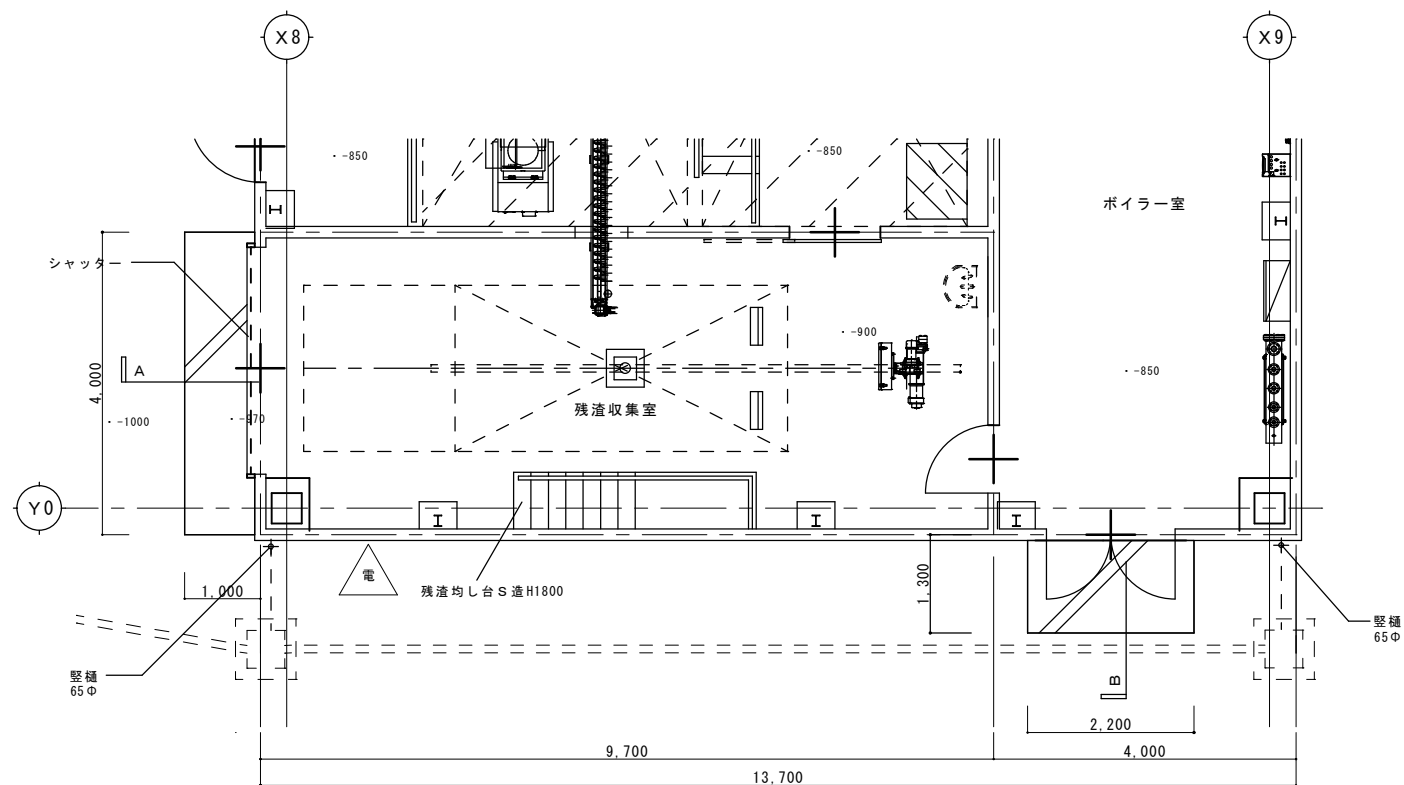
一級建築士登録	1	2	1	2	1	2	1	2
---------	---	---	---	---	---	---	---	---

栗原憲昭

A - 1 4 1

--	--

A1: 圖示
A2: 圖示



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

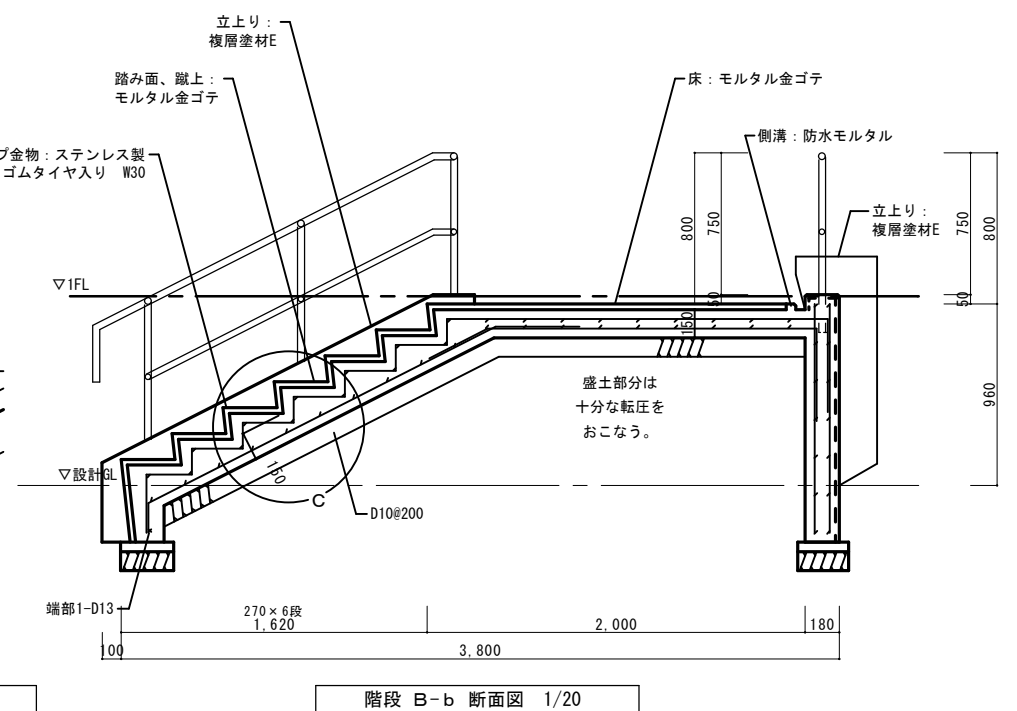
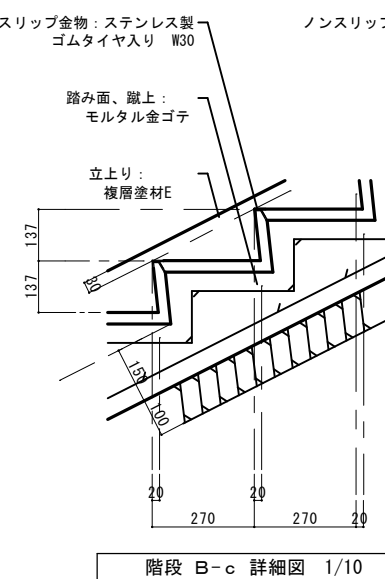
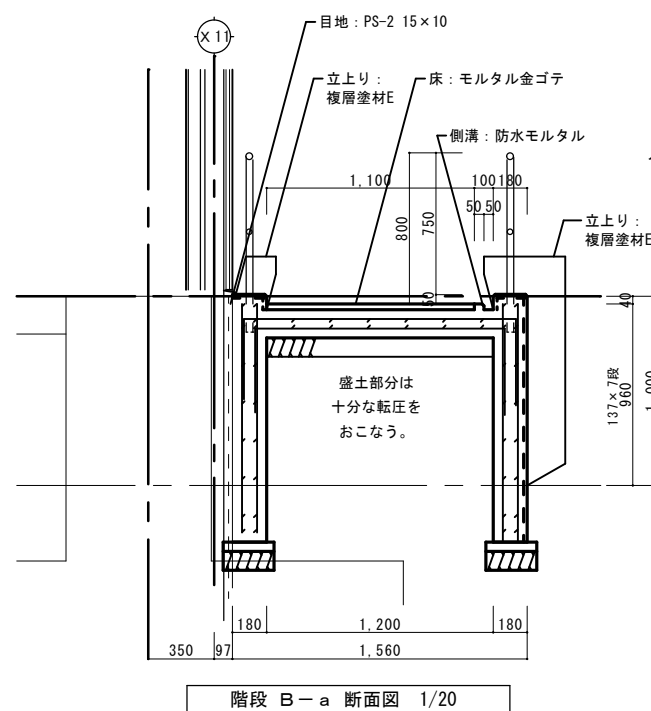
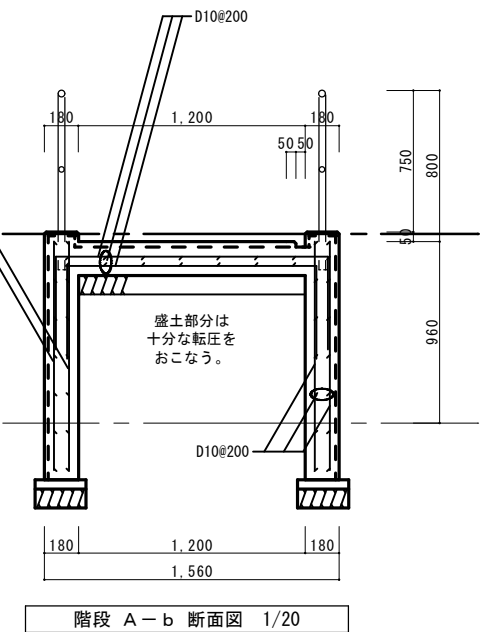
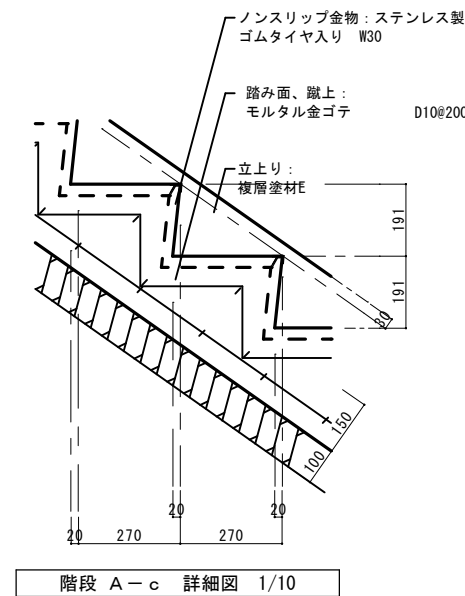
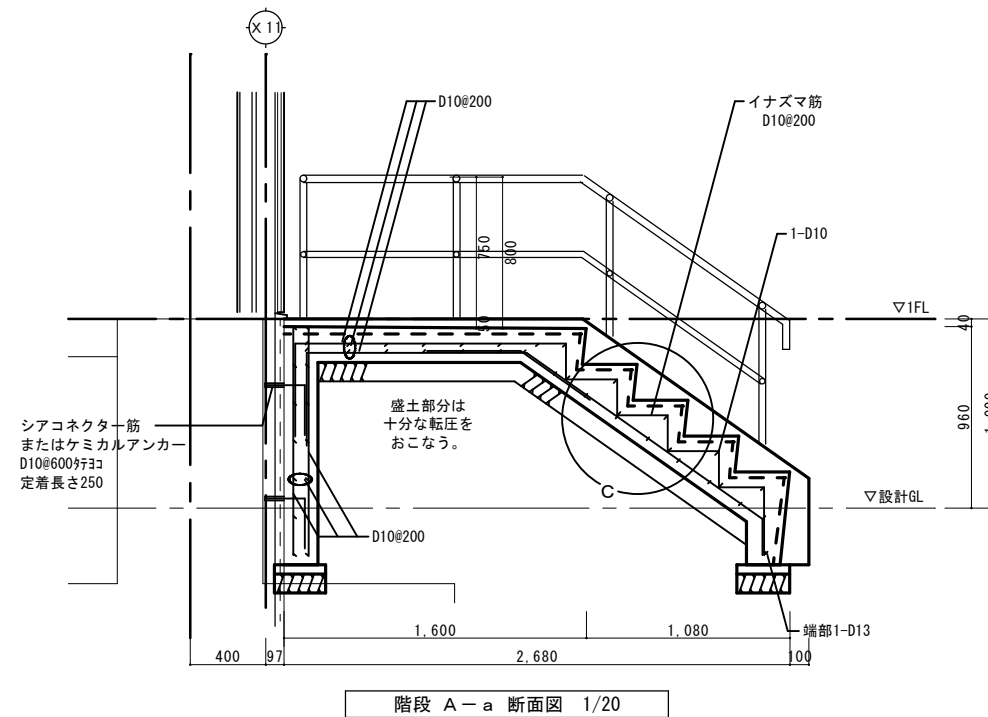
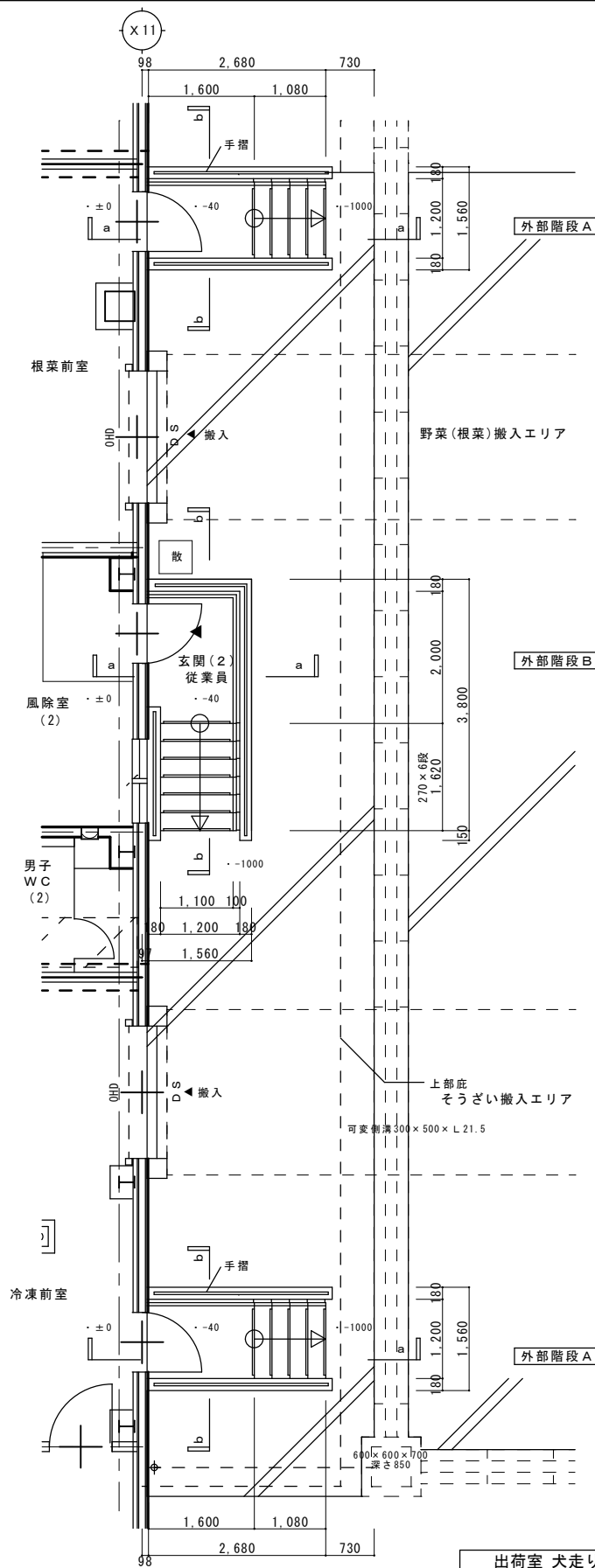
訂正

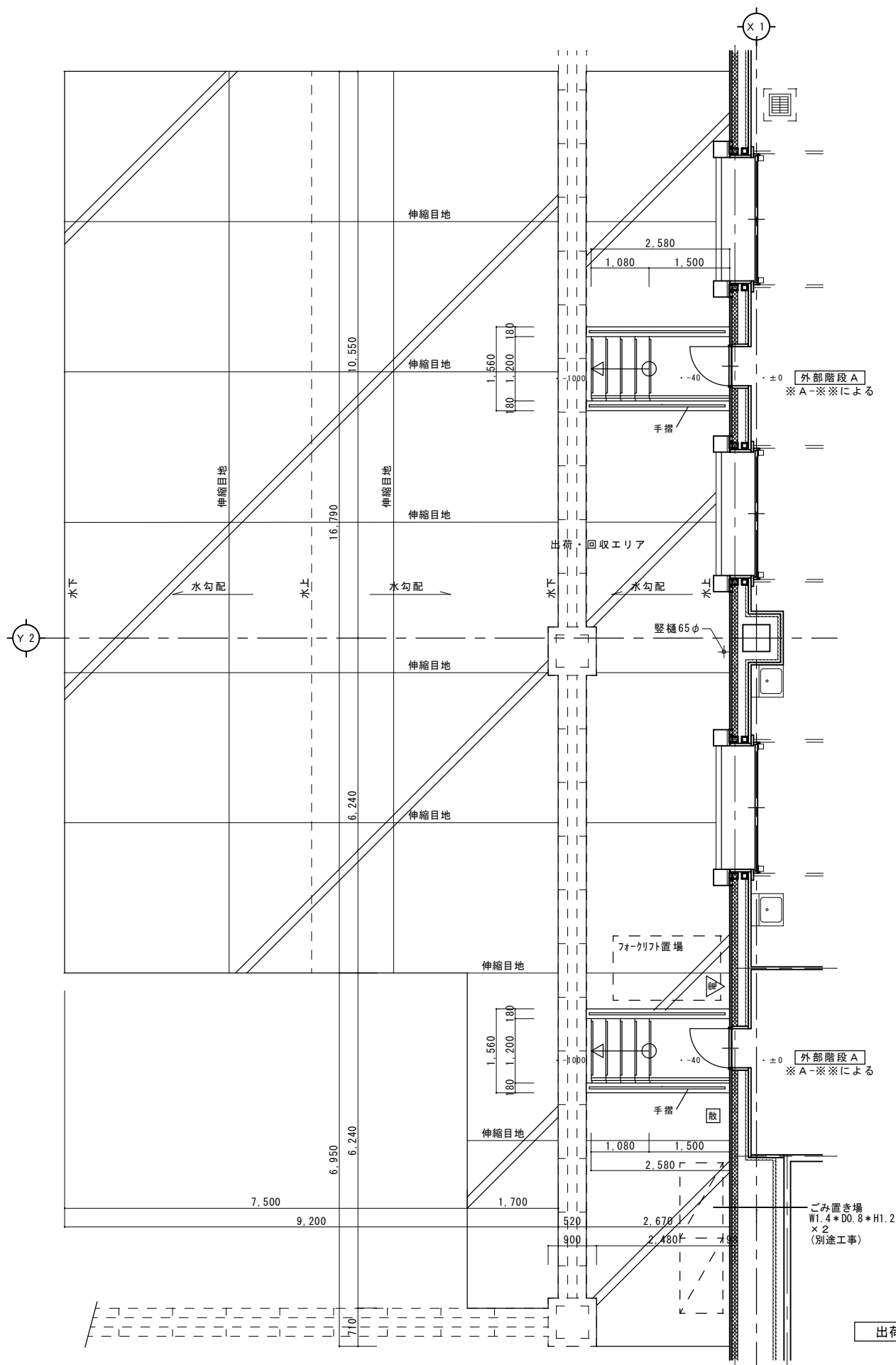
発行	2025.10
----	---------

	認	
審査		担当

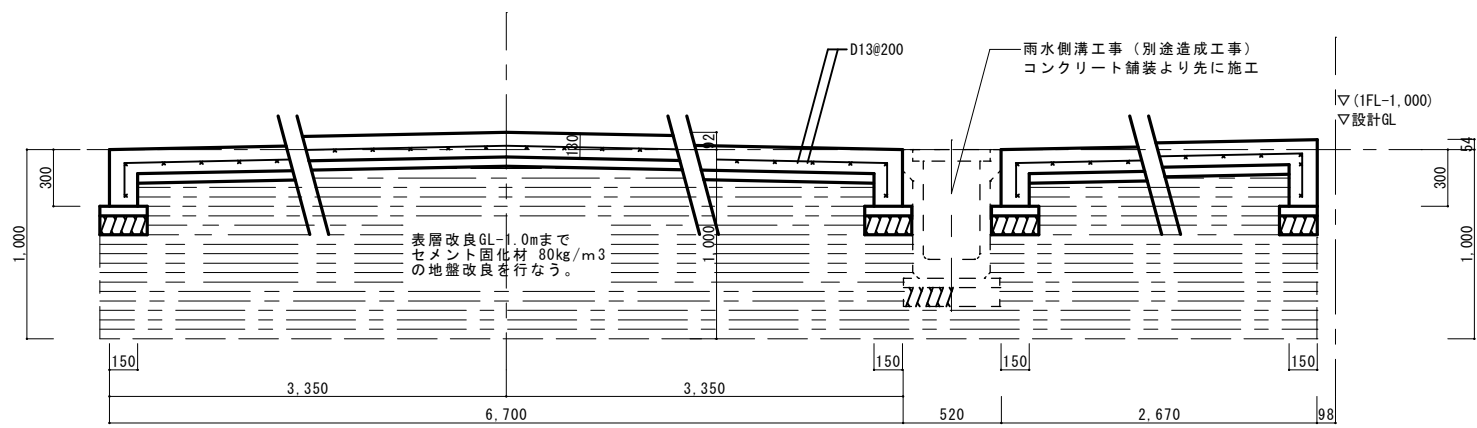
工事名	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事		
図面名	外部 R C 2		
審議番号	一級建築士登録 第 1013316号	栗原 憲 昭	設計者 一級建築士登録 第 289308号

A-142





出荷室前 犬走り 平面図 1/50



出荷室前 犬走り A断面図 1/20



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

工事名
図面名

川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事
外部RC 6

図番
A-146

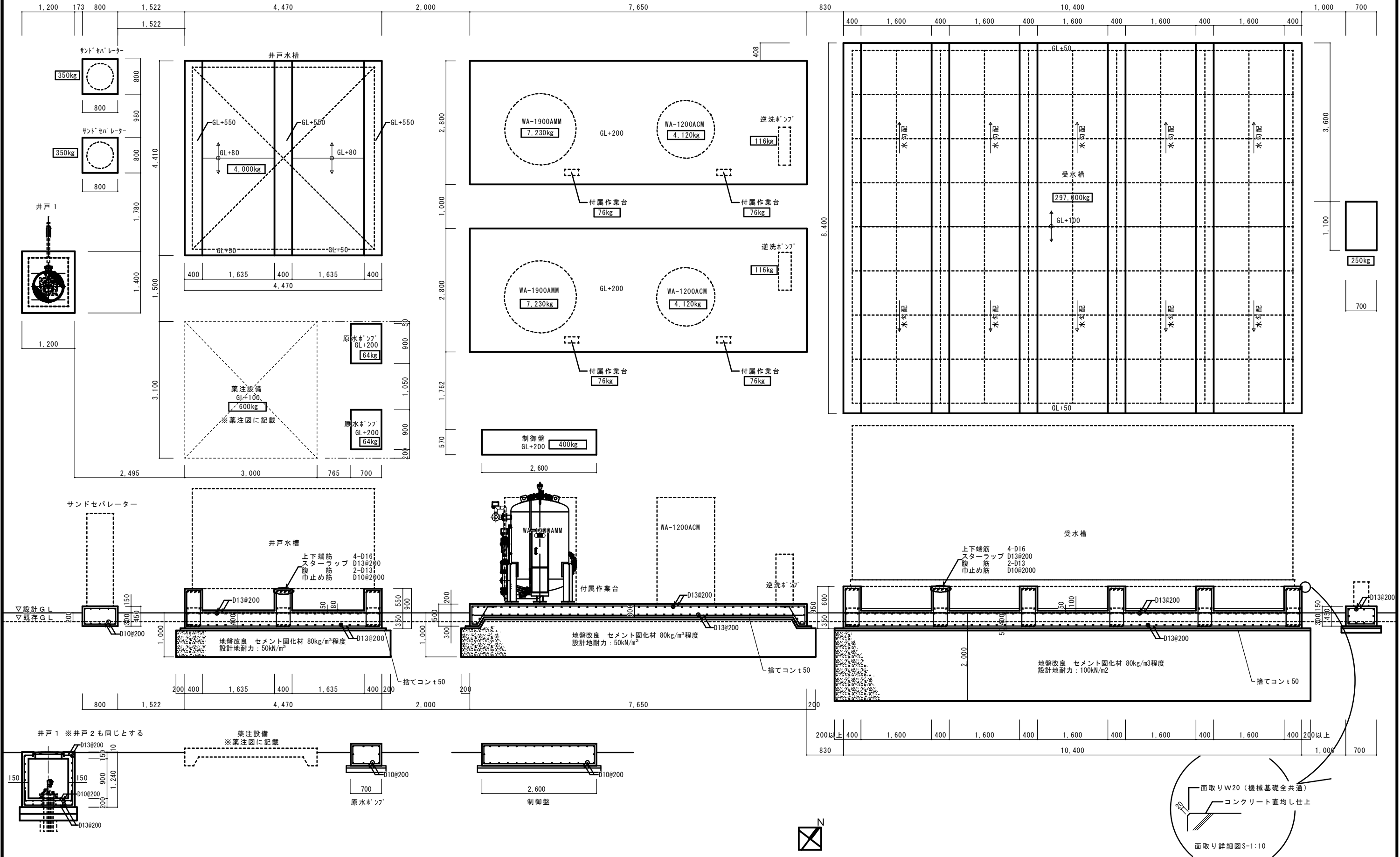
部長 次長 審査 担当

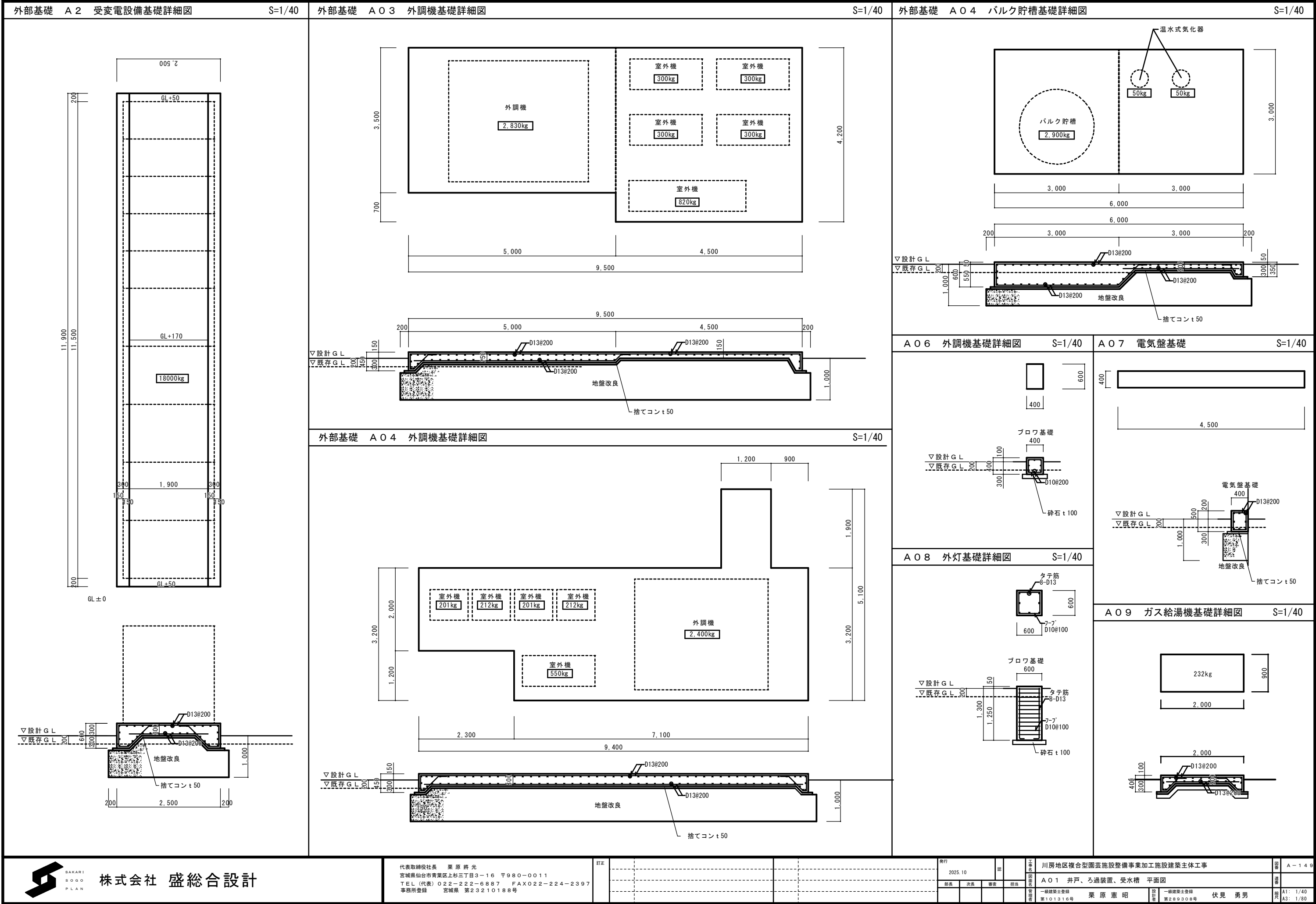
一般建築士登録
第101316号 栗原 憲 昭

設計者
一般建築士登録
第289308号 伏見 勇 男

縮尺
A1: 図示
A3: 図示

凍結深度50（設計では300程度見込む）





株式会社 盛総合設計

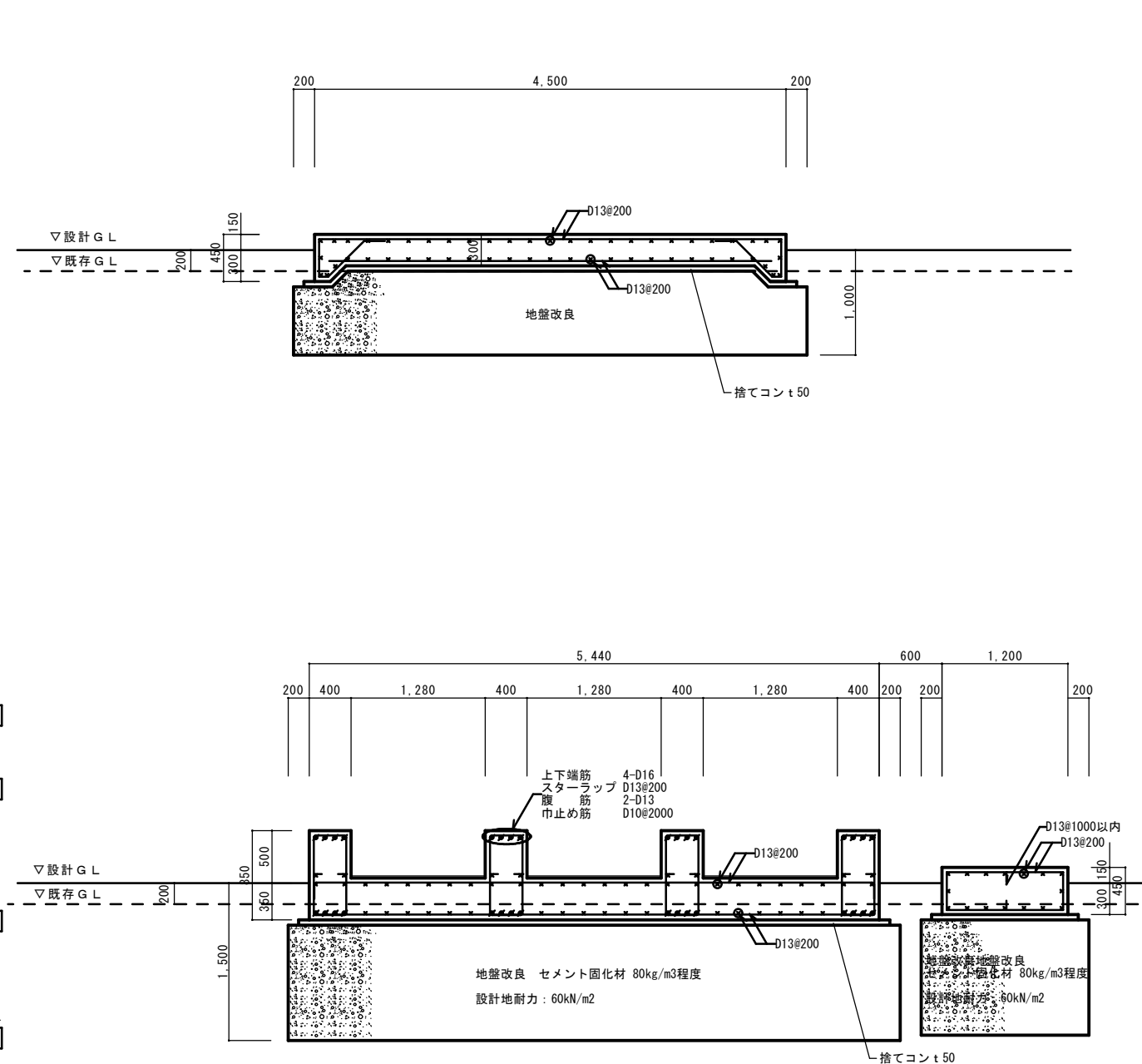
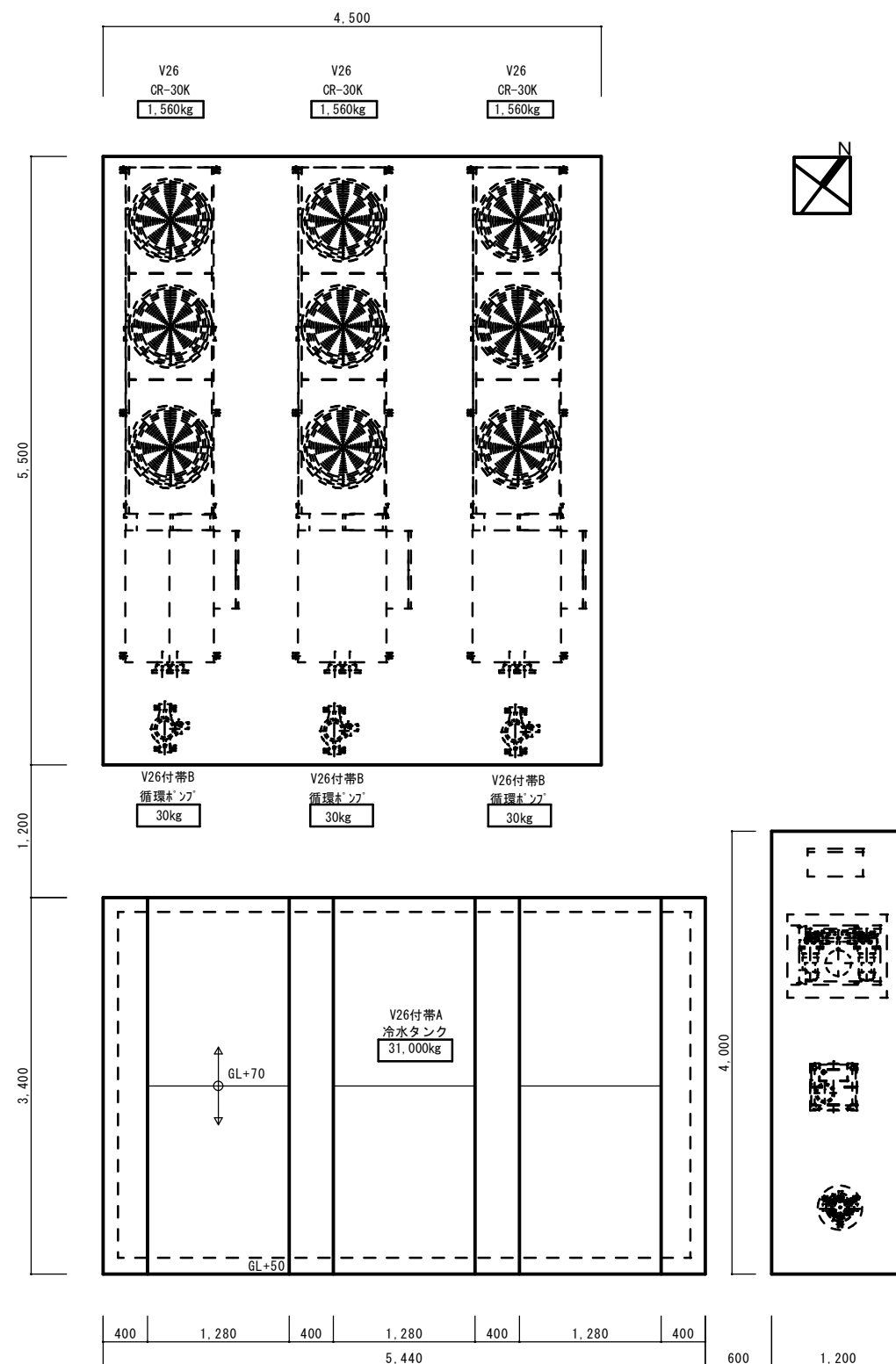
代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正					

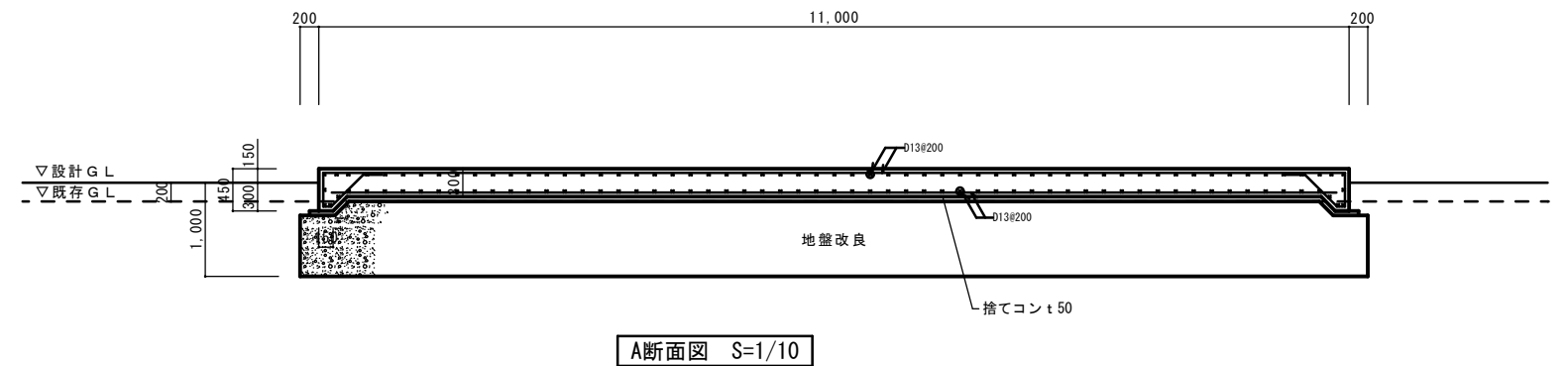
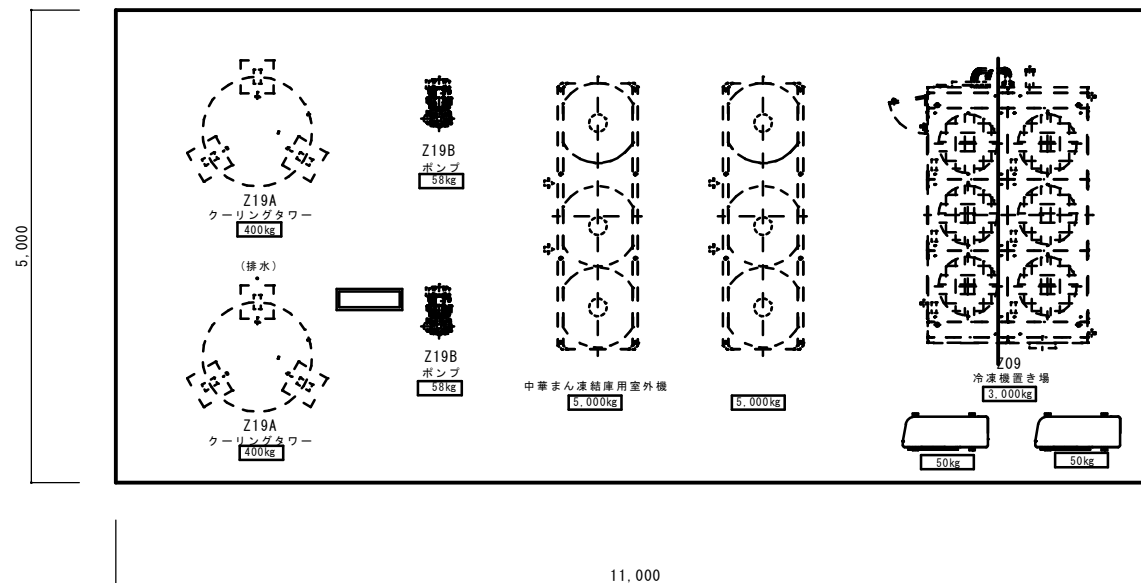
発行	2025.10	認	
部長	次長	審査	担当

土	川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事	図	A-149
図	A01 井戸、ろ過装置、受水槽 平面図	通	
監	一級建築士登録 第101316号 栗原 憲昭	設	一級建築士登録 第289308号 伏見 勇男

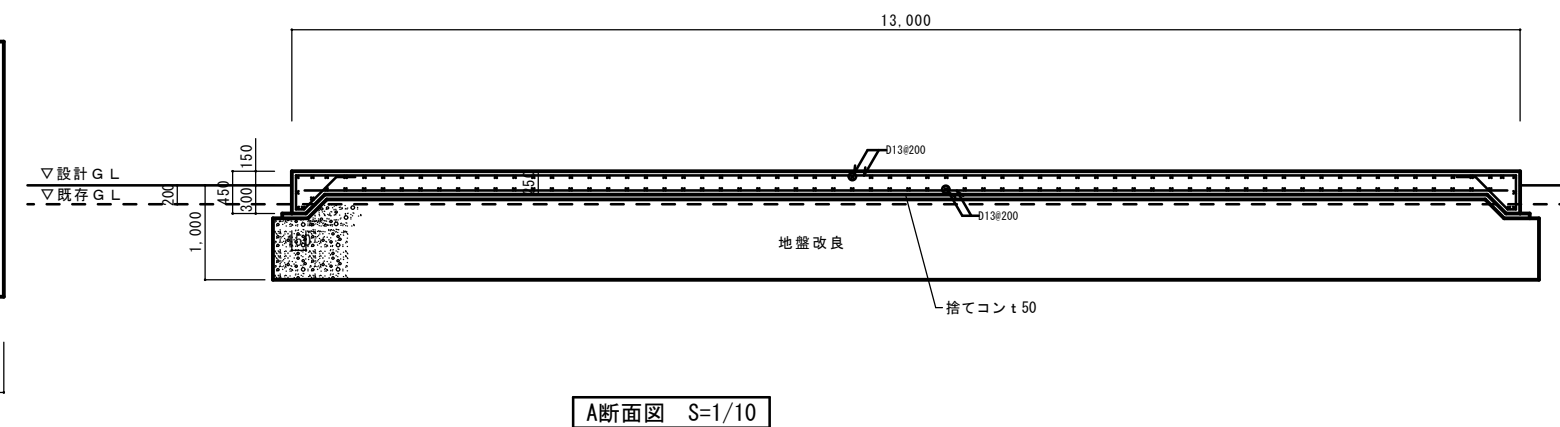
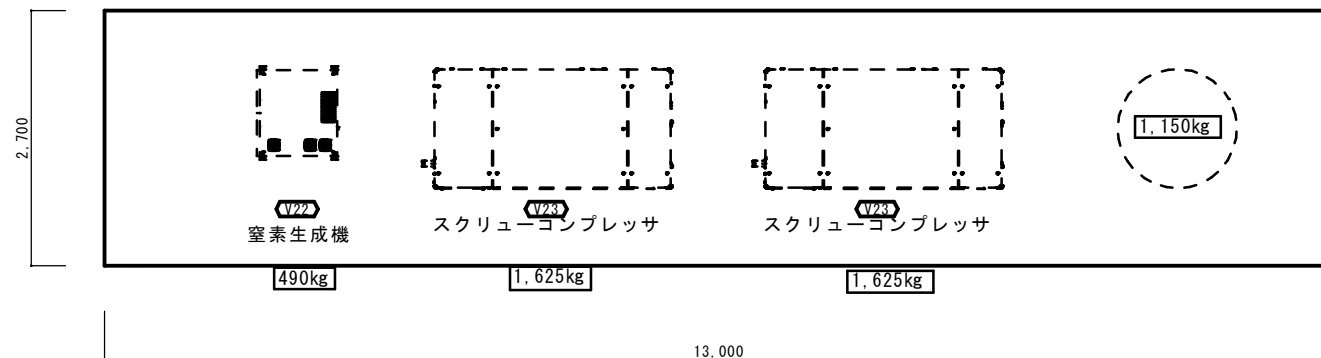
図	A1: 1/40
図	A3: 1/80



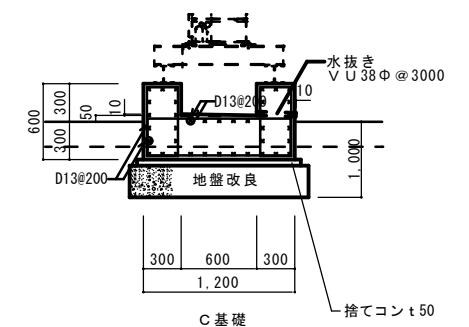
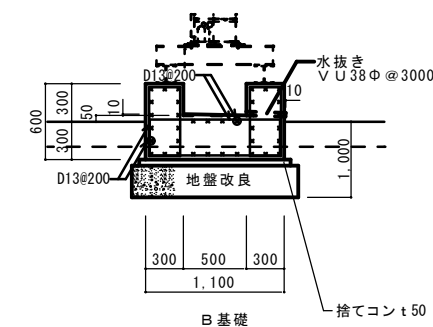
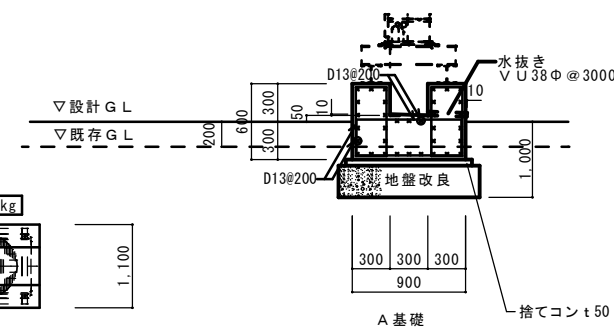
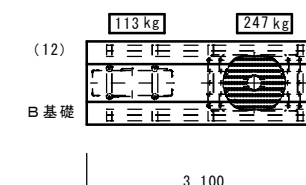
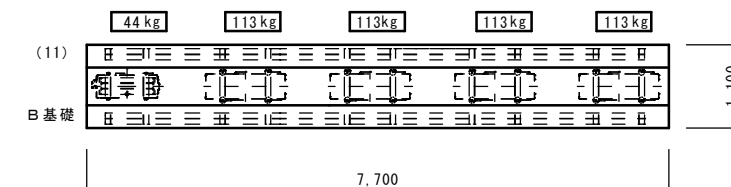
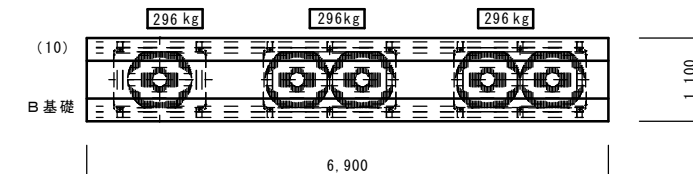
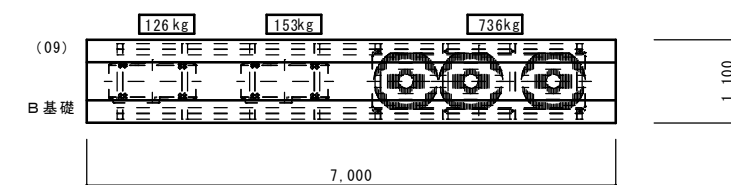
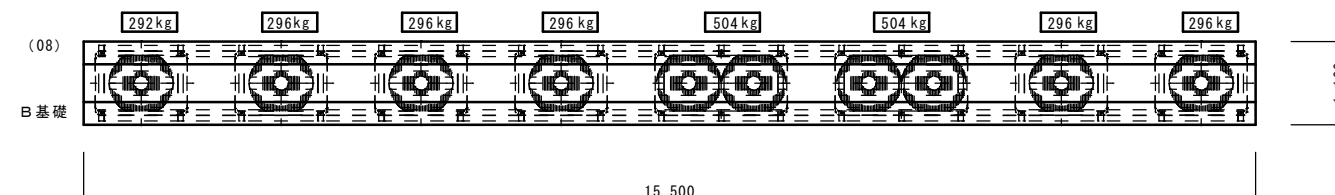
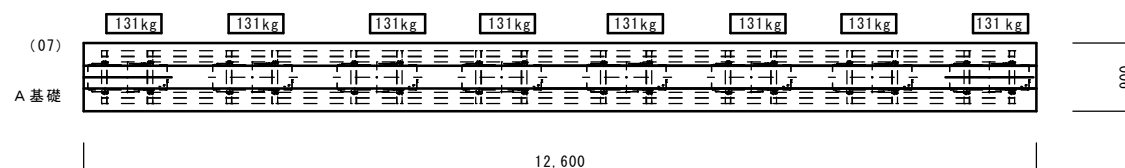
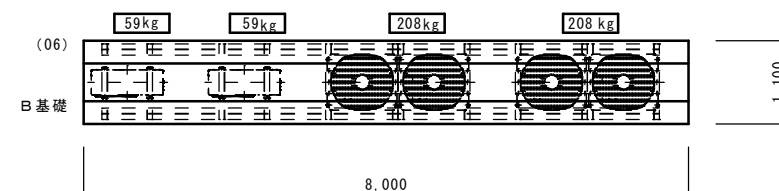
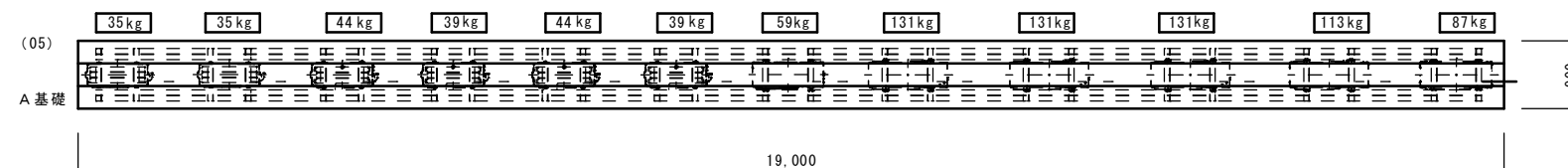
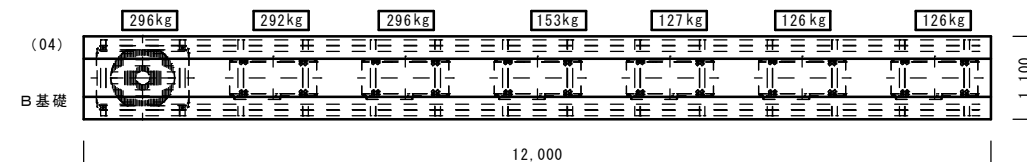
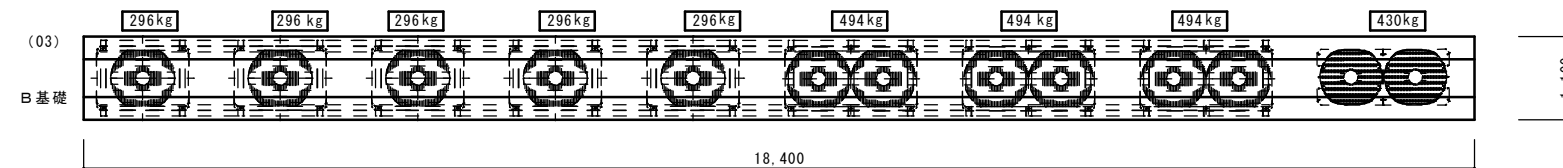
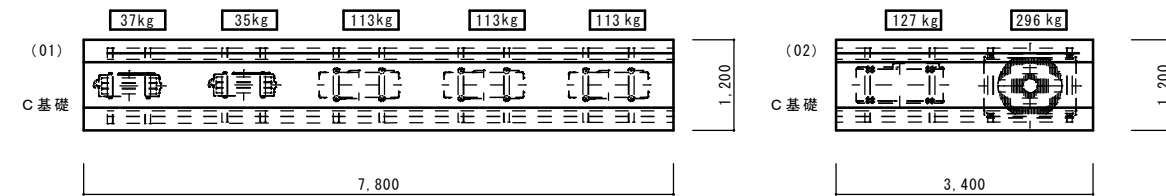
B2 冷凍機 クリーンタワー屋外機 基礎詳細図

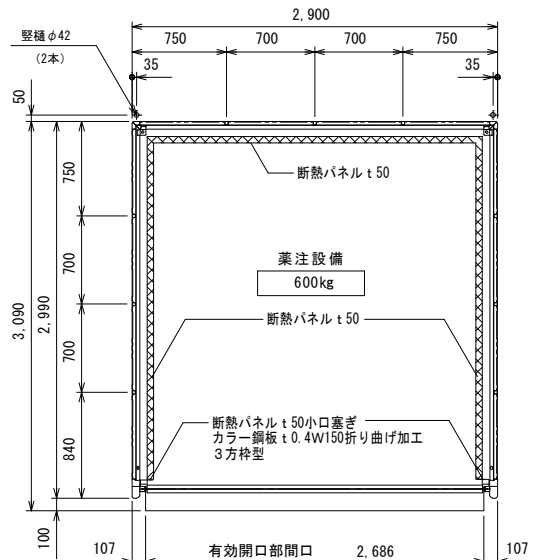


Ｂ３ コンプレッサ置場(野菜加工用、そうざい加工用) 基礎詳細図

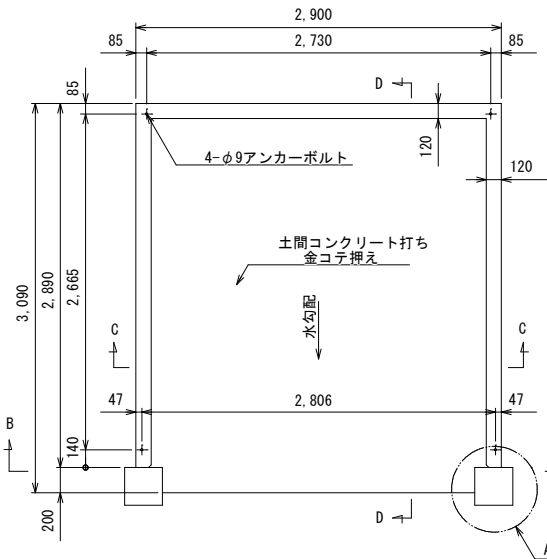


C1 コンディショニングユニット屋外機 基礎詳細図



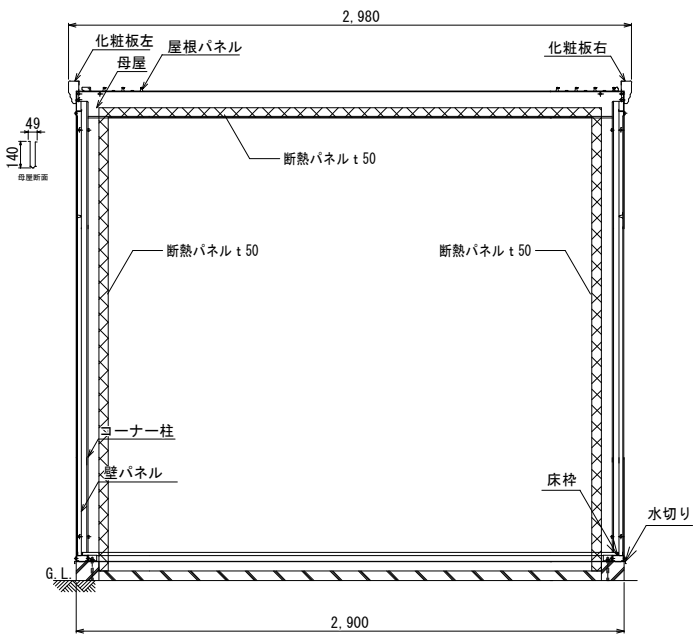


平面図 S=1:30

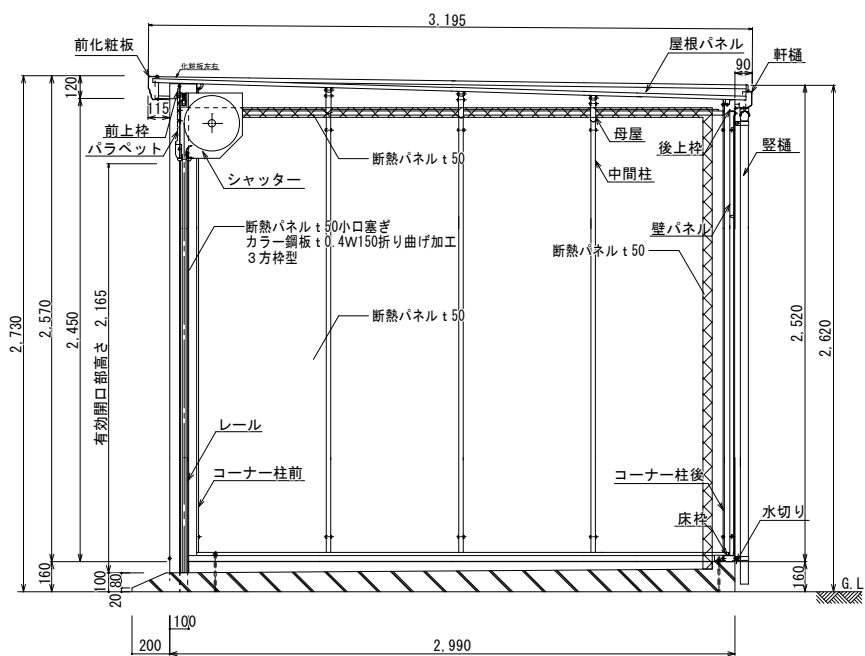


基礎伏せ図 S=1:30

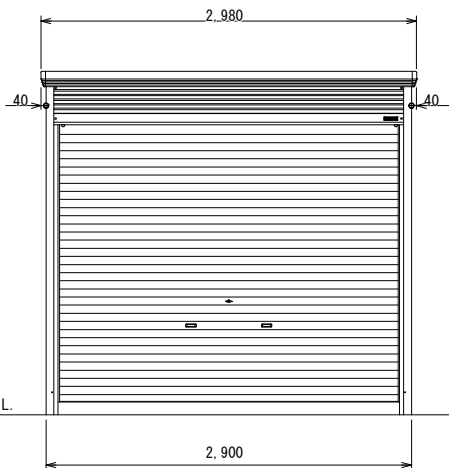
注：この基礎は標準を示しています。現場の実情に合わせて、ご設計下さい。



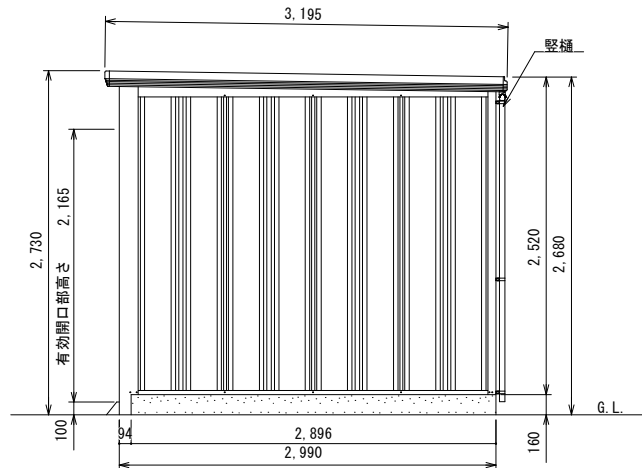
正面断面図 S=1:20



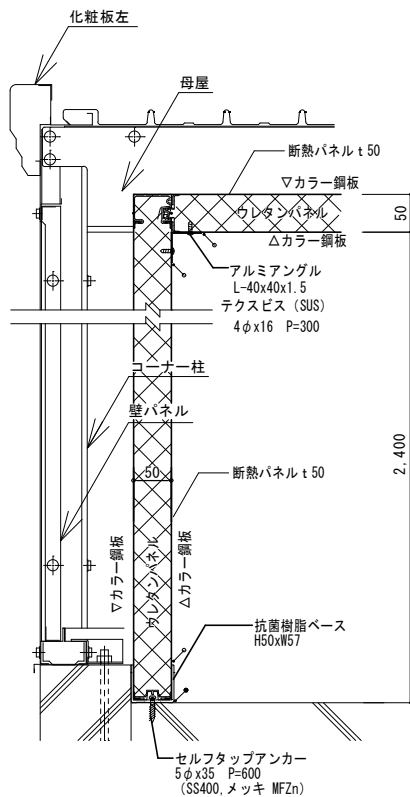
側面断面図 S=1:20



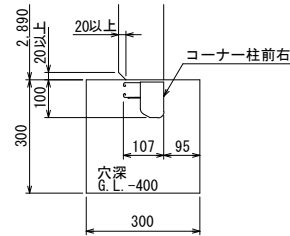
正面図 S=1:30



側面図 S=1:30



断熱パネル取り付け詳細図 S=1:5



A部詳細図 S=1:10

仕様概要			
品名	サイズ	材質	仕上げ
床枠	t1.0	ZAM	ポリエステル系樹脂塗装
コーナー柱前	t0.8	亜鉛鉄板	〃
コーナー柱後	t0.8	ZAM	〃
中間柱左右後	t1.2	〃	〃
後上枠	t0.8	〃	〃
母屋	t1.0	〃	〃
化粧板左右	t0.6	〃	〃
バラベツ	t0.8	亜鉛鉄板	〃
前上枠	t1.0	〃	〃
壁パネル	t0.4	〃	〃
前化粧板	t0.6	ZAM	〃
軒樋	t0.6	〃	〃
屋根パネル	t0.4	ガルバリウム鋼板	ポリエステル系樹脂ロールコート
シャッター	t0.5	亜鉛鉄板	〃
レール	t1.0	〃	〃
水切り	t0.5	ガルバリウム鋼板	〃
縦樋	φ42	AAS樹脂	〃

注1. 多雪地用 (S型) は、母屋の高さが165mmで板厚t1.6となります。
注2. 結露減少型 (Z型) は、屋根パネルの裏面に発泡ポリエチレン貼りとなります。
注3. 多雪地用 (S型) と結露減少型 (Z型) の組み合わせ (SZ型) も可能です。

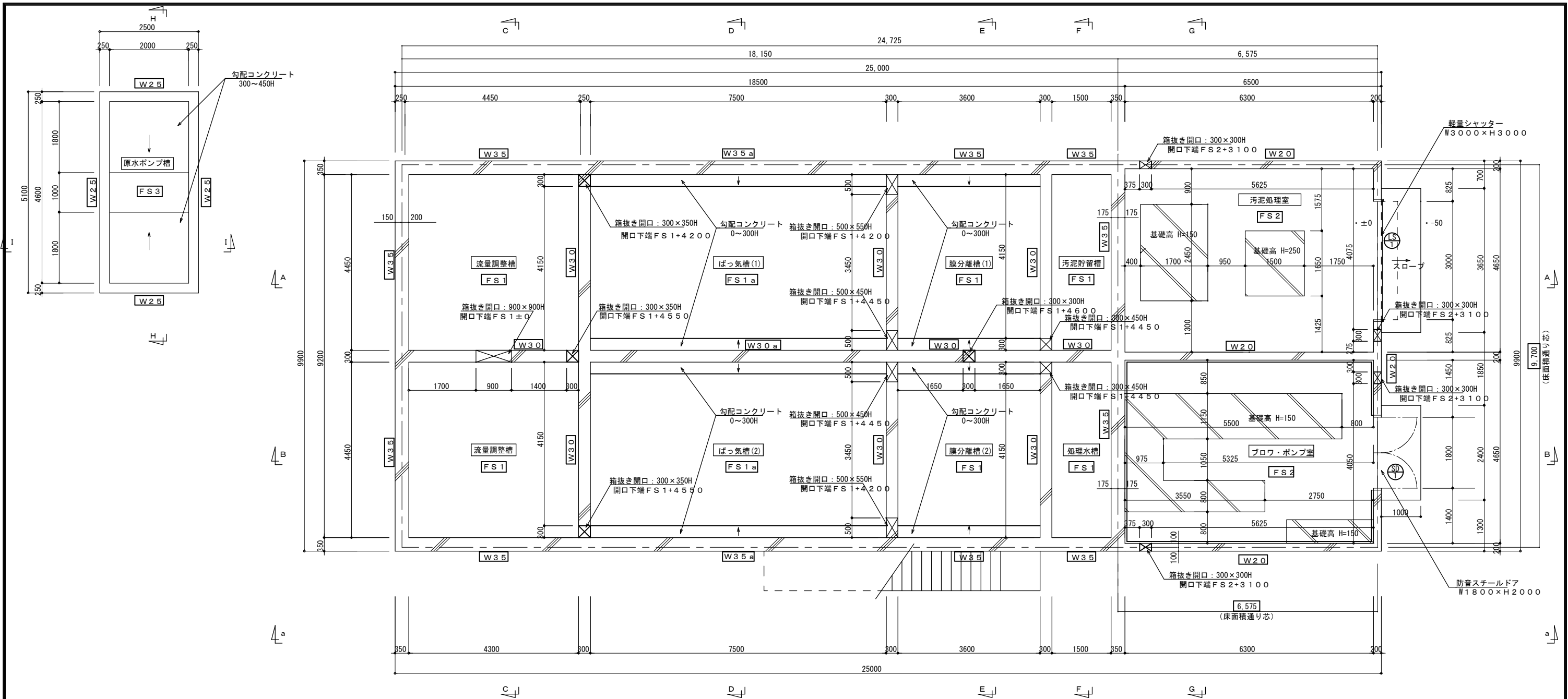
・メーカー名：株式会社 田窪工業所
・型番：WS-2929
※同等品以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正				発行				工事名				図番	
2025.10				2025.10				川房地区複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事				A-153	
部長				次長				薬注庫 上屋図				連番	
一級建築士登録 第101316号				栗原 憲 昭				一級建築士登録 第289308号				伏見 勇 男	
縮尺				A1:1/10, 1/20, 1/30 A3:1/20, 1/40, 1/60									



符号・形式・数量	<div><div>S</div><div>D</div><div>1</div></div> 片開きフラッシュ戸1ヶ所	<div><div>L</div><div>S</div><div>1</div></div> 軽量スチールシャッター1ヶ所
場所	防火設備1F：除害施設機械室	
姿 図		
特記事項(法規制)		
寸 法(W×H)	1300×2000	3000×3000
戸見込み	40	15.4
戸仕上	スチール DP塗装	高耐食カラー鋼板 t0.8
枠仕上	スチール DP塗装	高耐食カラー鋼板 t0.8
硝 子	---	---
錠 前	レバーハンドル錠	シリンダー
ヒンジ・その他	丁番、DC、戸当り	ステンレスレール
番留り・レール等	ステンレス	ステンレス
備 考	防音仕様（ロックウール内蔵）	

建具表 S=1/100

槽内平面図 S=1/50

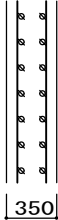
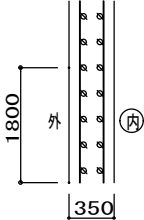
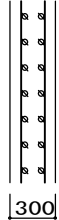
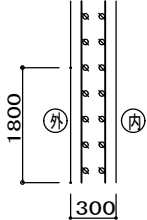
汚泥処理室仕上		ブロウ・ポンプ室		各水槽	
部位	仕 上	部位	仕 上	部位	仕 上
天井	コンクリート打放 (B種) 補修	天井	コンクリート打放 (B種) 補修の上、 グラスウールボード t50 (32kg)	天井	コンクリート打放 (B種) 補修の上、 エポキシ樹脂系防食仕上げ (C種)
壁	コンクリート打放 (B種) 補修	壁	コンクリート打放 (B種) 補修の上、 グラスウールボード t50 (32kg)	壁	コンクリート打放 (B種) 補修の上、 エポキシ樹脂系防食仕上げ (C種)
床	弱溶剤2液形ポリウレタン樹脂防塵床用塗料	床	弱溶剤2液形ポリウレタン樹脂防塵床用塗料	床	コンクリート打放 (B種) 補修の上、 エポキシ樹脂系防食仕上げ (C種)



■エポキシ樹脂系防食仕上げ (C種)
大関化学工業 EP-GSX-C工法 同等品以上

スラブ リスト

記号	版厚	断 面	位置	短辺方向 主筋 (外側)	長辺方向 配力筋 (内側)	端部補強筋
S 1	200		上端筋	D 13 @ 200	D 13 @ 200	4-D 13
			下端筋	D 13 @ 200	D 13 @ 200	
F S 1	500		上端筋	D 16 @ 200	D 16 @ 200	4-D 16
			下端筋	D 16 @ 200	D 16 @ 200	
F S 1 a	500		上端筋	D 16 @ 100	D 16 @ 200	4-D 16
			下端筋	D 16 @ 200	D 16 @ 200	
F S 2	400		上端筋	D 16 @ 200	D 13 @ 200	4-D 13
			下端筋	D 16 @ 100	D 16 @ 200	
F S 3	250		上端筋	D 13 @ 200	D 13 @ 200	4-D 13
			下端筋	D 13 @ 200	D 13 @ 200	

壁 リスト

記 号	W35	W35a	W30	W30a
壁厚	350	350	300	300
断 面				
		※縦筋(内側) : 高さ1800までD16@100		※縦筋(内外) : 高さ1800までD16@100
縦 筋	D16@200・W	外:D16@200 内:D16@100/200	D16@200・W	D16@100/200・W
横 筋	D16@200・W	D16@200・W	D16@200・W	D16@200・W
端部補強筋	4-D16	4-D16	4-D16	4-D16
開口補強筋	縦筋	2-D16・W	2-D16・W	2-D16・W
	横筋	2-D16・W	2-D16・W	2-D16・W
	斜め筋	4-D16・W	4-D16・W	4-D16・W

記 号	W25	W20
壁厚	250	200
断 面	 250	 200
縦 筋	D13@200・W	D10@200・W
横 筋	D13@200・W	D10@200・W
端部補強筋	4-D16	4-D13
開口補強筋	縦筋	2-D13・W
	横筋	2-D13・W
	斜め筋	4-D13・W

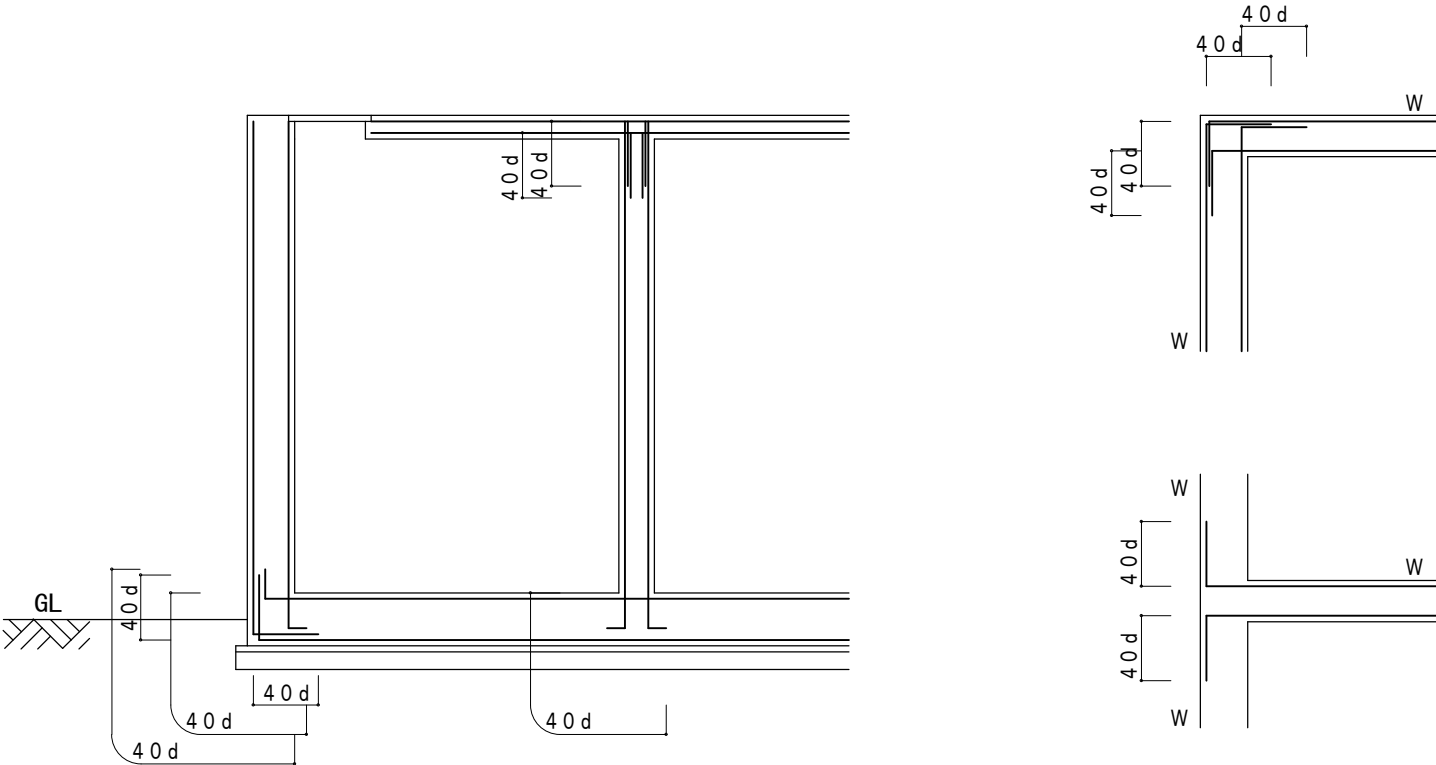
スラブ開口補強筋要領図

縦・横 2-D13・W
ナナメ 2-D13・W

縦・横 2-D13・W
ナナメ 2-D13・W

共通仕様	
基礎碎石	RC—40
捨て・シンダーコン	18N-15-25
躯体コン	21N-15-25
鉄筋	SD 295A

基礎碎石	RC-40
捨て・シンダーコン	18N-15-25
躯体コン	21N-15-25
鉄筋	SD 295A



階段部配筋図

片持ち階段

(平面)

2-D13
(上下各1本)
は斜壁に受荷

2-D13
(上下各1本)

斜めの補強筋
2-D13 L=1,100mm
(上端筋の下へ配筋する)

床板厚

受筋 D13

D13以上

D10@250

D10

D13

D13

D10@250

4d

D13

D10

50

t

3/4 t 以上

L2

25d

1/2 以上



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

[illegible]

2025.10		認
長	次長	審査

担当

川房
排水
一級建
第10

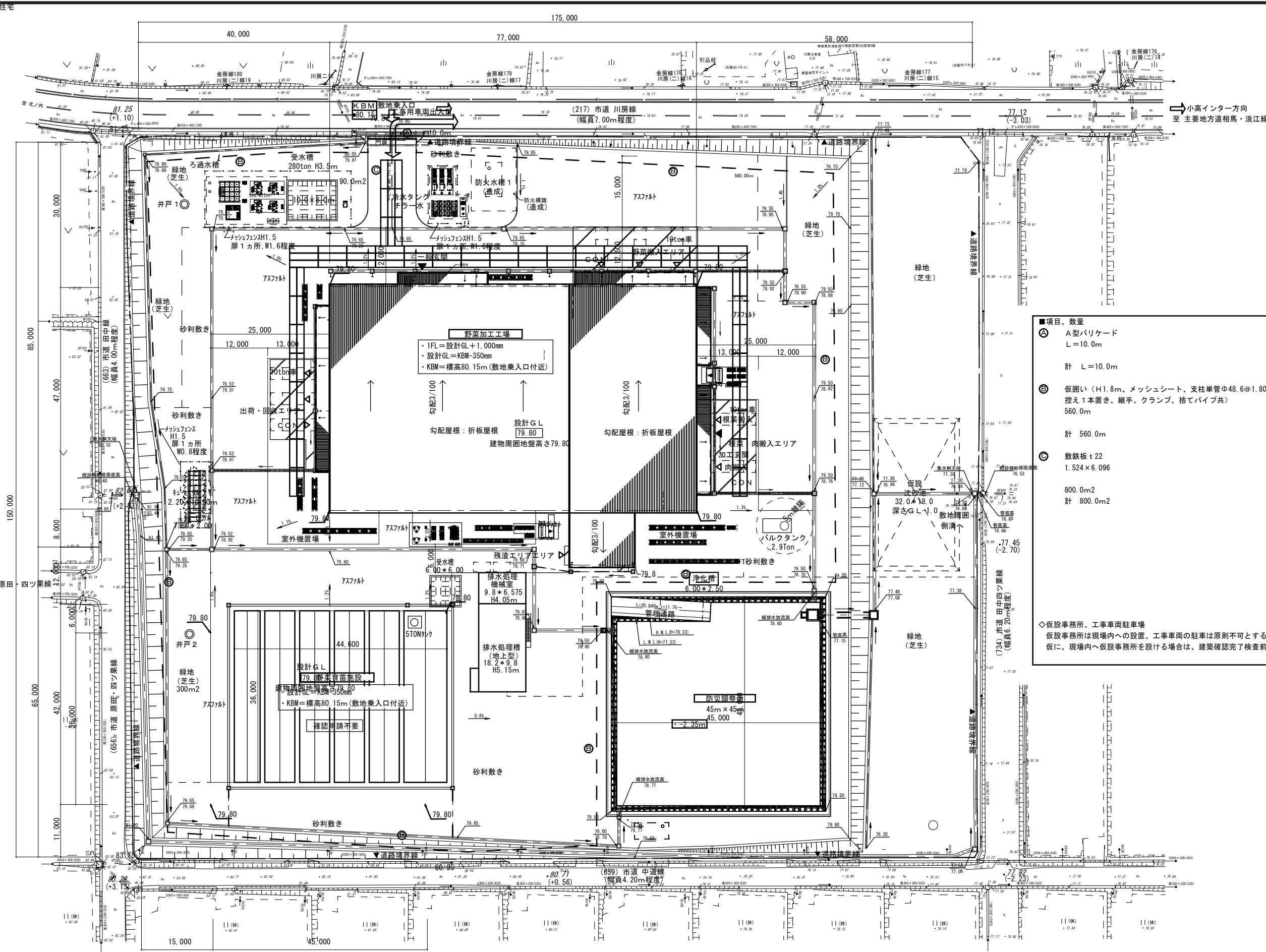
複合型園芸施設整備事業加工施設建築主体工事 A-159

	連	
--	---	--

栗原憲昭	設計者	一級建築士登録 第289308号	伏見 勇男	縮尺	A1: 1/50 A3: 1/100
------	-----	---------------------	-------	----	-----------------------

連番	
----	--

縮尺	A1: 1/50 A3: 1/100
----	-----------------------

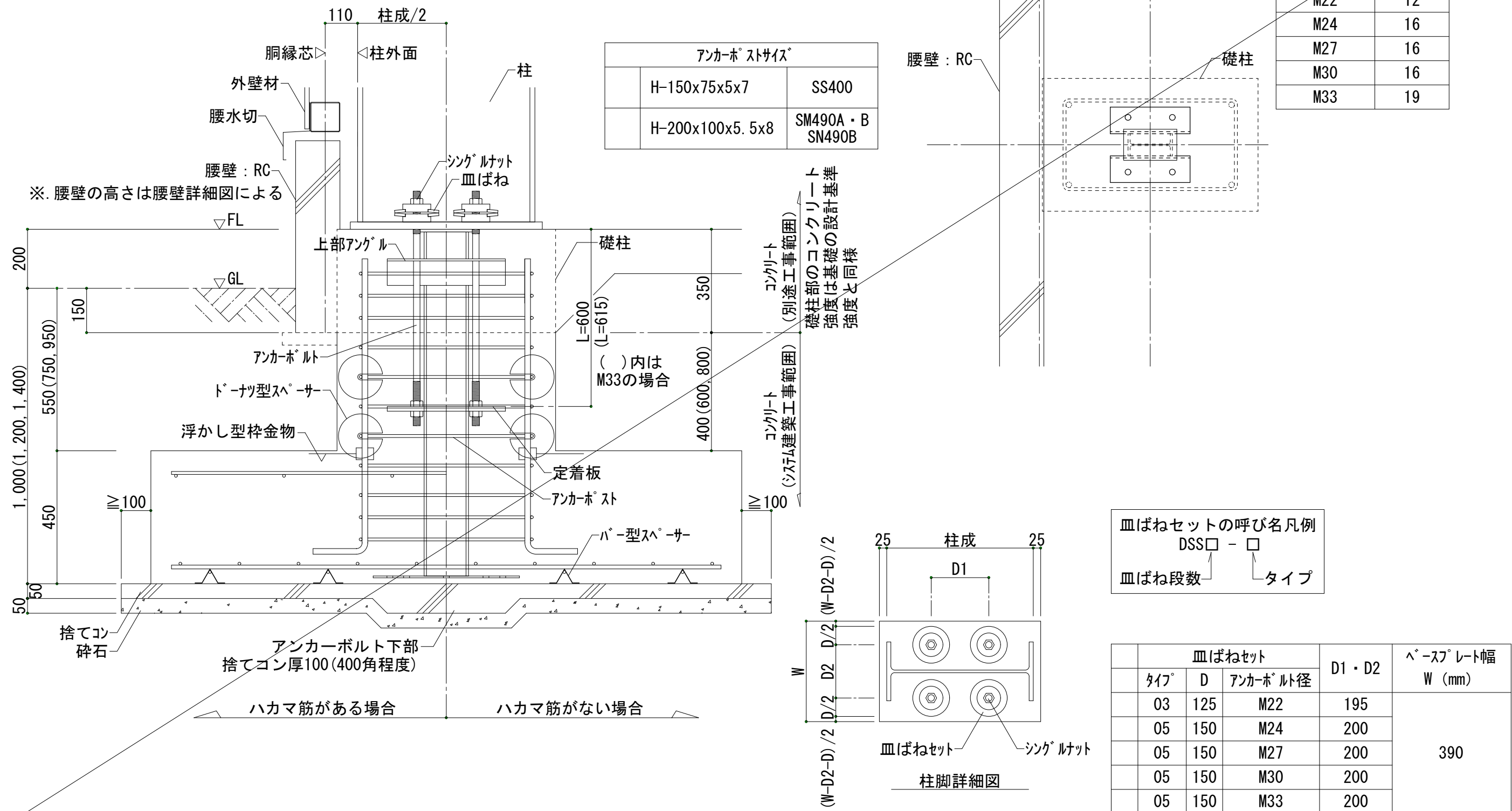


- 項目、数量
- Ⓐ A型バリケード
L=10.0m
計 L=10.0m
 - Ⓑ 仮囲い (H1.8m、メッシュシート、支柱単管φ48.6@1.80m
控え1本置き、継手、クランプ、捨てパイプ共)
560.0m
計 560.0m
 - Ⓒ 敷鉄板 t22
1.524×6.096
800.0m2
計 800.0m2
- ◇仮設事務所、工事車両駐車場
仮設事務所は現場内への設置、工事車両の駐車は原則不可とする。(25.02.20時点)
仮に、現場内へ仮設事務所を設ける場合は、建築確認完了検査前までには撤去する事。

基礎標準図

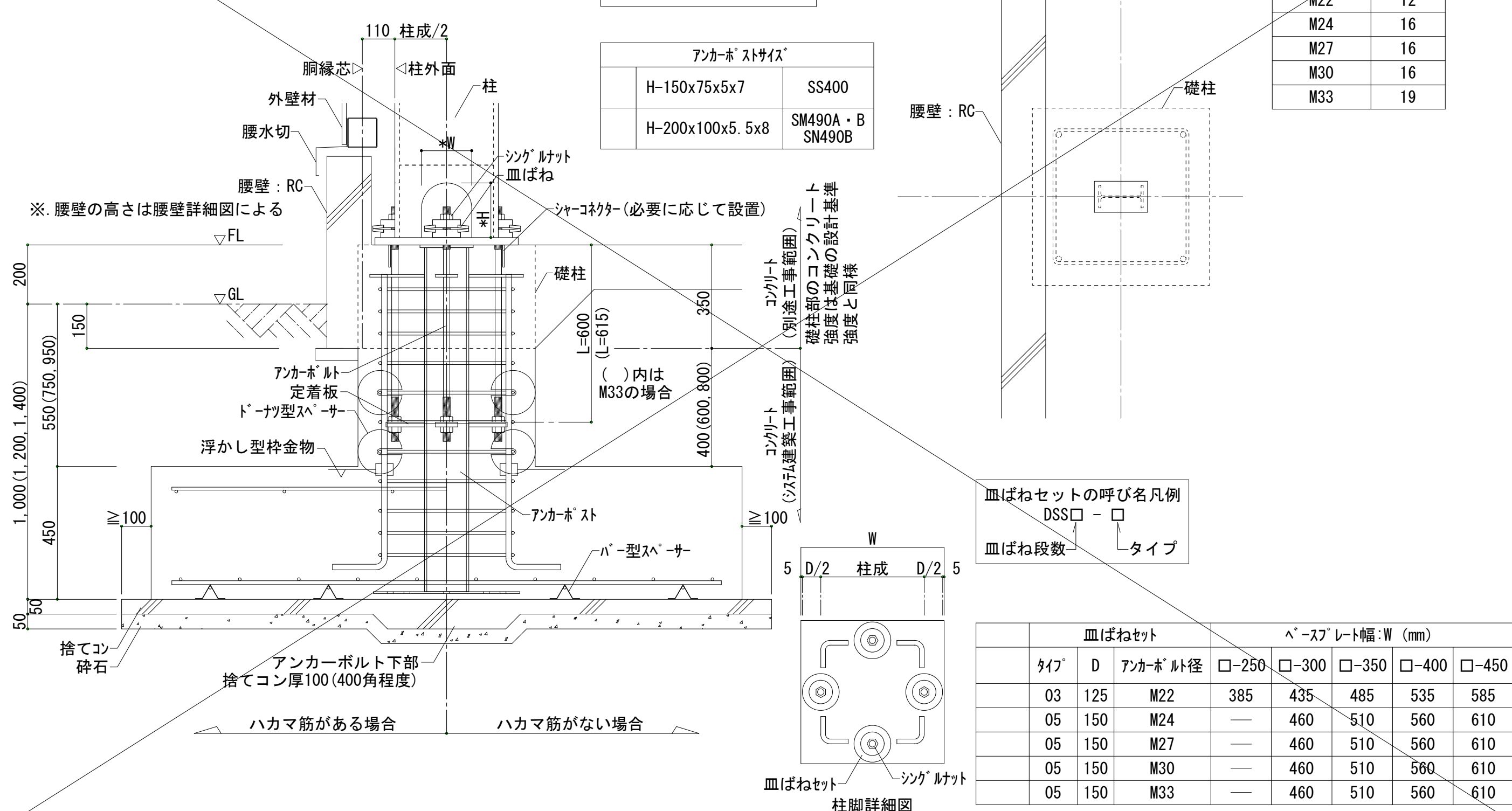
QFU(柱H型柱脚皿ばね仕様)

- ※1.土間コン別途工事とする。
2.ユニット鉄筋とする場合は指定工場にて製作する。
3.間柱部のアンカーポストはH-150x75x5x7(SS400)とする。



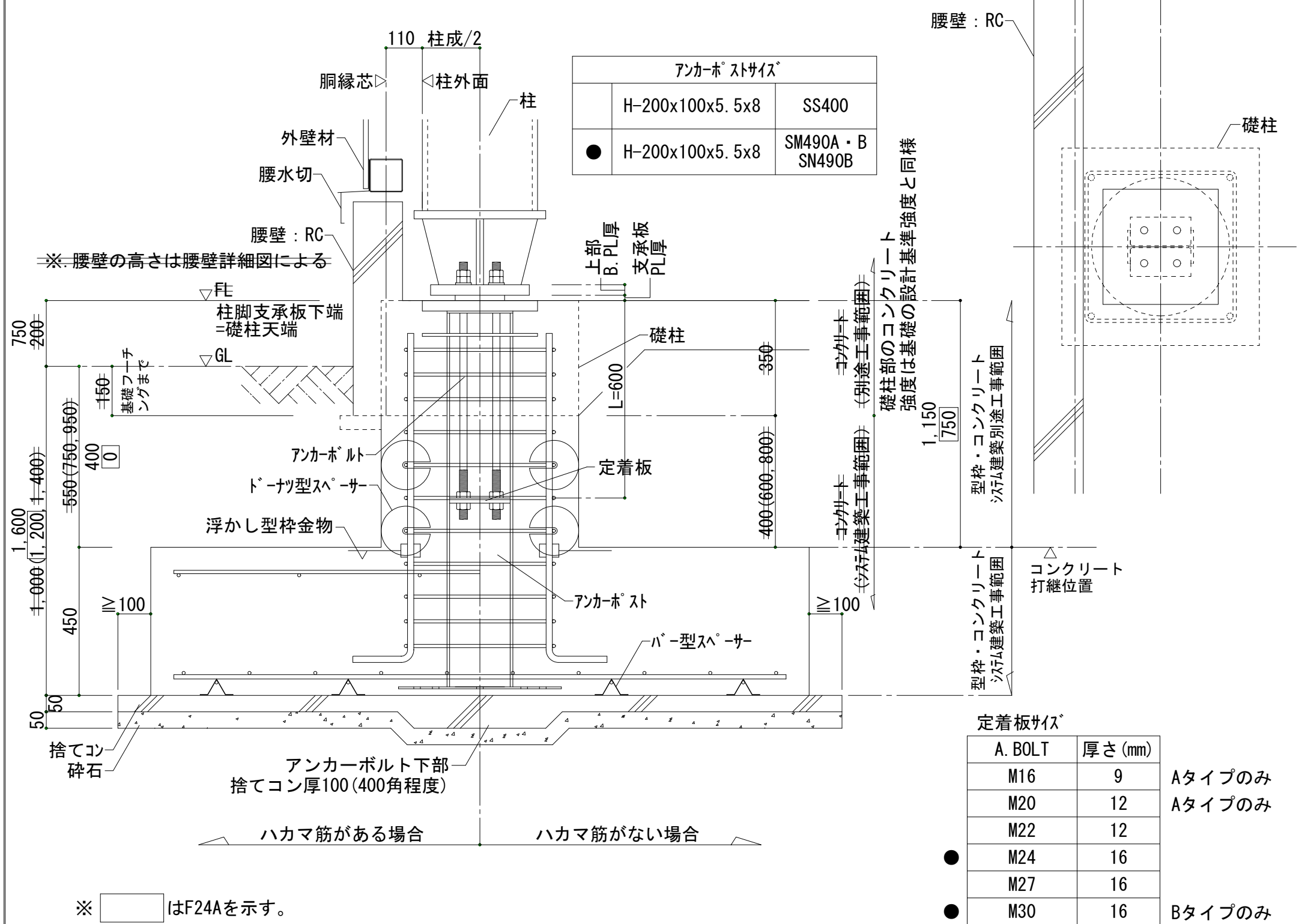
QFU(柱BOX型柱脚皿ばね仕様)

- ※1.土間コン別途工事とする。
2.ユニット鉄筋とする場合は指定工場にて製作する。
3.胴縁下の皿ばねは胴縁取付前に装着のこと。
4.間柱部のアンカーポストはH-150x75x5x7(SS400)とする。

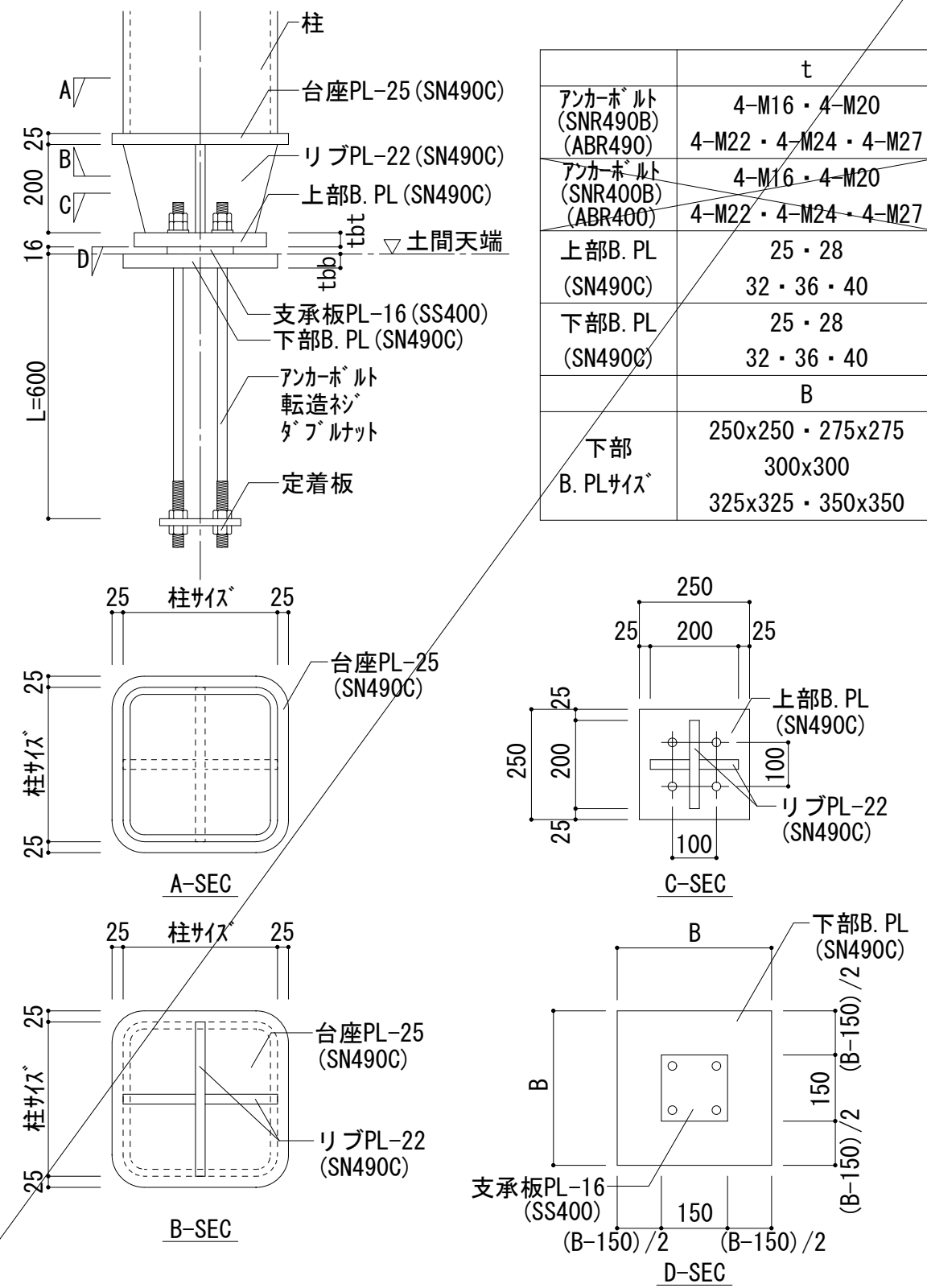


QFU(柱BOX型柱脚支承板仕様)

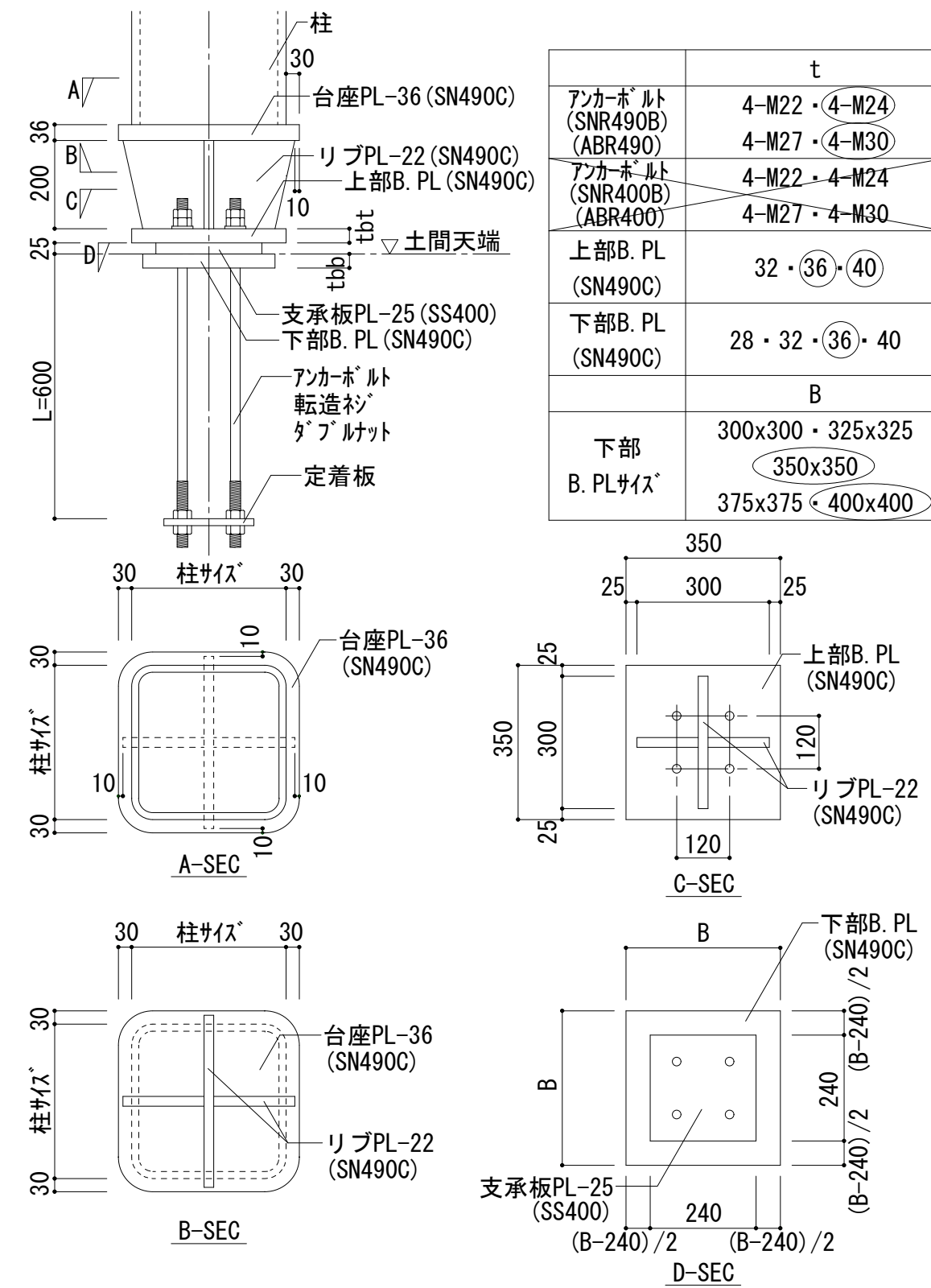
- ※1.土間コン別途工事とする。
2.ユニット鉄筋とする場合は指定工場にて製作する。
3.間柱部のアンカーポストはH-150x75x5x7(SS400)とする。



Aタイプ (□-200x200、□-250x250)



Bタイプ (□-300x300～□-450x450)



日鉄物産システム建築株式会社 TREO胴縁(横胴縁100シリーズ) 標準図 (1)

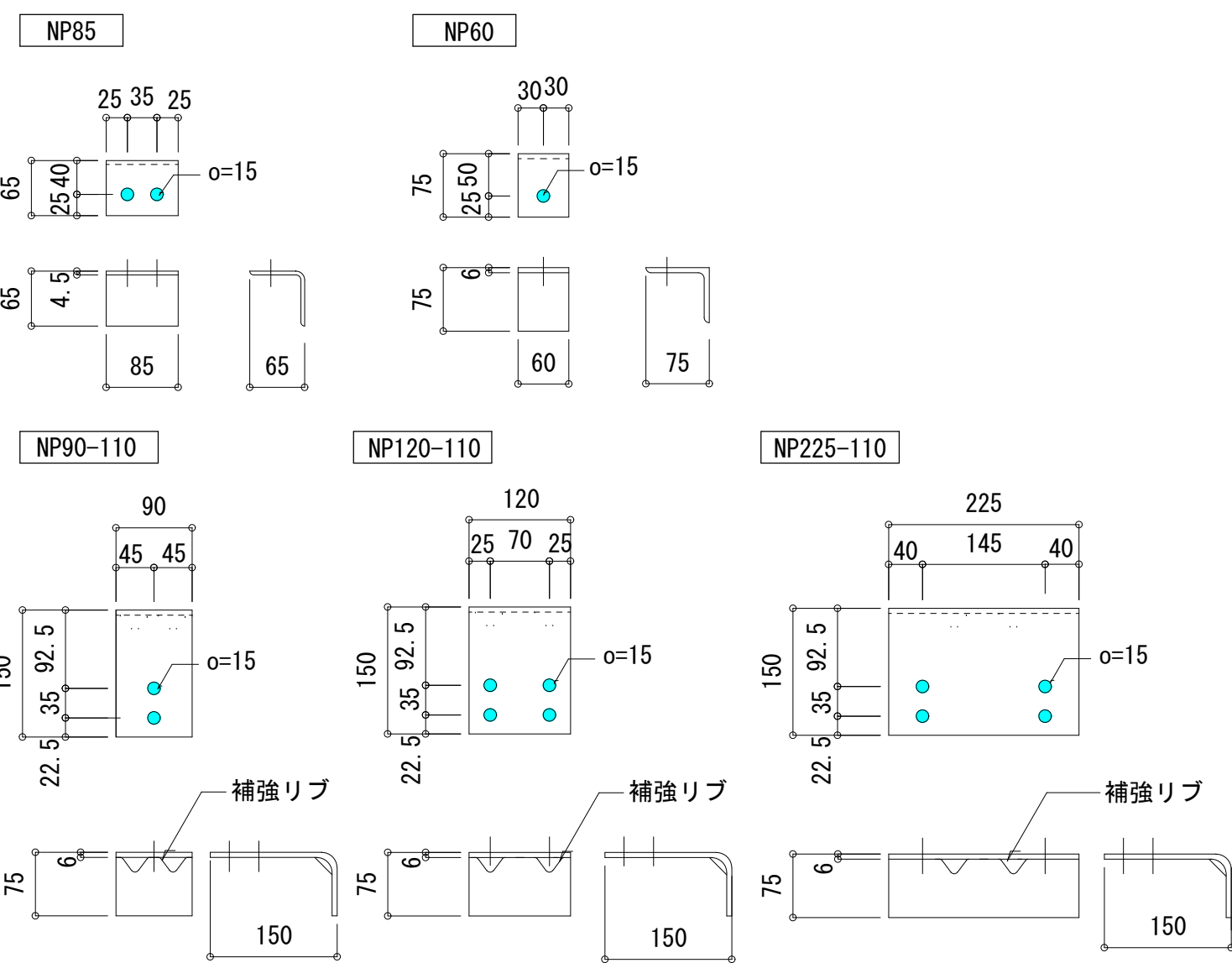
1. 使用構造材料

仕様		段数、高さ
<input type="checkbox"/>	KFパネル(押出成形セメント板)	1段
<input type="checkbox"/>	RC腰壁	2段
		H=1,000(GLより)

仕様		働き幅	胴縁間隔(mm)
<input type="checkbox"/>	SD角波	750mm、800mm	■ @1000
■	SD角波 + 1PB		□ @910
<input type="checkbox"/>	SD角波 + 2PB		□ @900(倉庫業法対応)
<input type="checkbox"/>	NEO SD断熱角波		

胴縁部材		シリーズ	符号	部材	鋼種
<input type="checkbox"/>	100シリーズ	D152		C-100x50x20x2.3	SSC400
		D153		C-100x50x20x3.2	JIS G3350
		D171		C-100x75x20x1.6	
		D172		C-100x75x20x2.3	
		K102		□-100x100x2.3	STKR400
		K103		□-100x100x3.2	JIS G3444
<input type="checkbox"/>	125シリーズ	K104		□-100x100x4.5	
		D252		C-125x50x20x2.3	SSC400
		D253		C-125x50x20x3.2	JIS G3350
		K272		□-125x75x2.3	
		K273		□-125x75x3.2	STKR400
		K222		□-125x125x2.3	JIS G3444
<input type="checkbox"/>	150シリーズ	K223		□-125x125x3.2	
		K224		□-125x125x4.5	
		D552		C-150x50x20x2.3	SSC400
		D553		C-150x50x20x3.2	JIS G3350
		K502		□-150x100x2.3	
		K503		□-150x100x3.2	STKR400
<input type="checkbox"/>		K553		□-150x150x3.2	JIS G3444
		K554		□-150x150x4.5	

接合部リスト		部位	NP材(ネコピース)符号	部材	鋼種
<input type="checkbox"/>	一般	間柱用、本柱用 本柱用 コーナー用	NP60	L-75x75x6	SS400
			NP85	曲げPL-4.5	
			NP90-110	PL-6リブ付き	
			NP120-110	曲げ加工品(指定品)	
			NP225-110	又は L-150x90x9	



- (5) ボルト
■ 中ボルト(緩み止め機能付き)

(6) 溶接基準

胴縁材	t (mm)	1.6	2.3	3.2	4.5	6.0
脚長	S (mm)	2	2	3	4	5

- ・胴縁材とNP材(ネコピース)は中ボルト接合とする場合もあり。
- ・胴縁兼つなぎ材(T材)は、3. 部分詳細図に従う。

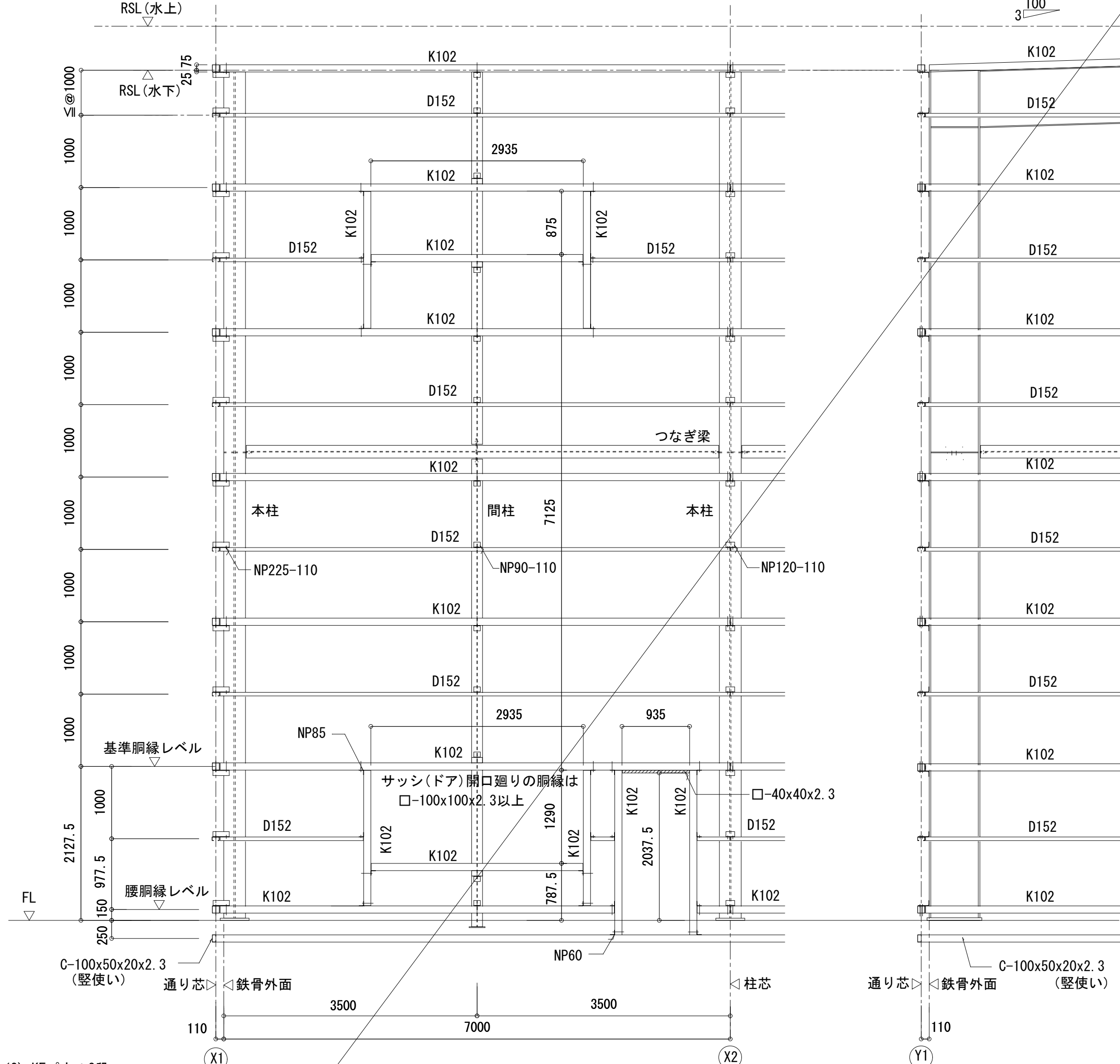
(7) 錆止塗装タイプ

錆止めペイントは、JIS K5674、1回塗りを標準とする。

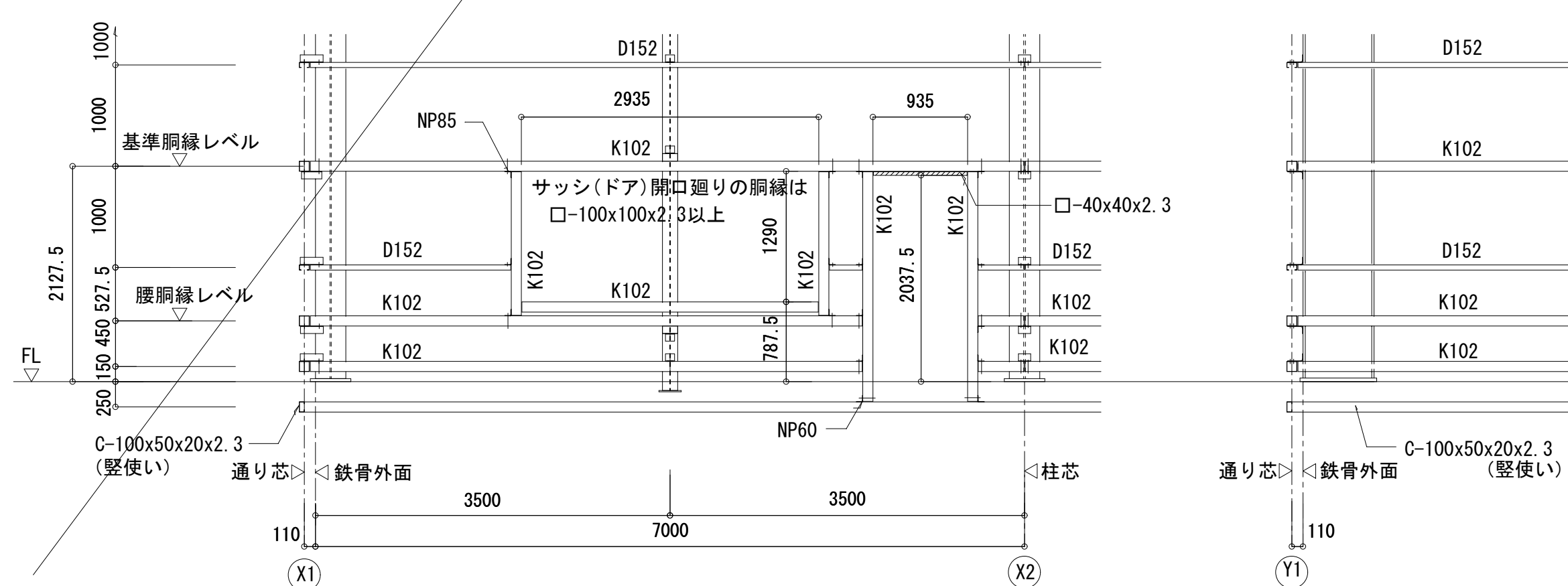
仕様		備考
■	A 仕様 目標膜厚15 μm	*但し膜厚の管理は以下に基づく。(測定値は5点平均) ① 塗膜厚平均値は目標膜厚の90%以上。 ② 測定値の最小値は目標膜厚の70%以上。 ③ 測定値の分布の標準偏差は目標膜厚の20%以下。
	B 仕様 目標膜厚30 μm	
□		

2. 割付基本参考図 SD角波(KFパネル)

(1) KFパネル1段



(2) KFパネル2段



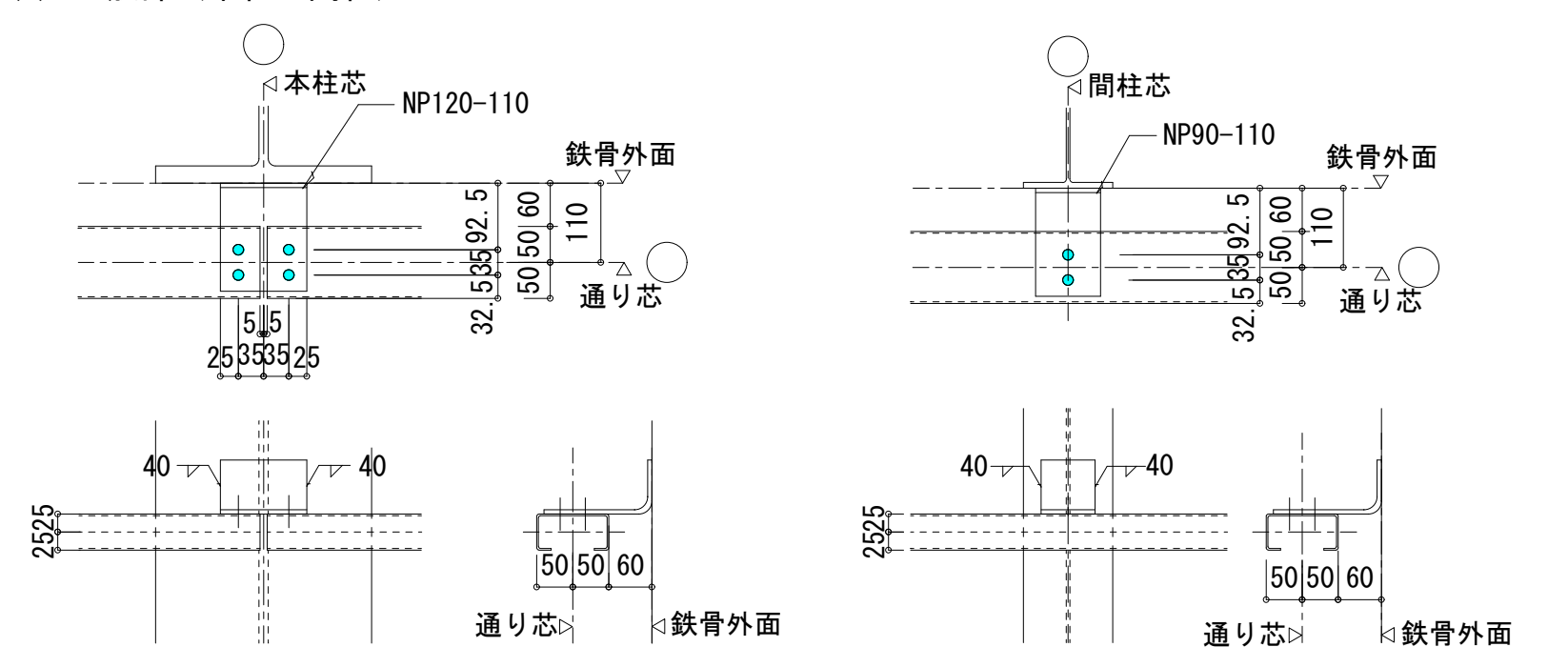
基準胴縁レベル		備考
<input type="checkbox"/> 基準	KFパネル1段 A=2127.5	A=2127.5 基準胴縁レベルは胴縁芯とする。
■ 基準外	A=2275.0(腰壁RC)	基準胴縁レベルは胴縁芯とする。

・上記の軸組詳細図は、割付の基本となる参考図である。本参考図と異なる部材および納まりは、別途詳細図などにて明記のこと。

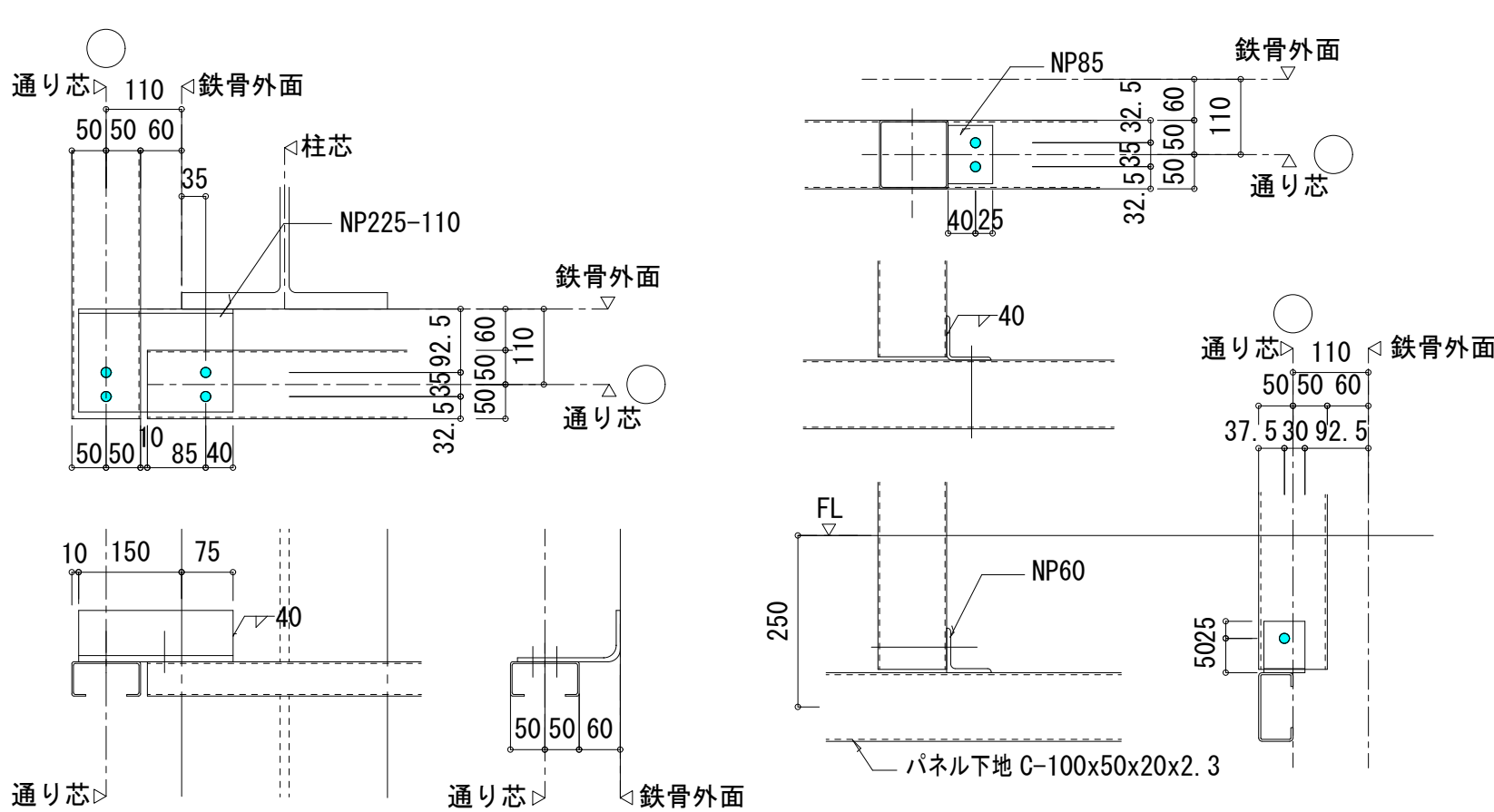
3. 部分詳細図

3.1 胴縁接合部

(1) 一般部(本柱と間柱)

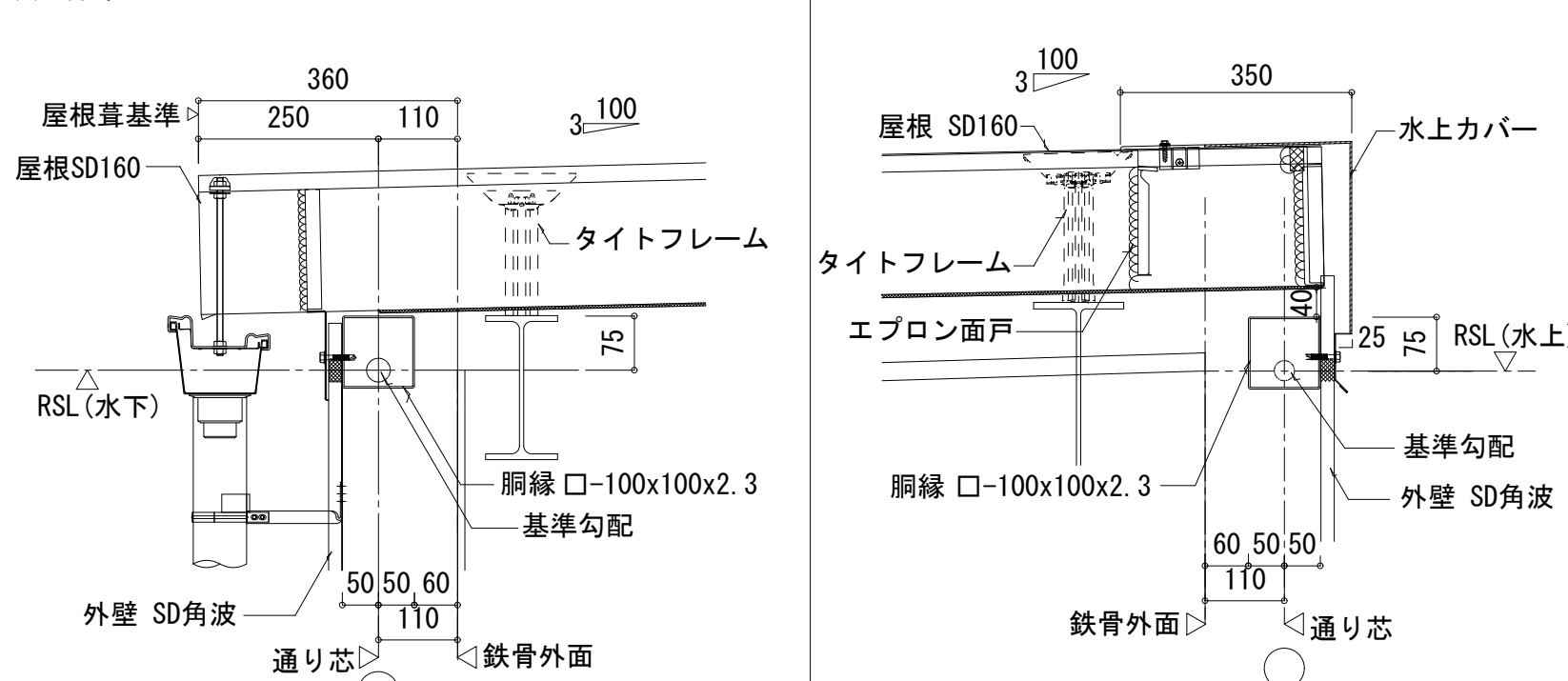


(2) 出隅コーナー部

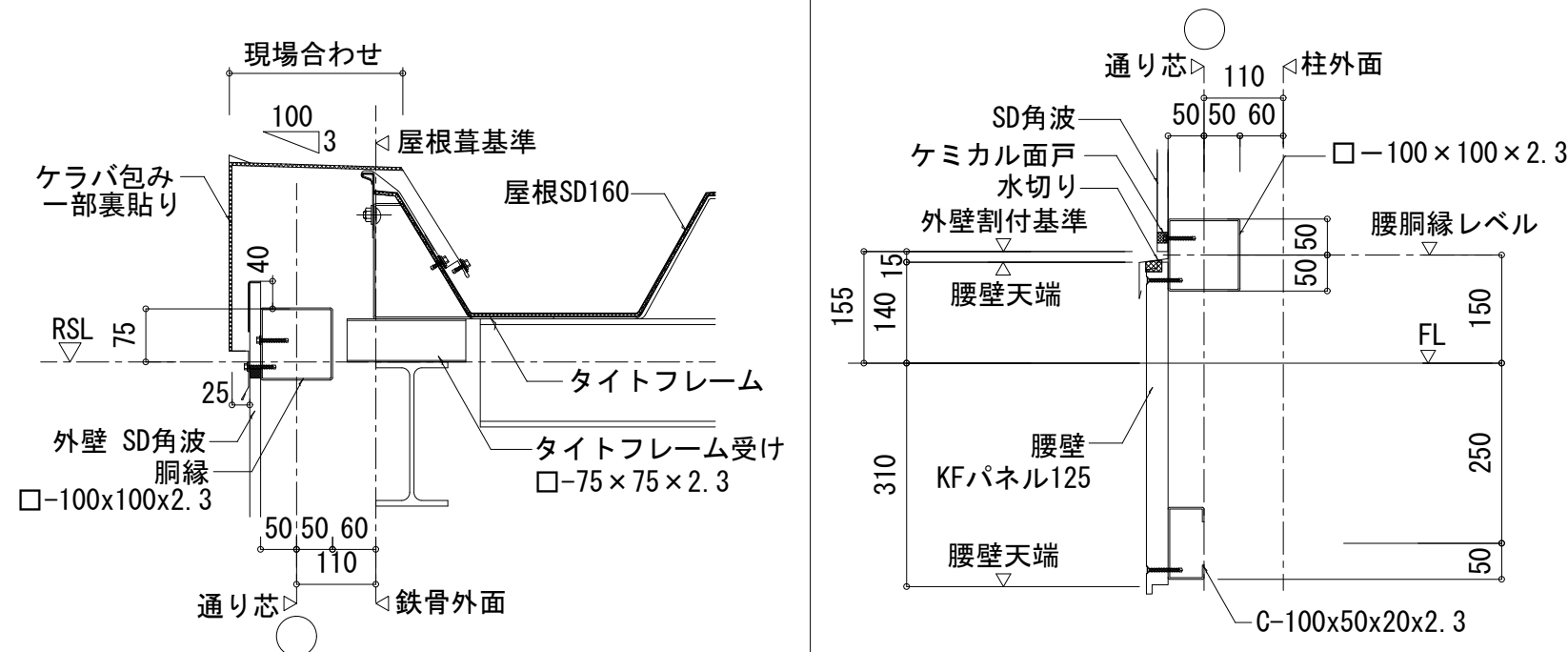


3.2 屋根および外壁システム納まり詳細

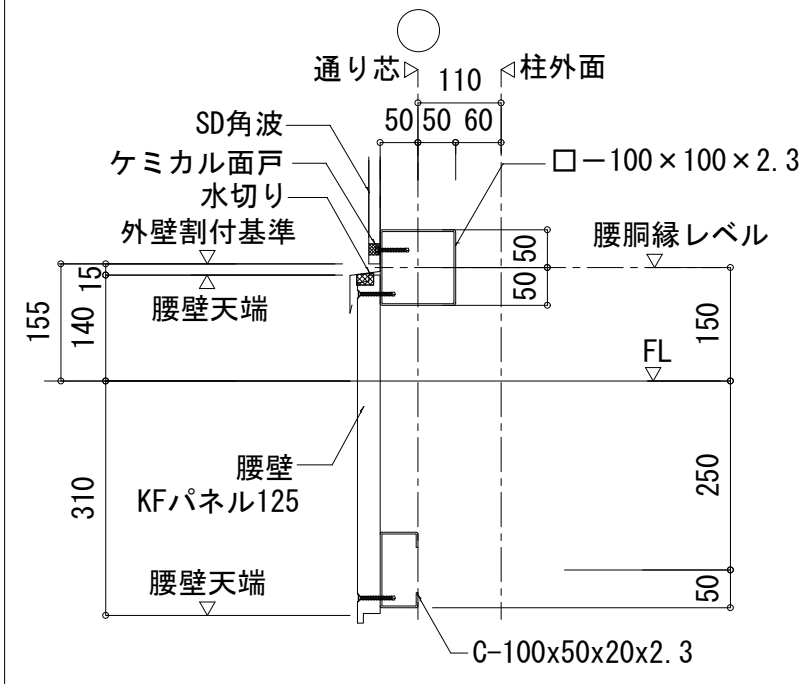
(1) 軒部



(3) ケラバ部



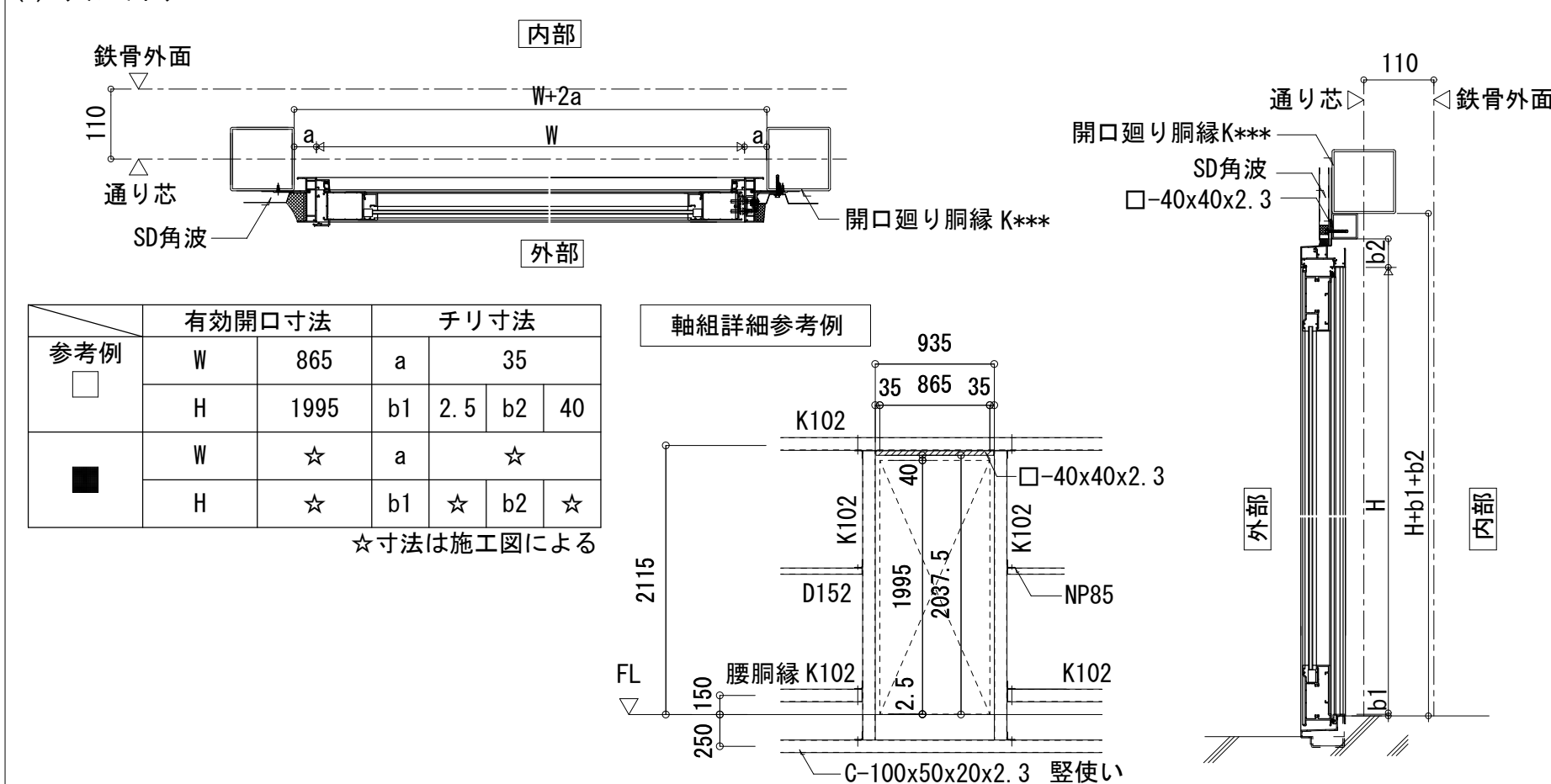
(4) 腰壁部



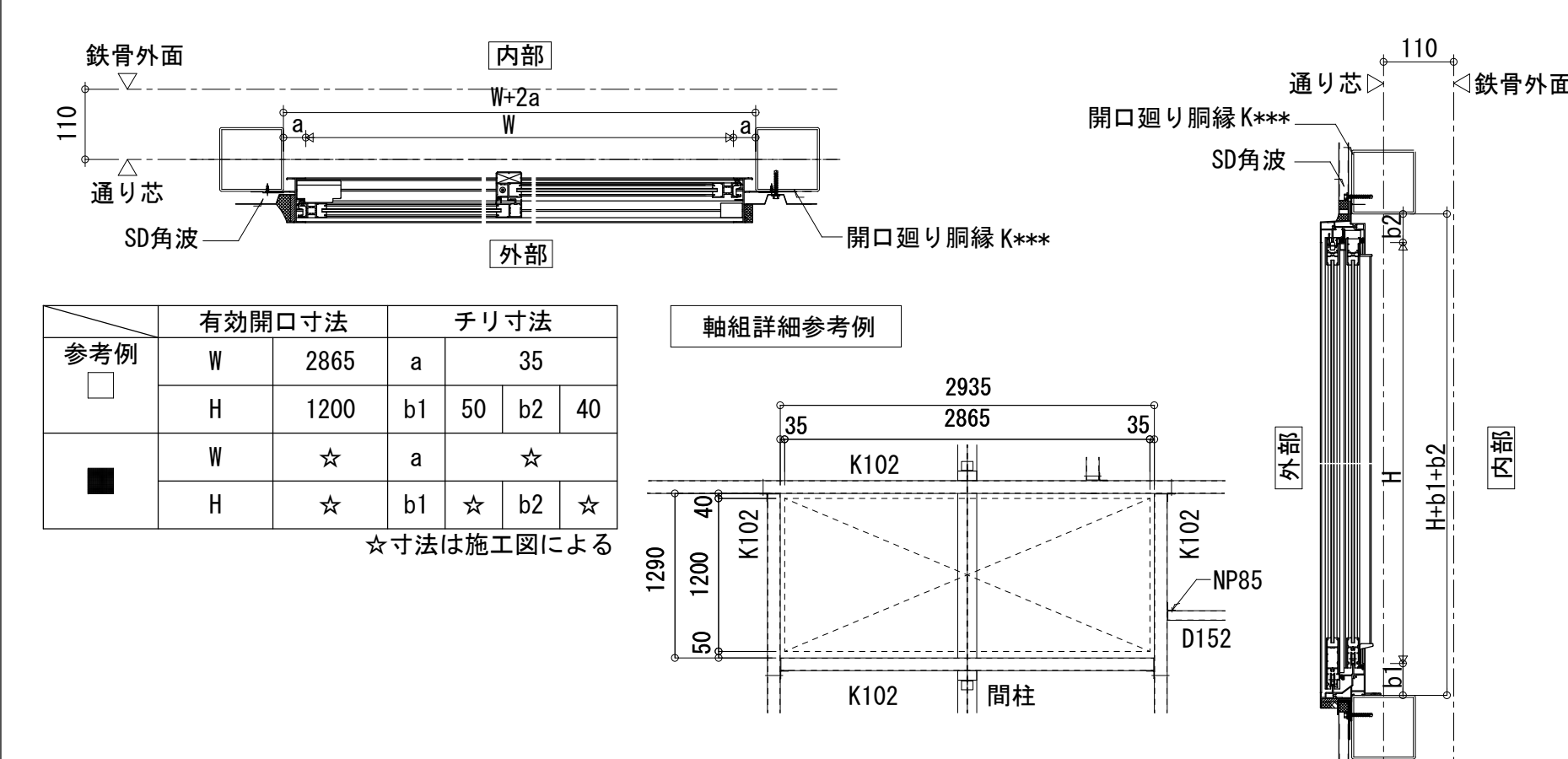
日鉄物産システム建築株式会社 TRE0胴縁(横胴縁100シリーズ) 標準図 (2)

3.3 アルミ建具廻り ※ 参考例は三協アルミ仕様とする。

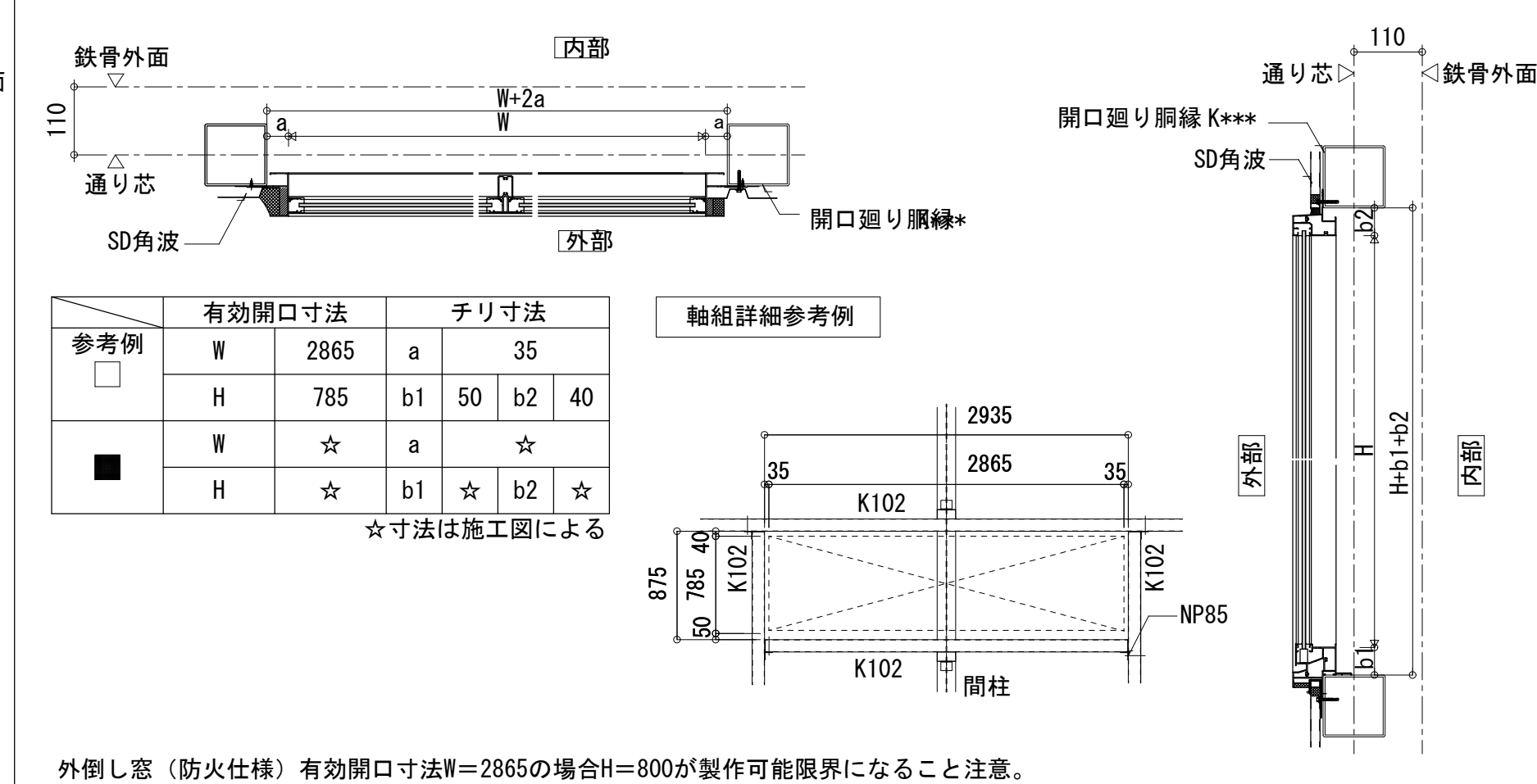
(1) アルミドア



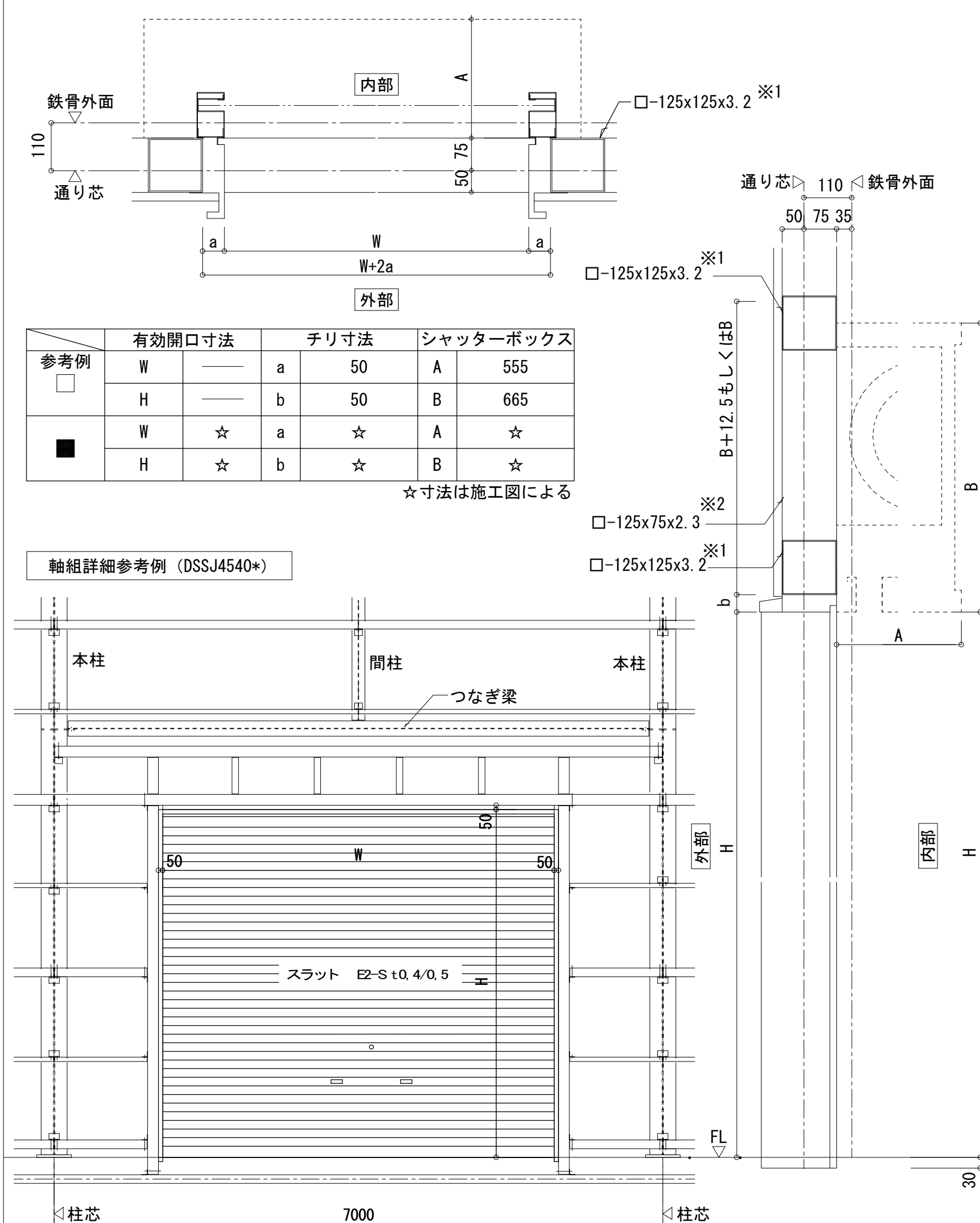
(2) 腰窓



(3) 高窓

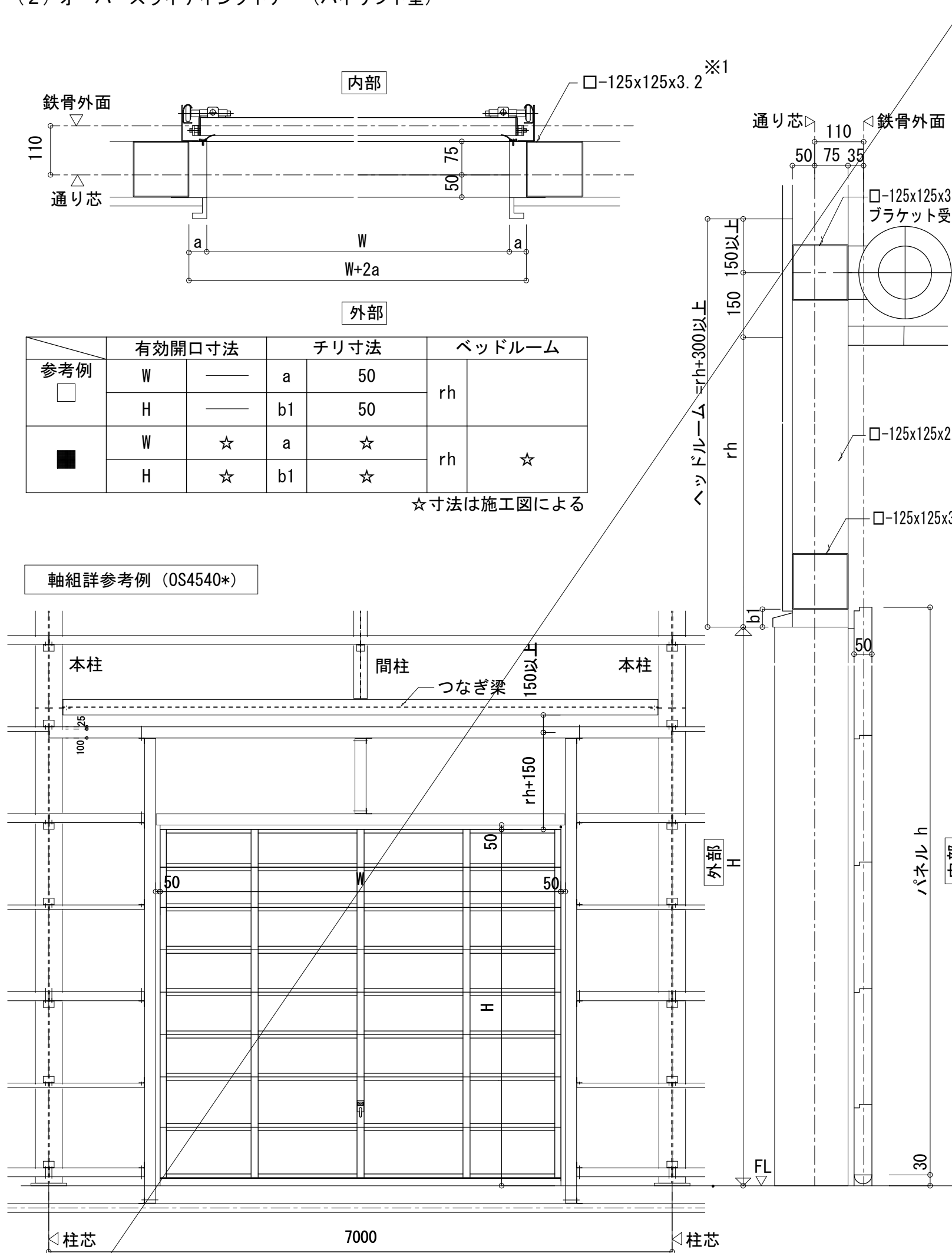


(1) スチールシャッター (重量)



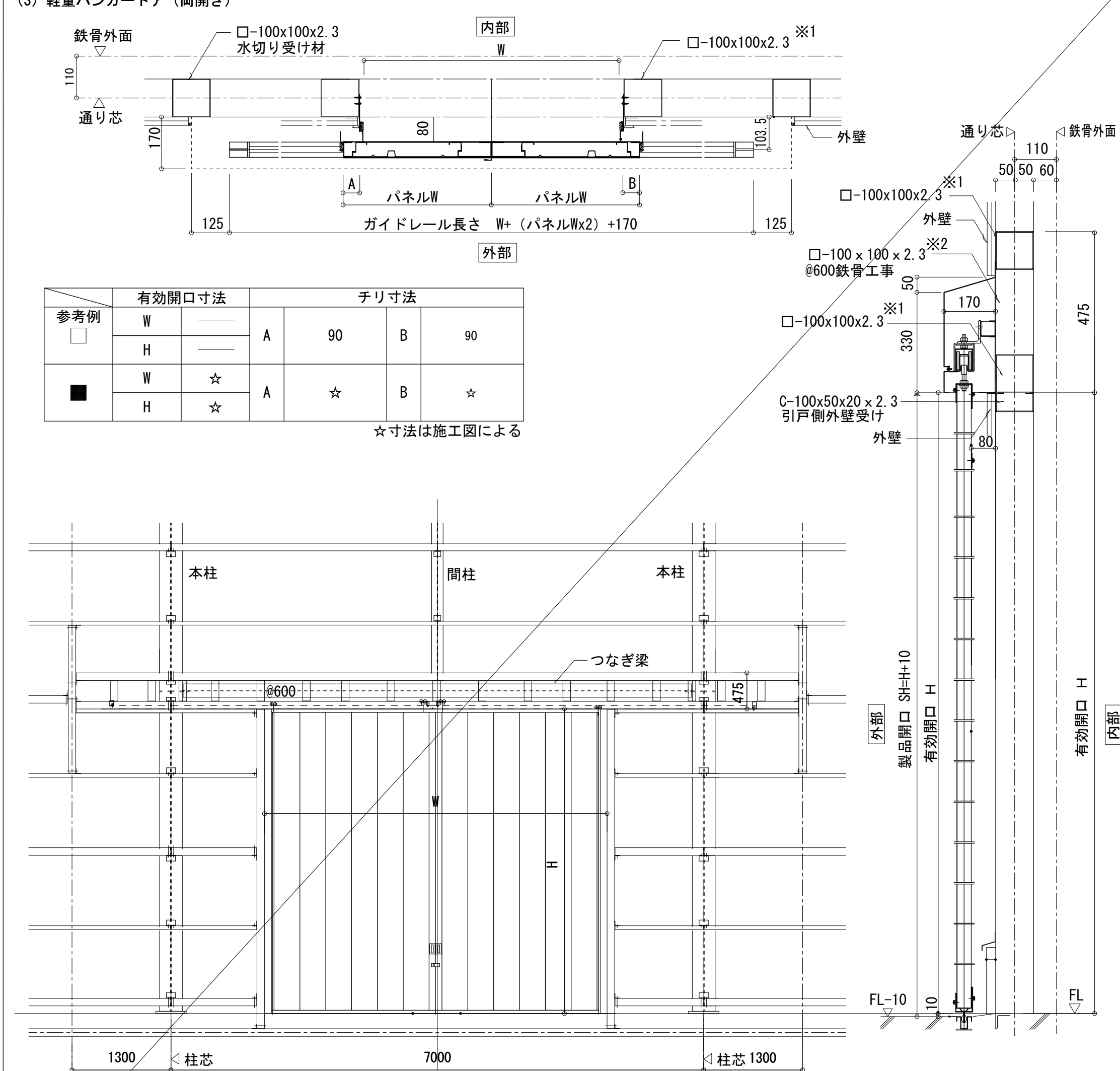
※1 シャッターボックス受け下地および三方枠は、支持間隔により胴縁断面を決定すること。
 ※2 シャッターボックス受け下地（梯子部材）は溶接組み立てとする。束材は@1000以下とする。
 開口廻り胴縁は100シリーズ、125シリーズ、150シリーズの配置も可とする。
 参考例の有効開口寸法のH寸法は横胴縁の割付優先とする。

(2) オーバースライディングドア (ハイリフト型)



※1 ブラケット受け材および三方枠は、支持間隔により胴縁断面を決定すること。
開口廻り胴縁は100シリーズ、125シリーズ、150シリーズの配置も可とする。
参考例の有効開口寸法のH寸法は横胴縁の割付優先とする。

(3) 軽量ハンガードア（両開き）



※1 ガイドレール受け材および三方枠は、支持間隔により胴縁断面を決定すること。
 ※2 レール受け下地（梯子部材）は溶接組み立てとする、束材は@600以下とする。
 開口廻り胴縁は100シリーズ、125シリーズ、150シリーズの配置も可とする。

深層混合処理工法（炎工法）による地業特記仕様書

1. 工法概要

本工事は、炎工法による、地盤改良地業であり、スラリー状のセメント系固化材を地中に注入しながら、原地盤を機械的に混合攪拌し、固化材の化学反応により所要の強度を持つ改良体を築造する工法である。

2. 一般事項

本工事は、本特記仕様書によるほか、「改訂版、建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」(日本建築センター)および「建築工事標準仕様書・同解説 JASS4 杭・地業及び基礎工事」(日本建築学会)による。

- (1)本工事の施工業者は、炎工法協会に所属する指定の施工会社とする。(株式会社ソイル基工)
- (2)同等工法で施工する場合は、工法取得会社、且つ応力照査等の技術力を有する会社に限る。

また、事前に同等工法である証明書を提出し監理者の承認を得ること。

同等工法とは、減水剤、界面活性剤（流動化剤）等の添加剤を使用せずに、変動係数25%で技術審査証明を取得した工法である。

3. 特記事項

- (1) コラム径、掘削深度（設計コラム長+空場長）、本数配置は設計図書による。ただし、コラム径・長さ・本数・位置及び
固化工法等の配合等について土質や地盤状況により変更した方が適切だと判断される場合は、監督員の承認の下に変更する
ことができる。
- (2) 本工事は、技術審査証明取得工法とし、施工は工法取得会社が行う。協会加盟店等はそれに含まれない。
- (3) 減水材は、土質や改良径、掘削長等を考慮し固化工材に対して0.1%~1.0%の割合で加える場合がある。

4. 施工計画

- (1)本施工業者は、本工法の施工技術に精通したものとする。
- (2)施工計画書

施工に先立ち下記事項を記載した施工計画書を提出する。

- | | |
|--------------------------|---------------------|
| (1) 工事名称及び工事場所 | (8) 施工管理(管理項目、施工記録) |
| (2) コラム仕様及び数量 | (9) 品質管理 |
| (3) 工事期間及び工程 | (10) 安全衛生対策 |
| (4) 工事の組織(コラム施工業者名及び責任者) | (11) 地盤概要(土質柱状図) |
| (5) 施工手順 | (12) コラム伏図 |
| (6) 施工機械 | (13) 技術審査証明書(写し) |
| (7) 固化工材配合条件 | |

5. 施工

- (1) 作業地盤は、施工機械が傾斜、転倒しないように養生する。
- (2) 基本的な施工手順を以下に示す。施工障害になる事項が出現した場合は、別途検討する。
 - a. 攪拌装置をコラム芯に合わせる。
 - b. 固化材液を吐出せずに、空堀部分を所定の深度まで掘進する。
 - c. 固化材液を吐出しながら掘進・攪拌混合する。
 - d. 注入掘進工程が終了したら、固化材液の吐出を停止し先端部の繰り直しを行う。
 - e. 先端繰り直し工程が終了したら、攪拌装置を逆回転引き上げ攪拌混合する。
- (3) 設計図書に示された支持地盤に着底する長さを実施コラム長という。
- (4) 本工事により排出される発生残土は場内処分とする。

6. 施工機械

- (1) 供回り現象を防止する機構を有し、固化材と原位置土を確実に攪拌混合できる攪拌装置を用いること。
- (2) 所定の施工管理項目を測定し、記録できる管理装置を用いること。
- (3) 施工本体は、改良コラムの品質管理が十分できる地盤改良専用機とする。
- (4) ミキシングプラントは、所定の吐出量を十分供給できるものとする。

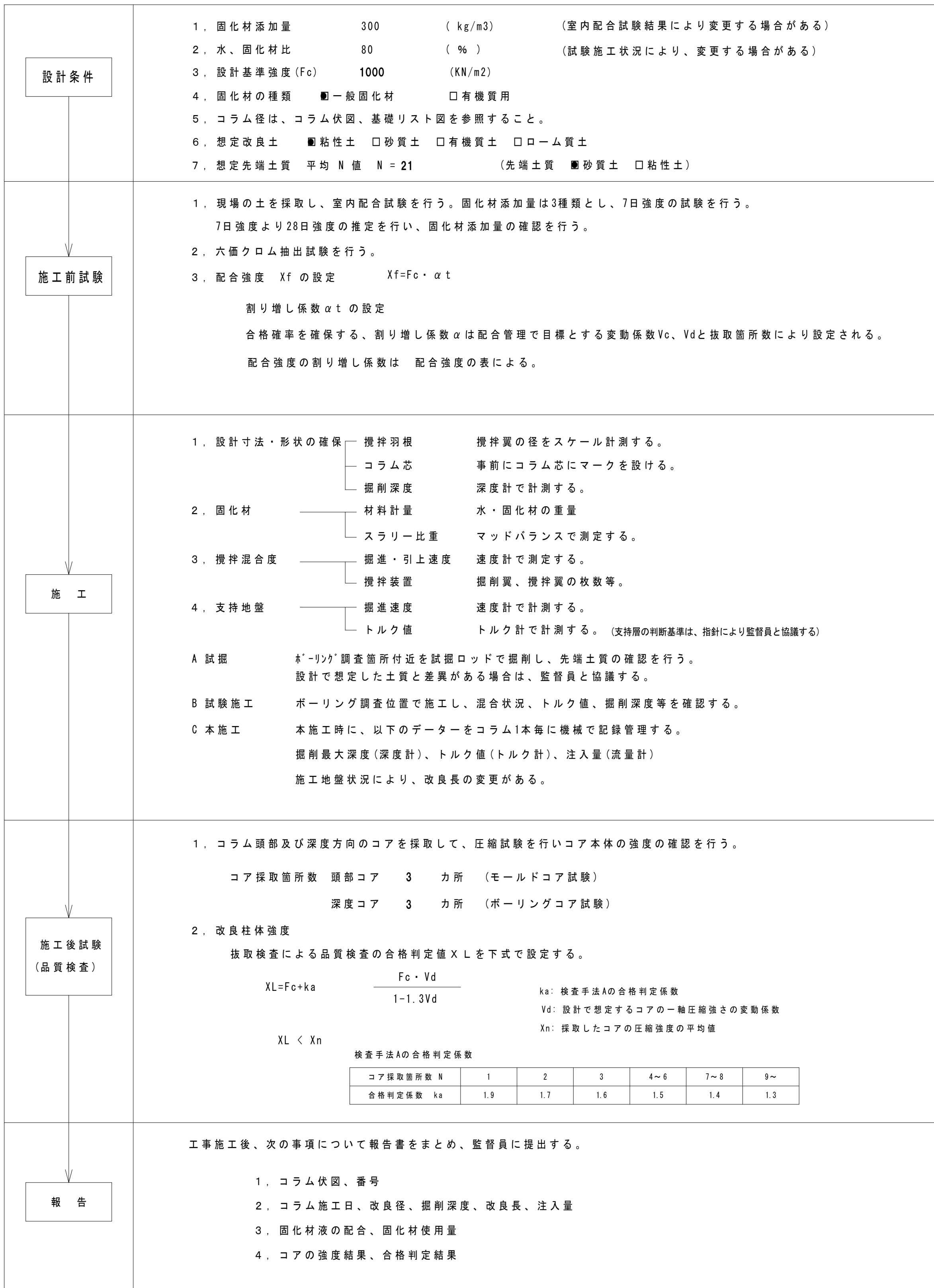
7. 配合管理

- (1) 固化材液に使用する材料は、セメント系固化材とする。
- (2) 配合強度

割増係数 α t は、合格率 80% とした下表による。

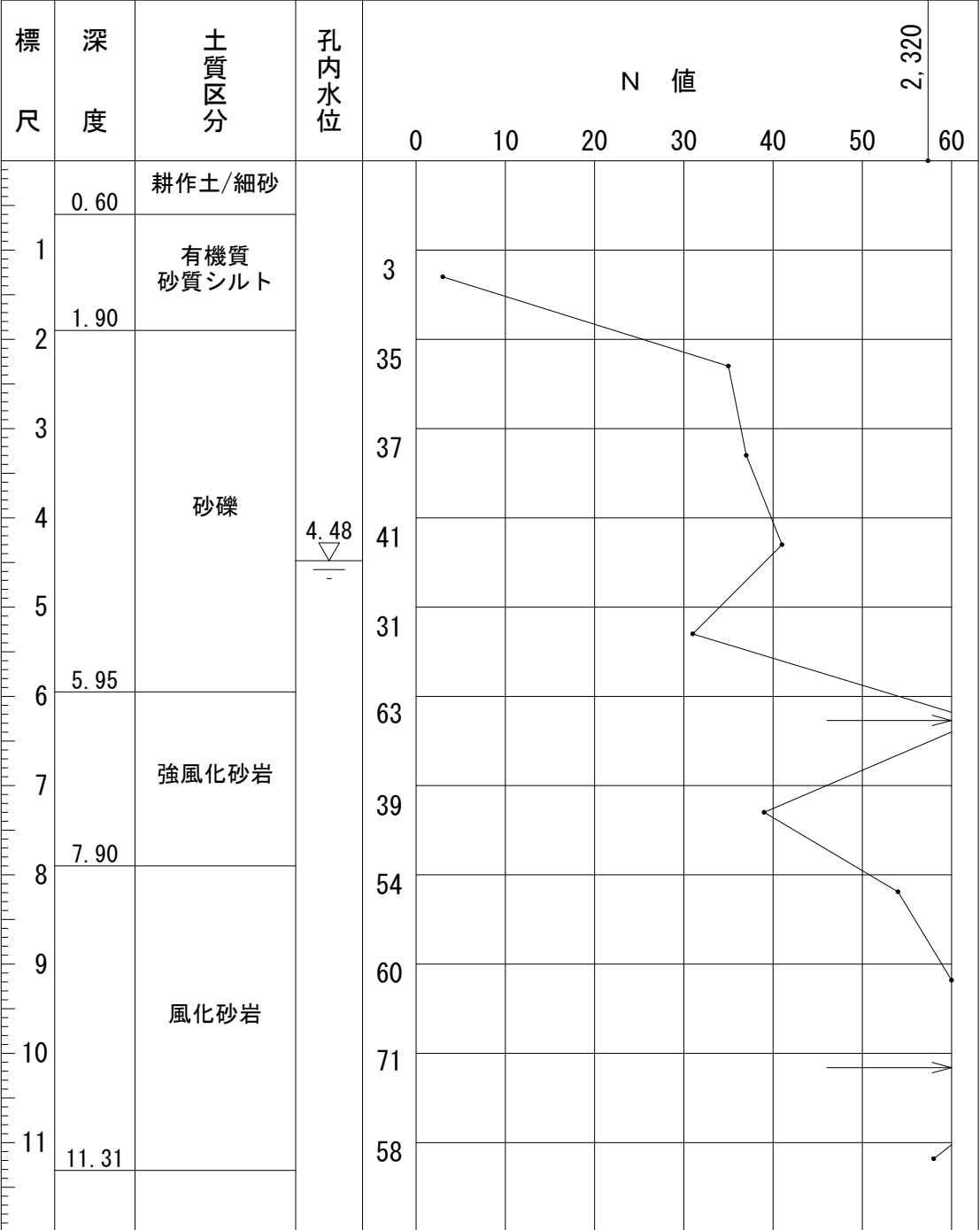
採取ヶ所数 N		1	2	3	4~6	7~8	9~
変動係数 V_c	25%	2.163	1.918	1.815	1.719	1.651	1.594

8. 施工管理方法

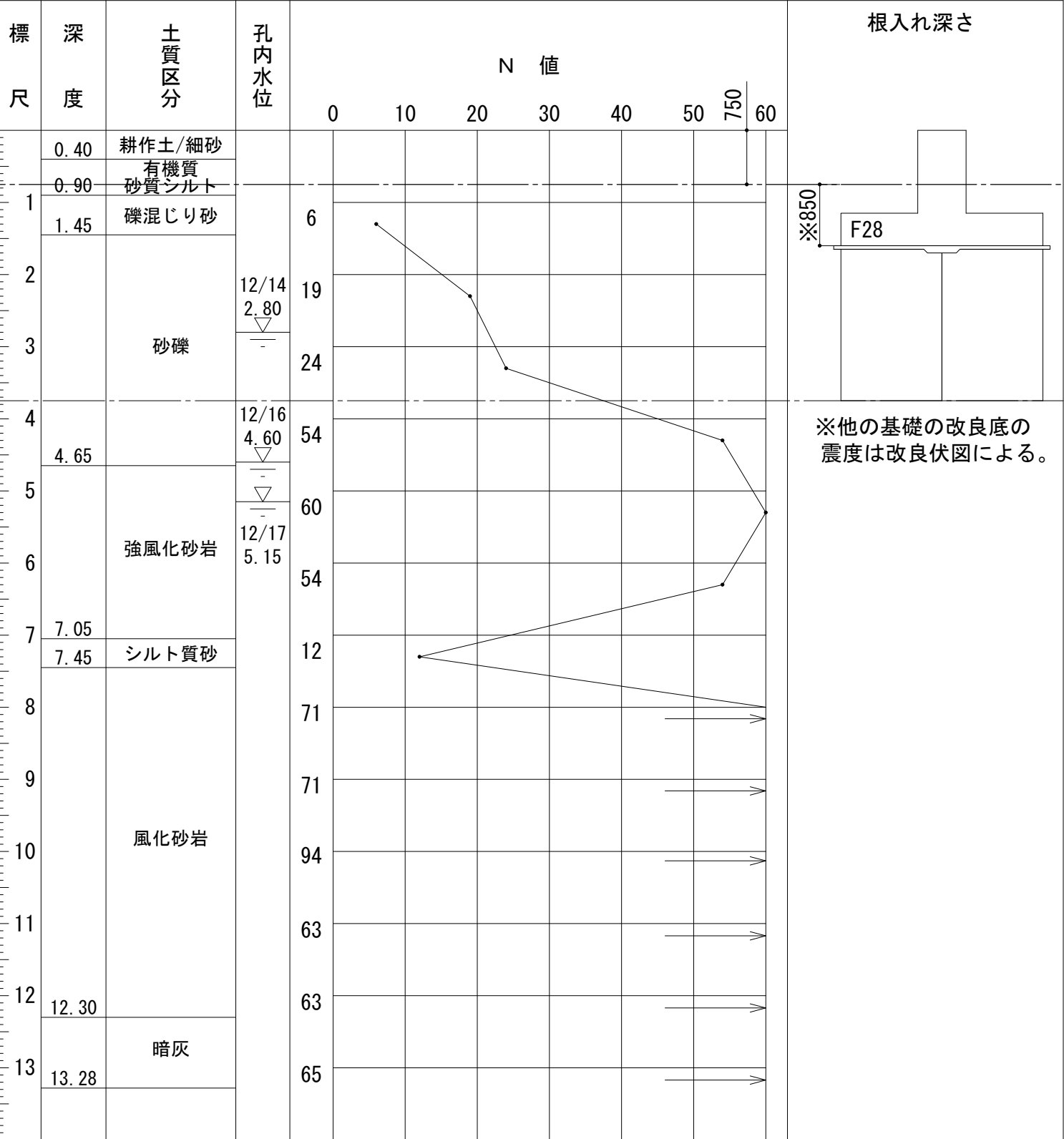


▽ 設計GL = 標高79.8m

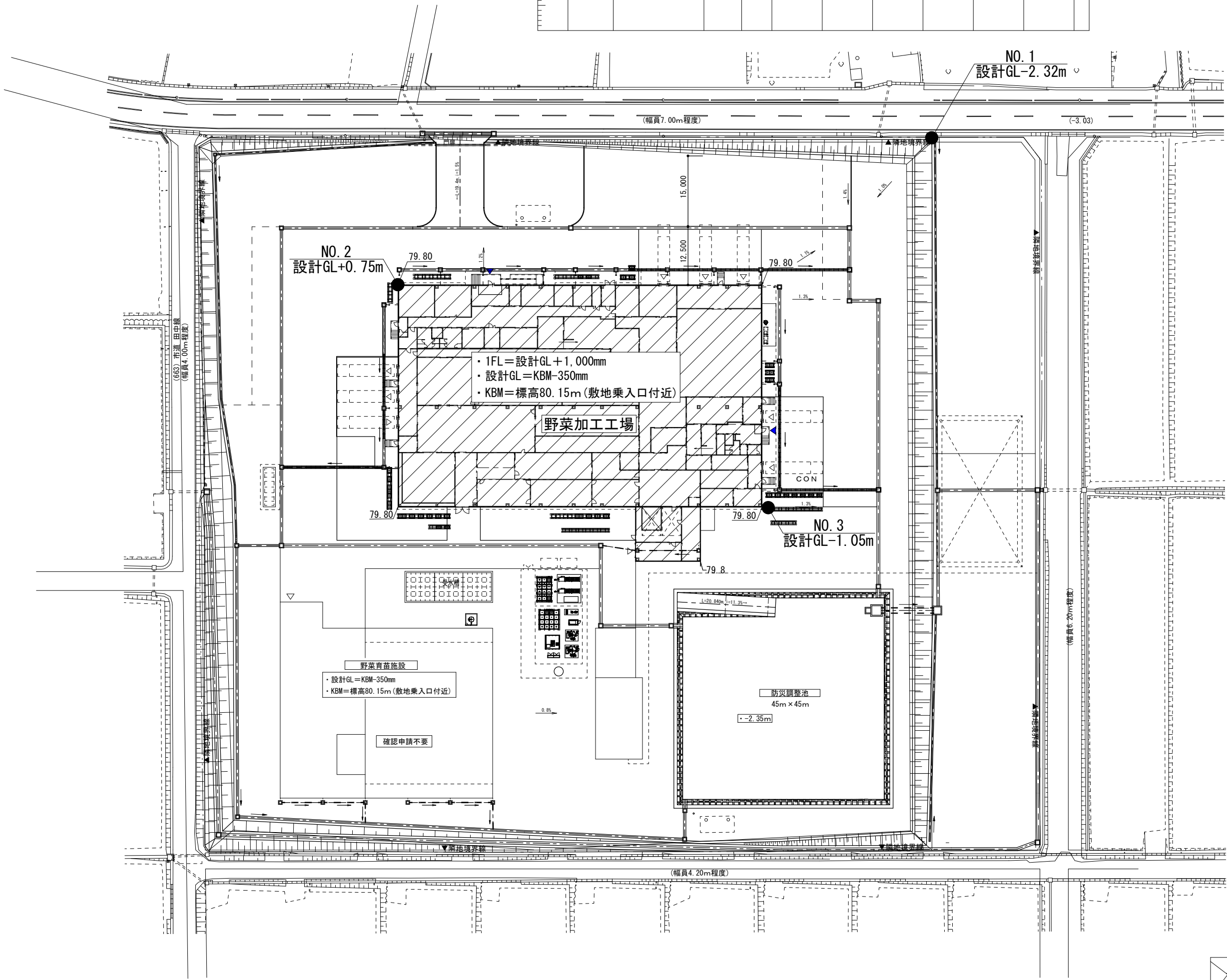
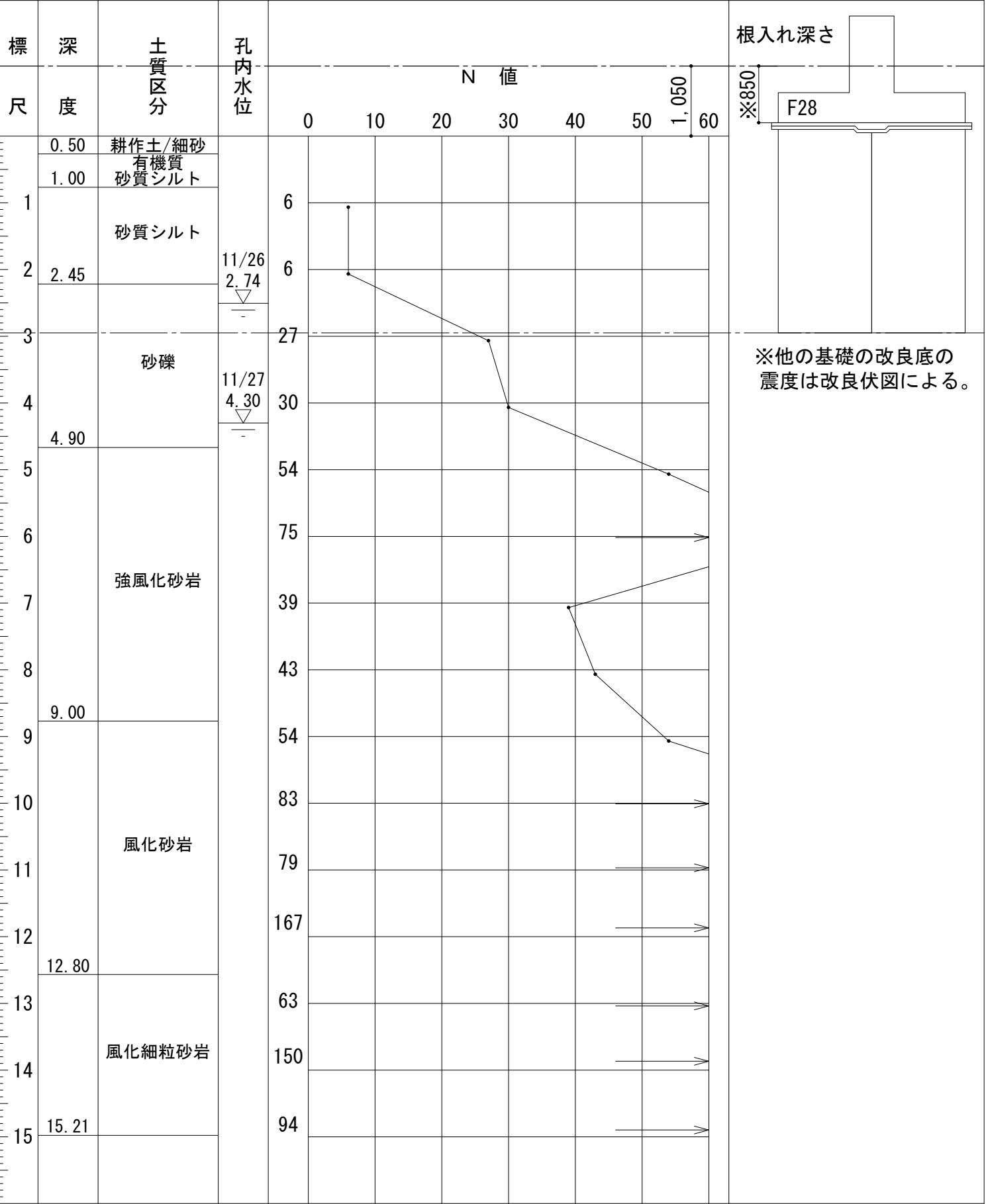
[NO. 1] 設計GL-2.32m



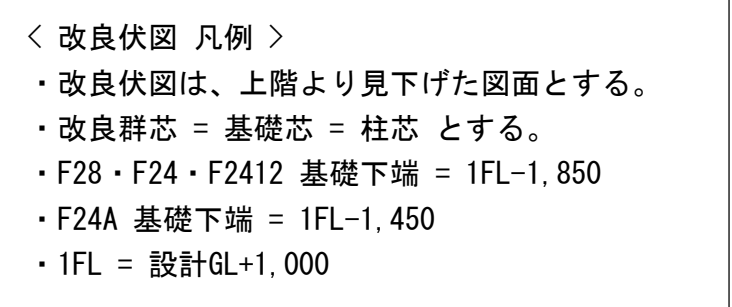
[NO. 2] 設計GL+0.75m

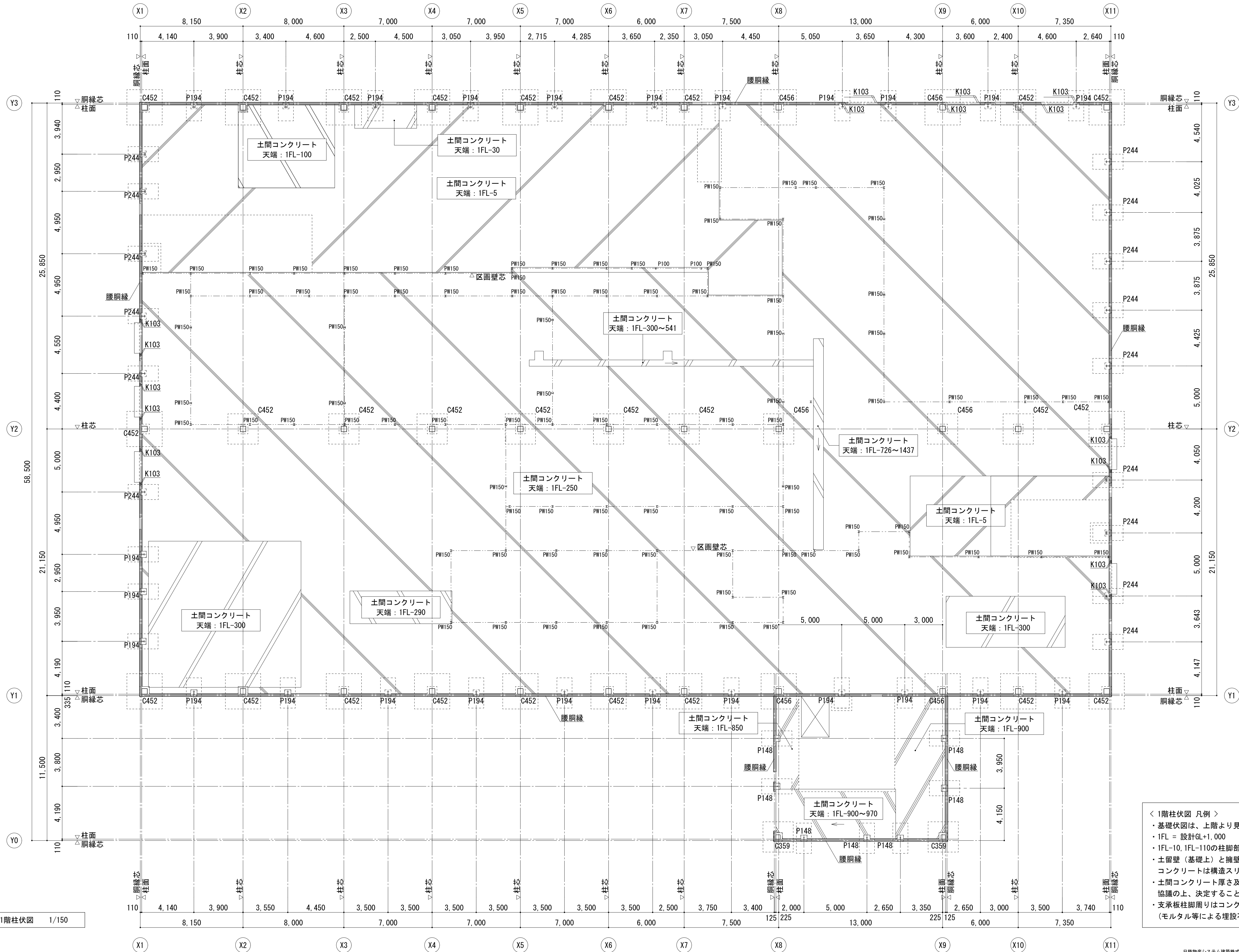


[NO. 3] 設計GL-1.05m

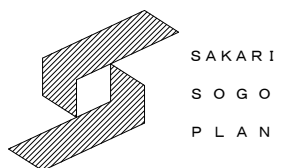


ボーリング位置図 1/800
設計GL = 79.8m





- ＜1階柱伏図 凡例＞
- ・基礎伏図は、上階より見下げた図面とする。
 - ・1FL = 設計GL+1,000
 - ・1FL-10, 1FL-110の柱脚部分は箱抜きとする。
 - ・土留壁（基礎上）と擁壁、土留壁（基礎上）と土間コンクリートは構造スリット等で絶縁すること。
 - ・土間コンクリート厚さ及び配筋は、管理者と協議の上、決定すること。
 - ・支承板柱脚周りはコンクリートを箱抜きすること。（モルタル等による埋設不可）



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10

部長

次長

審査

担当

管理

図面

1階柱伏図

一級建築士登録

栗原 憲昭

設計

一級建築士登録

伏見 勇男

図番

S-11

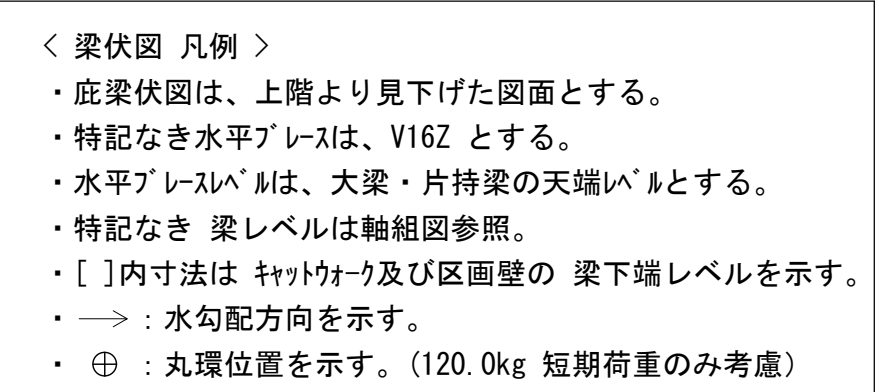
連番

A1:1/150

図尺


A3:1/300

日経不動産システム建築株式会社一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号
構造設計一級建築士 第2371号 一級建築士 第156382号 竹内 真弘





- ・RF下層梁伏図は、上階より見下げた図面とする。
- ・特記なき水平グレーは、V20 とする。
- ・水平グレーレベルは、大梁の天端に \uparrow とする。
- ・Y1通り大梁天端 = 水上梁天 = FL+6, 600mm
- ・Y3通り大梁天端 = 水下梁天 = FL+5, 100mm
- ・折板を受ける小梁天端レベルは大梁天端+75mmとする。
- ・大梁上タフト梁受材：□-75x75x2.3 とする。
- ・妻側大梁上カバ \uparrow タフト梁受材：□-75x75x2.3 \uparrow 1, 500以下 とする。
- ・区画壁直上のB19天端に \uparrow は、大梁天端±とする。
- ・ケーブルラック受け (B10) を受けるB19天端に \uparrow は、大梁天端-90とする。
- ・B10(ケーブルラック受材・オーパスライダ受材)の下端に \uparrow は、LB40の下端合せとする。
- ・天井下材は、LB40の下端取付とする。



SAKARI
SOGO
PLAN

株式会社 盛総合設計

訂正

発行

2025 1

[illegible]

12

--	--	--

--	--

工事

姓名	
----	--

图 15

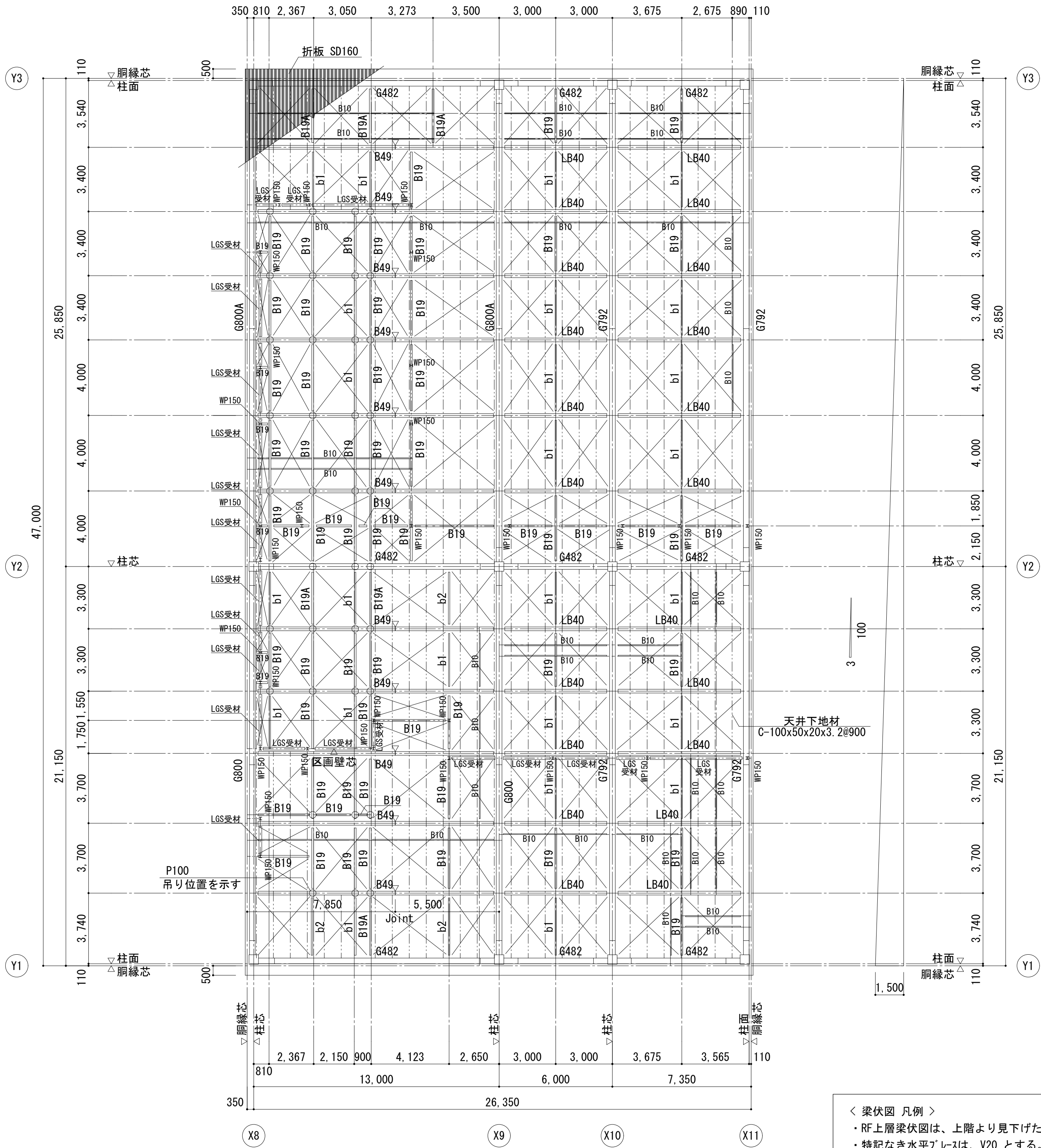
一名		
----	--	--

梁伏图

日本映画

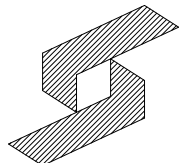
--	--

5 -



- ＜ 梁伏図 凡例 ＞
- ・RF上層梁伏図は、上階より見下げた図面とする。
 - ・特記なき水平ブレースは、V20 とする。
 - ・水平ブレースℓは、大梁の天端ℓとする。
 - ・Y1通り大梁天端 = 水上梁天 = FL+7,650mm
 - ・Y3通り大梁天端 = 水下梁天 = FL+6,150mm
 - ・折板を受ける小梁天端レベルは大梁天端+75mmとする。
(ただし、B44は大梁天端+0mm)
 - ・大梁上、B44上タイフレーム受材：□-75x75x2.3 とする。
 - ・妻側大梁上タイフレーム受材：□-75x75x2.3@1,500以下 とする。
 - ・区画壁直上のB19天端ℓは、大梁天端±0とする。
 - ・キャットウォーク吊材受け用のB19天端ℓは、大梁天端-15とする。
 - ・ケーブルラック受け (B10) を受けるB19天端ℓは、大梁天端-90とする。
 - ・B10 (ケーブルラック受材・オーバースライダー受材) の下端ℓは、LB40の下端合せとする。
 - ・天井下地材は、LB40の下端取付とする。

日鉄物流システム建設株式会社 一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号
構造設計一級建築士 第2371号 一級建築士 第156382号 竹内 真弘



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長 次長 審査 担当

工事名
図面名
RF上層梁伏図

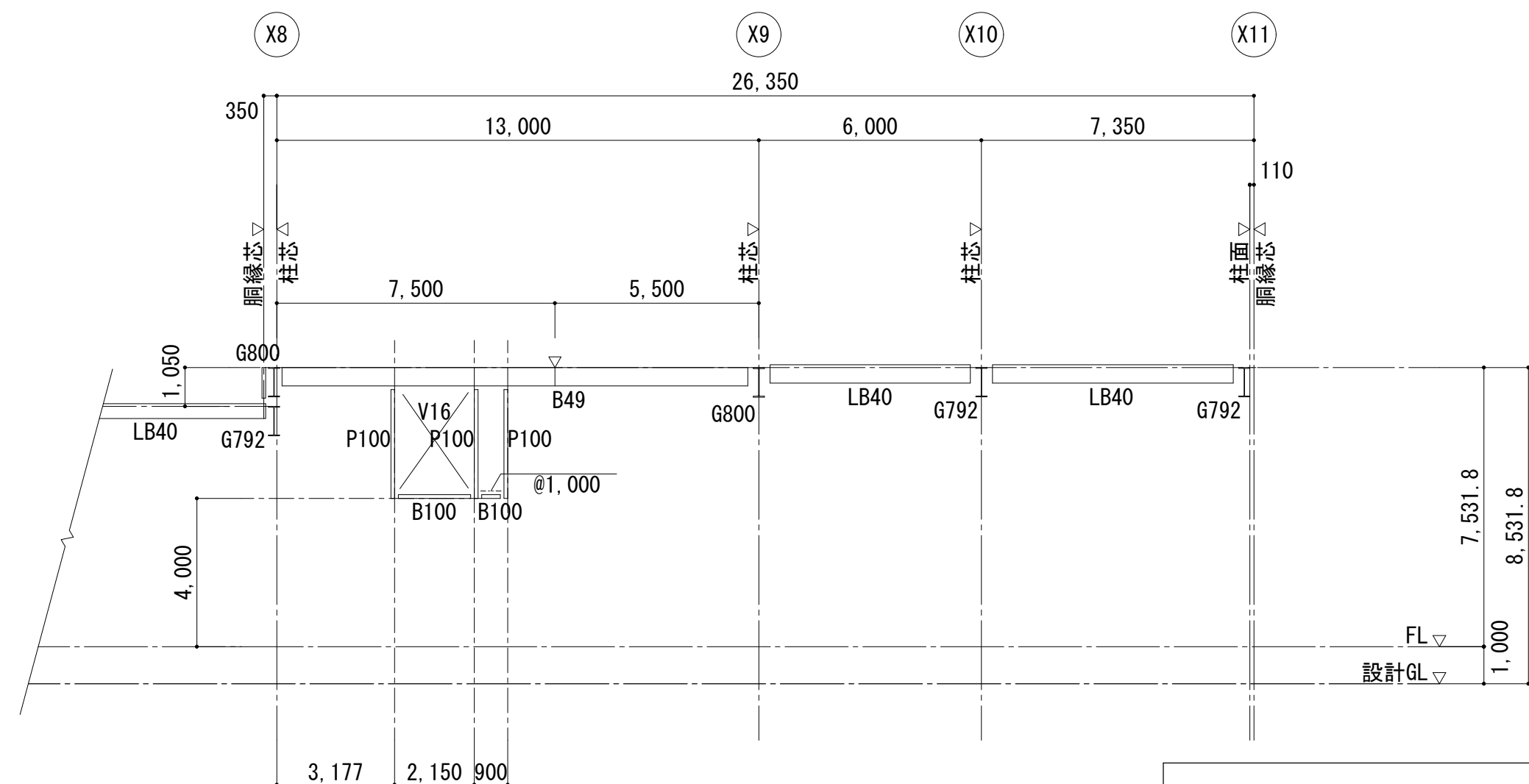
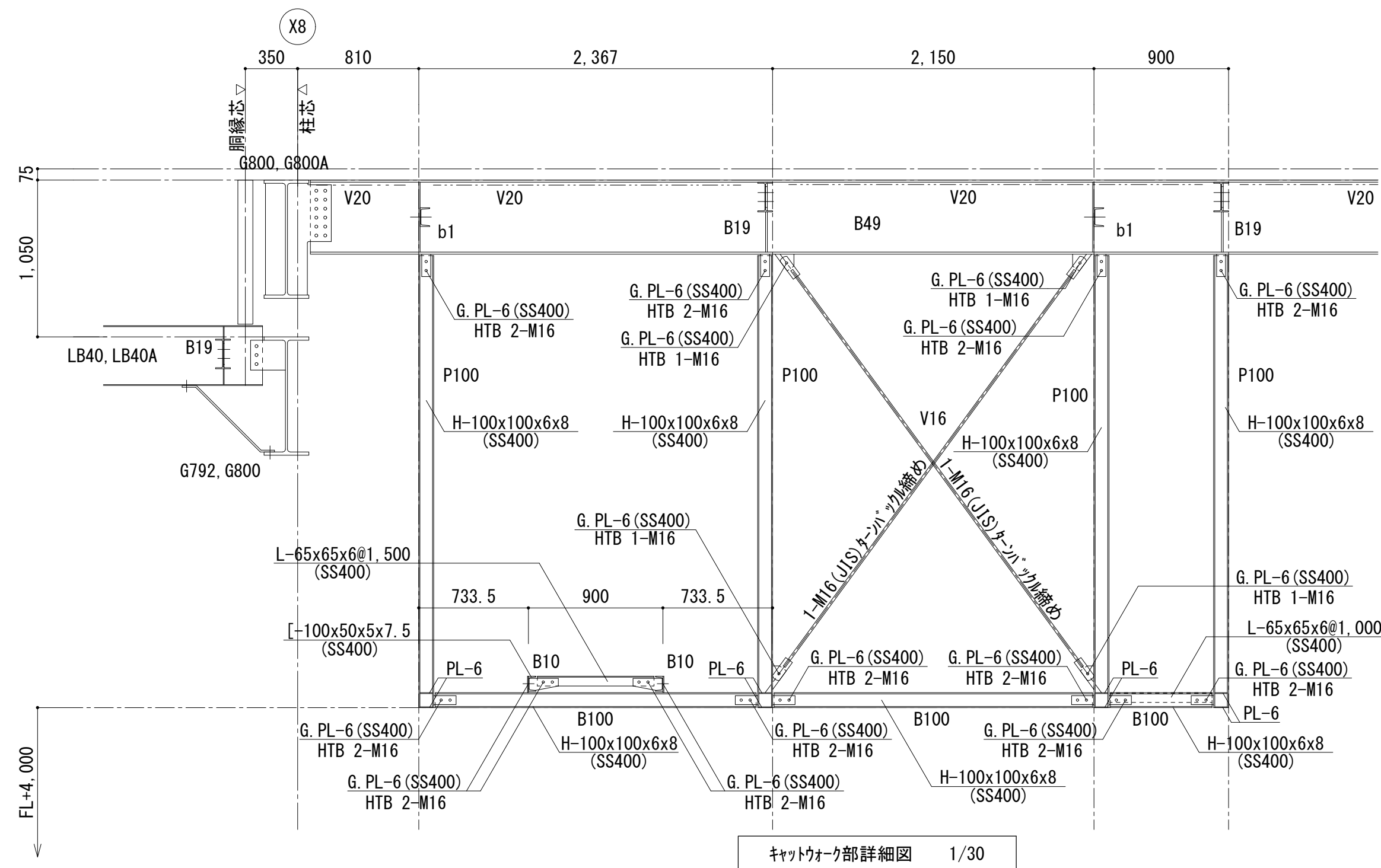
一級建築士登録
第101316号

栗原 憲昭

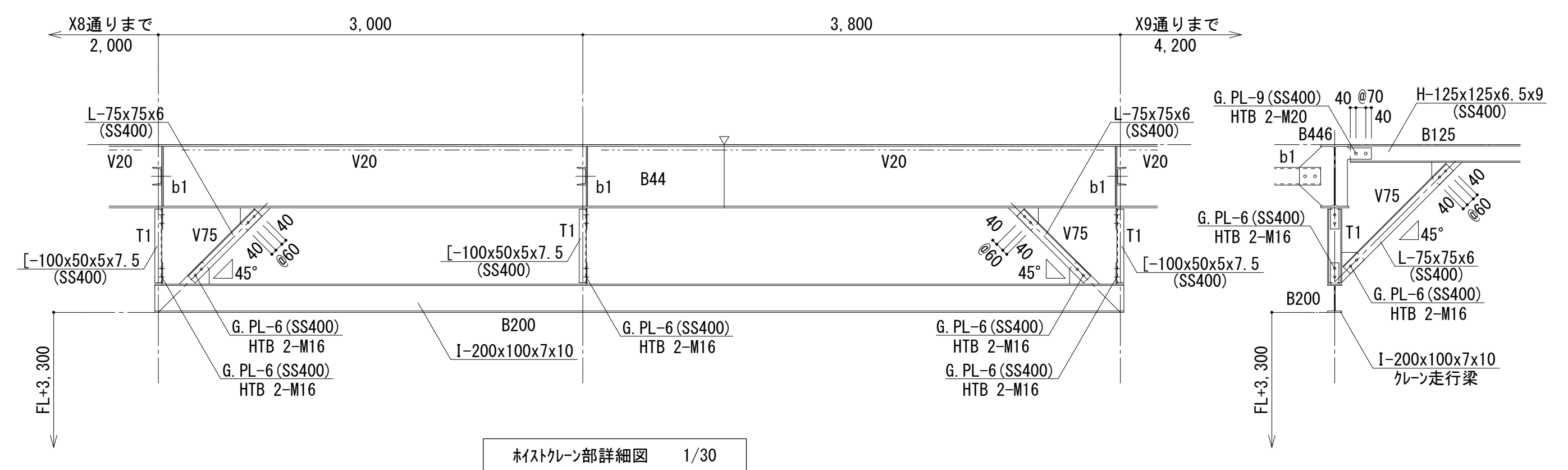
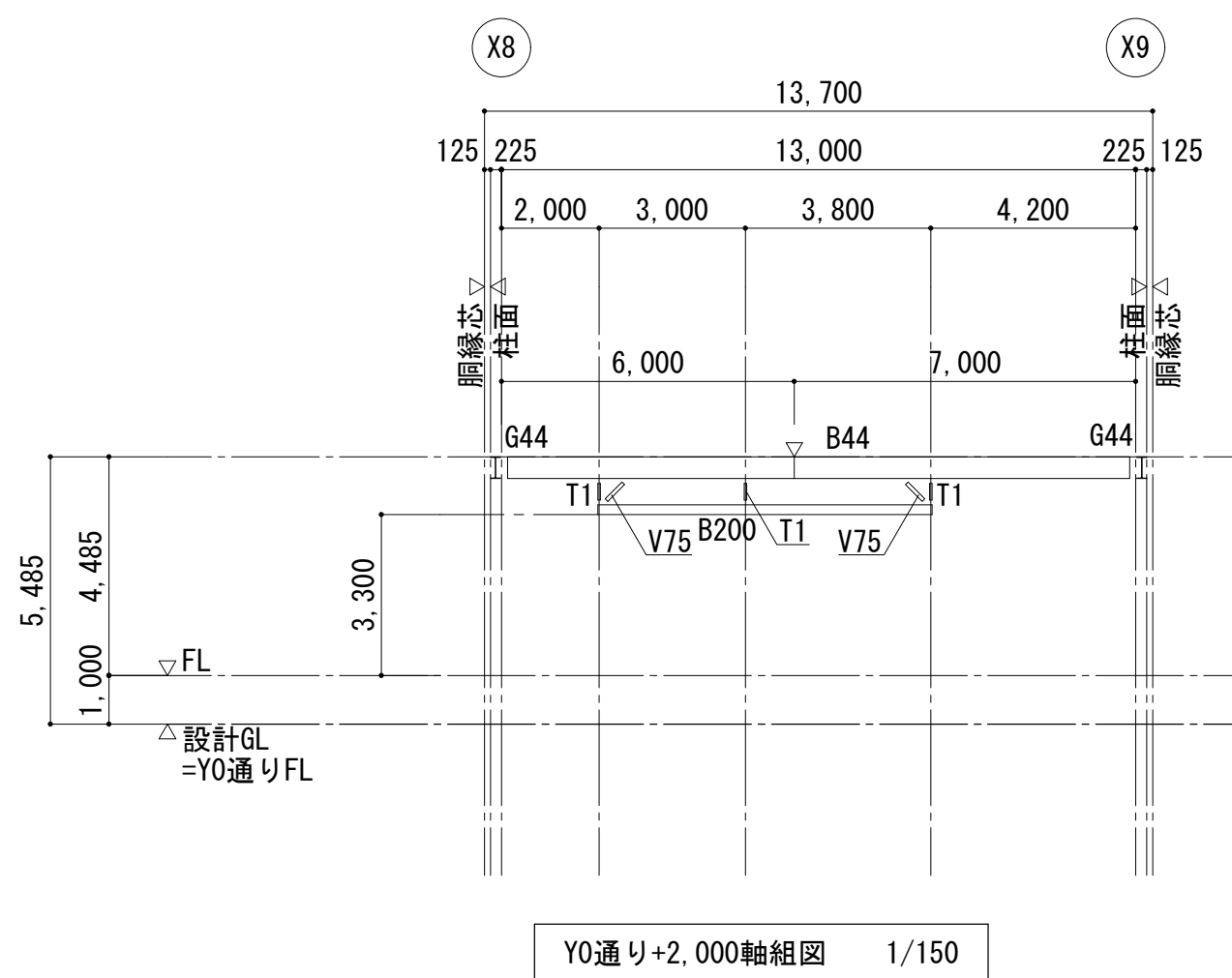
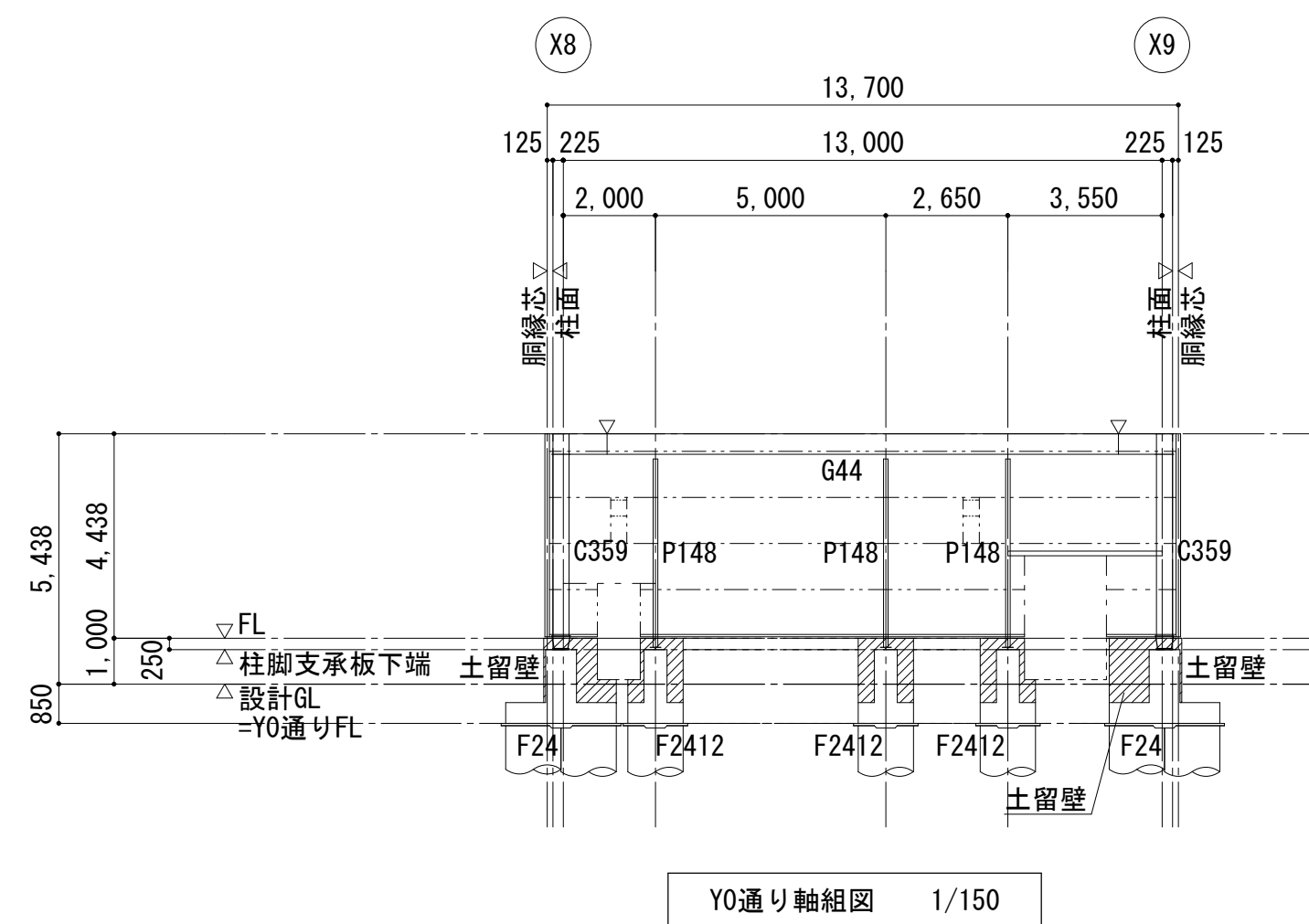
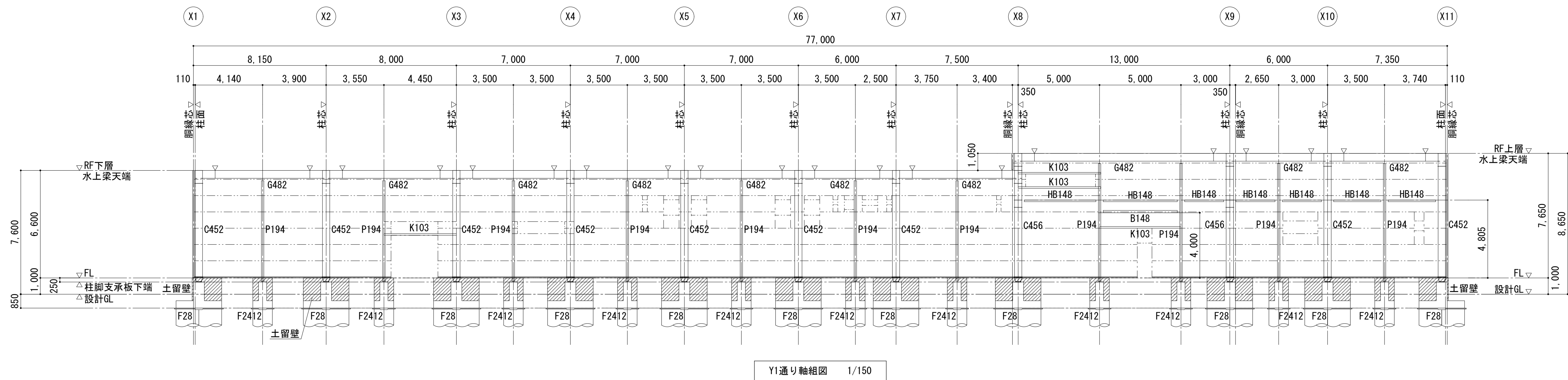
一級建築士登録
第289308号

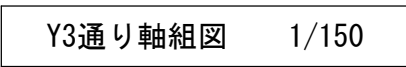
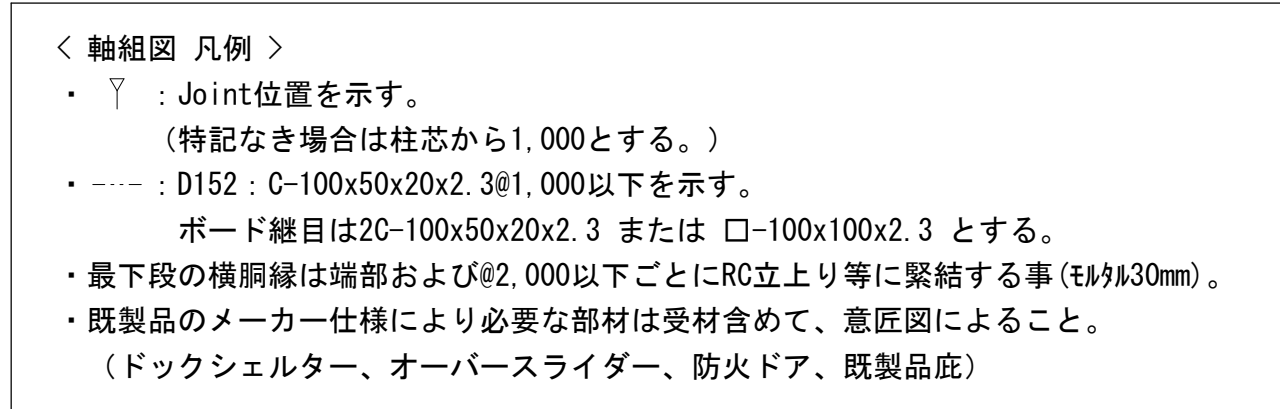
伏見 勇男

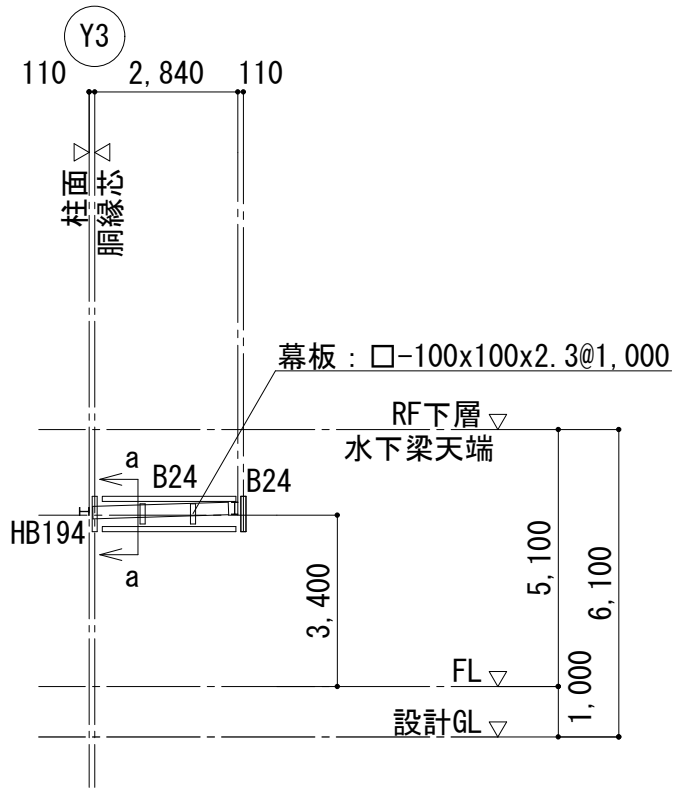
図番
S-14
連番
A1:1/150
A3:1/300



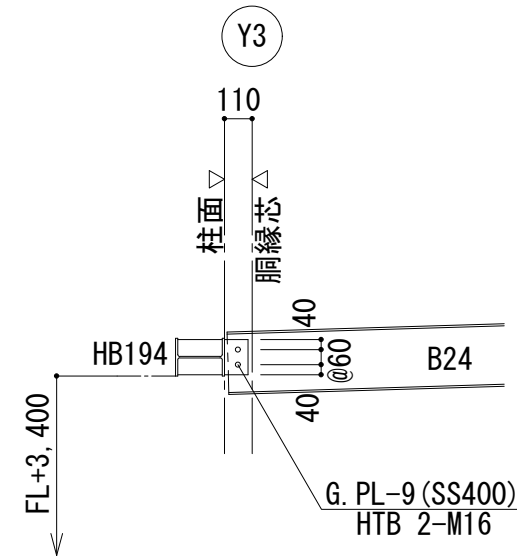
- ＜ 軸組図 凡例 ＞
- ・ Υ : Joint位置を示す。
(特記なき場合は柱芯から1,000とする。)
 - ・ ----- : D152 : C-100x50x20x2.3 Φ 1,000以下を示す。
ボード継目は20-100x50x20x2.3 または \square -100x100x2.3 とする。
 - ・ 最下段の横綱線は端部および Φ 2,000以下ごとにRC立上り等に緊結する事(材 Φ 30mm)。
 - ・ 既製品メーカー仕様により必要な部材は受材含めて、意匠図によること。
(ドックシェルター、オーバースライダー、防火ドア、既製品庇)



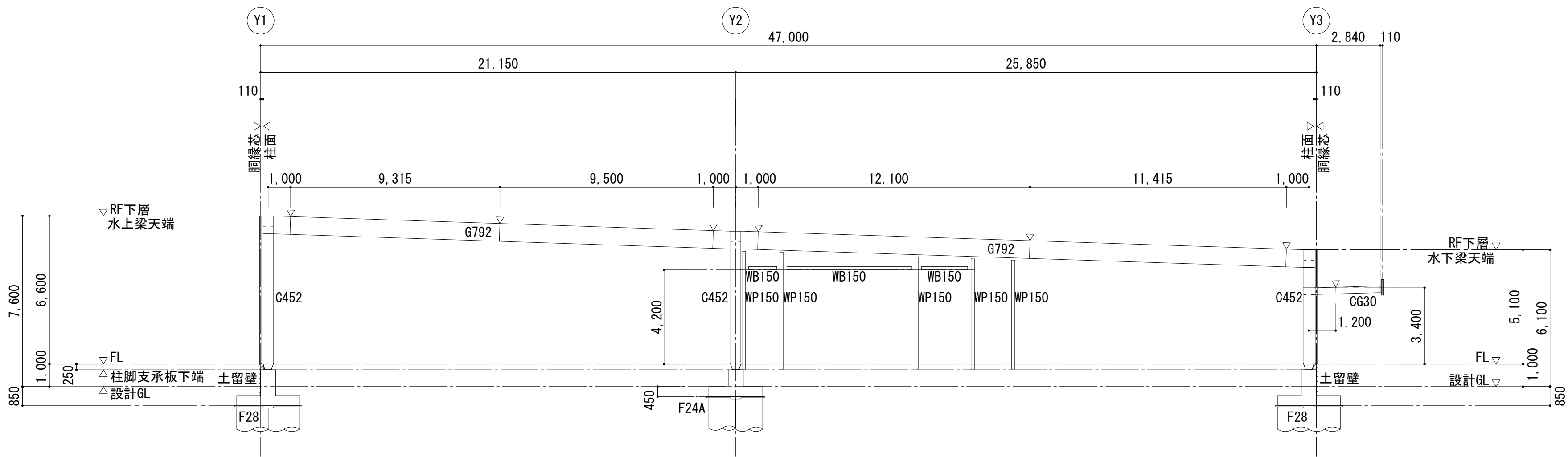




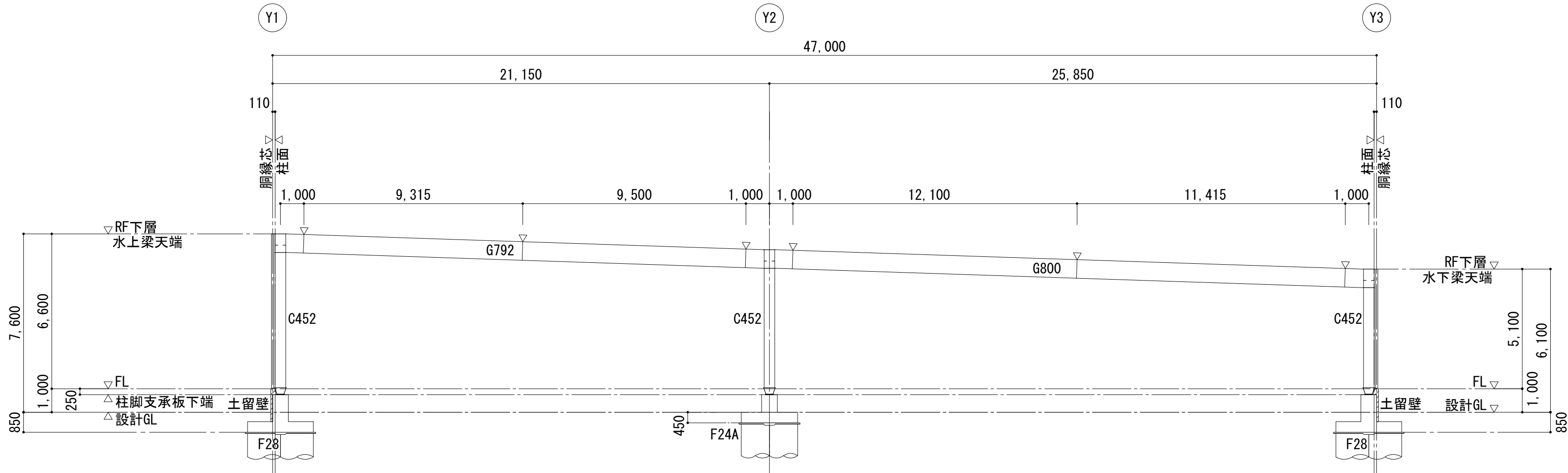
X3-1, 735通り軸組図 1/150



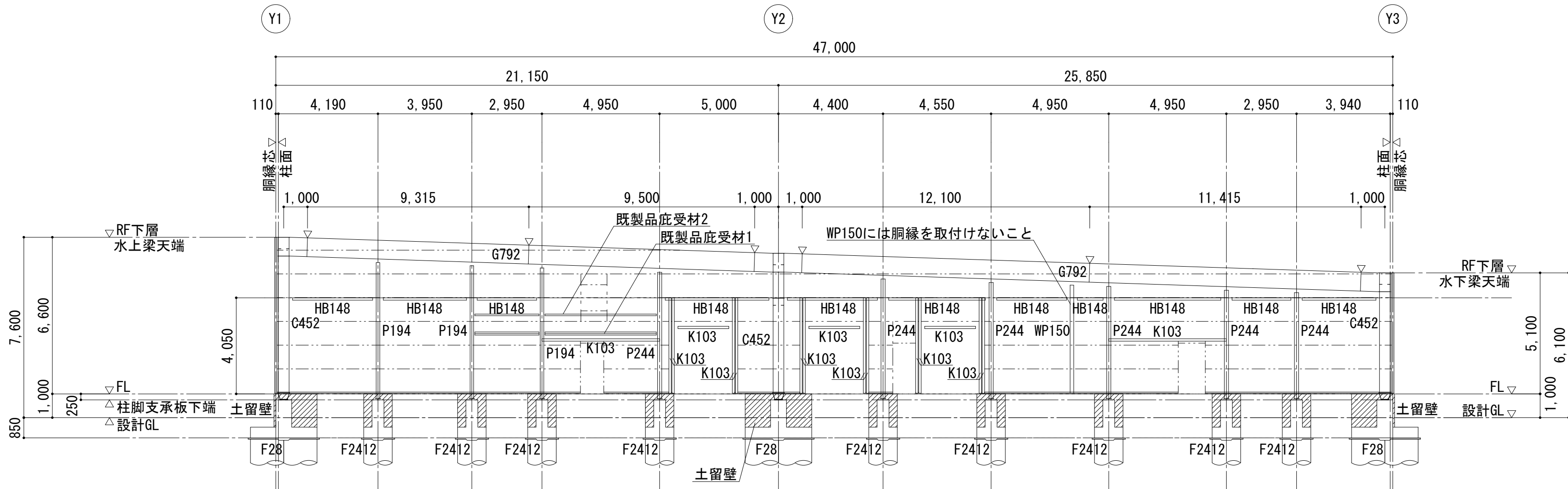
< a-a断面詳細図 1/30 >



X3通り軸組図 1/150



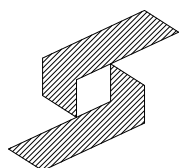
X2通り軸組図 1/150



X1通り軸組図 1/150

- < 軸組図 凡例 >
- ▽ : Joint位置を示す。
(特記なき場合は柱芯から1,000とする。)
 - : D152 : C-100x50x20x2.3または C-100x100x2.3 とする。
ボード継目は20-100x50x20x2.3 または C-100x100x2.3 とする。
 - 最下段の横胴縁は端部および@2,000以下ごとにRC立上り等に緊結する事(丸外30mm)。
 - 既製品のメーカー仕様により必要な部材は受材含めて、意匠図によること。
(ドックシェルター、オーバースライダー、防火ドア、既製品庇)

日鉄物産システム建設株式会社一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号
構造設計一級建築士 第2371号 一級建築士 第156382号 竹内 真弘



株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行
2025.10

部長 次長 審査 担当

管理
者

一級建築士登録
第289308号

栗原 憲昭

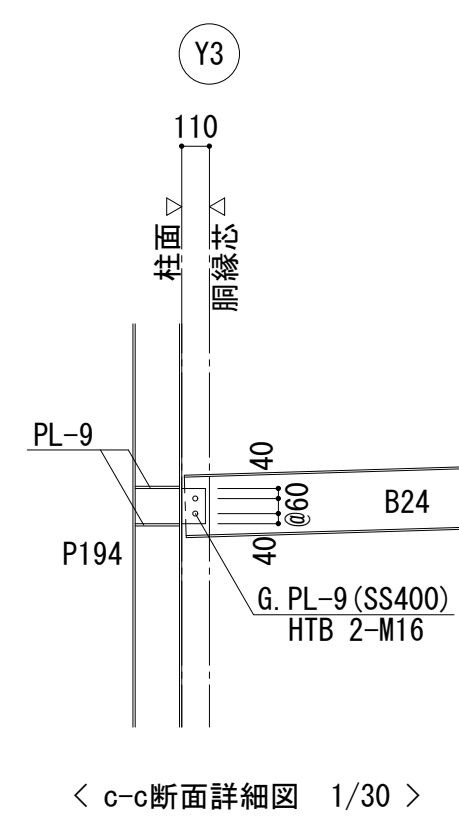
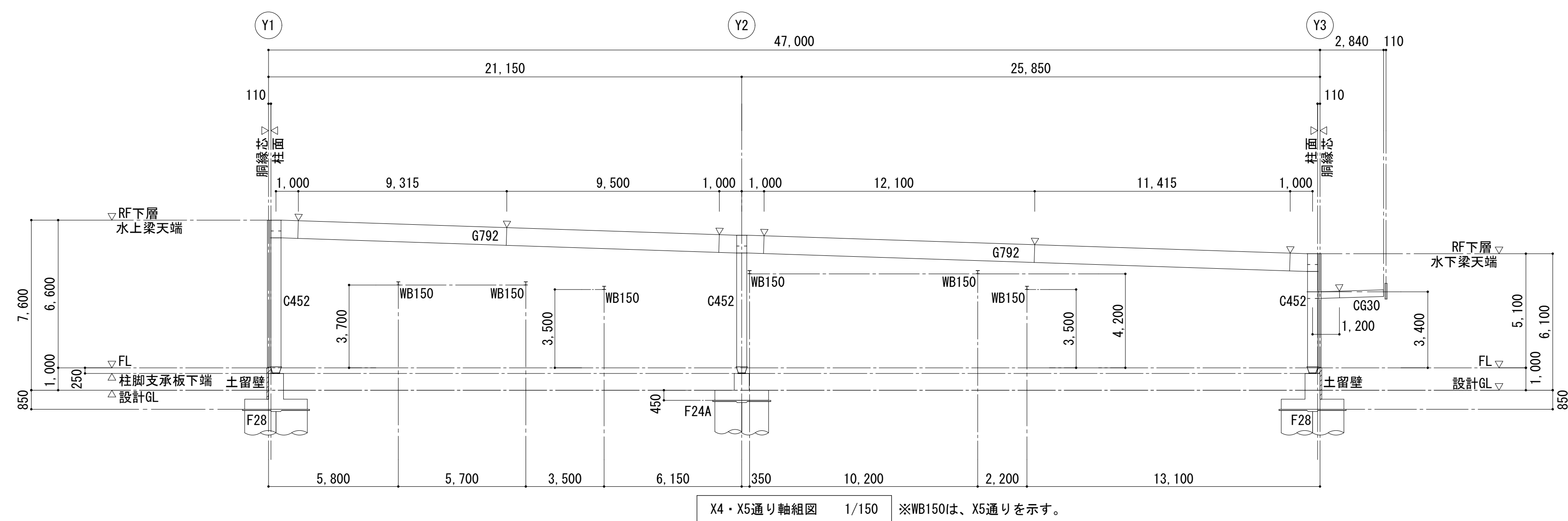
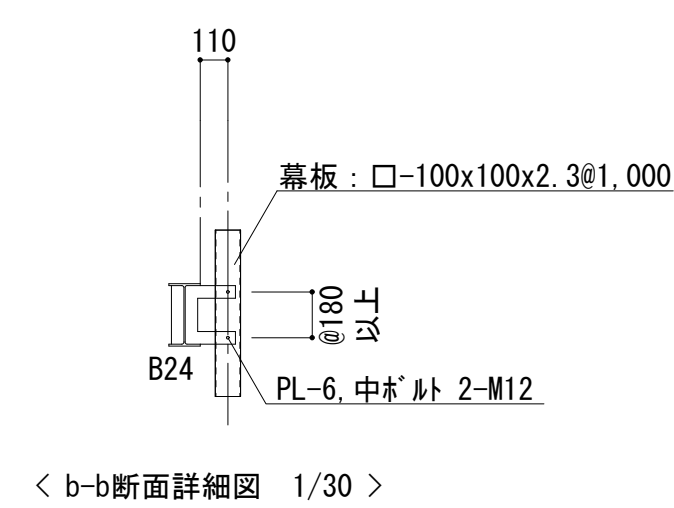
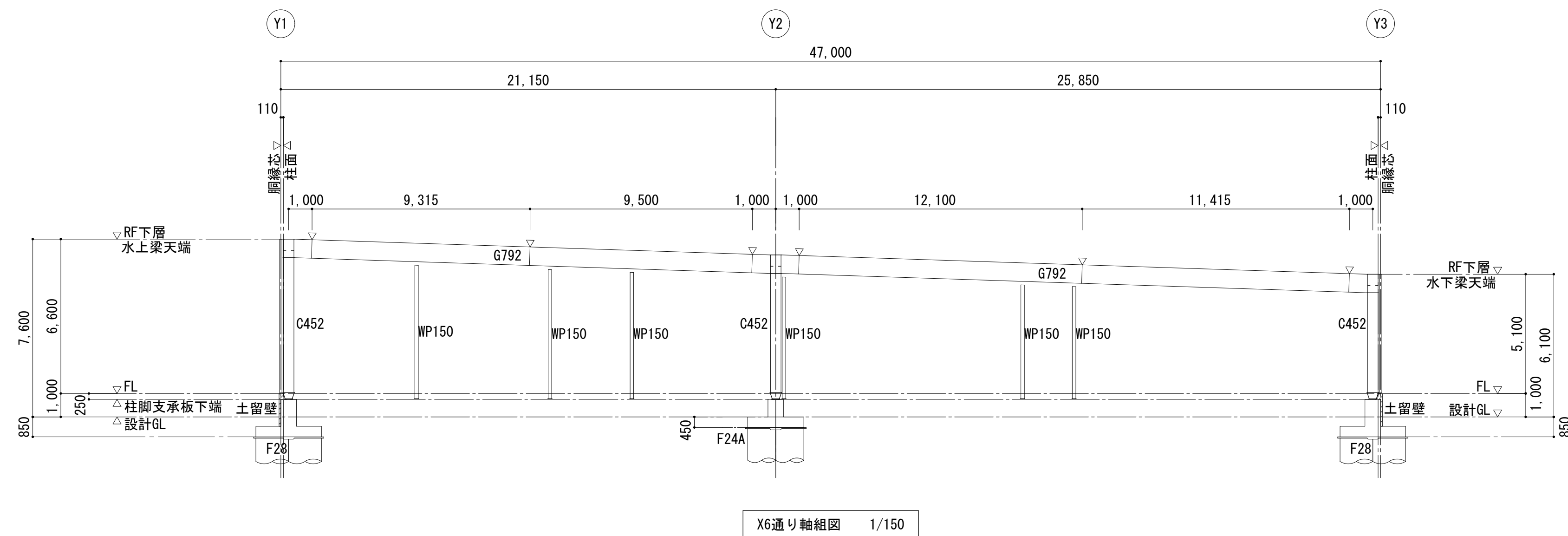
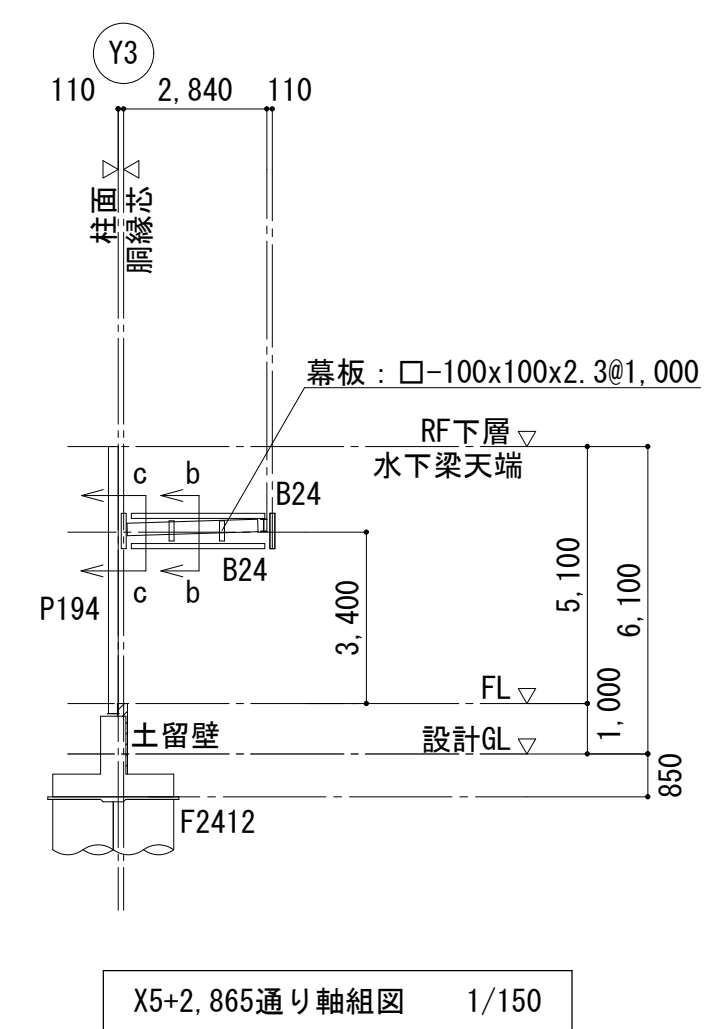
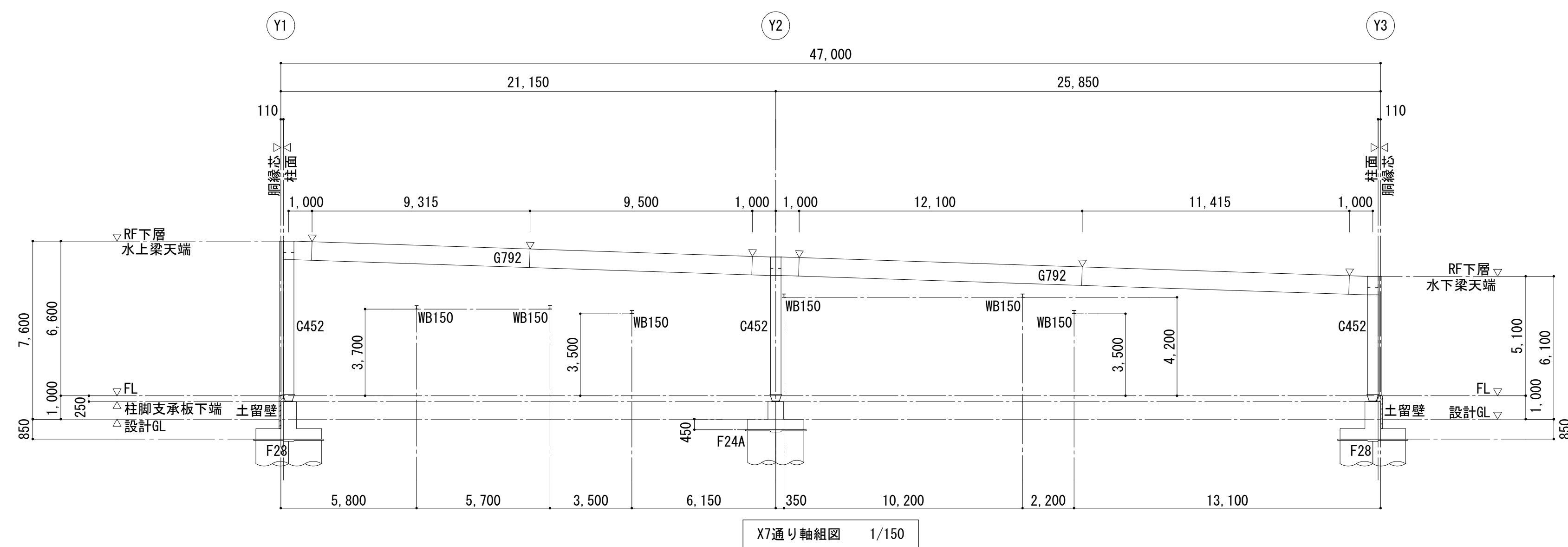
設計
者

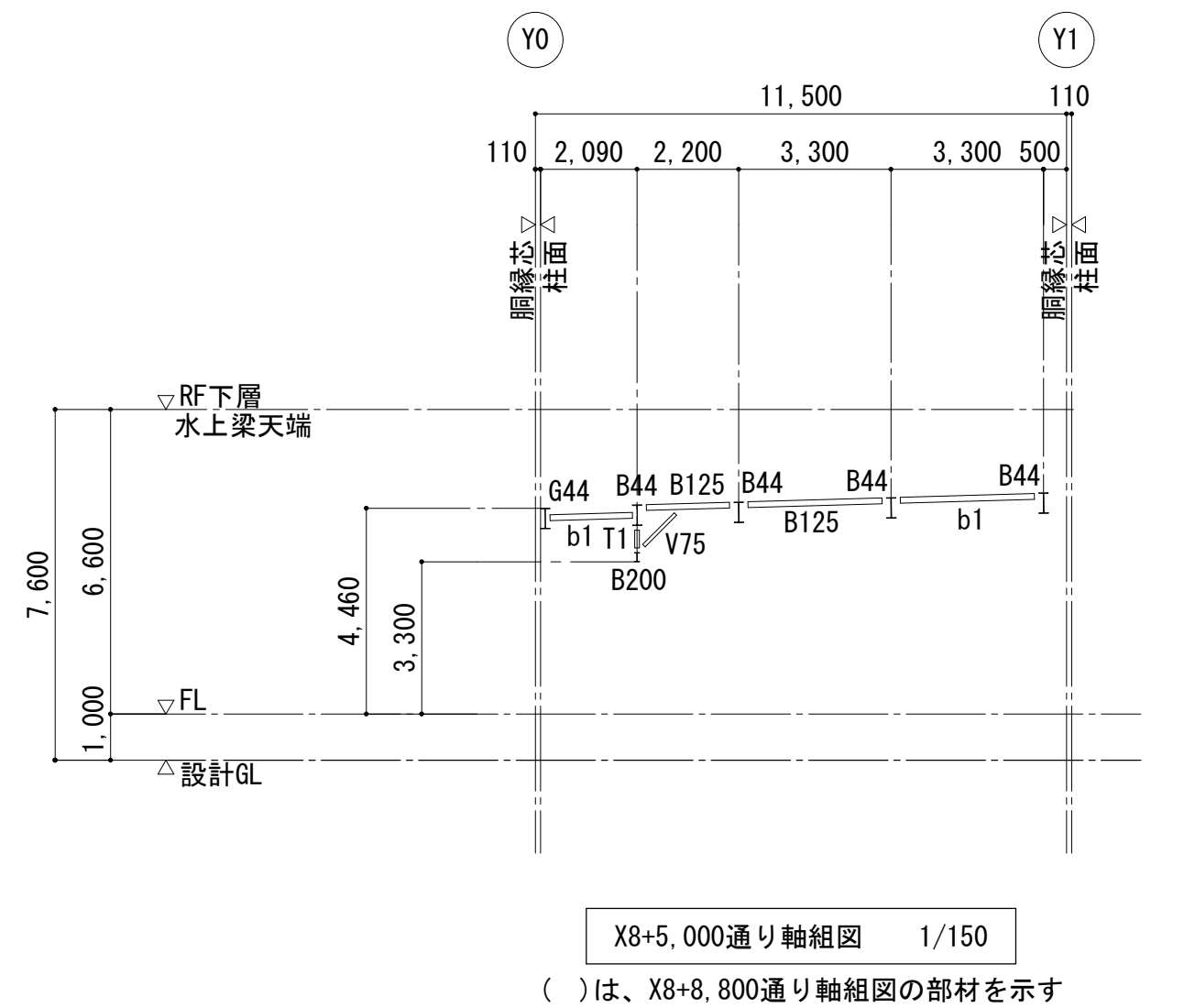
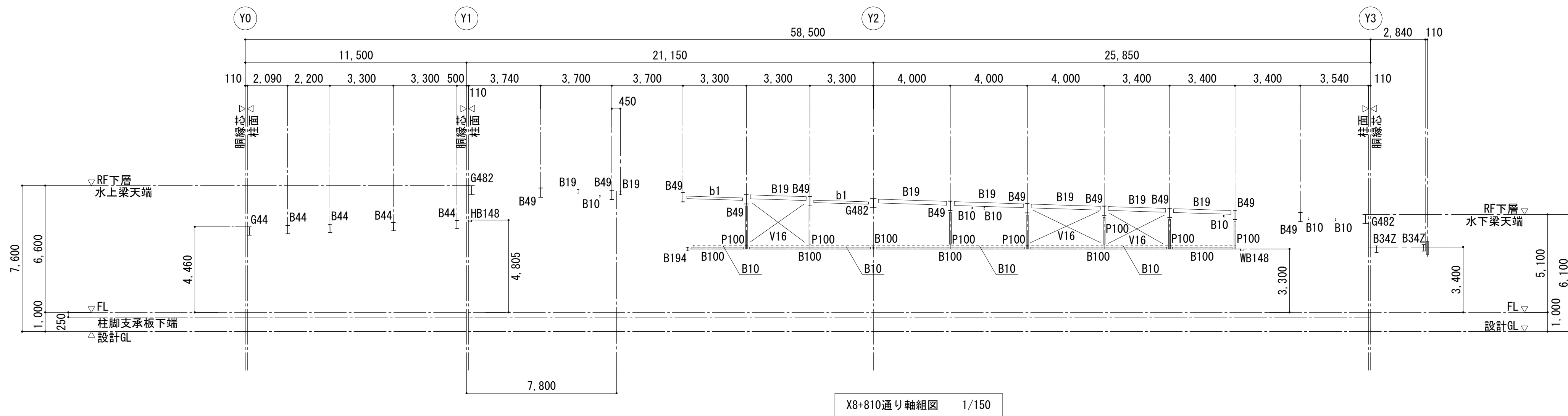
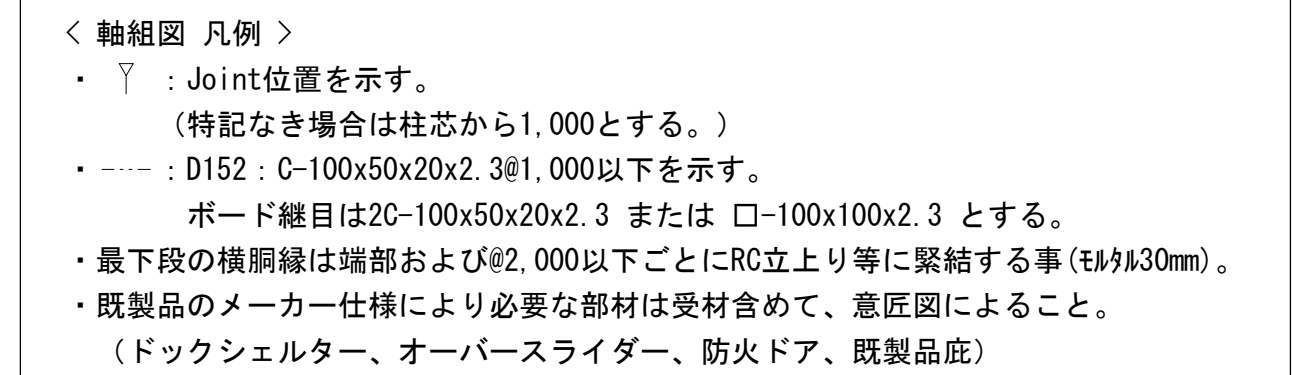
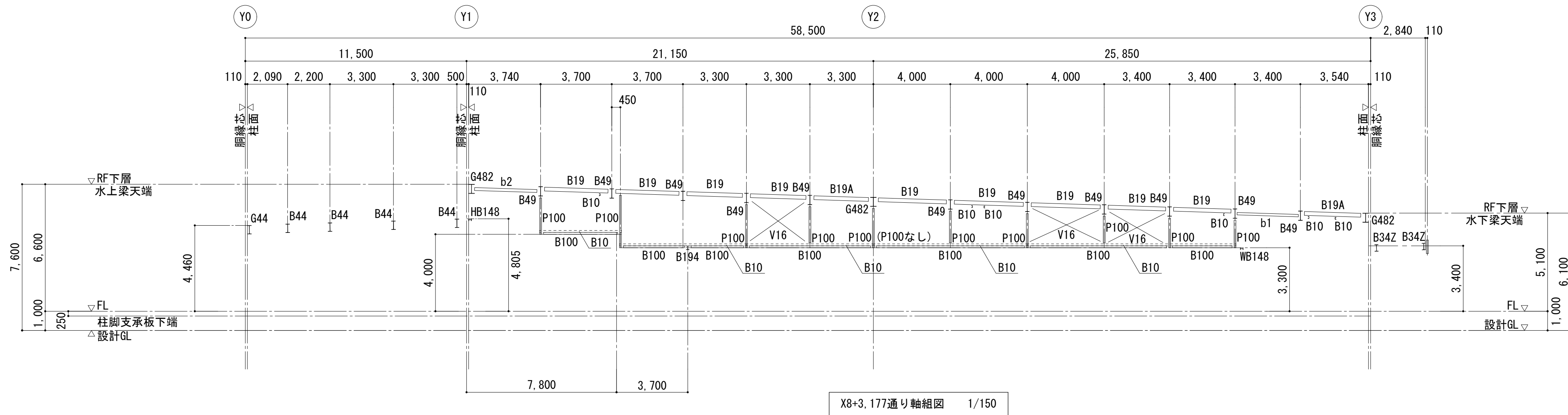
一級建築士登録
第289308号

伏見 勇男

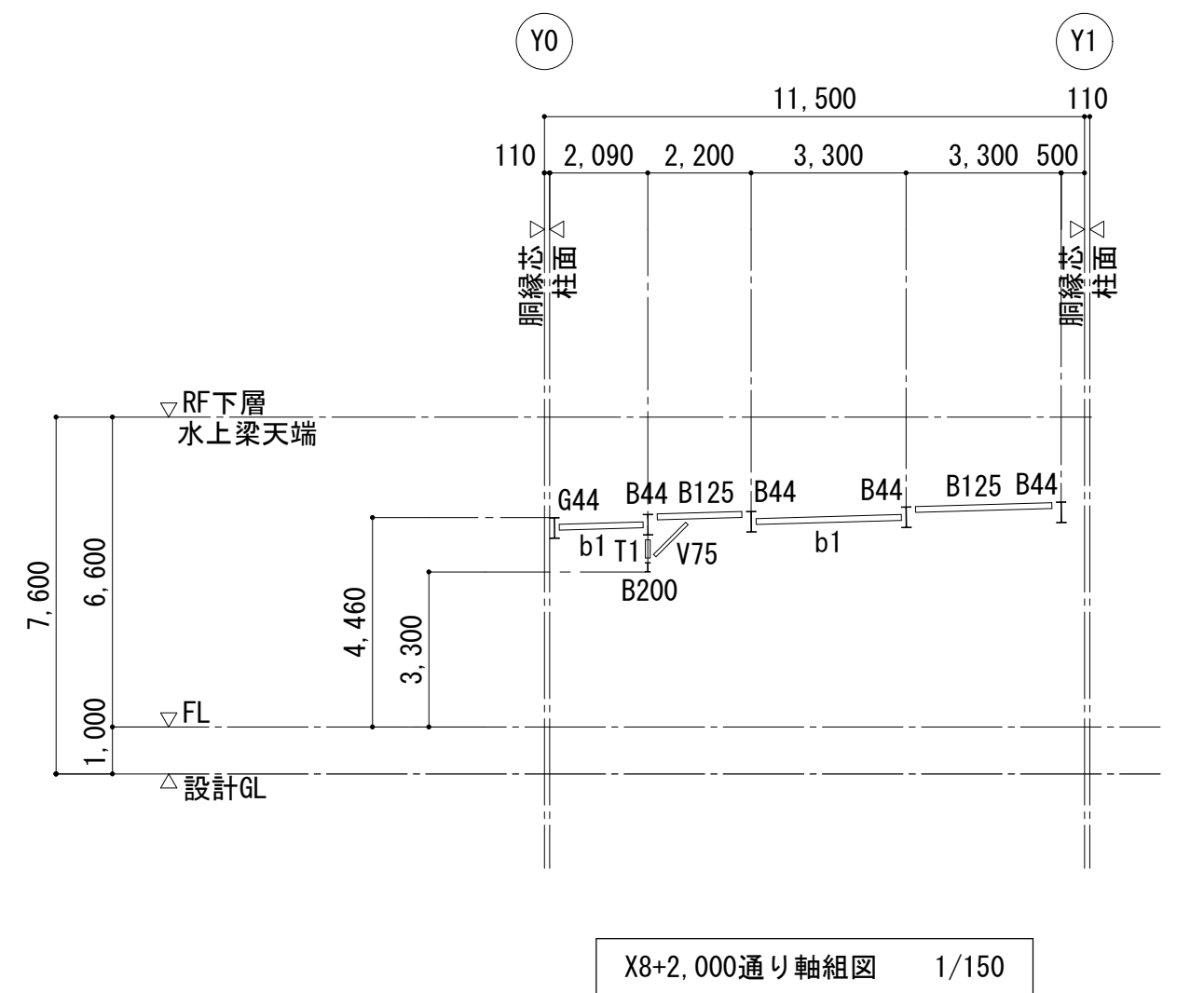
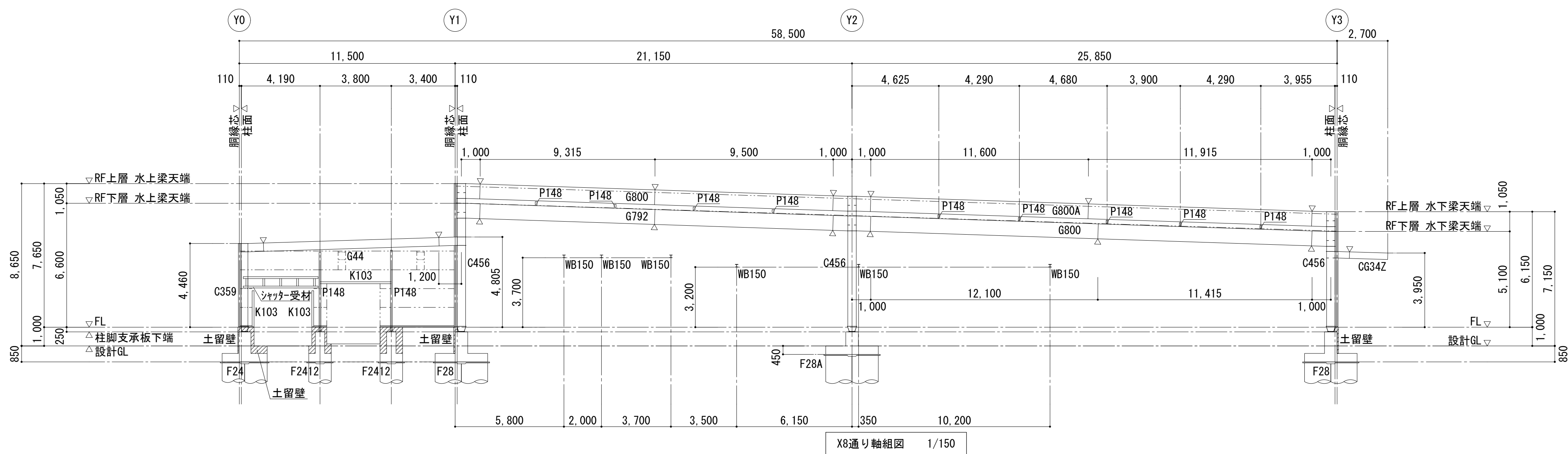
縮尺
A1:1/150
A3:1/300

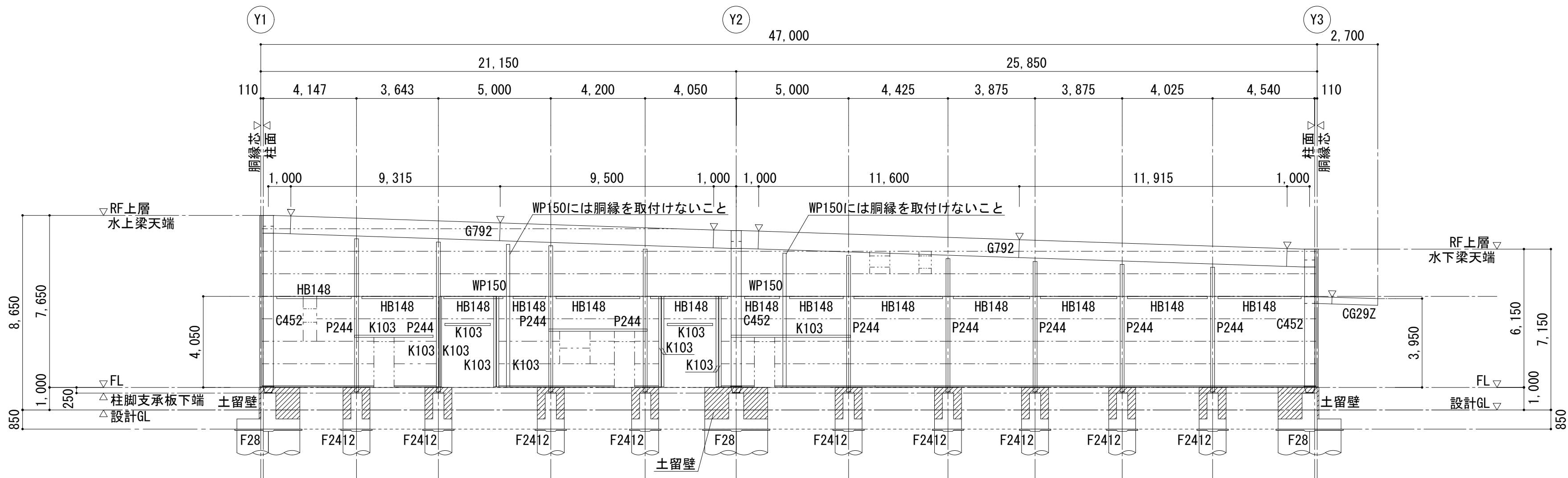
図番
S-17



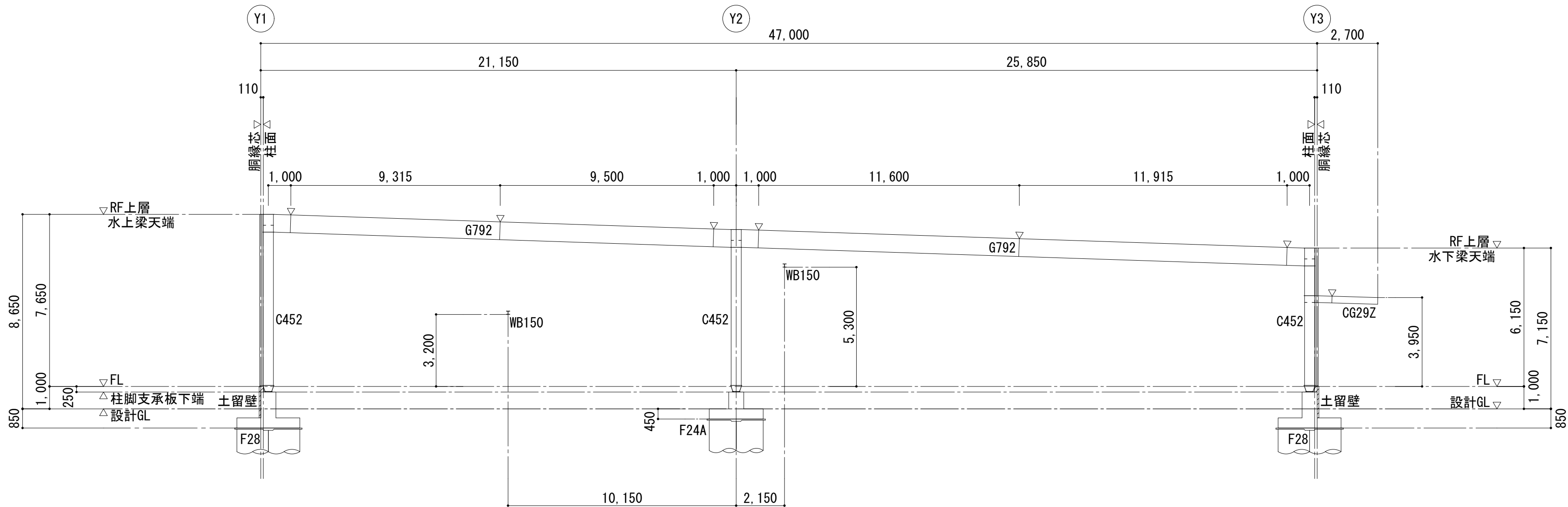


()は、X8+8,800通り軸組図の部材を示す





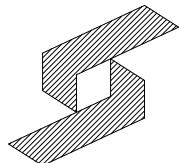
X11通り軸組図 1/150



X10通り軸組図 1/150

- ＜ 軸組図 凡例 ＞
- ▽ : Joint位置を示す。
(特記なき場合は柱芯から1,000とする。)
 - : D152 : C-100x50x20x2.3@1,000以下を示す。
ボード継目は2C-100x50x20x2.3 または □-100x100x2.3 とする。
 - ・ 最下段の横胴縁は端部および@2,000以下ごとにRC立上り等に緊結する事 (ﾎﾙﾄﾞﾙ30mm)。
 - ・ 既製品のメーカー仕様により必要な部材は受材含めて、意匠図によること。
(ドックシェルター、オーバースライダー、防火ドア、既製品庇)

日鉄物流システム建設株式会社一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号
構造設計一級建築士 第2371号 一級建築士 第156382号 竹内 真弘



SAKARI
SOGO
PLAN

株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 将光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

発行

2025.10	認
部長	次長
審査	担当

工事名

図面名

軸組図-7

管理書

一級建築士登録

栗原 憲昭

設計者

第289308号

一級建築士登録

伏見 勇男

図番

S-20

通番

縮尺

A1:1/150

A3:1/300

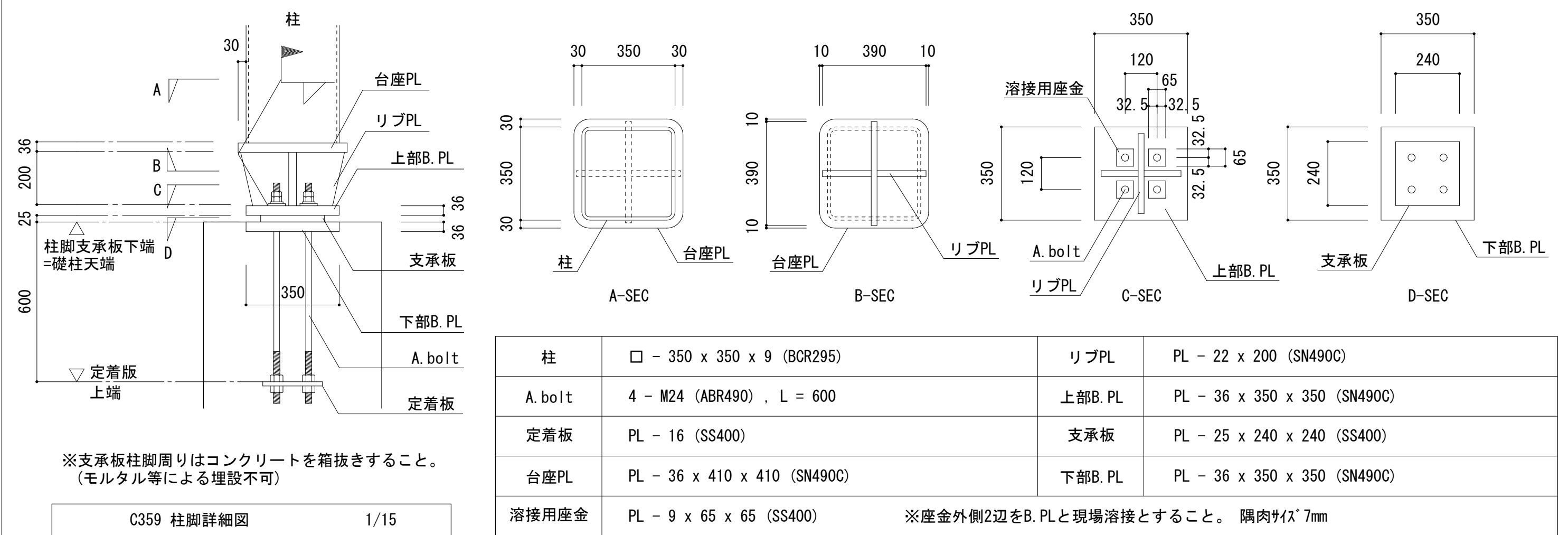
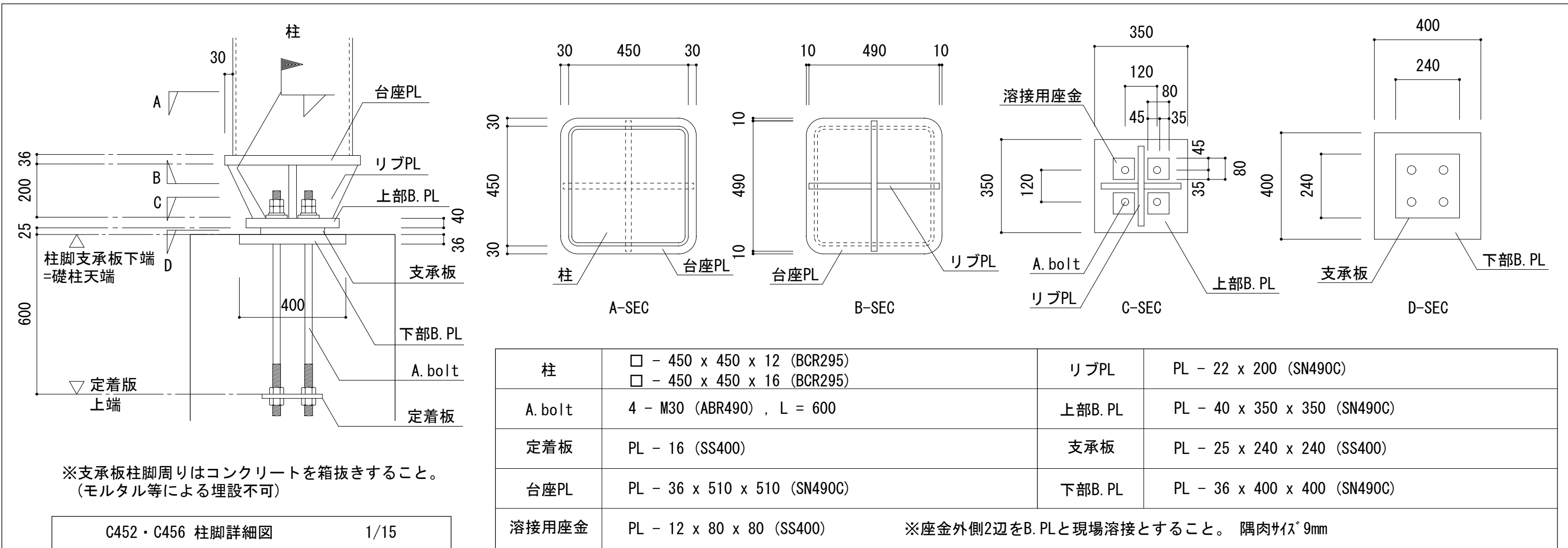
鉄骨部材リスト [柱・大梁]

階	符号	部 材	材種	備 考
1階	C452	□ - 450 x 450 x 12 $\lambda_{\max} = 98.1$	BCR295	柱脚リスト参照
1階	C456	□ - 450 x 450 x 16 $\lambda_{\max} = 80.0$	BCR295	柱脚リスト参照
1階	C359	□ - 350 x 350 x 9 $\lambda_{\max} = 72.2$	BCR295	柱脚リスト参照
RF上屋根 RF下屋根	G800A	H - 800 x 300 x 14 x 26	SM490A	継手：S-24 参照
	G800	H - 800 x 300 x 14 x 26	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照
	G792	H - 792 x 300 x 14 x 22	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照
	G482	H - 482 x 300 x 11 x 15	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照
残渣処理室屋根	G44	H - 446 x 199 x 8 x 12	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照

鉄骨部材リスト [片持梁]

階	符号	部 材	材種	備 考
庇	CG30	H - 300 x 150 x 6.5 x 9	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照
	CG34Z	H - 346 x 174 x 6 x 9 (溶融亜鉛めっき)	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照
	CG29Z	H - 298 x 149 x 5.5 x 8 (溶融亜鉛めっき)	SS400	継手：鉄骨構造標準図 参照

鉄骨柱脚リスト



間柱柱脚リスト 1/30

柱 符 号	P244	P194	P148	WP150
断 面				
柱部材	H - 244 x 175 x 7 x 11	H - 194 x 150 x 6 x 9	H - 148 x 100 x 6 x 9	H - 150 x 150 x 7 x 10
ペーシングプレート	B. PL - 12 x 235 x 284 (SS400)	B. PL - 12 x 235 x 234 (SS400)	B. PL - 12 x 235 x 188 (SS400)	B. PL - 12 x 235 x 190 (SS400)
アンカボルト	A. bolt 2 - M16 (SS400) ﾀﾞﾌﾞﾙﾅｯﾄ締め、定着長 L=600	A. bolt 2 - M16 (SS400) ﾀﾞﾌﾞﾙﾅｯﾄ締め、定着長 L=600	A. bolt 2 - M16 (SS400) ﾀﾞﾌﾞﾙﾅｯﾄ締め、定着長 L=600	A. bolt 2 - M16 (SS400) ﾀﾞﾌﾞﾙﾅｯﾄ締め、定着長 L=320

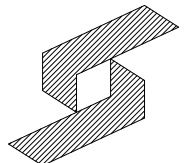
鉄骨部材リスト [二次部材]

符号	部 材	材 種	備 考
P244	H - 244 x 175 x 7 x 11	SS400	柱頭: G. PL-9(SS400) , HTB 2-M20 @60 柱脚: 間柱柱脚リスト 参照
P194	H - 194 x 150 x 6 x 9	SS400	柱頭: G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60 柱脚: 間柱柱脚リスト 参照
P148	H - 148 x 100 x 6 x 9	SS400	柱頭: G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @50 柱脚: 間柱柱脚リスト 参照
P100	H - 100 x 100 x 6 x 8 (キットウオーク)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
B49	H - 496 x 199 x 9 x 14 (RF上層屋根)	SS400	X8通り: G. PL-12(SS400) , HTB 6x2-M20 @60x@60 X9通り: G. PL-12(SS400) , HTB 6-M20 @60 継手: 鉄骨構造標準図 参照
B44	H - 446 x 199 x 8 x 12 (残渣処理室屋根)	SS400	G. PL-12(SS400) , HTB 4-M20 @60 継手: 鉄骨構造標準図 参照
LB40	LH - 400 x 200 x 4.5 x 6 (RF上層屋根) (RF下層屋根)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 3-M20 @60 方材材: PL-12x200 , HTB 2-M20
LB40A	LH - 400 x 200 x 4.5 x 6 (RF下層屋根)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 3-M20 @60 方材材: L-65x65x6(SS400) , HTB 2-M16
B34Z	H - 346 x 174 x 6 x 9 (底) (溶融亜鉛めっき)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 3-M20 @70(F8T)
B24	H - 248 x 124 x 5 x 8 (底)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60
B24Z	H - 248 x 124 x 5 x 8 (底) (溶融亜鉛めっき)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60(F8T)
B194	H - 194 x 150 x 6 x 9 (区画壁)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60
B19	H - 198 x 99 x 4.5 x 7 (RF上層屋根) (RF下層屋根)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
B19A	H - 198 x 99 x 4.5 x 7 (RF上層屋根)	SS400	G. PL-12(SS400) , HTB 2x2-M20 @60x@60
B148	H - 148 x 100 x 6 x 9 (ケープラック受材)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @50
B125	H - 125 x 125 x 6.5 x 9 (フック取付用受材)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M20 @70
B100	H - 100 x 100 x 6 x 8 (キットウオーク)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
B10	[- 100 x 50 x 5 x 7.5 (ケープラック受材)(キットウオーク) (オーバースライダー受材)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
B200	I - 200 x 100 x 7 x 10 (クレーン走行梁)		G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
HB194	H - 194 x 150 x 6 x 9 (横使い)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60
HB148	H - 148 x 100 x 6 x 9 (横使い)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @50
b1	[- 125 x 65 x 6 x 8 (RF上層屋根)(RF下層屋根) (残渣処理室屋根)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M20 @70
b2	[- 150 x 75 x 6.5 x 10 (RF上層屋根)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2x2-M20 @50x@50
b3	[- 100 x 50 x 5 x 7.5 (底)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
b3Z	[- 100 x 50 x 5 x 7.5 (底) (溶融亜鉛めっき)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60(F8T)
V20	1-M20(JIS) テンバツクル締め (RF上層屋根)(RF下層屋根) (残渣処理室屋根)	SNR400B	G. PL-9(SS400) , HTB 1-M20
V16	1-M16(JIS) テンバツクル締め (底)	SNR400B	G. PL-6(SS400) , HTB 1-M16
V16Z	1-M16(JIS) テンバツクル締め (底) (溶融亜鉛めっき)	SNR400B	G. PL-6(SS400) , HTB 1-M16(F8T)
V75	L - 75 x 75 x 6 (ホストクレーン受材)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
T1	[- 100 x 50 x 5 x 7.5 (ホストクレーン受材)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
ファインフロア受材 蒸気配管受材	L - 65 x 65 x 6 - @1,500 L - 65 x 65 x 6 - @1,000 (キットウオーク)	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
天井下地材	C - 100 x 50 x 20 x 3.2 - 900@以下 □ - 100 x 100 x 3.2 - 1,800@以下	SSC400 STKR400	G. PL-4.5(SS400) 2-M12 (緩み止め機能付ボルトまたは中ボルト)
D152	C - 100 x 50 x 20 x 2.3 - 1,000@以下 ボード継目は2C-100x50x20x2.3 または □-100x100x2.3 とする。	SSC400	コーナー用及び梁・柱付き接合部: PL-6(SS400)曲げ加工品(リブ付き指定品) または、L-150x90x9 胴縁付き接合部: PL-4.5(SS400)曲げ加工、または、L-75x75x6 ボルト: 2-M12 (緩み止め機能付ボルトまたは中ボルト)
K103	□ - 100 x 100 x 3.2	STKR400	
K102 軒・ケラバ胴縁 出隅・入隅胴縁	□ - 100 x 100 x 2.3	STKR400	
シヤッター受材・防火ドア補強材	上下材: □ - 100 x 100 x 3.2 束材: □ - 100 x 100 x 2.3 - 1,000@以下	STKR400	
腰胴縁(D152)	C - 100 x 50 x 20 x 2.3	SSC400	接合部詳細図 参照 G. PL-4.5(SS400) , 2-M12(緩み止め機能付ボルトまたは中ボルト)
大梁・B44上タイフレーム受材	□ - 75 x 75 x 2.3	STKR400	
表側大梁上 タイフレーム受材	□ - 75 x 75 x 2.3 - 1,500@以下	STKR400	
WP150	H - 150 x 150 x 7 x 10	SS400	柱頭: G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @60 柱脚: 間柱柱脚リスト 参照
WB150	H - 150 x 150 x 7 x 10 (区画壁)	SS400	G. PL-9(SS400) , HTB 2-M16 @50
LGS受材	□ - 150 x 150 x 3.2	STKR400	G. PL-4.5(SS400) , 2-M12(緩み止め機能付ボルトまたは中ボルト)
既製庇受材1	2L - 65 x 65 x 8	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60
既製庇受材2	L - 65 x 65 x 8	SS400	G. PL-6(SS400) , HTB 2-M16 @60

・特記なき限り HTB は S10T または F10T とする。

・既製品のメーカー仕様により必要な部材は受材含めて、意匠図によること。
(ドックシェルター、オーバースライダー、防火ドア、既製品庇)

日鉄物産システム建築株式会社一級建築士事務所 東京都知事登録 第34000号



SAKARI
SOGO
PLAN

株式会社 盛総合設計

代表取締役社長 栗原 將 光
宮城県仙台市青葉区上杉三丁目3-16 〒980-0011
TEL (代表) 022-222-6887 FAX 022-224-2397
事務所登録 宮城県 第23210188号

訂正

[illegible]

発行
